



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

24 декабря 2015г.

№ 1134н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Строгальщик»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Строгальщик».

Министр


М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «14» *сентября* 2015 г. № *1134н*

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Строгальщик

709

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Строгание металлических деталей простой и средней конфигурации».....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей».....	6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Строгание металлических деталей особо сложной конфигурации».....	8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	11

I. Общие сведения

Строгание металлических деталей

(наименование вида профессиональной деятельности)

40.119

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Механическая обработка металлических деталей на строгальных станках различных типов

Группа занятий:

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

28.52	Обработка металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения
(код ОКВЭД)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Строгание металлических деталей простой и средней конфигурации	2	Строгание металлических деталей простой конфигурации по 12–14 квалитетам	А/01.2	2
			Строгание металлических деталей средней сложности конфигурации по 8–11 квалитетам	А/02.2	
В	Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей	3	Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей по 7–10 квалитетам	В/01.3	3
			Строгание сложных по конфигурации металлических деталей по 6, 7 квалитетам	В/02.3	
С	Строгание металлических деталей особо сложной конфигурации	4	Строгание сложных крупногабаритных металлических деталей	С/01.4	4
			Строгание с применением дорогостоящих металлических деталей	С/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Строгание металлических деталей простой и средней конфигурации		Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Строгальщик 2-го разряда Строгальщик 3-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС ⁴	§ 103, 104	Строгальщик 2-го, 3-го разряда
ОКПДТР ⁵	18891	Строгальщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Строгание металлических деталей простой конфигурации по 12–14 квалитетам		Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Строгание металлических деталей простой конфигурации по 12 качеству с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений
	Строгание слитков и болванок цветных металлов
	Установка заготовок на столе, в тисках или в приспособлениях с несложной выверкой по рейсмусу или угольнику
Необходимые умения	Крепление заготовок на столе, в тисках или в приспособлениях с несложной выверкой по рейсмусу или угольнику
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Выполнять строгание по установленным качествам
	Выполнять строгание на налаженных продольно- и поперечно-строгальных станках
	Устанавливать режущий инструмент на строгальных станках
	Закреплять заготовки на рабочей поверхности при проведении строгальных работ
	Использовать контрольно-измерительные инструменты при проведении строгальных работ
	Читать и применять техническую документацию при проведении строгальных работ
	Работать под руководством строгальщика более высокой квалификации
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Устройство и принцип работы продольно- и поперечно-строгальных станков, наименование и назначение их важнейших частей
	Правила управления продольно- и поперечно-строгальными станками
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов, используемых при строгании
	Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов при проведении строгальных работ
	Назначение, условия применения и правила заточки и установки режущего инструмента при проведении строгальных работ
	Система допусков и посадок
	Качества и параметры шероховатости
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Строгание металлических деталей средней сложности конфигурации по 8–11 качествам	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Строгание деталей средней сложности по 8–11 качествам с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений на строгальных станках
	Управление работой продольно-строгальных многошпиндельных станков с длиной стола до 10000 мм
	Наблюдение за работой продольно-строгальных многошпиндельных станков с длиной стола до 10000 мм
	Подналадка станка строгальных станков
	Установление технологической последовательности обработки и режимов резания по технологической карте
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Выполнять строгание деталей средней сложности по установленным качествам
	Выполнять строгание деталей средней сложности на налаженных строгальных станках
	Выполнять строгание деталей средней сложности на продольно-строгальных многошпиндельных станках с длиной стола до 10000 мм
	Устанавливать мерный режущий инструмент на строгальных станках
	Закреплять заготовки на рабочей поверхности при проведении строгальных работ
	Использовать контрольно-измерительные инструменты при проведении строгальных работ
	Читать и применять техническую документацию при проведении строгальных работ
	Работать под руководством строгальщика более высокой квалификации
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Устройство и принцип работы продольно- и поперечно-строгальных станков, наименование и назначение их важнейших частей
	Правила управления продольно- и поперечно-строгальными станками
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов
	Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов
	Назначение, условия применения и правила заточки и установки режущего инструмента
	Система допусков и посадок
	Качества и параметры шероховатости
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Строгальщик 4-го разряда Строгальщик 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 105, 106	Строгальщик 4-го, 5-го разряда
ОКПДТР	18891	Строгальщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей по 7–10 квалитетам	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Строгание длинных и сложных по конфигурации деталей с прямолинейными поверхностями по 7–10 квалитетам с применением
-------------------	---

	режущего инструмента и копиров на строгальных станках различных типов
	Строгание крупногабаритных сложных деталей с большим числом разнообразных переходов и установок, требующих комбинированного крепления и выверки в различных плоскостях
	Наладка строгального станка, плазменной установки и плазмотрона на совмещенную обработку
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Закреплять заготовки для проведения строгания длинных и сложных по конфигурации металлических деталей на рабочей поверхности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приборы при проведении строгальных работ
	Выполнять строгание методом совмещенной плазменно-механической обработки
	Выбирать технологическую последовательность обработки оптимальных режимов резания по справочникам и паспорту станка с учетом максимального использования всех суппортов
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Устройство, кинематические схемы и правила проверки на точность обслуживаемых строгальных станков
	Конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений при проведении строгальных работ
	Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов, применяемых в процессе строгания
	Геометрия и правила термообработки, заточки, доводки и установки специального режущего инструмента
	Система допусков и посадок
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Основы электротехники
	Правила обеспечения безопасной работы плазменной установки, вытяжной вентиляции и системы охлаждения
	Принципиальная схема установки плазменного подогрева и способы наладки плазмотрона
Требования охраны труда	
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Строгание сложных по конфигурации металлических деталей по 6, 7 квалитетам	Код	V/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Строгание сложных по конфигурации деталей по 6, 7 квалитетам с
-------------------	--

