

ОСТ 34-10-504-95

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и элементы трубопроводов ТЭС

Соединения фланцевые
для дисковых измерительных диафрагм
трубопроводов тепловых электростанций

$P_y \leq 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$

Конструкция и размеры

ОСТ 34-10-504-95

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Министерством топлива и энергетики РФ " 2 " июня 1995 г.

приказом № 116

3. ВЗАМЕН ОСТ 34-10-504-87

Содержание

1. Область применения	I
2. Нормативные ссылки	2
3. Конструкция и размеры фланцевых соединений	4
4. Конструкция и размеры фланца с патрубком	13
5. Конструкция и размеры фланца	21
6. Конструкция и размеры монтажного кольца	26
7. Конструкция и размеры ребра	28
8. Конструкция и размеры пробки	29
9. Конструкция и размеры прокладки	30
10. Технические требования	32
11. Приложение А. Библиография	34

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

 Детали и элементы трубопроводов ТЭС

Соединения фланцевые

для дисковых измерительных диафрагм

трубопроводов тепловых электростанций

 $P_y \leq 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$

Конструкция и размеры

Дата введения 1995-06-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения для дисковых измерительных диафрагм по ГОСТ 26969 для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям "Правил пара и горячей воды".

Допускается применение фланцевых соединений по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются требования СНиП 3.05.05.

Пределы применения соединений приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа (кгс/см ²) при температуре, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,20 (22,0)	2,00 (20,0)	1,8 (18)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,25 (12,5)	—
1,0 (10)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,80 (8,0)	—
0,6 (6)	0,6 (6)	0,56 (5,6)	0,50 (5,0)	

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативно-технические документы:

ГОСТ 380-88 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки.

ГОСТ 481-80^x Паронит и прокладки из него. Технические условия.

ГОСТ 1050-88. Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.

ГОСТ 1759.0-87. Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия.

ГОСТ 1759.4-87. Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний.

ГОСТ 1759.5-87 Гайки. Механические свойства и методы испытаний.

ГОСТ 5264-80^x Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

ГОСТ 10702-78 Прокат из качественной конструкционной углеродистой и легированной стали для холодного выдавливания и высадки. Технические условия.

ГОСТ 12816-80^x Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 0,1 до 20 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Общие технические требования.

ГОСТ 16093-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

ГОСТ 20700-75. Болты, шпильки, гайки и пайбы для фланцевых и анкерных соединений с температурой среды от 0 до 550°C.

ГОСТ 24705-81. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

ГОСТ 26969-83^X. Диафрагмы стандартные для расхождений. Технические условия.

ОСТ 34-10-747-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425^\circ\text{C}$. Трубы в прокат. Сортамент.

ОСТ 34-10-748-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС $P_y \leq 4$ МПа (40 кгс/см²). Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

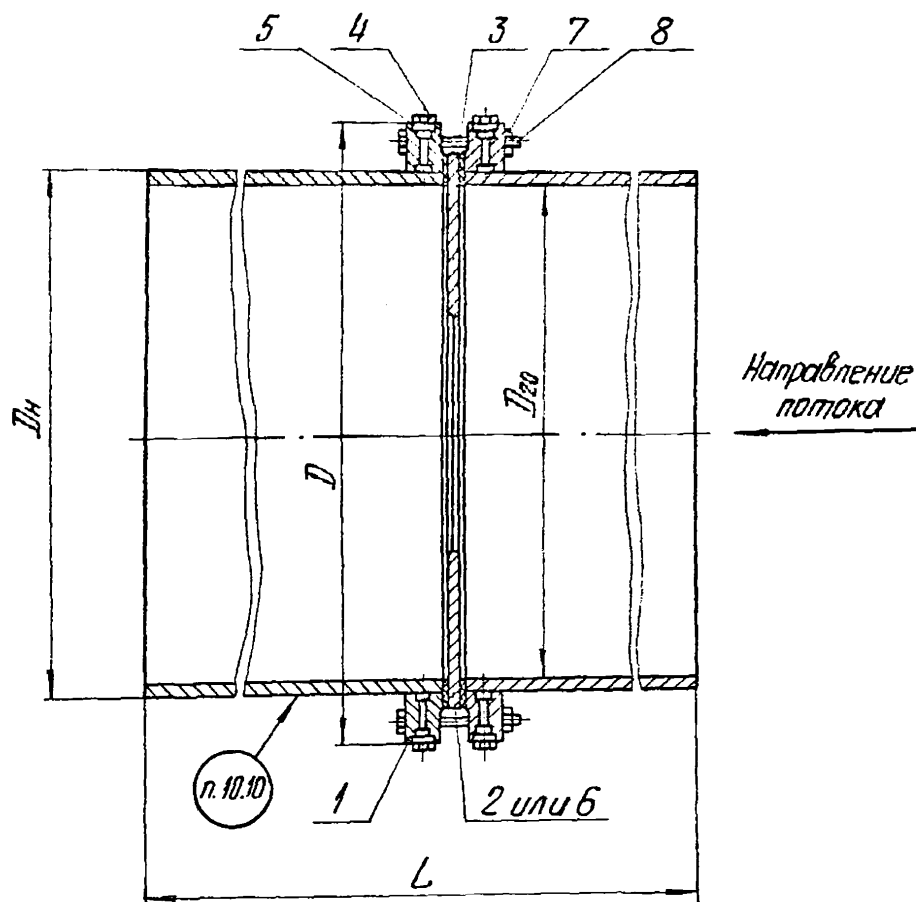
ОСТ 34-10-766-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425^\circ\text{C}$. Технические требования.

РД 34 15.027-93 (РТИ-1с-93). Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций.

