

ОКП 22 4523

УТВЕРЖДЕНО

организацией

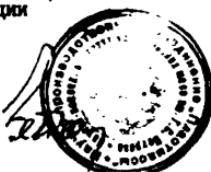
"25" 01 1986 г.

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации

08.10.1985 г.

р-



Группа I 27

УЧР 679.743.41-418.12

ЛЕНТА ИЗ ЭПОХЛАСТОВОГО
МАТЕРИАЛА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО

(ЛЕНТА ФУМ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 6-05-1388-86

(взамен ТУ 6-05-1388-76)

Срок действия с "01" 06 1986 г. до "01" 06 1991 г.

СОГЛАСОВАНО

с изготавителем

"24" 04 1986 г.

с изготавителем

24.12.1985 г.

с заказчиком

(основным потребителем)

22.11.1985 г.

(потребителем)

(потребителем)

Верно:

"Продолжение на следующем листе"

Продолжение обезличенного
титульного листа
ТУ 6-05-1388-86

СОГЛАСОВАНО

Минздрав РСФСР

Заместитель главного
государственного санитарного
врача РСФСР

Полунова

06.11.1985 г.

Трест-42 Главзапстроя

Главный инженер

Смотров

31.10.1985 г.

Трест "Сантехмонтаж-62"

Начальник

Лысенков

15.11.1985 г.

Ленинградское объединение
Росхозторга

Главный товаровед

Гуревич

03.12.1985 г.

ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности

Заведующий отделом

Семин

15.11.1985 г.

ЦНИИ полимерконстейнер

Заместитель директора

Генель

"Продолжение на следующем листе"

Изм. №	Поясн. к листу

СОГЛАСОВАНО
Трест "Томенгазмонтаж"
Заместитель управляющего
Воловик
15.01.1986 г.

Продолжение обезличенного
титульного листа
ТУ 6-06-1388-86

ВНИЭКИТУ
Заместитель директора
Данилевский
"27" 01 1986 г.

НМИ гражданской авиации
Начальник

Субботин
01.11.1985 г.

НИИАТ
Заместитель директора
Кузнецов
01.11.1985 г.

МОС СССР
Главное грузовое управление
Бюро экспертизы стандартов
Начальник

Хоботов
26.12.1985 г.

ГНИИТ
Проректор
Кутыржин
27.12.1985 г.

ЦНИИМ
Исполняющий обязанности
заместителя директора
Иванов

1985

Ном. №	Фамилия	Полное и звание
		Взам. № Адм.

Настоящие технические условия распространяются на ленту из фторопластового уплотнительного материала, представляющую собой неспеченную пленку из фторопласта-4Л марок Т, Л, Э и У (ГОСТ 14906-77), изготовленную путем раскатки кгута.

Лента из фторопластового уплотнительного материала предназначается для уплотнения резьбовых соединений трубопроводов из всех материалов, работающих в диапазоне температур от минус 60 до плюс 200 °С и давлениях среды до 9,8 МПа (100 кгс/см²).

Допускается применение ленты для арматуры, работающей при давлении 41,2 МПа (420 кгс/см²).

Лента из фторопластового уплотнительного материала выпускается для различной продукции в индивидуальной упаковке.

Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям высшей и первой категорийм качества.

Лента из фторопластового уплотнительного материала далее по тексту называется лентой ФУМ.

I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от применения лента ФУМ выпускается трех марок:

марка 1 - для уплотнения систем со средами общепромышленного типа, а также систем с сильнодействующими агрессивными средами (концентрированные и разбавленные растворы кислот и щелочей);
содержит смазку - масло вазелиновое медицинское (ГОСТ 3164-78) - 17+20 %;

выпускается высшего и первого сортов;

марка 2 - для уплотнения систем, работающих на кислороде и других сильнодействующих окислителях;
не содержит смазку;

марка 3 - для уплотнения систем со средами общепромышленного типа, а также систем с сильнодействующими агрессивными средами (концентрированные и разбавленные

ТУ 6-05-1388-86

Изм.	Эд.	№ документа	Признак	Дата	
Разраб.	Ходорин	РДС			
Пров.	Ходорин	Нет			
Н. контр.					
Утв.					

Лента ФУМ
Технические условия

4 22

растворами кислот и щелочей);
представляет собой красные части ленты фУМ марок I и 2, а также пленки СКИ, изготавливаемой по ГОСТ 6-05-406-80.

1.2. По линейным размерам лента фУМ должна соответствовать нормам, указанным в табл. I.

Таблица I

Наименование показателя	Нормы для марки			
	1	2	3	
высший сорт	первый сорт			
высшая категория качества	Первая категория качества			
1. Толщина с предельными отклонениями, мм	0,10 _{-0,02} 0,14 _{-0,02}	0,10 _{-0,02} 0,14 _{-0,02}	0,045 _{-0,010} 0,065 _{-0,010} 0,085 _{-0,010} 0,105 _{-0,010} 0,14 _{-0,02} 0,18 _{-0,02}	0,12 _{-0,08}
2. Ширина, мм	10, 15, 20, 60	10, 15 20, 60	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 16, 18, 20	3-25
Пределевые отклонения, мм	±1,0	±1,0	±1,0	-
3. Длина куска ленты, м, не менее	1,0	1,0	1,5	1,0

П р и м е ч а н и я:

1. По согласованию с потребителям допускается:
 - длина куска ленты фУМ марки I не менее 3 м;
 - выпуск ленты фУМ других размеров по ширине и толщине, не указанных в табл. I.
2. Лента фУМ марок I и 2 для различной продажи поставляется в торговую сеть шириной 10 мм, длиной не менее 15 м.

1.3. По Общесоюзному классификатору промышленной и сельско-

хозяйственной продукции. Код ОКП для каждой марки и сорта ленты **ЛУМ** должен соответствовать указанному в табл.2.

