

# **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ**

**ВЫПУСК I**

**ИздГИЗ — 1960 — МОСКВА**

# ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ

ВЫПУСК I



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО  
МЕДИЦИНСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ  
МЕДГИЗ — 1960 — МОСКВА

*Сборник технических условий со-  
ставлен Методической комиссией  
по промышленно-санитарной химии  
при Главной государственной сани-  
тарной инспекции СССР*

---

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ СЕРОВОДОРОДА В ВОЗДУХЕ**

**Утверждены**

**Главным государственным санитарным  
инспектором СССР В. М. ЖДАНОВЫМ**

**7 мая 1958 г., № 122-1/194**

**Настоящие технические условия распространяются на  
метод определения содержания сероводорода в воздухе  
промышленных помещений при санитарном контроле.**

### **I. Общая часть**

**1. Метод основан на поглощении сероводорода из воздуха раствором арсенита натрия, приготовленным на растворе карбоната аммония. В растворе образуется устойчивая сульфосоль аммония, которая при добавлении кислого раствора нитрата серебра переходит в сульфосоль серебра, быстро разлагающуюся до сульфида серебра.**

**Раствор, содержащий сульфид серебра, приобретает желто-бурую окраску, интенсивность которой зависит от количества сульфида серебра в растворе.**

**2. Чувствительность метода 2 γ в анализируемом объеме раствора.**

**Для сравнения окрасок сульфида серебра в качестве стандартного раствора вместо быстро окисляющегося раствора сероводорода или сульфида натрия применяют раствор тиосульфата натрия.**

**Тиосульфат натрия с нитратом серебра образует тиосульфат серебра, быстро разлагающийся в кислом растворе до сульфида серебра.**

Окраска растворов сульфида серебра из тиосульфата натрия аналогична окраске сульфида серебра, образуемого из сульфосоли серебра.

3. Метод специфичен для сероводорода.

4. Предельно допустимая концентрация 0,01 мг/л (утверждена 10 января 1959 г., № 279-59).

## II. Реактивы и аппаратура

### 5. Применяемые реагенты и растворы:

Карбонат аммония по ГОСТ 3770-47.

Арсенит натрия «ч.д.а.» Кислота серная по ГОСТ 4204-48, уд. вес 1,82—1,83. Нитрат серебра по ГОСТ 1277-41, 1% раствор в разбавленной серной кислоте Тиосульфат натрия по ГОСТ 4215-48, 0,1 н раствор.

Крахмал растворимый, 1% раствор

Вода дистиллированная.

Поглотительный раствор готовят следующим образом: в колбе растворяют 5 г карбоната аммония в 100 мл воды, в полученный раствор вносят 2 г арсенита натрия. После полного растворения соли раствор переносят в мерную колбу емкостью 1 л и доводят водой объем его до метки.

Крахмал, 1% раствор: 1 г крахмала взбалтывают с 25 мл воды до получения равномерной взвеси В стакане нагревают 75 мл воды до температуры 50—60°, прибавляют взвесь крахмала и продолжают при постоянном помешивании нагревать до кипения Раствор кипятят 1 минуту и охлаждают.

Нитрат серебра, 1% раствор: растворяют 1 г нитрата серебра в 90 мл воды и при помешивании осторожно приливают 10 мл серной кислоты В случае выпадения при стоянии осадка сульфата серебра осадок отфильтровывают.

Стандартный раствор № 1, соответствующий содержанию 100  $\mu$ /мл сероводорода: готовят из 0,1 н. раствора тиосульфата натрия путем разбавления в мерной колбе 3 мл этого раствора водой до объема 100 мл. Раствор сохраняется 10 дней.

Стандартный раствор № 2, соответствующий 10  $\mu$ /мл сероводорода готовят разведением раствора № 1 в 10 раз дистиллированной водой Раствор сохраняется 1—2 дня

## 6. Применяемые посуда и приборы.

Поглотительные приборы (рис. 1, 2, 3).

Пробирки колориметрические плоскодонные, из бесцветного стекла, высотой 120 мм, с внутренним диаметром 15 мм.

Пипетки по ГОСТ 1770-57 емкостью 5 и 10 мл.

Пипетки по ГОСТ 1770-51 емкостью 1 мл, с минимальным делением 0,01 мл.