СНП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

РД-03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

2. Конструкция и размеры фланцевых соединений для дисковых измерительных диафрагм должны соответствовать указанным на черт. I и в таблицах 2 и 3



Размеры для справок

Черт. I

Таблица 2

В миллиметрах

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн x S	Д	Дн	Д ₂₀	L	Масса кг
01	2,5 (25)	400	426x 9	610	426	406	1710	281
02		500	530x 8	730	530	514	2110	419
03		600	630x12	840	630	606	2515	650
04		700	720x 9	960	720	702	2915	727
05		800	820x11	1075	820	798	3315	1038
06		1000	1020x14	1315	1020	992	4120	1930
07		1200	1220x14	1525	1220	1192	4925	2660
08	1,6 (16)	400	426x 7	580	426	412	1710	209
09		500	530x 8	710	530	514	2110	380
10	1,6 (16)	600	630x 8	840	630	614	2515	496
11		700	720x 9	910	720	702	2915	655
12		800	820x 9	1020	820	802	3315	820
13		1000	1020x10	1255	1020	1000	4120	1365
14		1200	1220x11	1485	1220	1198	4925	2093
15		1400	1420x14	1685	1420	1392	5730	3345

Окончание таблицы 2

В миллиметрах

Обозначение типа-размера соединения фланцевого	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный диаметр D_y	Размеры присоединения D_{H5} $D_H \times S$	D	D_H	D_{20}	L	Масса кг
16	1,0 (10)	600	630x8	780	630	614	2515	413
17		700	720x9	835	720	702	2315	562
18		800	820x9	1010	820	802	3315	734
19		1000	1020x10	1220	1020	1000	4120	1261
20		1200	1220x11	1455	1220	1135	4925	1396
21		1400	1420x14	1675	1420	1392	5730	3292
22	0,6 (6)	600	630x8	755	630	614	2515	373
23		700	720x9	860	720	702	2915	556
24		800	820x9	975	820	802	3315	722
25		1000	1020x10	1175	1020	1000	4120	1193
26		1200	1220x11	1400	1220	1138	4925	1872
27		1400	1420x14	1620	1420	1392	5730	3103

Примечание. Масса определена без учета массы диафрагмы и монтажного кольца.

Пример условного обозначения фланцевого соединения для трубопровода D_y 800 мм на условное давление P_y 1,6 МПа с двумя отборами пара:

Соединение фланцевое 800-1,6-2 12 ОСТ 34-10-504-95

Таблица 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.1 Фланец с патрубком Кол.2	Поз.2 Кольцо монтажное Кол.1	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.4
Обозначение по настоящему стандарту					
01	I - 01	2 - 01	3 - 01	M16 x 1,5	3 - 28
02	I - 02	2 - 02	3 - 02		
03	I - 03	2 - 03	3 - 03		
04	I - 04	2 - 04	3 - 04		
05	I - 05	2 - 05	3 - 05		
06	I - 06	2 - 06	3 - 06		
07	I - 07	2 - 07	3 - 07		
08	I - 08	2 - 08	3 - 08		
09	I - 09	2 - 09	3 - 09		
10	I - 10	2 - 10	3 - 10		

ОСТ 34-10-504-35

Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6 Диафрагма ГОСТ 26969 Кол.1	Поз.7 Гайка		Поз.8	
				Болт, шпилька	Кол.
	Обозначение		Кол.	Обозначение	
01	ДВС 25-400-Б	M30	16	M30 x I40	16
02	ДВС 25-500-Б	M36	20	M36 x I50	20
03	ДВС 25-600-Б			M36 x I40	
04	ДВС 25-700-Б	M42	24	M42 x I40	24
05	ДВС 25-800-Б				
06	ДВС 25-1000-Б	M52	56	M52 x 230	28
07	ДВС 25-1200-Б		64		32
08	ДВС I6-400-Б	M27	16	M27 x I30	16
09	ДВС I6-500-Б	M30	20	M30 x I40	20
10	ДВС I6-600-Б	M36		M36 x I40	

Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.1 Фланец с патрубком Кол.2	Поз.2 Кольцо монтажное Кол.1	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.4
	Обозначение по настоящему стандарту				
II	I - II	2 - II	3 - II	M16 x 1,5	3 - 28
12	I - 12	2 - 12	3 - 12		
13	I - 13	2 - 13	3 - 13		
14	I - 14	2 - 14	3 - 14		
15	I - 15	2 - 15	3 - 15		
16	I - 16	2 - 16	3 - 16		
17	I - 17	2 - 17	3 - 17		
18	I - 18	2 - 18	3 - 18		
19	I - 19	2 - 19	3 - 19		
20	I - 20	2 - 20	3 - 20		
21	I - 21	2 - 21	3 - 21		

ССТ 34-10-504-35

Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6	Поз.7 Гайка	Поз.8		
	Диафрагма ГОСТ 26969 Кол. I		Кол.	Болт, шпилька	Кол.
	Обозначение			Обозначение	
II	ДВС I6- 700-Б	M36	24	M36 x I40	24
I2	ДВС I6- 800-Б				
I3	ДВС I6-I000-Б	M42	28	M42 x I40	28
I4	ДВС I6-I200-Б	M48	32	M48 x I50	32
I5	ДВС I6-I400-Б		36	M48 x I60	36
I6	ДВС I0- 600-Б	M27	20	M27 x I20	20
I7	ДВС I0- 700-Б		24		24
I8	ДВС I0- 800-Б	M30	28	M30 x I30	28
I9	ДВС I0-I000-Б				
20	ДВС I0-I200-Б	M36	32	M36 x I40	32
2I	ДВС I0-I400-Б	M42	36	M42 x I60	36