Таблица 2

Марка, сорт	Код ОКП	КЧ
I, высший сорт	22 4523 0101	07
I, первый сорт	22 4523 0102	06
2	22 4523 0800	09
3	22 4523 0900	06

1.4. Пример условного обозначения ленты **ЛУМ** марки I первого сорта толщиной 0,10 мм, шириной 10 мм:

Лента **ЛУМ**-I сорт I 0,10x10 ТУ 6-05-1388-86.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лента **ЛУМ** изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту промпредприятия-изготовителя, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Характеристики (свойства)

Лента **ЛУМ** по показателям качества должна соответствовать требованиями и нормам, указанным в табл.3.

Таблица 3

Наименование показателя	Нормы для марки и сортов				Метод испытаний
	1		2	3	
	Базовая категория качества	Повышенная категория качества	Первая категория качества		
I. Внешний вид	Цвет ленты может быть белым с различными цветовыми оттенками. Допускается наличие темных пятен и отдельных включенияй.	Цвет ленты должен быть розовой без разрывов.	Цвет ленты должен быть белым с различными цветовыми оттенками. Допускается наличие темных пятен и отдельных включений.	Цвет ленты должен быть белым с различными цветовыми оттенками. Допускается наличие темных пятен и отдельных включений.	По п. 5.5 ма- стичных техниче- ских усlo- вий
II. Физико-химические свойства	Поверхность ленты должна быть ровной без разрывов.	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	По п. 5.5 ма- стичных техниче- ских усlo- вий
III. Технологические свойства	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	По п. 5.5 ма- стичных техниче- ских усlo- вий
IV. Гигиенические свойства	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	По п. 5.5 ма- стичных техниче- ских усlo- вий
V. Технические свойства	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	Лента должна быть гладкой.	По п. 5.5 ма- стичных техниче- ских усlo- вий

Продолжение табл.3

Наименование показателя	Нормы для марки и сортов				Метод измерения
	I		2	3	
	второй	первый			
Высшая категория качества	Вторая категория качества				
2. Прочность при разрыве, MPa (kgf/cm ²), не менее	6,86 (70)	4,90 (50)	6,86 (70)	2,94 (30)	По ГОСТ 14236-81 и п.5.6 настоящих технических условий
3. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	95	80	70	40	То же
4. Массовая доля смазки, %, не более	Не определяется		0,15	Не определяется	По п.5.7 настоящих технических условий

П р и м е ч а н и е. Лента ГУМ для технических целей может поставляться окрашенной неорганическими пигментами, а также наполненной.

2.3. Ленту ГУМ поставляют намотанной на пластмассовые катушки (ТУ 6-06-1568-77).

Допускается наматывать на катушку несколько кусков ленты. Намотка должна быть плотной.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Лента ГУМ всех марок в условиях эксплуатации невзрыво-опасна, негорюча и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте.

3.2. При нагревании ленты ГУМ выше 200 °С возможно выделение летучих токсичных продуктов, содержащих фтористый водород, фтор и дифторфосген, перфторизобутен, окись углерода.

Интенсивное разложение фторопласта-4Д начинается при температуре 415 °С.

3.3. Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76, мг/м³:

		Класс опасности
фтористого водорода.....	0,05	I
фтор- и дифторфосгем (по фосгену).....	0,5	2
перфторизобутилен.....	0,1	1
окиси углерода.....	20,0	4
аэрозоля фторопласта-4Д (по фторопласту-4).....	10,0	3

При превышении предельно допустимых концентраций фтористый водород, фтор- и дифторфосгем, перфторизобутилен раздражают слизистые оболочки дыхательных путей, вызывают воспалительные процессы органов дыхания, а при высоких концентрациях - отек легких.

Окись углерода вызывает удушье вследствие образования карбоксигемоглобина, действует на центральную нервную систему.

Дыхание высокодисперсных частиц самого полимера, а также летучих продуктов, выделяющихся из ленты ФУМ при нагревании, вызывает явление "полимерной" лихорадки, напоминающее металлическую (высокая температура, одноб, раздражение верхних дыхательных путей, одышка, кашель). Трихлоретилен и перхлоретилен - наркотики со слабым местным раздражением действием паров и значительным последействием на нервную систему. При высоких концентрациях паров - опьянение, тошнота и рвота, потеря сознания, паркок. При действии на кожу рук возникают сухость, трещины, дерматиты и экземы.

Сумма отмеченных фактических концентраций вредных веществ, обладающих одновременно действием, в воздухе помещений к их ПДК не должна превышать единицы.

3.4. Концентрацию веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений определяют:

Лист.	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 6-05-1880-86	Лист
1	8				

- а) фтористого водорода - по МУ 2246-80, утвержденным Минздравом СССР 23.09.80;
- б) фтор- и дифторостема - по МУ 1697-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77;
- в) перфторизобутилена - по МУ 1699-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77;
- г) окиси углерода - по МУ 1641-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77;
- д) аэрозоля фторопласта-4Л - по МУ 1719-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77.

Периодичность и перечень химических веществ для санитарно-химического контроля воздуха рабочей зоны устанавливается органами санитарного надзора и осуществляется санитарной лабораторией предприятия с учетом требований ГОСТ 12.1.005-76 и МУ 1401-76, утвержденных Минздравом СССР 12.01.76.

3.5. Производственные помещения должны быть оборудованы общебытовой, приточно-вытяжной и местной вытяжной эффективной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха в рабочем зоне в соответствии с санитарными требованиями (СН 245-71, ГОСТ 12.1.005-76).

Состояние вентиляционных установок контролируется в соответствии с инструкцией по санитарно-гигиеническому контролю систем вентиляции производственных помещений (Минздрав СССР, Москва, 1978).

3.6. Ванные помещения должны отвечать требованиям СН и П II-92-76 "Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий", утвержденных постановлением Госкомитета Совета Министров СССР по делам строительства от 23.07.76 № II6 (Стройиздат, Москва, 1977).

