

Министерство лесной, целлюлозно-бумажной  
и деревообрабатывающей промышленности СССР

**МИНЛЕСБУМПРОМ СССР**

**ВНиР**

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ  
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

**Сборник В19**

**СООРУЖЕНИЕ  
ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПУТЕЙ  
УЗКОЙ КОЛЕИ**

Издание официальное

**ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ  
Москва — 1987**

*Утверждены Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР 20 января 1987 г. по согласованию с ЦК профсоюза рабочих лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности и Центральным бюро нормативов по труду в строительстве при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для обязательного применения в организациях Министерства на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах*

**ВНИР.** Сборник В19. Сооружение верхнего строения железнодорожных путей узкой колен/Минлесбумпром СССР. — М.: Прейскурантиздат, 1987. — 48 с.

Предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС «О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства».

Разработаны Центральной нормативно-исследовательской станцией Союзлесстроя под методическим руководством Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в Сборнике, согласована с Центральным научно-исследовательским институтом механизации и энергетики лесной промышленности (ЦНИИМЭ).

Ведущие исполнители — Г. Л. Гашков, В. П. Шушурин (ЦНИС Союзлесстроя).

Исполнители — Т. А. Шеремет (ЦНИС Союзлесстроя), Ю. Л. Шевченко (ЦНИИМЭ).

Ответственный за выпуск — Г. Л. Гашков (ЦНИС Союзлесстроя).

# ОГЛАВЛЕНИЕ

|                                                                                                                                            |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Вводная часть . . . . .                                                                                                                    | Стр.<br>3 |
| <b>Глава 1. Монтаж звеньев на звеносборочной базе, укладка их в штабель и погрузка на подвижной состав</b>                                 |           |
| Техническая часть . . . . .                                                                                                                | 4         |
| § В19-1. Монтаж звеньев на базе . . . . .                                                                                                  | 5         |
| § В19-2. Погрузка звеньев на платформы путеукладчика . . . . .                                                                             | 7         |
| <b>Глава 2. Монтаж рельсо-шпальной решетки из готовых звеньев, отдельных элементов и демонтаж</b>                                          |           |
| Техническая часть . . . . .                                                                                                                | 7         |
| § В19-3. Монтаж рельсо-шпальной решетки путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СП) из готовых звеньев . . . . .                                          | 8         |
| § В19-4. Монтаж рельсо-шпальной решетки путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СП) раздельным способом . . . . .                                         | 9         |
| § В19-5. Монтаж рельсо-шпальной решетки из отдельных элементов вручную . . . . .                                                           | 12        |
| § В19-6. Демонтаж рельсо-шпальной решетки постоянных и временных путей звеньями путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СП) . . . . .                     | 16        |
| § В19-7. Демонтаж рельсо-шпальной решетки раздельным способом путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СП) . . . . .                                       | 17        |
| § В19-8. Демонтаж рельсо-шпальной решетки вручную . . . . .                                                                                | 19        |
| § В19-9. Сплошная смена рельсов . . . . .                                                                                                  | 21        |
| <b>Глава 3. Монтаж и демонтаж стрелочных переводов</b>                                                                                     |           |
| Техническая часть . . . . .                                                                                                                | 23        |
| § В19-10. Монтаж и врезка стрелочных переводов вручную . . . . .                                                                           | 23        |
| § В19-11. Демонтаж стрелочного перевода и замена его участком пути вручную . . . . .                                                       | 24        |
| <b>Глава 4. Балластировка пути и стрелочных переводов</b>                                                                                  |           |
| Техническая часть . . . . .                                                                                                                | 25        |
| § В19-12. Балластировка пути . . . . .                                                                                                     | 25        |
| § В19-13. Балластировка стрелочных переводов . . . . .                                                                                     | 31        |
| § В19-14. Выправка пути и стрелочных переводов . . . . .                                                                                   | 31        |
| <b>Глава 5. Работы по монтажу и демонтажу рельсо-шпальной решетки</b>                                                                      |           |
| § В19-15. Разметка на рельсах положения осей шпал . . . . .                                                                                | 33        |
| § В19-16. Перегонка шпал по меткам на рельсах . . . . .                                                                                    | 33        |
| § В19-17. Монтаж контррельсов на кривых участках пути . . . . .                                                                            | 33        |
| § В19-18. Изготовление, установка и снятие противоугонных распорок . . . . .                                                               | 34        |
| § В19-19. Монтаж и демонтаж противоугонных устройств . . . . .                                                                             | 34        |
| § В19-20. Уборка рельсов, подкладок и шпал . . . . .                                                                                       | 34        |
| <b>Глава 6. Работы по балластировке пути</b>                                                                                               |           |
| § В19-21. Работы по подготовке земляного полотна к монтажу рельсо-шпальной решетки, балластировке пути и стрелочных переводов . . . . .    | 35        |
| § В19-22. Работы по балластировке, поперечной передвигке рельсо-шпальной решетки и стрелочных переводов и добавлению в путь шпал . . . . . | 36        |

## Г л а в а 7. Работы по ремонту пути

|           |                                                                                                |            |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
|           | Техническая часть . . . . .                                                                    | Стр.<br>38 |
| § В19-23  | Одиночная смена рельсов, рельсовых скреплений и стальных частей стрелочных переводов . . . . . | 38         |
| § В19-24. | Одиночная смена и перегонка шпал, смена переводных брусьев стрелочного перевода . . . . .      | 39         |

## Г л а в а 8. Разные путевые работы

|           |                                                                                                      |    |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| § В19-25  | Обработка шпал и брусьев (опиливание концов, сверление отверстий и затесывание подуклонок) . . . . . | 40 |
| § В19-26  | Резка и рубка рельсов . . . . .                                                                      | 40 |
| § В19-27  | Сверление отверстий в рельсах . . . . .                                                              | 41 |
| § В19-28. | Установка путевых знаков . . . . .                                                                   | 41 |

## Г л а в а 9. Погрузка, выгрузка и перевозка укладочных материалов

|           |                                                                                                                 |    |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|           | Техническая часть . . . . .                                                                                     | 42 |
| § В19-29. | Погрузка материалов верхнего строения пути на узкоколейные платформы и выгрузка материалов с платформ . . . . . | 43 |
| § В19-30. | Перемещение материалов верхнего строения пути на путевом вагончике . . . . .                                    | 45 |

## ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами настоящего Сборника предусмотрены монтаж и демонтаж рельсо-шпальной решетки, балластировка пути и стрелочных переводов при сооружении постоянных и временных железнодорожных путей узкой колеи (750 мм).

2. Нормами предусмотрено применение пропитанных шпал и переводных брусьев, при применении непропитанных — соответствующие Н. вр. и **Расц.** умножать на 0,8 (ВЧ-1).

На постоянных путях при монтаже рельсо-шпальной решетки без подкладок прикрепление рельсов осуществляется четырьмя костылями, при монтаже рельсо-шпальной решетки с подкладками — шестью костылями, на временных путях — четырьмя костылями. На стыковых шпалах постоянного пути прикрепление рельсов к шпалам производится на подкладках, а на остальных шпалах — в зависимости от радиусов кривых. На временных путях подкладки не устанавливаются. Монтаж стыков производится на четырех болтах.

3. Рельсо-шпальная решетка временных путей монтируется на четыре нитки продольных лаг, при укладке в путь более четырех ниток продольных лаг соответствующие Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,25 (ВЧ-2) на каждую дополнительную нитку лаг, при монтаже рельсо-шпальной решетки временных путей на грунт из соответствующих норм исключаются нормы на укладку лаг.

4. Длину стрелочных переводов при определении объемов работ следует измерять от переднего стыка рамных рельсов до стыка за последним брусом перевода.

5. Нормами Сборника, кроме особо оговоренных случаев, учтено время на получение и сдачу инструментов, на переходы рабочих в зоне производства работ в течение рабочей смены, на подноску укладочных материалов в пределах зоны производства работ на расстояние до 20 м.

6. При условиях производства работ, отличающихся от указанных в § В19-1—§ В19-14 итоговые нормы времени и расценки должны пересчитываться путем замены, исключения или добавления норм времени и расценок, предусмотренных в § В19-15—§ В19-30 настоящего Сборника.

7. Сопровождение звеном монтеров пути узкоколейных железнодорожных платформ с материалами верхнего строения, а также путеукладчика при перемещении его от места погрузки до места монтажа пути в норму не входит и оплачивается отдельно.

8. Нормами не учтены перерывы в работе, вызываемые движением поездов по вновь смонтированным или по соседним путям. Указанные перерывы следует оплачивать дополнительно исходя из соответствующих тарифных ставок рабочих и следующей длительности перерывов: на пропуск тепловоза или пасса-

жирского поезда — 3 мин; на пропуск хозяйственного или товарного поезда — 5 мин.

9. Работа машинистов электростанций, тепловозов, компрессоров, а также сигнальщиков, телефонистов, подносчиков воды и сторожей по охране инструментов и материалов нормами не учтена и оплачивается дополнительно.

10. Качество выполняемых работ при монтаже верхнего строения железнодорожных путей узкой колеи и допуски должны соответствовать требованиям действующих технических условий.

11. Машинист путеукладчика узкой колеи в Сборнике именуется (для краткости) машинистом.

12. Нормами Сборника предусмотрено производство работ в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

13. Рабочие должны знать и выполнять требования по качеству работ и технике безопасности, предусмотренные нормами настоящего Сборника.

## **Глава 1. МОНТАЖ ЗВЕНЬЕВ НА ЗВЕНОСБОРОЧНОЙ БАЗЕ, УКЛАДКА ИХ В ШТАБЕЛЬ И ПОГРУЗКА НА ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ**

### **Техническая часть**

1. Нормами настоящей главы предусмотрены работы, выполняемые на звеносборочной базе.

2. Материалы верхнего строения пути, необходимые для монтажа звеньев, заблаговременно завозятся на звеносборочную базу и складываются вдоль сборочных путей в соответствии с принятой схемой сборки.

3. Работы по выгрузке и складированию материалов на базе нормами не учтены и нормируются дополнительно.

4. При монтаже звеньев раскладка рельсов по шпалам производится вручную, сверление отверстий в шпалах — электродрелями, опилование концов шпал — бензомоторной пилой, забивка костылей — вручную.

5. Укладка рельсо-шпальной решетки производится путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СІІ).

Путеукладчик рассчитан на монтаж и демонтаж пути звеньями и раздельным способом.

Путеукладчик состоит из пяти единиц: тепловоза ТУ6, двухконсольного головного крана и трех промежуточных платформ.

В путеукладчике пакеты с промежуточных платформ на платформы головного крана и обратно передвигаются электролебедкой. Расчетное усилие в момент отрыва звена при демонтаже рельсо-шпальной решетки 15 кНс (1500 кг); количество звеньев, погружаемых на путеукладчик — до 32 шт.; производительность при монтаже пути звеньями за смену — до 30 м.

# § В19-1. Монтаж звеньев на базе

Т а б л и ц а 1

Нормы времени и расценки на 100 звеньев

| Наименование работ                                                                           |      | Состав звена монтеров пути | Количество шпал на 100 звеньев |                        |                      |                        |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------------|------------------------|---|
|                                                                                              |      |                            | 1400                           | 1300                   | 1200                 | 1100                   |   |
| Монтаж звеньев из рельсов                                                                    | Р-18 | —                          | $\frac{196,2}{135-13}$         | $\frac{188,1}{129-61}$ | $\frac{176}{121-26}$ | $\frac{166,9}{114-97}$ | А |
|                                                                                              | Р-24 | —                          | $\frac{202,2}{139-42}$         | $\frac{194,1}{133-90}$ | $\frac{182}{125-55}$ | $\frac{172,9}{119-26}$ | Б |
| В том числе:<br>Раскладка шпал из штабелей позвенно с подбором стыковых и предстыковых шпал. |      | 2 разр.                    | $\frac{34,5}{22-08}$           | $\frac{32,5}{20-80}$   | $\frac{30,5}{19-52}$ | $\frac{29,5}{18-88}$   | 1 |
| Сверление отверстий в шпалах электродрелью с разметкой отверстий по шаблону                  |      | 3 разр.—1<br>2 » —1        | $\frac{19,5}{13-07}$           | $\frac{18,5}{12-40}$   | $\frac{17,5}{11-73}$ | $\frac{16,5}{11-06}$   | 2 |
| Раскладка подкладок над просверленными отверстиями в шпалах и костылей по концам шпал        |      | 2 разр.                    | $\frac{6,8}{4-35}$             | $\frac{6,4}{4-10}$     | $\frac{6}{3-84}$     | $\frac{5,6}{3-58}$     | 3 |
| Подноска из штабелей к базовому пути вручную рельсов                                         | Р-18 | То же                      | $\frac{10,5}{6-72}$            |                        |                      |                        | 4 |
|                                                                                              | Р-24 | » »                        | $\frac{13}{8-32}$              |                        |                      |                        | 5 |
| Раскладка вручную по шпалам с поднятием, перемещением и выравниванием по угольнику рельсов   | Р-18 | 5 разр.—1<br>3 » —2        | $\frac{11,5}{8-86}$            |                        |                      |                        | 6 |
|                                                                                              | Р-24 | То же                      | $\frac{15}{11-55}$             |                        |                      |                        | 7 |
| Разметка краской положения осей шпал на обоих рельсах                                        |      | 3 разр.—1<br>2 » —1        | $\frac{5,1}{3-42}$             | $\frac{4,8}{3-22}$     | $\frac{4,6}{3-08}$   | $\frac{4,3}{2-88}$     | 8 |

Продолжение табл. 1

| Наименование работ                                                                                                                | Состав звена монтеров пути | Количество шпал на 100 звеньев |                    |                    |                    |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----|
|                                                                                                                                   |                            | 1400                           | 1300               | 1200               | 1100               |    |
| Перегонка шпал по меткам на рельсах с выравниванием концов                                                                        | 3 разр.—1<br>2 » —1        | $\frac{7,3}{4-89}$             | $\frac{6,9}{4-62}$ | $\frac{6,4}{4-29}$ | $\frac{6}{4-02}$   | 9  |
| Прикрепление костылями вручную одной рельсовой нити без шаблона, а второй по шаблону с подведением подкладок и подвешиванием шпал | 4 разр.—2<br>2 » —2        | $\frac{69}{49-34}$             | $\frac{66}{47-19}$ | $\frac{61}{43-62}$ | $\frac{58}{41-47}$ | 10 |
| Отпиливание бензопильной пилой концов шпал, длина которых превышает стандартную                                                   | 3 разр.                    | $\frac{32}{22-40}$             | $\frac{31}{21-70}$ | $\frac{28}{19-60}$ | $\frac{25}{17-50}$ | 11 |
|                                                                                                                                   |                            | а                              | б                  | в                  | г                  | №  |

Примечание. В случае монтажа звеньев без предварительного сверления отверстий в шпалах из общей нормы параграфа строки (А и Б) исключать нормы и расценки строк № 2, 3, 9 и 10 и добавлять соответствующие нормы по количеству шпал табл. 2.