Продолжение таблицы 3

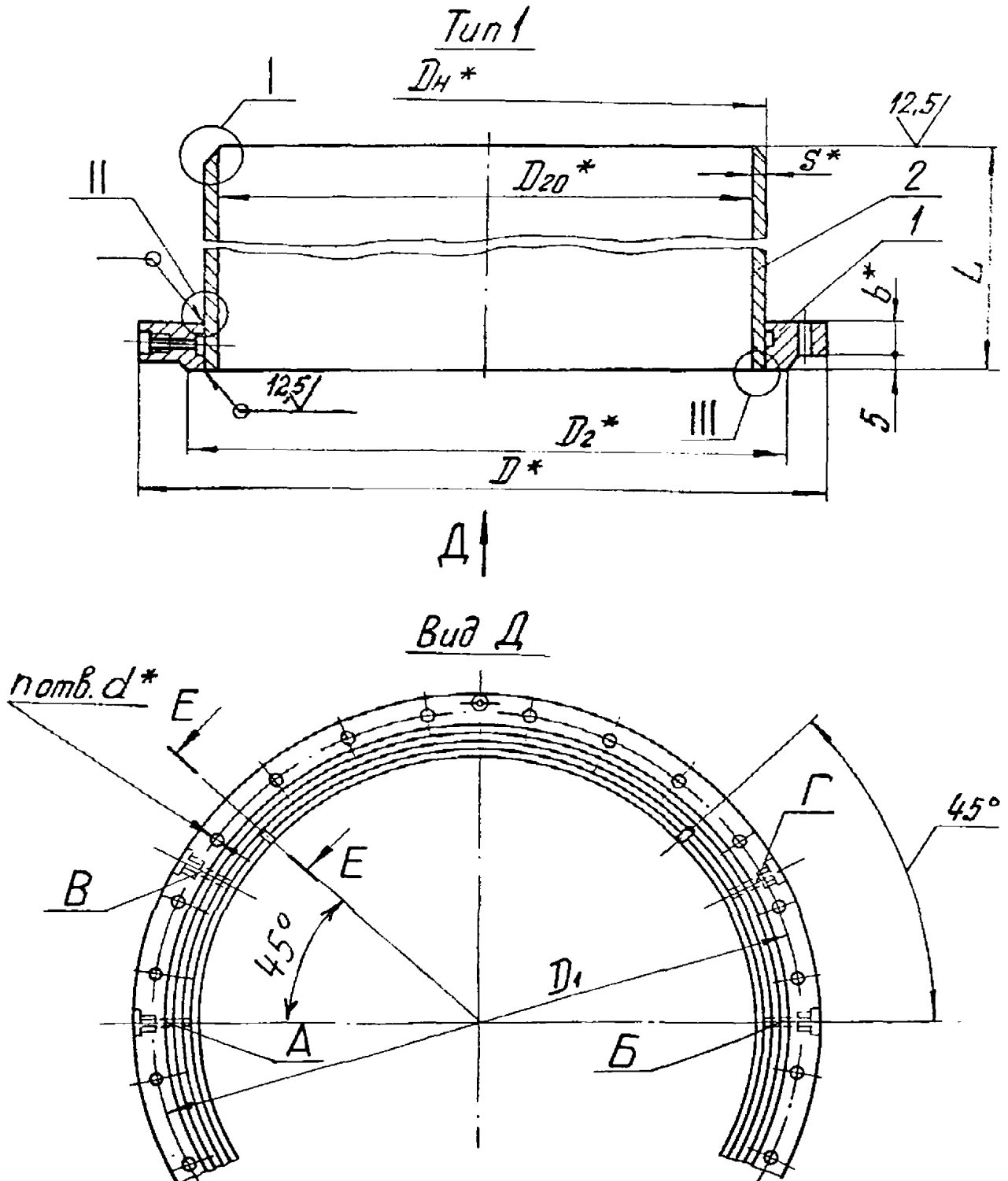
Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.1 Фланец с патрубком Кол.2	Поз.2 Кольцо монтажное Кол.1	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.4
	Обозначение по настоящему стандарту				
22	I - 22	2 - 22	3 - 22	ШТ6х1,5	3 - 28
23	I - 23	2 - 23	3 - 23		
24	I - 24	2 - 24	3 - 24		
25	I - 25	2 - 25	3 - 25		
26	I - 26	2 - 26	3 - 26		
27	I - 27	2 - 27	3 - 27		

