

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
264-12-244.85

КЛУБ

(СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)

НА 250 ПОСЕТИТЕЛЕЙ
(ЗАЛ НА 200 МЕСТ)

АЛЬБОМ III

ЧЕРТЕЖИ МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЭСТРАДЫ

1665-03
3-50

					Привязан	
Инв. н						/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-244.85

КЛУБ

(СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)

НА 250 ПОСЕТИТЕЛЕЙ

(ЗАЛ НА 200 МЕСТ)

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Альбом I Архитектурно - строительные чертежи
 Альбом II Чертежи санитарно - технические, электрооборудования, связи и сигнализации, автоматики
 вентиляционных систем, кинотехнологические, звукотехнические и постановочного освещения
 Альбом III Чертежи механического оборудования эстрады
 Альбом IV Спецификации оборудования
 Альбом V Сметы. Книги 1; 2
 Альбом VI Ведомости потребности в материалах

П Р И М Е Н Е Н Н Ы Е М А Т Е Р И А Л Ы :

типовой проект 264-12-140 Альбом IV часть 4 „МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ“
 СЕРИЯ 2.290-3 выпуск 1 Альбом VII часть 1 - распространяет Минский филиал ЦИТП

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП граждансельстрой

Гл. инженер института
Гл. архитектор проекта

Цикунов А.П.
Шижков И.И.

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
 ПРИКАЗ № 43 ОТ 10.02.84Г.
 РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
 ЦНИИЭП граждансельстроем
 ПРИКАЗ № 51/Т ОТ 04.04.85г

				Привязан	
Инв. №					

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
М	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ	3
МСБ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4,5,6
МСХ ₁	СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ПОДЪЕМА ДЕКОРАЦИОННОГО	7
МСХ ₃	СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ПОДЪЕМА СОФИТНОГО	7
МСХ ₂	СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ЗАНАВЕСА ПОПЛАВНОГО	8
М 40.001	АМОРТИЗАТОР	3
МВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	8,9
МТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	10,11
М 40.002	Упор	11
ЗП	Занавес поплаанный	12
ЗП СБ	Занавес поплаанный СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
ЗП.10	Блок двойной направляющий	13
ЗП.20	Блок одинарный обводной	13
ЗП 10.001	Блок	13
ЗП 10.002	Ось	13
ЗП 10 СБ	Блок двойной направляющий СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
ЗП 20 СБ	Блок одинарный обводной СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
ЗП 10.10	Обойма	14
ЗП 10.10 СБ	Обойма. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
ЗП 20.10	Обойма	14
ЗП 20.10 СБ	Обойма. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
ЗП 10.10.002	Щиток	15
ЗП 20.10.002	Щиток	15
ЗП 20.001	Ось	15
ЗП.005	Палец	15
ЗП.001	Кольцо	16
ЗП.002	Шайба	16
ЗП 003	Скоба	16
ЗП 004	Скоба	16
М20	Штанга подъема декорационного	17
М20 СБ	Штанга подъема декорационного СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
М50	Ферма софитная	17
М30	Киноэкран.	18
М31	Каркас киноэкрана	18
М51	Корзина гибкого кабеля	18
М30 СБ	Киноэкран. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19,20
М31 СБ	Каркас киноэкрана СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21,22
М40	Направляющие противовесов	23
МВ1 СБ	Рама. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
-01	Рама. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
М 40 СБ	Направляющие противовесов. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24,25, 26

Обозначение	Наименование	Стр.
М50 СБ	Ферма софитная СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
М51 СБ	Корзина гибкого кабеля СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
М50	Дверь противопожарная	29
М61	Каркас двери противопожарной	29
М60 СБ	Дверь противопожарная СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
М61 СБ	Каркас двери противопожарной СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
М61.001	Швеллер	32
-01	Швеллер	32
М61.002	Косынка	32
М61.003	Швеллер	32
М61.004	Лист	32
М61.006	Лист	33
М61.007	Лист	33
М61.008	Уголок	33
М63.002	Стяжка	33
М61.009	Лист	34
М61.010	Ручка	34
М62.001	Уголок	34
М63.001	Уголок	34
М62	Ограждение	35
М63	Козырек	35
М64	Ролик	35
М62 СБ	Ограждение. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	36
М63 СБ	Козырек. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
М64 СБ	Ролик. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38
М64.001	Ролик	38
М64.10	Щека	39
М64.10 СБ	Щека. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
М64.10.001	Щека	39
М64.10.002	Накладка	39
М64.002	Ось	40
М64.003	Втулка	40
М64.005	Прокладка	40
М64.006	Крышка	40
М80	Противовес	41
-01	Противовес	41
М81	Рама	41
-01	Рама	41
М80 СБ	Противовес. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
-01	Противовес. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
М80.001	Груз	43
М80.002	Ползун	43
М81.001	Пластина	43
М81.002	Пластина	(44)
М81.003	Пластина	(44)
М80.004	Замок	(44)
М80.003	Валик	(44)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	21	М 002		ШТАНГА ТРУБА 25×2,8 ГОСТ 3262-75 L=9000 h 14	2	21,51 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	23			Кочш 22 ГОСТ 2224-72	72	
	24			КАНАТ 6,4-I-N-160 ГОСТ 3070-74	510 м	
	25			КАНАТ ПЕНЫКОВЫЙ БЕЛЫЙ φ 23,9 ГОСТ 483-75	150 м	
				Прочие изделия		
	27			МЕХАНИЗМ ПРЕДЭКРА- НОВОГО ЗЯНОВЕСА МПЗ-1 ДЛЯ СЦЕНЫ ШИРИНОЙ 9 м	2	КИНОМЕ- ХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г. КАЛИНИН
				М	Лист	3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
11	6	М 60		ДВЕРЬ ПРОТИВОПОЖАР- НАЯ	1	
11	7	М 80		ПРОТИВОВЕС Q=200 кг	5	
11	8	-01		ПРОТИВОВЕС Q=300 кг	2	
				ЧЕРТЕЖИ СЕРИИ 2,290-3		
				АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ I		
11	10	50-142		Блок 1-ручьевый φ 210	9	
11	11	50-145		Блок 2-ручьевый φ 210	9	
11	12	50-146		Блок 3-ручьевый φ 210	13	
11	13	50-152		Блок 1-но ручьевый УГЛОВОЙ	5	
11	14	50-153		Блок 2-х ручьевый УГЛОВОЙ	4	
11	15	50-154		Блок 5-ти ручьевый УГЛОВОЙ		
11	16	50-46		Стяжка	27	
11	17	50-60		Подвеска штанги	27	
11	18	50-432		ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	2	т.п. 264-12-140
				ДЕТАЛИ		
Б4	20	М.001		Лист Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 (120×157) h 14	15	
				М	Лист	2