Таблица 2

## Нормы времени и расценки на 100 звеньев

| Наименование работ                                                                                                                            | Состав звена монтеров пути | Количество шпал на 100 звеньев |                    |                    |                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|                                                                                                                                               |                            | 1400                           | 1300               | 1200               | 1100               |
| Прикрепление костылями вручную одной рельсовой нити без шаблона, а второй по шаблону с подведением подкладок, подвешиванием и перегонкой шпал | 4 разр.—1<br>2 » —1        | $\frac{106}{75-79}$            | $\frac{96}{68-64}$ | $\frac{92}{65-78}$ | $\frac{84}{60-06}$ |
|                                                                                                                                               |                            | а                              | б                  | в                  | г                  |



## § В19-2. Погрузка звеньев на платформы путеукладчика

### Нормы времени и расценки на 100 звеньев

| Состав работы                                                                                                                        | Состав звена                    | Н. вр.<br>Расц.  | № |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------|---|
| 1. Погрузка звеньев на головную платформу путеукладчика. 2. Перетяжка пакетов. 3. Закрепление пакетов. 4. Погрузка накладок и болтов | <i>Машинист<br/>5 разр.</i>     | $\frac{4}{3-64}$ | 1 |
|                                                                                                                                      | <i>Монтеры пути<br/>3 разр.</i> | $\frac{8}{5-60}$ | 2 |

Примечание. Нормами предусмотрена погрузка звеньев для прямых и кривых участков пути без их подбора. При подборе, в процессе погрузки звеньев с нормальными и укрупненными звеньями с обеспечением последовательности их укладки в прямые и кривые участки пути, Н. вр. и Расц. умножать на 1,25 (ПР-1).

## Глава 2. МОНТАЖ РЕЛЬСО-ШПАЛЬНОЙ РЕШЕТКИ ИЗ ГОТОВЫХ ЗВЕНЬЕВ, ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ДЕМОНТАЖ

### Техническая часть

1. Настоящая глава содержит нормы времени и расценки на монтаж и демонтаж рельсо-шпальной решетки из готовых звеньев путеукладчиком СРП-2 и раздельным способом, а также монтаж рельсо-шпальной решетки и демонтаж ее вручную и сплошную смену рельсов.

2. Земляное полотно или основание (при монтаже рельсо-шпальной решетки на грунт) должно быть тщательно спланировано и подготовлено к монтажу рельсо-шпальной решетки.

3. Подштопка шпал при выправке рельсо-шпальной решетки производится грунтом, однородным с грунтом земляного полотна.

4. При монтаже рельсо-шпальной решетки раздельным способом и вручную шпалы окончательно устанавливаются на место (перегоняются) с тем, чтобы расстояния между осями шпал при пришивке рельсов полностью соответствовали расстояниям, указанным в эюре звена. Перегонка шпал производится по шаблону или отметкам положения осей шпал на рельсах.

5. Нормами при монтаже рельсо-шпальной решетки на болотистых участках учтена глубина болот до 0,5 м.

# **§ В19-3. Монтаж рельсо-шпальной решетки путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СП) из готовых звеньев**

**Нормы времени и расценки на 1 км пути**

| Наименование работ                                                                                                                              | Состав звена                                 | Постоянные пути       | Временные пути        |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| Монтаж рельсо-шпальной решетки                                                                                                                  | <i>Машинист</i>                              | $\frac{14,7}{13-38}$  |                       | А |
|                                                                                                                                                 | <i>Монтеры пути</i>                          | $\frac{106,8}{77-20}$ | $\frac{128,8}{88-97}$ | Б |
| В том числе:<br>Укладка лаг в четыре нитки вдоль оси пути                                                                                       | <i>Монтеры пути<br/>3 разр.—1<br/>2 » —1</i> | —                     | $\frac{58}{38-86}$    | 1 |
| Укладка звеньев с раскреплением и перетяжкой пакетов звеньев, выгрузкой накладок и болтов у стыков                                              | <i>Машинист<br/>5 разр.</i>                  | $\frac{14,7}{13-38}$  |                       | 2 |
|                                                                                                                                                 | <i>Монтеры пути<br/>3 разр.</i>              | $\frac{29,3}{20-51}$  |                       | 3 |
| Монтаж стыков со смазыванием болтов и накладок                                                                                                  | <i>То же</i>                                 | $\frac{31}{21-70}$    |                       | 4 |
| Выправка пути для пропуска поездов с материалами верхнего строения пути с устранением просадок и перекосов, подъемкой и подштопкой шпал грунтом | <i>Монтеры пути<br/>5 разр.—1<br/>3 » —3</i> | $\frac{35,5}{26-71}$  | —                     | 5 |
| Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане                                                                                                     | <i>То же</i>                                 | $\frac{11}{8-28}$     | $\frac{10,5}{7-90}$   | 6 |
|                                                                                                                                                 |                                              | а                     | б                     | № |

## § В19-4. Монтаж рельсо-шпальной решетки путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СП) раздельным способом

Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                                                      | Состав звена                        | Постоянные пути              |                        |                        |                        |                        |                        |                      |                      | Временные пути         |                        |                        |                      |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---|
|                                                                                         |                                     | Рельсы Р-24                  |                        |                        |                        | Рельсы Р-18            |                        |                      |                      |                        |                        |                        |                      |   |
|                                                                                         |                                     | Количество шпал на 1 км пути |                        |                        |                        |                        |                        |                      |                      |                        |                        |                        |                      |   |
|                                                                                         |                                     | 1700                         | 1600                   | 1500                   | 1400                   | 1700                   | 1600                   | 1500                 | 1400                 | 1700                   | 1600                   | 1500                   | 1400                 |   |
| Монтаж рельсо-шпальной решетки                                                          | Машинист                            | $\frac{32}{29-12}$           | $\frac{31,3}{28-48}$   | $\frac{30}{27-30}$     | $\frac{29,3}{26-66}$   | $\frac{28,5}{25-94}$   | $\frac{27,8}{25-30}$   | $\frac{26,5}{24-12}$ | $\frac{25,8}{23-48}$ | $\frac{28,5}{25-94}$   | $\frac{27,8}{25-30}$   | $\frac{26,5}{24-12}$   | $\frac{25,8}{23-48}$ | А |
|                                                                                         | Монтеры пути                        | $\frac{299}{212-30}$         | $\frac{289,2}{205-18}$ | $\frac{277,5}{196-81}$ | $\frac{265,2}{188-08}$ | $\frac{280,5}{199-91}$ | $\frac{270,7}{192-78}$ | $\frac{259}{184-42}$ | $\frac{248}{176-55}$ | $\frac{274,2}{191-71}$ | $\frac{267,1}{186-65}$ | $\frac{258,4}{180-44}$ | $\frac{250}{174-44}$ | Б |
| В том числе:<br>Укладка лаг в четыре нитки вдоль оси пути                               | Монтеры пути<br>3 разр.—1<br>2 » —1 | —                            |                        |                        |                        |                        |                        |                      |                      | $\frac{58}{38-86}$     |                        |                        |                      | 1 |
| Раскладка шпал перпендикулярно оси пути с подачей их путеукладчиком и разбивкой звеньев | Машинист<br>5 разр.                 | $\frac{16,7}{15-20}$         | $\frac{16}{14-56}$     | $\frac{14,7}{13-38}$   | $\frac{14}{12-74}$     | $\frac{16,7}{15-20}$   | $\frac{16}{14-56}$     | $\frac{14,7}{13-38}$ | $\frac{14}{12-74}$   | $\frac{16,7}{15-20}$   | $\frac{16}{14-56}$     | $\frac{14,7}{13-38}$   | $\frac{14}{12-74}$   | 2 |
|                                                                                         | Монтеры пути<br>3 разр.             | $\frac{33,3}{23-31}$         | $\frac{32}{22-40}$     | $\frac{29,3}{20-51}$   | $\frac{28}{19-60}$     | $\frac{33,3}{23-31}$   | $\frac{32}{22-40}$     | $\frac{29,3}{20-51}$ | $\frac{28}{19-60}$   | $\frac{33,3}{23-31}$   | $\frac{32}{22-40}$     | $\frac{29,3}{20-51}$   | $\frac{28}{19-60}$   | 3 |

| Наименование работ                                                                                                                            | Состав звена                           | Постоянные пути              |                     |                      |                      |                      |                     |                     |                    | Временные пути     |                    |                    |                    |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------------------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|
|                                                                                                                                               |                                        | Рельсы Р-24                  |                     |                      |                      | Рельсы Р-18          |                     |                     |                    |                    |                    |                    |                    |   |
|                                                                                                                                               |                                        | Количество шпал на 1 км пути |                     |                      |                      |                      |                     |                     |                    |                    |                    |                    |                    |   |
|                                                                                                                                               |                                        | 1700                         | 1600                | 1500                 | 1400                 | 1700                 | 1600                | 1500                | 1400               | 1700               | 1600               | 1500               | 1400               |   |
| Укладка рельсов по шпалам с подачей их путеукладчиком и выравниванием рельсов звена по угольнику                                              | Машинист<br>5 разр.                    | $\frac{15,3}{13-92}$         |                     |                      |                      | $\frac{11,8}{10-74}$ |                     |                     |                    |                    |                    |                    |                    | 4 |
|                                                                                                                                               | Монтеры<br>пути<br>3 разр.             | $\frac{30,7}{21-49}$         |                     |                      |                      | $\frac{23,7}{16-59}$ |                     |                     |                    |                    |                    |                    |                    | 5 |
| Раскладка креплений                                                                                                                           | Монтеры<br>пути<br>2 разр.             | $\frac{24,5}{15-68}$         |                     | $\frac{23,5}{15-04}$ | $\frac{21,5}{13-76}$ | $\frac{14,5}{9-28}$  | $\frac{13,5}{8-64}$ | $\frac{12,5}{8-00}$ | $\frac{8,7}{5-57}$ | $\frac{8,4}{5-38}$ |                    | $\frac{8,1}{5-18}$ | 6                  |   |
| Монтаж стыков со смазыванием болтов                                                                                                           | Монтеры<br>пути<br>3 разр.             | $\frac{45,5}{31-85}$         |                     |                      |                      |                      |                     |                     |                    |                    |                    |                    | 7                  |   |
| Прикрепление костылями вручную одной рельсовой нити без шаблона, а второй по шаблону с подведением подкладок, подвешиванием и перегонкой шпал | Монтеры<br>пути<br>4 разр.—1<br>2 » —1 | $\frac{112}{80-08}$          | $\frac{107}{76-51}$ | $\frac{102}{72-93}$  | $\frac{96}{68-64}$   | $\frac{111}{79-37}$  | $\frac{106}{75-79}$ | $\frac{101}{72-22}$ | $\frac{95}{67-93}$ | $\frac{93}{66-50}$ | $\frac{88}{62-92}$ | $\frac{83}{59-35}$ | $\frac{77}{55-06}$ | 8 |

|                                                                                                                                                                         |                                        |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                   |                     |                     |                    |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------|---------------------|---------------------|--------------------|----|
| Выправка пути для пропуска поездов с материалами верхнего строения пути с устранением просадок и перекосов, подъемкой и подштопкой шпал рельсо-шпальной решетки грунтом | Монтеры<br>пути<br>5 разр.—1<br>3 » —3 | $\frac{40,5}{30-48}$ | $\frac{37,5}{28-22}$ | $\frac{35,5}{26-71}$ | $\frac{33,5}{25-21}$ | $\frac{40,5}{30-48}$ | $\frac{37,5}{28-22}$ | $\frac{35,5}{26-71}$ | $\frac{33,5}{25-21}$ |                   |                     |                     |                    | 9  |
| Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане                                                                                                                             | То же                                  | $\frac{12,5}{9-41}$  | $\frac{12}{9-03}$    | $\frac{11}{8-28}$    | $\frac{10}{7-53}$    | $\frac{12}{9-03}$    | $\frac{11,5}{8-65}$  | $\frac{10,5}{7-90}$  | $\frac{9,8}{7-37}$   | $\frac{12}{9-03}$ | $\frac{11,5}{8-65}$ | $\frac{10,5}{7-90}$ | $\frac{9,7}{7-30}$ | 10 |
|                                                                                                                                                                         |                                        | а                    | б                    | в                    | г                    | д                    | е                    | ж                    | з                    | и                 | к                   | л                   | м                  | №  |