ОСТ 34-10-504-35

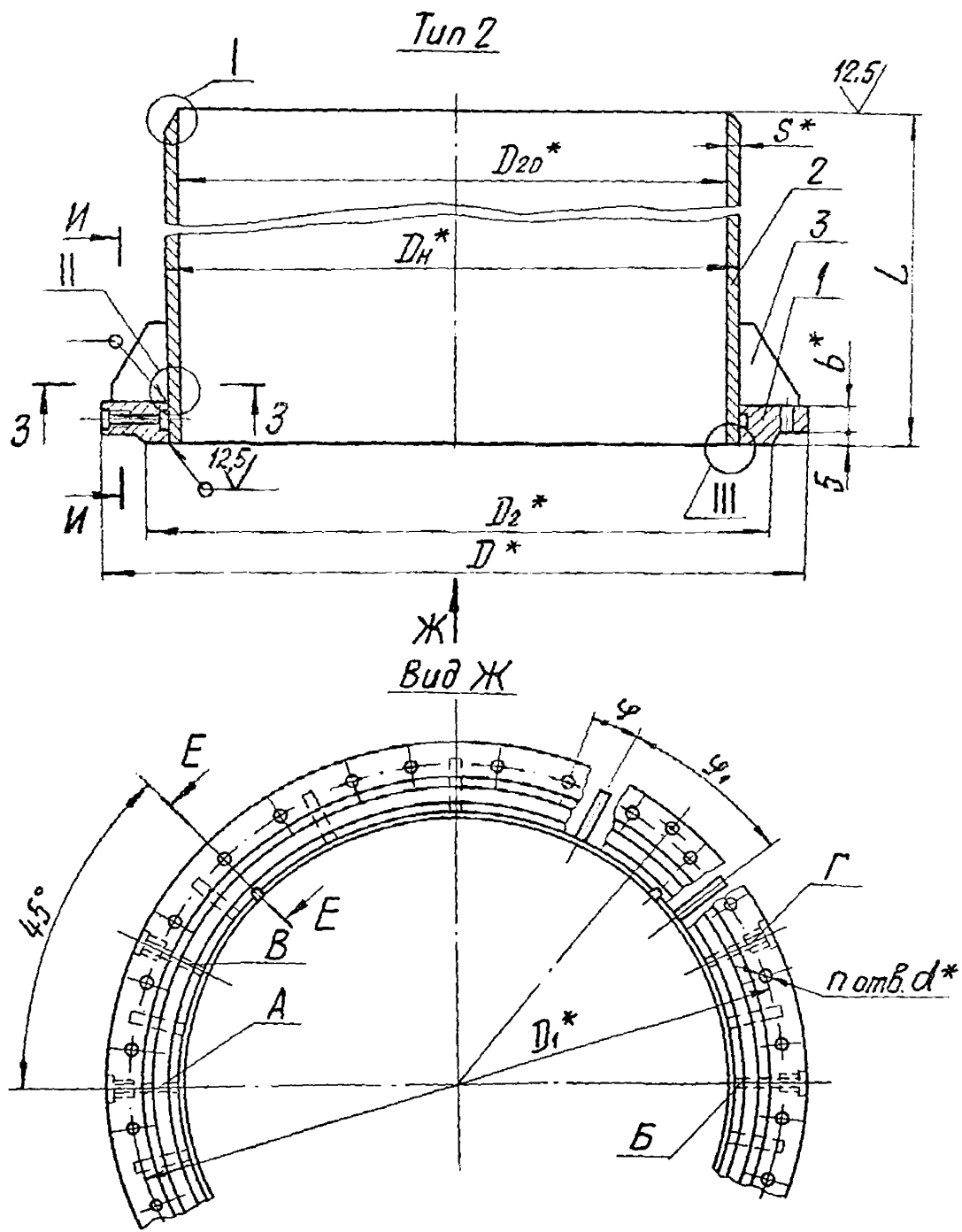
Окончание таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6	Поз.7 Гайка		Поз.8	
	Диафрагма ГОСТ 26969 Кол. I			Болт, шпилька	Кол.
	Обозначение		Кол.	Обозначение	
22	ДВС 6 - 600-Б	M24	20	M24 x 110	20
23	ДВС 6 - 700-Б		24		M27 x 120
24	ДВС 6 - 800-Б	M27		28	
25	ДВС 6 -1000-Б		M30		32
26	ДВС 6 -1200-Б	36		36	
27	ДВС 6 -1400-Б				

3. Конструкция и размеры фланцев с патрубками должны соответствовать указанным на черт. 2 и в таблицах 4 и 5

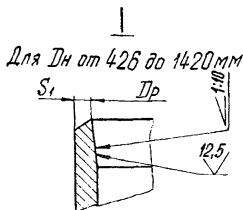


*Размеры для справок



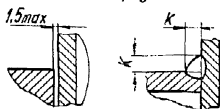
*Размеры для справок

Черт. 2, лист 2

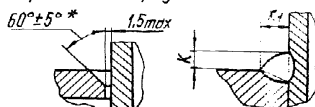


II

Для $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$ и $b \leq 41 \text{ мм}$
Подготовка
крайков под сварку

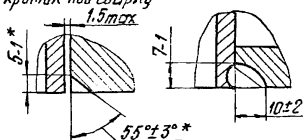


Для $P_y 2,5 \text{ МПа}$ и $b > 41 \text{ мм}$
Подготовка
крайков под сварку

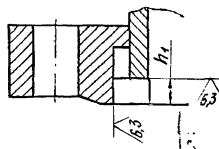


III

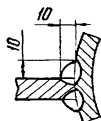
Подготовка
крайков под сварку



E-E



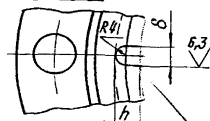
3-3



И-И



Вид К



4 паза по окружности;
расположение см. Э-Э Д

Таблица 4

В миллиметрах

ОСТ 34-10-504-85

Обозначение фланца с пат- рубком	Услов- ное давл- ение P_y , МПа (кгс/см ²)	Услов- ный про- ход Ду	Тип	Д	Д ₁	Д ₂	Д ₂₀	Д _н	L	S	b	d	h	h ₁	К		K ₁	n	φ	φ ₁	Масса, кг				
															Но- мин.	Пред- окол.									
I-01	2,5 (25)	400	I	610	550	505	408	426	850	9	43	33	17	10	9	+3	20	16	-	-	130				
I-02		500		730	660	615	514	530	1050	8	47	8			189										
I-03		600	2	840	770	720	606	630	1250	12	37	40	18	10	12	+5	20	20	30°	36°	305				
I-04		700		960	875	815	702	720	1450	9					9						329				
I-05		800		1075	990	930	798	820	1650	11					13						484				
I-06		1000		1315	1210	1140	992	1020	2050	14					22	+5	20	28	60°26'	26°	876				
I-07		1200		1525	1420	1350	1192	1220	2450						24						15	14	58	24	32
I-08	1,6 (16)	400	I	530	525	490	412	426	850	7	39	30	17	10	7	-	10	-	-	88					
I-09		500		710	650	610	514	530	1050	8	45	33			8	+3	20			177					
I-10		600	2	840	770	720	614	630	1250	9	37	40	16	10	9			20	30°	36°	228				
I-11		700		910	840	790	702	720	1450						9		304								