Колбы мерные по ГОСТ 1770-51 емкостью 100 и 1000 мл. Стаканы химические по ГОСТ 3184-46 емкостью 200 мл. Колбы по ГОСТ 3184-46.

Капельницы по НКТП 4017.

Склейки реактивные.

Аспиратор или воздуходувка с реометром.

Трубки резиновые, зажимы.

## III. Отбор пробы воздуха

7. Воздух пропускают со скоростью 15—20 л в час через два последовательно соединенных поглотительных прибора (рис. 1) или со скоростью 30—40 л в час через поглотительные приборы (рис. 2 и 3), в которые наливают поглотительный раствор по 10 мл в каждый.

Рис. 3. Поглотительный прибор Рыхтера.

Для определения предельно допустимой концентрации сероводорода в воздухе достаточно пропустить 2—3 л воздуха.

## IV. Описание определения

8. Раствор из каждого поглотительного прибора анализируют отдельно. Для анализа из первого поглотительного прибора берут в колориметрические пробирки 1 и 5 мл пробы, а из второго прибора — 5 мл. Объем раствора с 1 мл пробы доводят поглотительным раствором до 5 мл.

Одновременно готовят стандартную шкалу согласно таблице.

**Шкала стандартов**

№ пробирки	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Стандартный раствор № 2 с содержанием 10 γ/мл H <sub>2</sub> S, мл	—	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	—	—	—
Раствор № 1 с содержанием 10γ/мл H <sub>2</sub> S, мл . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2	0,3	0,4
Поглотительный раствор, мл . . . . .	5	4,8	4,7	4,6	4,5	4,4	4,3	4,2	4,1	4,0	4,8	4,7	4,6
Содержание сероводорода, γ . . . . .	0	2	3	4	5	6	7	8	9	10	20	30	40

Во все пробирки проб и стандартной шкалы добавляют по капле раствора крахмала и по 1 мл раствора нитрата серебра и взбалтывают. Через 5 минут сравнивают интенсивность окраски проб со стандартной шкалой.

Количество сероводорода в миллиграммах на 1 л воздуха ( $X$ ) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{G \cdot V_1}{V \cdot V_0 \cdot 1000},$$

где  $G$  — количество сероводорода (в гаммах), найденное в анализируемом объеме пробы из первого поглотительного прибора;

$V$  — объем пробы (в миллилитрах), взятый для анализа;

$V_1$  — объем раствора в первом поглотительном приборе (в миллилитрах); 1/1000 — коэффициент для перевода гамм в миллиграммы;

$V_0$  — объем воздуха (в литрах), взятый для анализа, приведенный к нормальным условиям по формуле:

$$V = \frac{V_t \cdot 273 \cdot P}{(273 + t) \cdot 760},$$

где  $V_t$  — объем воздуха (в литрах), отобранный для анализа;  $P$  — барометрическое давление в месте отбора пробы (в миллиметрах ртутного столба);  $t$  — температура воздуха в месте отбора пробы.

При нахождении сероводорода во втором поглотительном приборе расчет производят по той же формуле и найденные количества сероводорода суммируют.

Для удобства расчета  $V_0$  следует пользоваться таблицей коэффициентов для различных температур и давлений. Для приведения объема воздуха к нормальным условиям надо умножить  $V_t$  на соответствующий коэффициент.

---

**Таблица**  
**коэффициентов для различных температур и давлений, на которые надо умножить  $V_t$  для приведения объема воздуха к нормальным условиям**

