



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

<sup>1499</sup>  
Заказ. № 4252 инв. № 8117/1 тираж 320  
Сдано в печать 9/8 1982 г. цена 0-53



Львом I

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные.	
	Схема генерального плана.	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
1-0	Общая часть	
1-ГП	Генеральный план.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
т.п. 503-298	Механизированная мойка в блоке с постами диагностики и окраски.	
т.п. 503-309	Контрольно-пропускной пункт грузовых автотранспортных предприятий на 2 поста.	
т.п. 204-1-108	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емк. 10 м <sup>3</sup> .	
т.п. 816-110, альбом II	Пункт технического обслуживания на 100 машин (Склад масел с масло-раздаточной).	

Условные обозначения и сокращения

Условные обозначения приняты по действующему ГОСТу

Пояснительная записка

Типовое проектное решение схемы генерального плана станции технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей разработано согласно плану типового проектирования на 1979г - 1980г в соответствии с заданием № 175 - 363.

Станция предназначена для централизованного технического обслуживания грузовых автомобилей колхозов и совхозов и текущего ремонта на базе готовых агрегатов. Станция строится в составе райсельхозтехники.

На чертеже схемы генерального плана дано рекомендуемое положение зданий и сооружений.

Здание механизированной мойки в блоке с постами диагностики и окраски (п.3) и обязательно сопутствующим ему сооружения резервуаров для воды емкостью 100 м<sup>3</sup> (п.9а,б) и очистных сооружений для сточных вод от мойки автомобилей (п.8) топливозаправочная колонка (5а,б), резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов (6а,б), контрольно-пропускной пункт (п.7), склад масел с масло-раздаточной (п.4), очистные сооружения дождевых вод (п.11) могут быть действующими в составе райсельхозтехники.

В этом случае конкретная привязка типового проекта производственного и административного корпусов на площадке райсельхозтехники может быть решена в зависимости от увязки с существующими службами путем их дозагрузки, изменения сменности работы, технического перевооружения или реконструкции вышеперечисленных вспомогательных зданий и сооружений.

В случае же отсутствия в составе хозяйственной действующей райсельхозтехники торго или другого вспомогательного здания или сооружения вопрос его подбора и посадки на генплане решается привязывающей организацией с учетом схемы развития райсельхозтехники и кооперации с другими ее службами.

2. Краткое описание технологического процесса.

Поступающие на техническое обслуживание автомобили проходят наружную очистку и экспресс-диагностику перед ТО-1 в действующем корпусе наружной мойки «Райсельхозтехники». Затем автомобили поступают на площадку ожидания или непосредственно в корпус на линию диагностики перед ТО-2, состоящую из трех постов, где проверяются тормоза, ходовая часть, рулевое управление и тяговые качества.

С постов диагностики автомобиль поступает на линию ТО-1 и ТО-2, где проводятся все операции, предусмотренные технологическим процессом технического обслуживания.

Неисправные автомобили после наружной очистки в корпусе наружной мойки, Райсельхозтехники поступают на площадку ожидания или тупиковые посты текущего ремонта, где производится устранение всех неисправностей с заменой негодных узлов и агрегатов на отремонтированные в специализированных предприятиях или новые, полученные с производственного склада.

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *И.С. Серебрякова*

3  
№ 8117/1

		Привязан	
Инж. И.С. Серебрякова	Инж. И.С. Серебрякова	ТТ 503-04-12 0	
Инж. И.С. Серебрякова	Инж. И.С. Серебрякова		
Инж. И.С. Серебрякова	Инж. И.С. Серебрякова	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей.	
Инж. И.С. Серебрякова	Инж. И.С. Серебрякова	Типовое проектное решение.	Станция Лист Листов Р 1 4
Инж. И.С. Серебрякова	Инж. И.С. Серебрякова	Общие данные.	Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Инж. И.С. Серебрякова	Инж. И.С. Серебрякова		

Инж. И.С. Серебрякова

Кроме того для текущего ремонта в производственном корпусе предусмотрены специализированные участки для обслуживания и ремонта электрооборудования, приборов питания ремонта и зарядки аккумуляторов шиномонтажный деревообрабатывающий и абразивный, слесарно-механический, участок ремонта агрегатов, кузнечно-сварочный и медпункт радиаторный.

