

# **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ**

**ВЫПУСК I**

**ИздГИЗ — 1960 — МОСКВА**

# ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ

ВЫПУСК I



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО  
МЕДИЦИНСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ  
МЕДГИЗ — 1960 — МОСКВА

*Сборник технических условий со-  
ставлен Методической комиссией  
по промышленно-санитарной химии  
при Главной государственной сани-  
тарной инспекции СССР*

---

# **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ТЕТРАЭТИЛСВИНЦА В БЕНЗИНЕ РАЗНЫХ МАРОК И КЕРОСИНЕ**

**Утверждены**

Главным государственным санитарным  
инспектором СССР В. М. ЖДАНОВЫМ  
30 сентября 1959 г., № 122-1/330

Настоящие технические условия распространяются на метод определения содержания малых количеств тетраэтилсвинца в бензинах — растворителях, автобензинах и керосине.

## **I. Общая часть**

1. Тетраэтилсвинец разрушают йодом и определяют выделившийся ион свинца по хромату свинца.

2. Чувствительность метода в пересчете на тетраэтилсвинец, 1,56 γ в анализируемом объеме раствора.

## **II. Реактивы и аппаратура**

### **3. Применяемые реактивы и растворы**

Йод кристаллический по ГОСТ 4159-48.

Серная кислота по ГОСТ 4204-48.

Ацетат аммония по ГОСТ 3117-51, 3% раствор, рН 6,6—6,8.

Нитрат свинца по ГОСТ 4236-48.

Основной стандартный раствор с содержанием 10 мг свинца в 1 мл готовят следующим образом: 1,5984 г перекристаллизованного нитрата свинца растворяют в мерной колбе и доводят до 100 мл водой.

Стандартный раствор с содержанием 10 γ свинца в 1 мл готовят каждый раз соответствующим разбавле-

нием основного стандартного раствора перед проведением определения.

Хромат калия по ГОСТ 4459-48, 3% раствор.

Вода дистиллированная.

#### 4. Применяемые посуда и приборы

Муфельная печь.

Баня водяная.

Баня песчаная.

Чашки фарфоровые по ГОСТ 900-41 диаметром 13—15 см.

Тигли фарфоровые по ГОСТ 900-41 диаметром 7—8 см.

Склянки реактивные.

Пипетки градуированные по ГОСТ 1770-51 емкостью 5 мл, с делениями 0,1 мл.

Цилиндр мерный емкостью 50—100 мл.

Воронка диаметром 5—7 см.

Колориметрические пробирки с меткой 1—2 мл.

Штатив для пробирок.

Фильтры беззольные.

### III. Описание определения

5. 50 мл профильтрованного бензина вносят в фарфоровую чашку или тигель, прибавляют несколько кристаллов йода. Пробу ставят на электрическую кипящую водяную баню и выпаривают досуха. Сухой остаток растворяют в 4—6 мл 3% раствора ацетата аммония. Раствор центрифугируют или отстаивают. 2—5 мл прозрачного раствора вносят в колориметрические пробирки, одновременно готовят стандартную шкалу согласно

Стандартная шкала для определения свинца

№ пробирки	1	2	3	4	5
Количество стандартного раствора, мл . . . . .	—	0,1	0,2	0,3	0,5
Количество 3% ацетата аммония, мл . . . . .	2	1,9	1,8	1,7	1,5
Содержание свинца, г . . . . .	—	1,0	2,0	3,00	5,00

таблице. Объем с 2 мл доводят до 5 мл 3% раствором ацетата аммония.

Во все пробирки стандартной шкалы и пробы вносят по 0,1 мл 3% раствора хромата калия и через 15—20 минут сравнивают степень помутнения пробы со стандартной шкалой на темном фоне.

6. В том случае, когда при выпаривании бензина появляется темный осмоленный остаток, выпаривание проводят приблизительно до  $\frac{1}{5}$  объема и по остыванию прибавляют 3—5 мл серной кислоты уд. вес 1,82—1,84. Осмоленный остаток, образовавшийся на стенках чашки, смачивают серной кислотой. Пробу переносят на песчаную баню и нагревают до появления твердого остатка (не следует допускать сильного кипения образца). Далее пробу переносят в муфельную печь и озолняют при температуре 450—550° (начало темно-красного каления).

Поднимать температуру выше 550° не рекомендуется в виду возможности улетучивания сульфата свинца. По окончании озоления пробу закрывают крышкой и вынимают из муфельной печи. По остыванию золу обрабатывают 4—6 мл 3% раствора ацетата аммония. Раствор центрифицируют или отстаивают.

Далее определение количества свинца проводится по шкале как описано выше.