Темп- ература газа, $^{\circ}\text{C}$	Давление $P$ (в мм ртутного столба)							
	730	732	734	736	738	740	742	744
5	0,9432	0,9458	0,9484	0,9510	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613
6	0,9398	0,9424	0,9450	0,9476	0,9501	0,9527	0,9553	0,9579
7	0,9365	0,9390	0,9416	0,9442	0,9467	0,9493	0,9518	0,9544
8	0,9331	0,9357	0,9383	0,9408	0,9434	0,9459	0,9485	0,9510
9	0,9298	0,9324	0,9349	0,9375	0,9400	0,9426	0,9451	0,9477
10	0,9265	0,9291	0,9316	0,9341	0,9367	0,9392	0,9418	0,9443
11	0,9233	0,9258	0,9283	0,9308	0,9334	0,9359	0,9384	0,9410
12	0,9200	0,9225	0,9251	0,9276	0,9301	0,9326	0,9351	0,9376
13	0,9168	0,9193	0,9218	0,9243	0,9269	0,9294	0,9319	0,9344
14	0,9136	0,9161	0,9186	0,9211	0,9236	0,9261	0,9286	0,9311
15	0,9104	0,9129	0,9154	0,9179	0,9204	0,9229	0,9254	0,9279
16	0,9073	0,9097	0,9122	0,9147	0,9172	0,9197	0,9222	0,9247
17	0,9041	0,9066	0,9092	0,9116	0,9140	0,9165	0,9190	0,9215
18	0,9010	0,9035	0,9059	0,9084	0,9109	0,9134	0,9158	0,9183
19	0,8979	0,9004	0,9028	0,9053	0,9078	0,9102	0,9127	0,9151
20	0,8948	0,8973	0,8997	0,9022	0,9046	0,9071	0,9096	0,9120
21	0,8918	0,8942	0,8967	0,8991	0,9016	0,9040	0,9065	0,9089
22	0,8888	0,8912	0,8936	0,8961	0,8985	0,9010	0,9034	0,9058
23	0,8858	0,8882	0,8906	0,8930	0,8955	0,8979	0,9003	0,9028
24	0,8828	0,8852	0,8876	0,8900	0,8924	0,8949	0,8973	0,8997

П р о д о л ж е н и е

Темп- ература газа, °C	Давление $P$ (в мм ртутного столба)							
	730	732	734	736	738	740	742	744
25	0,8798	0,8822	0,8846	0,8870	0,8894	0,8919	0,8943	0,8967
26	0,8769	0,8793	0,8817	0,8841	0,8865	0,8889	0,8913	0,8937
27	0,8739	0,8763	0,8787	0,8811	0,8835	0,8859	0,8883	0,8907
28	0,8710	0,8734	0,8758	0,8782	0,8806	0,8830	0,8853	0,8877
29	0,8681	0,8705	0,8729	0,8753	0,8776	0,8800	0,8824	0,8848
30	0,8653	0,8676	0,8700	0,8724	0,8748	0,8771	0,8795	0,8819
31	0,8624	0,8648	0,8672	0,8695	0,8719	0,8742	0,8766	0,8790
32	0,8596	0,8619	0,8643	0,8667	0,8691	0,8714	0,8736	0,8761
33	0,8568	0,8591	0,8615	0,8638	0,8662	0,8685	0,8709	0,8732
34	0,8540	0,8563	0,8587	0,8610	0,8634	0,8658	0,8680	0,8704
35	0,8512	0,8535	0,8559	0,8582	0,8605	0,8629	0,8652	0,8675
36	0,8484	0,8508	0,8531	0,8554	0,8577	0,8601	0,8624	0,8647
37	0,8457	0,8480	0,8503	0,8526	0,8549	0,8573	0,8596	0,8619
38	0,8430	0,8453	0,8476	0,8499	0,8522	0,8545	0,8568	0,8591
39	0,8403	0,8426	0,8449	0,8472	0,8495	0,8518	0,8541	0,8564
40	0,8376	0,8399	0,8422	0,8444	0,8467	0,8490	0,8513	0,8536