В миллиметрах

Обозначение фланца с пат- рубком	Услов- ное давл- ение Р _у МПа (кгс/см ²)	Услов- ный про- ход Δу	Тип	D	D _T	D ₂	D ₂₀	D _и	L	S	b	d	h	h ₁	K		K _T (Пред- откл. +5)	η	φ	ψ	масса, кг
															Но- м.	Про- м.					
I-I2	1,6 (16)	800	2	1020	950	900	802	820	1050	9	37	40	19	13	9	+3	-	24	7°30'	30°	386
I-I3		1000		1255	1170	1110	1000	1020	2050	10		46	20	10	28			6°26'	26°	642	
I-I4		1200		1485	1330	1325	1198	1220	2450	11		52	21	11	32			5°37'	22°30'	979	
I-I5		1400		1685	1530	1525	1392	1420	2850	14		52	22	14	36			5°	20°	1594	
I-I6	1,0 (10)	600	1	780	725	685	614	630	1250	8	37	30	16	10	8	+3	-	20	-	-	137
I-I7		700		895	840	800	702	720	1450	9			17	9	24			7°30'	30°	237	
I-I8		800	2	1010	950	905	802	820	1050	9		33	19	13	28			6°26'	26°	623	
I-I9		1000		1220	1160	1110	1000	1020	2050	10		40	20	10	32			5°37'	22°30'	961	
I-I20		1200		1455	1380	1325	1198	1220	2450	11		40	21	11	36			5°	20°	1590	
I-I21		1400		1675	1530	1525	1392	1420	2850	14		40	22	14	36			5°	20°	1590	

CONFIDENTIAL

В миллиметрах

Обозначение фланца с патрубком	Условное да- вление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Услов- ный про- ход Ду	Тип	D	D ₁	D ₂	D ₂₀	D _H	L	S	b	d	h	h ₁	К		К _T (Прод. откл. +5)	n	φ	φ ₁	Мас. смаз. и т.п.	
				Но	Прод. откл.	Но	Прод. откл.															
I-22	0,6 (6)	I	1	755	705	670	614	630	1250	2	33	27	16	10	9	+3	-	20	-	-	183	
I-23				860	810	775	702	720	1450	3			17					270				
I-24				800	775	720	880	802	820	1650			35					12			13	350
I-25				1000	1175	1120	1080	1000	1020	2050			10					20			10	1813
I-26				1200	1400	1340	1295	1198	1220	2450			11					21			11	915
I-27				1400	1620	1560	1510	1392	1420	2850			14					22			14	1528

Таблица 5

Фланец патруб- ком	Поз.1 Фланец Кол.1	Поз.2 Патрубок Кол.1		Поз.3 Ребро		
Обозначение по настоящему стандарту		Размеры, мм		Материал по ОСТ34-10-747, раздел	М Масса, кг	Обозначение по настоя- щему стан- дарту
		Дн x S	L *			
I-01	I.I-01	425x 9	850	I	72	-
I-02	I.I-02	530x 8	1050	4	108	
I-03	I.I-03	630x12	1250		229	I.2-04
I-04	I.I-04	720x 9	1450		362	I.2-05
I-05	I.I-05	820x11	1650			I.2-06
I-06	I.I-06	1020x14	2050		712	I.2-07
I-07	I.I-07	1220x14	2450		1020	
I-08	I.I-08	425x 7	850	3	62	-
I-09	I.I-09	530x 8	1050	4	108	
I-10	I.I-10	630x 8	1250		153	I.2-04
I-11	I.I-11	720x 9	1450		229	I.2-03
I-12	I.I-12	820x 9	1650		297	I.2-02
I-13	I.I-13	1020x10	2050		511	I.2-05

