

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-196.89

**ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ДЕРЕВЯННОЙ ТАРНОЙ ПРОДУКЦИИ
МОЩНОСТЬЮ 10 ТЫС.М³
ПЕРЕРАБАТЫВАЕМОГО СЫРЬЯ
В ГОД**

/СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ/

АЛЬБОМ 4

ЧАСТЬ 1

**НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

9/10
Заказ № 10579 Инв. № 10305/У Тираж 100
Сдано в печать 26.10. 1980 Цена 73.98

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-196.89

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ДЕРЕВЯННОЙ ТАРНОЙ ПРОДУКЦИИ
МОЩНОСТЬЮ 10 ТЫС. М³
ПЕРЕРАБАТЫВАЕМОГО СЫРЬЯ
В ГОД
/СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ/
АЛЬБОМ 4

Часть 1

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ АР КЖ КМ КЖИ	ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 2	ОВ ВК ЭМ ЭО СО АОВ	ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
АЛЬБОМ 3	АОВ.00 ЭМ.00	ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШИТОВ
АЛЬБОМ 4	НО	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ЧАСТЬ 1,2		ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ 5	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 6	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ СМЕТЫ
АЛЬБОМ 7	С	
ЧАСТЬ 1,2		
АЛЬБОМ 8		ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОДВАЛА НА РЕЖИМ ПРУ

РАЗРАБОТАН:
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ
«СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ»

ДИРЕКТОР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Н. БОБКО
П.Н. КУКОТИН

УТВЕРЖДЕН:
Госкомлесеом СССР
Протокол от 17.11.1989 г. N 21
Введен в действие
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ
ИНСТИТУТА «СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ»
Приказ от 21.11.1989 г. N 67

10305/4
411-2-196.89

78.Ф. 411/11 10305/4

Содержание альбома

Наименование	Обозначение	Стр.
Титульный лист		
Содержание альбома		2
Лесотранспортер продольный	HO-01.00.00.000 BC	3
Б.Э.М. ведомость спецификации		
Спецификация	HO-01.00.00.000	
Лесотранспортер продольный	HO-01.00.00.000 CB	4
Б.Э.М. сборочный чертеж		
Стеллаж. Стойка. Рычаг	HO-01.01.02.001; HO-01.02.00.002	5
откидной	HO-01.00.00.001	
Направляющая. Шайба. Направля-	HO-01.00.00.002; HO-01.00.005	6
ющая. Болт фундаментный		
Секция. Спецификация. Стойка	HO-01.01.00.000; HO-01.01.00.001	7
Секция. Спецификация. Кронштейн	HO-01.02.00.000; HO-01.01.00.005	
Секция. Сборочный чертеж	HO-01.01.00.000 CB	8
Секция. Сборочный чертеж	HO-01.02.00.000 CB	9
Установка рычагов ПРАП-63 и	HO-02.00.00.000; HO-02.01.00.000	10
ПРАП-6 на опоры. Опора I, специфика-	HO-02.01.00.001	
ция. Поперечина		
Установка рычагов ПРАП-63 и ПРАП-6	HO-02.00.00.000 BC	11
на опоры. Ведомость спецификации	HO-02.00.00.000 CB	
сборочный чертеж		
Опора I, сборочный чертеж. Опора II	HO-02.01.00.000 CB	12
Спецификация. Косынка	HO-02.02.00.000; HO-02.01.00.003	
Опора II, сборочный чертеж	HO-02.02.00.000 CB	13
Опора III, сборочный чертеж	HO-02.03.00.000 CB	14
Транспортер поперечный. Ведомость	HO-03.00.00.000 BC	15
спецификации. Брус. Стойка	HO-03.00.00.000; HO-03.01.00.001	
Опора III, Спецификация. Стойка	HO-02.03.00.000; HO-02.03.00.002	16
Транспортер поперечный. Специфика-	HO-03.00.00.000	
ция. Сборочный чертеж	HO-03.00.00.000 CB	17, 18
Рамка ведущего бара. Спецификация	HO-03.01.00.000; HO-03.02.00.000	19
Вал промежуточный. Спецификация		
Рамка ведущего бара. Сборочный чертеж	HO-03.01.00.000 CB	20
Вал промежуточный. Сборочный чертеж	HO-03.02.00.000 CB	21
Вал. Крышка. Прокладка. Крышка	HO-03.02.00.001; HO-03.02.00.004	22, 23
глухая. Корпус. Спецификация. Дюбель	HO-03.02.01.000; HO-03.02.01.002	
Корпус. Сборочный чертеж. Корпус	HO-03.02.01.000 CB; HO-03.02.01.001	24, 25
Звездочка. Спецификация. Звездочка	HO-03.02.02.000; HO-03.02.02.000 CB	
Сборочный чертеж. Венец. Ступица	HO-03.02.02.001; HO-03.02.02.002	
Рамка промежуточного бара. Специфика-	HO-03.03.00.000; HO-03.03.00.001	26
ция. Стойка. Рамка промежуточного бара. Сборочный	HO-03.03.00.000; HO-03.03.00.002	
чертеж	HO-03.03.00.000 CB	27
Рамка под натяжки. Сборочный чертеж	HO-03.04.00.000 CB	28
Рычаг. Неприбыльный. Спецификация	HO-04.00.00.000	29
Рычаг. Неприбыльный. Сборочный	HO-04.00.00.000 CB	30
чертеж	HO-04.00.00.000 CB	31
Стел откидной. Спецификация. Чолак	HO-04.01.00.000; HO-04.01.00.001	32
Стел откидной. Сборочный чертеж	HO-04.01.00.000 CB	33
Каркас. Спецификация. Чолак	HO-04.02.00.000; HO-04.02.00.003	34
Каркас. Сборочный чертеж	HO-04.02.00.000 CB	35
Транспортер поперечный. Ведомость	HO-05.00.00.000 BC	
спецификации. Спецификация	HO-05.00.00.000	36, 37
Транспортер поперечный. Сборочный	HO-05.00.00.000 CB	38
Кронштейн. Направляющая. Рамка	HO-05.00.00.001; HO-05.00.00.002	
Спецификация	HO-05.01.00.000	
Рамка. Сборочный чертеж	HO-05.01.00.000 CB	39, 40
Стойка. Сколи. Косынка. Прогон. Опора	HO-05.01.00.001; HO-05.01.00.009	41-43
Риски. Чолак. Косынка. Опора. Ребра	HO-05.01.00.019	
Звездочка. Натяжная. Спецификация	HO-05.02.00.000	44
Звездочка. Натяжная. Сборочный	HO-05.02.00.000 CB	45, 46
Вал. Крышка. Звездочка. Колесо. Прокладка	HO-05.02.00.001; HO-05.02.00.005	
Рычаг. С двухсторонним переключением	HO-05.00.00.000 BC	47
Ведомость спецификации. Спецификация	HO-05.00.00.000	
Рычаг. С двухсторонним переключением	HO-05.00.00.000 CB	48, 49
Сборочный чертеж		
Звездочка. Натяжная. Звездочка. Натяжная	HO-05.00.00.002; HO-05.00.00.003	50
Рычаг. Спецификация. Корпус подшип-	HO-05.01.00.000; HO-05.01.01.000	51
ника. Спецификация		

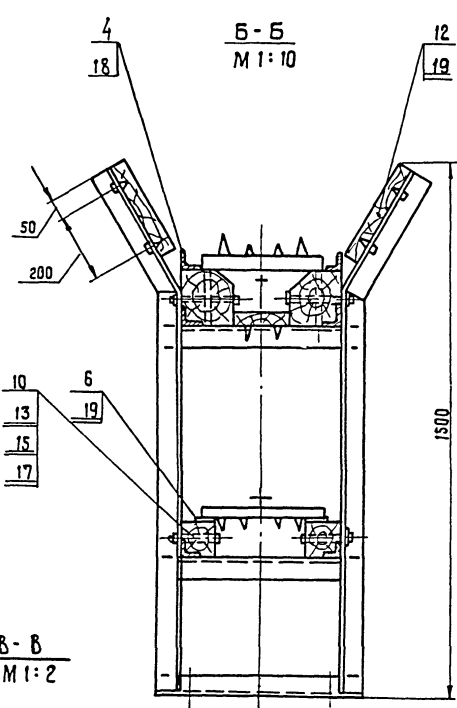
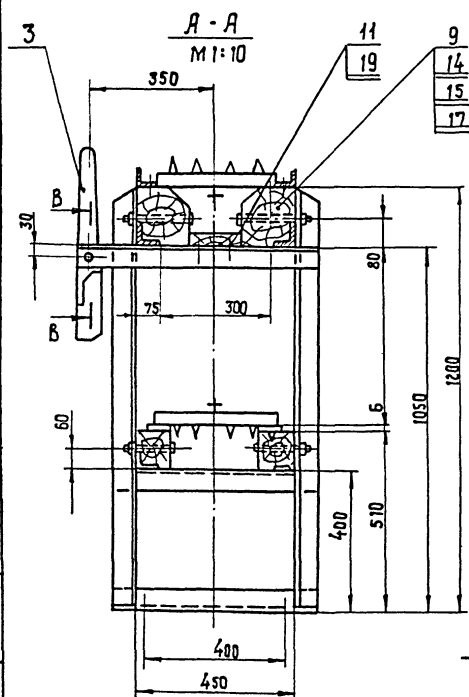
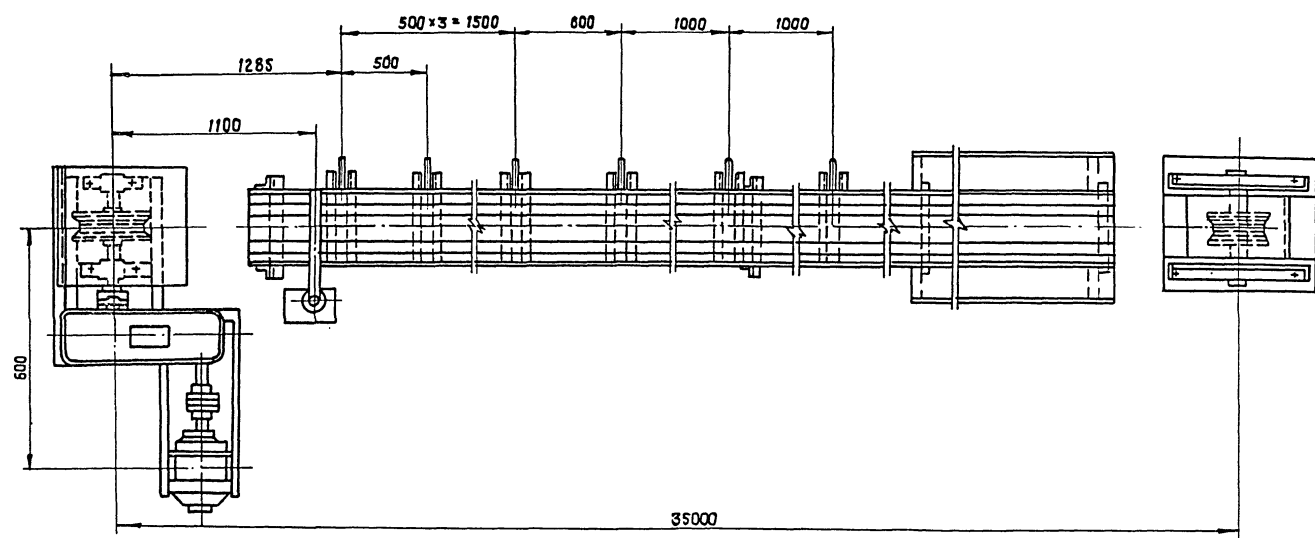
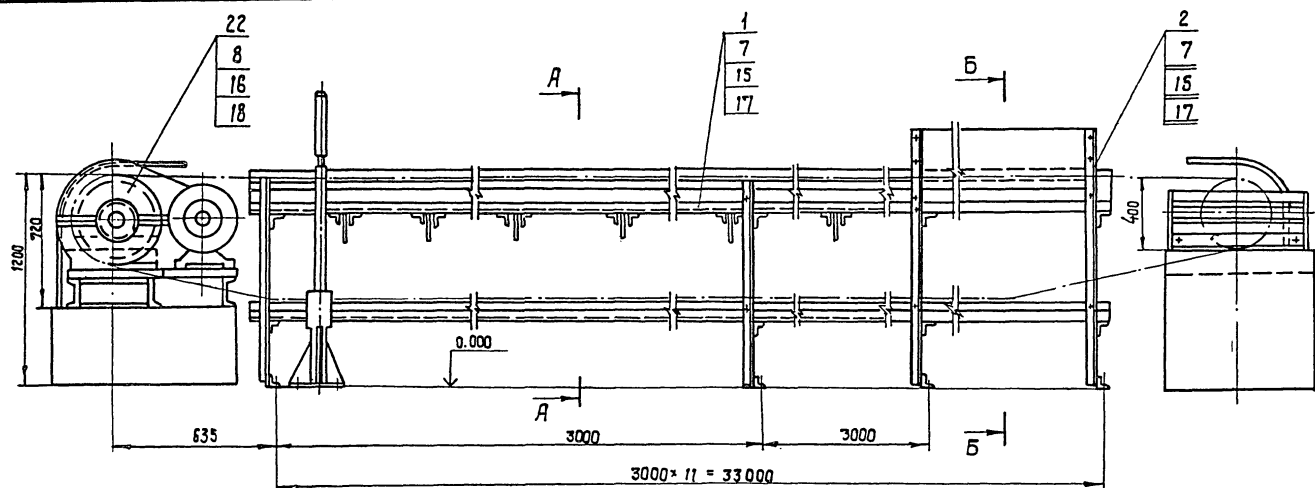
Наименование	Обозначение	Стр.
Рычаг. Сборочный чертеж	HO-05.01.00.000 CB	52
Звездочка. Прокладка. Крышка	HO-05.01.00.001; HO-05.01.00.003	53
Корпус подшипника. Сборочный	HO-05.01.01.000 CB	54
чертеж. Корпус. Шестерня	HO-05.01.01.001; HO-05.01.01.002	
Рычаг. Спецификация. Рычаг. Спе-	HO-05.01.02.000; HO-05.01.02.010	55
цификация. Ребра. Основание	HO-05.01.01.003; HO-05.01.01.004	
Рычаг. Сборочный чертеж	HO-05.01.02.000 CB; HO-05.01.02.010 CB	56
Цапфа. Труба. Прокладка. Фланец	HO-05.05.02.101; HO-05.01.02.103	57
	HO-05.04.00.002	
Рамка. Спецификация. Чолак	HO-05.02.00.000; HO-05.02.00.001	58
Стойка	HO-05.02.00.002	
Рамка. Сборочный чертеж	HO-05.02.00.000 CB	59, 60
Ребра. Петля. Чолак. Кронштейн	HO-05.02.00.003; HO-05.02.00.006	61, 62
Направляющая. Чолак. Вилка	HO-05.02.00.009; HO-05.02.00.011	
Стел откидной. Спецификация	HO-05.01.00.001; HO-05.03.00.000	
Стел откидной. Сборочный чертеж	HO-05.03.00.000 CB	63
Вал в сборе. Спецификация	HO-05.04.00.000	64
Крышка. Вал в сборе. Сборочный	HO-05.04.00.003; HO-05.04.00.005	
чертеж	HO-05.04.00.001; HO-05.04.01.000	65
Вал. Корпус подшипника. Специфика-	HO-05.04.01.001	
ция. Корпус	HO-05.04.01.000 CB	66
Корпус подшипника. Сборочный	HO-05.04.01.000 CB	
чертеж. Звездочка. Спецификация. Фла-	HO-05.04.02.000; HO-05.04.01.002	
нец. Звездочка. Сборочный чертеж	HO-05.04.02.000 CB	67
Венец. Ступица	HO-05.04.02.001; HO-05.04.00.002	
Кронштейн. Сборочный чертеж	HO-05.05.00.000 CB	68
Спецификация. Стенка	HO-05.05.00.000; HO-05.05.00.001	
Ребра. Рычаг. Натяжная. Специфика-	HO-05.05.00.002; HO-05.05.00.003	69
ция. Сборочный чертеж	HO-05.05.00.000 CB	
Рычаг. Крышка. Ось. Прокладка	HO-05.06.00.001; HO-05.06.00.004	70
Чолак. Сборочный чертеж. Специфика-	HO-05.06.00.000; HO-05.06.00.002	71
ция. Сборочный чертеж	HO-05.06.00.000	72
Транспортер поперечный. Спецификация	HO-05.06.00.000 BC	
Ведомость спецификации	HO-05.06.00.000 CB	73
Транспортер поперечный. Сборочный	HO-05.06.00.000 CB	74, 75
Рамка. Сборочный чертеж. Рамка. Специфика-	HO-05.07.01.000; HO-05.07.01.000	76
ция. Сборочный чертеж. Крышка	HO-05.07.01.001; HO-05.07.01.004	77
глухая. Блок. Крышка. Прикладная	HO-05.08.00.000	
Блок. Сборочный чертеж	HO-05.08.00.000 CB	78, 79
Ось в сборе. Сборочный чертеж. Специ-	HO-05.09.01.000; HO-05.09.01.002	
фикация. Ось. Прокладка. Ребра. Основание	HO-05.09.01.001; HO-05.09.01.003	
Диск. Спецификация. Сборочный	HO-05.09.01.000; HO-05.09.01.005	80
чертеж. Ребра	HO-05.09.01.001; HO-05.09.01.002	
Транспортер поперечный. Специфика-	HO-05.09.01.000	81
ция. Ведомость спецификации	HO-05.09.01.000 BC	
Транспортер поперечный. Сбороч-	HO-05.09.01.000 CB	82, 83
ный чертеж. Чолак. Пластина	HO-05.09.01.001; HO-05.09.01.002	
Рамка. Сборочный чертеж	HO-05.09.01.000 CB	84
Рамка. Спецификация. Кронштейн. Рамка	HO-05.09.01.000; HO-05.09.01.001	85-87
Связь. Стойка. Основание. Направляющая	HO-05.09.01.009; HO-05.09.01.015	
Вал в сборе. Сборочный чертеж. Специфика-	HO-05.09.01.000; HO-05.09.01.003	88, 89
ция. Звездочка. Спецификация. Вал	HO-05.09.01.001; HO-05.09.01.002	
Звездочка. Сборочный чертеж	HO-05.09.01.000 CB	90
Ступица. Венец	HO-05.09.01.001; HO-05.09.01.002	

Гип	Кукотин	В.В.	В.В.
Начальник	Кукотин	В.В.	В.В.
Инженер	Бурмаченко	В.В.	В.В.
Инженер	Савельева	В.В.	В.В.

ТП 44-2-196.89

Копировал Красноба

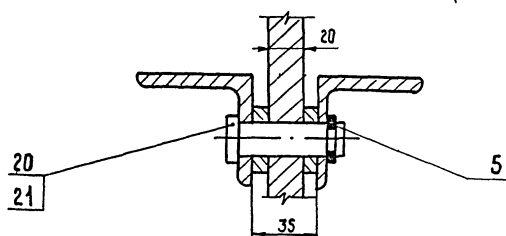
формат А2



Лесотранспортер предназначен для
подачи бревен длиной от 1 до 6 м.
к лесовале РК.

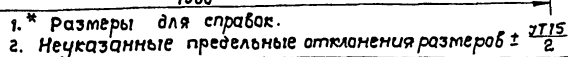
Траверсы варить при монтаже
монтажным швом по гост 5264-80.
Шаг траверс - 400 мм.

1. Размеры для справок.
2. Металлоконструкции после монтажа
и пробного пуска: грунтовать
грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81*,
красить - эмаль ПФ 115(серая) ГОСТ 6465-76*

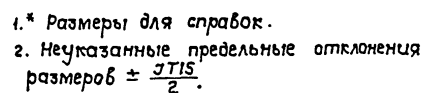
[illegible]

копировал краснава

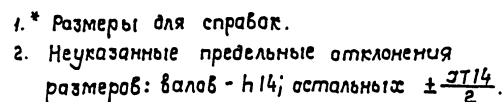
формат А2



Копировал Красноба формат А4

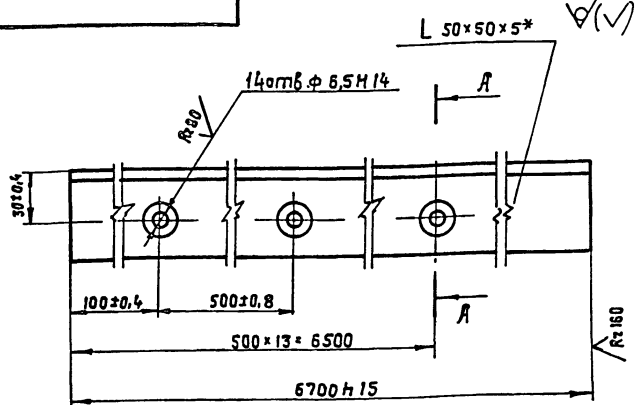


Копировал Красноба формат А4



копировал краснобо формат А3

200 00 00 10-0H



А-А повернуто
М1:1

* Размеры для справок.

НО-01.00.00.002

Направляющая

Литера Масса Масштаб

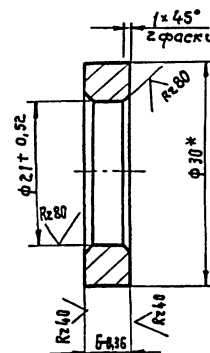
Р 24,8 1:2

Лист Листов 1

Уголок Б 50×50×5 ГОСТ 8509-86
Ст. 3 ГОСТ 535-79 * союзгипролесхоз
Киевский филиал

Формат А4

200 00 00 10-0H



* Размер для справок.

НО-01.00.00.003

Шайба

Лит. Масса Масштаб

Р 0,001 2:1

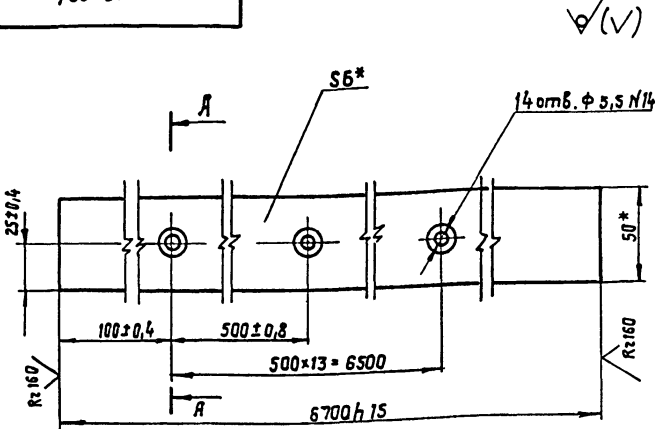
Лист Листов 1

Круг 30 ГОСТ 2590-71 *
Ст. 3 ГОСТ 535-79 * союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

200 00 00 10-0H



А-А повернуто
М1:1

* Размеры для справок

НО-01.00.00.004

Направляющая

Литера Масса Масштаб

Р 15,8 1:2

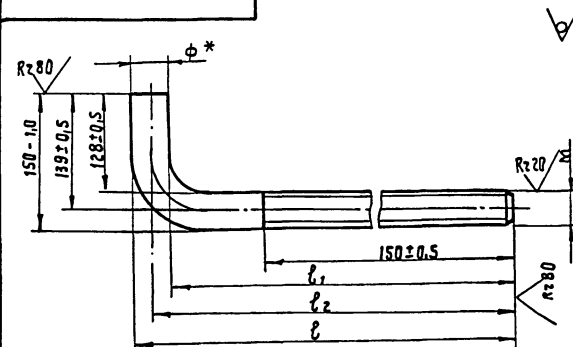
Лист Листов 1

Полоса Б-2-6×30 ГОСТ 103-76 *
Ст. 3 ГОСТ 535-79 * союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

200 00 00 10-0H



№ п/п	Обозначение	$l_1 \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$	l_2^*	$L \text{ h } 14$	ϕ^*	м-б	масса, кг
1	НО-01.00.00.005	282	291	300	18	16	0,6
2	-01	286	293	300	14	12	0,5
3	-02	278	289	300	22	20	1,2
4	-03	378	389	400	22	20	1,5
5	-04	474	487	500	26	24	

* Размеры для справок.

НО-01.00.00.005

Болт
фундаментный

Лит. Масса Масштаб

Р см. табл. -

Лист Листов 1

Круг ГОСТ 2590-71 *
Ст. 3 ГОСТ 535-79 * союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Код Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
Д		НО-01.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АУ	1	НО-01.01.00.001	Стойка	3	
Б	2	НО-01.01.00.002	Прогон	4	24 кг
			Угольник 5-50×50×5		
			ГОСТ 8509-86 Ст.3		
			ГОСТ 535-79* P=6330 h15		
Б	3	НО-01.01.00.003	Стойка	4	5,1 кг
			Угольник 5-63×63×6		
			ГОСТ 8509-86 Ст.3		
			ГОСТ 535-79* P=900 h15		
Б	4	НО-01.01.00.004	Связь	13	3,2 кг
			Угольник 5-63×63×6		
			ГОСТ 8509-86 Ст.3		
			ГОСТ 535-79 * P=570 h15		
Д	5	НО-01.01.00.005	Кронштейн	7	1/ст. черт. НО-01.01.00.005
*	6	НО-01.01.00.005-01	Кронштейн	7	1/ст. черт. НО-01.01.00.005
*	7	НО-01.01.00.001-01	Стойка	3	

Инициал	ИЗДОК.М.	Пол	Дата	Секция	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Станевская	Ж	06.89		1		1
Проф.	бухгалтерско	Ж	06.89				
Вук.	бухгалтерско	Ж	06.89				
Н. контр.	бухгалтерско	Ж	06.89				
Учт.	Курганов	М	06.89				
					союзгипролесхоз Киевский филиал		

Копировал краснов

формат А4

[illegible][illegible]

Копурова Краснова

формат А 4

Τυποδότης: 411-2-196.89 Αλδον 4

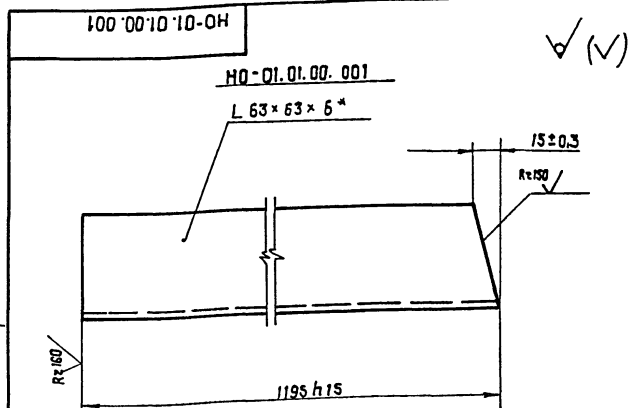
ВЗРАСТ-ЧНВ. N	ЧНВ ЖДУДА.	ПРЕДП. Ч ДАТА
---------------	------------	---------------

Унв. Младш. | П

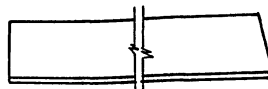
Губовский проект 44-2-196.89

ՀԱՅ.ԱՄՆ.Ն	ԱՄՆ.Ն ⁰ ԺԿԸԱ.	ՍԺԴՆ.ՎԺԴՄԳ
-----------	--------------------------	------------

Шнб-Мподл. Подп. с



НО-01.01.00.001 - 01 - зеркальное отражение
остальное см. НО. 01.01.00. 001
М 1:4

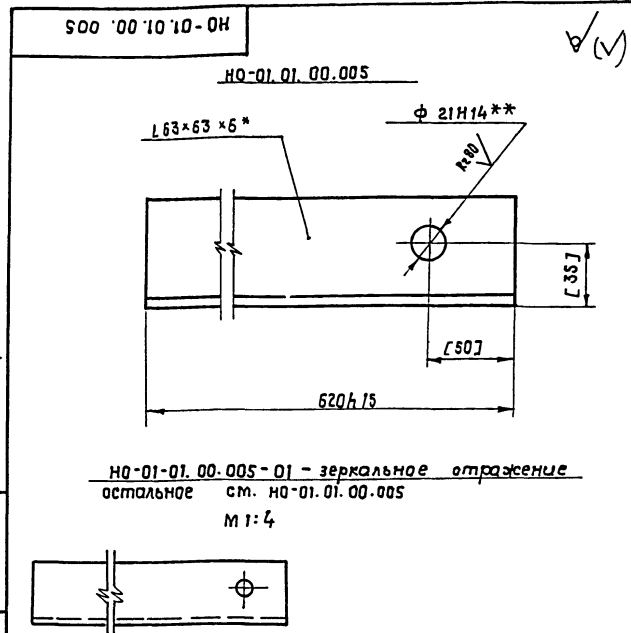


* Размер для справок.

[illegible]

копирава краснава

формат А4



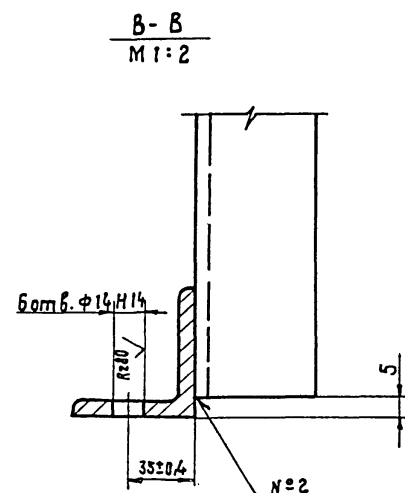
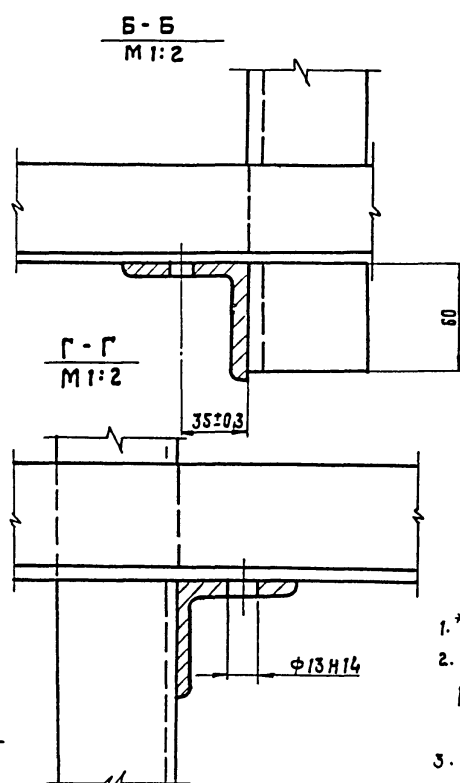
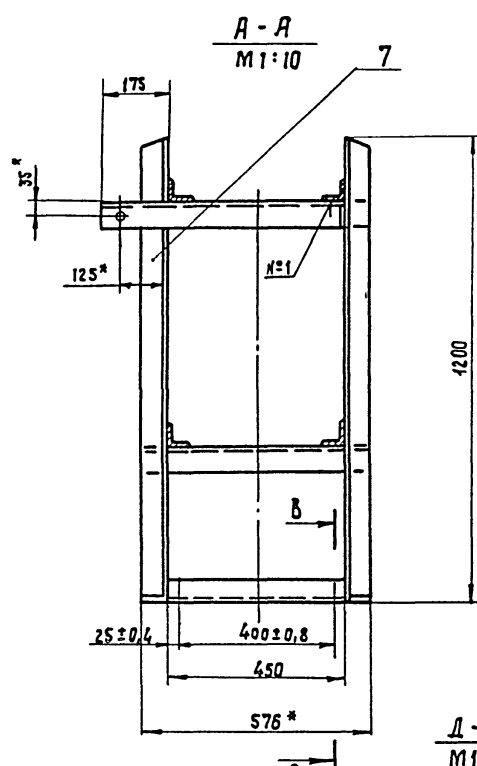
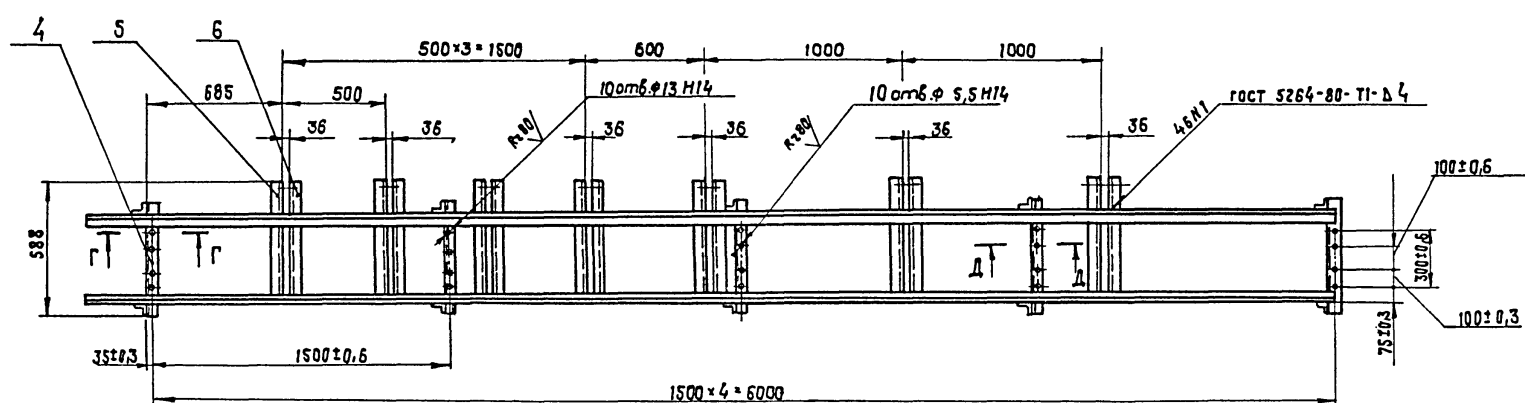
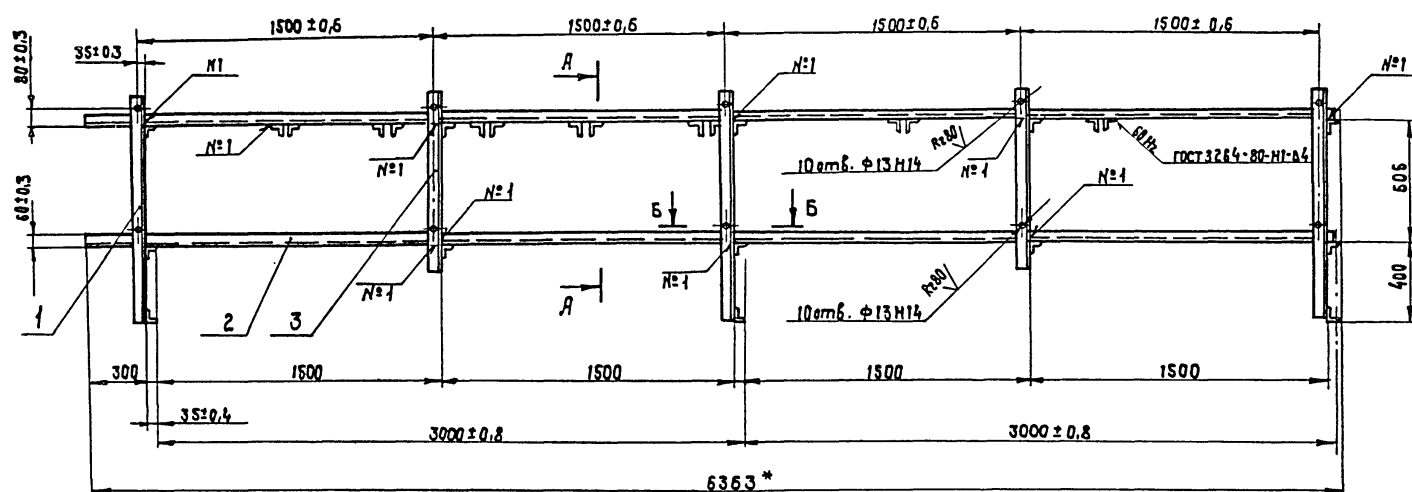
НО-01-01.00.005-01 - зеркальное отражение
 остальное см. НО-01.01.00.005
 М 1:4

- 1.* Размер для справок.
2.** Отб.ф 21Н14 обрабатывать совместно с деталью ИО-01.01.00.005-01.

					ГО-01.01. 00.005						
Изм.	Кол.	№ докум.	подп.	Дата	Кронштейн				Лист	масса	масштаб
Разраб.		Станевская	с.п.	06.23					P		3,5
Проб.		Бурлаченко	с.п.	06.23	Углубник 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79*				Соединительных Крепежных изделий		
Т.компр.		Тихуня	и.п.	06.23							
В.к.к.		Бурлаченко	с.п.	06.23							
Н.б.компр.		Бурлаченко	с.п.	06.23							
Чит.											

Копировал Красново

формат А4

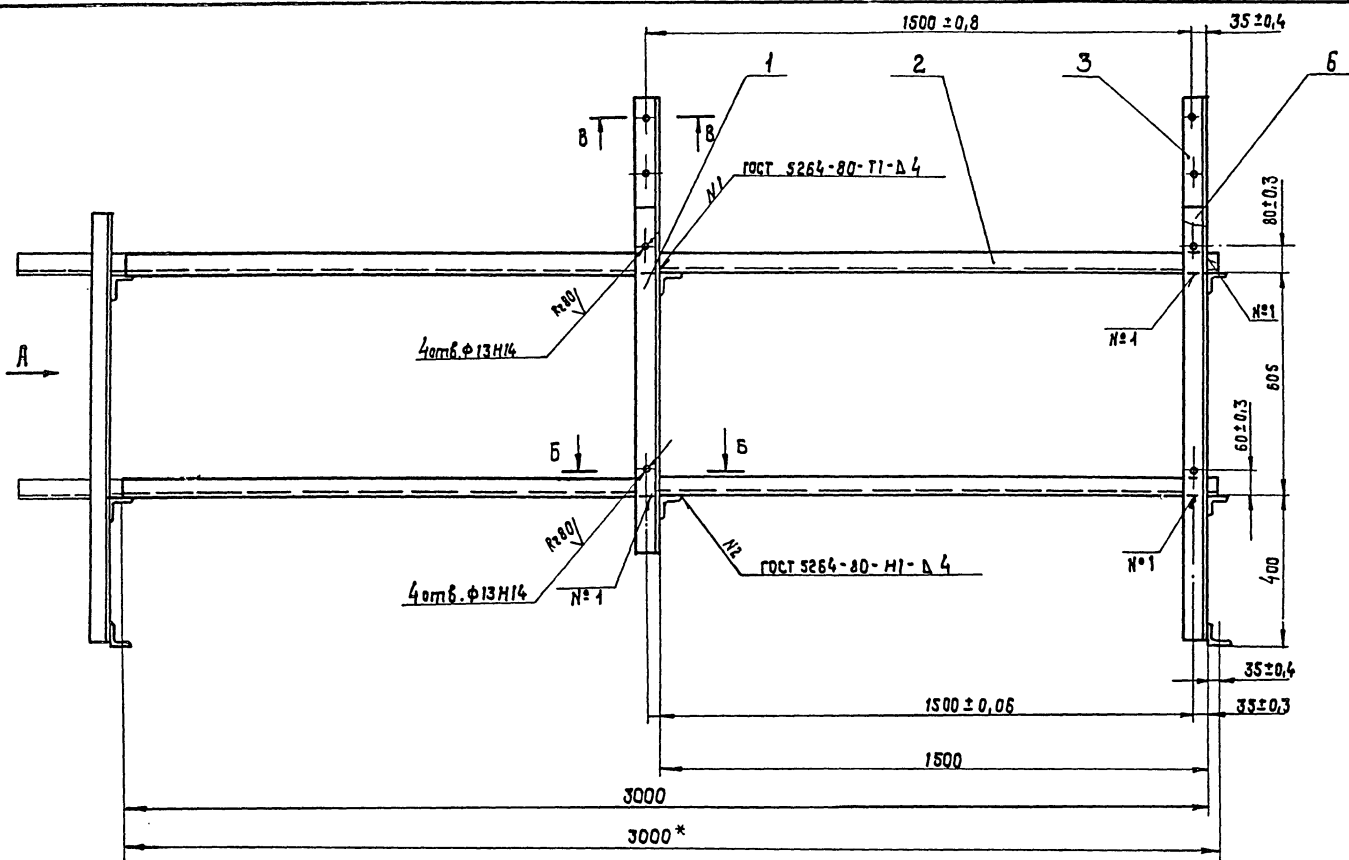


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15, валов - н15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Масса наплавленного металла - 2,5 кг.

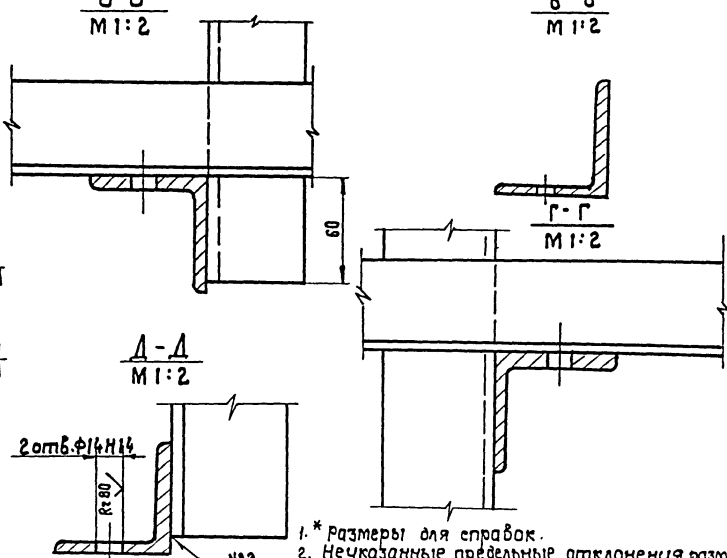
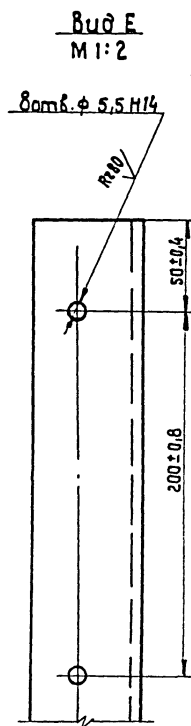
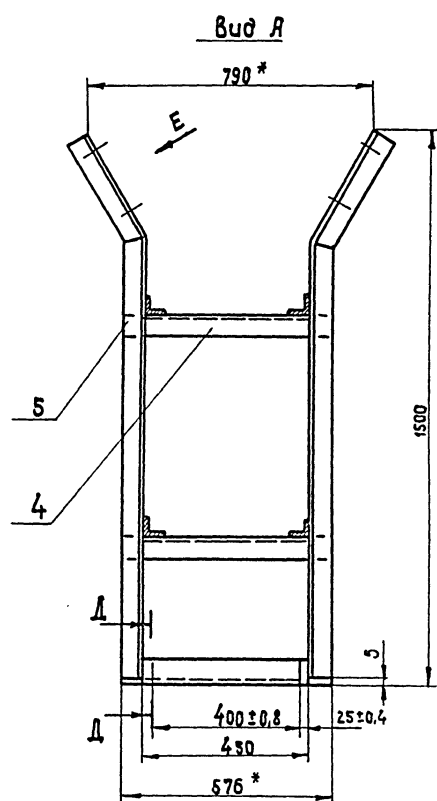
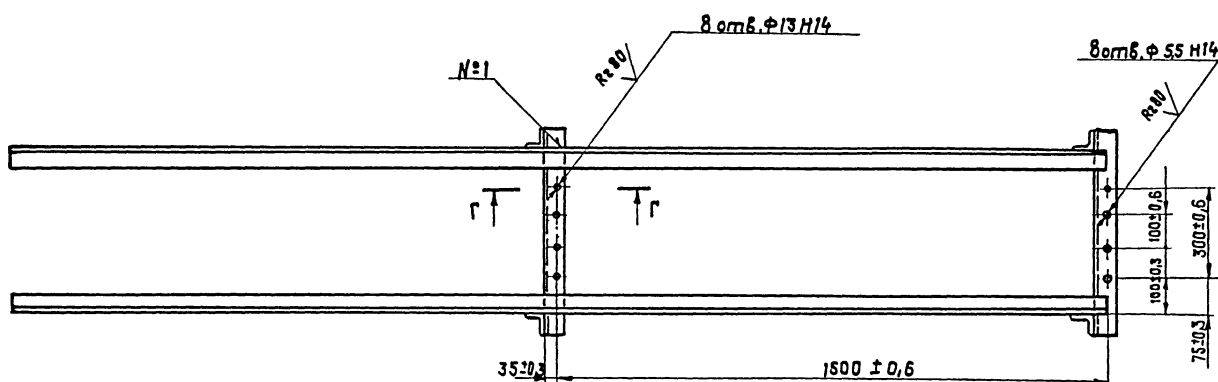
[illegible]

копиравад красново

формат А2



НО-01.02.00.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н13, валов - Н15, остальных $\pm 0,15$.
3. Масса наплавленного металла - 8 кг.