## Продолжение

Темп- ература газа, °C	Давление <i>P</i> (в мм ртутного столба)								
	746	748	750	752	754	756	758	760	762
5	0,9639	0,9665	0,9691	0,9717	0,9742	0,9768	0,9794	0,9820	0,9846
6	0,9604	0,9630	0,9656	0,9682	0,9707	0,9733	0,9759	0,9785	0,9810
7	0,9570	0,9596	0,9621	0,9647	0,9673	0,9698	0,9724	0,9750	0,9775
8	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613	0,9638	0,9664	0,9689	0,9715	0,9741
9	0,9502	0,9528	0,9553	0,9578	0,9604	0,9629	0,9655	0,9680	0,9706
10	0,9468	0,9494	0,9519	0,9544	0,9570	0,9595	0,9621	0,9646	0,9671
11	0,9435	0,9460	0,9486	0,9511	0,9536	0,9562	0,9587	0,9612	0,9637
12	0,9402	0,9427	0,9452	0,9477	0,9503	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603
13	0,9369	0,9394	0,9419	0,9444	0,9469	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570
14	0,9336	0,9363	0,9386	0,9411	0,9436	0,9461	0,9486	0,9511	0,9536
15	0,9304	0,9329	0,9354	0,9378	0,9404	0,9428	0,9453	0,9478	0,9503
16	0,9271	0,9296	0,9321	0,9346	0,9371	0,9396	0,9420	0,9445	0,9470
17	0,9239	0,9264	0,9289	0,9314	0,9339	0,9363	0,9388	0,9413	0,9438
18	0,9207	0,9232	0,9257	0,9282	0,9306	0,9331	0,9356	0,9380	0,9405
19	0,9176	0,9200	0,9225	0,9250	0,9275	0,9299	0,9324	0,9348	0,9373
20	0,9145	0,9179	0,9194	0,9218	0,9243	0,9267	0,9492	0,9316	0,9341
21	0,9113	0,9138	0,9162	0,9187	0,9211	0,9236	0,9260	0,9285	0,9309
22	0,9083	0,9107	0,9131	0,9155	0,9180	0,9204	0,9229	0,9253	0,9277
23	0,9052	0,9076	0,9100	0,9125	0,9149	0,9173	0,9197	0,9222	0,9246
24	0,9021	0,9045	0,9070	0,9094	0,9118	0,9142	0,9165	0,9191	0,9215
25	0,8991	0,9015	0,9039	0,9063	0,9087	0,9112	0,9135	0,9160	0,9184
26	0,8961	0,8985	0,9009	0,9033	0,9057	0,9081	0,9105	0,9120	0,9153

П р о д о л ж е н и е

Темпера- тура газа, °C	Давление <i>P</i> (в мм ртутного столба)								
	746	748	750	752	754	756	758	760	762
27	0,8901	0,8955	0,8949	0,8973	0,9027	0,9051	0,9074	0,9099	0,9122
28	0,8901	0,8925	0,8949	0,8973	0,8997	0,9021	0,9044	0,9068	0,9092
29	0,8872	0,8895	0,8919	0,8943	0,8967	0,8990	0,9014	0,9038	0,9062
30	0,8842	0,8866	0,8890	0,8914	0,8937	0,8961	0,8985	0,9008	0,9032
31	0,8813	0,8837	0,8861	0,8884	0,8908	0,8931	0,8955	0,8979	0,9002
32	0,8784	0,8808	0,8831	0,8855	0,8878	0,8902	0,8926	0,8949	0,8973
33	0,8756	0,8779	0,8803	0,8826	0,8850	0,8873	0,8897	0,8920	0,8943
34	0,8727	0,8750	0,8774	0,8797	0,8821	0,8844	0,8867	0,8891	0,8914
35	0,8699	0,8722	0,8745	0,8768	0,8792	0,8815	0,8839	0,8862	0,8885
36	0,8670	0,8694	0,8717	0,8740	0,8763	0,8787	0,8810	0,8833	0,8856
37	0,8642	0,8665	0,8689	0,8712	0,8735	0,8758	0,8781	0,8804	0,8828
38	0,8615	0,8638	0,8661	0,8684	0,8707	0,8730	0,8753	0,8776	0,8799
39	0,8587	0,8610	0,8633	0,8656	0,8679	0,8702	0,8725	0,8748	0,8771
40	0,8559	0,8582	0,8605	0,8628	0,8651	0,8674	0,8697	0,8720	0,8743