## § В19-5. Монтаж рельсо-шпальной решетки из отдельных элементов вручную

## А. МОНТАЖ РЕЛЬСО-ШПАЛЬНОЙ РЕШЕТКИ ПО ЗЕМЛЯНОМУ ПОЛОТНУ ИЛИ ПО ЛАГАМ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                                              | Состав звена монтеров пути | Постоянные пути              |                        |                        |                      |                      |                        |                      |                        | Временные пути         |                        |                        |                        |   |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|
|                                                                                 |                            | Рельсы Р-24                  |                        |                        |                      | Рельсы Р-18          |                        |                      |                        |                        |                        |                        |                        |   |
|                                                                                 |                            | Количество шпал на 1 км пути |                        |                        |                      |                      |                        |                      |                        |                        |                        |                        |                        |   |
|                                                                                 |                            | 1700                         | 1600                   | 1500                   | 1400                 | 1700                 | 1600                   | 1500                 | 1400                   | 1700                   | 1600                   | 1500                   | 1400                   |   |
| Монтаж рельсо-шпальной решетки                                                  | —                          | <u>319</u><br>226—59         | <u>308,5</u><br>219—04 | <u>296,5</u><br>210—55 | <u>282</u><br>200—39 | <u>300</u><br>213—50 | <u>289,5</u><br>205—94 | <u>277</u><br>197—12 | <u>264,3</u><br>188—15 | <u>298,2</u><br>208—31 | <u>290,9</u><br>203—16 | <u>281,9</u><br>196—83 | <u>272,3</u><br>190—06 | А |
| В том числе:<br>Укладка лаг в четыре нитки вдоль оси пути                       | 3 разр.—1<br>2 » —1        | —                            |                        |                        |                      |                      |                        |                      |                        | <u>58</u><br>38—86     |                        |                        |                        | 1 |
| Раскладка шпал перпендикулярно оси пути с разбивкой звеньев на земляном полотне | 3 разр.—1<br>2 » —1        | <u>45</u><br>30—15           | <u>43</u><br>28—81     | <u>40</u><br>26—80     | <u>36,5</u><br>24—46 | <u>45,5</u><br>30—49 | <u>43,5</u><br>29—15   | <u>40</u><br>26—80   | <u>37</u><br>24—79     | <u>50</u><br>33—50     | <u>48,5</u><br>32—50   | <u>45,5</u><br>30—49   | <u>43</u><br>28—81     | 2 |
| Растяжка рельсов с установкой их на место по угольнику и наживлением костылями  | 5 разр.—1<br>3 » —4        | <u>39</u><br>28—94           |                        |                        |                      | <u>31</u><br>23—00   |                        |                      |                        |                        |                        |                        |                        | 3 |
| Раскладка скреплений                                                            | 2 разр.                    | <u>24,5</u><br>15—68         | <u>23,5</u><br>15—04   | <u>21,5</u><br>13—76   |                      | <u>14,5</u><br>9—28  | <u>13,5</u><br>8—64    | <u>12,5</u><br>8—00  | <u>8,7</u><br>5—57     | <u>8,4</u><br>5—38     |                        | <u>8,1</u><br>5—18     |                        | 4 |

|                                                                                                                                                                         |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                    |                     |                     |                    |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------|---|
| Монтаж стыков со смазыванием болтов                                                                                                                                     | 3 разр.             | <u>45,5</u><br>31—85 |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                    |                     |                     |                    | 5 |
| Прикрепление костылями вручную одной рельсовой нити без шаблона, а второй по шаблону с подведением подкладок, подвешиванием и перегонкой шпал                           | 4 разр.—1<br>2 » —1 | <u>112</u><br>80—08  | <u>107</u><br>76—51  | <u>102</u><br>72—93  | <u>96</u><br>68—64   | <u>111</u><br>79—37  | <u>106</u><br>75—79  | <u>101</u><br>72—22  | <u>95</u><br>67—93   | <u>93</u><br>66—50 | <u>88</u><br>62—92  | <u>83</u><br>59—35  | <u>77</u><br>55—06 | 6 |
| Выправка пути для пропуска поездов с материалами верхнего строения пути с устранением перекосов и просядок, подъемкой рельсо-шпальной решетки и подштопкой шпал грунтом | 5 разр.—1<br>3 » —3 | <u>40,5</u><br>30—48 | <u>37,5</u><br>28—22 | <u>35,5</u><br>26—71 | <u>33,5</u><br>25—21 | <u>40,5</u><br>30—48 | <u>37,5</u><br>28—22 | <u>35,5</u><br>26—71 | <u>33,5</u><br>25—21 | —                  |                     |                     |                    | 7 |
| Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане                                                                                                                             | То же               | <u>12,5</u><br>9—41  | <u>12</u><br>9—03    | <u>11</u><br>8—28    | <u>10</u><br>7—53    | <u>12</u><br>9—03    | <u>11,5</u><br>8—65  | <u>10,5</u><br>7—90  | <u>9,8</u><br>7—37   | <u>12</u><br>9—03  | <u>11,5</u><br>8—65 | <u>10,5</u><br>7—90 | <u>9,7</u><br>7—30 | 8 |
|                                                                                                                                                                         |                     | а                    | б                    | в                    | г                    | д                    | е                    | ж                    | з                    | и                  | к                   | л                   | м                  | № |

Примечание. При монтаже рельсо-шпальной решетки постоянного пути по сланям и лагам нормы времени и расценки строк 2, 3, 6 и 7 табл. 1 заменять нормами времени и расценками табл. 2.

Таблица 2

## Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                                                                                                                                                             | Состав звена монтеров пути | Рельсы Р-24                      |                                  |                                  |                                  | Рельсы Р-18                      |                                  |                                  |                                  |   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|
|                                                                                                                                                                                                |                            | Количество шпал на 1 км пути     |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |   |
|                                                                                                                                                                                                |                            | 1700                             | 1600                             | 1500                             | 1400                             | 1700                             | 1600                             | 1500                             | 1400                             |   |
| Укладка сланей                                                                                                                                                                                 | 3 разр.—1<br>2 » —2        | <div>50</div> <div>33—00</div>   |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  | 1 |
| Раскладка шпал перпендикулярно оси пути с разбивкой звеньев на лагах                                                                                                                           | 3 разр.—1<br>2 » —1        | <div>73</div> <div>48—91</div>   | <div>69</div> <div>46—23</div>   | <div>64</div> <div>42—88</div>   | <div>60</div> <div>40—20</div>   | <div>73</div> <div>48—91</div>   | <div>69</div> <div>46—23</div>   | <div>64</div> <div>42—88</div>   | <div>60</div> <div>40—20</div>   | 2 |
| Растяжка рельсов с путевого вагончика с установкой их на место                                                                                                                                 | 5 разр.—1<br>3 » —4        | <div>50</div> <div>37—10</div>   |                                  |                                  |                                  | <div>38,5</div> <div>28—57</div> |                                  |                                  |                                  | 3 |
| Прикрепление костылями вручную одной рельсовой нити без шаблона, а второй по шаблону с подведением подкладок, подвешиванием и перегонкой шпал и выправкой пути для пропуска путевого вагончика | 4 разр.—1<br>2 » —1        | <div>192</div> <div>137—28</div> | <div>182</div> <div>130—13</div> | <div>172</div> <div>122—98</div> | <div>161</div> <div>115—12</div> | <div>196</div> <div>140—14</div> | <div>186</div> <div>132—99</div> | <div>175</div> <div>125—13</div> | <div>163</div> <div>116—55</div> | 4 |
|                                                                                                                                                                                                |                            | а                                | б                                | в                                | г                                | д                                | е                                | ж                                | з                                | № |

Примечание. При растяжке рельсов и раскладке шпал с подноской их на расстояние св. 20 м на каждые последующие 10 м увеличения расстояния подноски добавлять по табл. 3.

Таблица 3

| Рельсы                          | Р-24                 |                     | Р-18                |                     |   |
|---------------------------------|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|
| Количество шпал                 | 1700                 | 1600                | 1500                | 1400                |   |
| К нормам строки № 2 табл. 1 и 2 | $\frac{15,5}{10-39}$ | $\frac{14,5}{9-72}$ | $\frac{13,5}{9-05}$ | $\frac{12,5}{8-38}$ | 1 |
| К нормам строки № 3 табл. 1 и 2 | $\frac{11,5}{8-53}$  |                     | $\frac{9}{6-68}$    |                     | 2 |
|                                 | а                    | б                   | в                   | г                   | № |

#### Б. МОНТАЖ РЕЛЬСО-ШПАЛЬНОЙ РЕШЕТКИ ПО БРУСЬЯМ НА МОСТАХ

Таблица 4

##### Нормы времени и расценки на 100 м пути

| Состав работы                                                                                                                                                                                                                                           | Состав звена монтеров пути              | Рельсы             |                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------|--------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                         |                                         | Р-18               | Р-24               |
| 1. Растяжка рельсов с путевого вагончика.<br>2. Установка рельсов по угольнику. 3. Раскладка креплений. 4. Монтаж стыков со смазыванием болтов. 5. Прикрепление костылями одной рельсовой нити без шаблона, а другой по шаблону с подведением подкладок | 5 разр.—1<br>4 » —2<br>3 » —2<br>2 » —2 | $\frac{23}{16-99}$ | $\frac{25}{18-47}$ |
|                                                                                                                                                                                                                                                         |                                         | а                  | б                  |

**§ В19-6. Демонтаж рельсо-шпальной решетки постоянных и временных путей звеньями путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СП)**

**Нормы времени и расценки на 1 км пути**

| Наименование работ                                                                                                                     | Состав звена                    | Н. вр.<br>Расц.      | № |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|---|
| Демонтаж рельсо-шпальной решетки                                                                                                       | <i>Машинист</i>                 | $\frac{14,2}{12-92}$ | А |
|                                                                                                                                        | <i>Монтеры пути</i>             | $\frac{42,8}{29-09}$ | Б |
| В том числе:<br>Демонтаж стыков со снятием накладок и навинчиванием гаек на снятые болты, со сбором и погрузкой креплений на платформу | <i>Монтеры пути<br/>2 разр.</i> | $\frac{14,5}{9-28}$  | 1 |
| Подъем и погрузка звеньев краном (с перетяжкой пакетов звеньев на платформы и закреплением их) на путеукладчик                         | <i>Машинист<br/>5 разр.</i>     | $\frac{14,2}{12-92}$ | 2 |
|                                                                                                                                        | <i>Монтеры пути<br/>3 разр.</i> | $\frac{28,3}{19-81}$ | 3 |



**§ В19-7. Демонтаж рельсо-шпальной решетки отдельным способом  
путеукладчиком СРП-2 (ТУ6СП)**

**Нормы времени и расценки на 1 км пути**

| Наименование работ                                                                                                            | Состав звена                 | Постоянные пути               |                       |                       |                      |                       |                       |                      |                      | Временные пути        |                      |                      |                      |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
|                                                                                                                               |                              | Рельсы Р-24                   |                       |                       |                      | Рельсы Р-18           |                       |                      |                      |                       |                      |                      |                      |   |
|                                                                                                                               |                              | Количество шпал на 1 км пути. |                       |                       |                      |                       |                       |                      |                      |                       |                      |                      |                      |   |
|                                                                                                                               |                              | 1700                          | 1600                  | 1500                  | 1400                 | 1700                  | 1600                  | 1500                 | 1400                 | 1700                  | 1600                 | 1500                 | 1400                 |   |
| Демонтаж рельсо-шпальной решетки                                                                                              | Маши-<br>нист                | $\frac{31,5}{28-67}$          | $\frac{30,2}{27-49}$  | $\frac{28,8}{26-21}$  | $\frac{27,5}{25-03}$ | $\frac{30}{27-30}$    | $\frac{28,7}{26-12}$  | $\frac{27,3}{24-84}$ | $\frac{26}{23-66}$   | $\frac{30}{27-30}$    | $\frac{28,7}{26-12}$ | $\frac{27,3}{24-84}$ | $\frac{26}{23-66}$   | А |
|                                                                                                                               | Монте-<br>ры пути            | $\frac{111,9}{75-39}$         | $\frac{107,2}{72-22}$ | $\frac{103,1}{69-44}$ | $\frac{99,4}{66-91}$ | $\frac{107,9}{72-65}$ | $\frac{103,2}{69-48}$ | $\frac{98,6}{66-38}$ | $\frac{94,9}{63-85}$ | $\frac{101,9}{68-81}$ | $\frac{98,2}{66-28}$ | $\frac{93,6}{63-18}$ | $\frac{88,9}{60-01}$ | Б |
| В том числе:<br>Расшивка рельсо-<br>вых нитей путе-<br>расшивателем                                                           | Маши-<br>нист<br>5 разр.     | $\frac{3}{2-73}$              |                       |                       |                      |                       |                       |                      |                      |                       |                      |                      |                      | 1 |
|                                                                                                                               | Монте-<br>ры пути<br>3 разр. | $\frac{5,9}{4-13}$            |                       |                       |                      |                       |                       |                      |                      |                       |                      |                      |                      | 2 |
| Демонтаж стыков со снятием накладок и навинчиванием гаек на снятые болты со сбором и погрузкой накладок и болтов на платформу | Монте-<br>ры пути<br>2 разр. | $\frac{15,5}{9-92}$           |                       |                       |                      | $\frac{14,5}{9-28}$   |                       |                      |                      |                       |                      |                      |                      | 3 |