Содержание тетраэтилсвинца в миллиграммах на 100 мл исследуемого бензина ( $X$ ) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{G \cdot 1,56 \cdot V_1 \cdot 1}{V \cdot 1000},$$

где  $G$  — количество свинца (в гаммах), обнаруженное в исследуемом объеме раствора; 1,56 — коэффициент перевода свинца на тетраэтилсвинец;  $V_1$  — общий объем пробы (в миллилитрах);  $V$  — объем пробы (в миллилитрах), взятой для определения; 1/1000 — коэффициент перевода гамм в миллиграммы.

---

**Таблица**  
**коэффициентов для различных температур и давлений, на которые надо умножить  $V_t$  для приведения объема воздуха к нормальным условиям**

Темп- ература газа, $^{\circ}\text{C}$	Давление $P$ (в мм ртутного столба)							
	730	732	734	736	738	740	742	744
5	0,9432	0,9458	0,9484	0,9510	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613
6	0,9398	0,9424	0,9450	0,9476	0,9501	0,9527	0,9553	0,9579
7	0,9365	0,9390	0,9416	0,9442	0,9467	0,9493	0,9518	0,9544
8	0,9331	0,9357	0,9383	0,9408	0,9434	0,9459	0,9485	0,9510
9	0,9298	0,9324	0,9349	0,9375	0,9400	0,9426	0,9451	0,9477
10	0,9265	0,9291	0,9316	0,9341	0,9367	0,9392	0,9418	0,9443
11	0,9233	0,9258	0,9283	0,9308	0,9334	0,9359	0,9384	0,9410
12	0,9200	0,9225	0,9251	0,9276	0,9301	0,9326	0,9351	0,9376
13	0,9168	0,9193	0,9218	0,9243	0,9269	0,9294	0,9319	0,9344
14	0,9136	0,9161	0,9186	0,9211	0,9236	0,9261	0,9286	0,9311
15	0,9104	0,9129	0,9154	0,9179	0,9204	0,9229	0,9254	0,9279
16	0,9073	0,9097	0,9122	0,9147	0,9172	0,9197	0,9222	0,9247
17	0,9041	0,9066	0,9092	0,9116	0,9140	0,9165	0,9190	0,9215
18	0,9010	0,9035	0,9059	0,9084	0,9109	0,9134	0,9158	0,9183
19	0,8979	0,9004	0,9028	0,9053	0,9078	0,9102	0,9127	0,9151
20	0,8948	0,8973	0,8997	0,9022	0,9046	0,9071	0,9096	0,9120
21	0,8918	0,8942	0,8967	0,8991	0,9016	0,9040	0,9065	0,9089
22	0,8888	0,8912	0,8936	0,8961	0,8985	0,9010	0,9034	0,9058
23	0,8858	0,8882	0,8906	0,8930	0,8955	0,8979	0,9003	0,9028
24	0,8828	0,8852	0,8876	0,8900	0,8924	0,8949	0,8973	0,8997

П р о д о л ж е н и е

Темп- ература газа, °C	Давление $P$ (в мм ртутного столба)							
	730	732	734	736	738	740	742	744
25	0,8798	0,8822	0,8846	0,8870	0,8894	0,8919	0,8943	0,8967
26	0,8769	0,8793	0,8817	0,8841	0,8865	0,8889	0,8913	0,8937
27	0,8739	0,8763	0,8787	0,8811	0,8835	0,8859	0,8883	0,8907
28	0,8710	0,8734	0,8758	0,8782	0,8806	0,8830	0,8853	0,8877
29	0,8681	0,8705	0,8729	0,8753	0,8776	0,8800	0,8824	0,8848
30	0,8653	0,8676	0,8700	0,8724	0,8748	0,8771	0,8795	0,8819
31	0,8624	0,8648	0,8672	0,8695	0,8719	0,8742	0,8766	0,8790
32	0,8596	0,8619	0,8643	0,8667	0,8691	0,8714	0,8736	0,8761
33	0,8568	0,8591	0,8615	0,8638	0,8662	0,8685	0,8709	0,8732
34	0,8540	0,8563	0,8587	0,8610	0,8634	0,8658	0,8680	0,8704
35	0,8512	0,8535	0,8559	0,8582	0,8605	0,8629	0,8652	0,8675
36	0,8484	0,8508	0,8531	0,8554	0,8577	0,8601	0,8624	0,8647
37	0,8457	0,8480	0,8503	0,8526	0,8549	0,8573	0,8596	0,8619
38	0,8430	0,8453	0,8476	0,8499	0,8522	0,8545	0,8568	0,8591
39	0,8403	0,8426	0,8449	0,8472	0,8495	0,8518	0,8541	0,8564
40	0,8376	0,8399	0,8422	0,8444	0,8467	0,8490	0,8513	0,8536