НО-01.02.00.000 СБ			
Секция			
Сборочный чертеж			
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.
Разраб.	Бурлаченко	06.89	06.89
Проб.	Станевская	06.89	06.89
Т. контр.	Тыщук	06.89	06.89
Вук.	Бурлаченко	06.89	06.89
И. контр.	Бурлаченко	06.89	06.89
Чтб.	Кукотин	06.89	06.89
Лист	Масса	Масштаб	
Р	35	1:10	
Лист 1 из 1			
СЮЗГИПРОСЛЕХОЗ			
Киевский филиал			

10305/4

капировал Красноба

формат А2

Лист 4

Типовой проект 411-2-196.89

Форм. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	НО-02.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3	НО-02.00.00.000 АС	Ведомость спецификаций		
		Сборочные единицы		
А4	1 НО-02.01.00.000	Опора I	1	
А4	2 НО-02.02.00.000	Опора II	1	
А4	3 НО-02.03.00.000	Опора III	1	
		Детали		
*	4 НО-01.00.00.005-03	Болт фундаментный	13	*/ст. черт. 10-01.00.00.000
		Стандартные изделия		
	5	Болт М20х60.58	24	гост 7798-70*
	6	Гайка М10.5	27	гост 5915-70*
	7	Шайба 20-65.Г	24	гост 6402-70*
	8	Шайба 20.02	24	гост 10906-78*
НО-02.00.00.000				
Изм. №	Исх. №	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станиславская	06.89		
Проб.	Бурлаченко	07.89		
Рук.	Бурлаченко	07.89		
И. контр.	Бурлаченко	07.89		
Утв.				
Установка ролягангов ПРДП-75.1 и ПРДН-6 на опоры				
Лист	Лист	Листов		
1	1	2		

Копировал Красноба

Формат А4

Лист 4

Типовой проект 411-2-196.89

Форм. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	НО-02.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 НО-02.01.00.001	Стойка	4	5,1 кг
		Швеллер 12 гост 8240-72*		
		Ст. 3 гост 535-79*		
		ℓ = 470 h 15		
А4	2 НО-02.01.00.002	Поперечина	4	
А4	3 НО-02.01.00.003	Косынка	8	
А4	4 НО-02.01.00.004	Связь	5	4,1 кг
		Швеллер 12 гост 8240-72*		
		Ст. 3 гост 535-79*		
		ℓ = 110 h 15		
А4	5 НО-02.01.00.005	Пята	2	4,6 кг
		Лист Б-ПН-10 гост 19903-74		
		Э-Ст. 3 кл гост 1463-79		
		150 h. 15 x 400 h 15		
НО-02.01.00.000				
Изм. №	Исх. №	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станиславская	06.89		
Проб.	Бурлаченко	07.89		
Рук.	Бурлаченко	07.89		
И. контр.	Бурлаченко	07.89		
Утв.				
Опора I				
Лист	Лист	Листов		
1	1	1		

Копировал Красноба

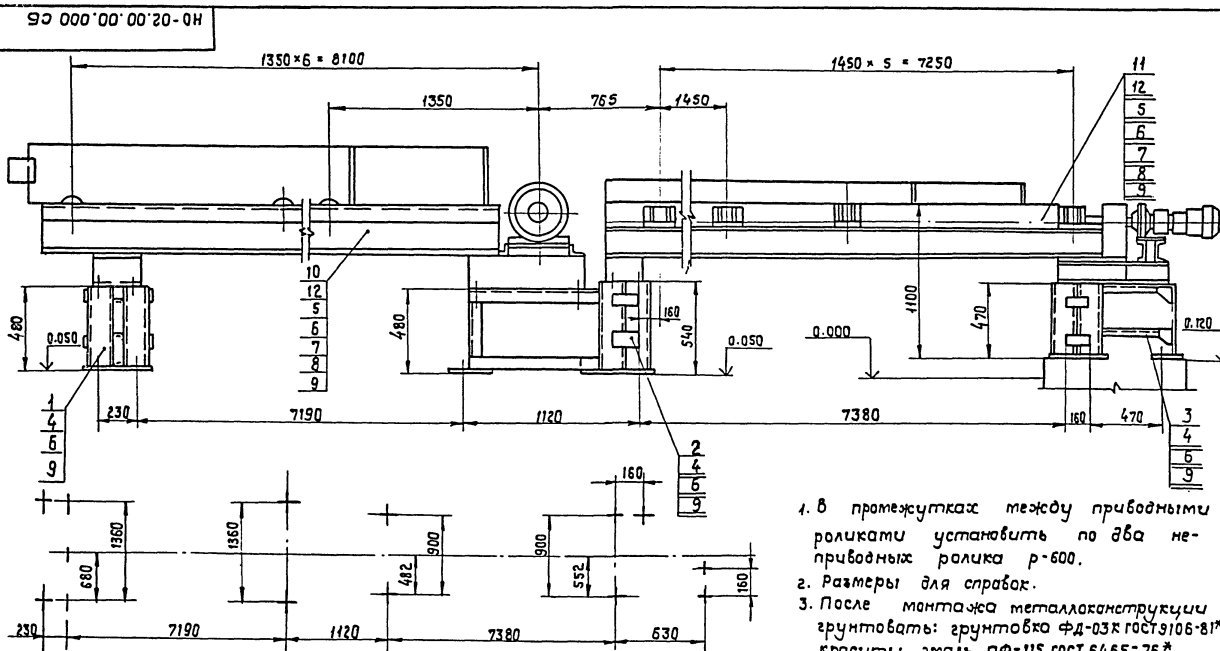
Лист 4

Типовой проект 411-2-196.89

Форм. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Шайба 20.02	37	
		гост 11371-78 *		
		Прочие изделия		
		Роляганг ПРДП-75.1	1	3-й, Северный Ком. мун. р. Красноба, Судинский, 1-й, 2-й, 3-й, 4-й, 5-й, 6-й, 7-й, 8-й, 9-й, 10-й, 11-й, 12-й, 13-й, 14-й, 15-й, 16-й, 17-й, 18-й, 19-й, 20-й, 21-й, 22-й, 23-й, 24-й, 25-й, 26-й, 27-й, 28-й, 29-й, 30-й, 31-й, 32-й, 33-й, 34-й, 35-й, 36-й, 37-й, 38-й, 39-й, 40-й, 41-й, 42-й, 43-й, 44-й, 45-й, 46-й, 47-й, 48-й, 49-й, 50-й, 51-й, 52-й, 53-й, 54-й, 55-й, 56-й, 57-й, 58-й, 59-й, 60-й, 61-й, 62-й, 63-й, 64-й, 65-й, 66-й, 67-й, 68-й, 69-й, 70-й, 71-й, 72-й, 73-й, 74-й, 75-й, 76-й, 77-й, 78-й, 79-й, 80-й, 81-й, 82-й, 83-й, 84-й, 85-й, 86-й, 87-й, 88-й, 89-й, 90-й, 91-й, 92-й, 93-й, 94-й, 95-й, 96-й, 97-й, 98-й, 99-й, 100-й, 101-й, 102-й, 103-й, 104-й, 105-й, 106-й, 107-й, 108-й, 109-й, 110-й, 111-й, 112-й, 113-й, 114-й, 115-й, 116-й, 117-й, 118-й, 119-й, 120-й, 121-й, 122-й, 123-й, 124-й, 125-й, 126-й, 127-й, 128-й, 129-й, 130-й, 131-й, 132-й, 133-й, 134-й, 135-й, 136-й, 137-й, 138-й, 139-й, 140-й, 141-й, 142-й, 143-й, 144-й, 145-й, 146-й, 147-й, 148-й, 149-й, 150-й, 151-й, 152-й, 153-й, 154-й, 155-й, 156-й, 157-й, 158-й, 159-й, 160-й, 161-й, 162-й, 163-й, 164-й, 165-й, 166-й, 167-й, 168-й, 169-й, 170-й, 171-й, 172-й, 173-й, 174-й, 175-й, 176-й, 177-й, 178-й, 179-й, 180-й, 181-й, 182-й, 183-й, 184-й, 185-й, 186-й, 187-й, 188-й, 189-й, 190-й, 191-й, 192-й, 193-й, 194-й, 195-й, 196-й, 197-й, 198-й, 199-й, 200-й, 201-й, 202-й, 203-й, 204-й, 205-й, 206-й, 207-й, 208-й, 209-й, 210-й, 211-й, 212-й, 213-й, 214-й, 215-й, 216-й, 217-й, 218-й, 219-й, 220-й, 221-й, 222-й, 223-й, 224-й, 225-й, 226-й, 227-й, 228-й, 229-й, 230-й, 231-й, 232-й, 233-й, 234-й, 235-й, 236-й, 237-й, 238-й, 239-й, 240-й, 241-й, 242-й, 243-й, 244-й, 245-й, 246-й, 247-й, 248-й, 249-й, 250-й, 251-й, 252-й, 253-й, 254-й, 255-й, 256-й, 257-й, 258-й, 259-й, 260-й, 261-й, 262-й, 263-й, 264-й, 265-й, 266-й, 267-й, 268-й, 269-й, 270-й, 271-й, 272-й, 273-й, 274-й, 275-й, 276-й, 277-й, 278-й, 279-й, 280-й, 281-й, 282-й, 283-й, 284-й, 285-й, 286-й, 287-й, 288-й, 289-й, 290-й, 291-й, 292-й, 293-й, 294-й, 295-й, 296-й, 297-й, 298-й, 299-й, 300-й, 301-й, 302-й, 303-й, 304-й, 305-й, 306-й, 307-й, 308-й, 309-й, 310-й, 311-й, 312-й, 313-й, 314-й, 315-й, 316-й, 317-й, 318-й, 319-й, 320-й, 321-й, 322-й, 323-й, 324-й, 325-й, 326-й, 327-й, 328-й, 329-й, 330-й, 331-й, 332-й, 333-й, 334-й, 335-й, 336-й, 337-й, 338-й, 339-й, 340-й, 341-й, 342-й, 343-й, 344-й, 345-й, 346-й, 347-й, 348-й, 349-й, 350-й, 351-й, 352-й, 353-й, 354-й, 355-й, 356-й, 357-й, 358-й, 359-й, 360-й, 361-й, 362-й, 363-й, 364-й, 365-й, 366-й, 367-й, 368-й, 369-й, 370-й, 371-й, 372-й, 373-й, 374-й, 375-й, 376-й, 377-й, 378-й, 379-й, 380-й, 381-й, 382-й, 383-й, 384-й, 385-й, 386-й, 387-й, 388-й, 389-й, 390-й, 391-й, 392-й, 393-й, 394-й, 395-й, 396-й, 397-й, 398-й, 399-й, 400-й, 401-й, 402-й, 403-й, 404-й, 405-й, 406-й, 407-й, 408-й, 409-й, 410-й, 411-й, 412-й, 413-й, 414-й, 415-й, 416-й, 417-й, 418-й, 419-й, 420-й, 421-й, 422-й, 423-й, 424-й, 425-й, 426-й, 427-й, 428-й, 429-й, 430-й, 431-й, 432-й, 433-й, 434-й, 435-й, 436-й, 437-й, 438-й, 439-й, 440-й, 441-й, 442-й, 443-й, 444-й, 445-й, 446-й, 447-й, 448-й, 449-й, 450-й, 451-й, 452-й, 453-й, 454-й, 455-й, 456-й, 457-й, 458-й, 459-й, 460-й, 461-й, 462-й, 463-й, 464-й, 465-й, 466-й, 467-й, 468-й, 469-й, 470-й, 471-й, 472-й, 473-й, 474-й, 475-й, 476-й, 477-й, 478-й, 479-й, 480-й, 481-й, 482-й, 483-й, 484-й, 485-й, 486-й, 487-й, 488-й, 489-й, 490-й, 491-й, 492-й, 493-й, 494-й, 495-й, 496-й, 497-й, 498-й, 499-й, 500-й, 501-й, 502-й, 503-й, 504-й, 505-й, 506-й, 507-й, 508-й, 509-й, 510-й, 511-й, 512-й, 513-й, 514-й, 515-й, 516-й, 517-й, 518-й, 519-й, 520-й, 521-й, 522-й, 523-й, 524-й, 525-й, 526-й, 527-й, 528-й, 529-й, 530-й, 531-й, 532-й, 533-й, 534-й, 535-й, 536-й, 537-й, 538-й, 539-й, 540-й, 541-й, 542-й, 543-й, 544-й, 545-й, 546-й, 547-й, 548-й, 549-й, 550-й, 551-й, 552-й, 553-й, 554-й, 555-й, 556-й, 557-й, 558-й, 559-й, 560-й, 561-й, 562-й, 563-й, 564-й, 565-й, 566-й, 567-й, 568-й, 569-й, 570-й, 571-й, 572-й, 573-й, 574-й, 575-й, 576-й, 577-й, 578-й, 579-й, 580-й, 581-й, 582-й, 583-й, 584-й, 585-й, 586-й, 587-й, 588-й, 589-й, 590-й, 591-й, 592-й, 593-й, 594-й, 595-й, 596-й, 597-й, 598-й, 599-й, 600-й, 601-й, 602-й, 603-й, 604-й, 605-й, 606-й, 607-й, 608-й, 609-й, 610-й, 611-й, 612-й, 613-й, 614-й, 615-й, 616-й, 617-й, 618-й, 619-й, 620-й, 621-й, 622-й, 623-й, 624-й, 625-й, 626-й, 627-й, 628-й, 629-й, 630-й, 631-й, 632-й, 633-й, 634-й, 635-й, 636-й, 637-й, 638-й, 639-й, 640-й, 641-й, 642-й, 643-й, 644-й, 645-й, 646-й, 647-й, 648-й, 649-й, 650-й, 651-й, 652-й, 653-й, 654-й, 655-й, 656-й, 657-й, 658-й, 659-й, 660-й, 661-й, 662-й, 663-й, 664-й, 665-й, 666-й, 667-й, 668-й, 669-й, 670-й, 671-й, 672-й, 673-й, 674-й, 675-й, 676-й, 677-й, 678-й, 679-й, 680-й, 681-й, 682-й, 683-й, 684-й, 685-й, 686-й, 687-й, 688-й, 689-й, 690-й, 691-й, 692-й, 693-й, 694-й, 695-й, 696-й, 697-й, 698-й, 699-й, 700-й, 701-й, 702-й, 703-й, 704-й, 705-й, 706-й, 707-й, 708-й, 709-й, 710-й, 711-й, 712-й, 713-й, 714-й, 715-й, 716-й, 717-й, 718-й, 719-й, 720-й, 721-й, 722-й, 723-й, 724-й, 725-й, 726-й, 727-й, 728-й, 729-й, 730-й, 731-й, 732-й, 733-й, 734-й, 735-й, 736-й, 737-й, 738-й, 739-й, 740-й, 741-й, 742-й, 743-й, 744-й, 745-й, 746-й, 747-й, 748-й, 749-й, 750-й, 751-й, 752-й, 753-й, 754-й, 755-й, 756-й, 757-й, 758-й, 759-й, 760-й, 761-й, 762-й, 763-й, 764-й, 765-й, 766-й, 767-й, 768-й, 769-й, 770-й, 771-й, 772-й, 773-й, 774-й, 775-й, 776-й, 777-й, 778-й, 779-й, 780-й, 781-й, 782-й, 783-й, 784-й, 785-й, 786-й, 787-й, 788-й, 789-й, 790-й, 791-й, 792-й, 793-й, 794-й, 795-й, 796-й, 797-й, 798-й, 799-й, 800-й, 801-й, 802-й, 803-й, 804-й, 805-й, 806-й, 807-й, 808-й, 809-й, 810-й, 811-й, 812-й, 813-й, 814-й, 815-й, 816-й, 817-й, 818-й, 819-й, 820-й, 821-й, 822-й, 823-й, 824-й, 825-й, 826-й, 827-й, 828-й, 829-й, 830-й, 831-й, 832-й, 833-й, 834-й, 835-й, 836-й, 837-й, 838-й, 839-й, 840-й, 841-й, 842-й, 843-й, 844-й, 845-й, 846-й, 847-й, 848-й, 849-й, 850-й, 851-й, 852-й, 853-й, 854-й, 855-й, 856-й, 857-й, 858-й, 859-й, 860-й, 861-й, 862-й, 863-й, 864-й, 865-й, 866-й, 867-й, 868-й, 869-й, 870-й, 871-й, 872-й, 873-й, 874-й, 875-й, 876-й, 877-й, 878-й, 879-й, 880-й, 881-й, 882-й, 883-й, 884-й, 885-й, 886-й, 887-й, 888-й, 889-й, 890-й, 891-й, 892-й, 893-й, 894-й, 895-й, 896-й, 897-й, 898-й, 899-й, 900-й, 901-й, 902-й, 903-й, 904-й, 905-й, 906-й, 907-й, 908-й, 909-й, 910-й, 911-й, 912-й, 913-й, 914-й, 915-й, 916-й, 917-й, 918-й, 919-й, 920-й, 921-й, 922-й, 923-й, 924-й, 925-й, 926-й, 927-й, 928-й, 929-й, 930-й, 931-й, 932-й, 933-й, 934-й, 935-й, 936-й, 937-й, 938-й, 939-й, 940-й, 941-й, 942-й, 943-й, 944-й, 945-й, 946-й, 947-й, 948-й, 949-й, 950-й, 951-й, 952-й, 953-й, 954-й, 955-й, 956-й, 957-й, 958-й, 959-й, 960-й, 961-й, 962-й, 963-й, 964-й, 965-й, 966-й, 967-й, 968-й, 969-й, 970-й, 971-й, 972-й, 973-й, 974-й, 975-й, 976-й, 977-й, 978-й, 979-й, 980-й, 981-й, 982-й, 983-й, 984-й, 985-й, 986-й, 987-й, 988-й, 989-й, 990-й, 991-й, 992-й, 993-й, 994-й, 995-й, 996-й, 997-й, 998-й, 999-й, 1000-й, 1001-й, 1002-й, 1003-й, 1004-й, 1005-й, 1006-й, 1007-й, 1008-й, 1009-й, 1010-й, 1011-й, 1012-й, 1013-й, 1014-й, 1015-й, 1016-й, 1017-й, 1018-й, 1019-й, 1020-й, 1021-й, 1022-й, 1023-й, 1024-й, 1025-й, 1026-й, 1027-й, 1028-й, 1029-й, 1030-й, 1031-й, 1032-й, 1033-й, 1034-й, 1035-й, 1036-й, 1037-й, 1038-й, 1039-й, 1040-й, 1041-й, 1042-й, 1043-й, 1044-й, 1045-й, 1046-й, 1047-й, 1048-й, 1049-й, 1050-й, 1051-й, 1052-й, 1053-й, 1054-й, 1055-й, 1056-й, 1057-й, 1058-й, 1059-й, 1060-й, 1061-й, 1062-й, 1063-й, 1064-й, 1065-й, 1066-й, 1067-й, 1068-й, 1069-й, 1070-й, 1071-й, 1072-й, 1073-й, 1074-й, 1075-й, 1076-й, 1077-й, 1078-й, 1079-й, 1080-й, 1081-й, 1082-й, 1083-й, 1084-й, 1085-й, 1086-й, 1087-й, 1088-й, 1089-й, 1090-й, 1091-й, 1092-й, 1093-й, 1094-й, 1095-й, 1096-й, 1097-й, 1098-й, 1099-й, 1100-й, 1101-й, 1102-й, 1103-й, 1104-й, 1105-й, 1106-й, 1107-й, 1108-й, 1109-й, 1110-й, 1111-й, 1112-й, 1113-й, 1114-й, 1115-й, 1116-й, 1117-й, 1118-й, 1119-й, 1120-й, 1121-й, 1122-й, 1123-й, 1124-й, 1125-й, 1126-й, 1127-й, 1128-й, 1129-й, 1130-й, 1131-й, 1132-й, 1133-й, 1134-й, 1135-й, 1136-й, 1137-й, 1138-й, 1139-й, 1140-й, 1141-й, 1142-й, 1143-й, 1144-й, 1145-й, 1146-й, 1147-й, 1148-й, 1149-й, 1150-й, 1151-й, 1152-й, 1153-й, 1154-й, 1155-й, 1156-й, 1157-й, 1158-й, 1159-й, 1160-й, 1161-й, 1162-й, 1163-й, 1164-й, 1165-й, 1166-й, 1167-й, 1168-й, 1169-й, 1170-й, 1171-й, 1172-й, 1173-й, 1174-й, 1175-й, 1176-й, 1177-й, 1178-й, 1179-й, 1180-й, 1181-й, 1182-й, 1183-й, 1184-й, 1185-й, 1186-й, 1187-й, 1188-й, 1189-й, 1190-й, 1191-й, 1192-й, 1193-й, 1194-й, 1195-й, 1196-й, 1197-й, 1198-й, 1199-й, 1200-й, 1201-й, 1202-й, 1203-й, 1204-й, 1205-й, 1206-й, 1207-й, 1208-й, 1209-й, 1210-й, 1211-й, 1212-й, 1213-й, 1214-й, 1215-й, 1216-й, 1217-й, 1218-й, 1219-й, 1220-й, 1221-й, 1222-й, 1223-й, 1224-й, 1225-й, 1226-й, 1227-й, 1228-й, 1229-й, 1230-й, 1231-й, 1232-й, 1233-й, 1234-й, 1235-й, 1236-й, 1237-й, 1238-й, 1239-й, 1240-й, 1241-й, 1242-й, 1243-й, 1244-й, 1245-й, 1246-й, 1247-й, 1248-й, 1249-й, 1250-й, 1251-й, 1252-й, 1253-й, 1254-й, 1255-й, 1256-й, 1257-й, 1258-й, 1259-й, 1260-й, 1261-й, 1262-й, 1263-й, 1264-й, 1265-й, 1266-й, 1267-й, 1268-й, 1269-й, 1270-й, 1271-й, 1272-й, 1273-й, 1274-й, 1275-й, 1276-й, 1277-й, 1278-й, 1279-й, 1280-й, 1281-й, 1282-й, 1283-й, 1284-й, 1285-й, 128

[illegible]

Изд	Кол	Изд	Кол	подп	Дата	№ 02.00.00.000 8С		
Разроб.	Бурлаченко				02.09	Установка ральянгов		
Проф.	Бурлаченко				02.09	ПРД-75.1 и ПРДН6 на опоры		
Буче	Бурлаченко				02.09	ведомость спецификаций		
Инж. Смирн	Бурлаченко				02.09	СОЮЗГИПРОБЛЕССОД		
Инж.	Бурлаченко				02.09	Киевский филиал		
						Формат А3		

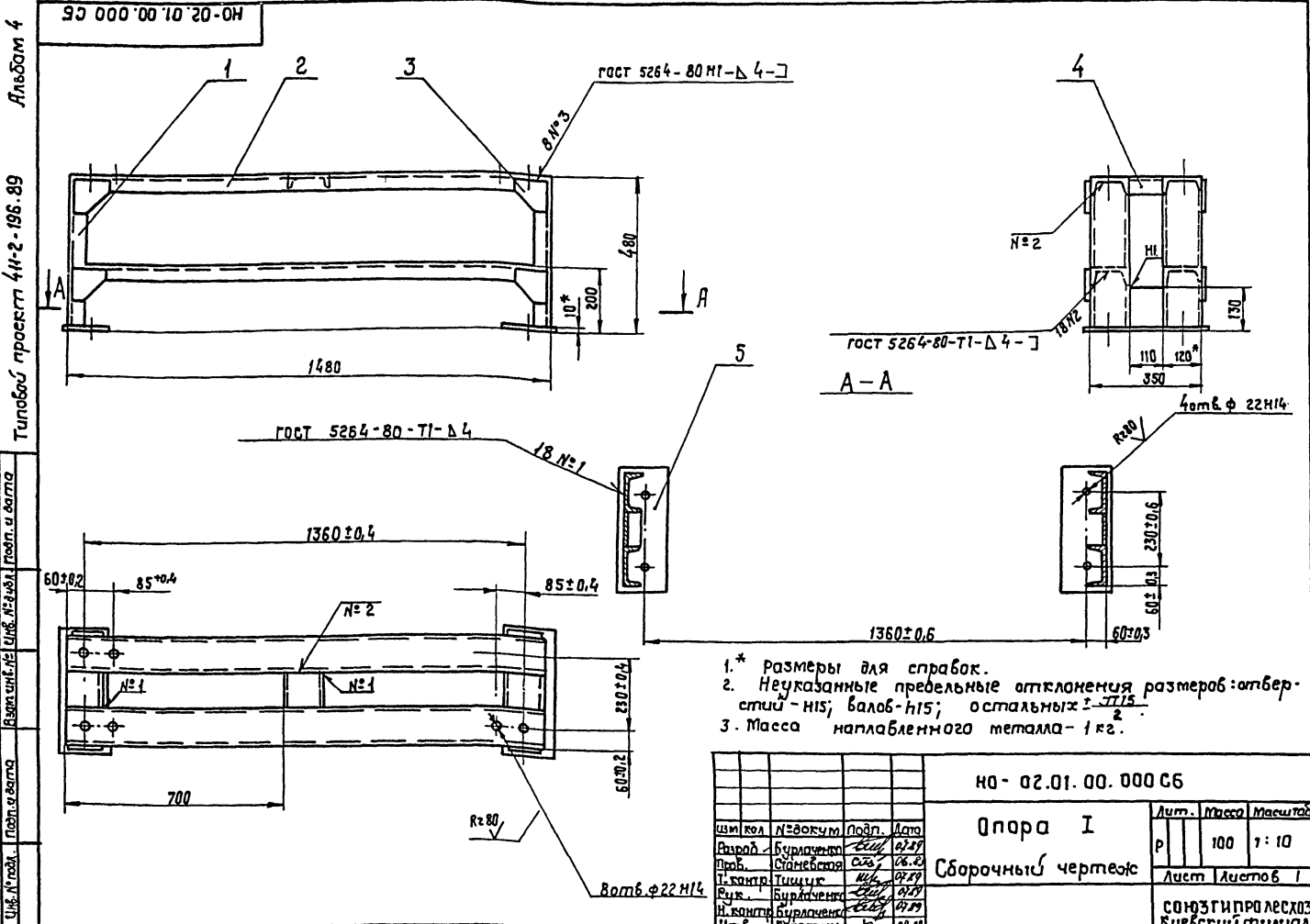


1. В промежуток между приводными роликами установить по два не-приводных ролика $p=600$.
2. Размеры для справок:
3. После монтажа металлоконструкции использовать: грунтотоп фд-03 гост 3106-81* красить: эмаль ПФ-115 гост 6645-76*

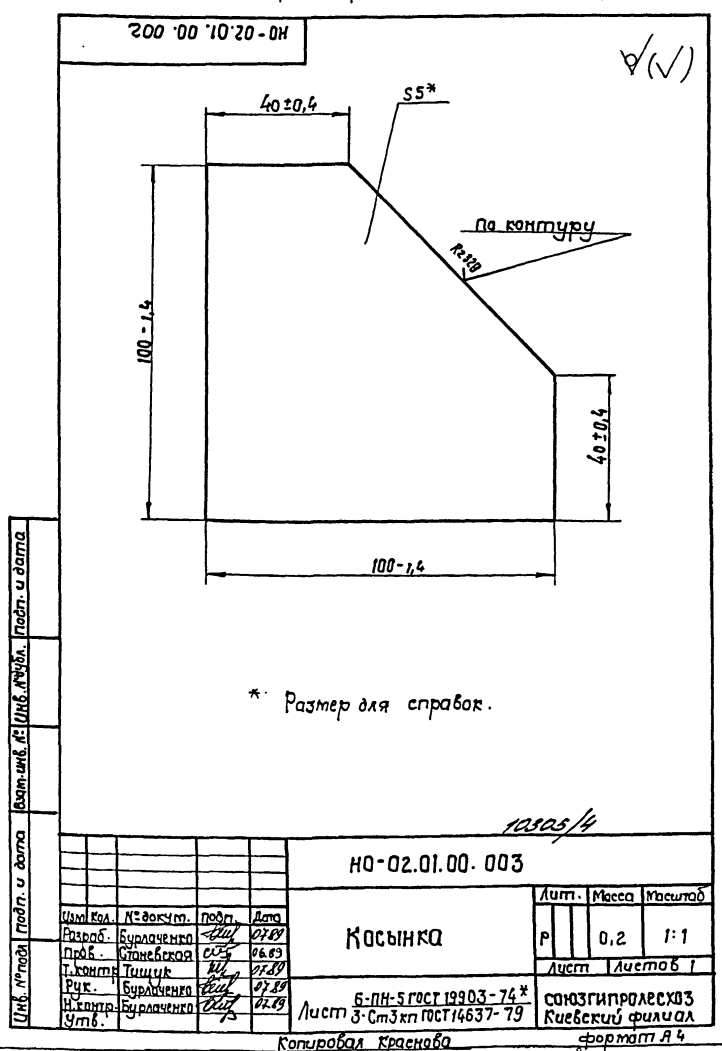
[illegible]

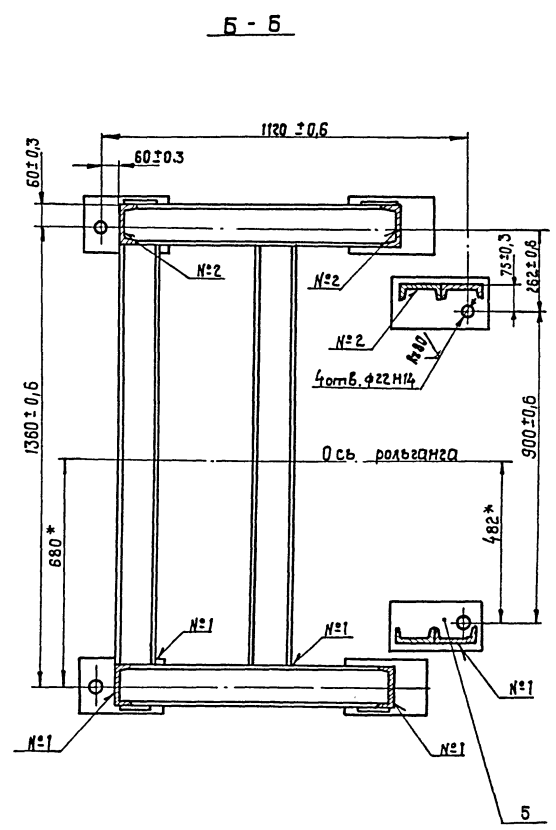
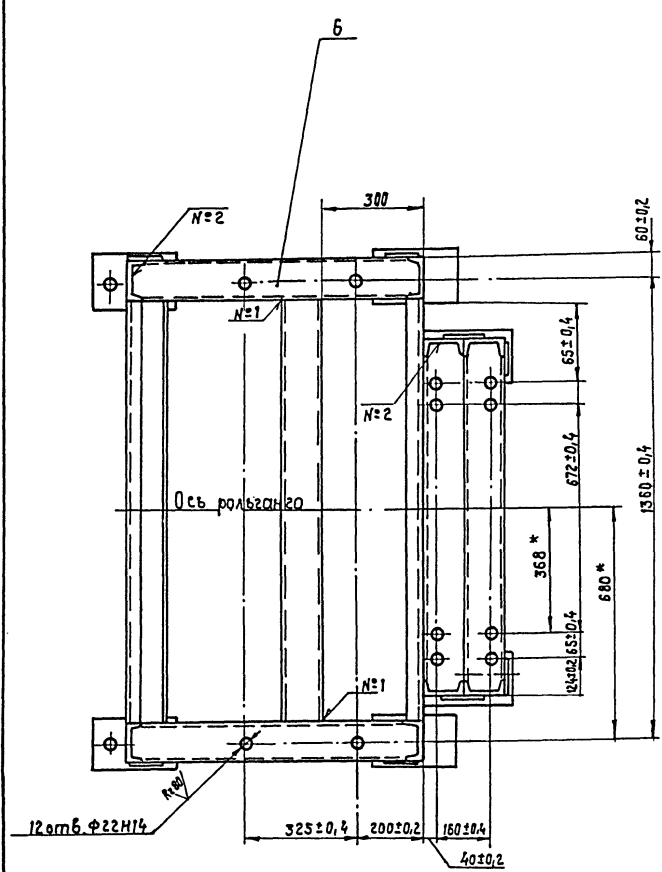
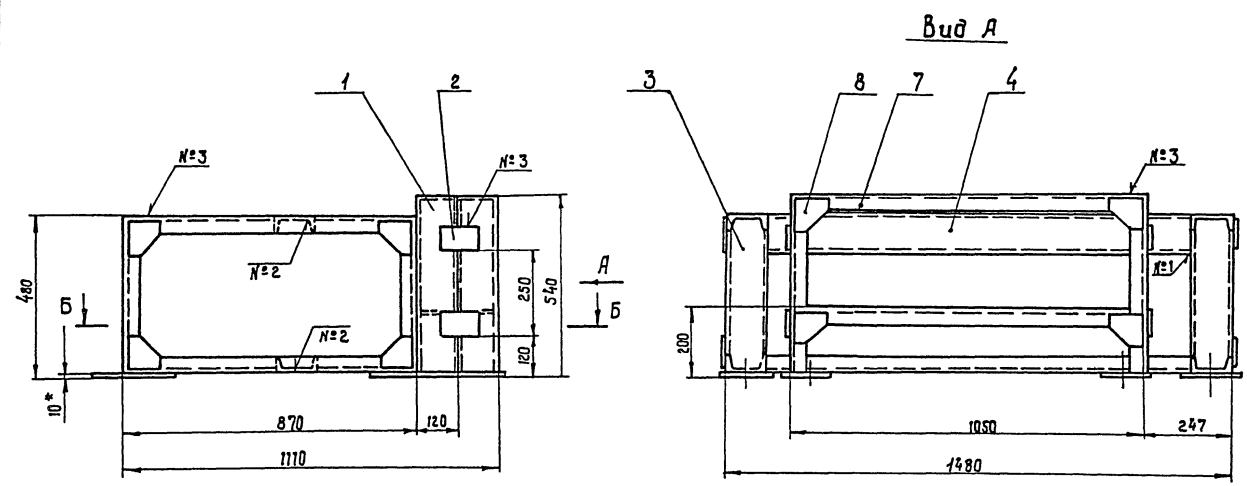
Копировал краснов

format 13



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			<u>Документация</u>		
А2		НО-02.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	НО-02.02.00.001	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 * Ст.3 ГОСТ 535-79 * $r=50h/15$	4	5,4 кг
Б4	2	НО-02.02.00.002	Накладка Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 * 3-Ст.3кп ГОСТ 14637-79 80 h 15 * 120 h 15	4	0,4 кг
Б4	3	НО-02.02.00.003	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 * Ст.3 ГОСТ 535-79 * $r=47h/15$	4	4,9 кг
Б4	4	НО-02.02.00.004	Поперечина Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 * Ст.3 ГОСТ 535-79 * $r=1240h/15$	5	12,8 кг
Б4	5	НО-02.02.00.005	Пята Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 * 3-Ст.3кп ГОСТ 14637-79 150 h 15 * 280 h 15	6	2,6 кг
	6	НО-02.01.00.002-01	Поперечина	4	
	7	НО-02.01.00.002-02	Поперечина	4	
	8	НО-02.01.00.003	Косынка	12	
НО-02.02.00.000					
Изм	Исет	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Станиславская	СЗ	06.89		
Проб.	Бурлаченко	ВШ	07.89		
Рук.	Бурлаченко	ВШ	02.89		
Н-контр.	Бурлаченко	ВШ	02.89		
Чтб.					
Опора II					Листов 3 Р 1 1 1 Союзгипролесхоз Киевский филиал
Копировал Еранова					Формат А4

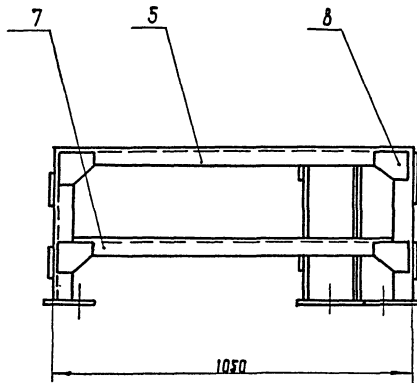
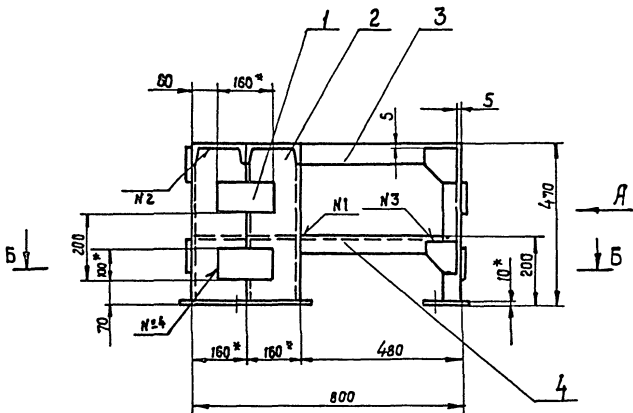




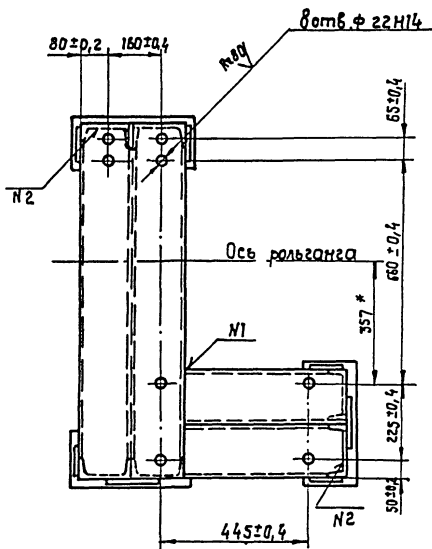
Номер шва	Обозначение шва	Требования по шву	Количество швов
1	T1 - Д 4		20
2	T1 - Д 4 - J		28
3	Н1 - Д 4 - J		12
4	Н1 - Д 4	по заткнутой линии	4

1. Сварные швы по гост 5264 - 80.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; вала - h15, остальных $\pm \frac{T15}{2}$.
4. Масса наплавленного металла - 1,7 кг.

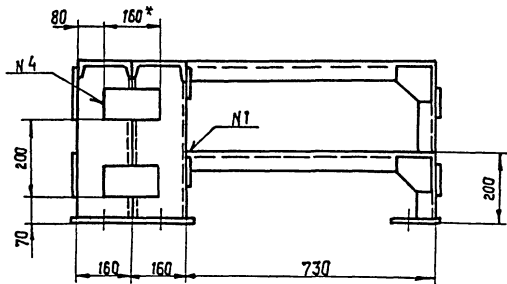
[illegible]



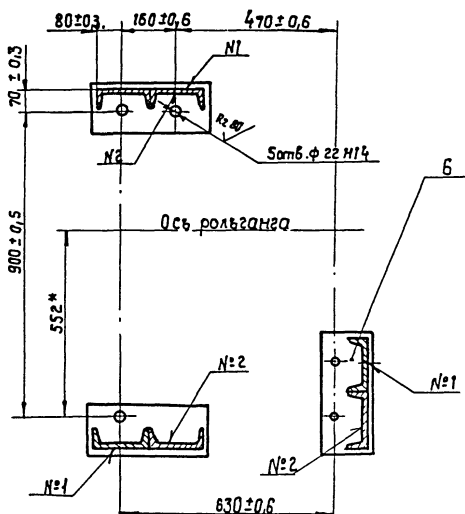
Вид А



Б-Б



Номер шва	Обозначение	Требования ко шву	Количество швов
1	Г1-Д 4		8
2	Г1-Д 4-3		22
3	Н1-Д 4-3		8
4	Н1-Д 4	по замкнутой линии	6

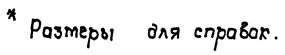
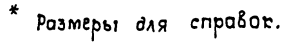


1. Сварные швы по гост 5264-80.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - Н15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Масса наплавленного металла - 1,4 кг.

НО-02.03.00.000 СБ				10305/4	
Опора III				лит.	масса
Сборочный чертеж				Р	140
				лист	лист 61
				СНЮЗТИПРОЛЕСХОЗ	
				Киевский филиал	
				формат А2	

Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Бурлаченко	02.89		
Проб.	Степаненко	06.89		
Т. контр.	Тышук	07.89		
Рук.	Бурлаченко	07.89		
Н. контр.	Бурлаченко	07.89		
Чтб.	Бурлаченко	07.89		

					НО - 03.00.00.000 ВС					
Листов	№ докум.	подп.	Дата	Транспортер, поперечный Ведомость спецификации Колурибал Красноба				Лист	Листов	
Разраб.	Станиславская	С.С.	02.29					1	1	
Пробер.	Будученко	С.С.	02.29							
Рис.	Будученко	С.С.	02.29							
И. контр.	Будученко	С.С.	02.29							
Итб.								Союзгипролесхоз Киевский филиал		
				формат А3						

[illegible]

Обозначение	L	масса, в кг
HO-03.01.00.001	562	7,9
-01	402	5,6

* Размеры для справок.

10.305/4

HO-03.01.00.001			
Стопка			
Лист	масса	мощность	
Р	ст.-табл.	1:2	
Лист	Листов 1		

Штук	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Станевская	С.С.	06.89
Проб.	Бурлаченко	С.С.	07.89
Т. контр.	Тышук	И.С.	07.89
Рук.	Бурлаченко	И.С.	07.89
Н. контр.	Тышук	И.С.	07.89
Утв.			