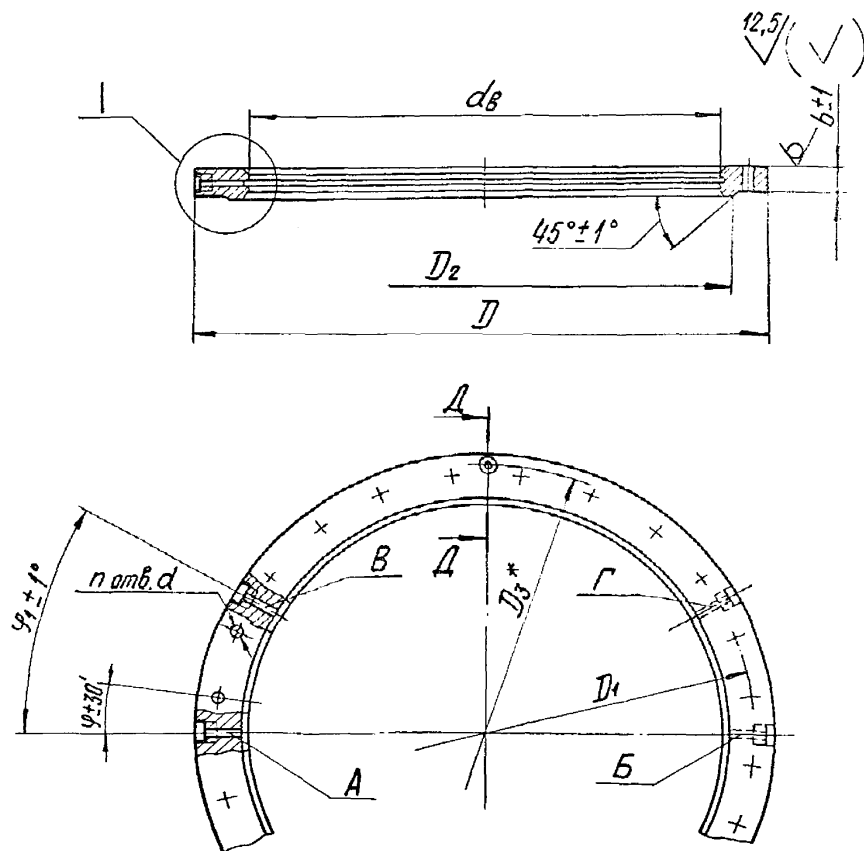
* Размер - после обработки по черт.2

Окончание таблицы 5

Фланец Патрубка ком		Поз.1 Фланец Нол.1		Поз.2 Патрубок Нол.1		Поз.3 Ребро	
Обозначение по настоящему стандарту		Размеры, мм Дн x S L *		Материал по ОСТ 34-10-747, раздел		Масса, кг	
						Обозначение по настоящему стандарту	
I-14	I.I-I4	I220xI4	2450	4	804	I.2-03	I6
I-15	I.I-I5	I420xI4	2850		I383		I8
I-16	I.I-I6	630x 8	I250		I53	-	-
I-17	I.I-I7	720x 9	I450		223	I.2-01	I2
I-18	I.I-I8	820x 9	I650		297		
I-19	I.I-I9	I020xI0	2050		511	I.2-02	I4
I-20	I.I-20	I220xII	2450		804	I.2-05	I6
I-21	I.I-21	I420xI4	2850		I383	I.2-03	I8
I-22	I.I-22	630x 8	I250		I53	-	-
I-23	I.I-23	720x 9	I450		223		
I-24	I.I-24	820x 9	I650		297		
I-25	I.I-25	I020xI0	2050		511		
I-26	I.I-26	I220xII	2450		804	I.2-01	I6
I-27	I.I-27	I420xI4	2850		I383	I.2-02	I8

* Размер - после обработки по черт.2

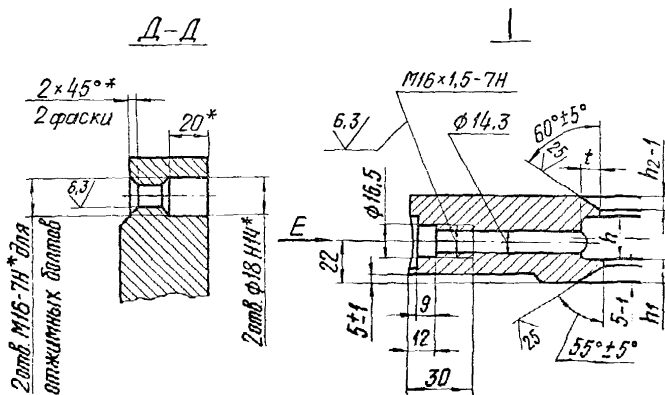
4. Конструкция и размеры фланца должны соответствовать указанным на черт.3 и в таблице 6



*Размеры для одного фланца каждой пары.

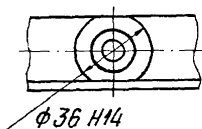
При двух парах отборов использовать отверстия А и Б;

при трех - на одном фланце А, Б и В, на другом - А, Б и Г.

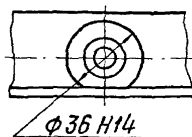


Вид E

Для $b \leq 41 \text{ мм}$



Для $b > 41 \text{ мм}$



*Размеры для одного фланца каждой пары

Таблица 6

В миллиметрах

Обозначение фланца	Услов- ное дав- ление P_u , МПа (кгс/см ²)	Услов- ный проход D_u	D	D_1	D_2	D_3	d_B	d	b	h	h_1	h_2	t	φ	φ_I	n	Масса, кг			
I.I-01	2,5 (25)	400	610	550	505	565	426	33	43	22	8	9	8	11°15'	45°	16	47,7			
I.I-02		500	730	660	615	685	530	40	47			8		9°	36°	20	77,7			
I.I-03		600	840	770	720	795	630		12							62,7				
I.I-04		700	960	875	815	915	720	46	37	24	11	9	10	7°30'	30°	24	80,8			
I.I-05		800	1075	990	930	1030	820					11					99,5			
I.I-06		1000	1315	1210	1140	1270	1020	58				14		6°26'	26°	28	131,0			
I.I-07		1200	1525	1420	1350	1480	1220					14		5°37'	22°30'	32	170,0			
I.I-08	1,6 (16)	400	580	525	490	535	426	30	39	22	8	-	8	11°15'	45°	16	24,2			
I.I-09		500	710	650	610	665	530	33	45			8		9°	36°	20	66,0			
I.I-10		600	840	770	720	795	630	40	37			-					62,7			
I.I-11		700	910	840	790	865	720					-		7°30'	30°	24	60,4			

ОСТ 34-10-504-35

Продолжение таблицы 6

В миллиметрах

Обозначение фланца	Услов- ное дав- ление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Услов- ный проход Ду	Д	Д _I	Д ₂	Д ₃	д _в	д	б	h	h _I	h ₂	t	φ	φ _I	n	Масса, кг
I.I-I2	1,6 (16)	800	1020	950	900	975	820	40	24	13	10	10	7°30'	30°	24	74,0	
I.I-I3		1000	1135	1170	1110	1210	1020	46					6°26'	26°	28	107,0	
I.I-I4		1200	1485	1300	1325	1440	1220	52					5°37'	22°30'	32	143,0	
I.I-I5		1400	1685	1500	1525	1640	1420	52					5°	20°	36	174,7	
I.I-I6	1,0 (10)	600	780	725	685	735	630	30	22	8	-	8	7°	36°	20	42,5	
I.I-I7		700	895	840	800	850	720	30					7°30'	30°	24	55,8	
I.I-I8		800	1010	950	905	965	820	33					26°	28	68,7		
I.I-I9		1000	1220	1160	1110	1175	1020	40					6°26'	26°	28	95,4	
I.I-I20		1200	1455	1380	1325	1410	1220	40					5°37'	22°30'	32	128,0	
I.I-I21		1400	1675	1500	1525	1630	1420	46					5°	20°	36	171,3	