## Продолжение

Темпера- тура газа, °C	Давление <i>P</i> (в мм ртутного столба)								
	764	766	768	770	772	774	776	778	780
5	0,9871	0,9897	0,9923	0,9949	0,9975	1,0001	1,0026	1,0051	1,0078
6	0,9836	0,9862	0,9888	0,9913	0,9939	0,9965	0,9990	1,0016	1,0042
7	0,9801	0,9827	0,9852	0,9878	0,9904	0,9929	0,9955	0,9980	1,0006
8	0,9766	0,9792	0,9817	0,9843	0,9868	0,9894	0,9919	0,9945	0,9970
9	0,9731	0,9757	0,9782	0,9807	0,9833	0,9859	0,9884	0,9910	0,9935
10	0,9697	0,9722	0,9747	0,9773	0,9798	0,9824	0,9849	0,9874	0,9900
11	0,9663	0,9688	0,9713	0,9739	0,9764	0,9789	0,9814	0,9839	0,9865
12	0,9629	0,9654	0,9679	0,9704	0,9730	0,9754	0,9780	0,9805	0,9830
13	0,9595	0,9620	0,9645	0,9670	0,9695	0,9720	0,9745	0,9771	0,9796
14	0,9561	0,9586	0,9612	0,9637	0,9661	0,9686	0,9711	0,9736	0,9762
15	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603	0,9628	0,9653	0,9678	0,9703	0,9728
16	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570	0,9595	0,9619	0,9644	0,9669	0,9694
17	0,9462	0,9487	0,9512	0,9537	0,9561	0,9586	0,9611	0,9636	0,9661
18	0,9430	0,9454	0,9479	0,9504	0,9528	0,9553	0,9578	0,9602	0,9627
19	0,9397	0,9422	0,9447	0,9471	0,9496	0,9520	0,9545	0,9569	0,9594
20	0,9365	0,9390	0,9414	0,9439	0,9463	0,9488	0,9512	0,9537	0,9561
21	0,9333	0,9359	0,9382	0,9407	0,9431	0,9455	0,9480	0,9504	0,9529
22	0,9302	0,9326	0,9350	0,9375	0,9399	0,9423	0,9448	0,9472	0,9496
23	0,9270	0,9294	0,9319	0,9343	0,9367	0,9391	0,9416	0,9440	0,9464
24	0,9239	0,9263	0,9287	0,9311	0,9336	0,9360	0,9384	0,9408	0,9432
25	0,9208	0,9232	0,9256	0,9280	0,9304	0,9328	0,9352	0,9377	0,9401
26	0,9177	0,9201	0,9225	0,9249	0,9273	0,9297	0,9321	0,9345	0,9369

П р о д о л ж е н и е

Темпера- тура газа, °C	Давление $P$ (в мм ртутного столба)								
	764	766	768	770	772	774	776	778	780
27	0,9146	0,9170	0,9194	0,9218	0,9242	0,9266	0,9290	0,9314	0,9938
28	0,9116	0,9140	0,9164	0,9187	0,9211	0,9235	0,9259	0,9283	0,9307
29	0,9086	0,9109	0,9133	0,9157	0,9181	0,9205	0,9228	0,9252	0,9276
30	0,9056	0,9079	0,9109	0,9127	0,9151	0,9174	0,9198	0,9222	0,9245
31	0,9026	0,9050	0,9073	0,9097	0,9121	0,9144	0,9168	0,9191	0,9215
32	0,8986	0,9020	0,9043	0,9067	0,9091	0,9114	0,9138	0,9161	0,9185
33	0,8967	0,8990	0,9014	0,9037	0,9061	0,9084	0,9108	0,9131	0,9154
34	0,8938	0,8961	0,8984	0,9008	0,9031	0,9055	0,9078	0,9101	0,9125
35	0,8908	0,8932	0,8955	0,8978	0,9002	0,9025	0,9048	0,9072	0,9092
36	0,8880	0,8903	0,9926	0,8949	0,8972	0,8996	0,9019	0,9042	0,9065
37	0,8851	0,8874	0,8897	0,8920	0,8943	0,8967	0,8990	0,9013	0,9036
38	0,8822	0,8845	0,8869	0,8892	0,8915	0,8938	0,8961	0,8984	0,9007
39	0,8794	0,8817	0,8840	0,8863	0,8886	0,8909	0,8932	0,8955	0,8978
40	0,8766	0,8789	0,8812	0,8835	0,8857	0,8881	0,8903	0,8926	0,8949