3

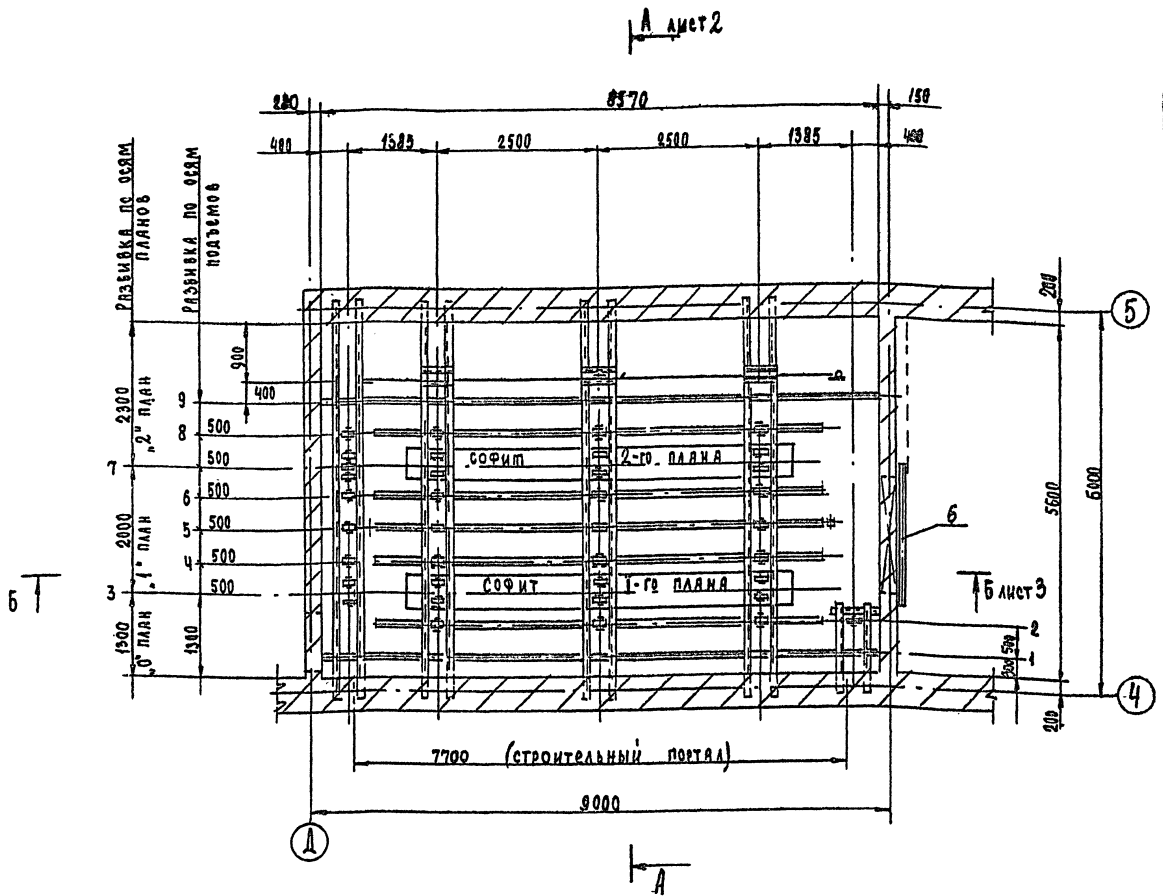
4

100'00 W

М 40.004

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Мас		И	0,2	1:1
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С		Лист		Листов 1
И. КОНТР.	СОЛОДКОВ	С		РЕЗИНА МАСЛАБЕНЗОСТОЙКАЯ, СРЕДНЕЙ ТВЕРДОСТИ МАРКИ А ГОСТ 17133-71		
УТВ.	ГОЛОВКИН	Г		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
22		М СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12		МСХ ₁		СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ПОДЪЕМА ДЕКОРАЦИОННОГО		
12		МСХ ₂		СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ЗЯНОВЕСА ПОПЛЯННОГО.		
12		МСХ ₃		СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ПОДЪЕМА СОФИТНОГО.		
12		М ВС		ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКА- ЦИИ		
11		МТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
11	1	3 П		ЗЯНОВЕС ПОПЛЯННЫЙ	1	
11	2	М 20		ШТАНГА ДЕКОРАЦИОН- НОГО ПОДЪЕМА		
11	3	М 30		КИНОЭКРАН	1	
11	4	М 40		НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ	1	
11	5	М 50		ФЕРМА СОФИТНАЯ	1	
				М	Лит.	Лист
				МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ	1	3
				ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ ПЛАНОВ	№ ПОДЪЕВОВ	Наименование	Кол.	Примеч.
0°	1	Антрактный раздвижной занавес	1	Привод МПЗ-1
	2	ПАДУГА	1	
1°	3	СОФИТ 1° ПЛАНА	1	
	4	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ	1	
	5	ПОПЛАВНЫЙ ЗАНАВЕС	1	
2°	6	ПАДУГА	1	
	7	СОФИТ 2° ПЛАНА	1	
	8	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ	1	
	9	КИНОЭКРАН С ПРЕДЭКРАННЫМ ЗАНАВЕСОМ	1	Привод МПЗ-1

1. После монтажа декорационных подъемов, поплавного занавеса, софитов произвести статическое и динамическое испытания каждого подъема.
2. При крайне верхнем положении противовеса штанга должна находиться на расстоянии 500мм от планшета.
3. Размеры для справок.