| Наименование работ                                                                       | Состав звена                 | Постоянные пути              |               |               |             |               |               |               |               | Временные пути |               |               |               |   |
|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|---------------|---------------|---------------|---|
|                                                                                          |                              | Рельсы Р-24                  |               |               |             | Рельсы Р-18   |               |               |               |                |               |               |               |   |
|                                                                                          |                              | Количество шпал на 1 км пути |               |               |             |               |               |               |               |                |               |               |               |   |
|                                                                                          |                              | 1700                         | 1600          | 1500          | 1400        | 1700          | 1600          | 1500          | 1400          | 1700           | 1600          | 1500          | 1400          |   |
| Погрузка рельсов краном с укладкой на платформу                                          | Маши-<br>нист<br>5 разр.     | 5,5<br>5—01                  |               |               |             | 4<br>3—64     |               |               |               |                |               |               |               | 4 |
|                                                                                          | Монте-<br>ры пути<br>3 разр. | 11<br>7—70                   |               |               |             | 8<br>5—60     |               |               |               |                |               |               |               | 5 |
| Выдергивание костылей из шпал со сбором костылей и подкладок и погрузкой их на платформу | Монте-<br>ры пути<br>2 разр. | 33,5<br>21—44                | 31,5<br>20—16 | 30<br>19—20   | 29<br>18—56 | 33,5<br>21—44 | 31,5<br>20—16 | 29,5<br>18—88 | 28,5<br>18—24 | 27,5<br>17—60  | 26,5<br>16—96 | 24,5<br>15—68 | 22,5<br>14—40 | 6 |
| Сбор шпал с укладкой в пакеты и погрузка их краном на платформу                          | Маши-<br>нист<br>5 разр.     | 23<br>20—93                  | 21,7<br>19—75 | 20,3<br>18—47 | 19<br>17—29 | 23<br>20—93   | 21,7<br>19—75 | 20,3<br>18—47 | 19<br>17—29   | 23<br>20—93    | 21,7<br>19—75 | 20,3<br>18—47 | 19<br>17—29   | 7 |
|                                                                                          | Монтеры<br>пути<br>3 разр.   | 46<br>32—20                  | 43,3<br>30—31 | 40,7<br>28—49 | 38<br>26—60 | 46<br>32—20   | 43,3<br>30—31 | 40,7<br>28—49 | 38<br>26—60   | 46<br>32—20    | 43,3<br>30—31 | 40,7<br>28—49 | 38<br>26—60   | 8 |
|                                                                                          |                              | а                            | б             | в             | г           | д             | е             | ж             | з             | и              | к             | л             | м             | № |

# § В19-8. Демонтаж рельсо-шпальной решетки вручную

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                     | Состав звена монтеров пути | Постоянные пути              |                      |                       |                       |                       |                       |                     |                       | Временные пути        |                       |                       |                       |   |
|--------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|
|                                                        |                            | Рельсы Р-24                  |                      |                       |                       | Рельсы Р-18           |                       |                     |                       |                       |                       |                       |                       |   |
|                                                        |                            | Количество шпал на 1 км пути |                      |                       |                       |                       |                       |                     |                       |                       |                       |                       |                       |   |
|                                                        |                            | 1700                         | 1600                 | 1500                  | 1400                  | 1700                  | 1600                  | 1500                | 1400                  | 1700                  | 1600                  | 1500                  | 1400                  |   |
| Демонтаж рельсо-шпальной решетки                       | —                          | $\frac{155,5}{102-83}$       | $\frac{148}{97-87}$  | $\frac{142,5}{94-26}$ | $\frac{138,5}{91-58}$ | $\frac{141,5}{93-89}$ | $\frac{135,5}{89-87}$ | $\frac{130}{86-26}$ | $\frac{125,5}{83-28}$ | $\frac{131,4}{87-28}$ | $\frac{124,4}{82-56}$ | $\frac{118,9}{78-94}$ | $\frac{114,9}{76-26}$ | А |
| В том числе: Демонтаж стыков на четыре болта           | 2 разр.                    | $\frac{13}{8-32}$            |                      |                       |                       |                       |                       |                     |                       |                       |                       |                       |                       | 1 |
| То же, на два болта                                    | То же                      | —                            |                      |                       |                       |                       |                       |                     |                       | $\frac{12}{7-68}$     |                       |                       |                       | 2 |
| Расшивка рельсовых нитей с укладкой костылей на шпалы  | 3 разр.                    | $\frac{51,5}{35-70}$         | $\frac{47,5}{33-25}$ | $\frac{45,5}{31-85}$  | $\frac{43,5}{30-45}$  | $\frac{50}{35-00}$    | $\frac{47}{32-90}$    | $\frac{45}{31-50}$  | $\frac{43}{30-10}$    | $\frac{44,5}{31-15}$  | $\frac{40,5}{28-35}$  | $\frac{38,5}{26-95}$  | $\frac{36,5}{25-55}$  | 3 |
| Укладка расшитых рельсов на обочине в штабеля по 6 шт. | 5 разр.—1<br>2 » —5        | $\frac{25,5}{17-47}$         |                      |                       |                       | $\frac{19,5}{13-36}$  |                       |                     |                       |                       |                       |                       |                       | 4 |
| Укладка скреплений в кучи                              | 1 разр.                    | $\frac{18}{10-62}$           | $\frac{17}{10-03}$   | $\frac{16,5}{9-74}$   |                       | $\frac{11}{6-49}$     |                       | $\frac{10,5}{6-20}$ | $\frac{10}{5-90}$     | $\frac{7,4}{4-37}$    |                       | $\frac{6,9}{4-07}$    |                       | 5 |
| Уборка шпал с укладкой их в штабель                    | 2 разр.                    | $\frac{48}{30-72}$           | $\frac{45}{28-80}$   | $\frac{42}{26-88}$    | $\frac{40}{25-60}$    | $\frac{48}{30-72}$    | $\frac{45}{28-80}$    | $\frac{42}{26-88}$  | $\frac{40}{25-60}$    | $\frac{48}{30-72}$    | $\frac{45}{28-80}$    | $\frac{42}{26-88}$    | $\frac{40}{25-60}$    | 6 |
|                                                        |                            | а                            | б                    | в                     | г                     | д                     | е                     | ж                   | з                     | и                     | к                     | л                     | м                     | № |

Примечания: 1. При демонтаже рельсо-шпальной решетки на мостах Н. вр. и Расц. строк 1 и 3 умножать на 1,2 (ПР-1).

2. При транспортировке материалов на путевом вагончике на расстояние 100 м с погрузкой и выгрузкой, Н. вр. и Расц. строк 4, 5 и 6 исключать из итоговых норм строки А и добавлять на 1 км пути соответствующие Н. вр. и Расц., указанные в табл. 2.

3. При перевозке рельсов, шпал и скреплений на расстояние св. 100 м на каждые следующие 100 м перевозки добавлять для строк 1, 2, 4—6 к Н. вр. 9,9 чел.-ч, к Расц. 6—34 (ПР-2), для строки № 3 к Н. вр. 11 чел.-ч, к Расц. 7—04 (ПР-3).

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 км пути

| При отвозке |                      |      | Количество шпал на 1 км пути |                    |                     |                    |   |
|-------------|----------------------|------|------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|---|
|             |                      |      | 1700                         | 1600               | 1500                | 1400               |   |
| Рельсов     |                      | Р-18 | $\frac{47}{32-20}$           |                    |                     |                    | 1 |
|             |                      | Р-24 | $\frac{61}{41-79}$           |                    |                     |                    | 2 |
| Шпал        |                      |      | $\frac{78}{49-92}$           | $\frac{74}{47-36}$ | $\frac{70}{44-80}$  | $\frac{64}{40-96}$ | 3 |
| Скреплений  | постоян-<br>ные пути | Р-18 | $\frac{15}{8-85}$            |                    | $\frac{14,5}{8-56}$ | $\frac{14}{8-26}$  | 4 |
|             |                      | Р-24 | $\frac{24}{14-16}$           |                    | $\frac{23}{13-57}$  | $\frac{22}{12-98}$ | 5 |
|             | временные пути       |      | $\frac{9}{5-31}$             |                    | $\frac{8,6}{5-07}$  | $\frac{8,4}{4-96}$ | 6 |
|             |                      |      | а                            | б                  | в                   | г                  | № |

# § В19-9. Сплошная смена рельсов

Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                                                                          | Состав звена монтеров пути    | Постоянные пути              |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                          |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---|
|                                                                                                             |                               | Рельсы Р-24                  |                        |                        |                        | Рельсы Р-18            |                        |                        |                          |   |
|                                                                                                             |                               | Количество шпал на 1 км пути |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                          |   |
|                                                                                                             |                               | 1700                         | 1600                   | 1500                   | 1400                   | 1700                   | 1600                   | 1500                   | 1400                     |   |
| Сплошная смена рельсов                                                                                      | —                             | <u>400,9</u><br>276—09       | <u>388,8</u><br>267—79 | <u>378,6</u><br>260—72 | <u>367,3</u><br>252—83 | <u>360,8</u><br>249—56 | <u>350,7</u><br>242—47 | <u>340,5</u><br>235—42 | <u>328,8</u><br>227—31,4 | A |
| В том числе:<br>Раскладка рельсов внутри колен по угольнику                                                 | 5 разр.—1<br>3 » —2<br>2 » —3 | <u>36,5</u><br>25—73         |                        |                        |                        | <u>28</u><br>19—74     |                        |                        |                          | 1 |
| Монтаж стыков рельсов в плети                                                                               | 3 разр.                       | <u>37</u><br>25—90           |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                          | 2 |
| Раскрепление рельсовых нитей с укладкой костылей на шпалы                                                   | То же                         | <u>50</u><br>35—00           | <u>47</u><br>32—90     | <u>45</u><br>31—50     | <u>43</u><br>30—10     | <u>50</u><br>35—00     | <u>47</u><br>32—90     | <u>45</u><br>31—50     | <u>43</u><br>30—10       | 3 |
| Демонтаж крайних стыков сменяемых рельсовых плетей со снятием накладок и навинчиванием гаек на снятые болты | 2 разр.                       | <u>2,6</u><br>1—66           |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                          | 4 |
| Сдвигание расшитых рельсовых плетей в сторону                                                               | 3 разр.—2,<br>2 » —2          | <u>14,5</u><br>9—72          |                        |                        |                        | <u>11</u><br>7—37      |                        |                        |                          | 5 |
| Уборка подкладок                                                                                            | 1 разр.                       | <u>2,8</u><br>1—65           |                        | <u>2,7</u><br>1—59     |                        | <u>1,8</u><br>1—06     |                        | <u>1,7</u><br>1—00     | <u>1,6</u><br>0—94,4     | 6 |
| Подтеска шпал                                                                                               | 3 разр.                       | <u>22</u><br>15—40           | <u>21</u><br>14—70     | <u>20</u><br>14—00     | <u>18,5</u><br>12—95   | <u>22</u><br>15—40     | <u>21</u><br>14—70     | <u>20</u><br>14—00     | <u>18,5</u><br>12—95     | 7 |
| Установка пластинок-закрепителей                                                                            | 2 разр.                       | <u>19,5</u><br>12—48         | <u>18,5</u><br>11—84   | <u>17,5</u><br>11—20   | <u>16,5</u><br>10—56   | <u>19,5</u><br>12—48   | <u>18,5</u><br>11—84   | <u>17,5</u><br>11—20   | <u>16,5</u><br>10—56     | 8 |

| Наименование работ                                                                                             | Состав звена монтеров пути    | Постоянные пути              |                      |                     |                      |                      |                     |                     |                     |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----|
|                                                                                                                |                               | Рельсы Р-24                  |                      |                     |                      | Рельсы Р-18          |                     |                     |                     |    |
|                                                                                                                |                               | Количество шпал на 1 км пути |                      |                     |                      |                      |                     |                     |                     |    |
|                                                                                                                |                               | 1700                         | 1600                 | 1500                | 1400                 | 1700                 | 1600                | 1500                | 1400                |    |
| Раскладка креплений (накладок, болтов, подкладок и костылей)                                                   | 2 разр.                       | $\frac{19,5}{12-48}$         | $\frac{18,5}{11-84}$ | $\frac{18}{11-52}$  | $\frac{17,5}{11-20}$ | $\frac{12}{7-68}$    |                     | $\frac{11,5}{7-36}$ | $\frac{11}{7-04}$   | 9  |
| Укладка подкладок на шпалы                                                                                     | То же                         | $\frac{5,8}{3-71}$           | $\frac{5,7}{3-65}$   | $\frac{5,6}{3-58}$  | $\frac{5,3}{3-39}$   | $\frac{3,7}{2-37}$   | $\frac{3,6}{2-30}$  | $\frac{3,5}{2-24}$  | $\frac{3,4}{2-18}$  | 10 |
| Надвижка новых рельсовых плетей на место                                                                       | 5 разр.—1<br>3 » —2<br>2 » —2 | $\frac{14,5}{10-41}$         |                      |                     |                      | $\frac{11}{7-90}$    |                     |                     |                     | 11 |
| Монтаж крайних стыков надвинутых рельсовых плетей                                                              | 3 разр.                       | $\frac{9,2}{6-44}$           |                      |                     |                      |                      |                     |                     |                     | 12 |
| Закрепление новых рельсовых плетей                                                                             | 4 разр.—1<br>2 » —1           | $\frac{112}{80-08}$          | $\frac{107}{76-51}$  | $\frac{102}{72-93}$ | $\frac{96}{68-64}$   | $\frac{111}{79-37}$  | $\frac{106}{75-79}$ | $\frac{101}{72-22}$ | $\frac{95}{67-93}$  | 13 |
| Демонтаж промежуточных стыков старых рельсовых плетей со снятием накладок и навинчиванием гаек на снятые болты | 2 разр.                       | $\frac{11}{7-04}$            |                      |                     |                      |                      |                     |                     |                     | 14 |
| Укладка сменных рельсов на обочину в штабеля по 6 штук                                                         | 5 разр.—1<br>2 » —5           | $\frac{25,5}{17-47}$         |                      |                     |                      | $\frac{19,5}{13-36}$ |                     |                     |                     | 15 |
| Собирание и укладка в кучи старых креплений                                                                    | 1 разр.                       | $\frac{18,5}{10-92}$         | $\frac{17,5}{10-33}$ | $\frac{17}{10-03}$  |                      | $\frac{11,5}{6-79}$  |                     | $\frac{11}{6-49}$   | $\frac{10,5}{6-20}$ | 16 |
|                                                                                                                |                               | а                            | б                    | в                   | г                    | д                    | е                   | ж                   | з                   | №  |

## Глава 3. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ

### Техническая часть

1. Глава содержит нормы времени и расценки на монтаж и демонтаж вручную одиночных стрелочных переводов марок 1/6, 1/7 и 1/9, а также на врезку стрелочного перевода (замену участка пути переводом) и на замену перевода участком пути.