## Продолжение

Темп- ература газа, °C	Давление <i>P</i> (в мм ртутного столба)								
	746	748	750	752	754	756	758	760	762
5	0,9639	0,9665	0,9691	0,9717	0,9742	0,9768	0,9794	0,9820	0,9846
6	0,9604	0,9630	0,9656	0,9682	0,9707	0,9733	0,9759	0,9785	0,9810
7	0,9570	0,9596	0,9621	0,9647	0,9673	0,9698	0,9724	0,9750	0,9775
8	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613	0,9638	0,9664	0,9689	0,9715	0,9741
9	0,9502	0,9528	0,9553	0,9578	0,9604	0,9629	0,9655	0,9680	0,9706
10	0,9468	0,9494	0,9519	0,9544	0,9570	0,9595	0,9621	0,9646	0,9671
11	0,9435	0,9460	0,9486	0,9511	0,9536	0,9562	0,9587	0,9612	0,9637
12	0,9402	0,9427	0,9452	0,9477	0,9503	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603
13	0,9369	0,9394	0,9419	0,9444	0,9469	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570
14	0,9336	0,9363	0,9386	0,9411	0,9436	0,9461	0,9486	0,9511	0,9536
15	0,9304	0,9329	0,9354	0,9378	0,9404	0,9428	0,9453	0,9478	0,9503
16	0,9271	0,9296	0,9321	0,9346	0,9371	0,9396	0,9420	0,9445	0,9470
17	0,9239	0,9264	0,9289	0,9314	0,9339	0,9363	0,9388	0,9413	0,9438
18	0,9207	0,9232	0,9257	0,9282	0,9306	0,9331	0,9356	0,9380	0,9405
19	0,9176	0,9200	0,9225	0,9250	0,9275	0,9299	0,9324	0,9348	0,9373
20	0,9145	0,9179	0,9194	0,9218	0,9243	0,9267	0,9492	0,9316	0,9341
21	0,9113	0,9138	0,9162	0,9187	0,9211	0,9236	0,9260	0,9285	0,9309
22	0,9083	0,9107	0,9131	0,9155	0,9180	0,9204	0,9229	0,9253	0,9277
23	0,9052	0,9076	0,9100	0,9125	0,9149	0,9173	0,9197	0,9222	0,9246
24	0,9021	0,9045	0,9070	0,9094	0,9118	0,9142	0,9165	0,9191	0,9215
25	0,8991	0,9015	0,9039	0,9063	0,9087	0,9112	0,9135	0,9160	0,9184
26	0,8961	0,8985	0,9009	0,9033	0,9057	0,9081	0,9105	0,9120	0,9153

П р о д о л ж е н и е

Темпера- тура газа, °C	Давление <i>P</i> (в мм ртутного столба)								
	746	748	750	752	754	756	758	760	762
27	0,8901	0,8955	0,8949	0,8973	0,9027	0,9051	0,9074	0,9099	0,9122
28	0,8901	0,8925	0,8949	0,8973	0,8997	0,9021	0,9044	0,9068	0,9092
29	0,8872	0,8895	0,8919	0,8943	0,8967	0,8990	0,9014	0,9038	0,9062
30	0,8842	0,8866	0,8890	0,8914	0,8937	0,8961	0,8985	0,9008	0,9032
31	0,8813	0,8837	0,8861	0,8884	0,8908	0,8931	0,8955	0,8979	0,9002
32	0,8784	0,8808	0,8831	0,8855	0,8878	0,8902	0,8926	0,8949	0,8973
33	0,8756	0,8779	0,8803	0,8826	0,8850	0,8873	0,8897	0,8920	0,8943
34	0,8727	0,8750	0,8774	0,8797	0,8821	0,8844	0,8867	0,8891	0,8914
35	0,8699	0,8722	0,8745	0,8768	0,8792	0,8815	0,8839	0,8862	0,8885
36	0,8670	0,8694	0,8717	0,8740	0,8763	0,8787	0,8810	0,8833	0,8856
37	0,8642	0,8665	0,8689	0,8712	0,8735	0,8758	0,8781	0,8804	0,8828
38	0,8615	0,8638	0,8661	0,8684	0,8707	0,8730	0,8753	0,8776	0,8799
39	0,8587	0,8610	0,8633	0,8656	0,8679	0,8702	0,8725	0,8748	0,8771
40	0,8559	0,8582	0,8605	0,8628	0,8651	0,8674	0,8697	0,8720	0,8743