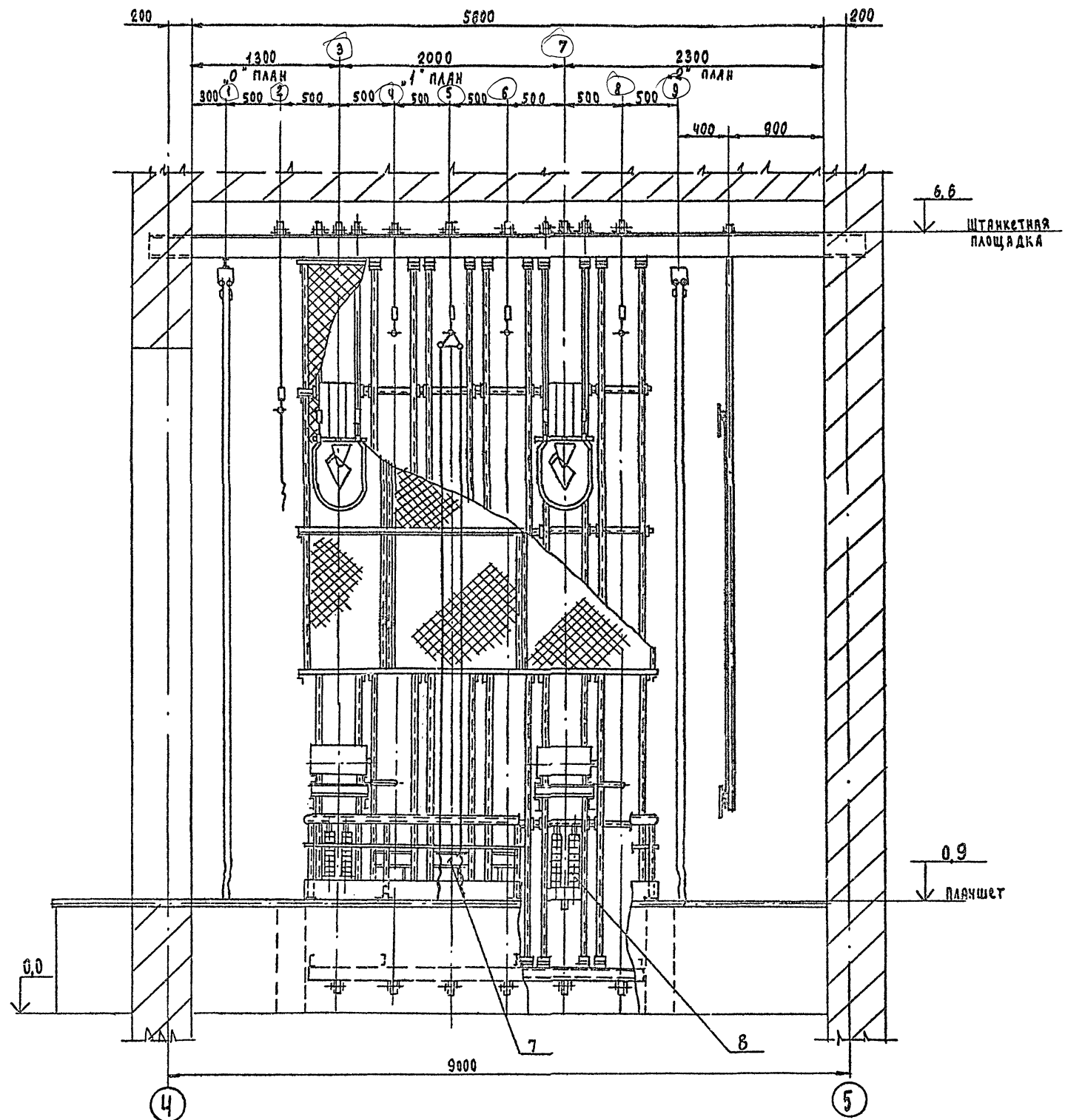
ОБОРУДОВАНИЕ ВНЕ ПЛАНОВ

Наименование	Кол.	Примечан.
Дверь противопожарная склада декораций	1	

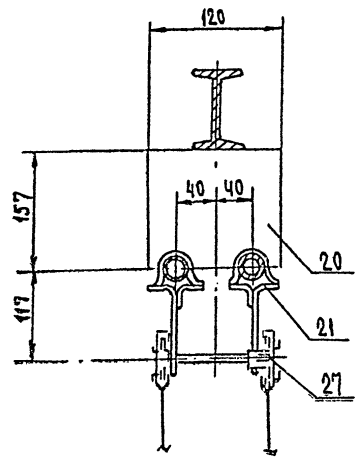
				М СБ	
ВМ. Ишт. № ДОК. И.	ПОДП.	ДАТА	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.	ЛИСТ. МАССА	КРИСЕТЫ
РАЗРАБ. ПЛАХОВА	Ишт.			Сборочный чертеж.	1:50
ПРОВЕР. ПЛАХОВА	С			Лист 4 из листов 3	
И. Контр. ПЛАХОВА	С			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	
Чтм. ПЛАХОВА	С			1665-С3	

М 1:25

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЗДАНИЙ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



I
М 1:5



ПРОЕКТИРОВАЛ: И. И. ИВАНОВ. ЧЕРТЕЖНИК: А. А. АЛЕКСАНДРОВ. КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: С. С. СЕРГЕЕВ. 5-2099-5

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСБ

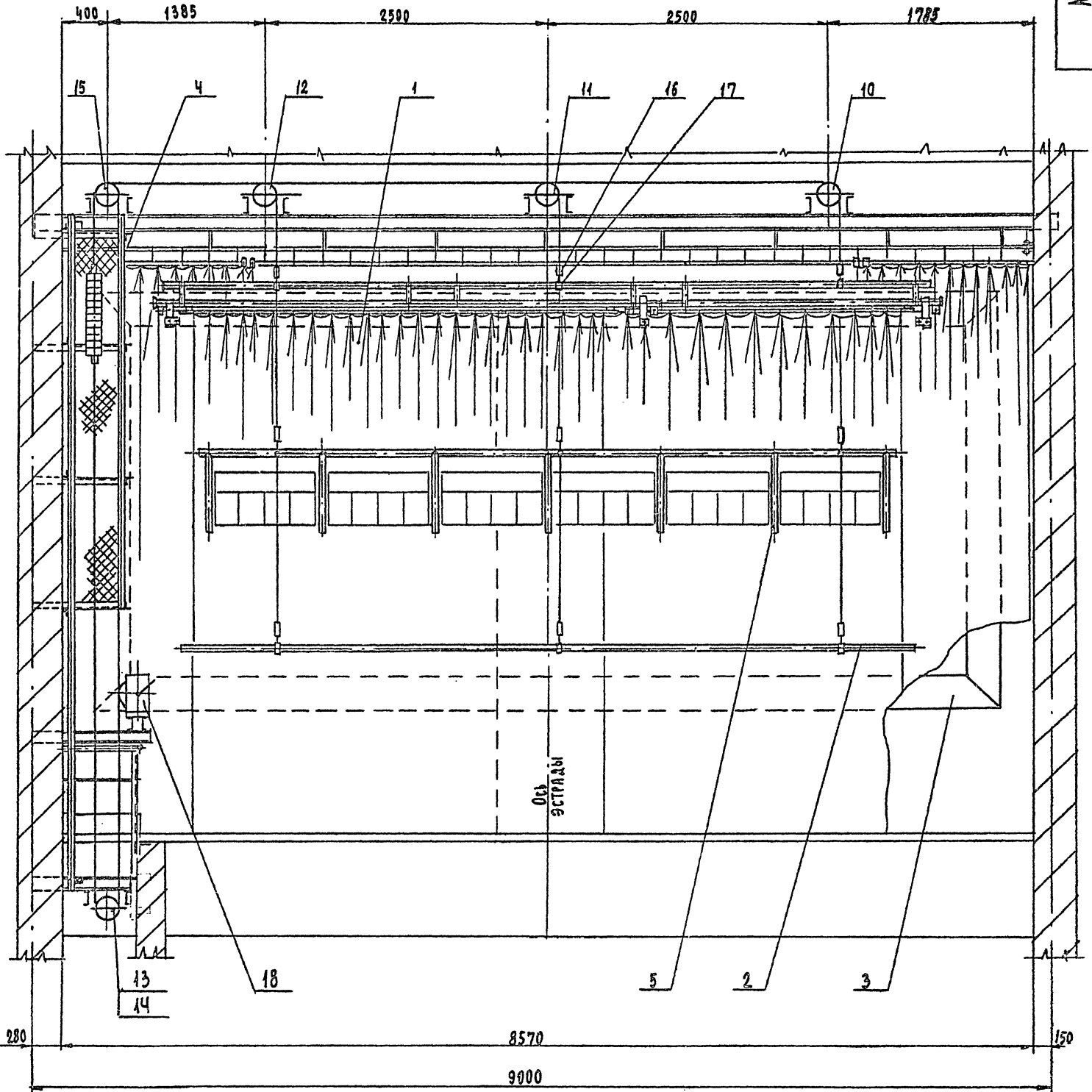
Лист
2

1665-03

Б-Б АИСТ 1
М 1:25

М С 5

ТИПОВИ ПРОЕКТ 204-2-24005 А ИСТОМ. И



ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЛЛЮСТРАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО БЮРО ИЛЛЮСТРАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО БЮРО ИЛЛЮСТРАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО БЮРО
5-1099-6