Швеплер 16 гост 8740-72 *
Ст. 3 гост 535-79 *

Копировал Красново

Соезгипролесхоз
Киевский филиал

Формат А4

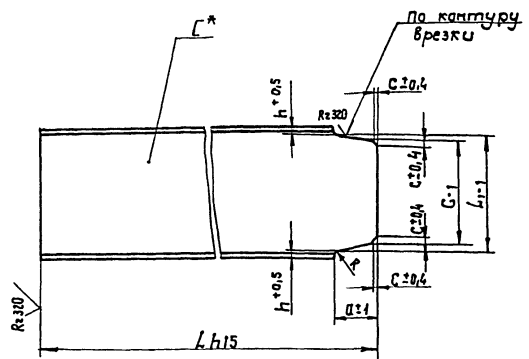
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А2		НО-02.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	НО-02.03.00.001	Накладка	6	0,5 кг
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		
			3-Ст.3 кп. ГОСТ 14637-79		
			100 х 15 х 150 h15		
А4	2	НО-02.03.00.002	Стойка	6	
Б4	3	НО-02.03.00.003	Связь	2	7 кг
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79* Р=480 h15		
	4	НО-02.03.00.002-01	Стойка	2	
Б4	5	НО-02.03.00.004	Связь	2	14,3 кг
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79* Р=100 h15		
Б4	6	НО-02.03.00.005	Пята	3	4,2 кг
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		
			3-Ст.3 кп. ГОСТ 14637-79		
			150 h15 х 380 h15		
*	7	НО-02.01.00.002-03	Поперечина	2	*ст. черт.
А4	8	НО-02.01.00.003	Косынка	8	№ 02.01.00.002
НО-02.03.00.000					
Опора III					
Лит. Лист Листов					
СООЗГИПРОЕКСОЗ Киевский филиал					
Копировал Красноба					
Формат А4					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
*		НО-03.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*2-А2
А3		НО-03.00.00.000 ВС	Ведомость спецификации	1	
			Сборочные единицы		
А4	1	НО-03.01.00.000	Рама ведущего вала	2	
А4	2	НО-03.02.00.000	Вал промежуточный	2	
А4	3	НО-03.03.00.000	Рама промежуточного	1	
А4	4	НО-03.04.00.000	Рама под натяжки	1	
			Детали		
Б4	5	НО-03.00.00.001	Толкатель	35	0,16 кг
			Полоса Б-2730 ГОСТ 103-78*		
			Ст.3 кп. ГОСТ 5352-76		
			Л=90 h16		
Б4	6	НО-03.00.00.002	Брус 60х100	2	
			ГОСТ 8486-86 Е; L=6000		
А4	7	НО-03.00.00.003	Брус	2	
Б4	8	НО-03.00.00.004	Доска 60х200	0,75	м³
			ГОСТ 8486-86 Е		
Б4	9	НО-03.00.00.005	Доска 40х100	0,02	м³
			ГОСТ 8486-86 Е		
	10	НО-01.00.00.005	Болт фундаментный	31	
			Стандартные изделия		
	11		Болт М10х85.58	16	
			ГОСТ 7801-81*		
НО-03.00.00.000					
Транспортер поперечный					
Лит. Лист Листов					
СООЗГИПРОЕКСОЗ Киевский филиал					
Копировал Красноба					
Формат А4					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А2		НО-02.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	НО-02.03.00.001	Накладка	6	0,5 кг
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		
			3-Ст.3 кп. ГОСТ 14637-79		
			100 х 15 х 150 h15		
А4	2	НО-02.03.00.002	Стойка	6	
Б4	3	НО-02.03.00.003	Связь	2	7 кг
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79* Р=480 h15		
	4	НО-02.03.00.002-01	Стойка	2	
Б4	5	НО-02.03.00.004	Связь	2	14,3 кг
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79* Р=100 h15		
Б4	6	НО-02.03.00.005	Пята	3	4,2 кг
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		
			3-Ст.3 кп. ГОСТ 14637-79		
			150 h15 х 380 h15		
*	7	НО-02.01.00.002-03	Поперечина	2	*ст. черт.
А4	8	НО-02.01.00.003	Косынка	8	№ 02.01.00.002
НО-02.03.00.000					
Опора III					
Лит. Лист Листов					
СООЗГИПРОЕКСОЗ Киевский филиал					
Копировал Красноба					
Формат А4					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А2		НО-03.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*2-А2
А3		НО-03.00.00.000 ВС	Ведомость спецификации	1	
			Сборочные единицы		
А4	1	НО-03.01.00.000	Рама ведущего вала	2	
А4	2	НО-03.02.00.000	Вал промежуточный	2	
А4	3	НО-03.03.00.000	Рама промежуточного	1	
А4	4	НО-03.04.00.000	Рама под натяжки	1	
			Детали		
Б4	5	НО-03.00.00.001	Толкатель	35	0,16 кг
			Полоса Б-2730 ГОСТ 103-78*		
			Ст.3 кп. ГОСТ 5352-76		
			Л=90 h16		
Б4	6	НО-03.00.00.002	Брус 60х100	2	
			ГОСТ 8486-86 Е; L=6000		
А4	7	НО-03.00.00.003	Брус	2	
Б4	8	НО-03.00.00.004	Доска 60х200	0,75	м³
			ГОСТ 8486-86 Е		
Б4	9	НО-03.00.00.005	Доска 40х100	0,02	м³
			ГОСТ 8486-86 Е		
	10	НО-01.00.00.005	Болт фундаментный	31	
			Стандартные изделия		
	11		Болт М10х85.58	16	
			ГОСТ 7801-81*		
НО-03.00.00.000					
Транспортер поперечный					
Лит. Лист Листов					
СООЗГИПРОЕКСОЗ Киевский филиал					
Копировал Красноба					
Формат А4					

200.00.03.00.20-0H



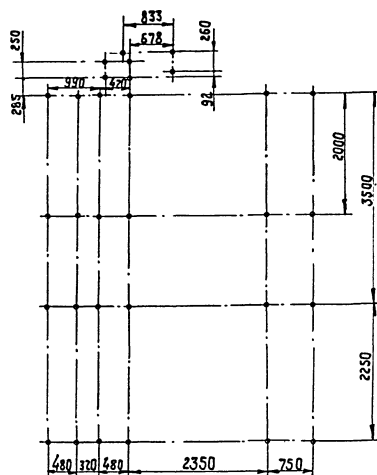
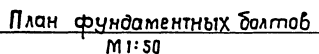
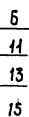
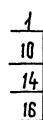
Обозначение	L	L1	l	a	h	c	R	l	Масса, кг
НО-02.03.00.002	453	147	136	59	6,5	5	2	16	6,8
-01	473	147	136	59	6,5	5	2	16	6,9
-02	563	147	136	59	6,5	5	2	16	7,1
-03	884	87	80	42	6,5	4	1,5	10	8,2

* Размер для справок.

НО-02.03.00.002

Лит.	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	—
Стойка		
Швеллер - ГОСТ 8240-72*		
Ст.3 ГОСТ 535-79*		
СООЗГИПРОЕКСОЗ Киевский филиал		
Копировал Красноба		
Формат А3		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А2		НО-03.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*2-А2
А3		НО-03.00.00.000 ВС	Ведомость спецификации	1	
			Сборочные единицы		
А4	1	НО-03.01.00.000	Рама ведущего вала	2	
А4	2	НО-03.02.00.000	Вал промежуточный	2	
А4	3	НО-03.03.00.000	Рама промежуточного	1	
А4	4	НО-03.04.00.000	Рама под натяжки	1	
			Детали		
Б4	5	НО-03.00.00.001	Толкатель	35	0,16 кг
			Полоса Б-2730 ГОСТ 103-78*		
			Ст.3 кп. ГОСТ 5352-76		
			Л=90 h16		
Б4	6	НО-03.00.00.002	Брус 60х100	2	
			ГОСТ 8486-86 Е; L=6000		
А4	7	НО-03.00.00.003	Брус	2	
Б4	8	НО-03.00.00.004	Доска 60х200	0,75	м³
			ГОСТ 8486-86 Е		
Б4	9	НО-03.00.00.005	Доска 40х100	0,02	м³
			ГОСТ 8486-86 Е		
	10	НО-01.00.00.005	Болт фундаментный	31	
			Стандартные изделия		
	11		Болт М10х85.58	16	
			ГОСТ 7801-81*		
НО-03.00.00.000					
Транспортер поперечный					
Лит. Лист Листов					
СООЗГИПРОЕКСОЗ Киевский филиал					
Копировал Красноба					
Формат А4					

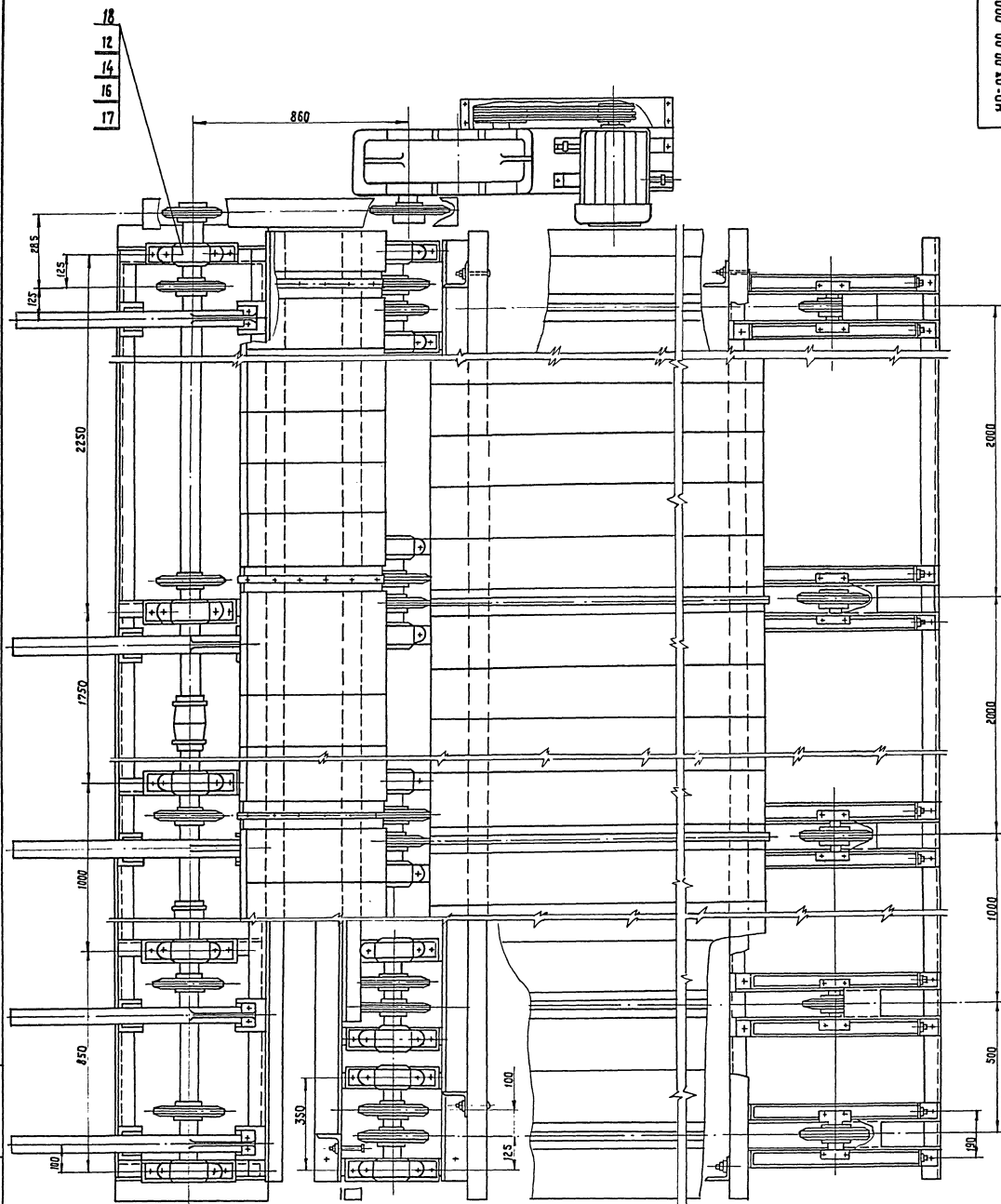


Мощность привода, квт. - 3

1. Разтерты для справок.
2. Упоры поз. 5 прибавить при монтаже по контуру тяговых цепей наклонной части.
3. Металлоконструкции после монтажа грунто-
вать грунтобой ФЛ-03К ГОСТ 9109-81, красить -
эмаль - ПФ 115 ГОСТ 6645-76.

				70305/4			
				НО- 03. 00. 00. 000 С6			
Вкл. Раб.	Н.Зак.уч.м.	подп.	Дата	Транспорттер поле- речный Сборачный чертёж	Лист.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Бурлаченко	И.И.	07.97		Р	2:80	1:10
Проб.	Станиславская	С.В.	08.97		Лист 1	Листов 2	
Т.Контр.	Тышчук	И.И.	07.97				
Руч.	Бурлаченко	И.И.	07.97				
Н.Контр.	Тышчук	И.И.	07.97				
Утв.	Кукоткин	А.А.	09.97				
Коллектор Б.Б.Б.Б.Б.				лист 1 Ресурсный файл формат А2			

Алдыңғы 4



Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

HO-03.00.00.008 CB

Копировал Краснова

Формат А2

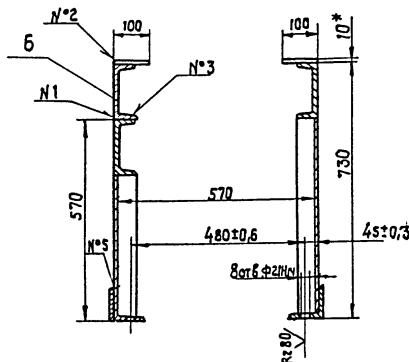
Auct
2

Листом 4

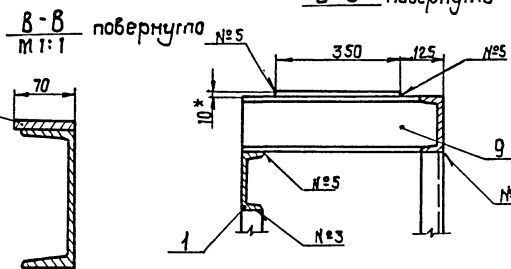
Типовой проект 411-2-196.89

Шифр, дата: проект, дата, лист, дата, лист, дата

A-A повернуто



Б-Б повернуто



Номер шва	Условное обозначение	Требование к шву	Кол. швов
1	с 2		27
2	у 2		9
3	Г1-Д5		56
4	Г3-Д4	по контуру	5
5	Н1-Д6		48

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.16 ; валов - ± 0.16 ; остальных ± 0.16 .
4. Масса наплавленного металла - 3,9 кг.

					НО-03.01.00.000 С5				
					Рама ведущего вала		Лист	Масса	Масштаб
							Р	392	1:10
					Сборочный чертеж		Лист	Листов	
Изм.	Кем.	Назначен	Подп.	Дата					
Разработ.	Бурлаченко	Степанова	Степанова	02.89					
Провер.	Степанова	Степанова	Степанова	06.89					
Т.контр.	Тимчук	Тимчук	Тимчук	07.89					
Руч.	Бурлаченко	Бурлаченко	Бурлаченко	07.89					
Н.контр.	Бурлаченко	Бурлаченко	Бурлаченко	07.89					
Чтв.	Кукутин	Кукутин	Кукутин	08.89					
					СОЮЗГИПРОТЕХОЗ				
					Киевский филиал				

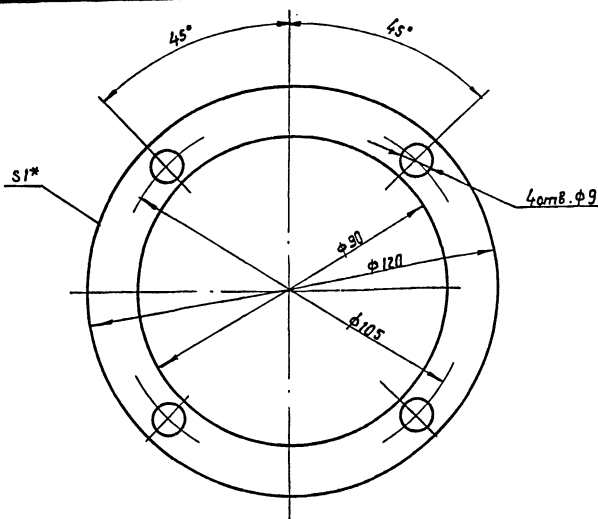
копировал Красноба

формат А2

формат А2

[illegible]

Н0-03.02.00.003



* Размер для справок.

Н0-03.02.00.003

Прокладка

Лист. масса масштабы

Р 0,05 1:1

Лист Листов 1

Картон прокладочный
Б1 ГОСТ 9347-74

Копировал Красноба

Формат А4

Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		Н0-03.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Н0-03.02.01.001	Корпус	1	
А4	2	Н0-03.02.01.002	Основание	1	

Н0-03.02.01.000

Корпус

Лист. масса масштабы

Р 1 1:1

Лист Листов 1

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

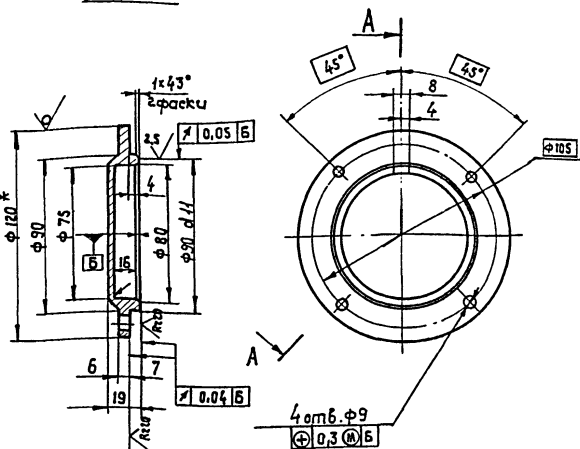
Копировал Красноба

Формат А4

Н0-03.02.00.004

R280

A-A



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$

Н0-03.02.00.004

Крышка
глухая

Лист. масса масштабы

Р 0,5 1:2

Лист Листов 1

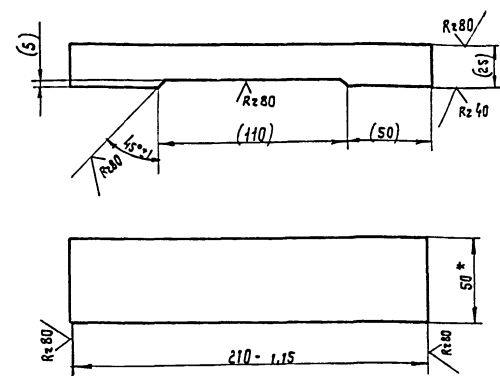
120 ГОСТ 2590-80
Круг ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал Красноба

Формат А4

200 10 20 20 0Н

R280



- * Размер для справок.
- Размеры в скобках после сварки.

Н0-03.02.01.002

Основание

Лист. масса масштабы

Р 2 1:2

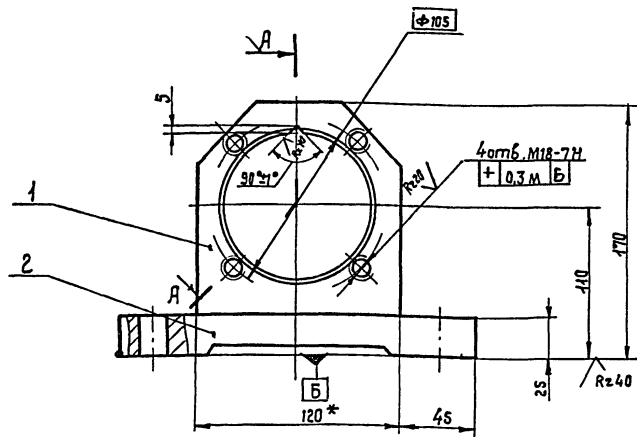
Лист Листов 1

Б-2 28x50 ГОСТ 103-76*
Ст.3кп ГОСТ 535-79

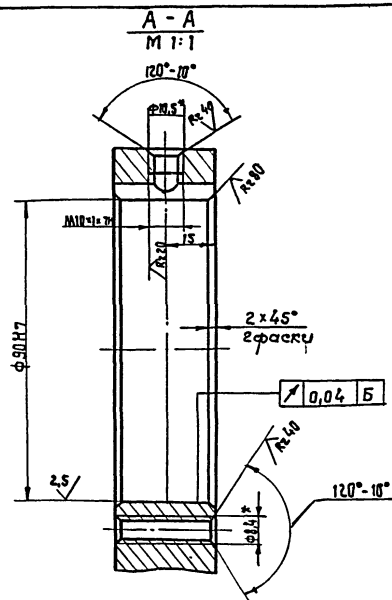
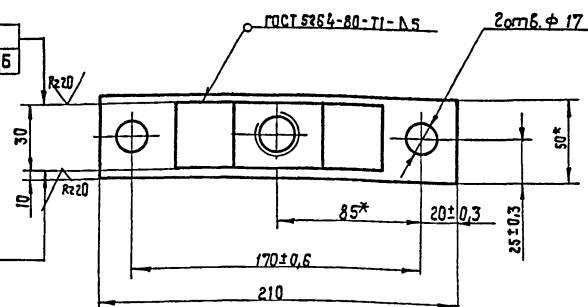
Копировал Красноба

Формат А4

000.10.20.80-0H



0,05
1 0,04 Б



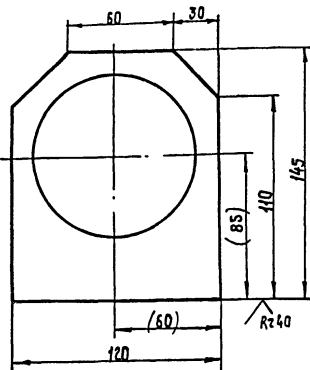
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров : отверстий - Н14; валов - h14; остальных $\pm 0,14$
3. Масса наплавленного металла - 0,3 кг.

НО - 03.02.01.000 СБ			
Корпус.			
Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Бурлаченко	СВ	06.89
Проб.	Манаевская	СВ	06.89
Т.контр.	Тянух	СВ	06.89
Рук.	Бурлаченко	СВ	06.89
Н.контр.	Манаевская	СВ	06.89
Чтб.	Букотин	СВ	06.89

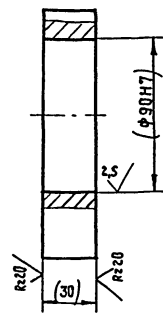
Копировал Красноба

Формат А3

100.10.20.80-0H



Rz 80 ✓(✓)



Размеры в скобках после сварки

НО - 03.02.01.001

Корпус

Сталь 45 ГОСТ 1050-74 **

Лист 1
Масса 0,8
Масштаб 1:2

соединительная
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЯЗ					НО - 03.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
Я4	1	НО - 03.02.02.001			Венец		1	
Я4	2	НО - 03.02.02.002			Ступица		1	

НО - 03.02.02.000

Звездочка

Копировал Красноба

Лист 1

соединительная
Киевский филиал

Формат А4

формат А4

Σ 00.00.03.00.003

(✓)✓

НО-03.03.00.003 - 01 - зеркальное отражение
Остальное - см. НО.03.03.00.003
М 1 : 5

* Размер для справок.

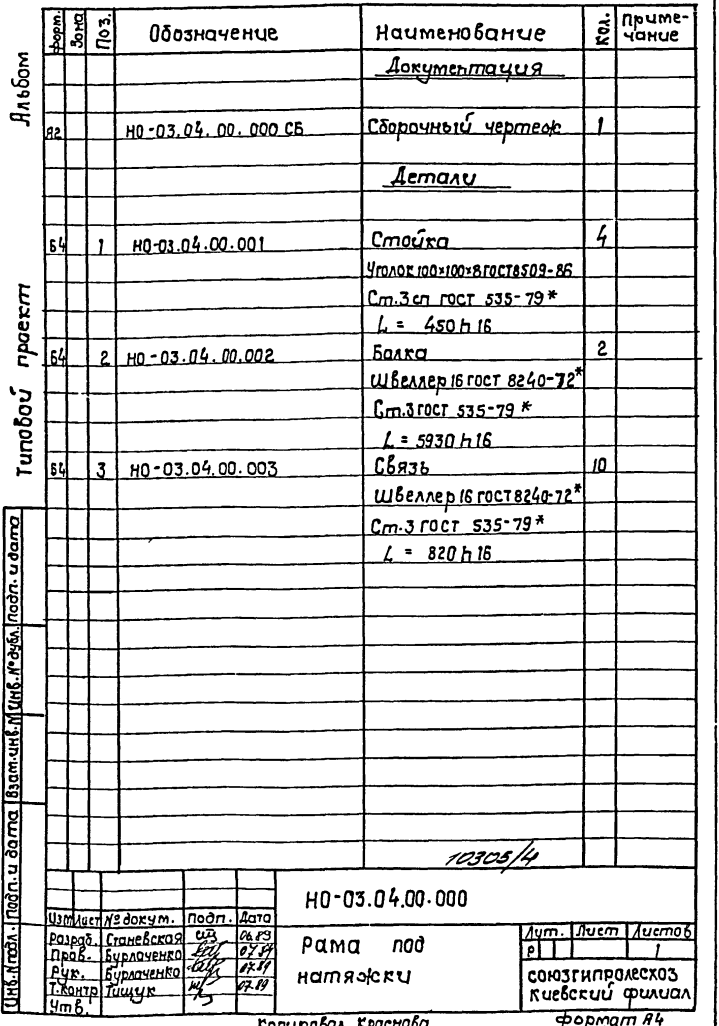
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Состав	СЗ	07.91	06.93
Проб.	Бурлаченко	07.91	07.91	07.91
Т. контр.	Пиличук	07.91	07.91	07.91
Р. к.	Бурлаченко	07.91	07.91	07.91
Н. контр.	Пиличук	07.91	07.91	07.91
Утв.	М.	07.91	07.91	07.91

НО- 03.03.00.003

Сталка

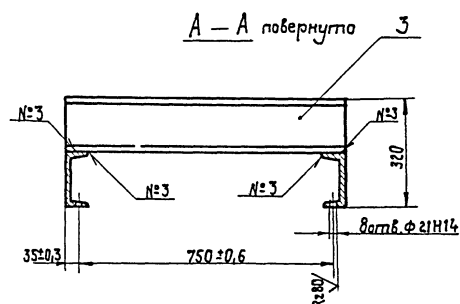
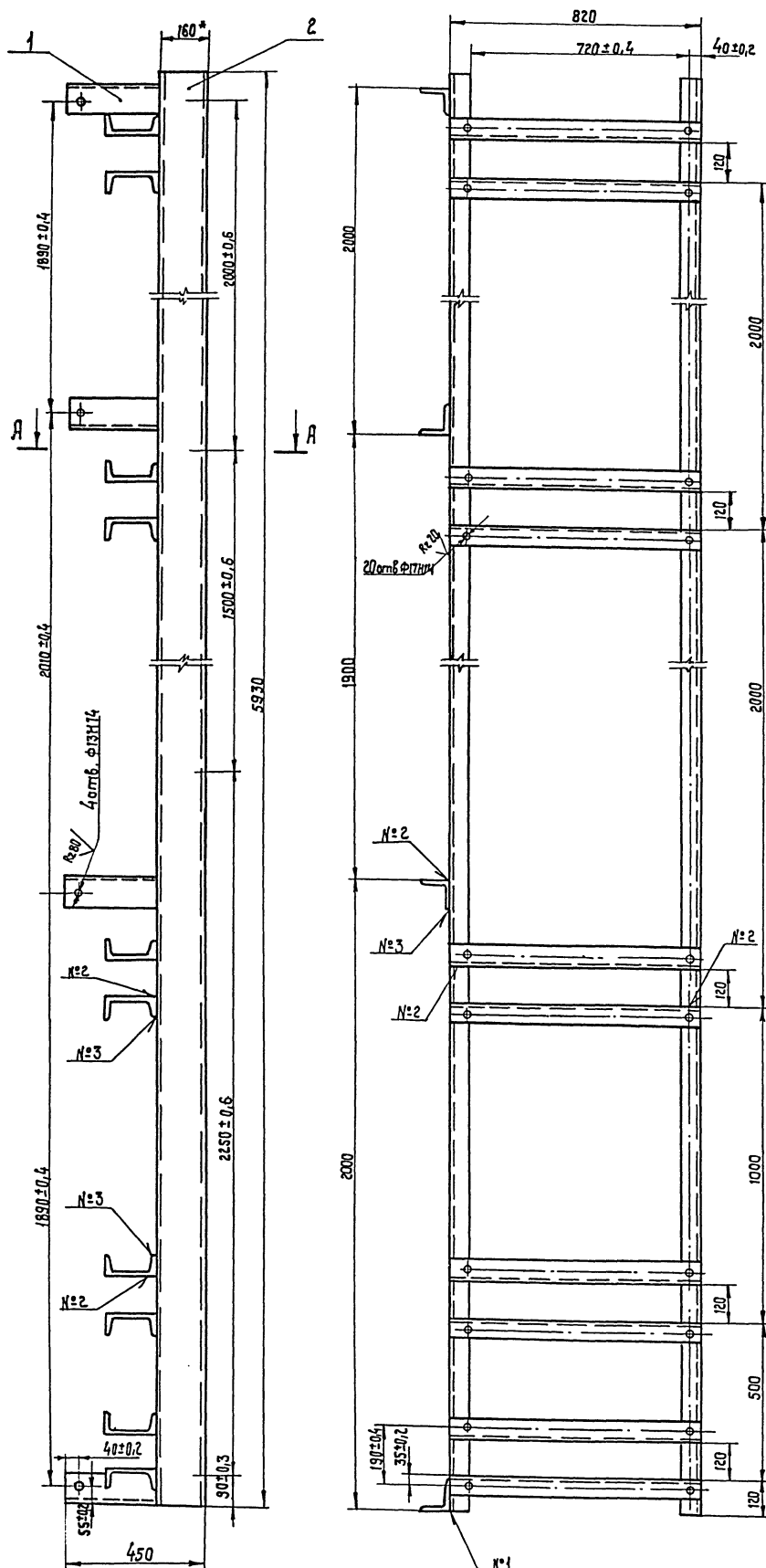
Уголок 5-100х100х8 ГОСТ 8309-86
Ст.Зеп ГОСТ 535-79 *

Лит.		Масса	Масштаб
Р		4.2	1:2
Лист		Листов 1	
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал Фабричный 86			



Τυποδότην ημερην 411-2-196.89

format A2



Номер школа	Условное обозначен.	Требование по школе	Кол. школ
1	92		1
2	71 - Д 5		23
3	11 - Д 6		44

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; прочих $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Масса наплавленного металла - 3,0.

[illegible]

Копирова краснова

format A2

Лист 4

Типовой проект 411-2-196-89

Взам. инв. № 111 Инв. № 404. Подп. и дата

Лист 4

Типовой проект 411-2-196-89

Взам. инв. № 111 Инв. № 404. Подп. и дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		но-04.00.00.000 с6	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	НО-04.01.00.000	Откидная часть	1	
А4	2	НО-04.02.00.000	Каркас	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Брус 60х60 гост 8486-86Е	0,03	м³
	4		Доска 25х200 гост 8486-86Е	0,04	м³
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Ось 22-6612х65 Ст.3 гост 9650-80*	2	
	6		Шпунт 2х30-001 гост 397-79*	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
	7		Ролик Р-400	15	судинский из "Красный пресс"
НО-04.00.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	07.89	
Проб.	Б.С.С.	Б.С.С.	Б.С.С.	07.89	
Рис.	Б.С.С.	Б.С.С.	Б.С.С.	07.89	
Исполн.	Б.С.С.	Б.С.С.	Б.С.С.	07.89	
Утв.	Б.С.С.	Б.С.С.	Б.С.С.	07.89	
Рольганг непригодной			Литера Лист Листов		
			Р 1 4 5		
			содержит прелескоз		
			Киевский филиал		

Копировал Краснова

Формат А4

Лист 4

Типовой проект 411-2-196-89

Взам. инв. № 111 Инв. № 404. Подп. и дата

Лист 4

Типовой проект 411-2-196-89

Взам. инв. № 111 Инв. № 404. Подп. и дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
			НО-04.00.00.000 с6-01		
			Сборочные единицы		
А4	1	НО-04.01.00.000-01	Откидная часть	1	
А4	2	НО-04.02.00.000-01	Каркас	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Брус 60х60 гост 8486-86Е	0,007	м³
	4		Доска 25х200 гост 8486-86Е	0,01	м³
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Ось 22-6612х65 Ст.3 гост 9650-80*	2	
	6		Шпунт 2х30-001 гост 397-79*	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
	7		Ролик Р-400	7	судинский из "Красный пресс"
			НО-04.00.00.000-02		
			Сборочные единицы		
НО-04.00.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лист 2

Копировал Краснова

Формат А4

Лист 4

Типовой проект 411-2-196-89

Взам. инв. № 111 Инв. № 404. Подп. и дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1	НО-04.01.00.000-01	Откидная часть	1	
А4	2	НО-04.02.00.000-02	Каркас	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Брус 60х60 гост 8486-86Е	0,017	м³
	4		Доска 25х200 гост 8486-86Е	0,016	м³
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Ось 22-6612х65 Ст.3 гост 9650-80*	2	
	6		Шпунт 2х30-001 гост 397-79*	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
	7		Ролик Р-400	10	судинский из "Красный пресс"
			НО-04.00.00.000 с6	03	
			Сборочные единицы		
	2	НО-04.02.00.000-03	Каркас	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Брус 60х60 гост 8486-86Е	0,017	м³
НО-04.00.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лист 3

Копировал Краснова

Формат А4

Лист 4

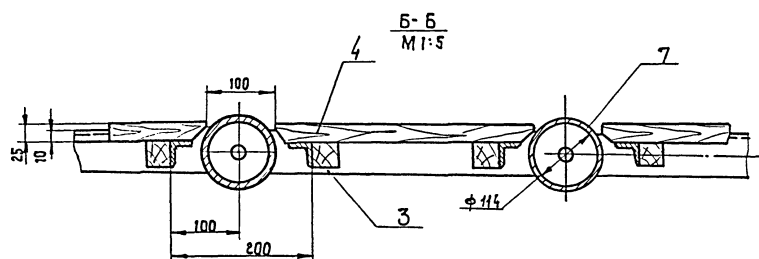
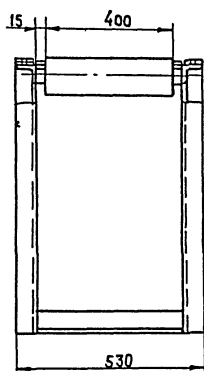
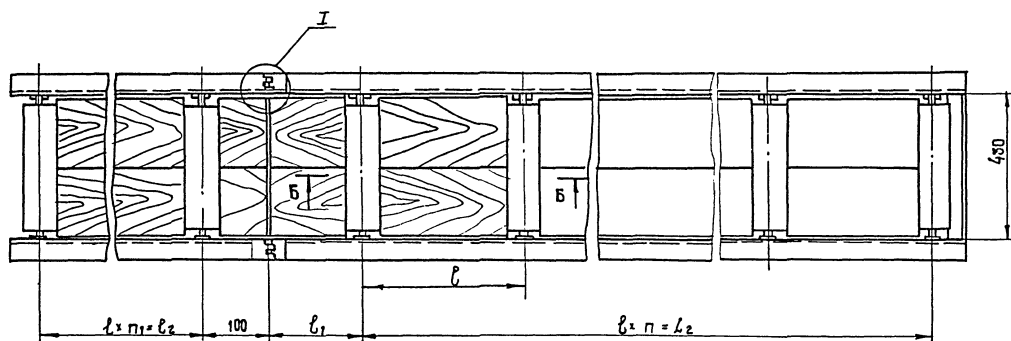
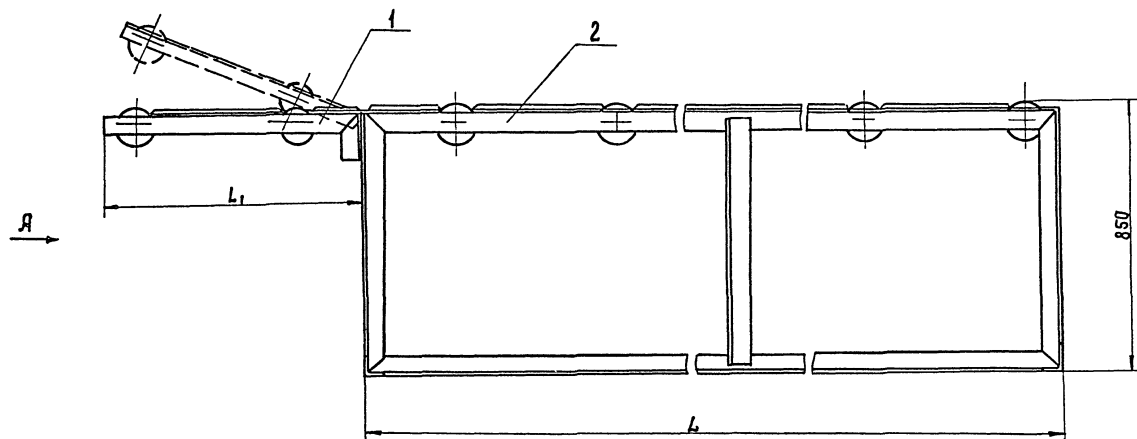
Типовой проект 411-2-196-89

Взам. инв. № 111 Инв. № 404. Подп. и дата

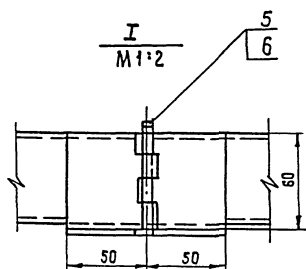
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	4		Доска 25х200 гост 8486-86Е	0,016	м³
			<u>Прочие изделия</u>		
	7		Ролик Р-400	9	
			НО-04.00.00.000 с6-04		
			Сборочные изделия		
	2	НО-04.02.00.000-04	Каркас	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Брус 60х60 гост 8486-86Е	0,023	м³
	4		Доска 25х200 гост 8486-86Е	0,02	м³
			<u>Прочие изделия</u>		
	7		Ролик Р-400	11	
			НО-04.00.00.000 с6-05		
			Сборочные единицы		
	2	НО-04.02.00.000-02	Каркас	1	
НО-04.00.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лист 4

Копировал Краснова

Формат А4



Обозначение	L	L ₁	L ₂	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	п	п ₁	Масса, г кг
НО-04.00.00.000 СБ	6200	800	6000	500	100	500	12	1	300,0
- 01	1100	800	900	300	100	300	3	2	122,0
- 02	2000	800	1800	300	100	300	6	2	175,0
- 03	2600	—	2400	300	100	—	8	—	160,0
- 04	3200	—	3000	300	100	—	10	—	200,0
- 05	2000	—	1800	300	100	—	6	—	132,0



1. Размеры для справок.
2. Металлоконструкции грунтовать: грунтовка ФЛ-03К. ГОСТ 3109-81; красить - эмаль ПФ 115 ГОСТ 6465-76 *

				НО-04.00.00.000 СБ			Лит. Масса Масштаб		
				Рольганг непригодной			Лит.	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж					
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дато	Лист 1				
Разраб.		Бурлаченко	СЗ	07.81	Ст. табл. 1:10				
Проб.		Опанасенко	СЗ	05.85	Лист 1				
Т.контр.		Тишур	ИЗ	07.89	Лист 1				
Рук.		Бурлаченко	СЗ	07.89	Лист 1				
И.контр.		Бурлаченко	СЗ	07.89	Лист 1				
Утв.		Кукотин	СЗ	07.89	Лист 1				
					СЮНЗИПРОСЛОХЗ ЧЕБЕКСКИЙ ФИЛИАЛ				

Копировал краснодар

Формат А2

Τυποδού проект 411-2-196.89 Λαδον 4

[illegible]

Копир. Краснова

Формат А4

Типовой проект 4И-2-196.89

[illegible]

HQ-04.01.00.000

Копировал Крассова

Формат А4

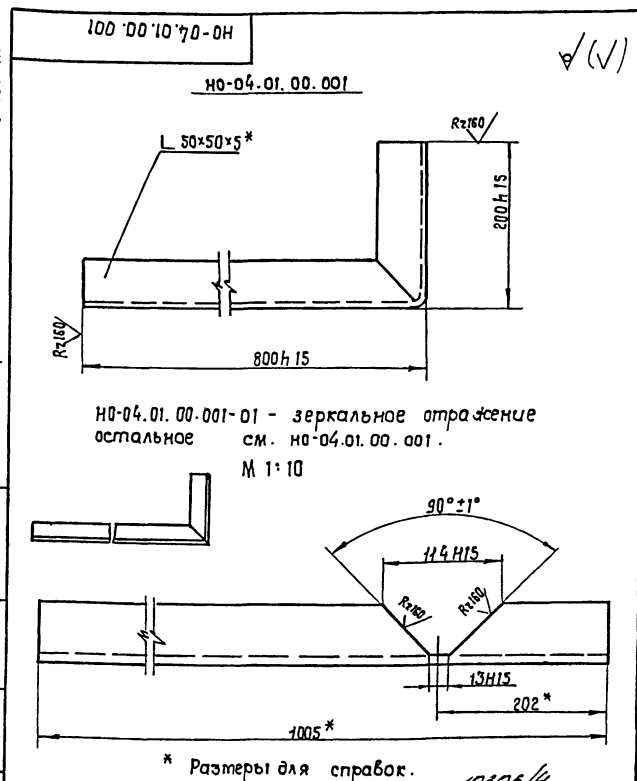
Π

ΑΛΒΟΝ

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			<u>Документация</u>		
83		НО-04.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
84	1	НО-04.01.00.001	Уголок	1	
	2	НО-04.01.00.001-01	Уголок	1	
64	3	НО-04.01.00.002	Связь	2	1,4 кг
			Уголок 540x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79*		
			l = 430 h 15		
64	4	НО-04.01.00.003	Накладка	4	0,2 кг
			Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		
			3-Ст.3 кп ГОСТ 14637-79		
			3h15 x 80 h 15		
84	5	НО-04.01.00.004	Петля	2	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
			НО-04.01.00.000-01 СБ		
			<u>Детали</u>		
84	1	НО-04.01.00.001	Уголок	1	
	2	НО-04.01.00.001-01	Уголок	1	
	3				
НО-04.01.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	
Разроб.	С.И.Ковалев	07.89	07.89		
Проб.	Бурлаченко	07.89	07.89		
Вир.	Бурлаченко	07.89	07.89		
Контр.	Тучуев	07.89	07.89		
Стал отпущенной					Лист . Лист Листов 1 1 2
					Соединительных элементов флюид

Копировал Краснова

формат А4



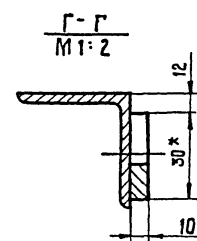
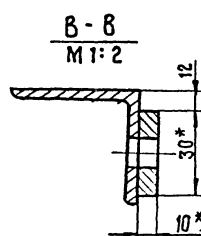
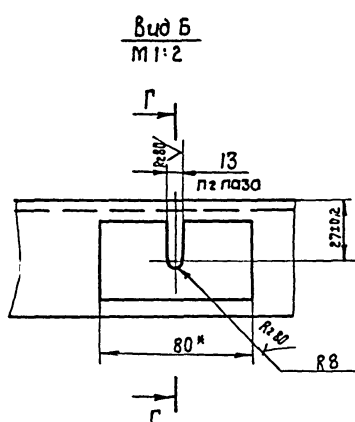
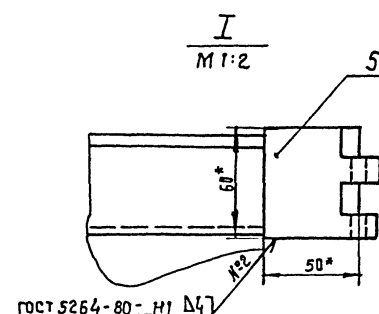
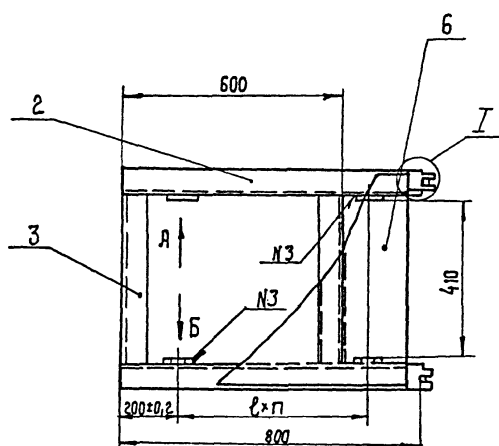
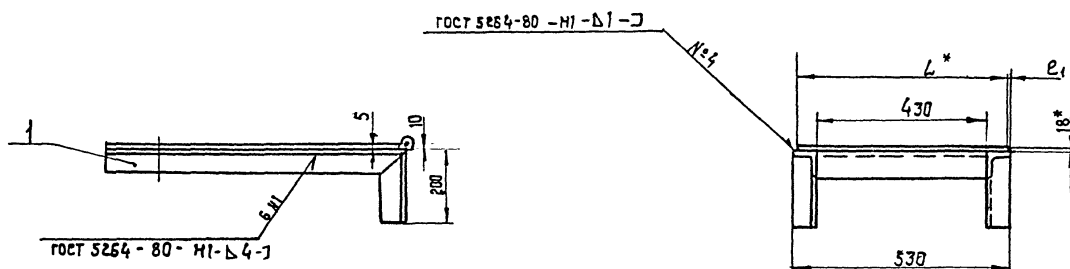
* Размеры для справок.