## СОДЕРЖАНИЕ

ТУ 122-1/199 Метод определения содержания аммиака в воздухе . . . . .	3
ТУ 122-1/197 Метод определения содержания сернистого ангидрида . . . . .	8
ТУ 122-1/194 Метод определения содержания сероводорода в воздухе . . . . .	12
ТУ 122-1/201 Метод определения содержания паров сероуглерода в воздухе . . . . .	17
ТУ 122-1/325 Метод определения содержания цианистого водорода в воздухе . . . . .	22
ТУ 122-1/195 Метод определения содержания окиси углерода в воздухе . . . . .	26
ТУ 122-1/196 Метод определения содержания паров ртути в воздухе . . . . .	40
ТУ 122-1/326 Метод определения содержания свинца и его соединений в воздухе . . . . .	44
ТУ 122-1/327 Метод определения содержания хромового ангидрида и солей хромовой кислоты в воздухе . . . . .	50
ТУ 122-1/328 Метод определения содержания соединений марганца в воздухе . . . . .	54
ТУ 122-1/193 Метод определения содержания паров анилина в воздухе . . . . .	58
ТУ 122-1/198 Метод определения содержания паров бензола в воздухе . . . . .	62
ТУ 122-1/329 Метод определения содержания паров фенола в воздухе . . . . .	67
ТУ 122-1/202 Метод определения содержания формальдегида в воздухе . . . . .	71
ТУ 122-1/200 Метод определения содержания паров метилового спирта в воздухе . . . . .	77
ТУ 122-1/330 Метод определения содержания тетраэтилсвинца в бензине разных марок и керосине . . . . .	83

Редактор *М. Д. Бабина*

Техн. редактор *Н. А. Бульдяев*      Корректор *В. М. Касьянова*

Сдано в набор 4/III 1960 г.      Подписано к печати 18/III 1960 г.  
Формат бумаги 84×108<sup>1</sup>/<sub>32</sub>=2,88 печ. л. (условных 4,72 л.).  
3,82 уч.-изд. л.      Тираж 5000 экз.      Т 02100      МО-17

Медгиз, Москва, Петровка, 12

Заказ 623. 2-я типография Медгиза, Москва, Кривоколенный пер., 12  
Цена 1 р. 90 к.

*О П Е Ч А Т К И*  
 к книге «Технические условия на методы определения вредных  
 веществ в воздухе». Выпуск I

Стр.	Строка	Напечатано	Следует читать	По чьей вине
4	9 сверху	25 мл	250 мл	типоврафии
7	3 сверху	10 мл	70 мл	автора
10	2 снизу (2 графа в таблице)		2	автора
15	6 снизу	10 $\gamma$ /мл H <sub>2</sub> S	100 $\gamma$ мл/H <sub>2</sub> S	корректора
18	13 сверху	10 $\gamma$ /мм	10 $\gamma$ /мл	корректора
20	6 сверху	Содержание уг- лерода, $\gamma$	Содержание сероуг- лерода	автора
23	3 сверху	4%	40%	автора
26	15 сверху	J <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	J <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	корректора
27	6 снизу	4,0—4,5 г	2,0—2,5 г	автора
30	5 сверху	вставлены про- бки	вставлены пробки	корректора
33	15 сверху	окисление угле- рода	окисление окиси углерода	корректора
38	5 снизу	умножить V	умножить V <sub>t</sub>	типоврафии
43	5 снизу	умножить V	умножить V <sub>t</sub>	типоврафии
48	1 снизу	V <sub>1</sub>	V <sub>t</sub>	корректора
52	В таблице 2 1 строка, 5 колонка	0,8	0,6	автора
58	10 снизу	0,005 мг/л	0,003 мг/л	автора
60	4 сверху	(0,005 мг/л)	0,003 мг/л	автора
61	5 снизу	V <sub>1</sub>	V <sub>t</sub>	корректора
62	6 снизу	0,05 мг/л	0,02 мг/л	автора
66	2 снизу	надо умножить на	надо умножить V <sub>t</sub> на	корректора
69	1 снизу, 4 колонка	6,4	6,8	автора
	5 колонка	8,4	8,5	автора
71	2 снизу	0,005 мг/л	0,001 мг/л	автора
88	7 снизу, 3 колонка	0,9179	0,9169	автора
	8 колонка	0,9492	0,9292	корректора
89	3 сверху, 2 колонка	0,8901	0,8931	корректора
	4 колонка	0,8949	0,8979	автора
	5 колонка	0,8973	0,9003	корректора
91	3 сверху, 10 колонка	0,9938	0,9338	автора
91	5 снизу, 4 колонка	0,9926	0,8926	корректора