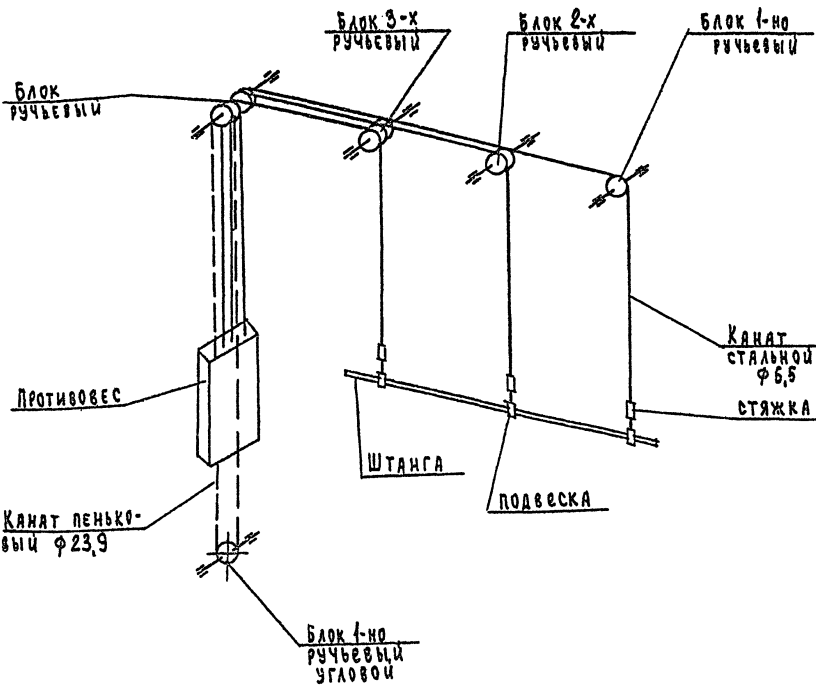
Всего листов	№ докум.	подп.	дата

М С 5

АИСТ
3

1065-03

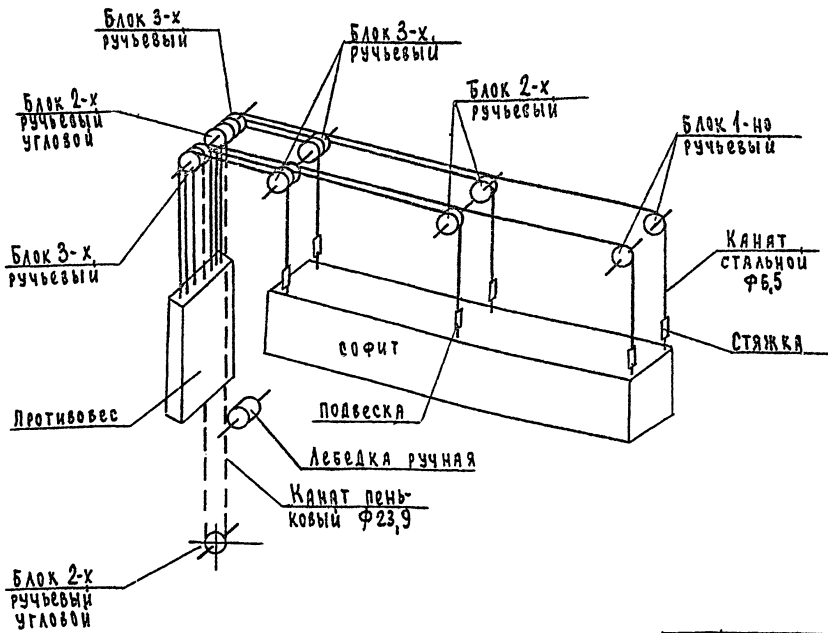
М С Х 1



1. Заплетку канатов выполнять под коуш.
2. При крайне верхнем положении противовеса. Штанга не доходит до планшета сцены на 0,5 м.
3. Нижний конец пенькового каната крепить к пружине противовеса узлов.

				М С Х 1			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ПОДЪЕМА ДЕКОРАЦИОННОГО	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РАЗРЯВ. ПАХОМОВА	ИЗВ			И	—
		ПРОВЕР. СОЛОДКОВ					—
		И. КОНТР. СОЛОДКОВ					4
		УТВЕРД. ГОЛОВКИН					ЦНИИЭП
							ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТ
							Формат 12

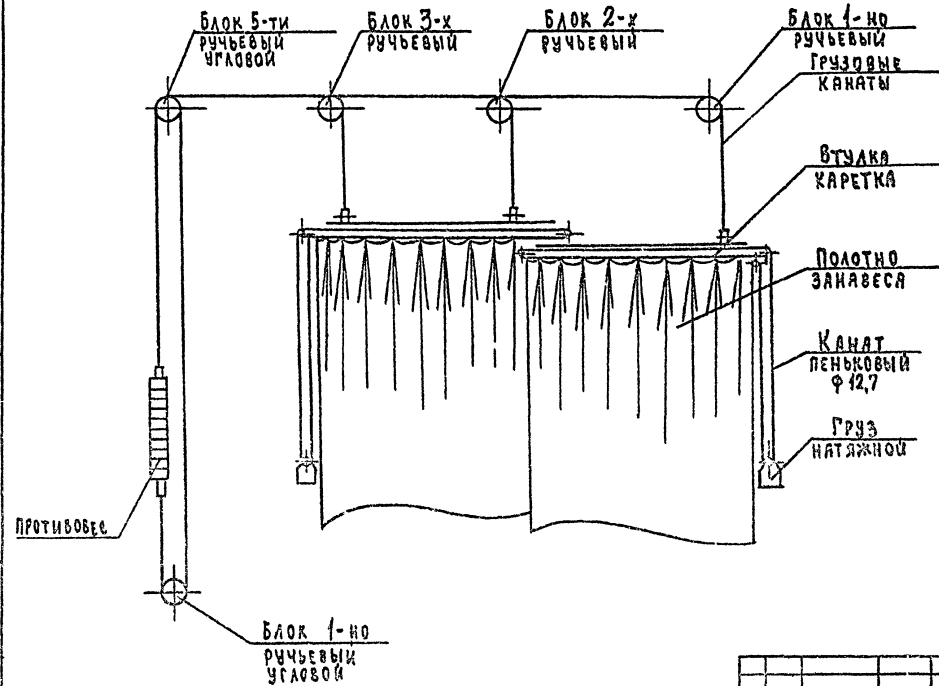
М С Х 3



1. При крайне верхнем положении противовеса софит должен находиться от планшета на расстоянии 0,5 м.
2. Нижний конец тягового каната заплетать под коуш только после вытяжки тягового каната.

				М С Х 3			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ПОДЪЕМА СОФИТНОГО	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РАЗРЯВ. ПАХОМОВА	ИЗВ			И	—
		ПРОВЕР. СОЛОДКОВ					—
		И. КОНТР. СОЛОДКОВ					1
		УТВЕРД. ГОЛОВКИН					ЦНИИЭП
							ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТ
							Формат 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-44.05 АЛЬБОМ №1
 УТВЕРЖДЕНО: [подпись] ДИРЕКТОР [подпись] М.П. [подпись]



1. Заплетки канатов выполнять под ковш.
2. При крайнем верхнем положении противовеса штанга должна не доходить до планшета эстрады на 0,5 м.
3. Нижний конец ленькового каната крепить к проушине противовеса узлом.