2. Монтаж стрелочных переводов производится на заранее спланированное и подготовленное земляное полотно.

3. Разбивка стрелочных переводов производится заранее в соответствии с типовыми эпиярами.

### § В19-10. Монтаж и врезка стрелочных переводов вручную

#### Нормы времени и расценки на 1 перевод

| Наименование работ                                                                                                                             | Состав звена монтеров пути    | Постоянные пути | Временные пути   |   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|------------------|---|
| Врезка стрелочного перевода                                                                                                                    | —                             | 19,8<br>14—71   | 19,62<br>14—71,6 | А |
| В том числе:<br>Демонтаж стыков и расшивка демонтируемого участка рельсо-шпальной решетки со сбором и складированием рельсов, креплений и шпал | 5 разр.—1<br>3 » —3<br>2 » —2 | 2,3<br>1—64     | 2<br>1—43        | 1 |
| Планирование балластной призмы после демонтажа рельсо-шпальной решетки с частичной перебрской балласта                                         | 2 разр.                       | 2,7<br>1—73     | —                | 2 |
| Монтаж одиночного стрелочного перевода                                                                                                         | —                             | 14,8<br>11—34   | 17,62<br>13—28,6 | 3 |
| В том числе:<br>Укладка лаг под брусья стрелочного перевода                                                                                    | 3 разр.—1<br>2 » —1           | —               | 0,92<br>0—61,6   | 4 |
| Раскладка переводных брусев по полотну с подбором их по длине и выравниванием концов по шнуру                                                  | 3 разр.                       | 1,8<br>1—26     | —                | 5 |

| Наименование работ                                                                                                                                                                                                                                | Состав звена монтеров пути    | Постоянные пути    | Временные пути     |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------|--------------------|---|
| Раскладка переводных брусьев по лагам с подбором их по длине, выравниванием по шнуру и подгонкой по лагам (подтесыванием брусьев и лаг)                                                                                                           | 3 разр.                       | —                  | $\frac{3,7}{2-59}$ | 6 |
| Укладка частей стрелочного перевода на разложенные брусья с раскладкой креплений, монтированием стыков, прикреплением перевода, установкой и регулировкой переводного механизма, установкой стрелочных закладок, регулировкой и выверкой перевода | 6 разр.—1<br>4 » —1<br>3 » —4 | $\frac{13}{10-08}$ |                    | 7 |
|                                                                                                                                                                                                                                                   |                               | а                  | б                  | № |

### § В19-11. Демонтаж стрелочного перевода и замена его участком пути вручную

#### Нормы времени и расценки на 1 перевод

| Наименование работ                                                                                                                                                                          | Состав звена монтеров пути    | Н. вр.<br>Расц.     | № |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|
| Замена стрелочного перевода участком рельсо-шпальной решетки                                                                                                                                | —                             | $\frac{12,7}{9-08}$ | А |
| В том числе:<br>Демонтаж стрелочного перевода с уборкой стальных частей, брусьев и креплений перевода со складированием их в штабеля, а для постоянных путей — с устройством корыт для шпал | 5 разр.—1<br>3 » —3<br>2 » —2 | $\frac{8,3}{5-93}$  | 1 |
| Монтаж участка рельсо-шпальной решетки с регулировкой и выверкой, для постоянных путей с балластировкой, а для временных — с укладкой продольных лаг                                        | То же                         | $\frac{4,4}{3-15}$  | 2 |

Примечание. Без уборки переводных брусьев, но со складированием их в штабеля из строки № 1 вычитать Н. вр. 1,9, Расц. 1—22 (ПР-1).



# Глава 4. БАЛЛАСТИРОВКА ПУТИ И СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ

## Техническая часть

Нормами настоящей главы предусмотрена балластировка пути и стрелочных переводов балластом, ранее выгруженным на обочину полотна с применением ручных путеподъемников и винтовых домкратов, а также работы по выправке пути и стрелочных переводов после их обкатки поездами.

### § В19-12. Балластировка пути

#### А. ПЕСЧАНЫЙ БАЛЛАСТ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                                                                                                              | Состав звена монтеров пути    | Высота подъемки, м, до       |      |                        |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
|                                                                                                                                                 |                               | 0,1                          |      |                        |                        | 0,2                  |                      |                      |                      | 0,3                  |                      |                      |                      |   |
|                                                                                                                                                 |                               | Количество шпал на 1 км пути |      |                        |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|                                                                                                                                                 |                               | 1700                         | 1600 | 1500                   | 1400                   | 1700                 | 1600                 | 1500                 | 1400                 | 1700                 | 1600                 | 1500                 | 1400                 |   |
| Балластировка пути с применением ручных путеподъемников                                                                                         | —                             | <u>196,5</u><br>128—30       |      | <u>188,5</u><br>123—19 | <u>183,5</u><br>120—00 | <u>353</u><br>229—25 | <u>342</u><br>222—23 | <u>326</u><br>212—02 | <u>315</u><br>205—00 | <u>476</u><br>309—56 | <u>457</u><br>297—43 | <u>438</u><br>285—31 | <u>418</u><br>272—54 | А |
| То же, с применением винтовых домкратов                                                                                                         | —                             | <u>202</u><br>132—06         |      | <u>194</u><br>126—95   | <u>189</u><br>123—76   | <u>364</u><br>236—76 | <u>353</u><br>229—74 | <u>337</u><br>219—53 | <u>326</u><br>212—51 | <u>489</u><br>318—44 | <u>470</u><br>306—31 | <u>451</u><br>294—19 | <u>431</u><br>281—42 | Б |
| В том числе:<br>Подъемка рельсо-шпальной решетки ручным путеподъемником с заброской балласта и подштопкой концов опорных шпал в местах подъемки | 5 разр.—1<br>3 » —2<br>2 » —6 | <u>36,5</u><br>24—94         |      |                        |                        | <u>60</u><br>41—00   |                      |                      |                      | <u>100</u><br>68—33  |                      |                      |                      | 1 |

| Наименование работ                                                                                                            | Состав звена монтеров пути    | Высота подъёмки, м, до       |                    |                    |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |      |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|---|
|                                                                                                                               |                               | 0,1                          |                    |                    |                      | 0,2                  |                      |                      |                      | 0,3                  |                      |                      |      |   |
|                                                                                                                               |                               | Количество шпал на 1 км пути |                    |                    |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |      |   |
|                                                                                                                               |                               | 1700                         | 1600               | 1500               | 1400                 | 1700                 | 1600                 | 1500                 | 1400                 | 1700                 | 1600                 | 1500                 | 1400 |   |
| То же, винтовым домкратом                                                                                                     | 5 разр.—1<br>3 » —2<br>2 » —6 | <u>42</u><br>28—70           |                    |                    |                      | <u>71</u><br>48—51   |                      |                      |                      | <u>113</u><br>77—21  |                      |                      |      | 2 |
| Сплошная подшопка и подбивка ручными подбойками шпал с заброской балласта в путь и устройством отводов (для пропуска поездов) | 3 разр.—3<br>2 » —5<br>1 » —4 | <u>94</u><br>60—00           | <u>86</u><br>54—89 | <u>81</u><br>51—70 | <u>227</u><br>144—89 | <u>216</u><br>137—87 | <u>200</u><br>127—66 | <u>189</u><br>120—64 | <u>310</u><br>197—87 | <u>291</u><br>185—74 | <u>272</u><br>173—62 | <u>252</u><br>160—85 | 3    |   |
| Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане                                                                                   | 5 разр.—1<br>3 » —5           | <u>16</u><br>11—76           |                    |                    |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |      | 4 |
| Заполнение междушпальных ящиков балластом с трамбованием и оправкой балластной призмы                                         | 3 разр.—1<br>2 » —2<br>1 » —2 | <u>50</u><br>31—60           |                    |                    |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |      | 5 |
|                                                                                                                               |                               | а                            | б                  | в                  | г                    | д                    | е                    | ж                    | з                    | и                    | к                    | л                    | м    | № |

# Б. ГРАВИЙНЫЙ БАЛЛАСТ

Таблица 2

## Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                                                                                                              | Состав звена монтеров пути    | Высота подъёмки, м, до       |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|
|                                                                                                                                                 |                               | 0,1                          |                        |                        |                        | 0,2                    |                        |                        |                        | 0,3                    |                        |                        |                        |   |
|                                                                                                                                                 |                               | Количество шпал на 1 км пути |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |                        |   |
|                                                                                                                                                 |                               | 1700                         | 1600                   | 1500                   | 1400                   | 1700                   | 1600                   | 1500                   | 1400                   | 1700                   | 1600                   | 1500                   | 1400                   |   |
| Балластировка пути с применением ручных путеподъемников                                                                                         | —                             | <u>240,5</u><br>157—01       | <u>235,5</u><br>153—82 | <u>225,5</u><br>147—43 | <u>216,5</u><br>141—69 | <u>390,5</u><br>253—92 | <u>390,5</u><br>253—92 | <u>371,5</u><br>241—79 | <u>352,5</u><br>229—66 | <u>559,5</u><br>363—68 | <u>530,5</u><br>345—17 | <u>520,5</u><br>338—79 | <u>500,5</u><br>326—02 | А |
| То же, с применением винтовых домкратов                                                                                                         | —                             | <u>248,5</u><br>162—47       | <u>243,5</u><br>159—28 | <u>233,5</u><br>152—89 | <u>224,5</u><br>147—15 | <u>403,5</u><br>262—80 | <u>403,5</u><br>262—80 | <u>384,5</u><br>250—67 | <u>365,5</u><br>238—54 | <u>577,5</u><br>375—98 | <u>548,5</u><br>357—47 | <u>538,5</u><br>351—09 | <u>518,5</u><br>338—32 | Б |
| В том числе:<br>Подъёмка рельсо-шпальной решетки ручным путеподъемником с заброской балласта и подштопкой концов опорных шпал в местах подъёмки | 5 разр.—1<br>3 » —2<br>2 » —6 | <u>44</u><br>30—07           |                        |                        |                        | <u>70</u><br>47—83     |                        |                        |                        | <u>112</u><br>76—53    |                        |                        |                        | 1 |
| То же, винтовым домкратом                                                                                                                       | То же                         | <u>52</u><br>35—53           |                        |                        |                        | <u>83</u><br>56—71     |                        |                        |                        | <u>130</u><br>88—83    |                        |                        |                        | 2 |

| Наименование работ                                                                                                            | Состав звена монтеров пути    | Высота подъёмки, м, до       |       |       |       |        |        |        |        |        |        |        |        |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|                                                                                                                               |                               | 0,1                          |       |       |       | 0,2    |        |        |        | 0,3    |        |        |        |   |
|                                                                                                                               |                               | Количество шпал на 1 км пути |       |       |       |        |        |        |        |        |        |        |        |   |
|                                                                                                                               |                               | 1700                         | 1600  | 1500  | 1400  | 1700   | 1600   | 1500   | 1400   | 1700   | 1600   | 1500   | 1400   |   |
| Сплошная подшопка и подбивка ручными подбойками шпал с заброской балласта в путь и устройством отводов (для пропуска поездов) | 3 разр.—3                     | 118                          | 113   | 103   | 94    | 242    | 242    | 223    | 204    | 369    | 340    | 330    | 310    | 3 |
|                                                                                                                               | 2 » —5                        | 75—32                        | 72—13 | 65—74 | 60—00 | 154—47 | 154—47 | 142—34 | 130—21 | 235—53 | 217—02 | 210—64 | 197—87 |   |
|                                                                                                                               | 1 » —4                        |                              |       |       |       |        |        |        |        |        |        |        |        |   |
| Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане                                                                                   | 5 разр.—1<br>3 » —5           | 19,5<br>14—33                |       |       |       |        |        |        |        |        |        |        |        | 4 |
| Заполнение междушпальных ящиков балластом с трамбованием и оправкой балластной призмы                                         | 3 разр.—1<br>2 » —2<br>1 » —2 | 59<br>37—29                  |       |       |       |        |        |        |        |        |        |        |        | 5 |
|                                                                                                                               |                               | а                            | б     | в     | г     | д      | е      | ж      | з      | и      | к      | л      | м      | № |