При необходимости после текущего ремонта автомобиль подается на линию диагностики, а затем на линии ТО-1 и ТО-2.

В случае необходимости после текущего ремонта автомобиль направляется в действующий корпус "Райсельхозтехники" на окраску.

**3. Электроснабжение**

Электроснабжение производственного корпуса рекомендуется осуществлять от КТП, расположенной в корпусе наружной мойки и может быть выполнено в соответствии с техническими условиями площадки строительства.

Согласно техническому заключению электроприемники производственного корпуса относятся к II категории по степени надежности электроснабжения.

Размещение конденсаторных установок в производственном корпусе по условиям среды невозможно (см. ПУЭ I-6-27 и I-6-29). При привязке проекта конденсаторные установки разместити в помещении щитовой корпуса механизированной мойки или в помещении определенном техническими условиями строительства.

**4. Отопление и вентиляция**

Проект разработан для районов с расчетной зимней

температурой наружного воздуха  $-20^{\circ}\text{C}$  (основной вариант),  $-40^{\circ}\text{C}$ .

Снабжение теплот осуществляется от тепловых сетей райсельхозтехник.

**Отопление.**

Теплоносителем является вода с температурой  $150^{\circ}\text{C}$  -  $70^{\circ}\text{C}$ .

Система отопления - двухтрубная тупиковая с верхней разводкой. Подающие и обратные трубопроводы прокладываются с уклоном 0,002. Нагревательные приборы - радиустые трубы, регистры из гладких труб и радиаторы М140-ЯО. Отопление предусматривается дежурное: в выгороженных помещениях - местными нагревательными приборами, в невыгороженной части корпусов за счет местных нагревательных приборов и стационарных агрегатов. Достижение нормируемой температуры в рабочее время осуществляется за счет теплоизбытков и перегрева приточного воздуха системы П1,П5. Внутренние температуры помещений приняты по ГОСТ 12.1005-76.

**Вентиляция**

Вентиляция корпуса - приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Производственными вредностями являются: избыточное тепло, пары воды, щелочи, выхлопные и сварочные газы и др.

**5. Водопровод и канализация**

Подключение сетей водоснабжения и канализации предусматривается к внутриплощадочным сетям на территории существующей райсельхозтехники.

Хозяйственно-питьевой и производственно-противопожарной водопровод.

Хозяйственно-питьевой и производственно-противопожарный водопровод предусмотрен для подачи воды к санитарно-техническим приборам, технологическому оборудованию и пожарным кранам.

Внутреннее пожаротушение в помещениях с категорией производства "В" предусмотрено из пожарных кранов. Расход воды на внутреннее пожаротушение из пожарных кранов составляет две струи по 5 л/сек. каждая. Расход воды на наружное пожаротушение - 20 л/сек. Наружное пожаротушение решается при привязке проекта в соответствии с требованиями СНиП II-31-74.

Кубатура здания составляет  $25920\text{ м}^3$ , категория пожароопасности, "В", степень огнестойкости II. Ввод водопровода предусмотрен из административно-бытового корпуса.

Сеть водопровода запроектирована тупиковая. Подключение технологического оборудования к сетям водопровода устанавливается при монтаже оборудования.

**Горячее водоснабжение.**

Горячее водоснабжение принято централизованное от наружных сетей. Ввод горячей воды предусмотрен в тепловой узел, размещенный в производственном корпусе. Расход воды на хозяйственно-питьевые и производственные нужды по производственному корпусу составляет:  $1.00\text{ м}^3/\text{сут}$ ;  $1.00\text{ м}^3/\text{ч}$ ;  $0.30\text{ л/с}$ . в том числе на производственные нужды составляет:  $0.70\text{ м}^3/\text{сут}$ ;  $0.70\text{ м}^3/\text{ч}$ ;  $0.19\text{ л/с}$ .

Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. В.А. Козлов				

Прибыль			
Инв. №:			
ГЛП Гродненская		ТП503-04-12 ГП	
Нач. отд. Гордунин		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
Госпеч. Трипольский		Отдел	
Рук. ва. Бредихин		Лист	
И.контр. Есина		Листов	
Типовое проектное решение		Р 2	
Общие данные		Госкомтеплостроительная СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	