3.7. Выключение открытых нагревательных приборов (электротропиков) или приборов с температурой поверхности нагрева выше 200 °C разрешается только в вытяжных шкафах при выключеной местной вытяжной вентиляции.

3.8. В помещениях, где работают с лентой ГУМ, не допускается курение, применение открытого огня, проведение сварочных работ.

3.9. Содержащаяся в ленте ГУМ смесь - масло вазелиновое медицинское - имеет температуру вспышки 187 °C, темпе-

Лист №	Из №	Лист №

ратуру самовоспламенения 290 °С. Средствами пожаротушения являются: распыленная вода, пена, песок, огнетушитель.

3.10. При работе с лентой ПУМ возможно скопление зарядов статического электричества (ГОСТ 12.1.005-76, ГОСТ 12.1.018-79).

Для уменьшения скопления зарядов статического электричества относительная влажность на рабочих местах должна быть не менее 50 % (ГОСТ 12.1.005-76).

Для защиты от действия статического электричества металлические конструкции должны быть заземлены.

3.11. Работу в аварийных случаях (перегрев нагревательных приборов, пожар и т.д.) следует проводить в противогазах марок ИШ-1, ИШ-2, ИШ-46, ИШ-48, БКФ.

Противогазы регулярно проверяются на эффективность защиты от вредных веществ; они должны быть всегда в исправном состоянии и находиться на рабочем месте рядом с работниками (ГОСТ 12.4.004-74, ГОСТ 12.4.041-78).

3.12. К работе допускаются лица, прошедшие предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры согласно приказу Минздрава СССР от 19.06.84 № 700.

3.13. Беременные женщины после представления медицинской справки на все время беременности отстраняются от работы в контакте с фтороцластами и переводятся на другую работу.

3.14. В соответствии с типами отраслевыми нормами рабочие должны быть обеспечены защитной спецодеждой: хлопчатобумажный костюм или халат (ГОСТ 12.4.109-82, ГОСТ 12.4.131-83, ГОСТ 12.4.016-75, ГОСТ 12.4.103-80), берет или каска, кожаные тапочки, ботинки, сапоги низкие (ГОСТ 12.4.018-76, ГОСТ 12.4.066-79, ГОСТ 12.4.103-80), хлопчатобумажные к резиновому веревкам (ГОСТ 12.4.010-75, ГОСТ 20010-74) и индивидуальными средствами защиты: защитные очки типа 633-10 (ГОСТ 12.4.003-80), промышленный фильтрующий противогаз марки А (ГОСТ 12.4.121-83).

Спецодежда должна храниться отдельно от домашней одежды.

3.15. Отходы ленты ПУМ, не подлежащие к вторичной переработке, подлежат захоронению в специальных отведенных местах.

3.16. При работе с лентой ПУМ специальных мер по защите природной среды от негативных воздействий не требуется.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Ленту **ДУМ** всех марок и сортов предъявляют к приемке техническому контролю партиями.

За партию ленты ФУМ принимают количество ленты одной толщины, марки, сорта, одновременно предъявляемое к приемке и сопровождаемое одним документом о качестве.

4.2. Размеры ленты ФУМ проверяют на 10 % катушек от партии после нарезки ленты, но не менее, чем на трех катушках.

4.3. Контроль внешнего вида ленты ФУМ проводят на каждой катушке партии в процессе резки ленты; ленты ФУМ, поставляемой для розничной продажи, на 5 % катушек от партии.

4.4. Для проверки прочности и относительного удлинения при разрыве отбирают пробу ленты **ФУМ** длиной $(1,00 \pm 0,05)$ м от одной (любой) неразрезанной катушки партии.

Проверку проводят один раз в шесть месяцев.

4.5. Для проверки массовой доли смазки в ленте АУМ-2 отбирают пробу ленты АУМ длиной $(0,50 \pm 0,05)$ м от 5 % неразрезанных катушек партии, но не менее, чем от трех катушек.

Зрительную проверку проводят один раз в шесть месяцев.

4.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания удвоенной выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

5. МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ

5.1. Для проверки размеров ленты **СУМ** отматывают от катушки кусок ленты длиной $(1,00 \pm 0,05)$ м, не отрезая.

5.2. Толщину ленты ГУМ измеряют толщиномером индикаторным с ценой деления 0,01 мм (ГОСТ 11358-74) либо скобой рычажной с ценой деления 0,002 мм (ГОСТ 11098-75).

За результат принимают среднее арифметическое десяти измерений, равномерно расположенных по длине куска.

5.3. Ширину ленты КУМ измеряют линейкой с ценой деления 1 мм (ГОСТ 427-75).

Изм. Лист. № документа Постр. Дата ТУ 6-05-1388-86

5.4. Длину ленты ФУМ на катушке (Х) в метрах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2}{m_3}$$

где

m_1 - масса катушки с лентой, г;

m_2 - масса катушки, г;

m_3 - масса I м ленты, г.

Взвешивание производят на весах лабораторных с наибольшим пределом взвешивания 200 г 2-го класса точности (ГОСТ 24104-80). При намотке ленты ФУМ на катушку кусками, замер длины куска ленты производится рулеткой (ГОСТ 7502-80).

5.5. Внешний вид ленты ФУМ определяют визуально без увеличительных приборов.

5.6. Прочность и относительное удлинение при разрыве ленты ФУМ определяют по ГОСТ 14236-81 на пяти образцах в виде полоски шириной $(10,0 \pm 0,2)$ мм, длиной 150 мм. Толщину образца измеряют приборами согласно п.5.2; ширину образца гарантируется размерами изрубленного косы.

Образцы вырезают из ленты в продольном направлении.

Испытания проводят на любой разрывной машине со шкалой силомерителя 49 Н (5 кгс) при температуре (23 ± 2) °С при постоянном нарастании нагрузки до разрыва образца при скорости разрывания зажимов машиной (100 ± 10) мм/мин.