10305/4

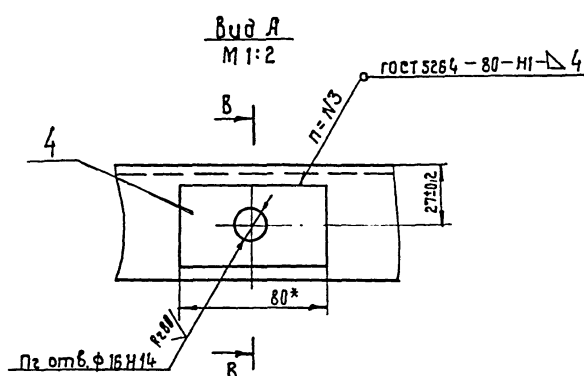
[illegible]

Копировал Красново

Формат А5

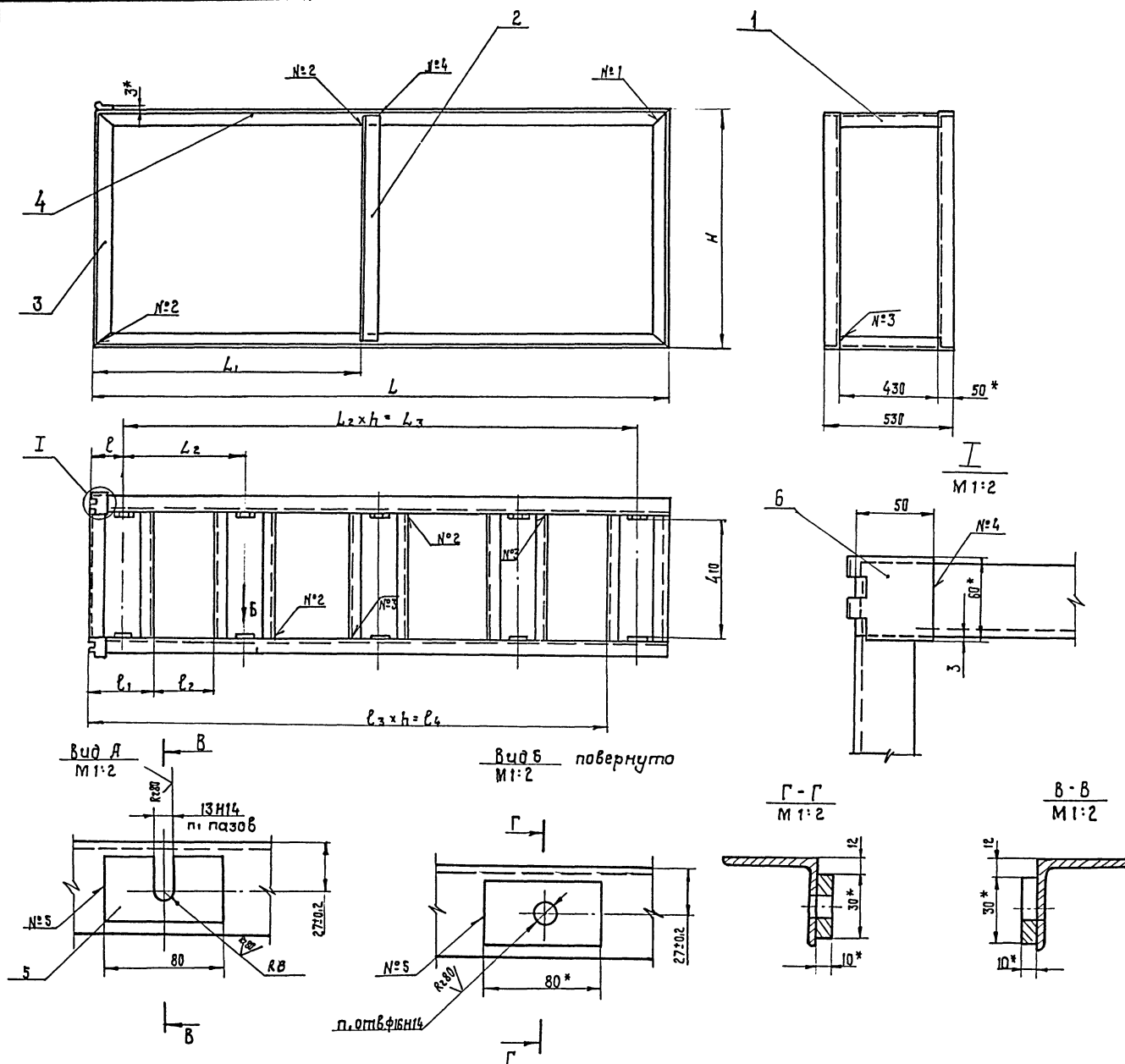


Обозначение	h	L	l	l ₁	h	п ₂	п ₃	Масса, кг
НО-04.01.00.000 СБ	—	—	500	—	1	2	4	11,0
-01	—	—	3	—	2	3	6	12,0
-02	2	420	—	5	—	—	2	16,8



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных $\pm \frac{IT_{15}}{2}$.
3. Масса наплавленного металла - 0,15 кг.

НО-04.01.00.000 СБ					Лист 1		
Изм	Кол	Исполн	Подп	Дата	Р	Масса	Масштаб
Разраб.	Бурлаченко	СЗ	07.89	07.89	СМ.	см.	1:10
Пробер.	Станислав	СЗ	07.89	07.89	Лист	Листов	1
Т.контр.	Тущук	СЗ	07.89	07.89	соезгипролсхоз		
Рук.	Бурлаченко	СЗ	07.89	07.89	Киевский филиал		
Н.контр.	Тущук	СЗ	07.89	07.89	Формат А2		



Обозначение	L	L ₁	L ₂	L ₃	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ ₄	H	п ₁	п ₂	Масса наплавленного металла	Масса, в кг
НО-04.02.00.000 СБ	6200	3000	300	6000	100	200	300	500	6000	820	12	13	1,5	145
-01	1100	—	300	900	100	200	100	300	900	820	3	4	0,4	41
-02	2000	—	300	1800	100	300	100	300	1800	820	6	7	0,6	65
-03	2600	—	300	2400	100	200	100	300	2400	820	8	9	0,7	70
-04	3200	—	300	3000	100	200	100	300	3000	820	10	11	1,0	96

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных $\pm 0,15$.
- Масса наплавленного металла - см. табл.

Номер шва	Обозначение	Требования к шву	Количество швов				
			НО-04. 02.00. 000 СБ	-01	-02	-03	-04
1	С2		8	8	8	8	8
2	Г1-В4		56	20	32	40	48
3	Г1-В4-3		56	20	32	40	48
4	Н2-В4-3		8	4	4	4	4
5	Н2-В4	по заткнутой линии	26	8	14	18	22

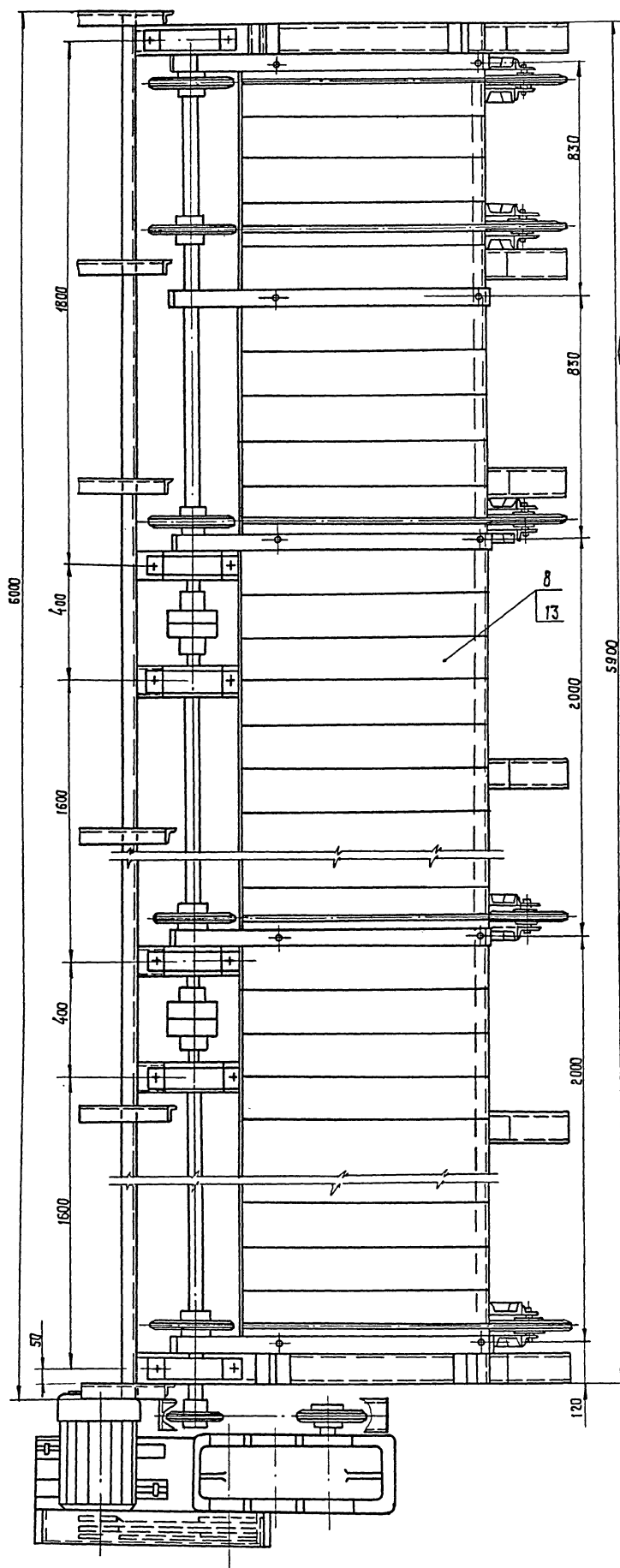
НО-04.02.00.000 СБ				Каркас Сборочный чертеж				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Р	Ст.	Табл.	1:10		
Разраб.	Бурлаченко	04.89								
Проб.	Скандебская	05.89								
Т. контр.	Тышук	07.89								
Рук.	Бурлаченко	07.89								
А. контр.	Тышук	07.89								
Утв.	Кукотин	09.89								

HO-05.00.00.000	Лист
	2

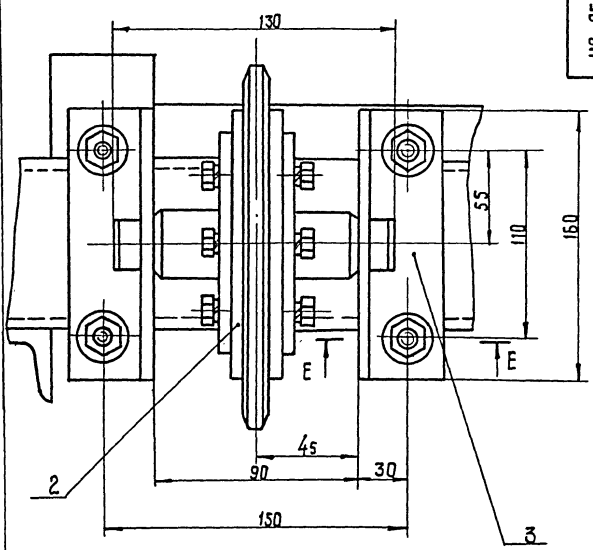
Алдам 4
Түрөбөлү проект 411-2-196.89

Ишк. Аппар. - Подп. и дата. Взам. инж. А. Ишк. и дата. Подп. и дата.

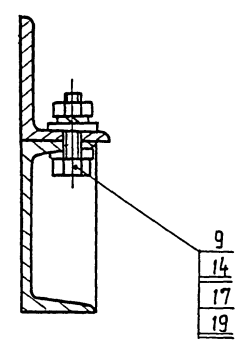
Вид Б Лист 1
М 1:10



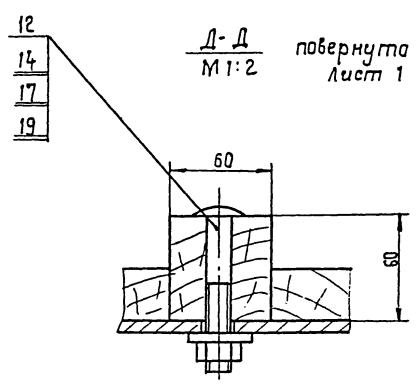
Вид В Лист 1
М 1:2

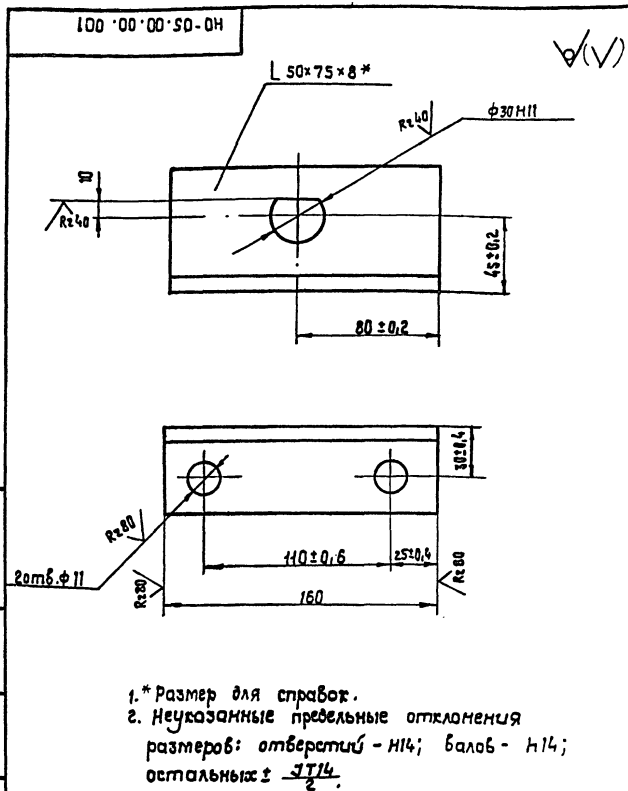


Е-Е
М 1:2



Д-Д повернута
Лист 1
М 1:2





1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных ± 0.14 .

НО - 05.00.00.001

Кронштейн

Угольник 6-50x75x8 ГОСТ 8509-86
Ст. 3 ГОСТ 535-79 *

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2

Соед. гипр. прел. с. 3
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		НО-05.01.00.000.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	НО-05.01.00.001	Стойка	6	
14	2	НО-05.01.00.002	Скелет	6	
14	3	НО-05.01.00.003	Косынка	24	
14	4	НО-05.01.00.004	Прогон	6	
14	5	НО-05.01.00.005	Опора	12	
14	6	НО-05.01.00.006	Раскос	6	
14	7	НО-05.01.00.007	Упор	3	
14	8	НО-05.01.00.008	Косынка	12	
14	9	НО-05.01.00.009	Опора	6	
14	10	НО-05.01.00.011	Связь	2	2,7 кг
			Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79 * $R=750$ h15		
14	11	НО-05.01.00.012	Поперечина	1	51 кг
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79 * $R=5000$ h15		
14	12	НО-05.01.00.013	Связь	1	7,6 кг
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79 * $R=2100$ h15		

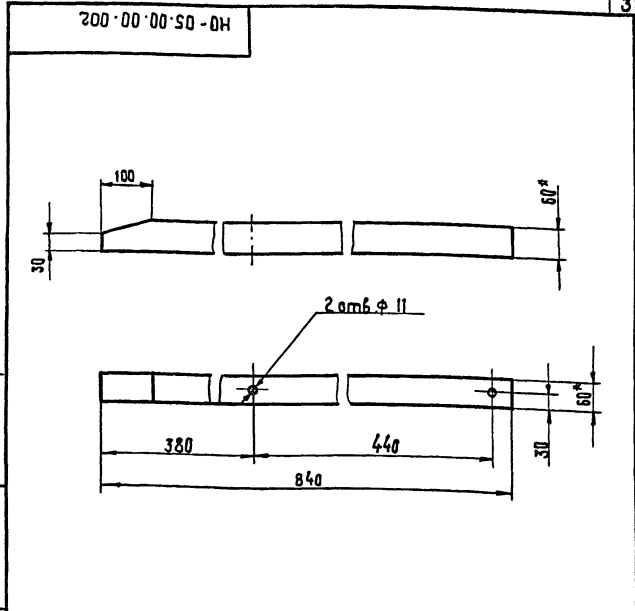
НО-05.01.00.000

Рама

Соед. гипр. прел. с. 3
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4



* Размеры для справок.

НО - 05.00.00.002

Направляющая

Брус 60x60 ГОСТ 8486-86 Е

Копировал Красноба

Формат А4

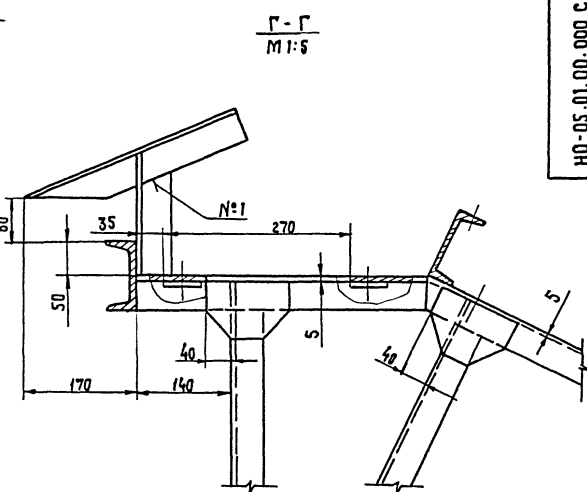
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13		НО-05.01.00.014	Связь	2	22,2 кг
			Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79 * $R=6000$ h15		
14	14	НО-05.01.00.015	Связь	2	7,4 кг
			Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79 * $R=1800$ h15		
14	15	НО-05.01.00.016	Кронштейн	10	1,4 кг
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79 * $R=160$ h15		
14	16	НО-05.01.00.017	Поперечина	2	30 кг
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79 * $R=5800$ h15		
14	17	НО-05.01.00.018	Плоский	12	0,14 кг
			Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 * 3-Ст. 3 кп ГОСТ 14637-79 60 h15 x 60 h15		
14	18	НО-05.01.00.019	Ребро	10	
14	19	НО-05.01.00.021	Плита	4	2,8 кг
			Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 * 3-Ст. 3 кп ГОСТ 14637-79 180 h15 x 200 h15		

НО-05.01.00.000

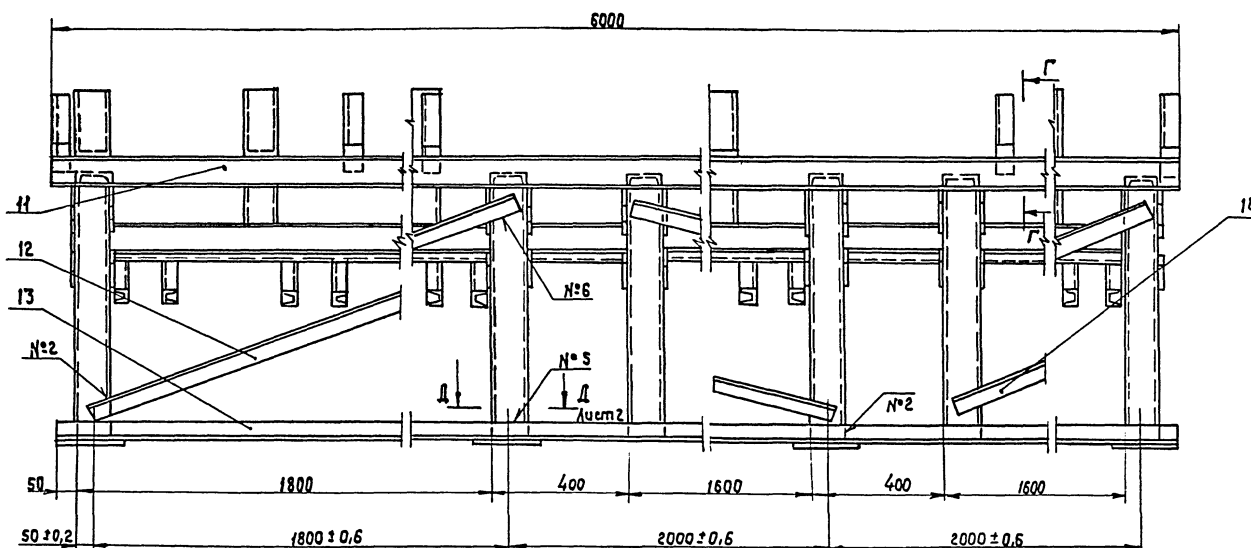
Копировал Красноба

Формат А4

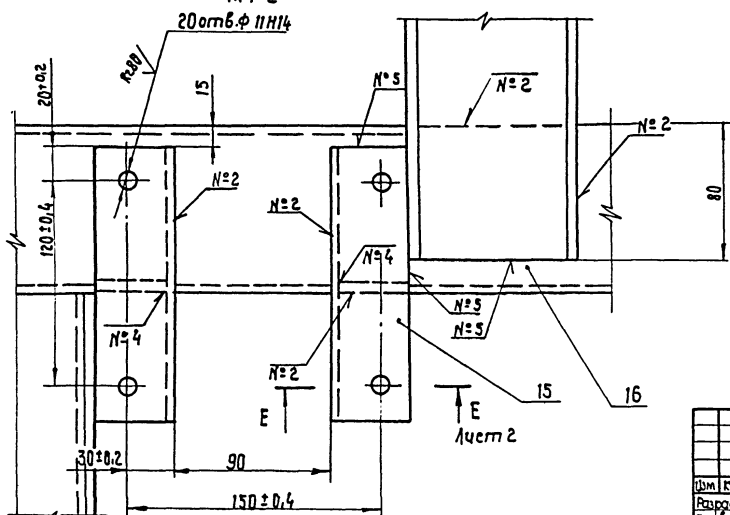
Тупонов проект 411-2-196. 89



Буд А



Вид 8 повернуто



Номер шва	Обозначение	Требования ко шву	Кол-во швов
1	с2		18
2	Г1-Д4		78
3	Г1-Д4-Г		24
4	Г3-Д4-Г		22
5	Н1-Д4		40
6	Н1-Д4-Г		42
7	Н1-Д4	по затененной линии	12

1. Варные швы по гост 5264-80.
2. * размеры для справок.
3. Неукзанные предельные отклонения размеров отверстий: $\phi 40 \pm 0,15$; остальных $\pm 0,15$
4. Масса напавленного металла - 5 кг.

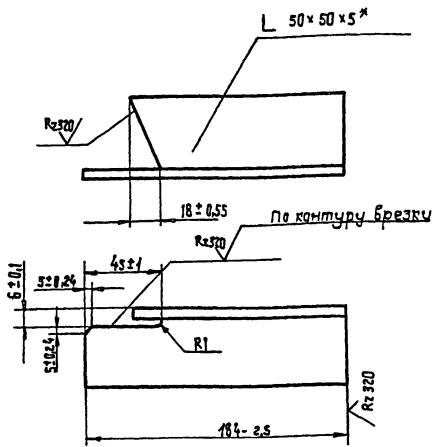
							НО-05.01.00.000СБ						
							Рама				Лист	масса	масштаб
							Сборочный чертеж				P	500	1:10
											лист 11	листов 2	
											СОЮЗГИПРОЛЕССОД Киевский филиал		

копчуравај граденово

Формат А2.

Шифр документа	подп. и дата	взам. и зам.м	Шифр документа	подп. и дата
----------------	--------------	---------------	----------------	--------------

100.00.10.50-0Н



* Размер для справок.

НО-05.01.00.001

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86

См.3 ГОСТ 535-79 *

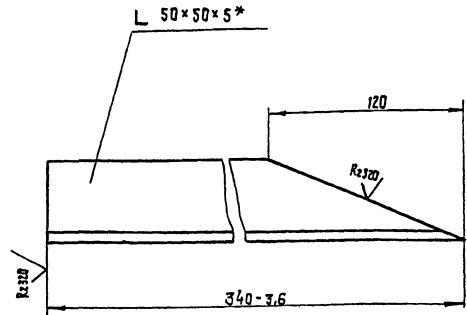
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

200.00.10.50-0Н



* Размер для справок

НО-05.01.00.002

Груз

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86

См.3 ГОСТ 535-79 *

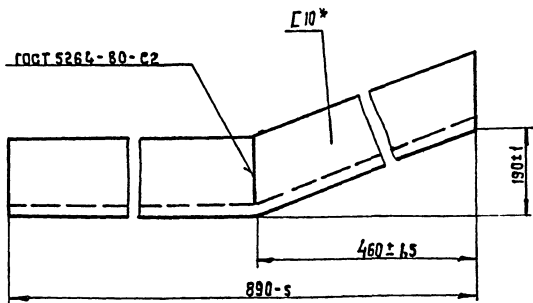
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

100.00.10.50-0Н



* Размеры для справок.

НО-05.01.00.004

Прогон

Лист	Масса	Масштаб
Р	8,4	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 *

См.3 ГОСТ 535-79 *

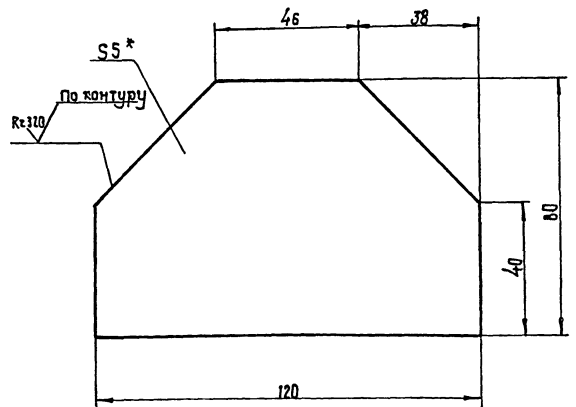
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

200.00.10.50-0Н



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm 2/16$.

НО-05.01.00.003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:1
Лист	Листов	
1	1	

6-П-5 ГОСТ 13903-74 *

См.3 ГОСТ 14637-79 *

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

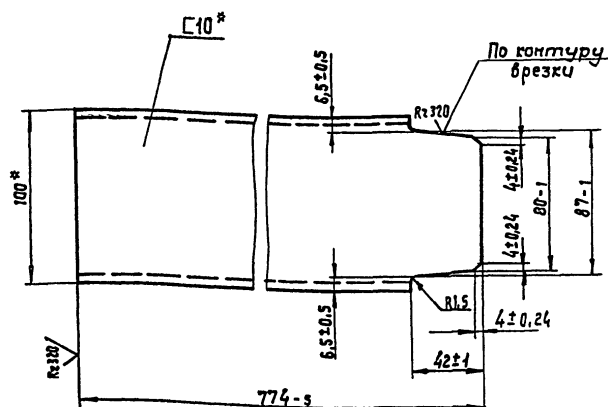
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

500 00 10 50 0Н

✓(✓)



НО - 05.01.00.005

Опора

Изм. Кол.	Н° докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	С	07.89
Проб.	Бурлаченко	Б	07.89
Т. контр.	Тыщук	Т	07.89
Рук.	Бурлаченко	Б	07.89
Н. контр.	Тыщук	Н	07.89
Утв.			

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 *
Ст. 3 ГОСТ 535-79 *

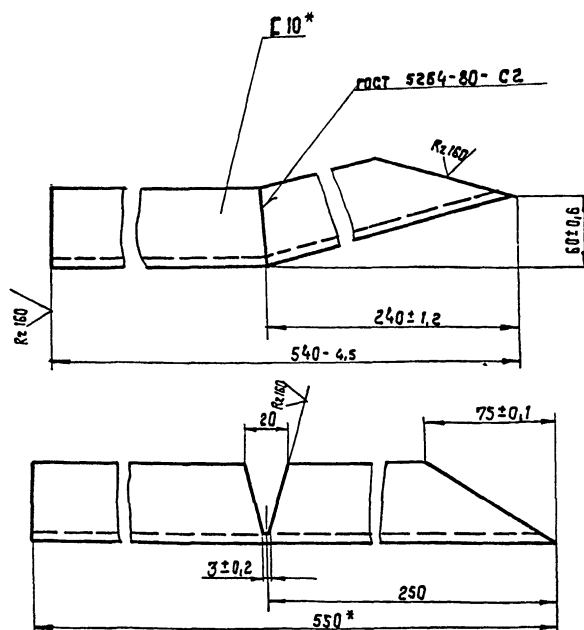
союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копир. Красноба

Формат А3

200 00 10 50 0Н

✓(✓)



НО - 05.01.00.007

Упор

Изм. Кол.	Н° докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	С	07.89
Проб.	Бурлаченко	Б	07.89
Т. контр.	Тыщук	Т	07.89
Рук.	Бурлаченко	Б	07.89
Н. контр.	Тыщук	Н	07.89
Утв.			

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 *
Ст. 3 ГОСТ 535-79 *

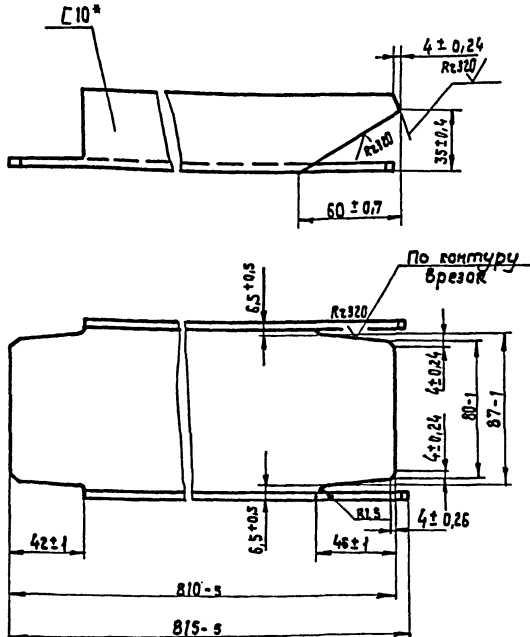
союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копирова Красноба

Формат А4

900 00 10 50 0Н

✓(✓)



* Размер для справок.

НО - 05.01.00.006

Раскос

Изм. Кол.	Н° докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	С	07.89
Проб.	Бурлаченко	Б	07.89
Т. контр.	Тыщук	Т	07.89
Рук.	Бурлаченко	Б	07.89
Н. контр.	Тыщук	Н	07.89
Утв.			

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 *
Ст. 3 ГОСТ 535-79 *

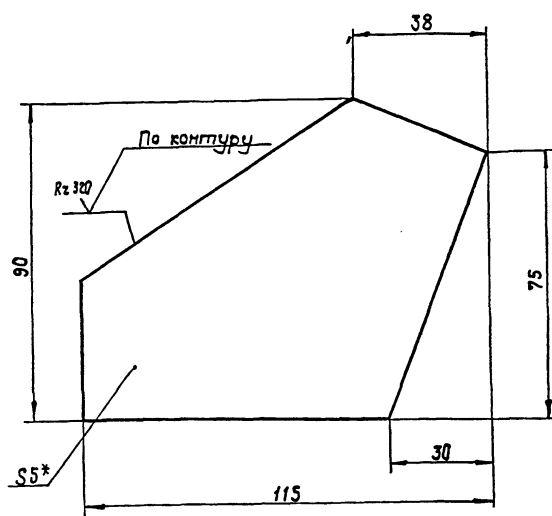
союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копирова Красноба

Формат А4

800 00 10 50 0Н

✓(✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h15; остальных ± IT16/2.

НО - 05.01.00.008

Косынка

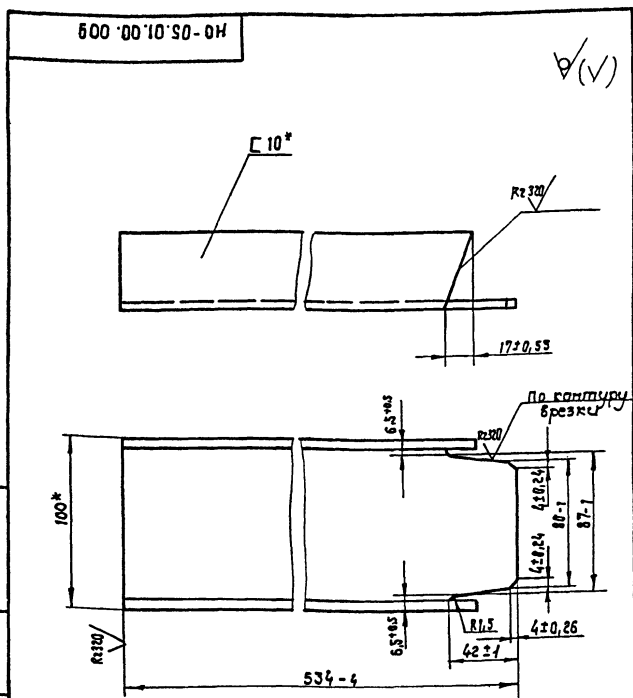
Изм. Кол.	Н° докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	С	07.89
Проб.	Бурлаченко	Б	07.89
Т. контр.	Тыщук	Т	07.89
Рук.	Бурлаченко	Б	07.89
Н. контр.	Тыщук	Н	07.89
Утв.			

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 *
Лист 3-Ст. 3 ГОСТ 14637-79

союзгипролесхоз
Киевский филиал

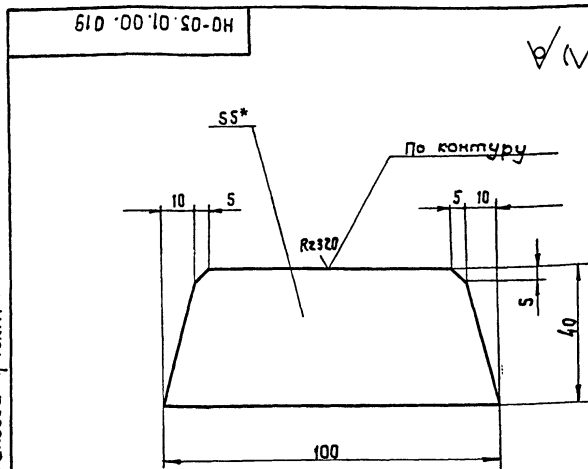
Копирова Красноба

Формат А4



* Размеры для справок.

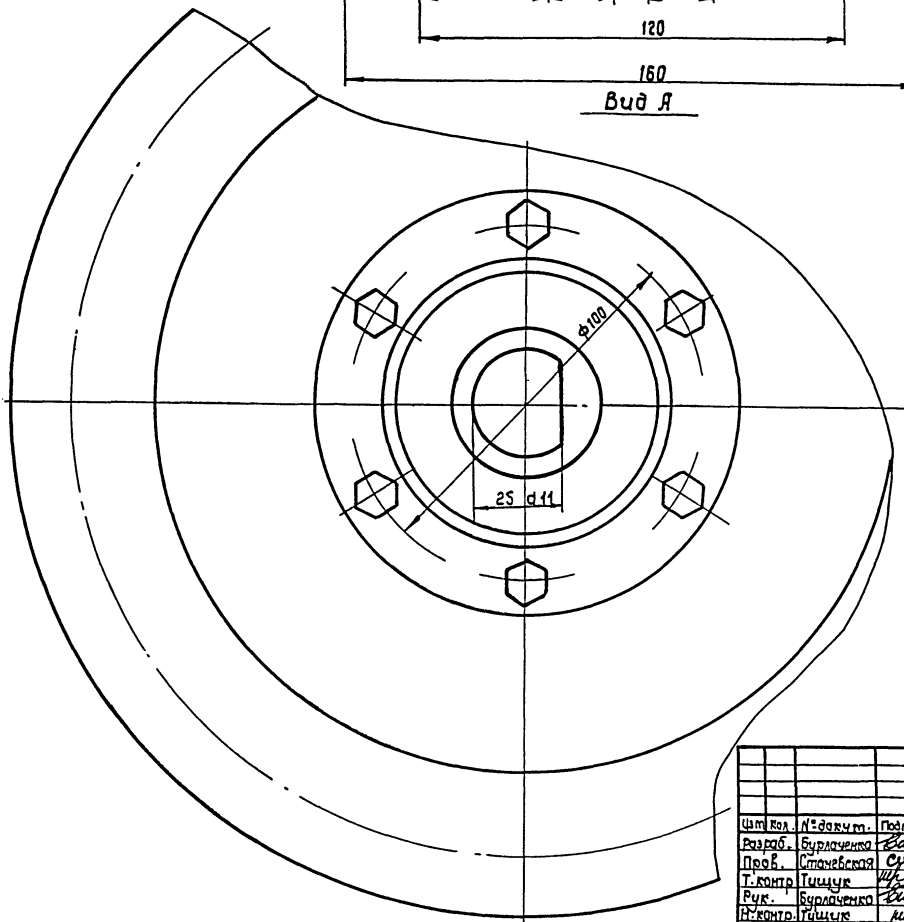
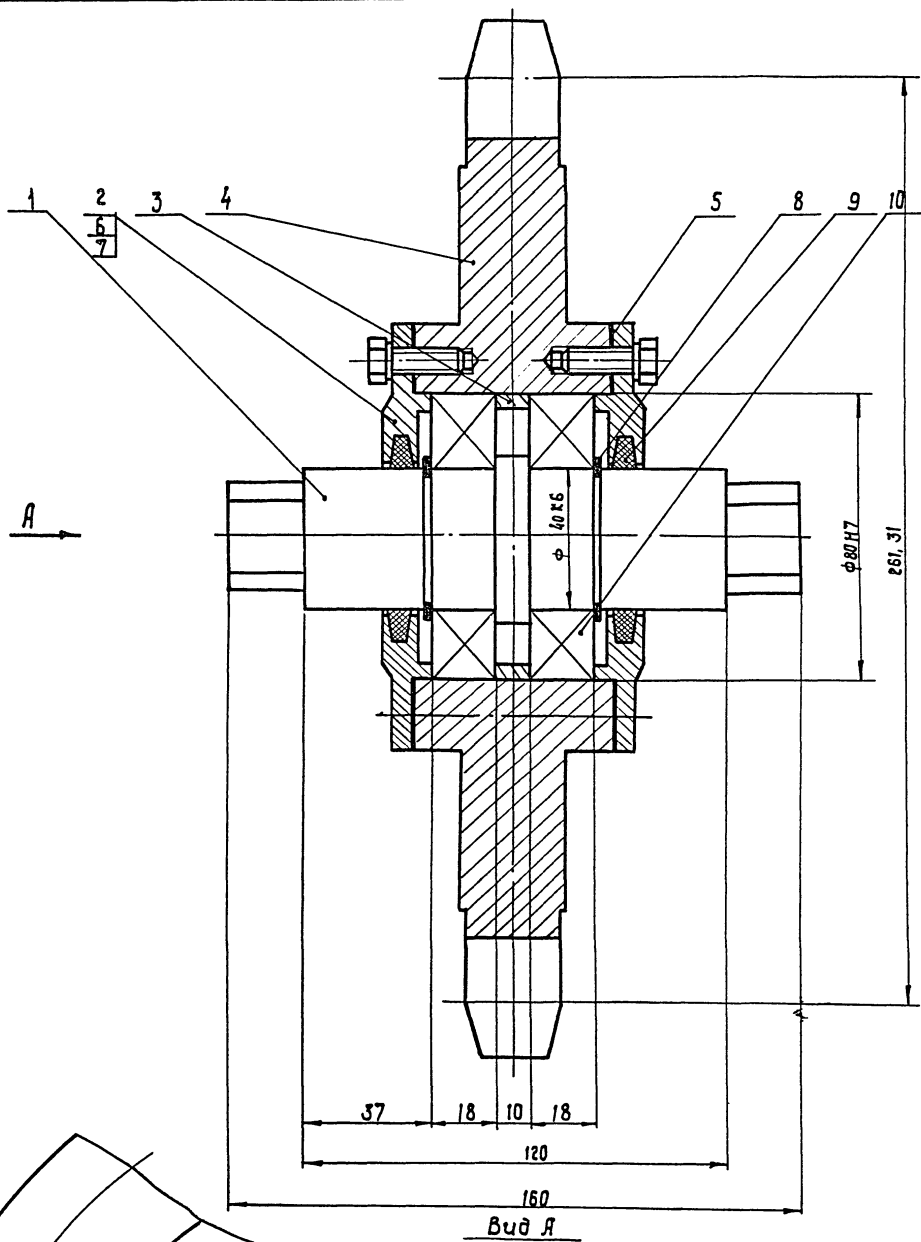
					НО-05.01.00.009			
Лит	Кал	№ докум	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масш	Масшоб
Разреш.	Станбачка	св	св	св		Р	4:2	1:2
Проб.	Бурленич	св	св	св		Лист	Листов	1
Г. контр.	Тичуцк	св	св	св		Шеллер	10 гост 8240-72*	союзгипрарекон
Бур.	Бурленич	св	св	св	Ст. 3 гост 535-79 *	Киевский филиал	Формат	А4
Бур.эксперт	Тичуцк	св	св	св	картбл. графобл.			
Читб.	Тичуцк	св	св	св				

[illegible]

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- $h15$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$

				HQ-05.01.00.019			
Изм	Кол	№-реквиз.	Подп	Дата	Реквиз		Лист
Разработ		Станенко	015	01.19	P	0,14	1:1
Проб.		Бурлаченко	015	01.19			
Т.контр		Тихуик	015	01.19			
Руч		Бурлаченко	015	01.19			
Н.контр		Тихуик	015	01.19			
Читб.							
Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 *					Соезгипрогидростро		
3-Ст.3 кн ГОСТ4637-79					Киевский филиал		
Копировал					Формат А4		

[illegible]



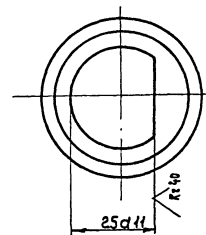
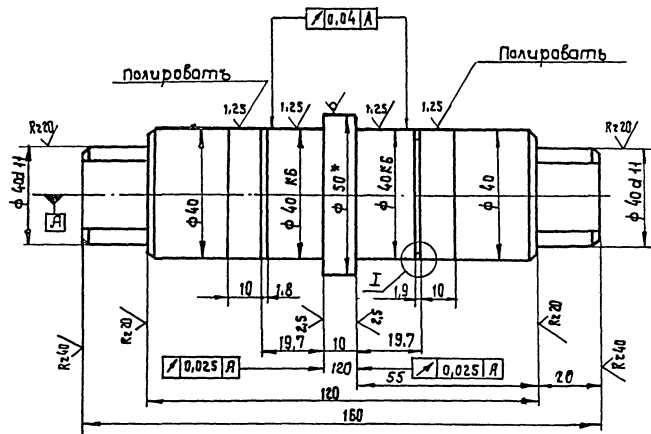
1. Размеры для справки.
2. При сборке подшипник забить смазкой УС-1 гост 1033-79*.

Исполн.	Провер.	Составил	Исполн.	Провер.	Составил

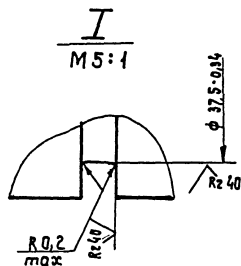
НО-05.02.00.000 С6					
Звездочка натяжная					
Сборочный чертеж					
Исполн.	Провер.	Составил	Исполн.	Провер.	Составил
Р		7	1:1		
самолетостроительный филиал					
Копировать Ерасова					

10305/4

формат А2



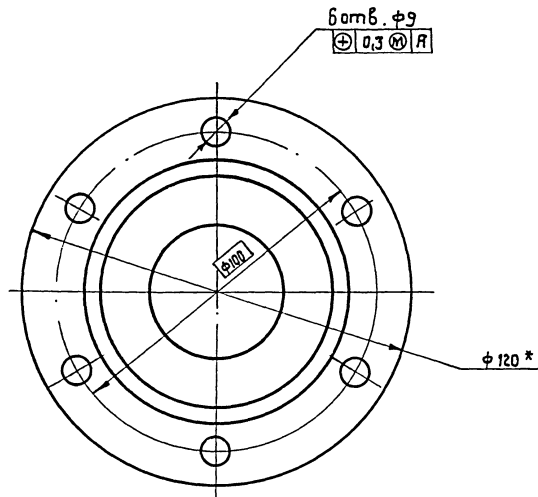
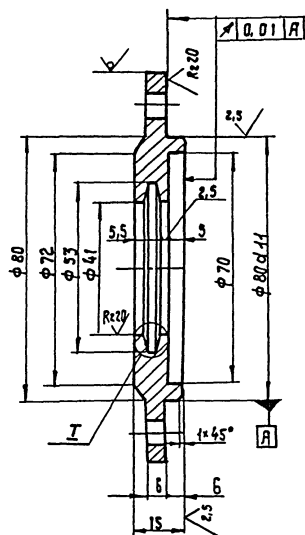
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14; валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.



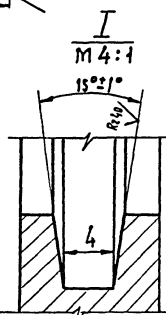
100.00.20.50-01				НО-05.02.00.001			
Шт. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Вал		Лист	Масштаб
Разраб.	Станислав	СВ	12.11			Р	1:1
Проб.	Бурлаченко	БВ	01.11			Лист	Листов 1
Т. контр.	Тыщук	ТВ	02.11			союзгипролесхоз	
Руч.	Бурлаченко	БВ	02.11			Киевский филиал	
Н. контр.	Тыщук	ТВ	02.11				
Утв.	Кичотин	КВ	01.11				

Круг 6:50 ГОСТ 2590-71 *
45 ГОСТ 1050-74 **

Копировал Красноба формат А3



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.