# В. ЩЕБЕНОЧНЫЙ БАЛЛАСТ

Таблица 3

## Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                                                                                                             | Состав звена монтеров пути    | Высота подъёмки, м, до       |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
|                                                                                                                                                |                               | 0,1                          |                      |                      |                      | 0,2                  |                      |                      |                      | 0,3                  |                      |                      |                      |   |
|                                                                                                                                                |                               | Количество шпал на 1 км пути |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|                                                                                                                                                |                               | 1700                         | 1600                 | 1500                 | 1400                 | 1700                 | 1600                 | 1500                 | 1400                 | 1700                 | 1600                 | 1500                 | 1400                 |   |
| Балластировка пути с применением ручных путеподемников                                                                                         | —                             | <u>312</u><br>203—36         | <u>307</u><br>200—17 | <u>296</u><br>193—15 | <u>291</u><br>189—96 | <u>522</u><br>339—03 | <u>501</u><br>325—62 | <u>480</u><br>312—22 | <u>470</u><br>305—84 | <u>724</u><br>470—13 | <u>704</u><br>457—36 | <u>673</u><br>437—57 | <u>642</u><br>417—79 | А |
| То же, с применением винтовых домкратов                                                                                                        | —                             | <u>320</u><br>208—83         | <u>315</u><br>205—64 | <u>304</u><br>198—62 | <u>299</u><br>195—43 | <u>538</u><br>349—96 | <u>517</u><br>336—55 | <u>496</u><br>323—15 | <u>486</u><br>316—77 | <u>745</u><br>484—48 | <u>725</u><br>471—71 | <u>694</u><br>451—92 | <u>663</u><br>432—14 | Б |
| В том числе:<br>Подъёмка рельсо-шпальной решетки ручным путеподемником с заброской балласта и подштопкой концов опорных шпал в местах подъёмки | 5 разр.—1<br>3 » —2<br>2 » —6 | <u>55</u><br>37—58           |                      |                      |                      | <u>91</u><br>62—18   |                      |                      |                      | <u>139</u><br>94—98  |                      |                      |                      | 1 |
| То же, винтовым домкратом                                                                                                                      | То же                         | <u>63</u><br>43—05           |                      |                      |                      | <u>107</u><br>73—11  |                      |                      |                      | <u>160</u><br>109—33 |                      |                      |                      | 2 |

Продолжение табл. 3

| Наименование работ                                                                                                            | Состав звена монтеров пути    | Высота подъёмки, м, до       |                     |                     |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
|                                                                                                                               |                               | 0,1                          |                     |                     |                     | 0,2                  |                      |                      |                      | 0,3                  |                      |                      |                      |   |
|                                                                                                                               |                               | Количество шпал на 1 км пути |                     |                     |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|                                                                                                                               |                               | 1700                         | 1600                | 1500                | 1400                | 1700                 | 1600                 | 1500                 | 1400                 | 1700                 | 1600                 | 1500                 | 1400                 |   |
| Сплошная подшопка и подбивка ручными подбойками шпал с заброской балласта в путь и устройством отводов (для пропуска поездов) | 3 разр.—3<br>2 » —5<br>1 » —4 | <u>156</u><br>99—57          | <u>151</u><br>96—38 | <u>140</u><br>89—36 | <u>135</u><br>86—17 | <u>330</u><br>210—64 | <u>309</u><br>197—23 | <u>288</u><br>183—83 | <u>278</u><br>177—45 | <u>484</u><br>308—94 | <u>464</u><br>296—17 | <u>433</u><br>276—38 | <u>402</u><br>256—60 | 3 |
| Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане                                                                                   | 5 разр.—1<br>3 » —5           | <u>23</u><br>16—91           |                     |                     |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      | 4 |
| Заполнение междушпальных ящиков балластом с трамбованием и оправкой балластной призмы                                         | 3 разр.—1<br>2 » —2<br>1 » —2 | <u>78</u><br>49—30           |                     |                     |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      | 5 |
|                                                                                                                               |                               | а                            | б                   | в                   | г                   | д                    | е                    | ж                    | з                    | и                    | к                    | л                    | м                    | № |

Примечание. В случаях, когда в процессе балластировки не выполняются работы по заполнению междушпальных ящиков балластом с трамбованием и оправкой балластной призмы, из норм строк А и Б, табл. 1, 2, 3 следует исключать нормы строки 5.

## § В19-13. Балластировка стрелочных переводов

Нормы времени и расценки на 1 км пути

| Наименование работ                                                                                                                                                                                                                                      | Вид балласта | Состав звена монтеров пути              | Высота подъема, м, до |               |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------|-----------------------|---------------|---|
|                                                                                                                                                                                                                                                         |              |                                         | 0,1                   | 0,2           |   |
| Балластировка стрелочного перевода с применением винтовых домкратов со сплошной подштопкой и подбивкой брусьев ручными подбойками, регулировкой перевода, с заполнением балластом пространства между брусьями, уплотнением и оправкой балластной призмы | Песчаный     | 5 разр.—1<br>3 » —2<br>2 » —4<br>1 » —2 | 18,5<br>12—44         | 21,5<br>14—45 | А |
|                                                                                                                                                                                                                                                         | Гравийный    | То же                                   | 23<br>15—46           | 24,5<br>16—47 | Б |
|                                                                                                                                                                                                                                                         | Щебеночный   | » »                                     | 26,5<br>17—81         | 31,5<br>21—17 | В |
| В том числе заполнение балластом пространства между брусьями с уплотнением и оправкой балластной призмы                                                                                                                                                 | Песчаный     | » »                                     | 6,5<br>4—37           |               | 1 |
|                                                                                                                                                                                                                                                         | Гравийный    | » »                                     | 7,5<br>5—04           |               | 2 |
|                                                                                                                                                                                                                                                         | Щебеночный   | » »                                     | 9<br>6—05             |               | 3 |
|                                                                                                                                                                                                                                                         |              |                                         | а                     | б             | № |

Примечание. В случаях, когда в процессе балластировки не выполняются работы по заполнению балластом пространства между брусьями с уплотнением и оправкой балластной призмы, из норм строк А, Б и В следует исключать нормы строк № 1, 2 и 3 соответственно.

## § В19-14. Выправка пути и стрелочных переводов

### Состав работ

1. Подъемка рельсо-шпальной решетки или стрелочных переводов ручными путеподъемниками или винтовыми домкратами. 2. Подсыпка балласта или грунта. 3. Сплошная подбивка шпал балластом или грунтом. 4. Заполнение междушпальных ящиков балластом. 5. Регулировка рельсо-шпальной решетки или стрелочного перевода в плане. 6. Оправка балластной призмы или исправление сливной призмы земляного полотна.

### Состав звена

Монтеры пути 5 разр.—1

» » 3 » —2

» » 2 » —4

» » 1 » —2

# А. ВЫПРАВКА ПУТИ

Т а б л и ц а 1

## Нормы времени и расценки на 100 м пути

| Наименование работ                                                                 |     | Вид балласта         |                     |                      |   |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------------|---------------------|----------------------|---|
|                                                                                    |     | песчаный             | гравийный           | щебеночный           |   |
| Выправка забалластированного пути после обкатки его поездами с подъемкой до 0,05 м |     | $\frac{17,5}{11-76}$ | $\frac{19}{12-77}$  | $\frac{24,5}{16-47}$ | 1 |
| То же, без заполнения междушпальных ящиков балластом                               |     | $\frac{11,5}{7-73}$  | $\frac{12,5}{8-40}$ | $\frac{16}{10-76}$   | 2 |
| Добавлять за каждые последующие 0,05 м высоты подъемки к Н. вр. и Расц. строк      | № 1 | $\frac{7,3}{4-91}$   | $\frac{7,9}{5-31}$  | $\frac{10}{6-72}$    | 3 |
|                                                                                    | № 2 | $\frac{11,5}{7-73}$  | $\frac{12,5}{8-40}$ | $\frac{16,5}{11-09}$ | 4 |
| Выправка незабалластированного пути с подъемкой до 0,1 м                           |     | $\frac{17}{11-43}$   |                     |                      | 5 |
|                                                                                    |     | а                    | б                   | в                    | № |

# Б. ВЫПРАВКА СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ

Т а б л и ц а 2

## Нормы времени и расценки на 1 перевод

| Наименование работ                                                                                 |     | Вид балласта        |                      |                    |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------|----------------------|--------------------|---|
|                                                                                                    |     | песчаный            | гравийный            | щебеночный         |   |
| Выправка забалластированного стрелочного перевода после обкатки его поездами с подъемкой до 0,05 м |     | $\frac{18}{12-10}$  | $\frac{19,5}{13-11}$ | $\frac{25}{16-81}$ | 1 |
| То же, без заполнения междубрусевых ящиков балластом                                               |     | $\frac{11,5}{7-73}$ | $\frac{12,5}{8-40}$  | $\frac{16}{10-76}$ | 2 |
| Добавлять за каждые последующие 0,05 м высоты подъемки к Н. вр. и Расц. строк                      | № 1 | $\frac{1,8}{1-21}$  | $\frac{1,9}{1-28}$   | $\frac{2,4}{1-61}$ | 3 |
|                                                                                                    | № 2 | $\frac{2,8}{1-88}$  | $\frac{3}{2-02}$     | $\frac{3,7}{2-49}$ | 4 |
|                                                                                                    |     | а                   | б                    | в                  | № |



**Глава 5. РАБОТЫ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ  
РЕЛЬСО-ШПАЛЬНОЙ РЕШЕТКИ**

**§ В19-15. Разметка на рельсах положения осей шпал**

*Монтер пути 3 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 км пути**

| Наименование работ                                                          |                            | Н. вр. | Расц. | № |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------|-------|---|
| Разметка на рельсах положения осей шпал при монтаже рельсо-шпальной решетки | на незаболоченных участках | 7,1    | 4—97  | 1 |
|                                                                             | на заболоченных участках   | 8,3    | 5—81  | 2 |

**§ В19-16. Перегонка шпал по меткам на рельсах**

*Состав звена*

*Монтер пути 3 разр.—1*

*» » 2 » —1*

**Нормы времени и расценки на 100 шпал**

| Наименование работ                    |                                           |                | Н. вр. | Расц.  | № |
|---------------------------------------|-------------------------------------------|----------------|--------|--------|---|
| Перегонка шпал на расстояние до 0,1 м | по земляному полотну                      | до пришивки    | 0,65   | 0—43,6 | 1 |
|                                       |                                           | после пришивки | 0,87   | 0—58,3 | 2 |
|                                       | по балласту без подштовки и подбивки шпал |                | 1,8    | 1—21   | 3 |

**§ В19-17. Монтаж контррельсов на кривых участках пути**

**Нормы времени и расценки на 100 м контррельса**

| Состав звена монтеров пути | Рельсы |       |        |       |
|----------------------------|--------|-------|--------|-------|
|                            | Р-18   |       | Р-24   |       |
|                            | Н. вр. | Расц. | Н. вр. | Расц. |
| <i>5 разр.—1</i>           | 5      | 3—59  | 6,6    | 4—74  |
| <i>3 » —2</i>              |        |       |        |       |
| <i>2 » —2</i>              |        |       |        |       |
|                            | а      |       | б      |       |

# **§ В19-18. Изготовление, установка и снятие противоугонных распорок**

*Состав звена  
Монтер пути 2 разр.*

**Нормы времени и расценки на 100 шт. распорок**

| Наименование работ                                                                                             | Н. вр. | Расц. | № |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|---|
| Изготовление противоугонных распорок                                                                           | 2,5    | 1—60  | 1 |
| Установка противоугонных распорок с подпиливанием концов, откопкой и засыпкой балласта после поставки распорок | 4,1    | 2—62  | 2 |
| Снятие противоугонных распорок                                                                                 | 1,8    | 1—15  | 3 |

# **§ В19-19. Монтаж и демонтаж противоугонных устройств**

**Нормы времени и расценки на 100 противоугонов**

| Наименование работ                               | Состав звена монтеров пути | Противоугоны |       |          |       |   |
|--------------------------------------------------|----------------------------|--------------|-------|----------|-------|---|
|                                                  |                            | пружинные    |       | клиновые |       |   |
|                                                  |                            | Н. вр.       | Расц. | Н. вр.   | Расц. |   |
| Монтаж противоугонов при забалластированном пути | 3 разр.—1<br>2 » —1        | 2,2          | 1—47  | 3,3      | 2—21  | 1 |
| Демонтаж противоугонов                           | 2 разр.                    | 1            | 0—64  | 2,1      | 1—34  | 2 |
|                                                  |                            | а            |       | б        |       | № |

# **§ В19-20. Уборка рельсов, подкладок и шпал**

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

| Наименование и состав работ                                                                | Состав звена монтеров пути | Измеритель | Н. вр.<br>Расц. | № |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------|-----------------|---|
| <b>Уборка рельсов и шпал</b>                                                               |                            |            |                 |   |
| 1. Сортировка рельсов (с подбором их по длине) или шпал (с разбором их по типам).          | 2 разр.                    | 1 т        | 0,53            | 1 |
| 2. Переноска рельсов или шпал на расстояние до 10 м. 3. Укладка рельсов или шпал в штабель |                            |            | 0—33,9          |   |
|                                                                                            | То же                      | 100 шпал   | 2,8<br>1—79     | 2 |

| Наименование и состав работ                                                                                                                |      | Состав звена монтеров пути | Измеритель    | Н. вр. Расц.        | № |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------|---------------|---------------------|---|
| <b>Уборка подкладок</b><br>1. Собираение подкладок с отноской.<br>2. Укладка подкладок в кучи или погрузка на путевой вагончик при рельсах | P-18 | <i>1 разр.</i>             | 100 подкладок | $\frac{0,17}{0-10}$ | 3 |
|                                                                                                                                            | P-24 | <i>То же</i>               | То же         | $\frac{0,22}{0-13}$ | 4 |

## Глава 6. РАБОТЫ ПО БАЛЛАСТИРОВКЕ ПУТИ

### § В19-21. Работы по подготовке земляного полотна к монтажу рельсо-шпальной решетки, балластировке пути и стрелочных переводов

#### Указания по применению норм

Нормами параграфа предусмотрено выполнение земляных работ в следующих объемах: строки № 1 и 2 — до 10 м<sup>3</sup> на 100 м пути; строки № 3 и 4 — до 2 м<sup>3</sup> на 1 стрелочный перевод.