За результат испытания принимают среднее арифметическое пяти определений.

Перед проведением физико-механических испытаний образцы комбинируют по ГОСТ 12423-66 при (23 ± 2) °С не менее 2 ч, влажность не нормируется.

5.7. Определение массовой доли смазки

Массовую долю смазки в ленте ФУМ марки 2 определяют методом экстрагирования масла вазелинового из ленты трихлоретилем или перхлоретилем при температуре не ниже 18 °С.

Чистоту трихлоретилем или перхлоретилем, взятого для экстрагирования, проверяют путем выпаривания 25 мл его в чашке Петри в вакуумном шкафу при температуре не ниже 18 °С и измерением остатков в сушильном шкафу при температуре (100 ± 5) °С в течение I ч. При визуальном осмотре в чашке не должно быть следов хлора.

Лист.	№ документ	Поле	Лист
			ТУ 6-06-1388-86

5.7.1. Приборы, посуда, реактивы:

- Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру до 200 °C, погрешность регулирования температуры ± 5 °C;
- весы лабораторные с наибольшим пределом взвешивания 200 г 2-го класса точности по ГОСТ 24104-80;
- часы с точностью ± 1 мин в сутки;
- термометр ТЛ-2 I-A (Б) 4 с пределом измерения от 0 до плюс 250 °C и ценой деления 1 °C по ГОСТ 215-73;
- стакан В-1-100 ТХС ГОСТ 25336-82;
- стакан Н-2-100 ТХС ГОСТ 25336-82;
- чашка 4БН-1-100 ГОСТ 25336-82;
- палочки стеклянные диаметром 3+5 мм;
- трихлорэтилен ГОСТ 9976-83;
- перхлорэтилен ТУ 6-01-956-74.

5.7.2. Проведение испытания

(3,0 \pm 0,5) г образца ленты ГУМ, взвешенного с погрешностью $\pm 0,0002$ г, помещают в стакан с 250 мл трихлорэтилена или перхлорэтилена. Экстрагирование ведут (15 \pm 1) мин при температуре не ниже 18 °C при периодическом встряхивании стакана. Образец ленты вынимают стеклянной палочкой, на которой образец высушивают на воздухе до побеления, затем помещают в сушильный шкаф. Сушку ведут при температуре (90 \pm 10) °C (5,0 \pm 0,5) мин.

После охлаждения на воздухе образец ленты ГУМ взвешивают на весах лабораторных с погрешностью $\pm 0,0002$ г.

5.7.3. Обработка результатов

Массовую долю смазки (X_1) в процентах вычисляют по формуле.

$$X_1 = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где

m - масса образца ленты до экстрагирования, г;

m_1 - масса образца ленты после экстрагирования, г.

За результат принимают среднее арифметическое двух параллельных определений.

Изм.	Лист.	№ докум.	Позн.	Дата

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Однотипные катушки с лентой БУМ марок 1 и 2 укладываются в комплекты высотой не более 250 мм, с лентой БУМ марки 3 - высотой не более 500 мм.

Весь комплект укладывают в полистиленовый мешок-аклады (ГОСТ 6-19-56-75), концы которого заправляют внутрь катушки.

Комплекты с лентой БУМ марок 1 и 2, упакованные в полистиленовый мешок, помещают в коробки из коробочного картона, изготовленные по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке. Коробки перевозят пакетом (ГОСТ 16266-70 или ГОСТ 17308-71) или лентой клеевой на бумажной основе (ГОСТ 18251-72).

Масса нетто ленты в коробке не должна превышать 10 кг. Перед отправкой потребителю коробки с лентой БУМ марок 1 и 2 и комплекты в полистиленовом мешке с лентой БУМ марки 3 укладываются в деревянные ящики В 58 тип У (ГОСТ 18573-78) или досчатые ящики II-1 типа Ш-1 (ГОСТ 13361-84).

Масса нетто ленты в ящике не должна превышать 60 кг.

По согласованию с потребителем лента БУМ может оставаться в закрытых пластмассовых кассетах, изготовленных по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, и упакованных в досчатые ящики, высокие внутри полипропиленовой (ГОСТ 1760-81) или оберточной (ГОСТ 8273-75) бумагой.

Каждую катушку с лентой БУМ марок 1 и 2, выпускаемой для различной продажи, заворачивают в полистиленовую пленку (ГОСТ 10354-82) или в полипропиленовую бумагу и упаковывают в картонную коробочку размером (70x70) мм, изготовленную по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Внутрь коробочки вкладывают инструкцию по применению ленты БУМ.

Допускается катушки с лентой БУМ марок 1 и 2, предназначенной для различной продажи, укладывать в закрытые пластмассовые кассеты без оберточной пленкой или бумагой.

Картонные коробочки и пластмассовые кассеты с лентой БУМ марок 1 и 2, предназначенной для различной продажи, упаковывают затем в картонные коробки в количестве не более 200 шт. Масса брут-

ТУ 6-05-1388-86

Бланк	Л. листов	Планш.	1614	I4
-------	-----------	--------	------	----

то коробки с лентой ФУМ не должна превышать 10 кг.

При транспортировании ленты ФУМ внутри города коробки картонные не укладывают в транспортную тару; при транспортировании в другие города коробки с лентой ФУМ укладывают в деревянные или дощатые ящики.

6.2. На каждую коробку с лентой ФУМ марок I и 2 прикладывают этикетку с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- условного обозначения продукции;
- номера партии;
- массы нетто;
- количества катушек;
- ширину и толщину в мм;
- даты изготовления;
- обозначения настоящих технических условий;
- штампа ОТК.

Для ленты ФУМ марки 3 указанная этикетка вкладывается внутрь комплекта.

6.3. На каждую коробку с лентой ФУМ марок I и 2, предназначенной для розничной продажи, прикладывают накладную с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования изделия;
- номера места;
- артикул;
- длины в м;
- розничной цены;
- обозначения настоящих технических условий;
- штампа ОТК;
- номера упаковщика;
- даты изготовления.