200.00.20.00-01				НО-05.02.00.002			
Шт. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка		Лист	Масштаб
Разраб.	Станислав	СВ	02.11			Р	0.5
Проб.	Бурлаченко	БВ	01.11			Лист	Листов 1
Т. контр.	Тыщук	ТВ	02.11			союзгипролесхоз	
Руч.	Бурлаченко	БВ	02.11			Киевский филиал	
Н. контр.	Тыщук	ТВ	02.11				
Утв.	Кичотин	КВ	01.11				

Круг 12:12 ГОСТ 2590-71 *
Ст. 3 ГОСТ 535-79 **

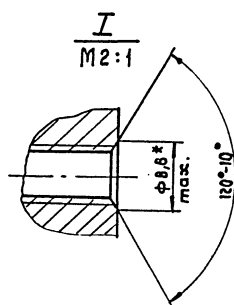
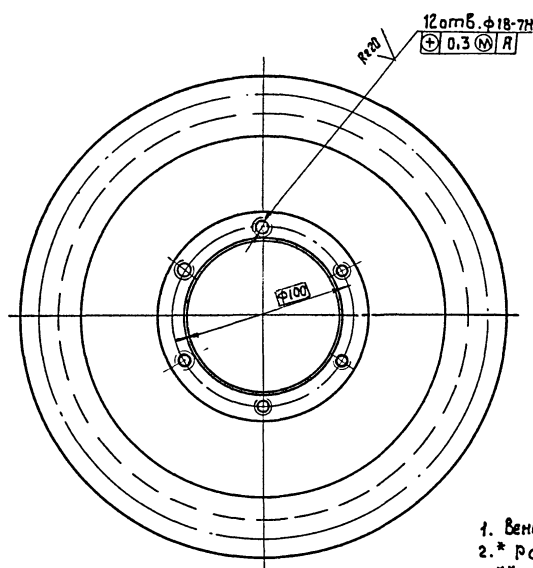
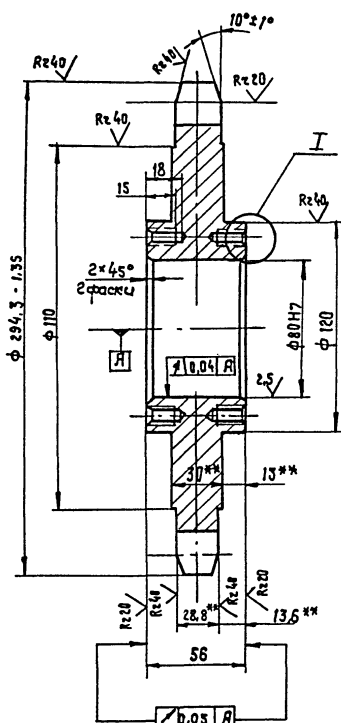
Копировал Красноба формат А2

Дальдом 4
Типовой проект 411-2-196.89

Умб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

700.00.20.50-04

Rz80 (✓)



Число зубьев	Z	8
Сопрягаемая цепь	шаг	t 100
Диаметр ролика	A	30
Профиль зуба по ГОСТ 592-81	—	при Δt_2 22.2
Степень точности по ГОСТ 592-81	—	2
Диаметр окружности впадин	Φd	231.3 - 2.3
Допуск на разность шагов	—	0.7
Радиальное биение в окружности впадин	—	1.7
Торцевое биение зубчатого венца	—	1.7
Диаметр делительной окружности	Φd_d	251.31
Ширина внутренней пластины	b	36 *
Сопрягаемая цепь	рабочие пластины	86H 32 *
предельно-допустимое увеличение шага цепи до зацепления в %	Δt_2	15.3

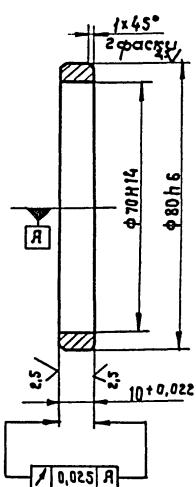
1. Венцы h 2.5...3 HRC 45...50.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размеры уточнить при получении тяговых цепей транспортера тип-5
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm 7/14$.

НО-05.02.00.004				Лист	Масса	Масштаб
Звездочка				Р	3,5	1:2
45 ГОСТ 1050-74				Лист	Листов 1	
Копировал Красноба				союзгипролесхоз Киевский филиал		
				Формат А3		

Дальдом 4
Типовой проект 411-2-196.89

Умб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

500.00.20.50-04



НО-05.02.00.003

Кольцо

35 ГОСТ 1050-74 **

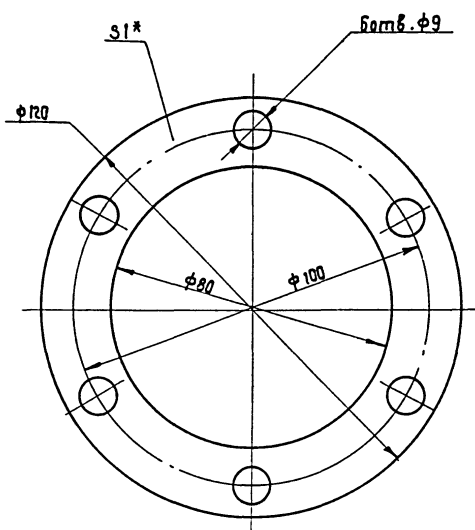
Копировал Красноба

Формат А4

Дальдом 4
Типовой проект 411-2-196

Умб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

500.00.20.50-04



* Размер для справок.

НО-05.02.00.005

Прокладка

Картон прокладочный 61 ГОСТ 9347-74 *

Копировал Красноба

Формат А4

УНБ № подл.	подп. ч дата	Взам. инв. №	УНБ № уба.	подп. ч дата
-------------	--------------	--------------	------------	--------------

Копур. Краскова

Инт.	Лист	Листов
		1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал
Формат А3

Ανδρικό 4

Түпнөбүз номери 411-2-196.89

УНБ-Мкоди	подп.и дата	Взам.УНБ-М	УНБ-Мзбл.	подп.и дата
-----------	-------------	------------	-----------	-------------

Копировал Красноба

Формат А4

Алдын

Τυπιδού προεκτ

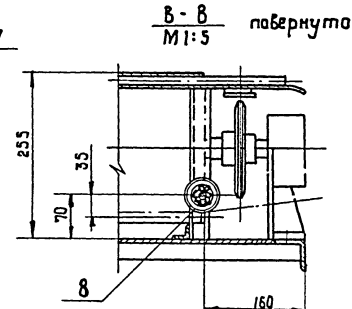
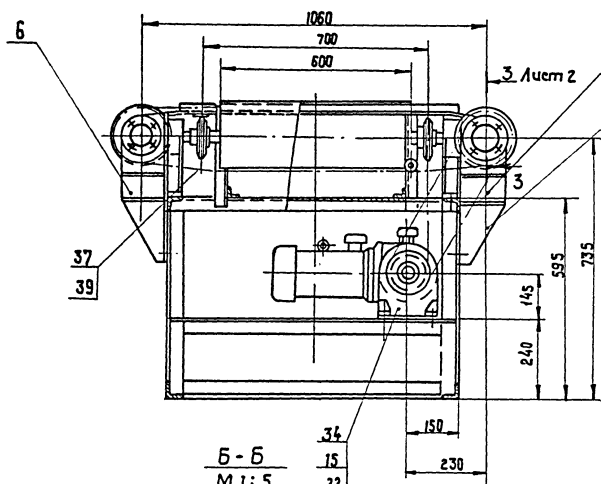
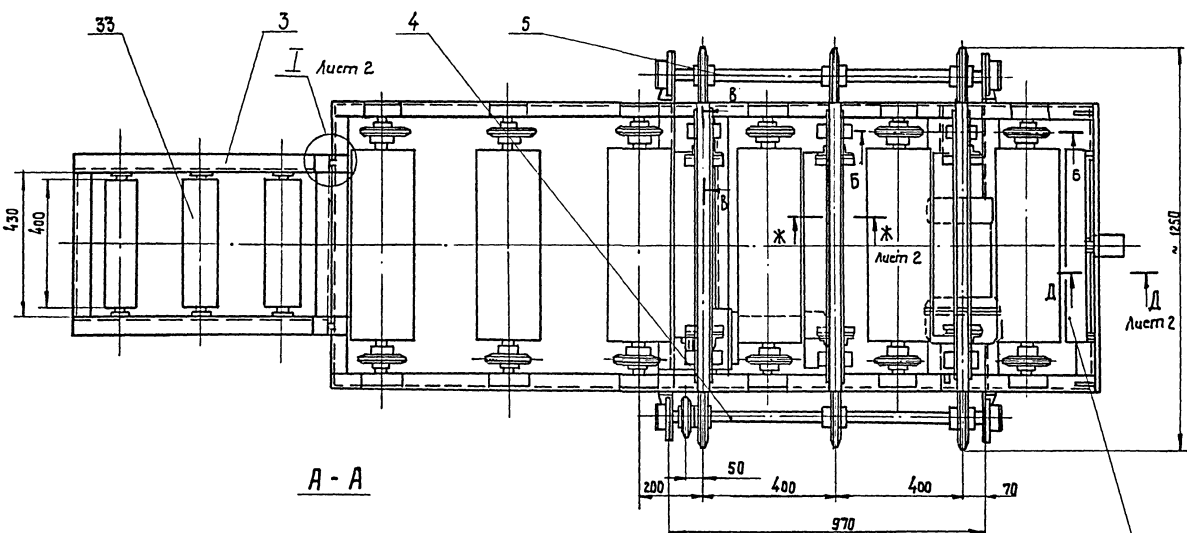
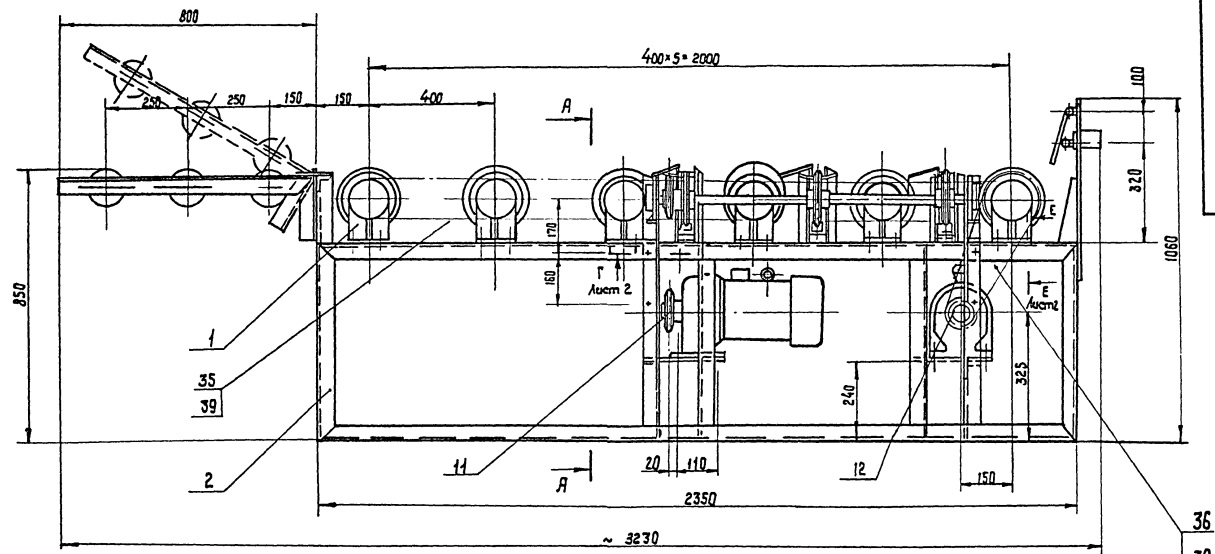
УНБ. № подл	подпн. и дата	Взам. унб. №	УНБ. № подл	подпн. и дата
-------------	---------------	--------------	-------------	---------------

Копировал Красноба

Формат А4

Лист 4

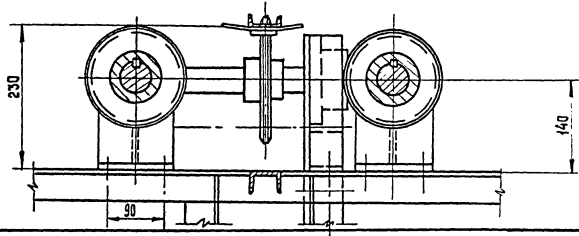
Типовой проект 411-2-196.89



Рольганг предназначен для подачи пиломатериалов. длиной 1÷1,5 м от станка ЦКБ-40 к станкам цм-120. Скорость рольганга м/сек - 0,60. Скорость цепного переключника, м/сек - 0,3. Суммарная мощность кВт - 1,5.

1. Размеры для справок.
2. Упор приварить при монтаже согласно чертежа (Вид И, Лист 2)
3. После монтажа и пробного пуска металлоконструкцию грунтовать - грунтовка ФЛ-03 ГОСТ 9109-81* окрасить - эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76*.

10305/4



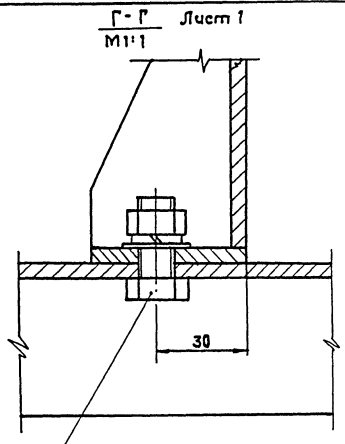
НО-06.00.00.000 СБ				Лист 1 Листов 2		
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рольганг с двух- сторонним переключиком	Лит.	Масса
Разроб.	Бурлаченко	СВ	07.89	Сборочный чертеж	Р	590
Проб.	Славенская	СВ	05.89			
Т.контр.	Тущук	Н	07.89			
Рук.	Бурлаченко	СВ	07.89			
Н.контр.	Тущук	Н	07.89			
Утв.	Кукоткин	СВ	07.89			

Копировать красной

Формат А2

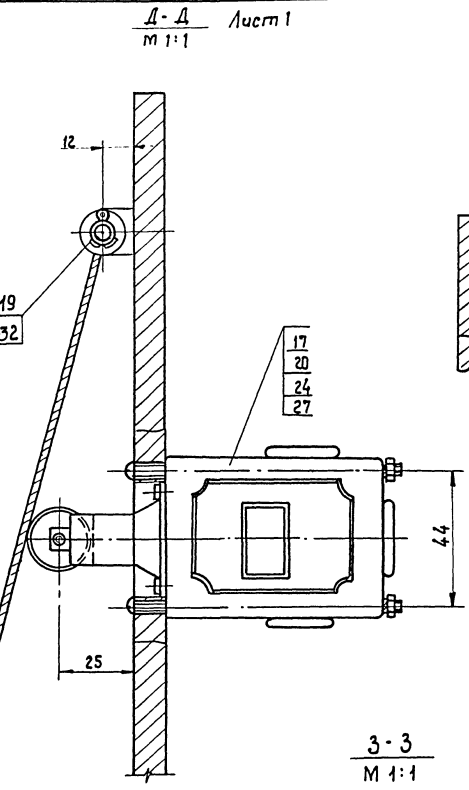
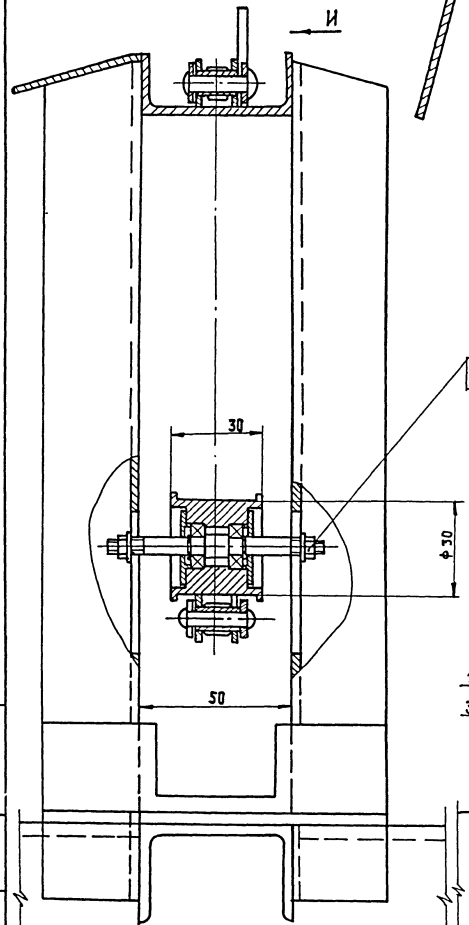
Шт. в подл. Подп. ч. дата

Деталь 4
проект 411-2-196.89
Турбоу



16
23
26
30

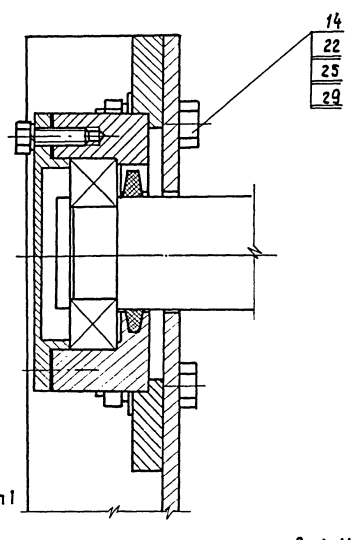
Ж-Ж Лист 1
М 1:1



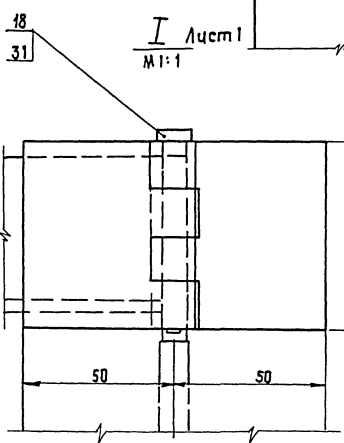
19
32

17
20
24
27

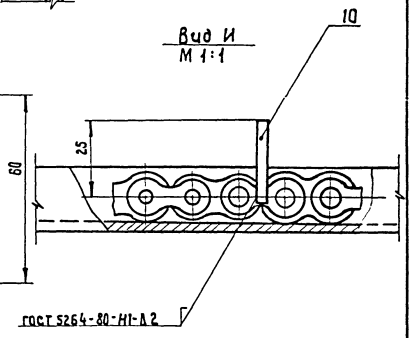
3-3 Лист 1
М 1:1



14
22
25
29



18
31



ГОСТ 5264-80-И-А 2

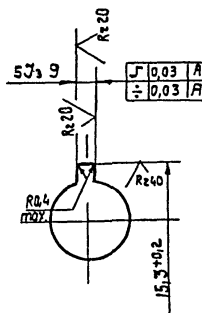
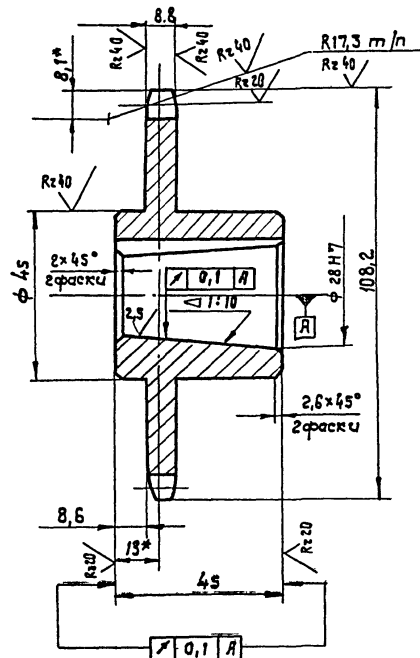
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист

HO-06.00.00.000 C5

капировал Е.С.С.С.

200.00.00.90-01

Rz 80 (✓)



Число зубьев	2	20
Сопрягаемая цепь	шаг	t 15,875
	Диаметр ролика	d 10,16
Профиль зуба по гост 591-69	—	со смещением
Класс точности по гост 591-69	—	3
Диаметр окружности впадин	d _i	31,17-0,46
Допуск на разность шагов	Δt	0,16
Радиальное биение окружности впадин	E _o	0,5
Торцевое биение зубчатого венца	—	0,5
Диаметр делительной окружности	d _d	101,48
Сопрягаемая цепь	ширина внутренней пластины	b 14,73
	расстояние между внутренними пластинами	b _{вн} 9,65

1. Венец h 2,5... 3; HRC 40... 50.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

					НО-06.00.00.002			
					Звездочка			
					z = 20 t = 15,875			
					45 гост 1050-74 **			

Вит.	Масштаб	Листов
P	0,9	1:1
Лист		Листов 1

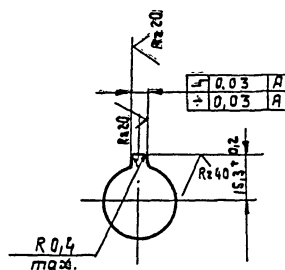
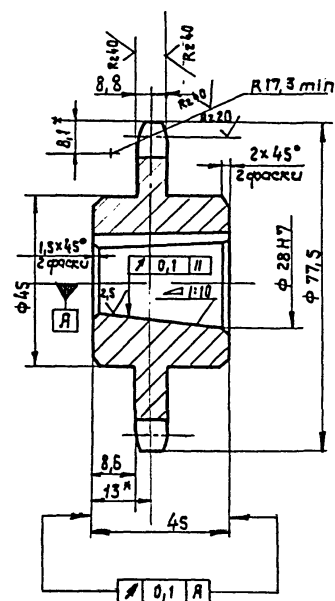
Согласно проекту Киевский филиал	
-------------------------------------	--

Копировал Красново

формат А3

200.00.00.90-01

Rz 80 (✓)



Число зубьев	Z	14
Сопрягаемая цепь	шаг	t 15,875
	Диаметр ролика	d 10,16
Профиль зуба по гост 591-69	—	со смещением
Класс точности по гост 591-69	—	3
Диаметр окружности впадин	d _i	61,03-0,38
Допуск на разность шагов	Δt	0,16
Радиальное биение окружности впадин	E _o	0,5
Торцевое биение зубчатого венца	—	0,6
Диаметр делительной окружности	d _d	71,34
Сопрягаемая цепь	ширина внутренней пластины	b 14,73
	расстояние между внутренними пластинами	b _{вн} 9,65

1. Венец h 2,5... 3; HRC 40... 50.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

10/05/14

НО - 06.00. 00. 003													
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">Звездочка</p> <p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">z = 14, t = 15,875</p> </div> <div style="text-align: right; padding-right: 20px;"> <table border="1" style="border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40px; text-align: center;">Лит.</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">Масш</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">P</td> <td style="text-align: center;">0,5</td> <td style="text-align: center;">1:1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Лист</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Листов 1</td> </tr> </table> </div> </div>					Лит.	Масш	Масштаб	P	0,5	1:1	Лист	Листов 1	
Лит.	Масш	Масштаб											
P	0,5	1:1											
Лист	Листов 1												
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">45 гост 1050-74 **</p> </div> <div style="text-align: right; padding-right: 20px;"> <p style="margin: 0;">Согласно проекту Киевский филиал</p> </div> </div>													

Копировал Красново

формат А3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
	33		Ралик Р-400	3	Судинский А.А. - крас- ный пресс
	34		Матер-редуктор МЦ-26-63-56 КЧЗ ТУ-2056-190-85 Цель пр.13.875-2270-2 гост 13568-75*	2	
	35		$\varnothing = 1254, 125$	5	
	36		$\varnothing = 1285, 875$	1	
	37		$\varnothing = 2714, 625$	3	
	38		$\varnothing = 1349, 375$	1	
	39		Збено С-пр-15.875.2270-2 гост 13568-75*	10	
НО-06.00.00.000				3	лист

Копировал Красново

Формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	9		Кольцо 1-А-30 гост 13940-86	2	
	10		Кольцо 60 гост 2833-77*	2	
	11		Кольцо 39-52-5 гост 6418-81*	2	
	12		Подшипник 207 гост 8338-75*	2	
	13		Шпонка 12x8x30 гост 23360-78*	2	
НО-06.01.00.000				2	лист

Копир. Красново

Формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	Я2	НО-06.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	Я4	1 НО-06.01.01.000	Корпус подшипника	2	
	Я4	2 НО-06.01.02.000	Ралик	1	
			Детали		
	Я3	3 НО-06.01.00.001	Звездочка	2	
	Я4	4 НО-06.01.00.002	Прокладка	2	
	Я4	5 НО-06.01.00.003	Крышка	2	
			Материалы		
			Смазка УС-1 гост 1033-79*		
			Стандартные изделия		
	6		Винт М8x16.58 гост 1476-75	2	
	7		Болт М5x20.58 гост 7798-70*	12	
	8		Шайба 6-65Г гост 6402-70*	12	
НО-06.01.00.000					
РАЗРАБ. СТАНОВСКАЯ С.А. 05.89 ПРОБ. БУРАЧЕНКО А.А. 07.89 РИС. БУРАЧЕНКО А.А. 07.89 ИЗМ. ПРОБ. А.А. 07.89				Лист 1 из 2 СОЮЗГИПРОТЕХОЗ Киевский филиал	

Копировал Красново

Формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	Я3	НО-06.01.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	Я4	1 НО-06.01.01.001	Корпус	1	
	Я4	2 НО-06.01.01.002	Щека	1	
	Я4	3 НО-06.01.01.003	Ребра	1	
	Я4	4 НО-06.01.01.004	Основание	1	
НО-06.01.01.000					
РАЗРАБ. СТАНОВСКАЯ С.А. 05.89 ПРОБ. БУРАЧЕНКО А.А. 07.89 РИС. БУРАЧЕНКО А.А. 07.89 ИЗМ. ПРОБ. А.А. 07.89				Лист 1 из 2 СОЮЗГИПРОТЕХОЗ Киевский филиал	

Копировал Красново

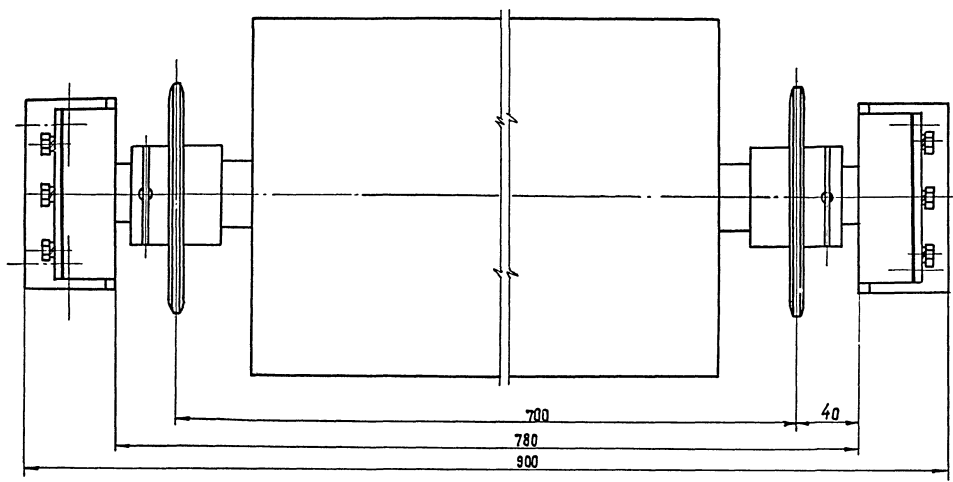
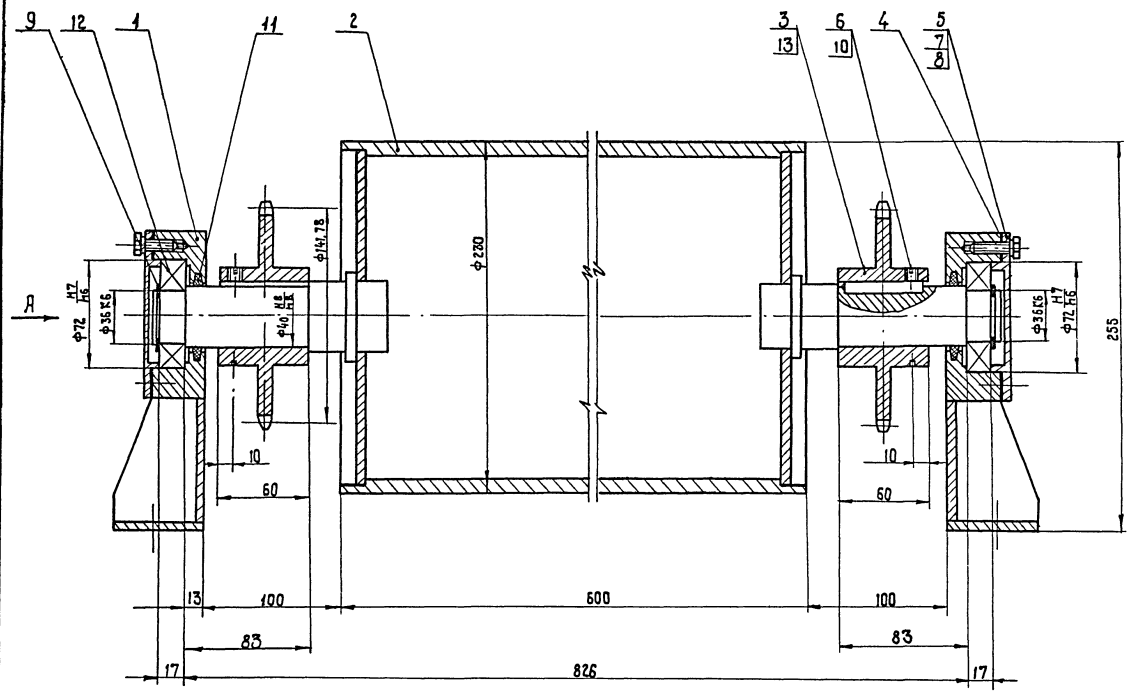
Формат А4

Листом 4

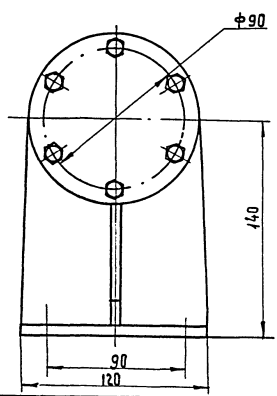
проект 4/1-2-196.89

Типовой

Шифр подл. Подл. и дата Взам. инв. Инв. №-куд. Подл. и дата



Вид А



Шифр	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бурлаченко	02.89		
Проб.	Савенская	05.89		
Т. контр.	Луцук	05.89		
Ручк.	Бурлаченко	02.89		
Н. контр.	Луцук	02.89		
Утв.	Курочкин	01.89		

10305/4

HO-06.01.00.000 C5

Ралик

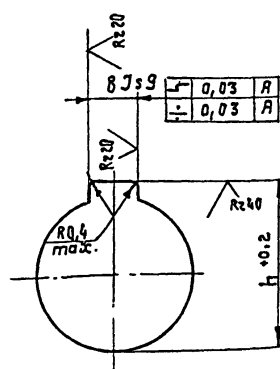
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	38.5	1:2
Лист	Листов 1	

создано в программе
Киевский филиал

Копировал Краснова

Формат А2



Число зубьев		Z	28
Сопря-гаемая цепь	Шаг	t	15,875
	Диаметр ролика	d	10,16
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		—	со смеще-нием
Класс точности по ГОСТ 591-69		—	3
Диаметр окружности впадин		d _i	131,47-0,1
Допуск на разность шагов		Δt	0,2
Радиальное биение окружности впадин		E _α	0,63
Торцевое биение зубчатого венца		—	0,63
Диаметр делительной окружности		d _d	141,78
Сопря-гаемая цепь	ширина внут-ренней пластины	b	14,73
	расстояние между внутренними пластинами	bb _н	9,65

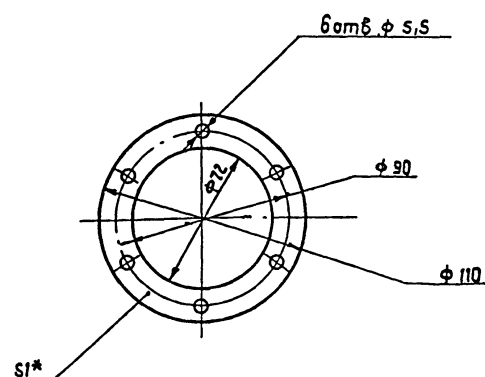
1. Отжечь.
2. Венец $H_{2,5} \dots 3$ НРС 40...50.
3* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Обозначение	d	L	ℓ	ℓ ₁	δ	h	Магс, в кг
НО-06.01.00.001	40	60	30	25,6	12	43,3	1,3
- 01	36	50	25	20,6	10	39,3	1,2

[illegible]

формат АЗ

Rz80 ✓✓

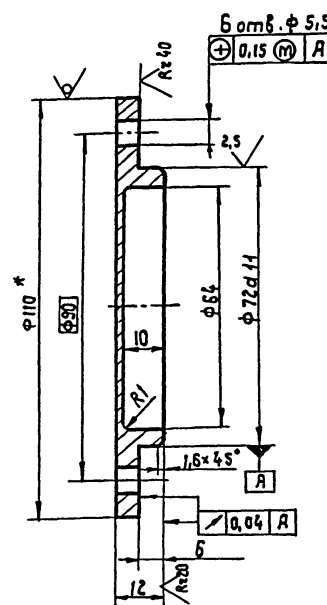


* Размер для справок.

							HO-06.01.00. 002					
							Прокладка					
							Lum.		Massa		Масштаб	
							Р		0,001		1:2	
							Лист		Листов 1			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата				Картон прокладочный					
Разработ	Станевича	СЗ	05.89				Е1 ГОСТ 3347-76 *					
Проф.	Бурлаченко	Ш	07.89				СОЮЗИПРАЛЕСХОЗ					
Т.контрл	Тишук	Ш	07.89				КУБОВСКИЙ ВОДИАНА					
Ч.ч.	Бурлаченко	Ш	07.89									
Н.контрл	Тишук	Ш	07.89									

Формат А4

Rz80 ✓✓



2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

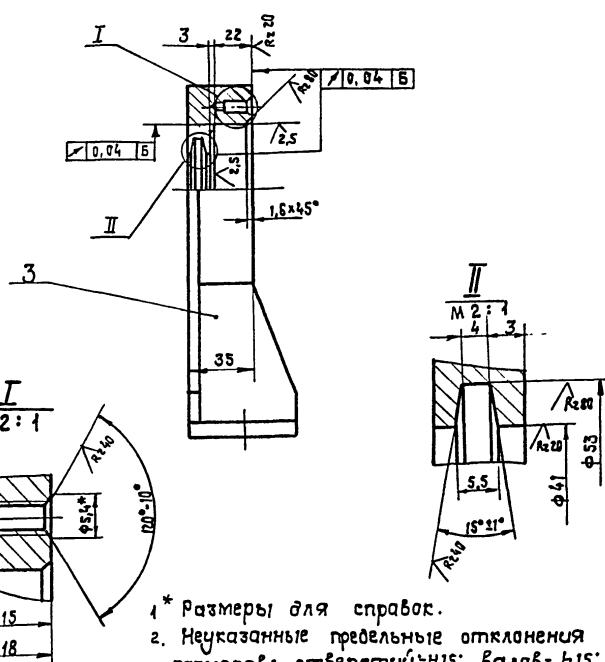
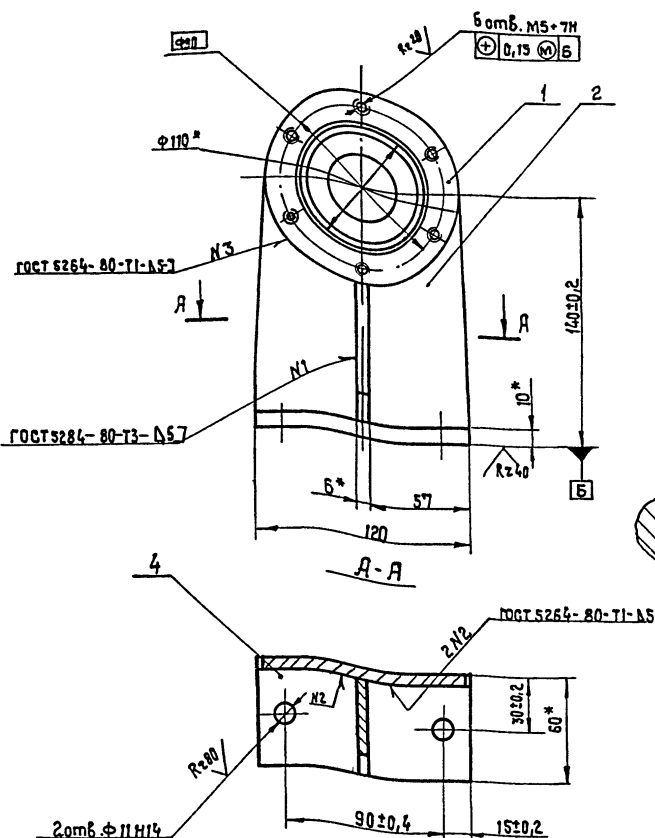
					НО-06.01.00.003			
					Крышка	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата		Р	0,4	1:1
Вароб.		Станевская	СВ	05.89				
Проб.		Бурлаченко	ВВ	02.89				
Г. контр.		Гущук	ВВ	07.89				
Р.ук.		Бурлаченко	ВВ	07.89				
Н.контр.		Гущук	ВВ	07.89				
Чит.								
					Круг	110 ГОСТ 2590-88*		
						Ст. 3 ГОСТ 535-79 *		
					союзгипролесхоз Киевский филиал			

формат А4

90 000 10 10 90-04

Туповой проект 411-2-196-89 Альбом 4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.



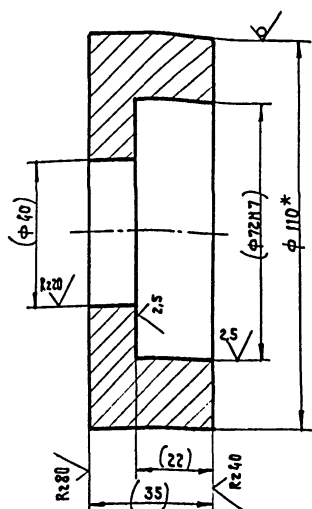
- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Масса наплавленного металла - 0,03 кг

НО-06.01.01.000 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Узм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Р	3,2	1:2
Разроб.	Бурлаченко	СВ	05.89	Лист Листов 1		
Проб.	Станевская	СВ	05.89			
Т. контр.	Тишук	СВ	05.89			
Рук.	Бурлаченко	СВ	05.89			
Н. контр.	Тишук	СВ	05.89	Союзгипролесхоз		
Рук.	Тишук	СВ	05.89	Киевский филиал		
Копировал Красноба				Формат А3		

100 10 10 90-04

Туповой проект 411-2-196-89 Альбом 4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.



1. Размеры в скобках - после сварки
2.* Размер для справок.

НО-06.01.01.001

Корпус

по ГОСТ 2590-88*
Круг 4 ГОСТ 1050-74**

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,8	1:1
Лист Листов 1		

Союзгипролесхоз
Киевский филиал

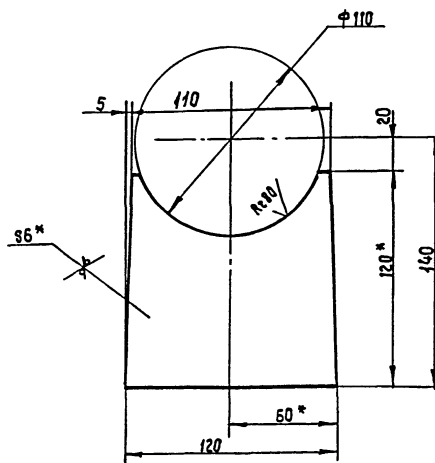
Копировал Красноба

Формат А4

Альбом

Туповой проект

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-06.01.01.002

Щека

6-ПН-6 ГОСТ 19903-74*
3-Ст3 кл ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:2
Лист Листов 1		

Союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копир. Красноба

Формат А4

Форм. зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			Документация		
А3		НО-06.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	НО-06.01.02.010	Ролик		
НО-06.01.02.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Станевская	СБ	05.89		
Проб.	Бурлаченко	ББ	07.89		
Рук.	Бурлаченко	ББ	07.89		
И.контр.	Тищенко	ИТ	07.89		
Чтб.					
Ролик			Лист	Лист	Листов
			Р		1
			Союзгипролесхоз Киевский филиал		

Копировал Красново

Формат А4

Форм. зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			Документация		
А3		НО-06.01.02.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	НО-06.01.02.101	Цапфа	2	
А4	2	НО-06.01.02.102	Труба	1	
А4	3	НО-06.01.02.103	Фланец	2	
НО-06.01.02.010					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Станевская	СБ	05.89		
Проб.	Бурлаченко	ББ	07.89		
Рук.	Бурлаченко	ББ	07.89		
И.контр.	Тищенко	ИТ	07.89		
Чтб.					
Ролик			Лист	Лист	Листов
			Р		1
			Союзгипролесхоз Киевский филиал		

Копировал Красново

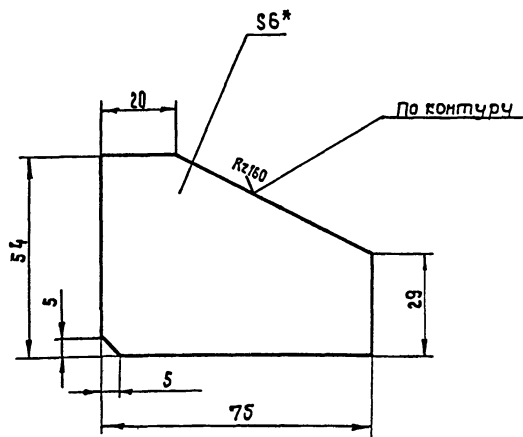
Формат А4

Форм. зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			Документация		
А3		НО-06.01.01.003	Ребро		
НО-06.01.01.003					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Станевская	СБ	05.89		
Проб.	Бурлаченко	ББ	07.89		
Рук.	Бурлаченко	ББ	07.89		
И.контр.	Тищенко	ИТ	07.89		
Чтб.					
Ребро			Лист	Листов	1
			Р	0,14	1:1
			Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19303-74* 3-Ст3 кп ГОСТ 14637-79		
			Союзгипролесхоз Киевский филиал		

Копировал Красново

Формат А4

200 10 10 90-0H



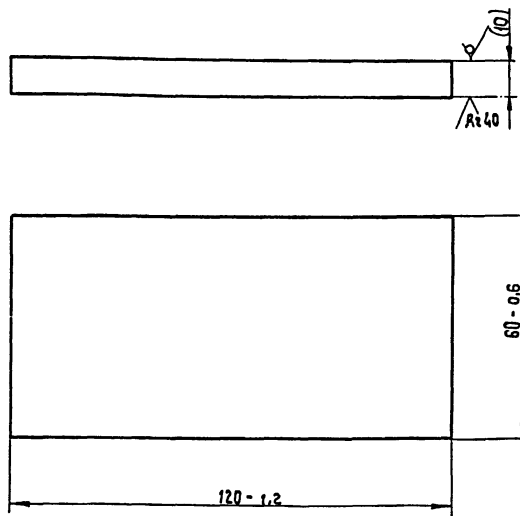
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h15; остальных $\pm 7/15$.

Форм. зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			Документация		
А3		НО-06.01.01.004	Основание		
НО-06.01.01.004					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Станевская	СБ	05.89		
Проб.	Бурлаченко	ББ	07.89		
Рук.	Бурлаченко	ББ	07.89		
И.контр.	Тищенко	ИТ	07.89		
Чтб.					
Основание			Лист	Листов	1
			Р	0,5	1:1
			Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19303-74* 3-Ст3 кп ГОСТ 14637-79		
			Союзгипролесхоз Киевский филиал		

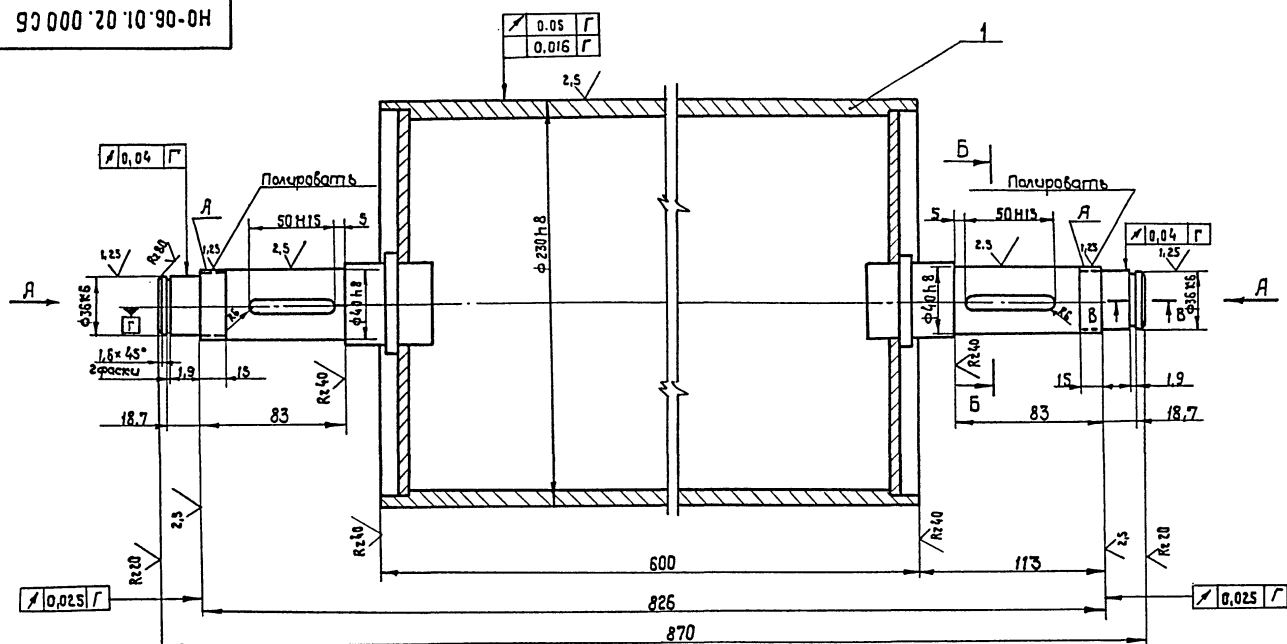
Копировал Красново

Формат А4

200 10 10 90-0H



Размер в скобках - после сварки.