#### Состав работы

1. Исправление повреждений сливной призмы земляного полотна с засыпкой и трамбованием просевших мест, срезкой бугров и планировкой. 2. Частичная перегонка шпал или брусьев. 3. Вывешивание путеподъемником или домкратом и регулировка рельсо-шпальной решетки в плане или переводе.

#### Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Наименование работ                                                                          | Состав звена монтеров пути  | Измеритель | Н. вр. Расц.       | № |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|------------|--------------------|---|
| Исправление отдельных мест сливной призмы земляного полотна до укладки шпал и рельсов       | <i>2 разр.</i>              | 100 м пути | $\frac{5,8}{3-71}$ | 1 |
| Подготовка пути к балластировке с исправлением повреждений сливной призмы земляного полотна | <i>4 разр.—1<br/>2 » —4</i> | То же      | $\frac{24}{16-08}$ | 2 |

| Наименование работ                                                                                   | Состав звена монтеров пути | Измеритель | Н. вр.<br>Расц.     | № |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------|---------------------|---|
| Исправление отдельных мест сливной призмы земляного полотна стрелочного перевода до его монтажа      | 2 разр.                    | 1 перевод  | $\frac{3,2}{2-05}$  | 3 |
| Подготовка стрелочного перевода к балластировке                                                      | 4 разр.—1<br>2 » —4        | То же      | $\frac{14,5}{9-72}$ | 4 |
| Планировка балластной призмы после демонтажа рельсо-шпальной решетки с частичной перекидкой балласта | 2 разр.                    | 100 м      | $\frac{7,8}{4-99}$  | 5 |

**§ В19-22. Работы по балластировке, поперечной передвижке рельсо-шпальной решетки и стрелочных переводов и добавлению в путь шпал**

**С о с т а в   р а б о т**

*При поперечной передвижке рельсо-шпальной решетки и стрелочных переводов*

1. Планировка земляного полотна. 2. Откапывание шпал. 3. Ослабление болтов стыков рельсо-шпальной решетки. 4. Демонтаж стыков перевода. 5. Передвижка рельсо-шпальной решетки или перевода. 6. Выправка и регулировка рельсо-шпальной решетки и перевода с добавлением балласта, подбивкой и подштопкой шпал. 7. Подтягивание болтов стыков пути. 8. Монтаж стыков перевода. 9. Подножка, укладка и уборка досок для передвижки перевода.

*При добавлении в междушпальные и междубрусевые ящики балласта*

1. Добавление в ящики балласта. 2. Подштопка и подбивка шпал или брусев. 3. Оправка балластной призмы.

*При добавлении шпал в забалластированный путь*

1. Удаление балласта. 2. Перегонка двух соседних шпал. 3. Добавление шпал. 4. Добавление балласта. 5. Подштопка шпал.

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

| Наименование работ                                                     | Состав звена монтеров пути              | Измеритель | Балласт              |                      |                     |    |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------|----------------------|----------------------|---------------------|----|
|                                                                        |                                         |            | песчаный             | гравийный            | щебеночный          |    |
| Передвижка рельсо-шпальной решетки на расстояние до 1 м                | 4 разр.—1<br>3 » —1<br>2 » —2<br>1 » —1 | 100 м пути | $\frac{21}{14-11}$   | $\frac{23}{15-46}$   | $\frac{27}{18-14}$  | 1  |
| Добавлять за каждый последующий 1 м передвижки рельсо-шпальной решетки | То же                                   | 100 м пути | $\frac{3,9}{2-62}$   | $\frac{4,1}{2-76}$   | $\frac{5}{3-36}$    | 2  |
| Добавление в междушпальные ящики балласта                              | 3 разр.—1<br>2 » —1<br>1 » —1           | то же      | $\frac{8,2}{5-27}$   | $\frac{9}{5-79}$     | $\frac{10,5}{6-75}$ | 3  |
| Передвижка стрелочного перевода на расстояние до 1 м                   | 4 разр.—1<br>3 » —1<br>2 » —3<br>1 » —1 | 1 перевод  | $\frac{8,1}{5-40}$   | $\frac{8,9}{5-94}$   | $\frac{10,5}{7-00}$ | 4  |
| Добавлять за каждый последующий 1 м передвижки стрелочного перевода    | То же                                   | то же      | $\frac{3,4}{2-27}$   | $\frac{3,7}{2-47}$   | $\frac{4,5}{3-00}$  | 5  |
| Добавление в ящики между брусев балласта                               | 3 разр.—1<br>1 » —1                     | »          | $\frac{2,4}{1-55}$   | $\frac{2,6}{1-68}$   | $\frac{3,4}{2-19}$  | 6  |
| Удаление балласта из междушпальных ящиков                              | 2 разр.                                 | 100 ящиков | $\frac{8,5}{5-44}$   | $\frac{9,4}{6-02}$   | $\frac{11,5}{7-36}$ | 7  |
| Удаление балласта из междубрусевых ящиков стрелочного перевода         | То же                                   | то же      | $\frac{13}{8-32}$    | $\frac{14,5}{9-28}$  | $\frac{17}{10-88}$  | 8  |
| Окапывание (окиркование) шпал при демонтаже рельсо-шпальной решетки    | » »                                     | 100 шпал   | $\frac{11}{7-04}$    | $\frac{12}{7-68}$    | $\frac{14,5}{9-28}$ | 9  |
| Откопка концов шпал                                                    | » »                                     | 100 концов | $\frac{1,4}{0-89,6}$ | $\frac{1,5}{0-96}$   | $\frac{1,9}{1-22}$  | 10 |
| Добавление шпал в забалластированный путь                              | 3 разр.                                 | 100 шпал   | $\frac{40,5}{28-35}$ | $\frac{44,5}{31-15}$ | $\frac{52}{36-40}$  | 11 |
|                                                                        |                                         |            | а                    | б                    | в                   | №  |

## Глава 7. РАБОТЫ ПО РЕМОНТУ ПУТИ

### Техническая часть

Глава содержит нормы времени и расценки на ремонтные работы.

Нормами предусматриваются работы по одиночной смене рельсов, шпал, переводных брусьев, накладок и болтов стыков и смена отдельных частей стрелочных переводов.

Подвозка материалов верхнего строения пути к месту производства работ в нормы не включена и должна нормироваться особо.

### § В19-23. Одиночная смена рельсов, рельсовых скреплений и стальных частей стрелочных переводов

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Наименование работ                                                                                 |                       | Состав звена монтеров пути | Измеритель   | Н. вр.<br>Расц.       | №  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------|-----------------------|----|
| Смена рельсов с перемещением старых на обочину при типе рельсов                                    | P-18                  | 4 разр.—1<br>3 » —4        | 1 рельс      | $\frac{1,4}{1-01}$    | 1  |
|                                                                                                    | P-24                  | То же                      | То же        | $\frac{1,8}{1-29}$    | 2  |
| Перешивка одного рельса по шаблону с установкой пластинок-закрепителей при количестве шпал в звене | 14                    | 4 разр.—1<br>2 » —1        | » »          | $\frac{0,67}{0-47,9}$ | 3  |
|                                                                                                    | 13                    | То же                      | » »          | $\frac{0,62}{0-44,3}$ | 4  |
|                                                                                                    | 12                    | » »                        | » »          | $\frac{0,57}{0-40,8}$ | 5  |
|                                                                                                    | 11                    | » »                        | » »          | $\frac{0,53}{0-37,9}$ | 6  |
| Смена накладок стыка                                                                               |                       | 3 разр.                    | 1 стык       | $\frac{0,32}{0-22,4}$ | 7  |
| Смена стыковых болтов                                                                              | с развинчиванием гаек | То же                      | 100 болтов   | $\frac{0,8}{0-56}$    | 8  |
|                                                                                                    | со срубкой гаек       | » »                        | То же        | $\frac{1,2}{0-84}$    | 9  |
| Смена остриков стрелочного перевода                                                                |                       | 4 разр.—1<br>3 » —1        | 1 остряк     | $\frac{0,61}{0-45,4}$ | 10 |
| Смена рамных рельсов с остриком                                                                    |                       | 4 разр.—1<br>3 » —4        | 1 рельс      | $\frac{1,9}{1-36}$    | 11 |
| Смена крестовин                                                                                    |                       | То же                      | 1 крестовина | $\frac{2,1}{1-51}$    | 12 |

| Наименование работ                                                                | Состав звена монтеров пути | Измеритель     | Н. вр. Расц.          | №  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------|-----------------------|----|
| Смена переводных механизмов                                                       | 4 разр.—1<br>3 » —1        | 1 механизм     | <u>1,5</u><br>1—12    | 13 |
| Смена контррельсов перевода                                                       | 4 разр.—1<br>3 » —2        | 1 контр-рельс  | <u>0,86</u><br>0—62,8 | 14 |
| Смена подкладок с расшивкой и пришивкой шпалы и установкой пластинок-закрепителей | 4 разр.—1<br>3 » —1        | 100 под-кладок | <u>6,4</u><br>4—77    | 15 |

### § В19-24. Одиночная смена и перегонка шпал, смена переводных брусьев стрелочного перевода

Нормы времени и расценки на 1 шпалу или брус

| Наименование работ                                                                                                                  |                            | Состав звена монтеров пути | Балласт               |                       |                       |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|
|                                                                                                                                     |                            |                            | песчаный              | гравийный             | щебеночный            |   |
| Смена шпал на перегоне с подбивкой новых шпал и оправкой балластной призмы без откопки старых шпал                                  | при помощи шпальных клещей | 3 разр.                    | <u>0,37</u><br>0—25,9 | <u>0,4</u><br>0—28    | <u>0,44</u><br>0—30,8 | 1 |
|                                                                                                                                     | без помощи шпальных клещей | То же                      | <u>0,43</u><br>0—30,1 | <u>0,47</u><br>0—32,9 | <u>0,56</u><br>0—39,2 | 2 |
| Смена шпал без помощи шпальных клещей на станционных путях с откапыванием старых и подбивкой новых шпал с засыпкой ящиков балластом |                            | » »                        | <u>0,49</u><br>0—34,3 | <u>0,53</u><br>0—37,1 | <u>0,63</u><br>0—44,1 | 3 |
| Перегонка шпал на расстояние до 0,2 м с откопкой шпал, подбивкой их после перегонки и выправкой балластной призмы                   |                            | » »                        | <u>0,18</u><br>0—12,6 | <u>0,2</u><br>0—14    | <u>0,23</u><br>0—16,1 | 4 |
| Смена переводных брусьев с подбивкой их балластом и оправкой балластной призмы                                                      |                            | 4 разр.—1<br>3 » —1        | <u>1,1</u><br>0—82    | <u>1,1</u><br>0—82    | <u>1,3</u><br>0—96,9  | 5 |
|                                                                                                                                     |                            |                            | а                     | б                     | в                     | № |

## Глава 8. РАЗНЫЕ ПУТЕВЫЕ РАБОТЫ

### § В19-25. Обработка шпал и брусьев (опиливание концов, сверление отверстий и затесывание подуклонок)

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Наименование работ                                       |                     | Состав звена монтеров пути | Измеритель    | Н. вр.<br>Расц.       | № |
|----------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------|---------------|-----------------------|---|
| Опиливание концов шпал                                   |                     | 3 разр.                    | 100 концов    | $\frac{1,2}{0-84}$    | 1 |
| Сверление отверстий с разметкой по шаблону электродрелью |                     | То же                      | 100 отверстий | $\frac{0,31}{0-21,7}$ | 2 |
| Заливка отверстий антисептиком                           |                     | 2 разр.                    | То же         | $\frac{0,09}{0-05,8}$ | 3 |
| Запиливание и затесывание подуклонок на шпалах           | уложенных в путь    | 3 разр.—1<br>2 » —1        | 100 шпал      | $\frac{2,5}{1-68}$    | 4 |
|                                                          | не уложенных в путь | То же                      | То же         | $\frac{1,7}{1-14}$    | 5 |
| Антисептирование мест затески                            |                     | 2 разр.                    | » »           | $\frac{0,3}{0-19,2}$  | 6 |

### § В19-26. Резка и рубка рельсов

Нормы времени и расценки на 100 перерезов или 100 перерубов

| Способ выполнения работ | Состав звена монтеров пути | Рельсы               |                    | № |
|-------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------|---|
|                         |                            | Р-18                 | Р-24               |   |
| Рельсорезным станком    | 4 разр.—1<br>2 » —1        | $\frac{43,5}{31-10}$ | $\frac{61}{43-62}$ | 1 |
| Ручным станком          | 3 разр.                    | $\frac{67}{46-90}$   | $\frac{95}{66-50}$ | 2 |
|                         |                            | а                    | б                  | № |



## § В19-27. Сверление отверстий в рельсах

Нормы времени и расценки на 100 отверстий

| Способ сверления          | Состав звена<br>монтеров пути     | Рельсы               |                      |   |
|---------------------------|-----------------------------------|----------------------|----------------------|---|
|                           |                                   | Р-18                 | Р-24                 |   |
| Рельсосверлильным станком | <i>4 разр.—1</i><br><i>3 » —1</i> | $\frac{10}{7-45}$    | $\frac{10,5}{7-82}$  | 1 |
| Электродрелью             | <i>3 разр.</i>                    | $\frac{20,5}{14-35}$ | $\frac{21,5}{15-05}$ | 2 |
|                           |                                   | а                    | б                    | № |

Примечание. При сверлении отверстий в рельсах ручным сверлом (трещоткой) Н. вр. и Расц. строки 2 умножать на коэффициент 1,1 (ПР-1).