	<p>большим числом обрабатываемых наружных и внутренних поверхностей и с труднодоступными для обработки и измерений местами</p> <p>Строгание плоскостей под различными углами посредством двойных подач, определяемых соответствующим подсчетом и набором сменных шестерен</p> <p>Обработка поверхностей деталей по параметру шероховатости Ra 1,25–0,63 с применением шлифовальных кругов</p>
Необходимые умения	<p>Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика</p> <p>Закреплять заготовки на рабочей поверхности при проведении строгальных работ повышенной сложности</p> <p>Выполнять строгальные работы с двойной подачей</p> <p>Использовать шлифовальные круги для обработки поверхностей</p> <p>Шлифовать поверхности деталей по заданным параметрам</p> <p>Выполнять строгальные работы по установленным качествам</p> <p>Использовать контрольно-измерительные инструменты и приборы при проведении строгальных работ</p> <p>Выполнять строгание методом совмещенной плазменно-механической обработки</p> <p>Выбирать технологическую последовательность обработки оптимальных режимов резания по справочникам и паспорту станка с учетом максимального использования всех суппортов</p> <p>Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ</p>
Необходимые знания	<p>Конструктивные особенности и правила проверки на точность обслуживаемых строгальных станков</p> <p>Основы теории резания металлов</p> <p>Конструкция универсальных и специальных приспособлений на строгальных станках</p> <p>Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов для проведения строгальных работ</p> <p>Геометрия и правила термообработки, заточки и доводки различного режущего инструмента</p> <p>Характеристики шлифовальных кругов и условия их применения</p> <p>Технические характеристики и особенности эксплуатации установки плазменного подогрева</p> <p>Требования охраны труда</p>
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Строгание металлических деталей особо сложной конфигурации	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Строгальщик 6-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ по строганию длинных и сложных по конфигурации металлических деталей
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 107	Строгальщик 6-го разряда
ОКПДТР	18891	Строгальщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Строгание сложных крупногабаритных металлических деталей	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Строгание сложных крупногабаритных деталей по 1–5 качествам с большим числом переходов и установок Строгание сложных крупногабаритных деталей, требующее комбинированного крепления и точной выверки в различных плоскостях
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика Выполнять комбинированное закрепление заготовки на рабочей поверхности при проведении строгальных работ Выполнять строгание с большим числом переходов и установок заготовок сложных крупногабаритных металлических деталей Использовать контрольно-измерительные инструменты и приборы при

	проведении строгальных работ
	Выполнять строгание методом совмещенной плазменно-механической обработки
	Выбирать технологическую последовательность обработки оптимальных режимов резания с учетом максимального использования всех суппортов
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Способы установки, крепления и выверки сложных деталей
	Методы определения технологической последовательности обработки
	Геометрия и правила термообработки, заточки и доводки всех видов режущего инструмента
	Способы достижения высоких качеств и параметров шероховатости
	Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Строгание с применением дорогостоящих металлических деталей	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка поверхностей дорогостоящих металлических деталей шлифовальными кругами и кругами, армированными синтетическими алмазами по параметру шероховатости Ra 0,63–0,32
	Строгание дорогостоящих металлических деталей на уникальных, комбинированных продольно-строгальных станках различных типов и конструкций
	Наладка уникальных, комбинированных продольно-строгальных станков различных типов и конструкций
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приборы при выполнении строгальных работ
	Выполнять строгание методом совмещенной плазменно-механической обработки
	Налаживать уникальные, комбинированные продольно-строгальные станки различных типов и конструкций
	Выполнять шлифование по параметру шероховатости Ra 0,63–0,32
	Выбирать технологическую последовательность обработки оптимальных режимов резания с учетом максимального использования всех суппортов
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ

Необходимые знания	Конструкция и правила проверки на точность уникальных и комбинированных продольно-строгальных станков
	Правила определения режима шлифования в зависимости от материала
	Правила и способы правки шлифовальных кругов для обработки сложных профилей
	Способы установки, крепления и выверки сложных деталей
	Методы определения технологической последовательности обработки
	Геометрия и правила термообработки, заточки и доводки всех видов режущего инструмента
	Способы достижения высоких качеств и параметров шероховатости
	Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР)	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва
2	ООО «Региональное агентство развития и оценки качества образования», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
3	ОАО «Улан-Удэнский авиационный завод»
4	АНО «Межрегиональная практико-ориентированная лаборатория», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
5	ГБПОУ «Авиационный техникум», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
6	ГБПОУ «Бурятский республиканский индустриальный техникум», город Улан-Удэ, Республика Бурятия

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

⁵ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.