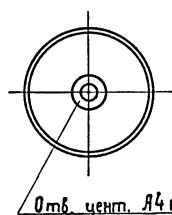


Bud A
M 1:1

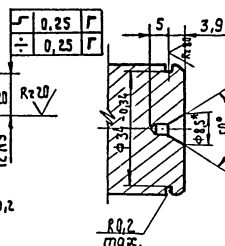
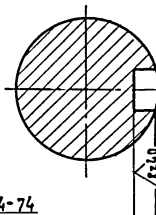
6-6
M 1:1

B - B
M 1:1

1. Поверхность А - НРС - 40... 50.
2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.



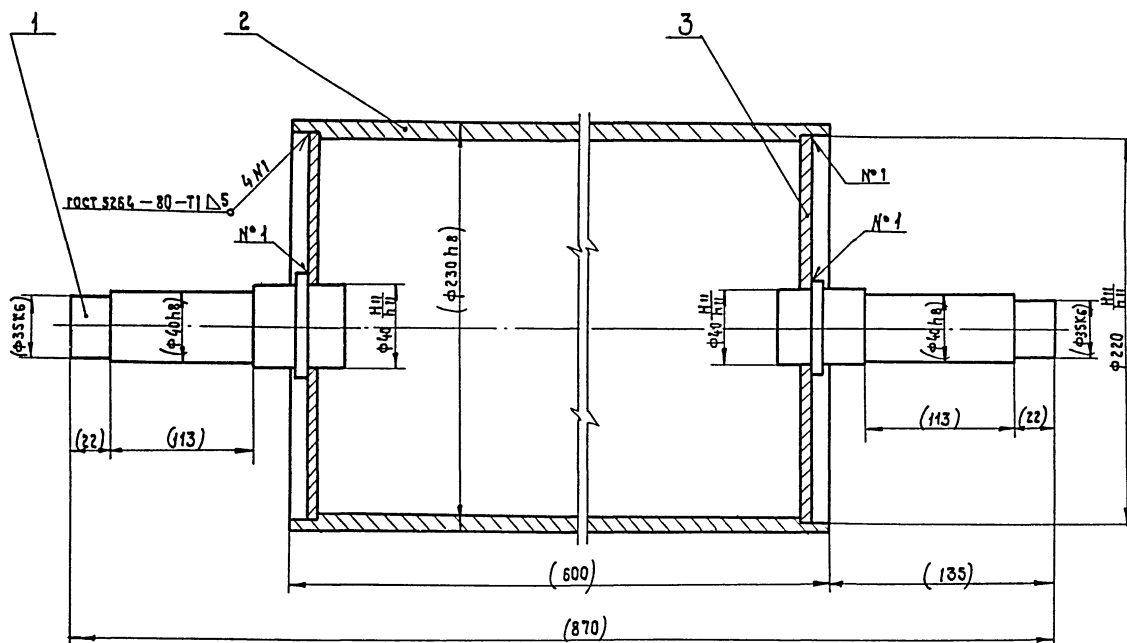
тв. центр. Я4 ГОСТ 14034-74



					НО-06.01.02.000 С5			
					Ролук Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	кол.	№ док-м.	Подп.	Дата		Р	28,5	1:2
Разроб.	Станислая	авт		05.89		Лист	Листов	
Проб.	Бурмаченко	авт		02.89				
Г.контр.	Тышук	инж		02.89				
Рук.	Бурмаченко	авт		02.89				
Н.контр.	Тышук	инж		02.89		соизгипролвехоз Киевский филиал		
Утв.								

Копировал Краснова

формат А3

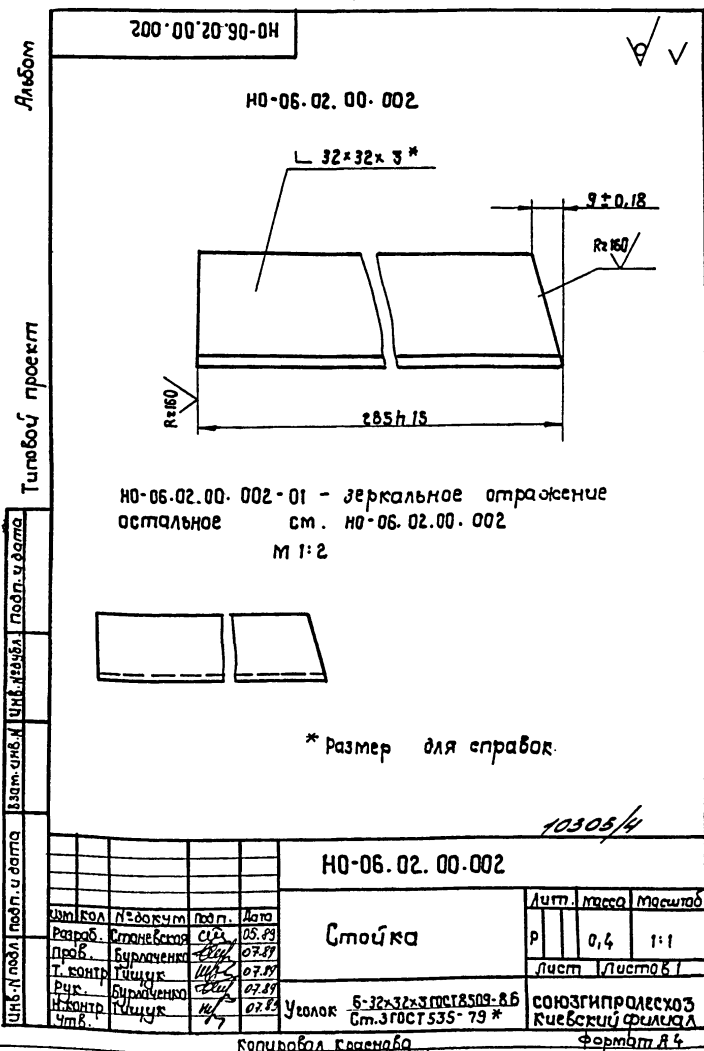


1. Размеры в скобках — после сварки.
2. Масса наплавленного металла — 0,3 кг.

[illegible]

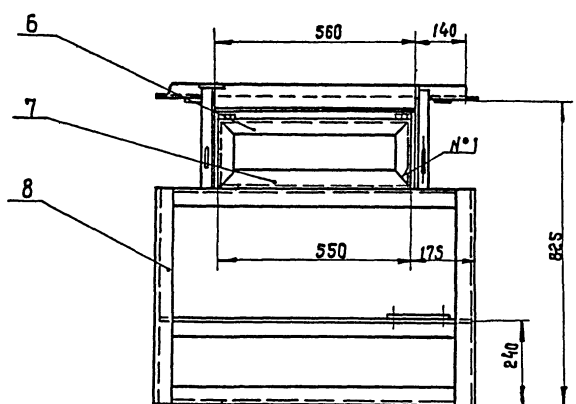
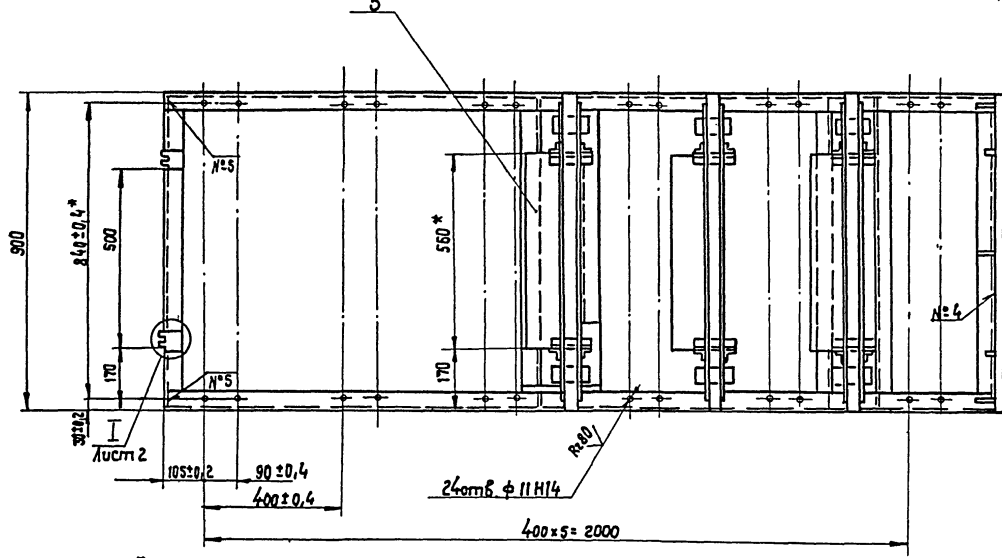
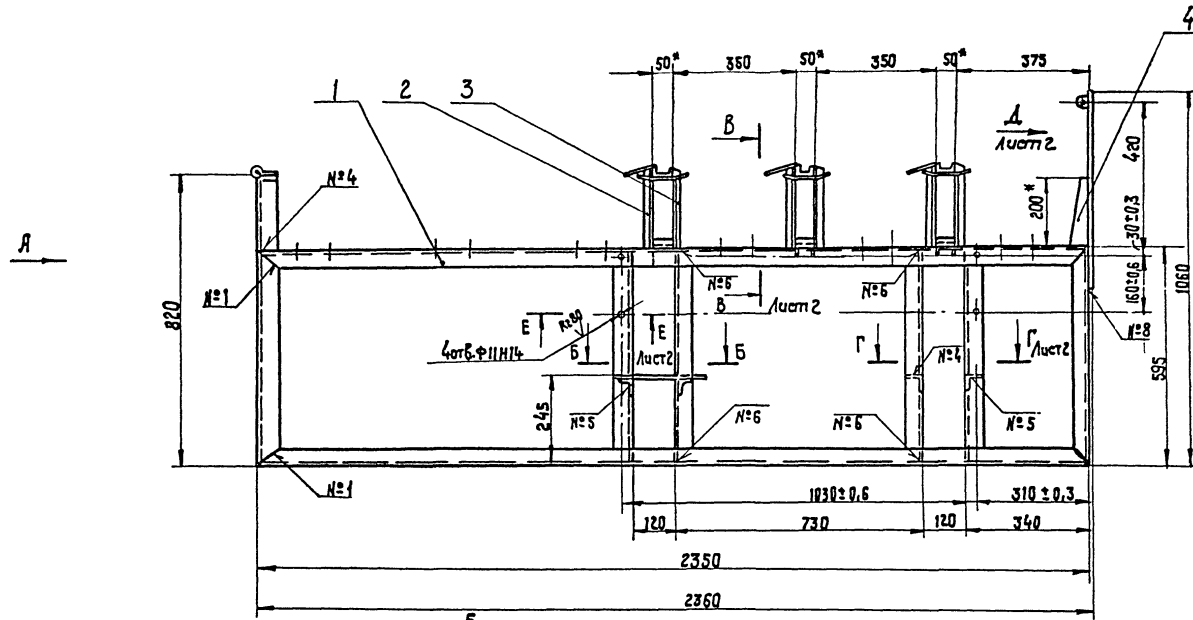
Копировал краснава

Формат А3



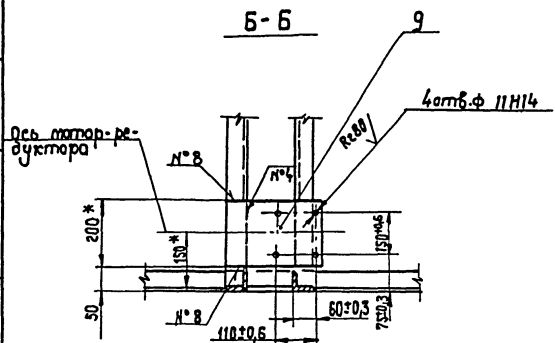
Листом 4

Типовой проект 4И-2-196.89



Номер шва	Обозначение шва	Требования к шву	Колич. швов
1	С2		8
2	Т1-Д 2		40
3	Т1-Д 2-Г		24
4	Т1-Д 4		12
5	Т1-Д 4-Г		16
6	Т3-Д 4-Г		16
7	Н1-Д 2		40
8	Н1-Д 4		6
9			

1. Сварные швы по гост 5264-80.
- 2.* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальные ± 0.15 .
4. Масса наплавленного металла - 0,15 кг.



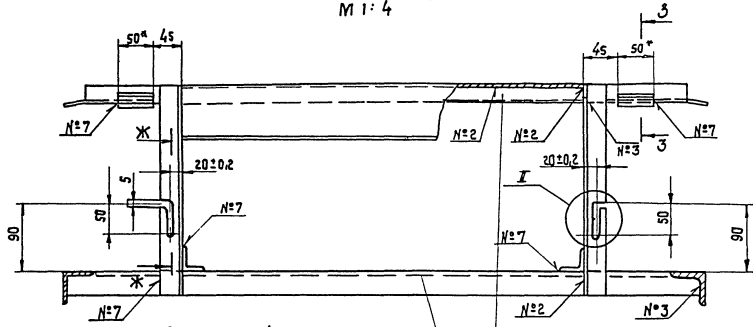
				10305/4				
				НО-06.02.00.000 СБ				
				Рама Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
См. Кол.	№ зок. кт.	Подп.	Дат.			Р	150	1:10
Разроб.	Бурлаченко	<i>ББ</i>	07.89			Лист 1 Листов 2		
Проб.	Ситаневская	<i>СБ</i>	05.89					
Г. контр.	Тишур	<i>ТБ</i>	07.89					
Рук.	Бурлаченко	<i>ББ</i>	07.89					
М. контр.	Тишур	<i>ТБ</i>	07.89	СООЗГИПРОЛЕКОЗ Киевский филиал				
Утвб.	Кучюким	<i>КБ</i>	09.89					

Копировал Красноба

формат А2

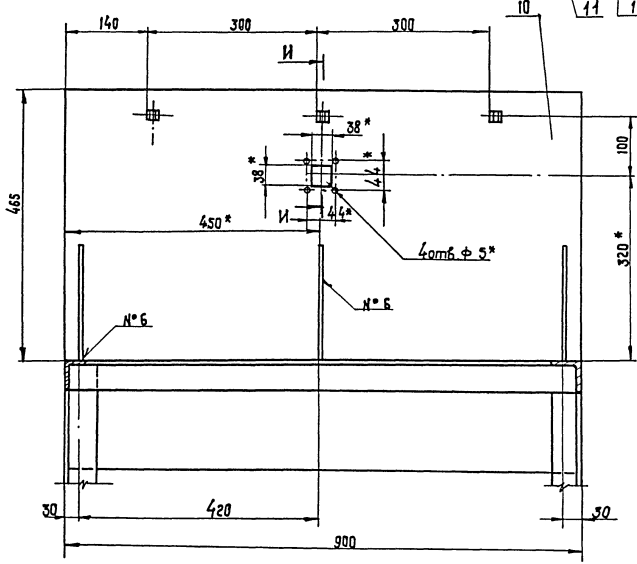
Б - Б
М 1:4

Лист 1



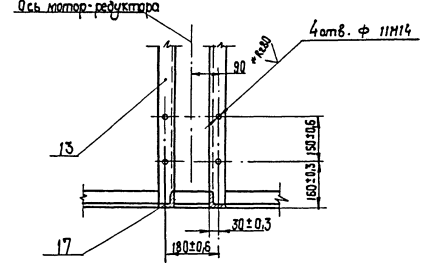
Б у д Д
М 1:5

Лист 1

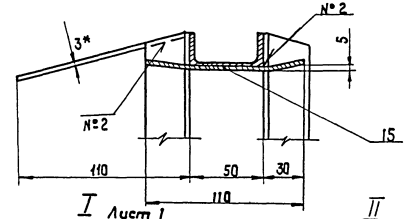


Г - Г
М 1:10

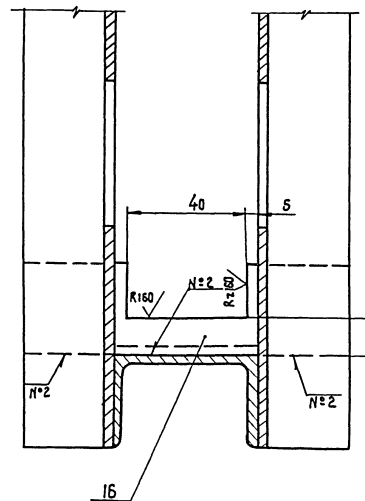
Лист 1



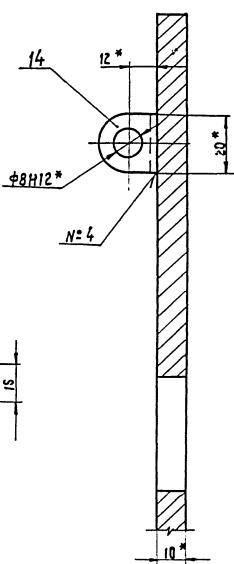
З - З
М 1:2



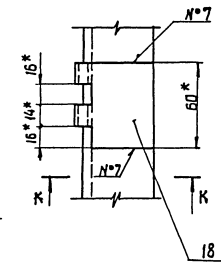
Ж - Ж
М 1:1



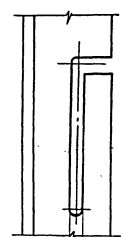
И - И
М 1:1



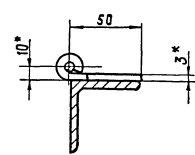
И - И
М 1:2



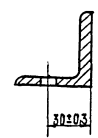
II
М 1:1



К - К
М 1:2

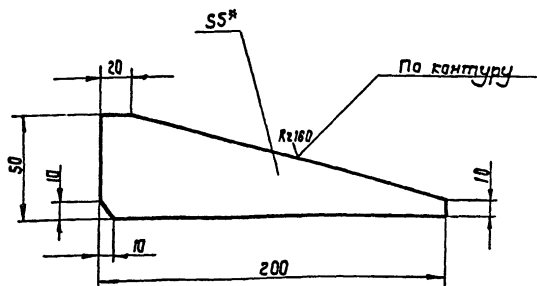


Е - Е
М 1:2



10305/4

200.00.20.90-0Н



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h15$; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-06.02.00.003

Ребро

Лит. Масса Масштаб

Р 0,2 1:2

Лист 1 Листов 1

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74* союзгипролесхоз

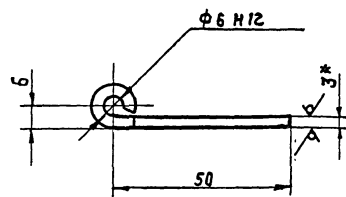
3-Ст.3 кп ГОСТ 14637-79*

Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

700.00.10.70-0Н



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $h14$; валов - $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

НО-04.01.00.004

Петля

Лит. Масса Масштаб

Р 0,1 1:1

Лист 1 Листов 1

Лист 5-ПНЗ ГОСТ 19903-74* союзгипролесхоз

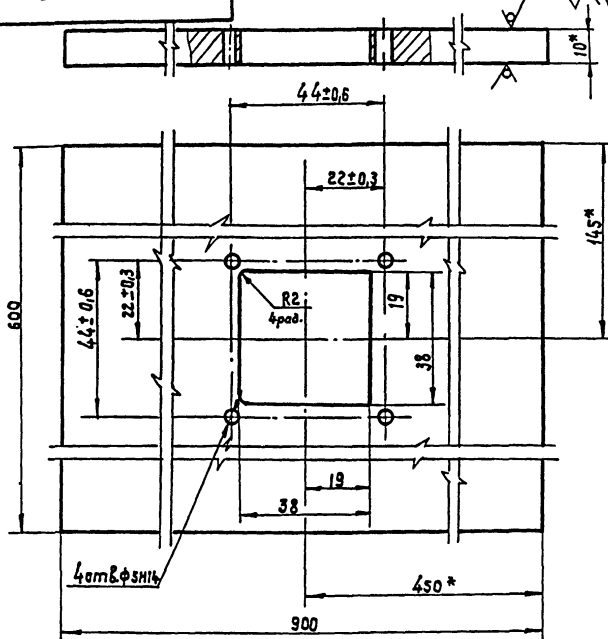
3-П Ст.3 кп ГОСТ 16325-70

Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

900.00.20.90-0Н



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $h15$; валов - $h15$; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-06.02.00.006

Упор

Лит. Масса Масштаб

Р 42 1:1

Лист 1 Листов 1

Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19905-74* союзгипролесхоз

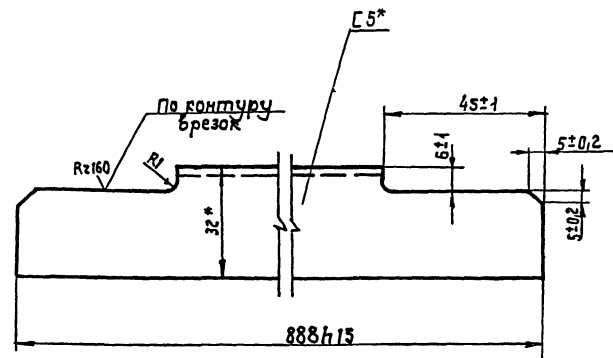
3-Ст.3 кп ГОСТ 14637-79*

Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

600.00.20.90-0Н



- * Размеры для справок.

НО-06.02.00.007

Кранштейн

Лит. Масса Масштаб

Р 4 1:1

Лист 1 Листов 1

Лист 5-ПНЗ ГОСТ 8250-72* союзгипролесхоз

Щеллер ст.3 ГОСТ 335-79*

Киевский филиал

Копировал Красноба

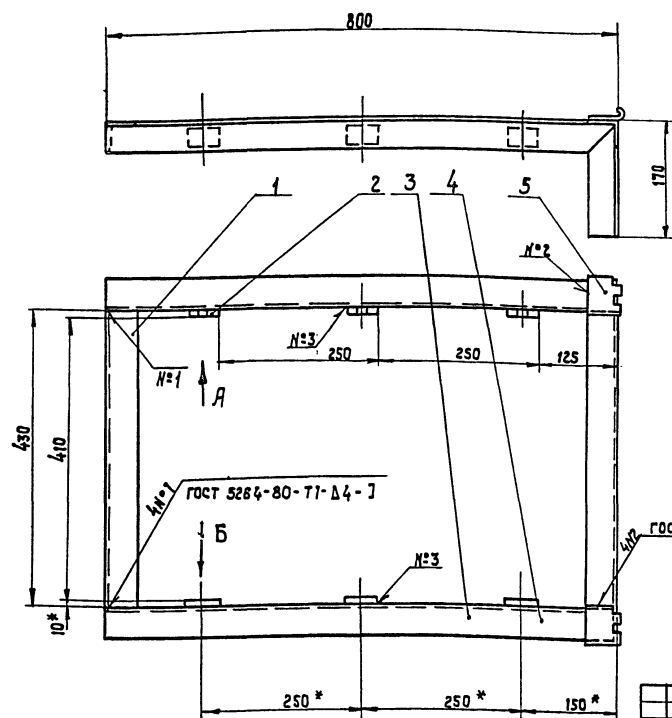
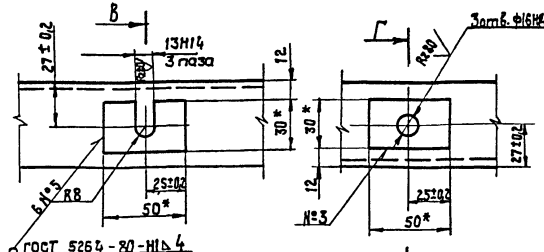
Формат А4

Лист 4

Туповой проект 41-2-196.89

Шифр, дата, подп. и дата, в.им.№, шифр, дата, подп. и дата

93 000 00 20 90 00

Вид А
М 1:2Вид Б
М 1:2В-В
М 1:2Г-Г
М 1:2

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных ± 0.12 .
3. Масса наплавленного металла - 0.12 кг.

НО-06.03.00.000 СБ

Стол
откидной
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р	12	1:5
Лист	Листов	1

СНОВИПРОСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А3

Лист 4

Туповой проект 41-2-196.89

Шифр, дата, подп. и дата, в.им.№, шифр, дата, подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Я3			НО-06.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Я4	1		НО-06.04.01.000	Корпус подшипника	2	
Я4	2		НО-06.04.02.000	Звездочка	3	
				Детали		
Я4	3		НО-06.04.00.001	Вал	1	
Я4	4		НО-06.04.00.002	Прокладка	2	
Я4	5		НО-06.04.00.003	Крышка	2	
Я4	6		НО-06.01.00.001-01	Звездочка	1	
				Материалы		
				Смазка УС-1		
				ГОСТ 1033-79 *		
				Стандартные изделия		
				Винт ГОСТ 17475-80 *		
				М6 × 16 - 055	2	
				ГОСТ 1476-75		
				М10 × 16.58	4	

НО-06.04.00.000

Вал
в сбореЛит. Лист Листов
Р 1 1 3
СНОВИПРОСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Лист 4

Туповой проект

Шифр, дата, подп. и дата, в.им.№, шифр, дата, подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Балт М6 × 20.58	12	
				ГОСТ 7798-70 *		
		10		Шайба 6-65 Г	12	
				ГОСТ 6402-70 *		
		11		Шайба 7019-0624	2	
				ГОСТ 14734-69 *		
		12		Штифт 4Пр220 × 12	2	
				ГОСТ 3128-70 *		
		13		Кольцо 48-33-3	2	
				ГОСТ 6418-81 *		
		14		Кольцо 60	4	
				ГОСТ 2833-77 *		
		15		Подшипник 1205	2	
				ГОСТ 5720-75 *		
		16		Шпалка ГОСТ 23360-78 *		
				10 × 8 × 100	1	
		17		10 × 8 × 50	2	
				НО-06.04.00.000-01СБ		
				Переменные данные для исполнения		
				Сборочные единицы		
Я4	1		НО-06.04.01.000	Корпус подшипника	2	
Я4	2		НО-06.04.02.000	Звездочка	3	
				Детали		
Я3	3		НО-06.04.00.001	Вал	1	
Я4	4		НО-06.04.00.002	Прокладка	2	
Я4	5		НО-06.04.00.003	Крышка	2	

НО-06.04.00.000

Копировал Красноба

Формат А4

Типовой проект 411-2-196-89 Альбом 4

800·00'20'90-0Н
✓(✓)

1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h15; остальные $\pm \frac{IT15}{2}$.

Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	сш	02.89	
Проб.	Бурлаченко	бу	02.89	
Т. контр.	Тишук	ти	02.89	
Рук.	Бурлаченко	бу	02.89	
Н. контр.	Тишук	ти	02.89	
Утв.				

НО-06.02.00.008

Направляющая

Швеллер 5П ГОСТ 8240-78 *
Ст.3 ГОСТ 535-79 *

союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

формат А4

Лист	Масса	Масштаб
Р	4	1:2
Лист	Листов	1

Типовой проект 411-2-196-89 Альбом 4

600·00'20'90-0Н
✓(✓)

* Размер для справок.

Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	сш	02.89	
Проб.	Бурлаченко	бу	02.89	
Т. контр.	Тишук	ти	02.89	
Рук.	Бурлаченко	бу	02.89	
Н. контр.	Тишук	ти	02.89	
Утв.				

НО-06.02.00.009

Уголок

Уголок 6 50x50x5 ГОСТ 8509-86
Ст.3 ГОСТ 535-79 *

союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

формат А4

Лист	Масса	Масштаб
Р	4	1:2
Лист	Листов	1

Типовой проект 411-2-196-89 Альбом 4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		НО-06.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	НО-06.03.00.001	Связь	2	1,8 кг
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* Р. 430h15		
44	2	НО-06.03.00.002	Накладка	6	0,1 кг
			Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 3-Ст.3 кп ГОСТ 14637-79 30h15 x 50h15		
44	3	НО-04.01.00.001	Уголок	1	
*	4	НО-04.01.00.001-01	Уголок	1	а) См. черт. на-06.01.01.01
44	5	НО-04.01.00.004	Петля	2	

Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	сш	02.89	
Проб.	Бурлаченко	бу	02.89	
Т. контр.	Тишук	ти	02.89	
Рук.	Бурлаченко	бу	02.89	
Н. контр.	Тишук	ти	02.89	
Утв.				

НО-06.03.00.000

Стол откидной

союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

формат А4

Лист	Масса	Масштаб
Р	1	1
Лист	Листов	1

Типовой проект 411-2-196-89 Альбом 4

110·00'20'90-0Н
✓(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	сш	02.89	
Проб.	Бурлаченко	бу	02.89	
Т. контр.	Тишук	ти	02.89	
Рук.	Бурлаченко	бу	02.89	
Н. контр.	Тишук	ти	02.89	
Утв.				

НО-06.02.00.011

Вилка

20 ГОСТ 1050-74 **

союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

формат А4

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,03	2:1
Лист	Листов	1

Лист 4

Типовой проект 411-2-196.89

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

№ п/п	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Материалы		
			Смазка УС-1		
			ГОСТ 1033-79 *		
			Стандартные изделия		
			Винт ГОСТ 17475-80		
	7		М6×16-055	2	
			ГОСТ 1476-89		
	8		М10×16.58	3	
	9		Болт М6×20.58	12	
			ГОСТ 7798-70 *		
	10		Шайба 6-65Г	12	
			ГОСТ 6402-70 *		
	11		Шайба 7019-0624	2	
			ГОСТ 14734-69 *		
	12		Шпилька 4Пр20×12	2	
			ГОСТ 3128-70		
	13		Кольцо 48×35-5	2	
			ГОСТ 6418-81 *		
	14		Кольцо 60	3	
			ГОСТ 2833-77 *		
	15		Подшипник 1206	2	
			ГОСТ 5720-75 *		
	16		Шпонка ГОСТ 23360-78 *	3	
			10×8×50		
НО-06.04.00.000					Лист 3

Копировал Краснова

Формат А4

Лист 4

Типовой проект 411-2-196.89

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

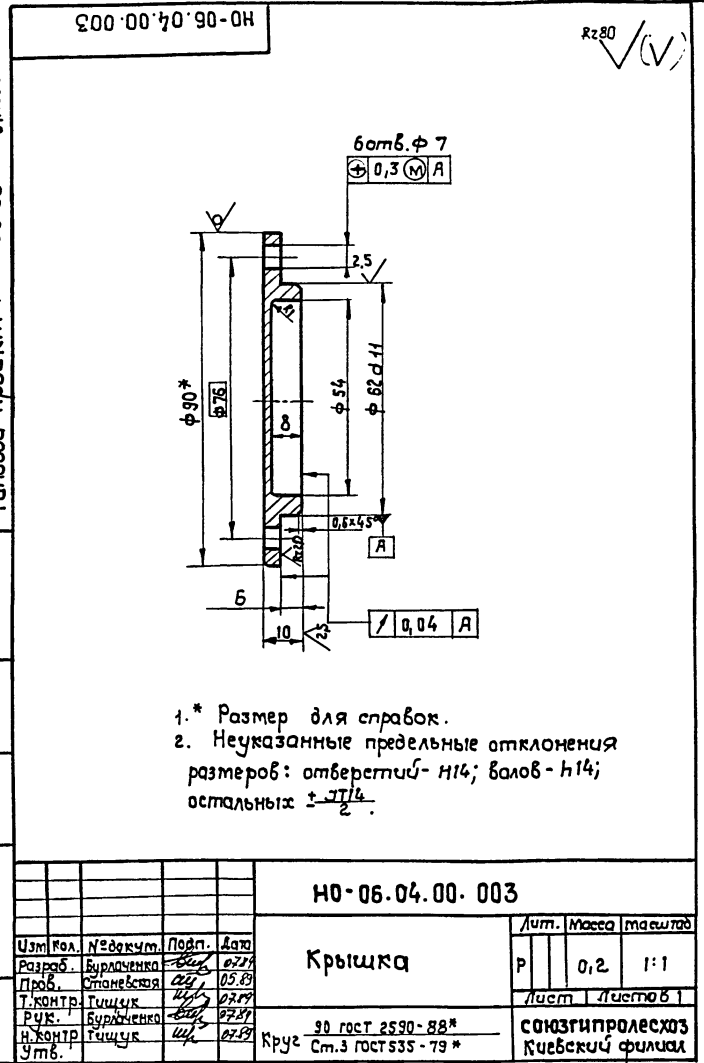
Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4



Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

Лист 4

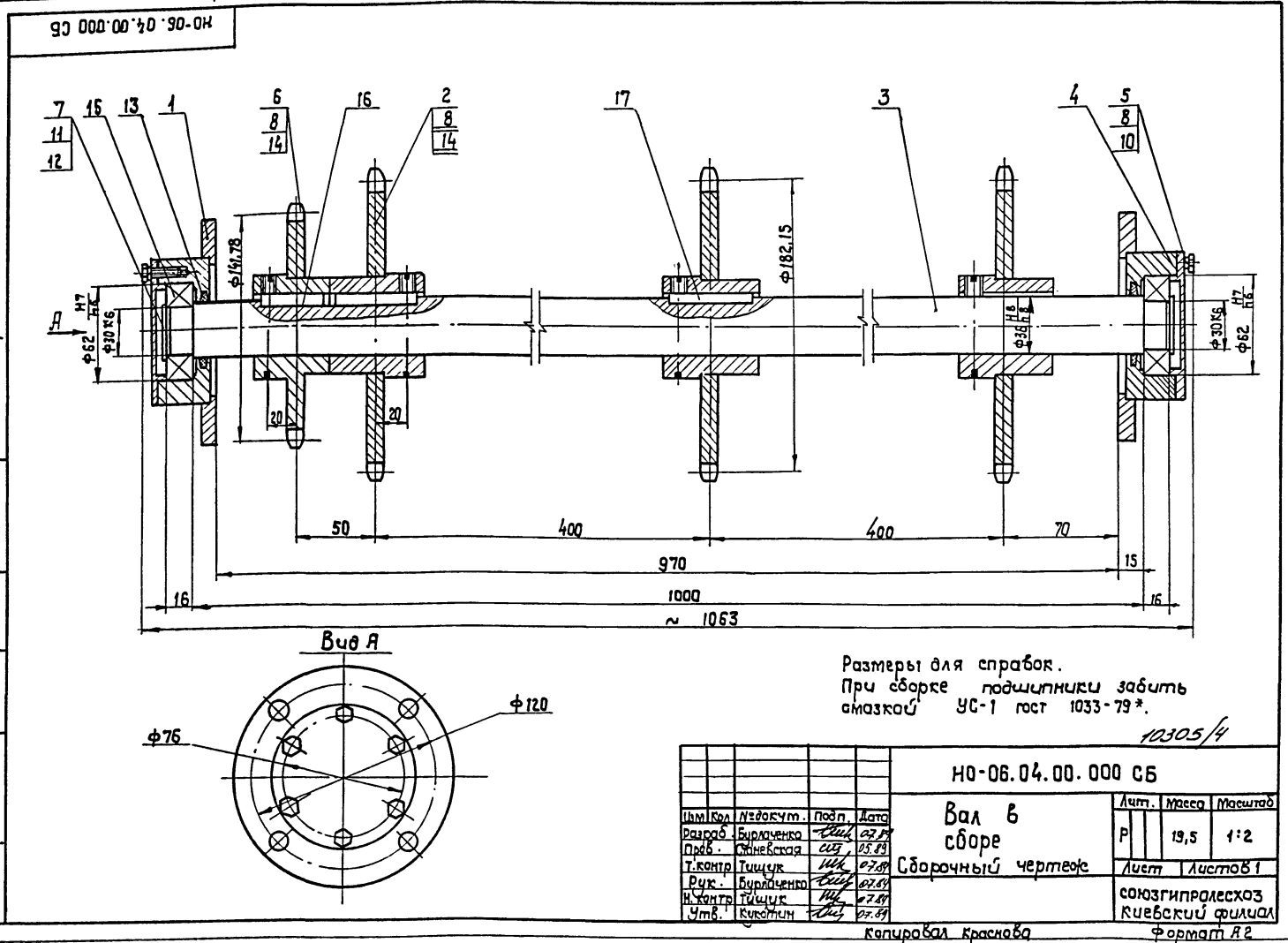
Лист 4

Лист 4

Лист 4

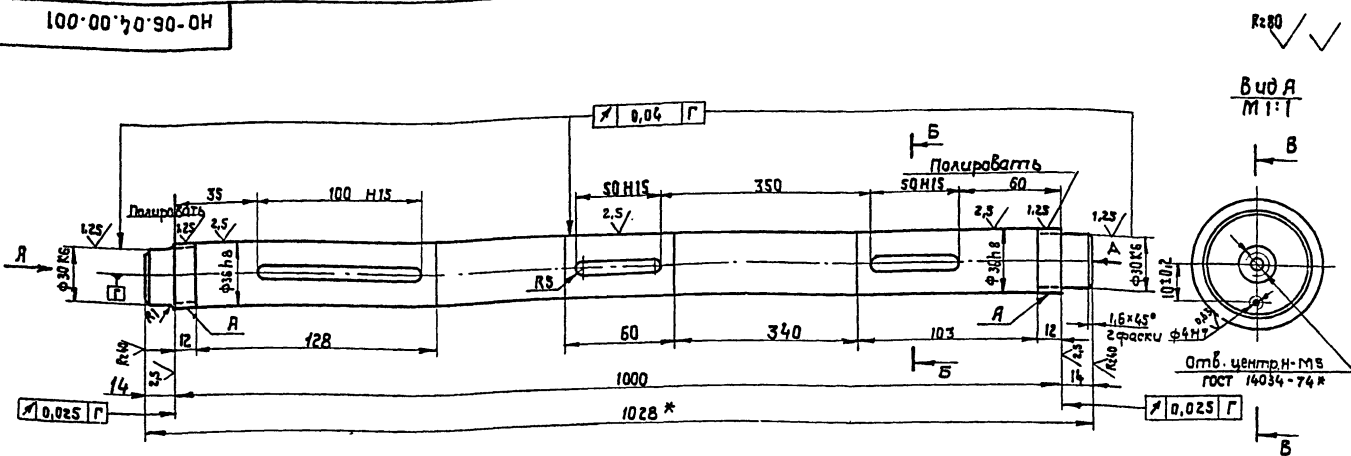
Лист 4

Лист 4

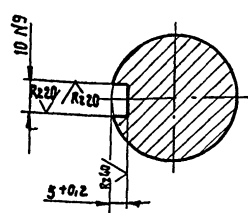


Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

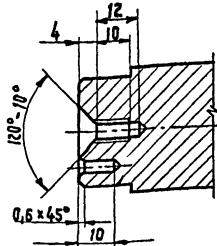
100 00 70 90 0H



Б-Б
М 1:1



В-В
М 1:1



1. Поверхность А твердость НRC 40... 50.
2. * Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальные $\pm IT14$.

НО-06.04.00.001				Вал			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата	Р	В	1:2		
Разр.	Бурлаченко	Степаненко	С	05.89					
Проб.	Степаненко	С							
Т.контр.	Тышук	И							
Рук.	Бурлаченко	С							
И.контр.	Тышук	И							
Утв.									
35 ГОСТ 1050-74**				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал					

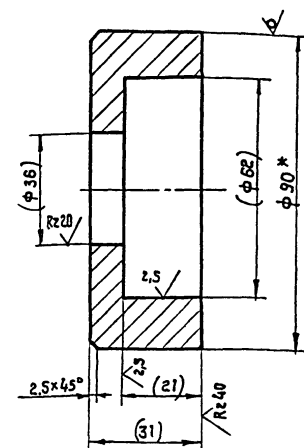
Копировал Краснова формат А3

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НО-06.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	НО-06.04.01.001	Корпус	1	
		2	НО-06.04.01.002	Фланец	1	
НО-06.04.01.000						
Корпус подшипника				Лит. Лист Листов		
Изм.				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал		
Копировал Краснова				формат А4		

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

100 10 70 90 0H



1. Размеры в скобках - после сварки
2. * Размер для справок.

НО-06.04.01.001				Корпус			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата	Р	В	1:1		
Разр.	Бурлаченко	Степаненко	С	05.89					
Проб.	Степаненко	С							
Т.контр.	Тышук	И							
Рук.	Бурлаченко	С							
И.контр.	Тышук	И							
Утв.									
80 ГОСТ 2590-88*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал					

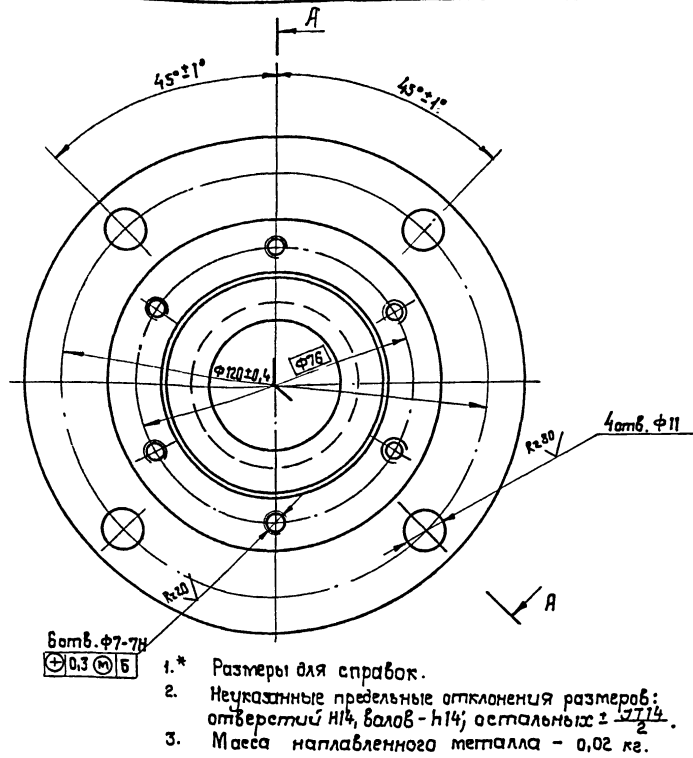
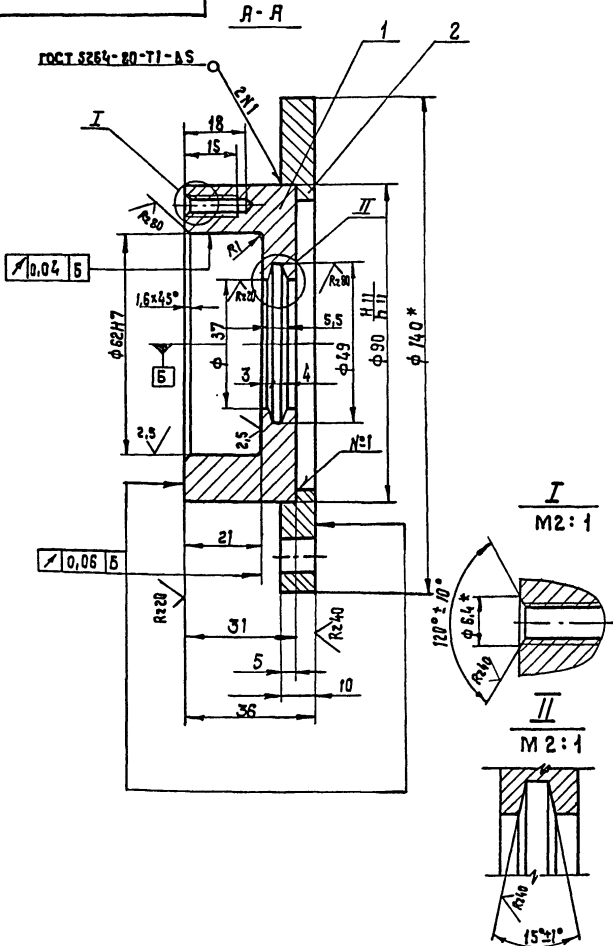
Копировал Краснова формат А4

Альбом 4

Типовой проект 411-2-196-89

Шифр проекта: 93 000 10 40 90-0Н

93 000 10 40 90-0Н



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов - h14; остальных ± 0.02 .
3. Масса наплавленного металла - 0,02 кг.