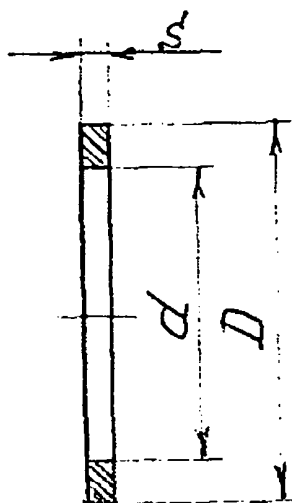
Окончание таблицы 6

В миллиметрах

Обозначение фланца	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	D	D_1	D_2	D_3	d_B	d	b	h	h_1	h_2	t	ψ	ψ_1	n	Масса, кг
I.I-22	0,6 (6)	600	755	705	670	710	630	27	33	22	8	8	8	3°	36°	20	29,0
I.I-23		700	860	810	775	815	720							7°30'	30°	24	30,6
I.I-24		800	975	920	880	930	820	30	35	24	11	10	10	6°26'	26°	28	49,4
I.I-25		1000	1175	1120	1080	1130	1020							5°37'	22°30'	32	69,6
I.I-26		1200	1400	1340	1295	1355	1220	33	37	24	13	13	10	5°37'	22°30'	32	94,0
I.I-27		1400	1620	1560	1510	1575	1420							5°	20°	36	122,0

ОСТ 34-10-504-95

5. Конструкция и размеры монтажного кольца должны соответствовать указанным на черт.4 и в таблице 7



Черт.4

Таблица 7

В миллиметрах

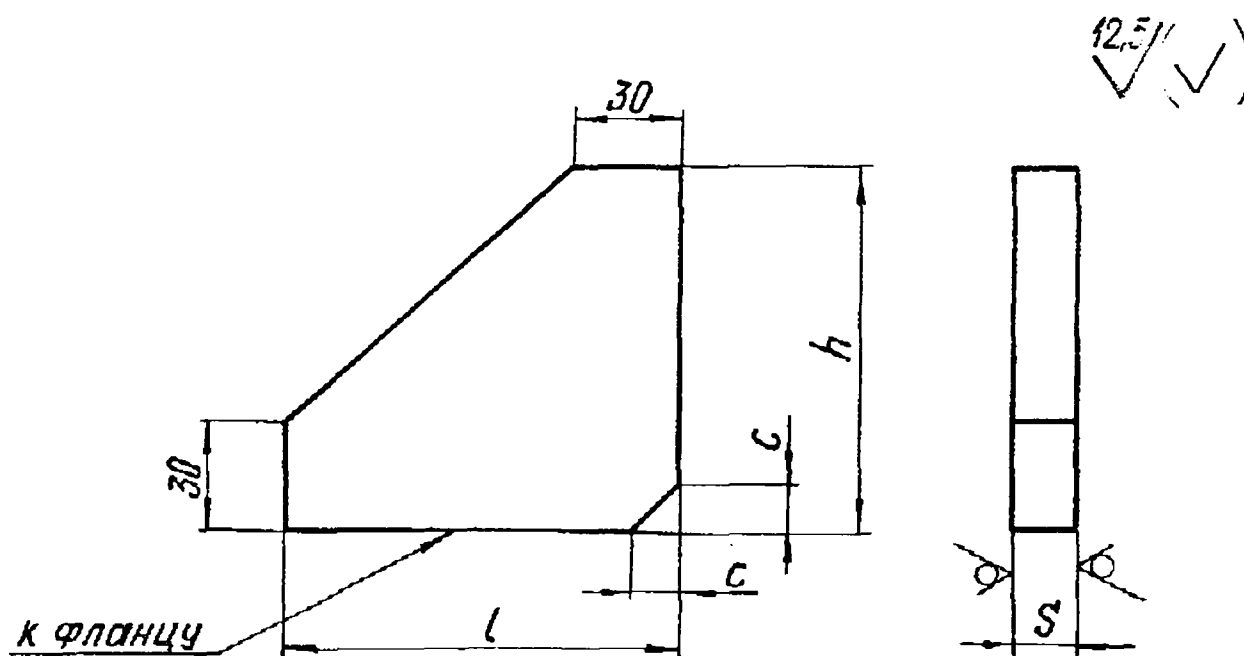
Обозначение монтажного кольца	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D	d	S	Масса, кг
2 - 01	2,5 (25)	400	517	408	8	4,37
2 - 02		500	620	514		5,33
2 - 03		600	730	606	10	10,22
2 - 04		700	829	702		11,81
2 - 05		800	944	798	12	18,82
2 - 06		1000	1152	992	16	32,78
2 - 07		1200	1362	1192	20	53,50
2 - 08	1,6 (16)	400	495	412	8	3,88
2 - 09		500	617	514		5,75
2 - 10	1,6 (16)	600	730	614	10	9,62
2 - 11		700	800	702		9,90

Окончание таблицы 7

В миллиметрах

Обозначение монтажного кольца	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход ϕ_y	D	d	s	Масса, кг
2 - 12	1,6 (16)	800	910	802	12	13,68
2 - 13		1000	1124	1000	16	25,92
2 - 14		1200	1338	1198	20	43,78
2 - 15		1400	1532	1392	25	63,05
2 - 16	1,0 (10)	600	695	614	10	6,54
2 - 17		700	810	702		9,83
2 - 18		800	917	802	12	14,62
2 - 19		1000	1127	1000	16	26,58
2 - 20		1200	1340	1198	20	44,53
2 - 21		1400	1544	1392	25	68,74
2 - 22	0,6 (6)	600	678	614	10	5,10
2 - 23		700	783	702		7,24
2 - 24		800	890	802	12	11,02
2 - 25		1000	1090	1000	16	18,56
2 - 26		1200	1307	1198	20	33,64
2 - 27		1400	1527	1392	25	60,70

6. Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на черт.5 и в таблице 8



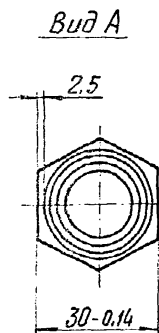
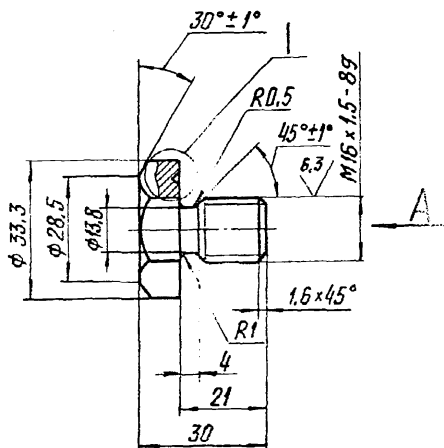
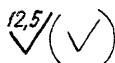
Черт.5

Таблица 8

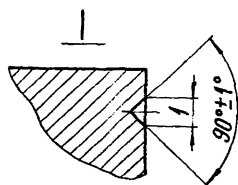
В миллиметрах

Обозначение	<i>S</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>c</i>	Масса, кг
I.2 - 01	12	100	85	10	0,610
I.2 - 02			100		0,703
I.2 - 03	16		90	12	0,851
I.2 - 04			100		0,933
I.2 - 05		120	1,210		
I.2 - 06		125	1,380		
I.2 - 07		140	1,710		

7. Конструкция и размеры пробки должны соответствовать указанным на чертеже 6



Масса 0,09кг

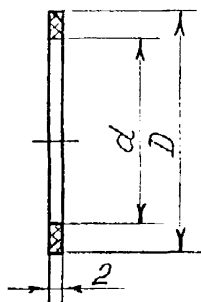


Черт.6

Пример условного обозначения пробки:

Пробка МІ6-І,5 ОСТ 34-10-504-95

8. Конструкция и размеры прокладки должны соответствовать указанным на черт.7 и в таблице 9



Черт.7

Таблица 9

В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3 - 01	505	408	0,22
3 - 02	615	514	0,28
3 - 03	720	606	0,40
3 - 04	815	702	0,42
3 - 05	930	798	0,64
3 - 06	1140	992	0,78
3 - 07	1350	1192	1,00
3 - 08	490	412	0,20
3 - 09	610	514	0,28

Продолжение таблицы 9

В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3 - 10	720	614	0,36
3 - 11	790	702	0,30
3 - 12	900	802	0,42
3 - 13	1110	1000	0,58
3 - 14	1325	1198	0,80
3 - 15	1525	1392	0,94
3 - 16	685	614	0,22
3 - 17	800	702	0,38

Продолжение таблицы 9

В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3 - 18	905	802	0,42
3 - 19	1110	1000	0,58
3 - 20	1325	1198	0,80
3 - 21	1525	1392	0,94
3 - 22	670	614	0,18
3 - 23	775	702	0,26

Окончание таблицы 9

В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3 - 24	880	802	0,32
3 - 25	1080	1000	0,42
3 - 26	1295	1198	0,60
3 - 27	1510	1392	0,86
3 - 28	30	18	0,014

Предельные отклонения размеров:

отверстий по H14, валов по h14

10. Технические требования

10.1. Материал

10.1.1. Материал фланцев и ребер - сталь полосовая, листовая марок 16ГС, 09Г2С или 20Х в соответствии с сортаментом - ОСТ 34-10-747.

10.1.2. Материал крепежных деталей:

- для фланцев из сталей 16ГС и 09Г2С - сталь 35 Х по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050;

- для фланцев из стали 20Х - сталь 35 по ГОСТ 1050.

10.1.3. Для температуры среды $t \leq 300^{\circ}\text{C}$ и диаметре резьбы до М48 применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759.0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5.6 ГОСТ 1759.4 для болтов и шпилек по классу прочности 6 ГОСТ 1759.5 - для гаек. В остальных случаях применять шпильки и гайки по ГОСТ 20700.

10.1.4. Шпильки по ГОСТ 20700 поставляются:

- из стали 35 Х - IV категории 2 группы качества;

- из стали 35 - III категории 2 группы качества.

10.1.5. Материал монтажных колец - сталь марки СтЗсп5 по ГОСТ 380.

10.1.6. Материал патрубков по таблице 5 настоящего стандарта.

10.1.7. Материал пробок - сталь 35 по ГОСТ 1050.

10.1.8. Материал прокладок - паронит марки ПОН по ГОСТ 481 толщиной 2 мм.

ОСТ 34-10-504-95

10.2. Число пар отборов указывается при заказе фланцевого соединения.

10.3. Диафрагма по ГОСТ 26969 поставляется заводом-изготовителем измерительной диафрагмы по данным опросного листа проектирующей организации.

10.4. Монтажное кольцо включается в поставку фланцевого соединения и устанавливается вместо диафрагм только на период монтажа и продувки трубопровода.

10.5. Сварочные материалы - по РТМ- Ис.

10.6. Требования к подготовке кромок патрубков под сварку и сварке фланцевого соединения с трубопроводом, размеры S_1 и D_p - в соответствии с ОСТ 34-10-748.

10.7. Резьба по ГОСТ 24705. Допуски на резьбу по ГОСТ 16093.

10.8. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$.

10.9. Технические требования на фланцы - по ГОСТ 12816.

10.10. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, D_{20} , условное давление, на входном патрубке знак " + ", на выходном знак " - " и обозначение по настоящему стандарту.

10.11. Остальные требования - по ОСТ 34-10-766.

Приложение А
(информационное)

Библиография

[1] ГОСТ Р 1.5-92. Государственная система стандартизации РФ. Общие требования к построению, изложению, оформлению и содержанию стандартов.

[2] РД 50-213-80. Правила измерения расхода газов и жидкостей стандартными сужающими устройствами.