## § В19-28. Установка путевых знаков

### Состав работы

1. Рытье ям. 2. Установка путевых знаков с промером расстояния по габариту. 3. Засыпка ям с трамбованием.

Нормы времени и расценки на 1 знак

| Знаки   | Состав звена<br>монтеров пути     | Грунты                   |                      |   |
|---------|-----------------------------------|--------------------------|----------------------|---|
|         |                                   | песчаный или<br>насыпной | глинистый            |   |
| Большие | <i>4 разр.—1</i><br><i>2 » —2</i> | $\frac{1,8}{1-24}$       | $\frac{2,2}{1-52}$   | 1 |
| Малые   | <i>То же</i>                      | $\frac{0,96}{0-66,2}$    | $\frac{1,2}{0-82,8}$ | 2 |
|         |                                   | а                        | б                    | № |

## **Глава 9. ПОГРУЗКА, ВЫГРУЗКА И ПЕРЕВОЗКА УКЛАДОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

### **Техническая часть**

Глава содержит нормы времени и расценки на работы по транспортировке, погрузке и выгрузке материалов верхнего строения пути.

Нормами учтены ручная погрузка, выгрузка и транспортирование укладочных материалов на путевых вагончиках и платформах узкой колеи.

Нормы на выгрузку с платформ рельсов и стальных частей стрелочного перевода предусматривают укладку их на эстакаду для последующей погрузки на путевой вагончик.

В нормы времени § В19-29 и В19-30, связанные с погрузкой шпал, переводных брусьев, стальных частей стрелочных переводов и креплений, включена работа по сортировке и подбору по длине соответствующих материалов верхнего строения пути.

# **§ В19-29. Погрузка материалов верхнего строения пути на узкоколейные платформы и выгрузка материалов с платформ**

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Наименование материалов                        |               | Состав звена монтеров пути | Измеритель | Погрузка                |                       | Выгрузка                |                       |   |
|------------------------------------------------|---------------|----------------------------|------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|---|
|                                                |               |                            |            | Способ выполнения работ | Н. вр.<br>Расц.       | Способ выполнения работ | Н. вр.<br>Расц.       |   |
| Шпалы                                          | пропитанные   | 2 разр.                    | 100 шпал   | С укладкой              | $\frac{2,2}{1-41}$    | Бросом                  | $\frac{0,92}{0-58,9}$ | 1 |
|                                                | непропитанные | То же                      | То же      | То же                   | $\frac{1,9}{1-22}$    | То же                   | $\frac{0,79}{0-50,6}$ | 2 |
| Рельсы узкой колеи                             |               | 3 разр.—1<br>2 » —4        | 1 т        | » »                     | $\frac{0,7}{0-45,6}$  | С укладкой              | $\frac{0,56}{0-36,5}$ | 3 |
| Брусья стрелочных переводов                    | пропитанные   | 2 разр.                    | 1 комплект | С укладкой              | $\frac{1}{0-64}$      | Бросом                  | $\frac{0,44}{0-28,2}$ | 4 |
|                                                | непропитанные | То же                      | То же      | То же                   | $\frac{0,88}{0-56,3}$ | То же                   | $\frac{0,37}{0-23,7}$ | 5 |
| Стальные части стрелочных переводов с рельсами | P-18          | 3 разр.—1<br>2 » —4        | » »        | » »                     | $\frac{0,74}{0-48,2}$ | С укладкой              | $\frac{0,72}{0-46,9}$ | 6 |
|                                                | P-24          | То же                      | » »        | » »                     | $\frac{0,96}{0-62,6}$ | То же                   | $\frac{0,95}{0-61,9}$ | 7 |

| Наименование материалов |            | Состав звена<br>монтеров пути | Измеритель       | Погрузка                      |                               | Выгрузка                      |                               |    |
|-------------------------|------------|-------------------------------|------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----|
|                         |            |                               |                  | Способ<br>выполнения<br>работ | <u>Н. вр.</u><br><u>Расц.</u> | Способ<br>выполнения<br>работ | <u>Н. вр.</u><br><u>Расц.</u> |    |
| Скрепления              |            | 1 разр.                       | 1 т              | Бросом                        | $\frac{0,65}{0-38,4}$         | Бросом                        | $\frac{0,42}{0-24,8}$         | 8  |
| Балласт                 | песчаный   | 2 разр.                       | 1 м <sup>3</sup> | То же                         | $\frac{0,56}{0-35,8}$         | То же                         | $\frac{0,28}{0-17,9}$         | 9  |
|                         | гравийный  | 2 разр.                       | 1 м <sup>3</sup> | Бросом                        | $\frac{0,68}{0-43,5}$         | Бросом                        | $\frac{0,33}{0-21,1}$         | 10 |
|                         | щебеночный | То же                         | »                | То же                         | $\frac{0,85}{0-54,4}$         | То же                         | $\frac{0,41}{0-26,2}$         | 11 |
|                         |            |                               |                  | а                             |                               | б                             |                               | №  |

# §. В19-30. Перемещение материалов верхнего строения пути на путевом вагончике

## А. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ МАТЕРИАЛОВ

Состав звена

Монтеры пути 3 разр.—1

» » 2 » 4

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Т а б л и ц а 1

| Наименование работ                                                                                  | Материалы          |               | Измеритель | Расстояние перемещения 100 м | Добавлять на каждые следующие 100 м перемещения |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------|------------|------------------------------|-------------------------------------------------|---|
| Перевозка материалов на путевом вагончике с погрузкой и сопровождением порожнего путевого вагончика | шпал               | пропитанных   | 100 шпал   | $\frac{4,2}{2-74}$           | $\frac{0,91}{0-59,3}$                           | 1 |
|                                                                                                     |                    | непропитанных | То же      | $\frac{3,6}{2-35}$           | $\frac{0,8}{0-52,2}$                            | 2 |
|                                                                                                     | рельсов            |               | 1 т        | $\frac{1,3}{0-84,8}$         | $\frac{0,28}{0-18,3}$                           | 3 |
|                                                                                                     | переводных брусьев | пропитанных   | 1 комплект | $\frac{1,9}{1-24}$           | $\frac{0,4}{0-26,1}$                            | 4 |
|                                                                                                     |                    | непропитанных | То же      | $\frac{1,6}{1-04}$           | $\frac{0,35}{0-22,8}$                           | 5 |

| Наименование работ                                                                                                              | Материалы                                       |               | Измеритель | Расстояние перемещения 100 м | Добавлять на каждые следующие 100 м перемещения |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------|------------|------------------------------|-------------------------------------------------|----|
| Перевозка материалов на путевом вагончике с погрузкой и сопровождением порожнего путевого вагончика                             | стальных частей стрелочных переводов из рельсов | P-18          | 1 комплект | $\frac{1,8}{1-17}$           | $\frac{0,4}{0-26,1}$                            | 6  |
|                                                                                                                                 |                                                 | P-24          | То же      | $\frac{2,4}{1-56}$           | $\frac{0,5}{0-32,6}$                            | 7  |
|                                                                                                                                 | скреплений                                      |               | 1 т        | $\frac{1}{0-65,2}$           | $\frac{0,25}{0-16,3}$                           | 8  |
|                                                                                                                                 | балласта                                        | песчаного     | 1 м³       | $\frac{1,3}{0-84,8}$         | $\frac{0,4}{0-26,1}$                            | 9  |
|                                                                                                                                 |                                                 | гравийного    | То же      | $\frac{1,6}{1-04}$           | $\frac{0,47}{0-30,6}$                           | 10 |
|                                                                                                                                 |                                                 | щебеночного   | » »        | $\frac{2}{1-30}$             | $\frac{0,59}{0-38,5}$                           | 11 |
| Перевозка материалов на путевом вагончике с погрузкой и сопровождением порожнего путевого вагончика, но без выгрузки материалов | шпал                                            | пропитанных   | 100 шпал   | $\frac{3,2}{2-09}$           | $\frac{0,91}{0-59,3}$                           | 12 |
|                                                                                                                                 |                                                 | непропитанных | То же      | $\frac{2,7}{1-76}$           | $\frac{0,8}{0-52,2}$                            | 13 |
|                                                                                                                                 | рельсов                                         |               | 1 т        | $\frac{0,82}{0-53,5}$        | $\frac{0,27}{0-17,6}$                           | 14 |
|                                                                                                                                 |                                                 |               |            | а                            | б                                               | №  |

## Б. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КОМПЛЕКТА МАТЕРИАЛОВ

В комплект перемещаемых материалов входят рельсы: Р-18 или Р-24, крепления к ним и шпалы в расчете на три звена.

### С о с т а в   р а б о т ы

1. Погрузка рельсов, шпал, креплений. 2. Перевозка материалов на путевом вагончике. 3. Разгрузка рельсов, шпал, креплений. 4. Возвращение порожнего вагончика.

### С о с т а в   з в е н а

Монтеры пути 3 разр.—1

»            »    2    »    —4

### Нормы времени и расценки на 1 км пути

Т а б л и ц а   2

| Вид перемещаемых материалов                   |      | Количество шпал на 1 км пути |                     |                     |                     |   |
|-----------------------------------------------|------|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|
|                                               |      | 1700                         | 1600                | 1500                | 1400                |   |
| Комплект с пропитанными шпалами при рельсах   | Р-18 | $\frac{93}{60-64}$           | $\frac{91}{59-33}$  | $\frac{90}{58-68}$  | $\frac{87}{56-72}$  | 1 |
|                                               | Р-24 | $\frac{106}{69-11}$          | $\frac{106}{69-11}$ | $\frac{106}{69-11}$ | $\frac{101}{65-85}$ | 2 |
| Комплект с непропитанными шпалами при рельсах | Р-18 | $\frac{83}{54-12}$           | $\frac{81}{52-81}$  | $\frac{80}{52-16}$  | $\frac{78}{50-86}$  | 3 |
|                                               | Р-24 | $\frac{99}{64-55}$           | $\frac{97}{63-24}$  | $\frac{95}{61-94}$  | $\frac{92}{59-98}$  | 4 |
|                                               |      | а                            | б                   | в                   | г                   | № |

**П р и м е ч а н и я:** 1. Сопровождение порожнего путевого вагончика звеном монтеров пути на расстояние до 100 м к месту погрузки нормами табл. 1 и 2 учтено (норма времени и расценка на 100 м сопровождения Н. вр. 0,21 чел.-ч, **Расц. 0—13,7** (ПР-1). На каждые последующие 100 м сопровождения порожнего путевого вагончика добавлять Н. вр. 0,17 чел.-ч, **Расц. 0—11,1** (ПР-2).

2. На перегон порожнего путевого вагончика с одного места на другое на расстояние до 100 м принимать Н. вр. 0,03 чел.-ч, **Расц. 0—01,9** (ПР-3), на каждые последующие 100 м перегона порожнего вагончика добавлять Н. вр. 0,02 чел.-ч, **Расц. 0—01,3** (ПР-4) (монтер пути 2 разр.).

*Издание официальное*

**Минлесбумпром СССР**

**ВНИР**

**СБОРНИК В19. СООРУЖЕНИЕ ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПУТЕЙ. УЗКОЙ КОЛЕИ**

Редакция инструктивно-нормативной литературы

Зав. редакцией *Л. Г. Бальян*

Редактор *Л. В. Павлова*

Мл. редактор *Л. М. Климова*

Технический редактор *А. П. Мурашова*

Корректор *М. А. Родионова*

---

«Н/К»

Сдано в набор 11.11.87

Подп. в печать 30.11.87

Форм. 60×90<sup>1/16</sup>

Бум. газетная

Гарнитура литературная

Офсетная печать

Объем 3,0 п. л.

Кр.-отт. 3,375

Уч.-изд. л. 3,20

Тираж 51.600 экз.

Заказ тип. № 1527

Изд. № 2704

Цена 15 коп.

---

Издательство и типография «Прейскурантиздат»

125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1