НО-06.04.01.000 СБ			
Корпус подшипника			
Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масштаб	
Р	2,0	1:1	
Лист 1 из 1			
СООЗГИПРОТЕХОЗ			
Киевский филиал			
Формат А3			

Альбом 4

Типовой проект 411-2-196-89

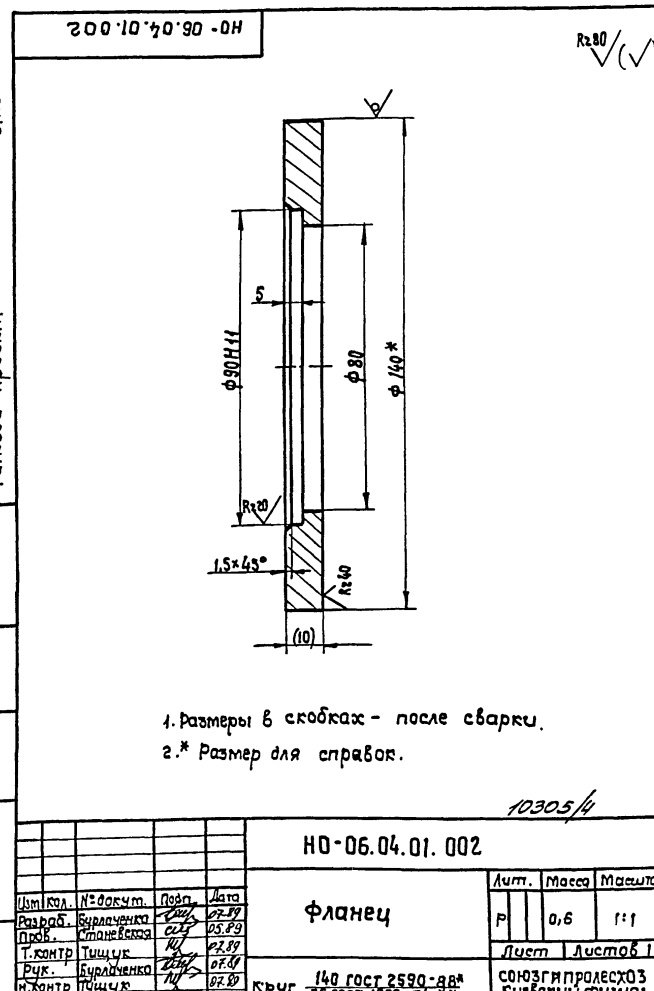
Шифр проекта: 93 000 10 40 90-0Н

Форм.	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НО-06.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	НО-06.04.02.001	Венец	1	
		2	НО-06.04.02.002	Ступица	1	
НО-06.04.02.000						
Звездочка						
Лит. Лист Листов						
Р 1 1						
СООЗГИПРОТЕХОЗ						
Киевский филиал						
Формат А4						

Альбом

Типовой проект

Шифр проекта: 93 000 10 40 90-0Н

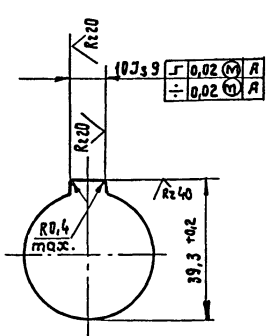
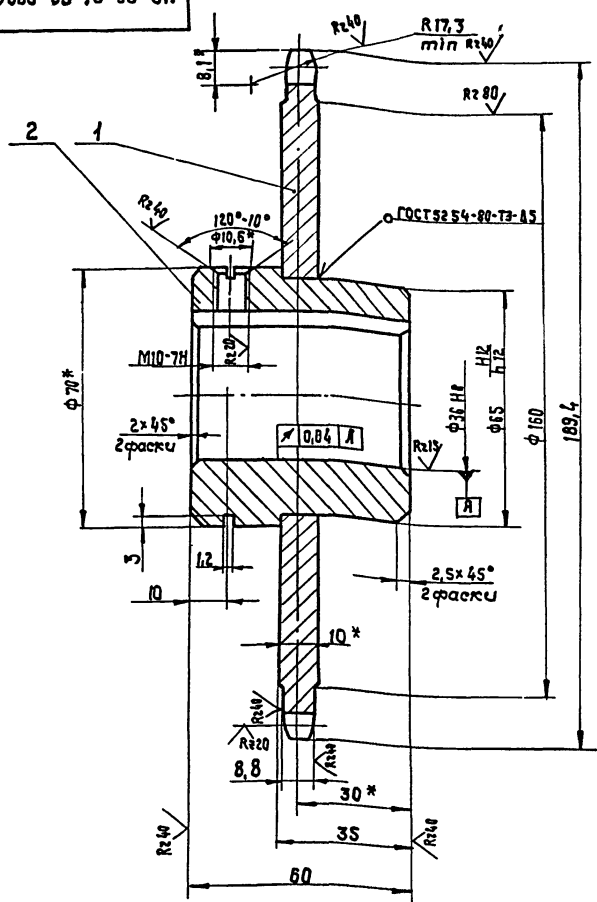


1. Размеры в скобках - после сварки.
2. * Размер для справок.

НО-06.04.01.002			
Фланец			
Лист	Масштаб	Масштаб	
Р	0,6	1:1	
Лист 1 из 1			
СООЗГИПРОТЕХОЗ			
Киевский филиал			
Формат А4			

Лист 4
Типовой проект 411-2-196.89

93000.20.70.90-0H



Число зубьев	z	36
Соприкасаемая цепь	шаг	t 15,875
	Диаметр ролика	d 10,16
Профиль зуба по ГОСТ 531-69	—	соответствует
Класс точности по ГОСТ 531-69	—	3
Диаметр окружности впадин	d _в	171,84 - 0,3
Допуск на разность шпонов	δt	0,2
Радиальное биение окружности впадин	f _р	0,63
Торцевое биение зубчатого венца	—	0,63
Диаметр делительной окружности	d _д	182,13
Соприкасаемая цепь	ширина внутренней пластины	b 14,73
	расстояние между внутренними пластинами	δвн 9,63

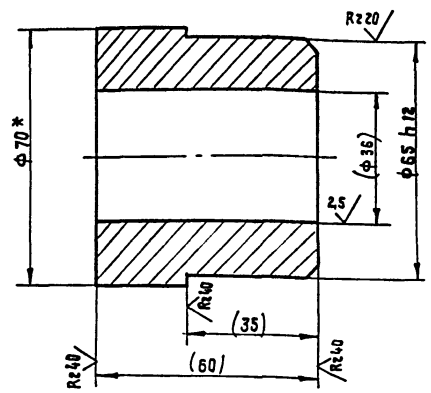
1. Отжечь.
2. Венец h_{2.5}... 3; HRC 40... 50.
- 3.* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных ± IT14.
5. Масса наплавленного металла - 0,02 кг.

НО-06.04.02.000 СБ			
Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бурлаченко	В.В.	07.89
Проб.	Станевская	С.В.	05.89
Т. контр.	Тыщук	И.В.	07.89
Р.к.	Бурлаченко	В.В.	07.89
Н.контр.	Тыщук	И.В.	07.89
Чтб.			
3Звездочка			
Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масштаб	
Р	1:1	1:1	
Лист 1			
Листов 1			
Союзгипролесхоз			
Киевский филиал			

Копировал Красноба
Формат А3

Лист 4
Типовой проект 411-2-196.89

200.20.70.90-0H

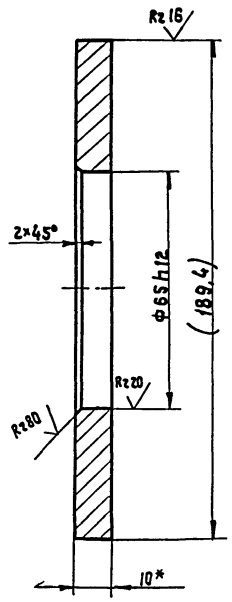


1. Размеры в скобках - после сварки.
- 2.* Размеры для справок.

НО-06.04.02.002			
Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бурлаченко	В.В.	07.89
Проб.	Станевская	С.В.	05.89
Т. контр.	Тыщук	И.В.	07.89
Р.к.	Бурлаченко	В.В.	07.89
Н.контр.	Тыщук	И.В.	07.89
Чтб.			
Ступица			
70 ГОСТ 2590-88*			
Круг 35 ГОСТ 1050-74**			
Союзгипролесхоз			
Киевский филиал			
Копировал Красноба			
Формат А4			

Лист 4
Типовой проект

100.20.70.90-0H



1. Размеры в скобках после сварки.
- 2.* Размер для справок.

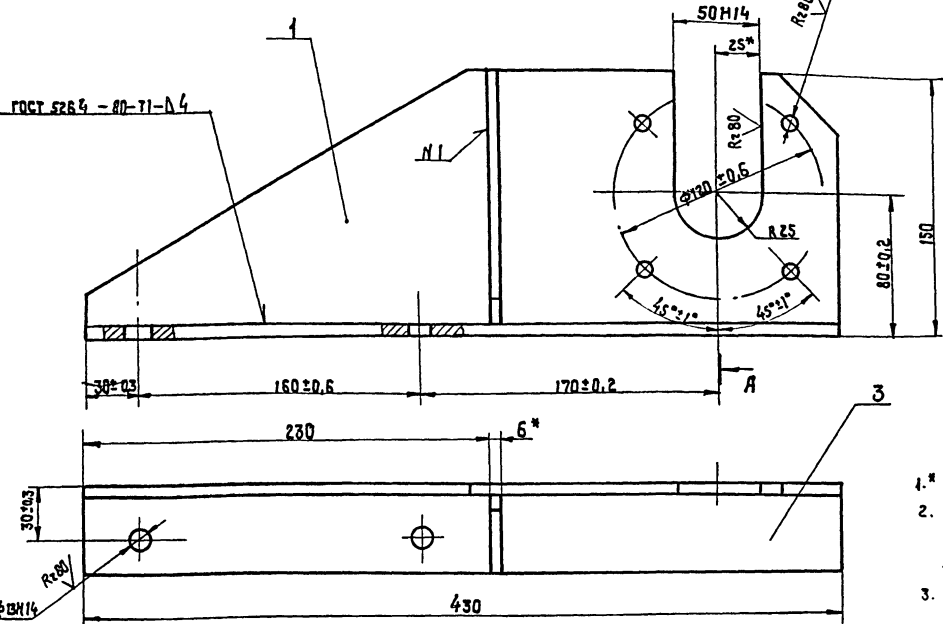
НО-06.04.02.001			
Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бурлаченко	В.В.	07.89
Проб.	Станевская	С.В.	05.89
Т. контр.	Тыщук	И.В.	07.89
Р.к.	Бурлаченко	В.В.	07.89
Н.контр.	Тыщук	И.В.	07.89
Чтб.			
Венец			
Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*			
35 кл ГОСТ 1050-74**			
Союзгипролесхоз			
Киевский филиал			
Копировал Красноба			
Формат А4			

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

90 000.00.50-90-01

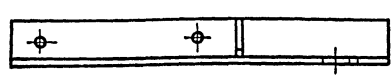
Н0-05.05.00.000 СБ

ГОСТ 5264-80-71-А 4



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 0.15 ; остальных ± 0.15 .
3. Масса наплавленного металла - 0,03 кг.

Н0-06.05.00.000-01 СБ - зеркальное отражение
остальное см. Н0-06.05.00.000 СБ
М 1:4



Н0-06.05.00.000 СБ			
Изм.	Кол.	Исполн.	Дата
Разработ.	Бурлаченко	СБ	02.89
Проб.	Спальневская	СБ	02.89
Т.контр.	Тихущук	СБ	02.89
Руч.	Бурлаченко	СБ	02.89
Н.контр.	Тихущук	СБ	02.89
Утв.			
Кронштейн Сборочный чертеж			
Лист	Р	Масса	3,2
Масштаб			1:2
Лист 1 из 1			
Союзгипролесхоз Киевский филиал			

Копировал Красноба

Формат А3

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Изм. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3					Н0-06.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
А3	1				Н0-06.05.00.001	Стенка	1	
А3	2				Н0-06.05.00.002	Ребро	1	
А3	3				Н0-06.05.00.003	Основание	1	1,0 кг
						Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74*		
						3-Ст 3 кл ГОСТ 14637-79		
						50Н15х430 h15		
					Н0-06.05.00.000-01 СБ			
						Зеркальное отражение		
						остальное см.		
					Н0-06.05.00.000 СБ			

Н0-06.05.00.000

Кронштейн

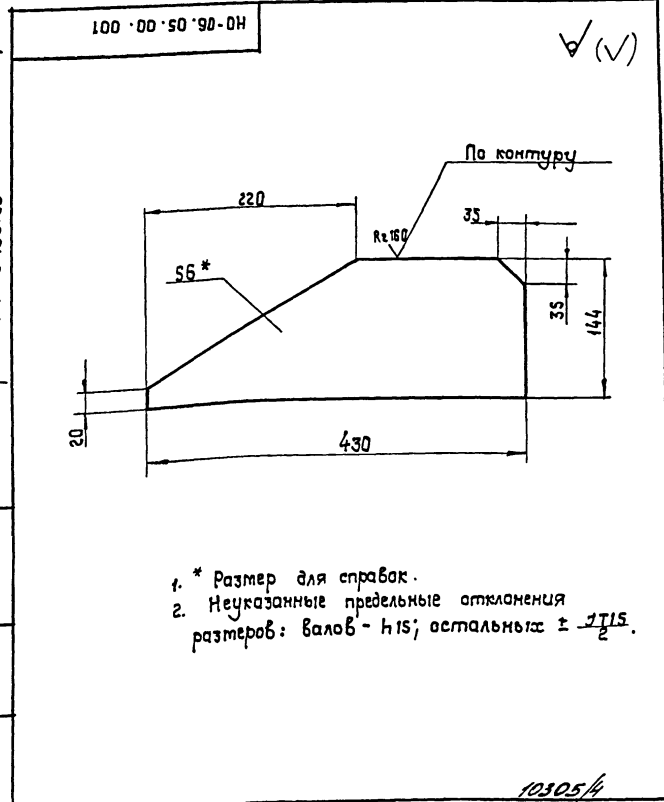
Лист 1 из 1
Союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Изм. Исполн. Подп. и дата



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 0.15 ; остальных ± 0.15 .

Н0-06.05.00.001

Стенка

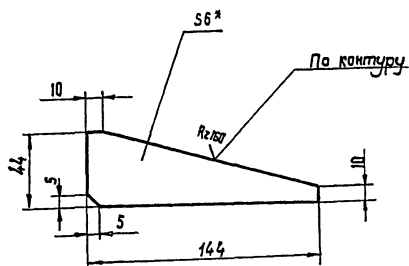
Лист 3-Ст 3 кл ГОСТ 14637-79
Союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

200.00.50.90.01

✓(✓)



1. * размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h15$; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-06.05.00.002

Ребро

Лит. Масса Масштаб

Р 0,2 1:2

Лист Листов

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 *
3-Ст.3 кн ГОСТ 14637-79

Копировал Красноба

Формат А4

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НО-06.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		НО-06.06.00.001	Ролик	1	
А4	2		НО-06.06.00.002	Крышка	2	
А4	3		НО-06.06.00.003	Ось	1	
А4	4		НО-06.06.00.004	Прокладка	2	
				Материалы		
				Смазка УС-1 ГОСТ 1033-79 *		
				Стандартные изделия		
	5			Винт М2 х Б 58	8	
	6			ГОСТ 17473-80 *		
	7			Кольцо запорное 6	2	
				МН 470-71		
				Подшипник 1000096	2	
				ГОСТ 8338-75 *		

НО-06.06.00.000

Ролик

натяжной

Лит. Лист Листов

Р 1 1 1

Лист Листов

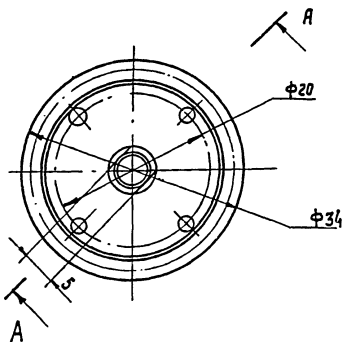
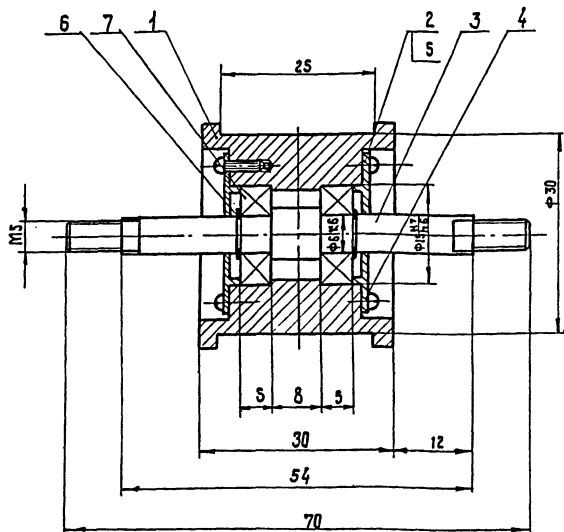
СОЮЗГИПРОЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

90.000.00.90.90.01

А-А повернуто



Подшипники при сборке смазать
смазкой УС-1 ГОСТ 1033-79.

НО-06.06.00.000 СБ

Ролик
натяжной
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

Р 0,2 2:1

Лист Листов

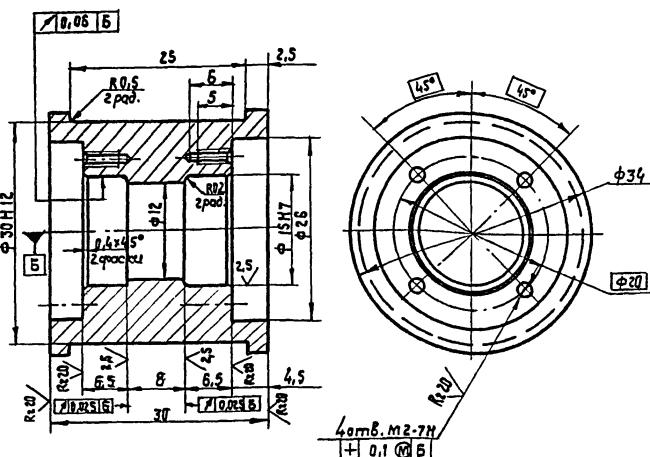
Лист Листов

СОЮЗГИПРОЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А3

R280 ✓ (✓)



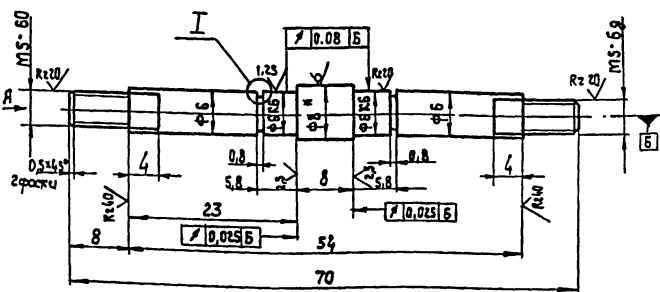
Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - H14; валов - h14;
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

№ 06.06.00. 001		Лит.		Масштаб	Масштаб
Роль		Р	0,1	2:1	
20 гост 1050-74**		Соединительная рулевая рейка			

Копировал Красноба

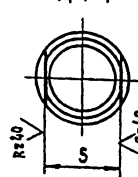
Формат А4

Rz 80 ✓ (✓)



Bud A
M 4:1

I
MS:1 R.R.L.



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h14$; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

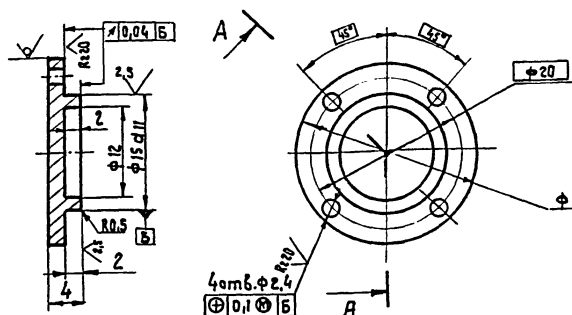
№ 06.06.00-003		Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Рол.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Бурлаченко	07.89			
Пров.	Земельская	05.89			
Т.контр.	Тимчук	07.89			
Рук.	Бурлаченко	07.89			
Т.контр.	Тимчук	07.89			
Служ.					
Ось 8 ГОСТ 2590-88*					0,02 2:1
Контр.					0,02

Капицова Краснава

Формат А4

Re 40 ✓ (✓)

A - A



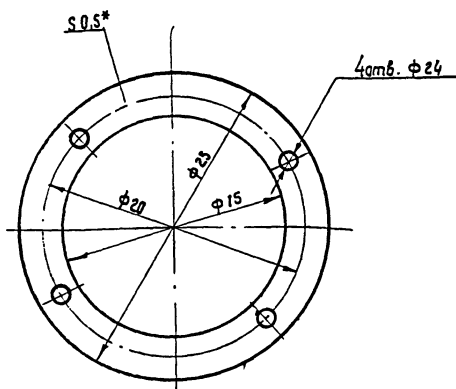
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

					НО-06.06.00.002							
					Крышко	Лист		Маска		Магсаа		
						Р		0,03	2 : 1			
						Лист		Листов 1				
Имя Кол.	№ докумт.	Подп.	Дата									
Разрад.	Станционная	<i>С</i>	05.99									
Проб.	Бурлаченко	<i>Б</i>	02.99									
T. контр.	Тыщук	<i>Т</i>	02.99									
Вич.	Бурлаченко	<i>Б</i>	02.99									
Н.контр.	Тыщук	<i>Т</i>	02.99									
Учб.												
					Круг 25 гост 2590-86*						Союз ГипропроектХЗ	
					Ст. 3 ГОСТ 535 - 79 *						Киевский филиал	

Капуровал Красноба

формат А4

Rz 80 ✓ (✓)



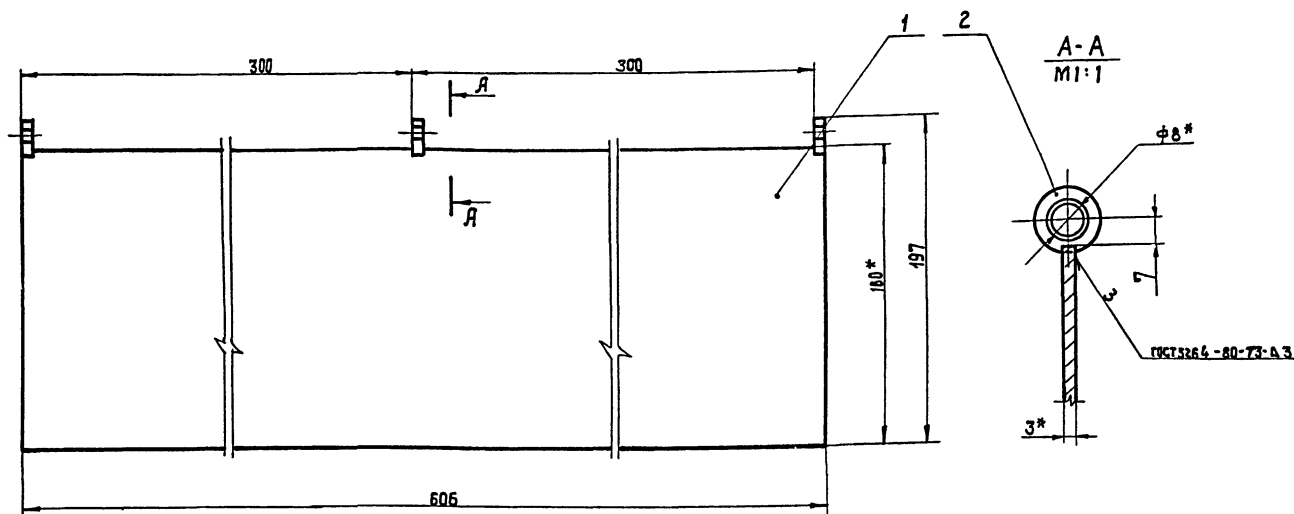
* Размер для справок.

[illegible]

Копировал Краснова

формат А

HO-06.07.00.000 CS



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Масса наплавленного металла - 0,026 кг.

[illegible]

Копирова Кристина

Формат А3

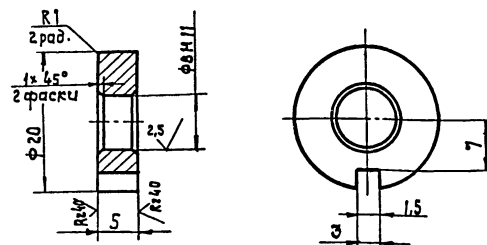
[illegible]

Копировал краснов

формат А4

200.00.20.90-0H

R280 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - Н14; валов - н14;
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

[illegible]

Копиравад Красново

ФОРМАТ А4

Туповой проект 411-2-196-89 Альбом 4

№ п/п	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
82		Н0-07.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
83		Н0-07.00.00.000 ВС	Ведомость спецификации	1	
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Н0-07.01.00.000	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
2		Н0-01.00.00.005	Болт фундаментный	15	
			<u>Материал</u>		
3			Доска 40х200 гост 8486-86	0,08 м³	
			<u>Стандартные изделия</u>		
4			Болт М16х50.58 гост 7798-70 *	15	
5			Винт М6х45.58 гост 17475-80 *	30	
6			Шуруп 65х30.09.1 гост 1144-80 *	28	
Н0-07.00.00.000					
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Станислав		05.89	
Проб.		Бурлаченко		05.89	
Рис.		Бурлаченко		05.89	
Исконтр.		Тихун		05.89	
Итв.					
Транспортер поперечный			Лист 1 из 2		
соезгипралесхоз			Киевский филиал		
Копировал Красноба					
Формат А4					

72

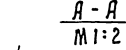
Формат	Дата	По з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Альбом		7		Гайка М6.5 гост 5915-70 *	30	
		8		Гайка М16.5 гост 5915-70 *	15	
		9		Шайба 6.65Г гост 6402-70 *	30	
		10		Шайба 16.65Г гост 6402-70 *	15	
		11		Шайба 16.01 гост 10906-78 *	16	
				<u>Прочие изделия</u>		
		12		Транспортер поперечный для пилатериалаб тип-5	1	(комплект 3-х, красный ком-тунар" г.Волгода
Типовой проект						
Униф. проект. и дата						
Униф. проект. и дата						
НО-07.00.00.000						Лист 2
Изм./лист № докум. подп. дата						Формат А4
Копировал Красноба						
Формат А4						

Туповой проект 411-2-196-89 Альбом 4

14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



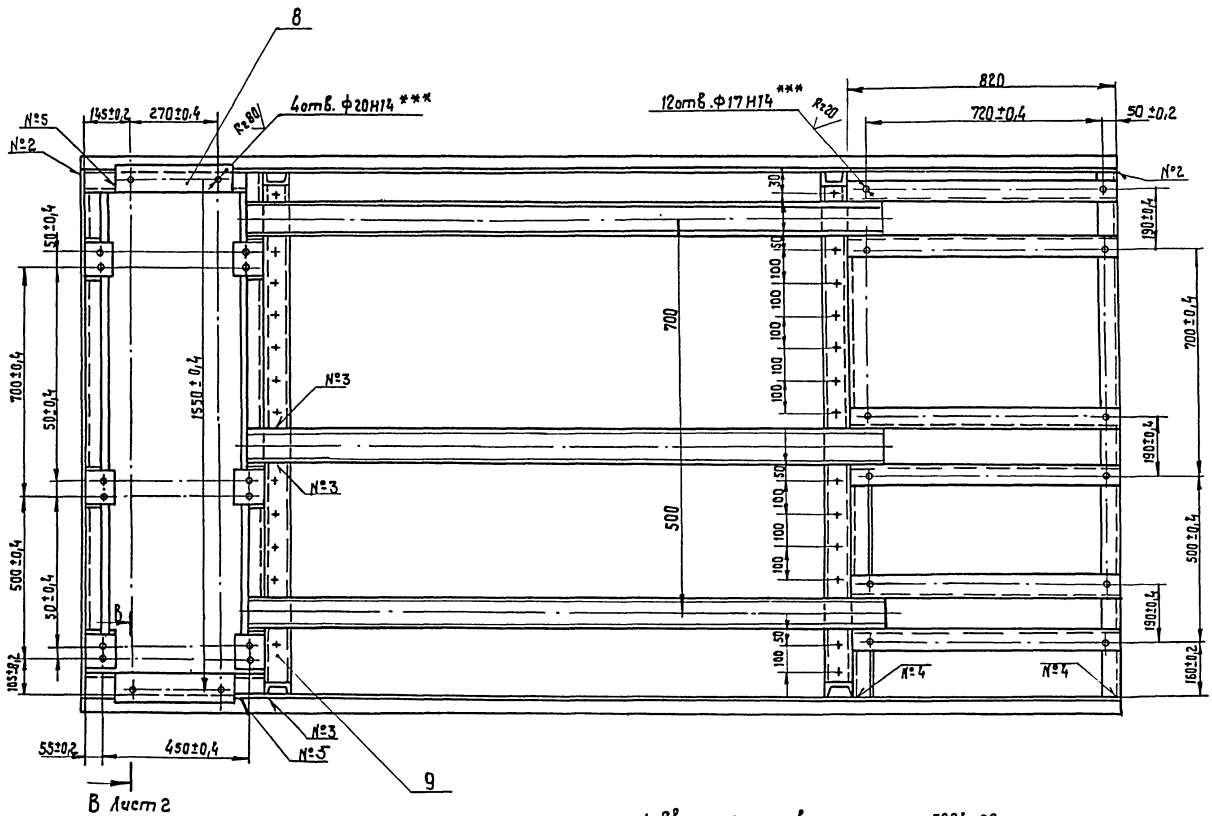
M 1:50


$$\frac{I}{M1:2}$$


1. Размеры для справок.
2. Металлоконтроль после монтажа грунтовать грунтобой ФЛ-03К ГОСТ 3109-81*, красить - эмаль ПФ115 ГОСТ 6465-76*.
3. Протяжки между цепями зашить досками как показано на чертеже.

					НО - 07.00.00.000 СБ		Лист 1		
Изм	Кол	Исполн.	Контр	Дата	Транспортёр поперечный Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Бурмаченко		06.09		Р	1454	1:10	
Пров.		Чайковский		05.08		Лист 1 Листов 1			
Констр		Тышук		05.08		Содержит рисунки			
Рук.		Бурмаченко		05.08		Кувейтский филиал			
Н. Констр		Тышук		05.08					
Чтб.		Бурмаченко		05.08					

Түндүгү проект 411-2-196.89



Номер шва	Условное обозначение	Требования к шву	Кол. швов
1	с2		10
2	у2		4
3	т1 - Д 5		41
4	т1 - Д 5 \square		16
5	н1 - Д 5		60

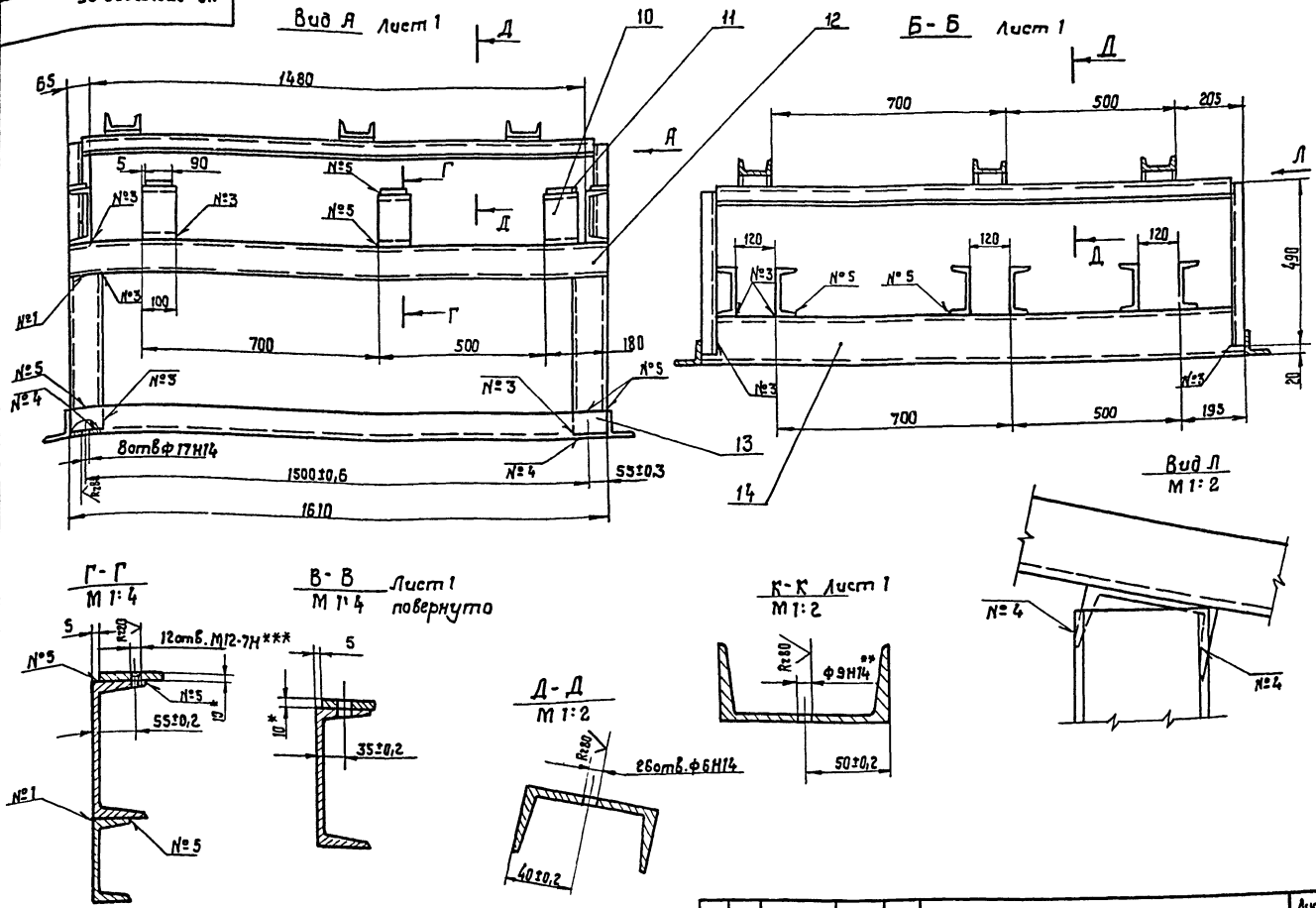
1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Диаметр отверстий и шаг между ними уточнить по оборудованию.
- 4.** Диаметр отверстий уточнить по оборудованию.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
6. Масса наплавленного металла - 4,7 кг.

[illegible]

формат R2

Түпнөбүз проект 411-2-196.89 Аялдам 4

Ш№, мод.	подп. и дата	Взам. инв.	Минв. издбл.	Подп. и дата
----------	--------------	------------	--------------	--------------



						№0-07.01.00. 000 СБ	Лист
УМ	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата			2
Копировал Краснова							Формат А3

Τυποβούλ. проект 411-2-196.89 Αλβ. 4

УНБ. № подл.	подп. и дата	взят. инв. №	инв. № дубл	подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Формат	Зона	POS	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
*			HO-07.01.00.000 CB	Сборочный чертеж	2	А2-1А А3-1П
				<u>Детали</u>		
Б4	1		HO-07.01.00.001	Балка Швеллер 16 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 580 h 16	2	7,2 кг
Б4	2		HO-07.01.00.002	Стойка Швеллер 8 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 400 h 16	2	3,4 кг
Б4	3		HO-07.01.00.003	Направляющая Швеллер 10 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 2000 h 16	3	17,2 кг
Б4	4		HO-07.01.00.004	Стойка Швеллер 8 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 490 h 16	2	3,5 кг
Б4	5		HO-07.01.00.005	Болка Швеллер 14 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 820 h 16	6	9,8 кг
Б4	6		HO-07.01.00.006	Стойка Швеллер 10 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 455 h 16	4	4,3 кг

HO-07.01.00.000

PAMO

Лист.	Лист	Листов
Р	1	2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Краснова

Формат А4

Τυποβού προεκτ

ЦНБ. М. подл.	Подп. ч. дата	Взят. ч. №. М.	ЦНБ. М. подл.	Подп. ч. дата
---------------	---------------	----------------	---------------	---------------

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
64	7	HO-07.01.00.007	Стяжка Утолщ. 6-70х70х6 ГОСТ8509-86 Ст.3 сп гост 535-79* L = 5190 h 16	2	32 кг
64	8	HO-07.01.00.008	Плиты Лист 6-ПН-10 гост 19903-74* 3 ст.3 кп гост 14637-79 65h16 x 370 h 16	2	1,8 кг
64	9	HO-07.01.00.009	Балка Швеллер 8 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 1530 h 16	2	10,5 кг
64	10	HO-07.01.00.010	Кронштейн Швеллер 16 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 100 h 16	6	1,4 кг
64	11	HO-07.01.00.011	Плиты Лист 6-ПН-10 гост 19903-74* 3-ст.3 кп гост 14637-79 80h16 x 90 h 16	6	0,6 кг
64	12	HO-07.01.00.012	Балка Швеллер 10 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 1610 h 16	2	16,7 кг
64	13	HO-07.01.00.013	Стяжка Утолщ. 6-70х70х6 ГОСТ8509-86 Ст.3 сп гост 535-79* L = 1810 h 16	2	10,2 кг
64	14	HO-07.01.00.014	Порог Швеллер 14 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79* L = 1610 h 16	2	13,6 кг

HO-07.01.00. 000

копировал Красноба

Формат А4

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Шифр, лист, подл. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Форм. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Л2		НО-08.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Л4	1	НО-08.01.00.000	Псь В сборе	1	
Л4	2	НО-08.02.00.000	Диск	1	
			Детали		
Л4	3	НО-08.00.00.001	Крышка глухая	1	
Л4	4	НО-08.00.00.002	Прокладка	2	
Л4	5	НО-08.00.00.003	Блок	1	
Л4	6	НО-08.00.00.004	Крышка проходная	1	
			Стандартные изделия		
	7		Винт М8х20 СБ	6	
			ГОСТ 1491-80		
	8		Гайка М16,6	4	
			ГОСТ 5915-70*		
	9		Гайка М42х1,5-5	1	
			ГОСТ 11871-88		
	10		Шайба 8; 65Г	6	
			ГОСТ 6402-70*		
	11		Шайба 16; 65Г	4	
			ГОСТ 6402-70*		
	12		Шайба 42.02	1	
			ГОСТ 11872-80*		
	13		Кольцо СП76-59-5	1	
			ГОСТ 6308-71*		
	14		Подшипник 210 ГОСТ 8338-79*	2	
НО-08.00.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разрб.	Станевская	С.С.	05.89	Р	1
Проб.	Бурлаченко	В.В.	07.89		
Рук.	Бурлаченко	В.В.	07.89		
И-контр.	Толчук	И.И.	07.89		
И-контр.	Толчук	И.И.	07.89		
Блок обратный				Лист 1 из 1	
Копировал Красноба				Формат А4	

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Шифр, лист, подл. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

100° 00' 00" 80-0Н					
Rz 80 / (✓)					
<p>Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - н14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$</p>					
НО-08.00.00.001					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разрб.	Станевская	С.С.	05.89	Р	1
Проб.	Бурлаченко	В.В.	07.89		
Т.контр.	Толчук	И.И.	07.89		
Рук.	Бурлаченко	В.В.	07.89		
И-контр.	Толчук	И.И.	07.89		
Крышка глухая				Лист 1 из 1	
Ст. 3 пс. ГОСТ 380-71*				Лист 1 из 1	
Копировал Красноба				Формат А4	

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

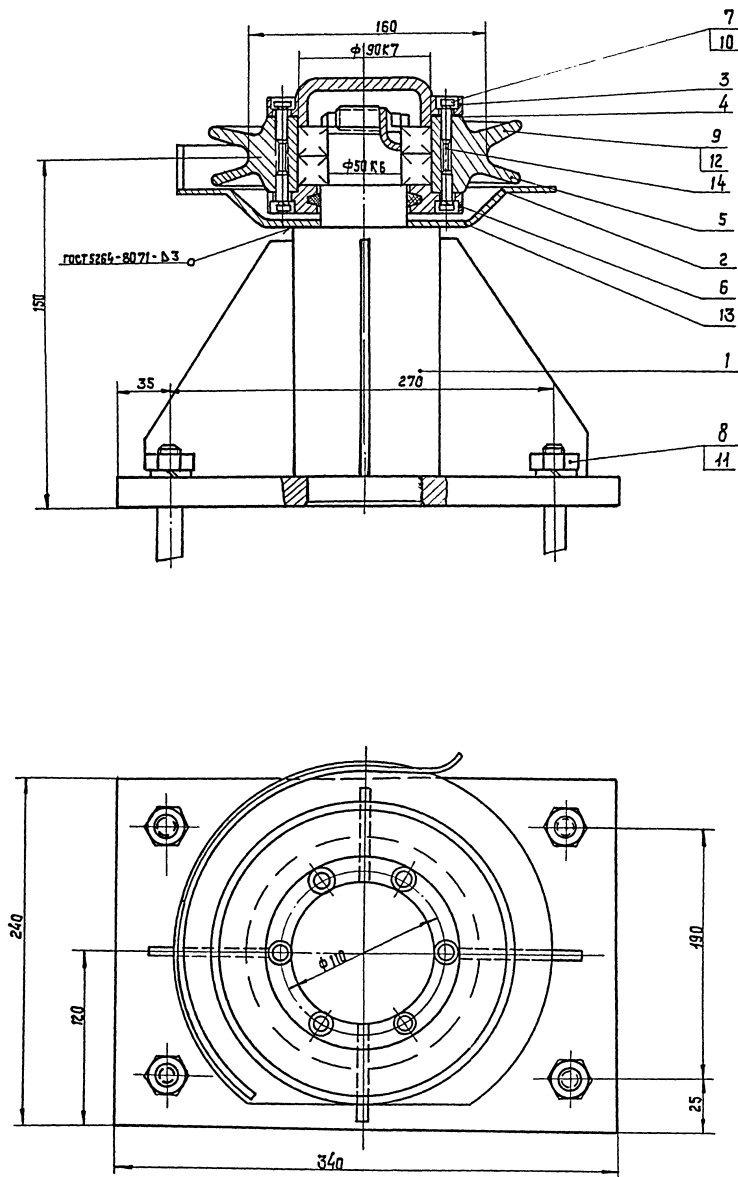
Шифр, лист, подл. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

500° 00' 00" 80-0Н					
Rz 80 / (✓)					
<p>Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - н14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$</p>					
НО-08.00.00.003					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разрб.	Станевская	С.С.	05.89	Р	1
Проб.	Бурлаченко	В.В.	07.89		
Т.контр.	Толчук	И.И.	07.89		
Рук.	Бурлаченко	В.В.	07.89		
И-контр.	Толчук	И.И.	07.89		
Блок				Лист 1 из 1	
Ст. 3 пс. ГОСТ 380-71*				Лист 1 из 1	
Копировал Красноба				Формат А4	

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Шифр, лист, подл. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

700° 00' 00" 80-0Н					
Rz 80 / (✓)					
<p>Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - н14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$</p>					
НО-08.00.00.004					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разрб.	Станевская	С.С.	05.89	Р	1
Проб.	Бурлаченко	В.В.	07.89		
Т.контр.	Толчук	И.И.	07.89		
Рук.	Бурлаченко	В.В.	07.89		
И-контр.	Толчук	И.И.	07.89		
Крышка проходная				Лист 1 из 1	
Ст. 3 пс. ГОСТ 380-71*				Лист 1 из 1	
Копировал Красноба				Формат А4	



Размеры для справок.

				10305/4		
				10-08.00.00.000 С5		
				Блок оборотный		
				Сборочный чертеж		
				Лист 1		
				Листов 1		
				Согласовано		
				Киевский филиал		
				Формат А2		

Копировал Красноба

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Инв. № подл. Подп. и дата

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Инв. № подл. Подп. и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
23	Н0-08.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	Н0-08.01.00.001	Ось	1	
2	Н0-08.01.00.002	Ребра	4	
3	Н0-08.01.00.003	Основание	1	
Н0-08.01.00.000				
Ось в сборе				
Копировал Краснова				
Формат А4				

Типовой проект 411-2-196.89 Альбом 4

Инв. № подл. Подп. и дата

100 00 10 80 0Н
Rz 80 (✓) (✓)

1.* Размер для справок.
2. Размеры в скобках после сварки.

Н0-08.01.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Бурлаченко	02.89	02.89
Проб.	Станислав	02.89	02.89
Т.контр.	Тыщук	02.89	02.89
Рук.	Бурлаченко	02.89	02.89
Н.контр.	Тыщук	02.89	02.89
Утв.			