				М СХ ₂			
ИЗМЕНИТЬ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ЗАНАВЕСА ПОПЛАВНОГО	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.ТЭ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	[подпись]			И	-	-
ПРОВЕР.	СОЛДАКОВ	[подпись]			ЛИСТ	ЛИСТОВ 3	
ИЗМЕНИТЬ	СОЛДАКОВ	[подпись]			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТ.		

КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КЛАСС ВХОДИТ		КОД	ОБЪЕМ МАТ-Л	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД			
		В проекте использованы чертежи городского клуба в здании на 500 мест. Т.П. 264-12-140 Альбом №1 "Механическое оборудование" Часть 4.					
	50-432	Легбедка ручная			1	2	

УТВЕРЖДЕНО: [подпись] ДИРЕКТОР [подпись] М.П. [подпись]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 284-12-244.65 Альбом III

ПРЕДЛОЖА ПОДЪЕМ ДАТА ВЫП. ЛИСТ. И ДАТА ПОДП. И ДАТА

№ ПОСЛ.	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	Кол.	Общее кол-во	
1						
2	M 80	Противовес		1	5	
3	M 80-01	Противовес		1	2	
4	M 81	Ряма	M 80	1	5	
5	M 81-01	Ряма	M 80-01	1	2	
6						
7						
8						
9		Нестандартизированное				распространяет
10		оборудование общественных зданий				Минский филиал ЦИТП
11		Серия 2.290-3 Выпуск 1				
12						
13						
14	50-45	Стяжка Q = 500 кг		1	28	Альбом VII, часть 1
15	50-50	Подвеска штанги		1	43	Альбом VII, часть 1
16						
17	50-142	Блок 1-но ручьевый φ 210		1	9	Альбом VII, часть 1
18						
19	50-145	Блок 2-х ручьевый φ 210		1	9	Альбом VII, часть 1
20						
21	50-146	Блок 3-х ручьевый φ 210		1	13	Альбом VII, часть 1
22						
23	50-153	Блок 2-х ручьевый φ 210 угловой		1	4	Альбом VII, часть 1
24						
25	50-152	Блок 1-но ручьевый угловой φ 190		1	5	Альбом VII, часть 1
26						
27	50-154	Блок 5-ти ручьевый φ 190 угловой		1	4	Альбом VII, часть 1
28						
29						

М ВС Лист 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 284-12-244.65 Альбом III

№ ПОСЛ.	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	Кол.	Общее кол-во	
1	M	Механическое оборудование эстрады			1	
2						
3						
4	Зп	Занавес поплаанный			1	
5	Зп 10	Блок двойной направляющий	Зп			
6	Зп 10.10	Обойма	Зп 10	1		
7	Зп 20	Блок одинарный обводной	Зп			
8	Зп 20.10	Обойма	Зп 20			
9						
10	M 20	Штанга подъема декорационного		1	4	
11						
12	M 30	Киноэкран			1	
13	M 31	Каркас киноэкрана	M 30	1	1	
14						
15	M 40	Направляющие противовеса			1	
16						
17	M 50	Форма софитная			2	
18	M 51	Корзина гибкого кабеля	M 50	1	2	
19						
20	M 60	Левь противопожарная			1	
21	M 61	Каркас леври противопожарной	M 60	1	1	
22	M 62	Ограждение	M 60	1	1	
23	M 63	Козырек	M 60	1	1	
24	M 64	Ролик	M 60		4	
25	M 64.10	Щетка	M 64	1		

М ВС

Механическое оборудование эстрады
 ведомость спецификации

Лист 1 Лист 1 Лист 3
 ЦНИИЭП
 гражданское строительство
 1662-03

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 204-12-24-4-85

3.3 Шейли осей должны быть тщательно отшлифованы, без следов дробления, забоин, задиоров и т.п.

3.4 Резьбовые соединения должны выполняться по следующим стандартам. Не должны допускаться сорванные нитки, искаженный профиль, неполная резьба, забоины, выхваты и т.п. На концах резьбы, как внутренних, так и наружных, должны быть сняты заходные фаски.

4. СВАРКА.

4.1 Сварку деталей металлоконструкций производить электродами Э42. ГОСТ 9467-75 в соответствии с указаниями на чертежах.

4.2 Сварщики, допускаемые к работе по выполнению сварных соединений металлоконструкций, должны быть аттестованы в соответствии с "Правилами испытания электросварщиков и газосварщиков" для допущения их к ответственным сварочным работам.

4.3 Сварные швы не должны иметь раковин, перекосов, наплавоов.

4.4 После сварки швы должны быть очищены от окалина.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МТУ	Лист	3
------	------	----------	-------	------	-----	------	---

4.5 Детали после сварки должны быть выравнены соответственно с требованиями, указанными на чертеже.

5. КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

5.1 Крепежные изделия должны соответствовать указаниям на чертежах.

5.2 Не допускается шатания болтов и гаек на резьбе, а также установка болтовых соединений на швеллерах и двутаврах без косых шайб.

6. ПОКРЫТИЕ И ОКРАСКА.

6.1 Металлоконструкции должны иметь покрытие и быть окрашены согласно указаниям на чертеже.

6.2 Те металлоконструкции, покрытие и окраска которых на чертежах не указаны, должны быть окрашены по следующей технологии: а) перед окраской окрашиваемые поверхности должны быть тщательно очищены от ржавчины и грязи, обезжирены и покрыты глифталевым грунтом ГФ-020 ГОСТ 4355-63;

ПРОЕКТОР: ПОЛТ. И. А. ДАТА: 20.04.85. ПРОЕКЦИОНЩИК: ПОЛТ. И. А. ДАТА: 20.04.85.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МТУ	Лист	4
------	------	----------	-------	------	-----	------	---

2. ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ

2.1 Для изготовления деталей применяется прокатная сталь марок, указанных на чертежах. Прокатная мартеновская сталь по своим механическим свойствам должна соответствовать требованиям ГОСТ'а. Качество материала должно быть подтверждено сертификатами: завода-поставщика.

2.2 Применяемая прокатная сталь не должна иметь трещин, шлаковых включений, рассоев и прочих пороков.

2.3 Вся прокатная сталь, предназначенная для изготовления металлоконструкций и механизмов, должна быть предварительно тщательно выпрямлена.

3. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

3.1 Механическая обработка деталей должна быть выведена в отношении размеров, допуска и качества поверхности, в полном соответствии с чертежами.

3.2 Обработанные поверхности не должны иметь задиоров, царапин, следов дробления и механических повреждений. Острые углы должны притупляться.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МТУ	Лист	2
------	------	----------	-------	------	-----	------	---

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.

4.1 Настоящими условиями определяются основные технические требования к качеству изготовления механического оборудования эстрады.

4.2 Все детали, в отношении материала, качества обработки, размеров и допусков, а также в отношении их сборки в узел, должны соответствовать чертежам, настоящим техническим условиям и соответствующим ГОСТ'ом.

4.3 Внесение каких-либо изменений заводом-изготовителем в конструкцию отдельных узлов для изделия в целом без согласования с проектной организацией не допускается.

4.4 Технология изготовления отдельных деталей и узлов разрабатывается изготовителем.

4.5 Приемка деталей, узлов и отдельных механизмов производится ОТК завода-изготовителя.

4.6 Приемка заключается в проверке принятых при изготовлении материалов, размеров и допусков, которые указаны в чертежах.