## Продолжение

Темпера- тура газа, °C	Давление <i>P</i> (в мм ртутного столба)								
	764	766	768	770	772	774	776	778	780
5	0,9871	0,9897	0,9923	0,9949	0,9975	1,0001	1,0026	1,0051	1,0078
6	0,9836	0,9862	0,9888	0,9913	0,9939	0,9965	0,9990	1,0016	1,0042
7	0,9801	0,9827	0,9852	0,9878	0,9904	0,9929	0,9955	0,9980	1,0006
8	0,9766	0,9792	0,9817	0,9843	0,9868	0,9894	0,9919	0,9945	0,9970
9	0,9731	0,9757	0,9782	0,9807	0,9833	0,9859	0,9884	0,9910	0,9935
10	0,9697	0,9722	0,9747	0,9773	0,9798	0,9824	0,9849	0,9874	0,9900
11	0,9663	0,9688	0,9713	0,9739	0,9764	0,9789	0,9814	0,9839	0,9865
12	0,9629	0,9654	0,9679	0,9704	0,9730	0,9754	0,9780	0,9805	0,9830
13	0,9595	0,9620	0,9645	0,9670	0,9695	0,9720	0,9745	0,9771	0,9796
14	0,9561	0,9586	0,9612	0,9637	0,9661	0,9686	0,9711	0,9736	0,9762
15	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603	0,9628	0,9653	0,9678	0,9703	0,9728
16	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570	0,9595	0,9619	0,9644	0,9669	0,9694
17	0,9462	0,9487	0,9512	0,9537	0,9561	0,9586	0,9611	0,9636	0,9661
18	0,9430	0,9454	0,9479	0,9504	0,9528	0,9553	0,9578	0,9602	0,9627
19	0,9397	0,9422	0,9447	0,9471	0,9496	0,9520	0,9545	0,9569	0,9594
20	0,9365	0,9390	0,9414	0,9439	0,9463	0,9488	0,9512	0,9537	0,9561
21	0,9333	0,9359	0,9382	0,9407	0,9431	0,9455	0,9480	0,9504	0,9529
22	0,9302	0,9326	0,9350	0,9375	0,9399	0,9423	0,9448	0,9472	0,9496
23	0,9270	0,9294	0,9319	0,9343	0,9367	0,9391	0,9416	0,9440	0,9464
24	0,9239	0,9263	0,9287	0,9311	0,9336	0,9360	0,9384	0,9408	0,9432
25	0,9208	0,9232	0,9256	0,9280	0,9304	0,9328	0,9352	0,9377	0,9401
26	0,9177	0,9201	0,9225	0,9249	0,9273	0,9297	0,9321	0,9345	0,9369

П р о д о л ж е н и е

Темпера- тура газа, °C	Давление $P$ (в мм ртутного столба)								
	764	766	768	770	772	774	776	778	780
27	0,9146	0,9170	0,9194	0,9218	0,9242	0,9266	0,9290	0,9314	0,9938
28	0,9116	0,9140	0,9164	0,9187	0,9211	0,9235	0,9259	0,9283	0,9307
29	0,9086	0,9109	0,9133	0,9157	0,9181	0,9205	0,9228	0,9252	0,9276
30	0,9056	0,9079	0,9109	0,9127	0,9151	0,9174	0,9198	0,9222	0,9245
31	0,9026	0,9050	0,9073	0,9097	0,9121	0,9144	0,9168	0,9191	0,9215
32	0,8986	0,9020	0,9043	0,9067	0,9091	0,9114	0,9138	0,9161	0,9185
33	0,8967	0,8990	0,9014	0,9037	0,9061	0,9084	0,9108	0,9131	0,9154
34	0,8938	0,8961	0,8984	0,9008	0,9031	0,9055	0,9078	0,9101	0,9125
35	0,8908	0,8932	0,8955	0,8978	0,9002	0,9025	0,9048	0,9072	0,9092
36	0,8880	0,8903	0,9926	0,8949	0,8972	0,8996	0,9019	0,9042	0,9065
37	0,8851	0,8874	0,8897	0,8920	0,8943	0,8967	0,8990	0,9013	0,9036
38	0,8822	0,8845	0,8869	0,8892	0,8915	0,8938	0,8961	0,8984	0,9007
39	0,8794	0,8817	0,8840	0,8863	0,8886	0,8909	0,8932	0,8955	0,8978
40	0,8766	0,8789	0,8812	0,8835	0,8857	0,8881	0,8903	0,8926	0,8949