Ось

Круг 60 ГОСТ 2390-88*

33 Г ГОСТ 1050-74 **

Копировал Краснова

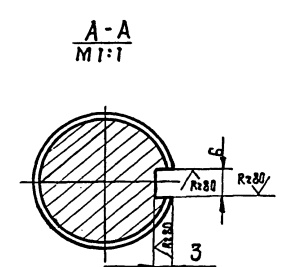
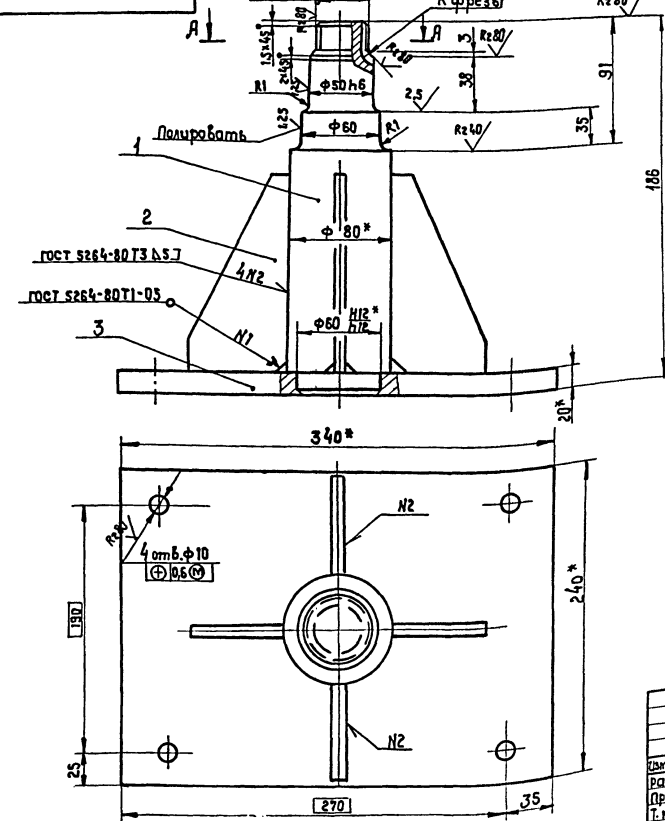
Лист	Масса	Масштаб
Р	9,5	1:2,5
Лист	Листов	
1	1	

СОЮЗГИПРОТЕХОЗ

Киевский филиал

Формат А4

90 000 00 10 80 0Н



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий h14 валов - h14, остальных $\pm 0.114/2$
3. Масса наплавленного металла - 0,2 кг.

Н0-08.01.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Бурлаченко	02.89	02.89
Проб.	Станислав	02.89	02.89
Т.контр.	Тыщук	02.89	02.89
Рук.	Бурлаченко	02.89	02.89
Н.контр.	Тыщук	02.89	02.89
Утв.			

Ось в сборе

Сборочный чертеж

Копировал Краснова

Лист	Масса	Масштаб
Р	22,7	1:2,5
Лист	Листов	
1	1	

СОЮЗГИПРОТЕХОЗ

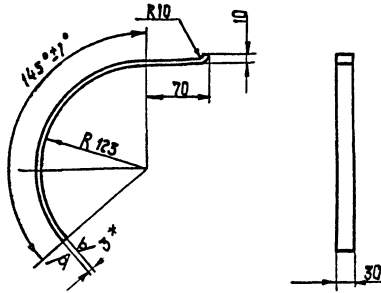
Киевский филиал

Формат А2

Формат А3

200.00.20.80-0H

✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\sqrt{15}}{2}$.
3. Длина развертки - 386 мм.

HO-08.02.00.002

Ребро

Лит.	Масса	Материал
Р	0,3	1:4

Лист 83 ГОСТ 19904-74 *
1-11-Н ГОСТ 16523-70 *

СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		HO-08.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	HO-08.02.00.001	Чаша	1	
А4	2	HO-08.02.00.002	Ребро	1	

HO-08.02.00.000

Диск

Лит.	Лист	Листов
Р	1	1

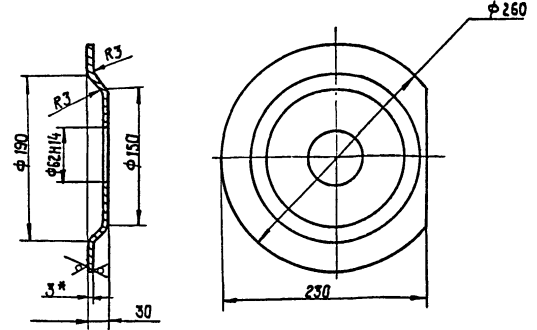
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

100.00.20.80-0H

Re320 ✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\sqrt{15}}{2}$.

HO-08.02.00.001

Чаша

Лит.	Масса	Материал
Р	1	1:4

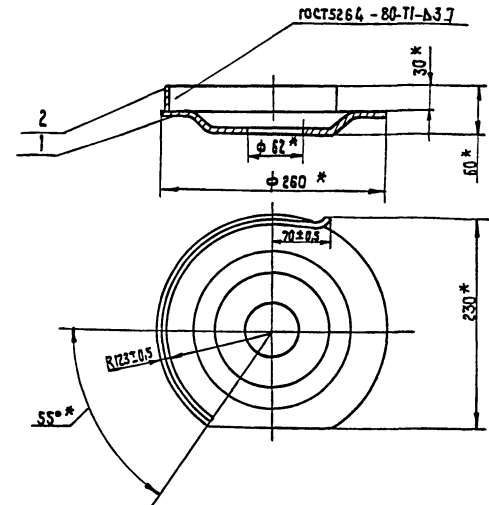
Лист 83 ГОСТ 19904-74 *
1-11-Н ГОСТ 16523-70 *

СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

90.000.00.20.80-0H



* Размеры для справок.

HO-08.02.00.000 СБ

Диск
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Материал
Р	1,3	1:4

Лист 1 Листов 1
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Листом 4

Типовой проект 411-2-196-89

Уч. и подл. и дата

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
				Обозначение	Кол. общее	
1						
2		НО-09.00.00.000	Транспортёр приемный		1	
3						
4		НО-09.01.00.000	Рама	НО-09.00.00.000	1	1
5		НО-09.02.00.000	Вал в сборе	НО-09.00.00.000	1	1
6		НО-09.02.00.000-01	Вал в сборе	НО-09.00.00.000	1	1
7						
8		НО-09.02.02.000	Звездочка	НО-09.02.00.000	2	2
9				НО-09.02.00.000-01	2	2
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						

Уч. и подл.	Подл. и дата	Уч. и подл.	Подл. и дата	НО-09.00.00.000 ВС	Лит.	Лист	Листов
Разр.б.	Степанов	Подп.	Дата	Транспортёр приемный	Р1	1	1
Проб.	Бурлаченко	Подп.	Дата	Ведомость спецификаций	Р1	1	1
Рис.	Бурлаченко	Подп.	Дата	соединяется с Киевский филиал			
Исполн.	Пшук	Подп.	Дата				

Копировал Красноба

Формат А3

Листом 4

Типовой проект 411-2-196-89

Уч. и подл. и дата

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
*		НО-09.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
В3		НО-09.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	1	
			Сборочные единицы		
В4	1	НО-09.01.00.000	Рама	1	
В4	2	НО-09.02.00.000	Вал в сборе	1	
	3	НО-09.02.00.000-01	Вал в сборе	1	
			Детали		
В4	4	НО-09.00.00.001	Упор	8	
В4	5	НО-09.00.00.002	Пластина	32	
В3	6	НО-06.00.00.008	Звездочка	7	
			Материалы		
	7		Доска 25х150	0,07 м ³	
			гост 8486-86Е		
			Стандартные изделия		
			Винт гост 17475-80	64	
			М3 х 8,58		

НО-09.00.00.000

Транспортёр приемный

Лит. Лист Листов
Р1 1 2
соединяется с Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Листом

Типовой проект

Уч. и подл. и дата

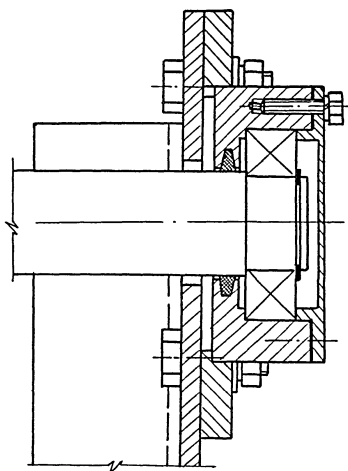
Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	9		Болты гост 7798-70		
	10		М10 х 30, 58	16	
			М10 х 40, 58	4	
	11		Гайки гост 5915-70*	64	
	12		М3, 5	20	
	13		М10, 5	20	
	14		Шайбы гост 6402-70*	64	
			3-65Г	20	
	15		10-65Г	20	
	16		гост 11371-78*	20	
			10-01	60	
			Шуруп А3х20		
			гост 1145-80*		
			Прочие изделия		
	17		Мотор-редуктор	1	
			МУ-20-63-71-К43		
			ТУ-2055-130-85		
	18		Цепь пр. 15.875-2270-2	16	
			гост 13568-75*		
			Ц = 396, 875		
	19		Цепь пр. 15.875-2270-2	1	
			гост 13568-75*		
			Ц = 2079, 625		
	20		Швеллер С-пр. 15.875-2270-2	1	
			гост 13568-75*		

НО-09.00.00.000

Копировал Красноба

Формат А4

Лист 2

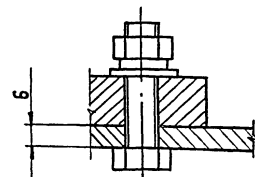


2. После монтажа и пробного пуска металло-
конструкции грунтовать — грунтовка ФА-03к ГОСТ 109-21*
красить — эмаль ПФ-113 (серая) ГОСТ 64.65-75*
10305/4

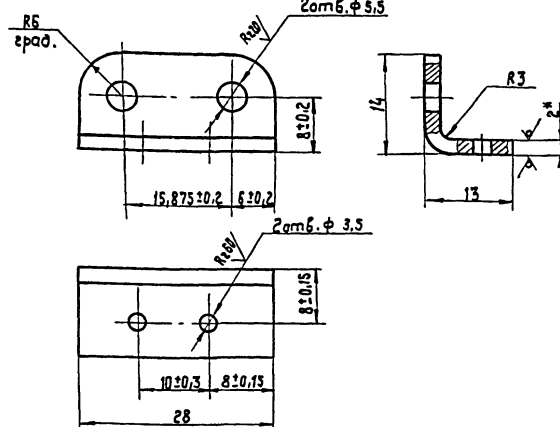
[illegible]

Формат А2

Циб. Нодл.	Подп. у датта	Взрм. у мб. н	Циб. № 0401	Подп. у датта
------------	---------------	---------------	-------------	---------------

$$\frac{Д - Д}{М 1:1} \quad \text{Лист 1}$$
[illegible]

200 00.00.60-04



Rz40
✓(✓

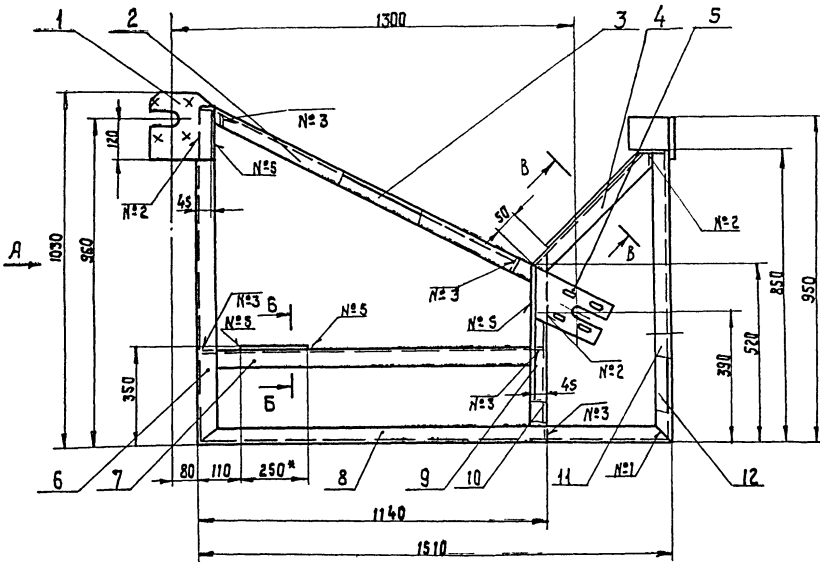
1. Твердость НРС 40...50.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - Н14; валов - н14
4. Длина развертки $L^* = 30$ мм.

[illegible]

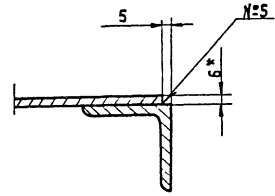
№ п/п	Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Листы	5-ПК-2 ГОСТ 19904-74* 40х гост 4543-71*	сум.гипролевсхоз Кивский филиал	Формат А4
№ п/п	Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
1	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	1			
2	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	2			
3	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	3			
4	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	4			
5	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	5			
6	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	6			
7	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	7			
8	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	8			
9	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	9			
10	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	10			
11	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	11			
12	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	12			
13	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	13			
14	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	14			
15	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	15			
16	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	16			
17	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	17			
18	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	18			
19	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	19			
20	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	20			
21	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	21			
22	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	22			
23	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	23			
24	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	24			
25	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	25			
26	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	26			
27	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	27			
28	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	28			
29	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	29			
30	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	30			
31	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	31			
32	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	32			
33	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	33			
34	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	34			
35	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	35			
36	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	36			
37	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	37			
38	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	38			
39	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	39			
40	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	40			
41	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	41			
42	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	42			
43	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	43			
44	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	44			
45	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	45			
46	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	46			
47	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	47			
48	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	48			
49	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	49			
50	Владимир	Бурлаченко	В.Б.	02.03	50			

Альбом 4

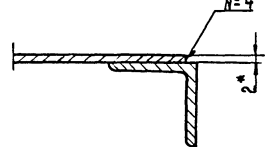
Типовой проект 411-2-196.89



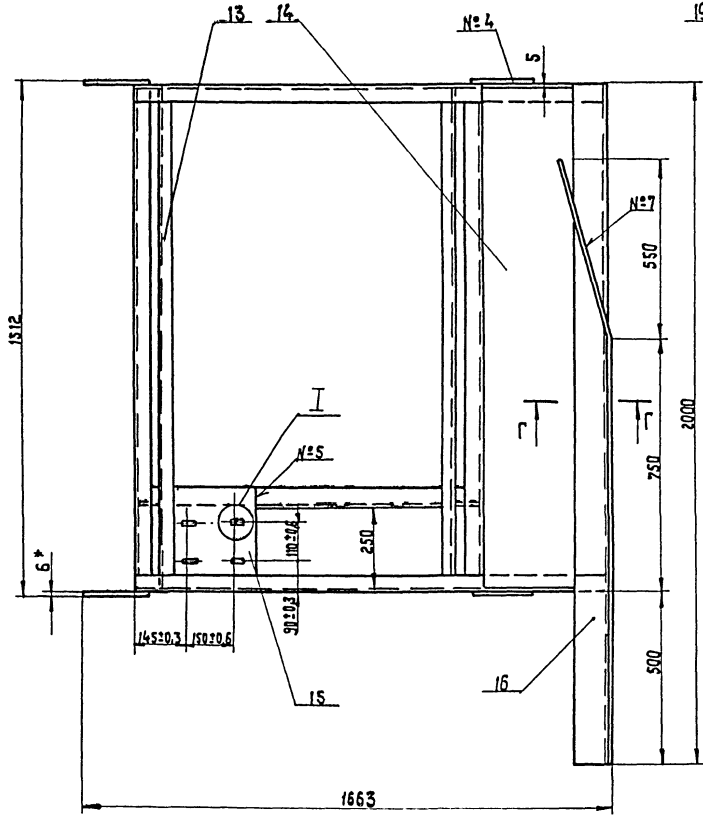
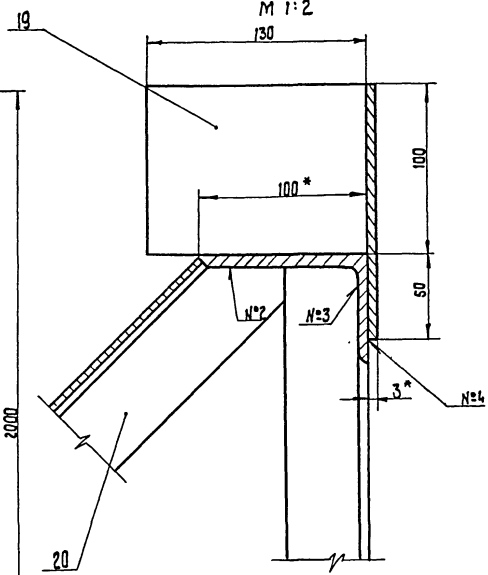
Б-Б
1:2



Б-Б повернуто
М 1:2

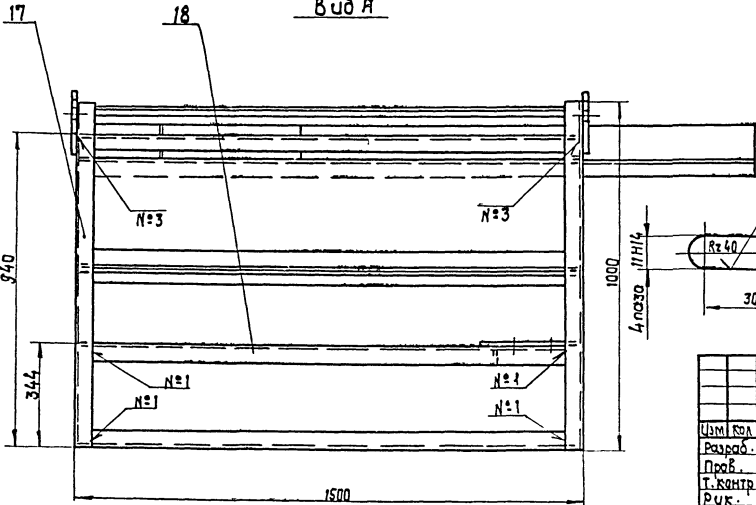


Г-Г
М 1:2

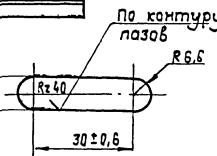


Вид А

Номер шва	Обозначение	Требования ко шву	Колич. швов
1	С2		16
2	Г1-Δ 4		16
3	Г1-Δ 4-7		14
4	Н1-Δ 2		3
5	Н1-Δ 4		4
6	Н1-Δ 4-7		4
7	Г1-Δ 2		1



М 1:1



1. Сварные швы по гост 5264-80.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н15; балов Н15; остальных $\pm \frac{\Delta T 15}{2}$.
4. Масса наплавленного металла — 1,2 кг.

10305/4

НО-09.01.00.000 СБ

							НО-09.01.00.000 СБ											
							Рама Сборочный чертеж						Лит.		Масса		Масштаб	
													Р		120	1:10		
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата									Лист		Листов 1			
Разраб.		Бурлаченко	<i>В.В.</i>	05.09									создан и пр. в. 03.03.89 Киевский филиал					
Проб.		Станислав	<i>С.В.</i>	05.09														
Т. контр.		Тошук	<i>В.В.</i>	05.09														
Р.к.		Бурлаченко	<i>В.В.</i>	05.09														
И.контр.		Тошук	<i>В.В.</i>	05.09														
Утв.																		

Копировал Красноба

формат А2

Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата.

Типовой проект 411-2-196-89 Альбом 4

Шиф. лист. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Я2		Н0-09.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Я4	1	Н0-09.01.00.001	Кронштейн	2	
Я4	2	Н0-09.01.00.002	Прогон	1	
*	3	Н0-09.01.00.002-01	Прогон	1	*) см. черт. Н0-09.01.00.002
Я4	4	Н0-09.01.00.003	Связь	1	
Я4	5	Н0-09.01.00.004	Кронштейн	2	
Я4	6	Н0-09.01.00.005	Стойка	1	
Я4	7	Н0-09.01.00.006	Связь	2	
Я4	8	Н0-09.01.00.007	Основание	2	
Я4	9	Н0-09.01.00.008	Стойка	1	
*	10	Н0-09.01.00.008-01	Стойка	1	см. черт. Н0-09.01.00.008
Я4	11	Н0-09.01.00.009	Стойка	1	
*	12	Н0-09.01.00.009-01	Стойка	1	*) см. черт. Н0-09.01.00.009
*	13	Н0-09.01.00.006-01	Связь	3	см. черт. Н0-09.01.00.006
Я4	14	Н0-09.01.00.011	Отбой	1	12,4 кг
			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74*		
			3-й-Ст 3 по ГОСТ 16523-70		
			400 h 15 x 1490 h 15		
Я4	15	Н0-09.01.00.012	Плита	1	6,2 кг
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74*		
			3-Ст 3 кл ГОСТ 16537-79		
			250 h 15 x 290 h 15		

Н0-09.01.00.000

Рама

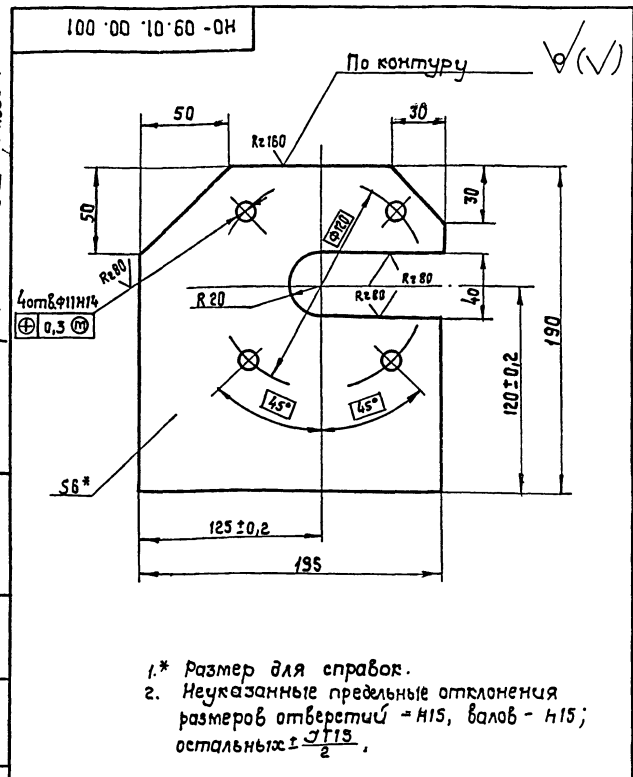
Лит. Лист Листов
Р 1 1 2
СВЯЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Типовой проект 411-2-196-89 Альбом 4

Шиф. лист. Подп. и дата



Н0-09.01.00.001

Кронштейн

Лит. Масса Масштаб
Р 1,6 1:2
Лист Листов 1
Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-Ст 3 кл ГОСТ 16537-79
СВЯЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

85

Типовой проект Альбом

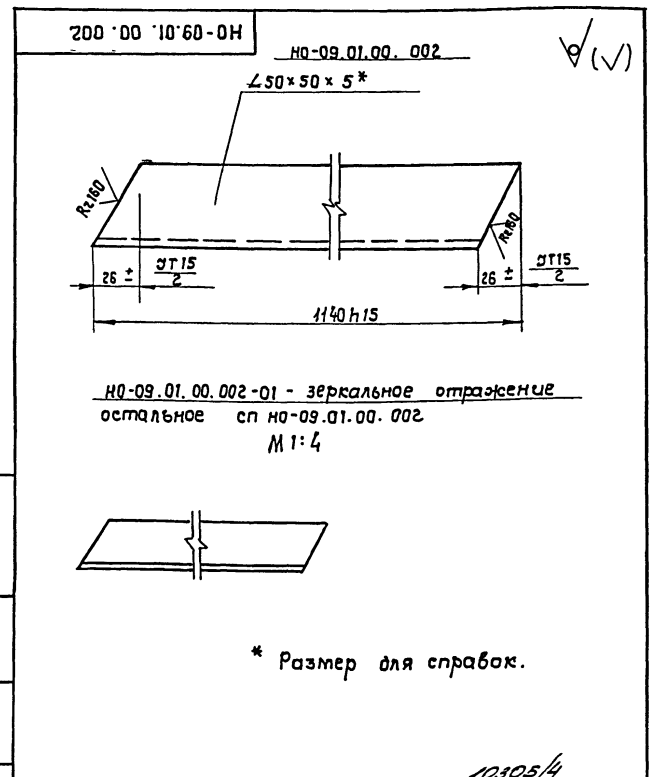
Шиф. лист. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Я4	16	Н0-09.01.00.013	Приемный стол	1	15 кг
			Уголок 6 100x63 x 6		
			гост 8510-86 Ст.3		
			гост 535-79 \angle 2000 h15		
*	17	Н0-09.01.00.005-01	Стойка	1	*) см. черт. Н0-09.01.00.005
Я4	18	Н0-09.01.00.014	Поперечина	4	5,3 кг
			Уголок 6 50x50 x 5		
			гост 8509-86 Ст.3		
			гост 535-79 \angle 2=1400 h15		
Я4	19	Н0-09.01.00.015	Направляющая	1	*) см. черт. Н0-09.01.00.015
*	20	Н0-09.01.00.003-01	Связь	1	Н0-09.01.00.003

Н0-09.01.00.000

Копировал Красноба

Формат А4



Н0-09.01.00.002

Прогон

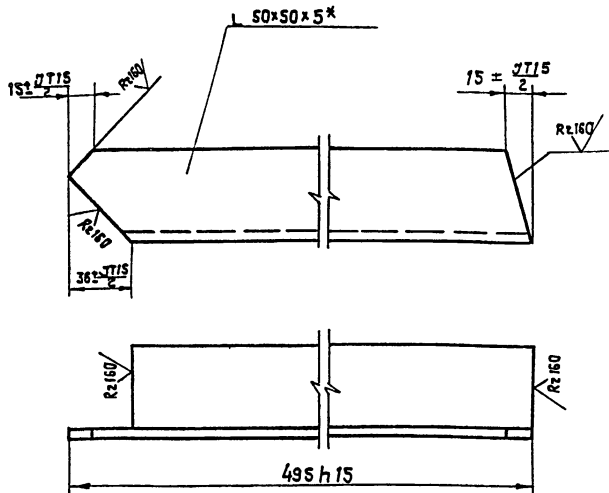
Лит. Масса Масштаб
Р 4,1 1:2
Лист Листов 1
Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86
Уголок Ст.3 гост 535-79*
СВЯЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба

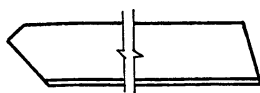
Формат А4

200.00.10.60-0H

HO-09.01.00.003



HO-09.01.00.003-01 — зеркальное отражение
остальное см. HO-09.01.00.003
M 1:4



HO-09.01.00.003

Связь

Лист	Масса	масштаб
Р	1.8	1:2
Лист	Листов	1

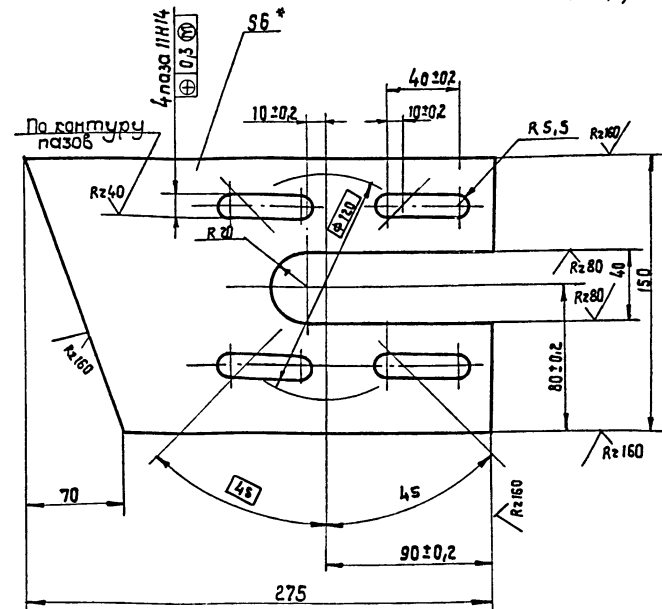
Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

Копировал Красноба

формат А4

700.00.10.60-0H

HO-09.01.00.004



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных ± 0.15

HO-09.01.00.004

Кронштейн

Лист	Масса	масштаб
Р	1.7	1:2
Лист	Листов	1

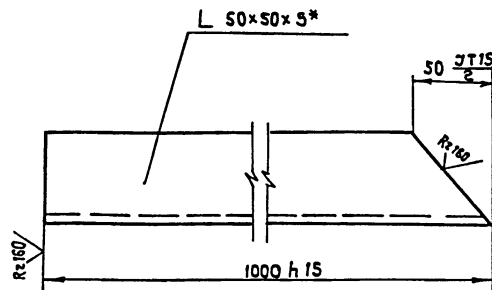
Уголок Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74*
3-Ст 3 ГОСТ 535-79

Копировал Красноба

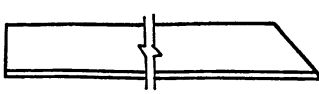
формат А4

500.00.10.60-0H

HO-09.01.00.005



HO-09.01.00.005-01 — зеркальное отражение
остальное см. HO-09.01.00.005
M 1:4



* Размер для справок.

HO-09.01.00.005

Стойка

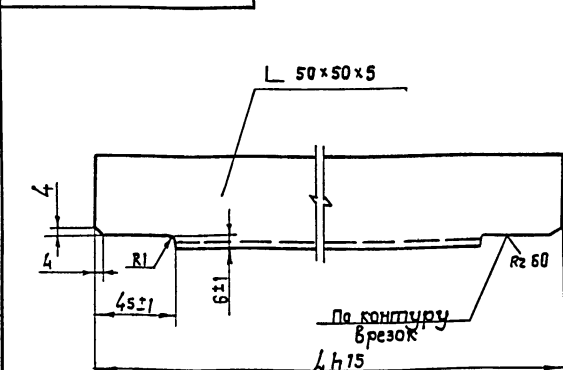
Лист	Масса	масштаб
Р	3.7	1:2
Лист	Листов	1

Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

Копировал Красноба

формат А4

900.00.10.60-0H



Обозначение	L	масса, в кг
HO-09.01.00.006	1128	4,2
-01	1488	5,6

* Размер для справок.

HO-09.01.00.006

Связь

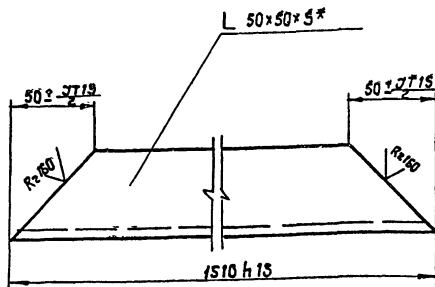
Лист	Масса	масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов	1

Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

Копировал Красноба

формат А4

700 00 10 60 0H



* Размер для справок.

НО-09.01.00.007

Основа

Лит.	Масса	Масштаб
Р	5,6	1:2
Лист	Листов 1	

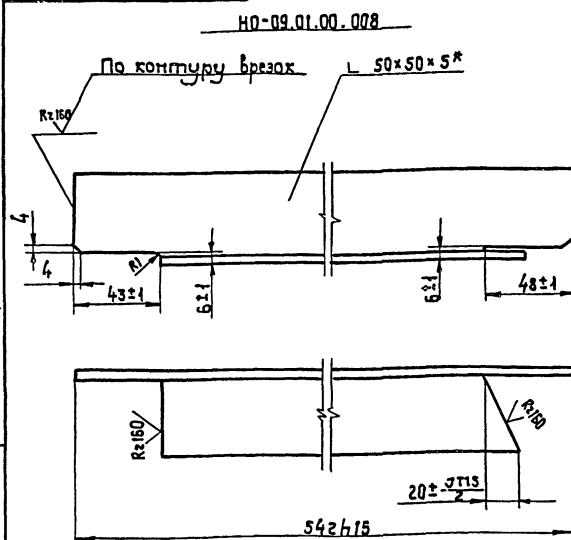
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ст.3 ГОСТ 535-79 *

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

800 00 10 60 0H



* размер для справок.

НО-09.01.00.008

Стеллаж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,8	1:2
Лист	Листов 1	

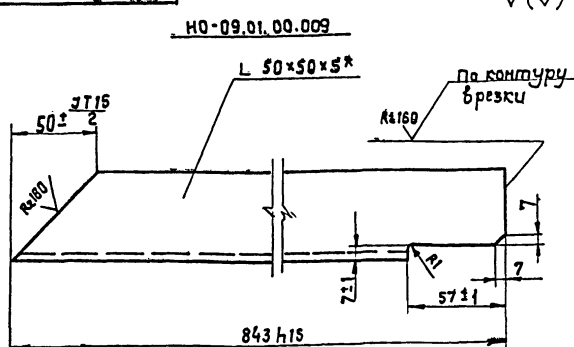
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ст.3 ГОСТ 535-79 *

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

600 00 10 60 0H



* Размер для справок.

НО-09.01.00.009

Стеллаж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	2,6	1:2
Лист	Листов 1	

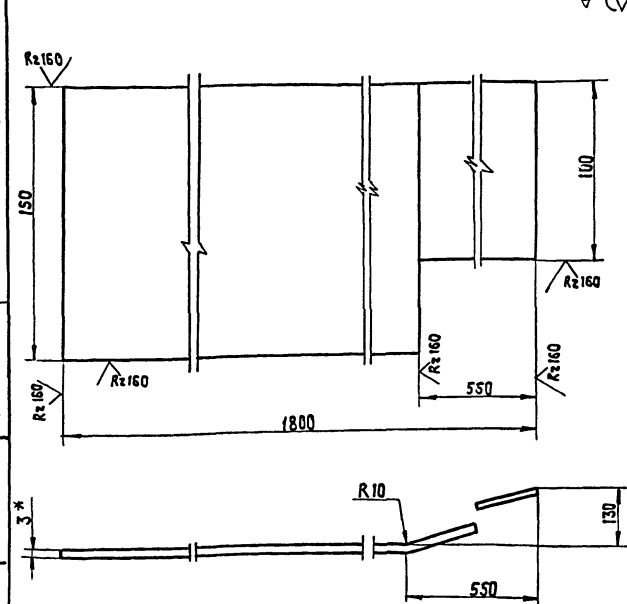
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ст.3 ГОСТ 535-79

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

910 00 10 60 0H



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h15; остальных ± 2715 .
- Длина развертки $L^* = 1870$ мм.

НО-09.01.00.015

Направляющая

Лит.	Масса	Масштаб
Р	5,7	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 * 3-й ст.3 кл ГОСТ 16523-70

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				<u>Материалы</u>		
				Смазка УС-1 гост 1033-79*		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Винт гост 17475-80 м6х16 - DSS	2	
		8		гост 1476-80*		
		9		M10x16.S8	2	
		10		Болты М6х20.S8	12	
		11		гост 7798-70*		
		12		Шайба 6.65Г	12	
		13		гост 6402-70*		
		14		Шайба 7019-0684	2	
		15		гост 14734-098*		
		16		Штифт 4пр22ах12	2	
		17		гост 3128-70*		
		18		Кольцо 48х36-S	2	
		19		гост 6418-81*		
		20		Кольцо 60	2	
		21		гост 2833-80*		
		22		Подшипник 1206	2	
		23		гост 5720-75*		
		24		Шпонка гост 23360-78*		
		25		10х8х100	1	
		26		10х8х50		
		27				
		28				
		29				
		30				
		31				
		32				
		33				
		34				
		35				
		36				
		37				
		38				
		39				
		40				
		41				
		42				
		43				
		44				
		45				
		46				
		47				
		48				
		49				
		50				
		51				
		52				
		53				
		54				
		55				
		56				
		57				
		58				
		59				
		60				
		61				
		62				
		63				
		64				
		65				
		66				
		67				
		68				
		69				
		70				
		71				
		72				
		73				
		74				
		75				
		76				
		77				
		78				
		79				
		80				
		81				
		82				
		83				
		84				
		85				
		86				
		87				
		88				
		89				
		90				
		91				
		92				
		93				
		94				
		95				
		96				
		97				
		98				
		99				
		100				

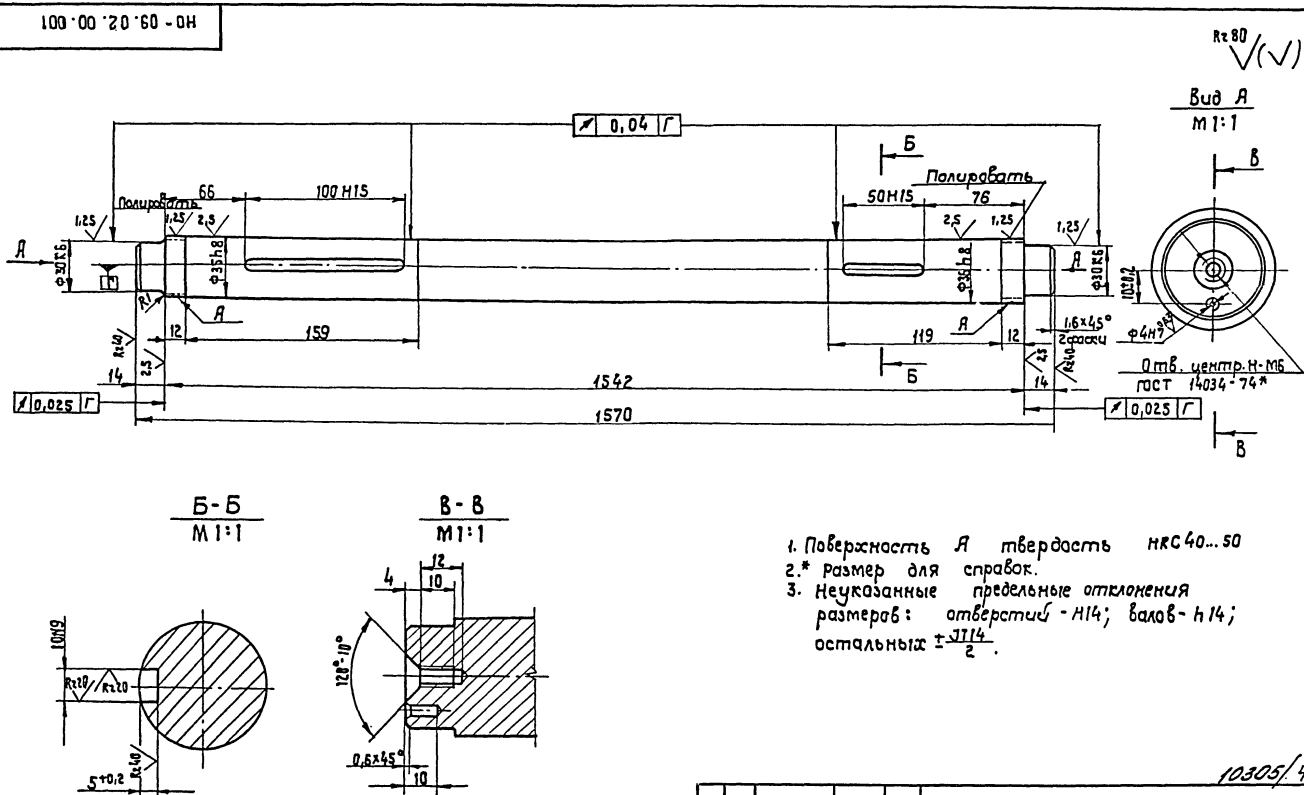
Копировал Краснова

Формат А4

[illegible]

Копировал Краснова

формат А4



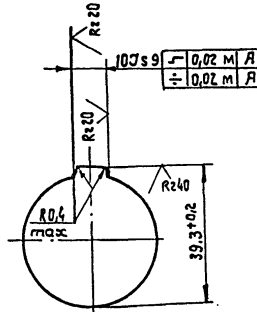
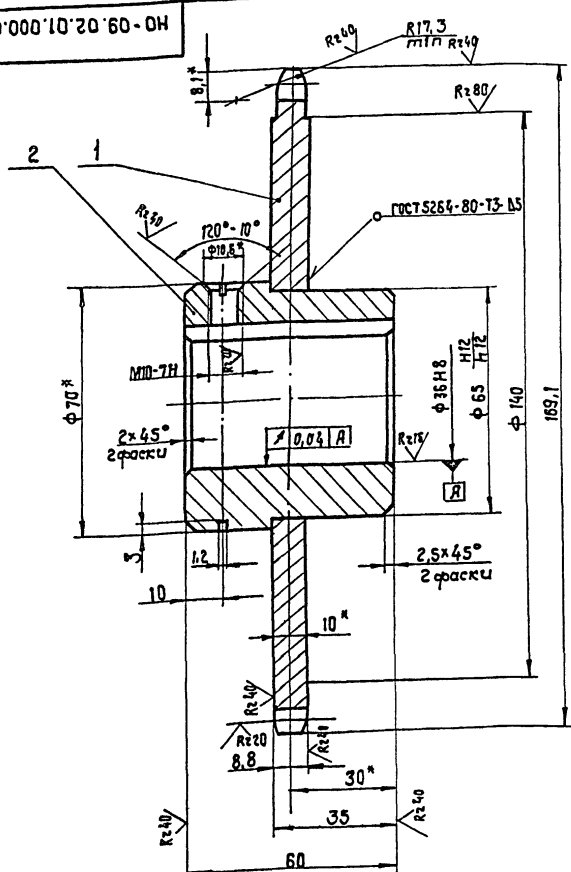
1. Поверхность Я твердость НКС 40...50
2. * размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстия - H14; валов - h14;
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

						НО-09.02.00.001					
Изм.	Кол.	№ док. с м.	Подп.	Дата	Вал	Лист	Маска	Машина			
Разработ.		Степановская	ССС	07.09		P	82	1:2			
Проб.		Бурлаченко	СССР	07.09							
Т. контр.		Гущук	УЗ	07.09							
Рук.		Бурлаченко	СССР	07.09							
Н. контр.		Гущук	УЗ	07.09							
Число					35 ГОСТ 1050-74**	СОЮЗГИПРОТЕХОЗ Київський філіал					

копировал Крестова

формат А3

90.000.10.20.60-0Н



Число зубьев	z	32
Сопрягаемая цепь	Шаг	t 15,875
	Диаметр ролика	d 10,16
Профиль зуба по ГОСТ 501-69	—	со стеснением
Класс точности по ГОСТ 501-69	—	3
Диаметр окружности впадин	d ₁	151,65-0,5
Допуск на разность шагов	δt	0,2
Радиальное биение окружности впадин	f _r	0,63
Торцевое биение зубчатого венца	—	0,63
Диаметр делительной окружности	d _d	161,96
Сопрягаемая цепь	ширина внутренней пластины	b _в 14,73
	расстояние между внутренними пластинами	b _{вн} 9,65

- Отжечь.
- Венец h7s... 3; HRC 40... 50.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14; остальных ± $\frac{IT14}{2}$.
- Масса наплавленного металла — 0,02 кг.

НО-09.02.01.000 СБ			
Унб. кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бурлаченко	СВ	02.89
Проб.	Станевская	СВ	02.89
Т. контр.	Тищук	ИВ	02.89
Рук.	Бурлаченко	СВ	02.89
Н. контр.	Тищук	ИВ	02.89
Утв.	Кукотин	СВ	01.89

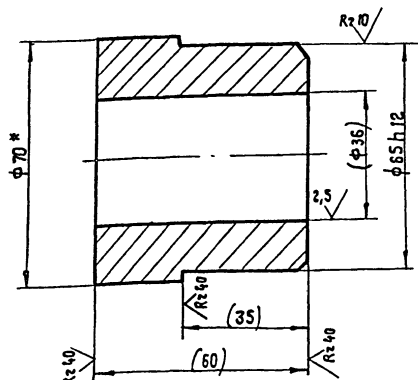
Звездочка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,9	1:1

Лист 1 Листов 1
Союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба Формат А3

200.10.20.60-0Н



- Размеры в скобках после сварки.
- * Размеры для справок.

НО-09.02.01.002

Ступица

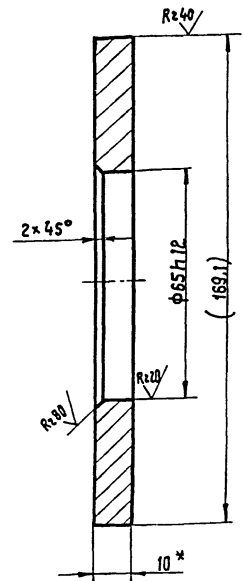
по ГОСТ 2590-88*
Круг 35 ГОСТ 1050-74 **

Копировал Красноба Формат А4

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:1

Лист 1 Листов 1
Союзгипролесхоз
Киевский филиал

100.10.20.60-0Н



- Размеры в скобках после сварки.
- * Размер для справок.

НО-09.02.01.001

Венец

6-ПН-10 ГОСТ 19303-74*
Лист 35 ГОСТ 1050-74 **

Копировал Красноба Формат А4

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:1

Лист 1 Листов 1
Союзгипролесхоз
Киевский филиал