ПРОЕКТОР: ПОЛТ. И. А. ДАТА: 20.04.85. ПРОЕКЦИОНЩИК: ПОЛТ. И. А. ДАТА: 20.04.85.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МТУ	Лист	11
Разраб.	Проверка	Содолков	Солодов	Солодов	Механическое оборудование эстрады	Лист	1
И.Контр.	Содолков	Солодов	Солодов	Солодов	Технические условия	Лист	7
Утверд.	Головехин	Головехин	Головехин	Головехин	ЦНИИЭП	Лист	7
					Госстандарт		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 284-12-244.05 АЛБОМ 11

Ткань должна быть плотно приклеена. Ширина нахлестки должна быть не более 15-20 мм. Окрашенная поверхность должна быть гладкой; не иметь следов кисти, пятен и подтеков. Потребность краски (м² окрашиваемой поверхности):

1. Белила цинковые - 200 гр.
2. Олифа - 350 гр.
3. Краска - 50 гр.

Краска наносится 2 раза без проолифки

9. ПОКУПНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

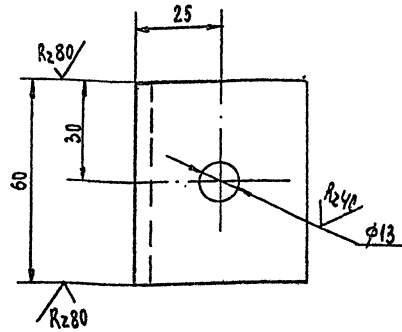
9.1 Получаемые заводом-изготовителем покупные детали, узлы и изделия, входящие в изготавливаемое механическое оборудование сцены, должны полностью соответствовать общесоюзным стандартам соответствующих отраслей.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЧ. И ДАТА	№ ЛИСТА	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МТУ	ЛИСТ	7
--------------------------	---------	----------	-------	------	-----	------	---

Формат 11

200 0 h W

✓(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - по ИЧ, ВАЛ08 - ИЧ, ОСТАЛЬНЫХ j_s ИЧ.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЧ. И ДАТА

				М 40.002		ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
				Упор		И	0,23	1:1
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЧ. И ДАТА	№ ЛИСТА	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УГОЛОК	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЗРАБ. ПАХОМОВА	ПРОВЕР. БОЛОДКОВ	С.С.С.С.			50x50x5 ГОСТ 8509-72	ЦНИИЭП		
И.КОНТ. СОЛОДКОВ	У.М. ГОЛОВКИН				СТ.3 ГОСТ 535-79	ГРАЖДАНСЬЕ СТРОИ		

Формат 11

выравнивающий слой, равный 5 мм. Не допускается засорять массу посторонними материалами и использовать упавшие куски изоляционной массы.

7.2 При проверке поверхности штукатурки рейкой длиной 1,5 м не должно быть просветов более 2 мм. Поверхность должна быть ровной; гладкой и не иметь трещин. Окончательно просохшую изоляцию оклеивают миткалем на картофельном клейстере. Когда миткаль просохнет, её окрашивают масляной краской.

8. ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЙСТЕРА, ВКЛЕЙКА ТКАНЬЮ, ОКРАСКА.

8.1 Сухой крахмал замешивают в небольшом количестве холодной воды и небольшими порциями, помешивая, вливают горячую воду. На ведро горячей воды требуется 700 гр. крахмала. Ткань отдельными кусками опускается в клейстер, снетка отжимается и затем сверху вниз наклеивается на асбодиаомовую штукатурку.

Ткань наклеивается в нахлестку. Поверхность должна быть гладкой, без отдельно приклеенных нитей.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЧ. И ДАТА	№ ЛИСТА	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МТУ	ЛИСТ	6
--------------------------	---------	----------	-------	------	-----	------	---

Формат 11

б) слой грунтовой окраски должен быть полностью просушен и лежать ровным слоем без просветов, подтеков, пузырей и не должен давать отлипов при надавливании на него пальцем;

в) сварные швы после грунтовки покрыть лаковой шпаклевкой марки ПФ-00-2 ГОСТ 10277-75;

г) подготовленные поверхности окрашивают пентафталевой эмалью ПФ-115, серая ЦП, ГОСТ 6465-76.

7. НАНЕСЕНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ АСБОДИАТОМОВОЙ ШТУКАТУРКИ.

7.1 Асбодиатомовая масса состоит по весу из 45% асбеста V сорта и 55% диатомового порошка. Эти два компонента хорошо перемешиваются и заливаются водой до получения штукатурного теста. Полученная таким образом масса набрасывается слоем 10 мм на металлическую сетку, укрепленную на советитовых плитах. После того, как набрасываемый слой несколько просохнет, на поверхность наносится

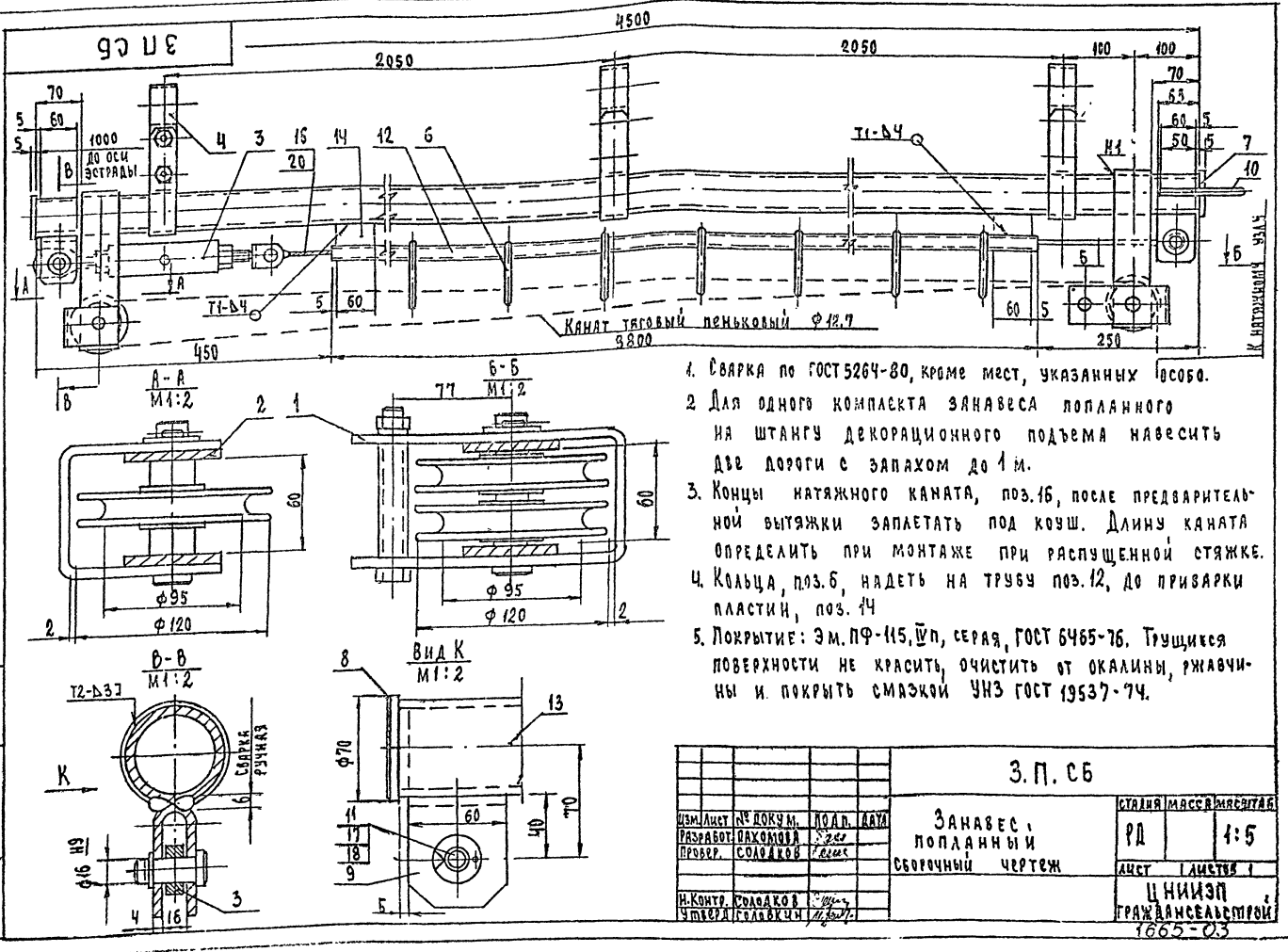
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЧ. И ДАТА