В каждую коробку дополнительно вкладывают второй экземпляр заполненной накладной.

6.4. Транспортную маркировку грузовых мест производят по ГОСТ 14192-77 с указанием основных, дополнительных, информационных надписей. Транспортную маркировку наносят на фанерные или металлические ящики краской по трафарету или на картонные (или бумажные) - типографским способом. Ящики прикрепляют к одной из боковых сторон ящика шурупами, гвоздями или проволокой (ГОСТ 3282-74), или прикладывают.

Лист.	№ листа	Печат.	ТУ 6-05-1388-86
		1а-3	

6.5. Каждую партию ленты ФУМ всех марок сопровождают документом о качестве.

Документ о качестве вкладывают в одно из грузовых мест; в маркировке этого грузового места дополнительно указывают слова "Документ здесь".

Документ о качестве должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение продукции;
- номер партии;
- количество единиц продукции;
- массу нетто;
- дату изготовления;
- показатели качества ленты ФУМ по проведенным испытаниям и подтверждение ОТК о соответствии ленты ФУМ требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий.

6.6. На каждое грузовое место с лентой ФУМ, предназначенной для розничной продажи, наклеивают и в каждое грузовое место вкладывают упаковочный лист установленной формы с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования изделия;
- номера партии;
- номера места;
- артикула;
- количества изделий;
- розничной цены одного изделия;
- номера упаковки;
- номера упаковочного листа;
- даты упаковки;
- подтверждение ОТК о соответствии ленты ФУМ требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий.

6.7. Ленту ФУМ всех марок, упакованную в линии (дешатне, деревянные) согласно п.6.1 настоящих технических условий, транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.8. Ленту ФУМ, упакованную в линии фанерные или деревянные, транспортируют пакетами по ГОСТ 21929-76.

Лист.	№ листа	Пози.	Лента	ТУ 6-05-1388-86

Транспортный пакет формируют на плоских поддонах (ГОСТ 9557-73) размером не более 1240x840x1350 мм (ГОСТ 24597-81) механизированным или ручным способом. Пакет скрепляют по ГОСТ 21650-76 стальной упаковочной лентой (ГОСТ 3560-73) толщиной не менее 0,5 мм или проволокой стальной мягкой (ГОСТ 3282-74).

Масса брутто пакета не должна превышать 300 кг, масса нетто пакета не должна превышать 400 кг.

6.9. При железнодорожных перевозках продукции транспортируют мелкими отправками в крытых вагонах.

6.10. Транспортирование груза морским транспортом должно производиться в соответствии с "Правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов".

6.11. По соглашению с транспортными организациями допускается транспортирование грузов смешанными видами транспорта (автомобильным, железнодорожным и водным).

6.12. Ленту ФУМ всех марок, упакованную в мешки цилиндрические или ящики согласно п.6.1 настоящих технических условий, хранят в чистом сухом помещении поставщика и потребителя на расстояниях от отопительных приборов не менее 1,5 м.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ленты ФУМ всех марок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

7.2. Гарантийный срок хранения ленты ФУМ всех марок - 13 лет со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения ленту ФУМ всех марок проверяют на соответствие требованиям настоящих технических условий и при установлении соответствия используют по назначению.

Приложение I
Обязательное

Коды ОКП для ленты ФУМ

Марка, сорт	Толщина на ширину, мм	Код ОКП	КЧ
I, высший сорт	0,10x10	22 4523 0101	07
	0,10x15	22 4523 0102	06
	0,10x20	22 4523 0103	05
	0,10x60	22 4523 0104	04
	0,14x10	22 4523 0105	03
	0,14x15	22 4523 0106	02
	0,14x20	22 4523 0107	01
	0,14x60	22 4523 0108	00
I, первый сорт	0,10x10	22 4523 2201	07
	0,10x15	22 4523 2202	06
	0,10x20	22 4523 2203	05
	0,10x60	22 4523 2204	04
	0,14x10	22 4523 2205	03
	0,14x15	22 4523 2206	02
	0,14x20	22 4523 2207	01
	0,14x60	22 4523 2208	00
2	-	22 4523 0800	09
3	-	22 4523 0900	06

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-05-1388-86

Инс.
17а

П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативно-технической документации, на которую дана ссылка
в настоящих технических условиях

ГОСТ 215-73	Термометры ртутные стеклянные лабораторные
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1760-81	Подвергант. Технические условия
ГОСТ 3164-78	Масло вазелиновое медицинское. Технические условия
ГОСТ 3282-74	Продоволка стальная из изогнуточеского общего назначения
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 9557-73	Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм
ГОСТ 9976-83	Трехкоротким технический. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полистихловая. Технические условия
ГОСТ 11098-75	Скобы с отсчетным устройством. Технические условия
ГОСТ 11358-74	Тенциометры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм
ГОСТ 12423-66	Пластмассы. Условия композиционирования и испытаний образцов (проб)
ГОСТ 13361-84	Ящики деревянные для продукции мясной и молочной промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 14236-81	Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 14906-77	Фторопласт-4Л. Технические условия

Лист.	№ документа	Письм.	ТУ 6-05-1398-86	18

Приложение 2
Обязательное

П Е Р Е Ч Е Н Ь
нормативно-технической документации, на которую дана ссылка
в настоящих технических условиях

- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 1135-88 Обувь домашняя и дорожная. Общие технические условия
- ГОСТ 1760-86 Подпергамент. Технические условия
- ГОСТ 3164-78 Масло вазелиновое медицинское. Технические условия
- ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения
- ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия
- ГОСТ 7502-89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия
- ГОСТ 9557-87 Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм. Технические условия
- ГОСТ 9976-83 Трихлорэтилен технический. Технические условия
- ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия
- ГОСТ 11098-75 Скобы с отсчетным устройством. Технические условия
- ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стеномеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
- ГОСТ 12423-66 Пласти массы. Условия кондиционирования и испытаний образцов (проб)
- ГОСТ 13361-84 Ящики дощатые для продукции мясной и молочной промышленности. Технические условия
- ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов
- ГОСТ 14236-81 Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение
- ГОСТ 14906-77 Фторопласт-4Д. Технические условия
- ГОСТ 17308-88 Шлагаты. Технические условия
- ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
- ГОСТ 18573-86 Ящики деревянные для продукции химической промышленности

1	Нов.	изв. №1	Фотоучасток	ТУ 6-05-1388-86	Лист.
Изм.	Лист.	№ документ	Подп.	Дата	18

Продолжение приложения

ГОСТ 16266-70	Шнагат технический. Технические условия
ГОСТ 17308-71	Шнагат из лубочных волокон. Технические условия
ГОСТ 18251-72	Лента kleевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 18573-78	Ящики деревянные для продукции химической промышленности
ГОСТ 20010-74	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие технические требования
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования
ГОСТ 24104-80	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 12.1.005-76	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования
ГОСТ 12.1.018-79	ССБТ. Статическое электричество. Искробезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.4.003-80	ССБТ. Очки защитные. Типы.
ГОСТ 12.4.004-74	ССБТ. Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67. Технические условия
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия
ГОСТ 12.4.016-75	ССБТ. Одежда специальная. Номенклатура показателей качества.
ГОСТ 12.4.018-76	ССБТ. Обувь специальная кожаная. Номенклатура показателей качества
ГОСТ 12.4.041-78	ССБТ. Респираторы фильтрующие. Общие технические требования

ТУ 6-06-1388-86

Лист	№ главы	П.п.н.	Лист
------	---------	--------	------

19

Продолжение приложения 2

ГОСТ 20010-74	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных лакетах. Общие технические требования
ГОСТ 24104-88	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование на плоских поддонах. Общие технические требования
ГОСТ 28498-90	Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ 27574-87	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 27575-87	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ I2.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ I2.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия
ГОСТ I2.4.065-79	ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от механических воздействий и пыли. Технические условия.
ГОСТ I2.4.131-83	ССБТ. Халаты женские. Технические условия
ОСТ 6-19-56-75	Мешки-вкладыши пленочные для химических реактивов и продукции
ОСТ I7.635-87	Головные уборы
ТУ 6-01-956-74	Перхлорэтилен. Технические условия
ТУ 6-05-1568-77	Катушки и их составные части из пластмасс
ТУ 301-05-49-90	Пленка из фторпласта-4Д сырья каландрированная. Технические условия
МУ I401-76	Санитарно-химические исследования на промышленных предприятиях
МУ I697-77	Методические указания на фотометрическое определение фосгена в воздухе

Инв. №	Нов.	изв. №	Номер	Лист.	Пол.	Дата	ТУ 6-05-1388-86

Лист.

19

Продолжение приложения

- ГОСТ 12.4.065-79 ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от механических воздействий и пыли. Технические условия
- ГОСТ 12.4.103-80 ССБТ. Одежда специальная, обувь специальная и средства защиты рук. Классификация
- ГОСТ 12.4.109-82 ССБТ. Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
- ГОСТ 12.4.121-83 ССБТ. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия
- ГОСТ 12.4.131-83 ССБТ. Халаты женские. Технические условия
- ОСТ 6-05-405-80 Штаны из фтороэласт-4Д сырья нафандрированная. Технические условия
- ОСТ 6-19-56-75 Мембранные пакеты для химических реагентов и продуктов
- МУ 1401-76 Санитарно-химические исследования на промышленных предприятиях
- МУ 1641-77 Методические указания на хроматографическое определение окиси углерода в воздухе
- МУ 1697-77 Методические указания на фотометрическое определение фосгена в воздухе
- МУ 1699-77 Методические указания на фотометрическое определение фторорганических соединений в воздухе
- МУ 2246-80 Методические указания на метод определения фтористого водорода в воздухе производственных помещений

Документ	№ документа	Приложение	Страница	ТУ 6-05-1388-86	10

Продолжение приложения 2

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| МУ 1699-77 | Методические указания на фотометрическое определение фтороганических соединений в воздухе |
| МУ 1719-77 | Методические указания на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны и в системах вентиляционных установок |
| МУ 2246-80 | Методические указания на фотометрическое определение фтористого водорода в воздухе |
| МУ 2905-83 | Методические указания на газохроматографическое определение концентрации оксида углерода в воздухе |
| СН 245-71 | Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий, утвержденные Госкомитетом по делам строительства 05.11.71 |
| Постановление № 270 СМ СССР от 06.04.64 "Устав железных дорог" и "Правила перевозки грузов", разработанные МПС СССР | Постановление № 270 СМ СССР от 06.04.64 "Устав железных дорог" и "Правила перевозки грузов", разработанные МПС СССР |
| Приказ Министра гражданской авиации СССР № 401 от 02.08.77 "Правила перевозки пассажиров, багажа и грузов по воздушным линиям СССР" | Приказ Министра гражданской авиации СССР № 401 от 02.08.77 "Правила перевозки пассажиров, багажа и грузов по воздушным линиям СССР" |
| Постановление № 1801 СМ СССР от 15.10.65 "Устав внутреннего водного транспорта СССР" и "Правила перевозки грузов", разработанные Минречфлота РСФСР" | Постановление № 1801 СМ СССР от 15.10.65 "Устав внутреннего водного транспорта СССР" и "Правила перевозки грузов", разработанные Минречфлота РСФСР" |
| Письмо № МГИ-3-46/565 от 02.04.82 Минморфлота СССР "Правила безопасной морской перевозки генеральных грузов" | Письмо № МГИ-3-46/565 от 02.04.82 Минморфлота СССР "Правила безопасной морской перевозки генеральных грузов" |
| Постановление № 12 СМ РСФСР от 08.01.69 "Устав автомобильного транспорта РСФСР" и "Правила перевозки грузов автомобильным транспортом РСФСР" | Постановление № 12 СМ РСФСР от 08.01.69 "Устав автомобильного транспорта РСФСР" и "Правила перевозки грузов автомобильным транспортом РСФСР" |
| ГОСТ 24634-81 | Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия |

Line A - Woman | Name: John Doe | ID: 2345 | Room No. 110 | No. Guests: 2 | House No. 12345

1	Нов.	ИЗМ. №	Проверил	И.И.Б.	ТУ 6-05-1388-86	Испл.
	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата		20

Продолжение приложения

МУ 1719-77

Методические указания на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны и в системах вентиляционных установок

ТУ 6-01-956-74

Перхлоратилен. Технические условия

ТУ 6-05-1568-77

Катушки и их составные части из пластмасс

Регистрация извещений

ОКП 22 4523

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Кирово-Чепецкого
химзавода

Бланкаптимарка к 1025 Д.В.Шальнов
"23" 11 1990 г.

Группа Л 27

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора по научной работе
ОИПО "Пластполимер"

С.С.Иванчев
"17" 11 1990 г.

86 06 94

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1

об изменении ТУ 6-05-1388-86 "ЛЕНТА ФУМ"

Дата введения "01" 06 1991 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Завод арматур из пластмасс
имени Кировской Правды
А.К.Хирик
"15" 11 1990 г.

И.О.Главного инженера
Завода арматур из пластмасс
имени Кировской Правды
Г.С.Ангелуца
"15" 11 1990 г.

Заведующий отделом
ОИПО "Пластполимер"
В.В.Коноваленко
"13" 11 1990 г.

Заведующий отделом
ОИПО "Пластполимер"
М.Г.Карасева
"11" 11 1990 г.

Начальник ПТО
ОИПО "Пластполимер"
В.И.Пилиповский
"11" 11 1990 г.

"Продолжение на следующем листе"

Продолжение титульного листа
Извещение № I об изменении
ТУ 6-05-1388-86

СОГЛАСОВАНО

Заместитель управляющего
трестом "Тюменгазмонтаж"

Печатная форма N 199 И.И.Заика
" 29 " 11 1990 г.

Заместитель
Главного инженера
Джигитурбного завода

Печатная форма N 326/350 А.А.Третубенко
" 26 " 11 1990 г.

Заместитель
Главного инженера
Синарского Трубного завода
Печатная форма N 058740 В.Б.Славин
" 27 " 11 1990 г.

Главный инженер УПТК
" 28 " 12 Главзапстроя
А.Ф.Аксенов
1990 г.



"Продолжение на следующем листе"

Продолжение титульного листа
Извещение № 1 об изменении
ТУ 6-05-1388-86

СОГЛАСОВАНО

Начальник
УПК Треста
"Сантехмонтаж" № 62

Гуревич М. Е. Гуревич
"23" XI 1990 г.

1990

	Избранные	Редактирование	Изменение	Избранные	Избранные	
	I	ТУ 6-05-1386-86	Срок действия	0	4	8
Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия	Указание о введении			
Указание о задании				Задел использовать		
01.06.91						

ИЗМ.

Содержание

изменения

Применимость

Титульный лист.

Продлить срок действия технических условий до 01.06.96.

Лист 4. Вводная часть.

Второй абзац дополнить предложением в редакции:

"Для уплотнения резьбовых соединений обсадных труб и муфт к ним, работающих при давлении 64,7 МПа (660 кгс/см²), допускается применение ленты ФУМ марки I". Четвертый абзац исключить. Дополнить абзацем: "Настоящие технические условия устанавливают единые требования к ленте ФУМ, изготавляемой для нужд народного хозяйства и для экспорта".

Лист 5.

Пункт I.1. Заменить ссылку: ОСТ 6-05-405-80 на ТУ 301-05-49-90.

Пункт I.2. Таблица I.

В шапке исключить слова: "высшая категория качества" и "Первая категория качества".

Заменить значение по показателю "Толщина..." для марки 3:

"0,12-0,08" на "0,12-0,09".

Примечания. Пункт 2. Исключить слова: "марок I и 2".

разослать
по абонентскому учету

Зав.лаборатории
нач.лаборатории
рук.лаборатории
рук.лаборатории

Зав.лаборатории
нач.лаборатории
рук.лаборатории
рук.лаборатории

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утверждил	Предст.запасчика	Приложение
Ходынина Н.Н.	Хохлова Н.Н.		Хохлова Н.Н.			Листы 17а, 18, 19, 20
Ходынина Н.Н.	Хохлова Н.Н.		Хохлова Н.Н.			

ИЗМ.

Содержание изменения

I

Лист 6.

Пункт 1.3. После слова: "указанному" записать слова: "... в обязательном приложении I".

Таблицу 2 исключить.

Пункт 2.2. Заменить номер таблицы "3" на "2".

Таблица 3. В шапке исключить слова: "высшая категория качества" и "Первая категория качества".

Лист 7. Таблица 3.

Изложить в новой редакции шапку и показатель качества по п.2:

Продолжение табл.3

Наименование показателя	Норма для марки и сортов			Метод испытания	
	I		2		
	высший	первый			
2. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее для толщин	6,86 (70)	4,90 (50)	2,94 (30)	По ГОСТ 14236-81 и п.5.6 настоящих технических условий	

менее 0,105 мм и вкл.

6,86 (70)

6,86 (70)

менее 0,105 мм

4,90 (50)

свыше 0,105 мм

Пункт 3.2. Первый абзац. Заменить слово "окись" на слово "оксид".

Лист 8. Пункт 3.3.

Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005-76 на ГОСТ 12.1.005-88.

Перечень вредных веществ.

Первая строка. Заменить значения: 0,05 на 0,5/0,1; I на 2.