## СОДЕРЖАНИЕ

ТУ 122-1/199 Метод определения содержания аммиака в воздухе . . . . .	3
ТУ 122-1/197 Метод определения содержания сернистого ангидрида . . . . .	8
ТУ 122-1/194 Метод определения содержания сероводорода в воздухе . . . . .	12
ТУ 122-1/201 Метод определения содержания паров сероуглерода в воздухе . . . . .	17
ТУ 122-1/325 Метод определения содержания цианистого водорода в воздухе . . . . .	22
ТУ 122-1/195 Метод определения содержания окиси углерода в воздухе . . . . .	26
ТУ 122-1/196 Метод определения содержания паров ртути в воздухе . . . . .	40
ТУ 122-1/326 Метод определения содержания свинца и его соединений в воздухе . . . . .	44
ТУ 122-1/327 Метод определения содержания хромового ангидрида и солей хромовой кислоты в воздухе . . . . .	50
ТУ 122-1/328 Метод определения содержания соединений марганца в воздухе . . . . .	54
ТУ 122-1/193 Метод определения содержания паров анилина в воздухе . . . . .	58
ТУ 122-1/198 Метод определения содержания паров бензола в воздухе . . . . .	62
ТУ 122-1/329 Метод определения содержания паров фенола в воздухе . . . . .	67
ТУ 122-1/202 Метод определения содержания формальдегида в воздухе . . . . .	71
ТУ 122-1/200 Метод определения содержания паров метилового спирта в воздухе . . . . .	77
ТУ 122-1/330 Метод определения содержания тетраэтилсвинца в бензине разных марок и керосине . . . . .	83

Редактор *М. Д. Бабина*

Техн. редактор *Н. А. Бульдяев*      Корректор *В. М. Касьянова*

Сдано в набор 4/III 1960 г.      Подписано к печати 18/III 1960 г.  
Формат бумаги 84×108<sup>1</sup>/<sub>32</sub>=2,88 печ. л. (условных 4,72 л.).  
3,82 уч.-изд. л.      Тираж 5000 экз.      Т 02100      МО-17

Медгиз, Москва, Петровка, 12

Заказ 623. 2-я типография Медгиза, Москва, Кривоколенный пер., 12  
Цена 1 р. 90 к.

*О П Е Ч А Т К И*  
 к книге «Технические условия на методы определения вредных  
 веществ в воздухе». Выпуск I

Стр.	Строка	Напечатано	Следует читать	По чьей вине
4	9 сверху	25 мл	250 мл	типоврафии
7	3 сверху	10 мл	70 мл	автора
10	2 снизу (2 графа в таблице)		2	автора
15	6 снизу	10 $\gamma$ /мл H <sub>2</sub> S	100 $\gamma$ мл/H <sub>2</sub> S	корректора
18	13 сверху	10 $\gamma$ /мм	10 $\gamma$ /мл	корректора
20	6 сверху	Содержание уг- лерода, $\gamma$	Содержание сероуг- лерода	автора
23	3 сверху	4%	40%	автора
26	15 сверху	J <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	J <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	корректора
27	6 снизу	4,0—4,5 г	2,0—2,5 г	автора
30	5 сверху	вставлены про- бки	вставлены пробки	корректора
33	15 сверху	окисление угле- рода	окисление окиси углерода	корректора
38	5 снизу	умножить V	умножить V <sub>t</sub>	типоврафии
43	5 снизу	умножить V	умножить V <sub>t</sub>	типоврафии
48	1 снизу	V <sub>1</sub>	V <sub>t</sub>	корректора
52	В таблице 2 1 строка, 5 колонка	0,8 0,005 мг/л	0,6 0,003 мг/л	автора автора
58	10 снизу	(0,005 мг/л)	0,003 мг/л	автора
60	4 сверху	V <sub>1</sub>	V <sub>a</sub>	автора
61	5 снизу	0,05 мг/л	0,02 мг/л	корректора
62	6 снизу	надо умножить на	надо умножить V <sub>t</sub> на	автора
66	2 снизу			корректора
69	1 снизу, 4 колонка	6,4	6,8	автора
71	5 колонка	8,4	8,5	автора
71	2 снизу	0,005 мг/л	0,001 мг/л	автора
88	7 снизу, 3 колонка	0,9179	0,9169	автора
89	8 колонка	0,9492	0,9292	корректора
89	3 сверху, 2 колонка	0,8901	0,8931	корректора
	4 колонка	0,8949	0,8979	автора
91	5 колонка	0,8973	0,9003	корректора
91	3 сверху, 10 колонка	0,9938	0,9338	автора
91	5 снизу, 4 колонка	0,9926	0,8926	корректора