Четвертая строка. Заменить слово "окиси" на слово "оксида".

Избрание № I об изменении ТУ 6-05-1388-86

№1
6

Цим.

Содержание изменения

I

Третий абзац. Заменить слово "окись" на слово "оксид".

Лист 9.

Пункт 3.4. Первый абзац. Подпункт г) изложить в новой редакции:

"г) оксида углерода - по МУ 2905-83, утвержденным Минздравом СССР 06.09.83";

второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ И2.1.005-76 на ГОСТ И2.1.005-88.

Пункт 3.5. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ И2.1.005-76 на ГОСТ И2.1.005-88.

Лист 10.

Пункт 3.10.

Первый абзац. Исключить ссылки: ГОСТ И2.1.005-76 и ГОСТ И2.1.018-79.

Второй абзац. Исключить ссылку: ГОСТ И2.1.005-76.

Пункт 3.11.

Второй абзац. Исключить ссылки: ГОСТ И2.4.004-74 и ГОСТ И2.4.041-78.

Пункт 3.12. Исключить слова: "... согласно приказу Минздрава СССР от 19.06.84 № 700".

Пункт 3.14. Первый абзац изложить в новой редакции:

"3.14. В соответствии с типовыми отраслевыми нормами рабочие должны быть обеспечены защитной спецодеждой: хлопчатобумажный костюм (ГОСТ 27574-87, ГОСТ 27575-87) или халат (ГОСТ И2.4.131-83); берет или косынка (ООСТ И7.635-87); кожаные тапочки (ГОСТ И135-88), ботинки (ГОСТ И2.4.065-79); хлопчатобумажные рукавицы (ГОСТ И2.4.010-75), резиновые перчатки (ГОСТ 20010-74)".

Лист 11.

Пункт 4.1. Дополнить абзацем в редакции:

"Документ должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение продукции;
- номер партии;
- количество единиц продукции;

Изм.

Содержание изменения

I

- массу нетто;
- дату изготовления;
- подтверждение ОТК о соответствии качества ленты ФУМ требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий".

Раздел 4 дополнить новым пунктом 4.2 в редакции:

"4.2. Каждую партию ленты ФУМ подвергают приемо-сдаточным испытаниям".

Пункт 4.6. Последний абзац. Заменить слова: "проверки" на слова "испытаний".

Заменить старую нумерацию пунктов: 4.2 на 4.3, 4.3 на 4.4, 4.4 на 4.5, 4.5 на 4.6, 4.6 на 4.7.

Лист II. Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ II358-74 на ГОСТ II358-89.

Лист 12.

Пункт 5.4. Второй абзац. После слова "лабораторных" добавить слова "общего назначения". Заменить ссылки: ГОСТ 24104-80 на ГОСТ 24104-88, ГОСТ 7502-80 на ГОСТ 7502-89.

Пункт 5.6. Первый абзац. Первое предложение. Заменить слово: "Прочность" на слова "Прочность при растяжении".

Лист 13.

Пункт 5.7.1, третий абзац.

После слова "лабораторные" дополнить словами "общего назначения";

заменить ссылку: ГОСТ 24104-80 на ГОСТ 24104-88;

четвертый абзац. Изложить в новой редакции: "часы";

пятый абзац. Изложить в новой редакции: "термометр типа Б с диапазоном измерения температуры выше 0 до 200 °С, ценой деления 1 °С по ГОСТ 28498-90".

Пункт 5.7.2.

Первый абзац. Первое предложение изложить в новой редакции:

"(3,0±0,5) г образца ленты ФУМ, предварительно взвешенного с погрешностью ±0,0010 г, помещают в стакан с 250 мл трихлорэтилена или перхлорэтилена".

Извещение № I об изменении ТУ 6-05-1388-86

лист
8

ИЗМ.

Содержание изменения

I

Второй абзац изложить в новой редакции:

"После охлаждения на воздухе образец ленты ФУМ извешивают".

Лист 14. Пункт 6.1.

Третий абзац. Заменить ссылки: ГОСТ 16266-70 и ГОСТ 17308-71 на ГОСТ 17308-88, ГОСТ 18251-72 – на ГОСТ 18251-87;

четвертый абзац. Заменить ссылки: № 58 тип У (ГОСТ 18573-78) на № 26-1 типа П-1 (ГОСТ 18573-86). Дополнить предложением в редакции: "При отправке ленты ФУМ в деревянных или дощатых ящиках допускается коробки не перевязывать и не оклеивать, при этом целостность упаковки гарантируется поставщиком"; шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 1760-81 на ГОСТ 1760-86.

Лист 14. Пункт 6.1. Седьмой, девятый и десятый абзацы. Исключить слова: "марок I и 2".

Лист 15. Пункт 6.1. Последний абзац дополнить предложением в редакции: "Допускаются другие виды упаковки, обеспечивающей сохранность продукции". Дополнить абзацем: "Ленту ФУМ, предназначенную для экспорта, упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 24634-81".

Пункт 6.2.

Первый абзац. Восьмую строку изложить в редакции: "толщины и ширины в мм".

Девятую и одиннадцатую строки исключить.

Второй абзац изложить в новой редакции:

"Для ленты ФУМ марки 3, а также для ленты ФУМ марок I и 2, в случае транспортирования ее в деревянных или дощатых ящиках, указанная этикетка вкладывается внутрь комплекта или коробки".

Пункт 6.3. Первый абзац. Первая строка. Исключить слова: "марок I и 2".

Лист 16. Пункт 6.5. Третий абзац исключить.

Пункт 6.8. Заменить ссылку: ГОСТ 21929-76 на ГОСТ 26663-85.

Лист 17. Пункт 7.2. Второй абзац исключить.

Лист 17а ввести вновь.

Листы 18, 19, 20 ТУ аннулировать и заменить листами 18, 19, 20 извещения № I.

Лист 21 аннулировать без замены.