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЧ. И ДАТА	№ ЛИСТА	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МТУ	ЛИСТ	5
--------------------------	---------	----------	-------	------	-----	------	---

1665-03 Формат 11

№ лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б.3	13	З.п. 007	Труба Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-76 L = 4500 h14	1	
Б.4	14	З.п. 008	Проставка Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст 3. ГОСТ 14637-79 (30x60) h14	2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	16		Кожш 22 ГОСТ 2224-72	2	
	17		Шайба 12.36.01 ГОСТ 11971-78	2	
	18		Шплицт 4x24 ГОСТ 397-79	2	
МАТЕРИАЛЫ					
	20		Канат 6,5-Г-Н-160 ГОСТ 3070-74	8 м	
					Лист 2
З П					

№ лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
12		З.п. СБ	Сборочный чертеж		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
11	1	З.п. 10	Блок двойной нап- равляющий	1	
11	2	З.п. 20	Блок одинарный двойной	1	
11	3	50-45	Стяжка	1	88548
11	4	50-50	Подвеска	6	
ДЕТАЛИ					
11	6	З.п. 001	Кольцо	20	
11	7	З.п. 002	Шайба	1	
11	8	-01	Шайба	1	
11	9	З.п. 003	Скоба	2	
11	10	З.п. 004	Скоба	2	
11	11	З.п. 005	Палец	2	
Б.4	12	З.п. 006	Труба Труба 15x28 ГОСТ 3262-76 L = 3800 h14	1	
З П					
ЭМ. Лист № докум. ПОДП. Дата РАЗРАБ. ПАХОМОВА / / ПРОВЕР. СОЛОДКОВ / / И. КОНТР. СОЛОДКОВ / / УТВ. ГОЛОВКИН / /				Лист 1 из 2 ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИ	
Занавес попанный					



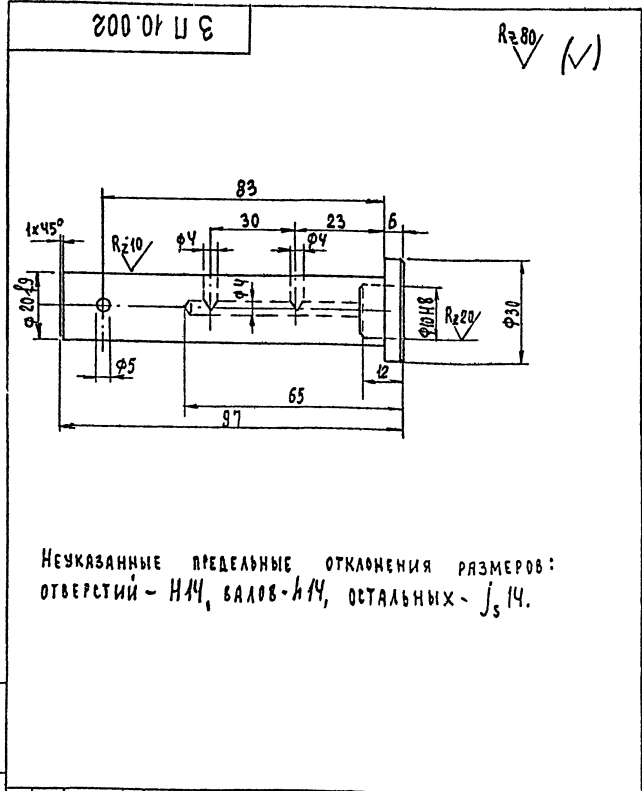
№ лист	№ докум.	ПОДП.	Дата	Занавес попанный сборочный чертеж	Лист 1 из 5
12					
З.п. СБ					
Занавес попанный сборочный чертеж					
ЦНИИЭП					
ГРАЖДАНСКОГО СТРОИ					
1665-03					

ПРОЕКТ 264-12-244-85 АЛБТОМ 11

ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА РАЗРАБ. ПАХУМОВА ИЛЬЯ ПАВЛОВИЧ. ПОДП. И ДАТА ПРОВЕР. СОЛОДКОВ С.С. ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА КОНТРОЛ. СОЛОДКОВ С.С. ЧУПЬ. ГОЛОВКИН И.И.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			З.П. 20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		З.П. 20.10	ОБЛОИМА	1	
				ДЕТАЛИ		
И	3		З.П. 10.001	Блок	1	
И	4		З.П. 20.001	Ось	1	
И	5		З.П. 20.002	Втулка	2	0,022 кг
				ТРУБА 20x2,8 ГОСТ 3262-75 L=15 h14		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Масленка 3.1.2 ЦБ ГОСТ 19853-74	1	
				Шайба 20.36.01 ГОСТ 11371-78	1	
				Шплицт 5x40 ГОСТ 397-79	1	

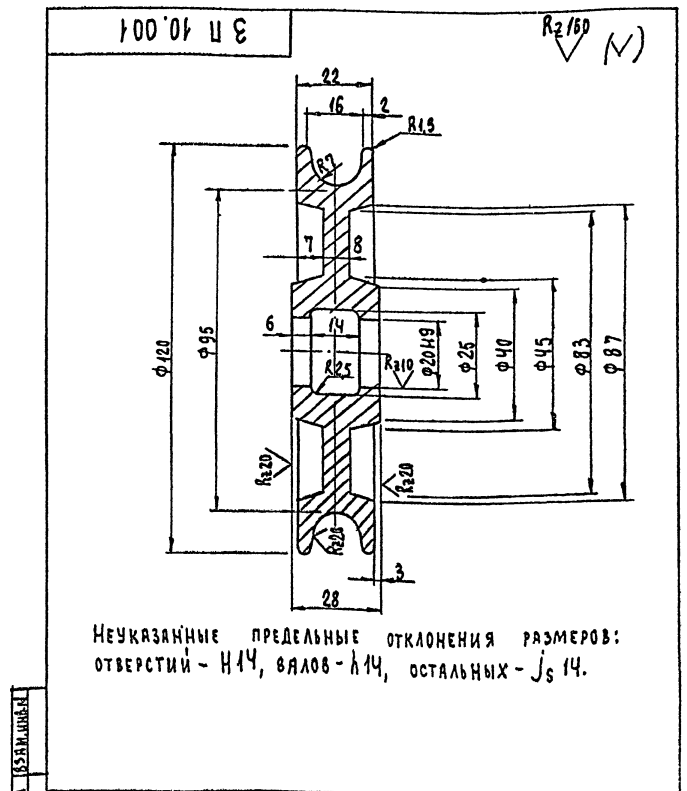
ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА РАЗРАБ. ПАХУМОВА ИЛЬЯ ПАВЛОВИЧ. ПОДП. И ДАТА ПРОВЕР. СОЛОДКОВ С.С.		ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА КОНТРОЛ. СОЛОДКОВ С.С. ЧУПЬ. ГОЛОВКИН И.И.	
З.П. 20	Блок одинарный обводной	Лист 1	Листов 1
		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО Формат А1	



ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА РАЗРАБ. ПАХУМОВА ИЛЬЯ ПАВЛОВИЧ. ПОДП. И ДАТА ПРОВЕР. СОЛОДКОВ С.С.		ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА КОНТРОЛ. СОЛОДКОВ С.С. ЧУПЬ. ГОЛОВКИН И.И.	
З.П. 10.002	Ось	Лист 1	Листов 1
		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			З.П. 10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		З.П. 10.10	ОБЛОИМА	1	
				ДЕТАЛИ		
И	3		З.П. 10.001	Блок	2	
И	4		З.П. 10.002	Ось	1	
И	5		З.П. 10.003	Втулка	1	
				ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75 L=60 h14		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Масленка 3.1.2 ЦБ ГОСТ 19853-74	1	
				Болт М 12x90.36.01 ГОСТ 7798-70	1	
				Гайка М 12.36.01 ГОСТ 5915-70	1	
				Шайба 12.65Г.01 ГОСТ 6402-70	1	
				Шайба 20.36.01 ГОСТ 11371-78	1	
				Шплицт 5x40 ГОСТ 397-79	1	

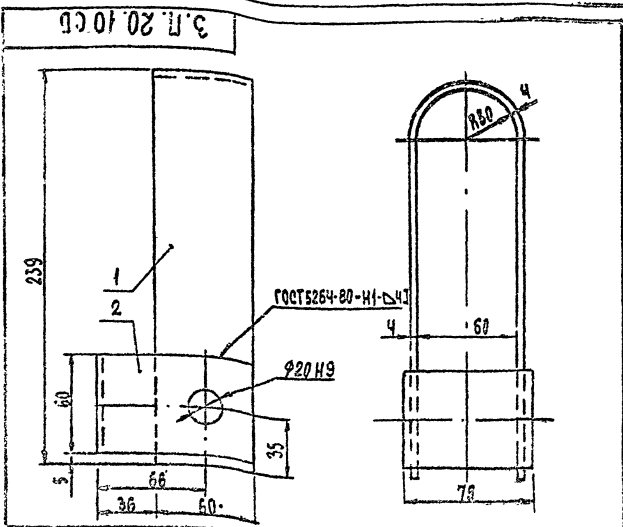
ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА РАЗРАБ. ПАХУМОВА ИЛЬЯ ПАВЛОВИЧ. ПОДП. И ДАТА ПРОВЕР. СОЛОДКОВ С.С.		ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА КОНТРОЛ. СОЛОДКОВ С.С. ЧУПЬ. ГОЛОВКИН И.И.	
З.П. 10	Блок двойной направляющий	Лист 1	Листов 1
		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	



ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА РАЗРАБ. ПАХУМОВА ИЛЬЯ ПАВЛОВИЧ. ПОДП. И ДАТА ПРОВЕР. СОЛОДКОВ С.С.		ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА КОНТРОЛ. СОЛОДКОВ С.С. ЧУПЬ. ГОЛОВКИН И.И.	
З.П. 10.001	Блок	Лист 1	Листов 1
		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	

ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА РАЗРАБ. ПАХУМОВА ИЛЬЯ ПАВЛОВИЧ. ПОДП. И ДАТА ПРОВЕР. СОЛОДКОВ С.С. ИМЯ И ПОЛН. ПОДП. И ДАТА КОНТРОЛ. СОЛОДКОВ С.С. ЧУПЬ. ГОЛОВКИН И.И.

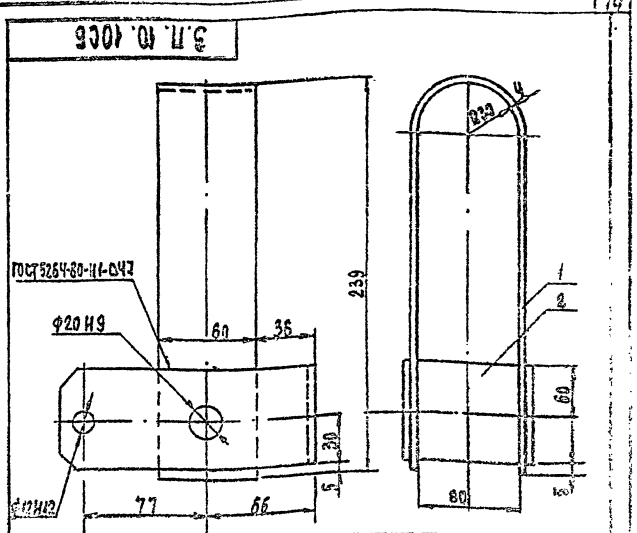
УТВЕРЖДЕНО ПРОЕКТОМ ИС-24/435 Лавров И



№	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
1	1	3.П. 20.10.001	Сковба	1	0,96 кг
			ПОЛОСА	ЧУБКО ГИСТ 103-79	
				L = 510 мм	
2	2	3.П. 20.10.002	Щиток	1	

3.П. 20.10.05

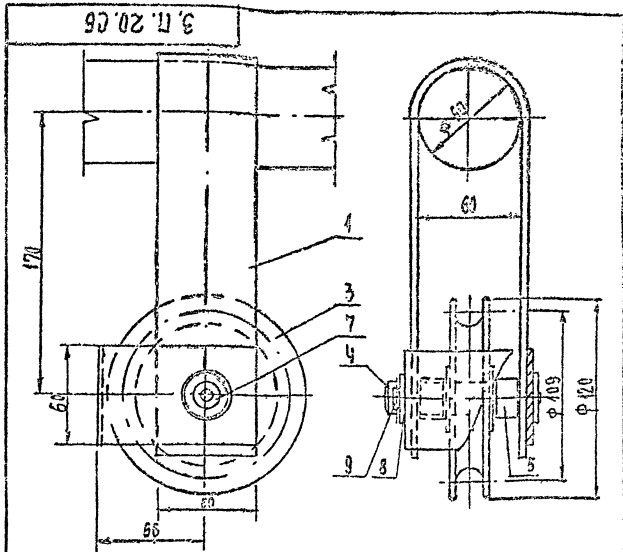
Лист 1 из 1	Листов 1	Объем 1	Р.Д. 1,47	1:2
Сборочный чертёж		ЦНИИЭП		
И.Контр. Соловьев		Граждансельстрой		



№	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
1	1	3.П. 10.10.001	Сковба	1	0,96 кг
			ПОЛОСА	ЧУБКО ГИСТ 103-79	
				L = 510 мм	
2	2	3.П. 10.10.002	Щиток	1	

3.П. 10.10.05

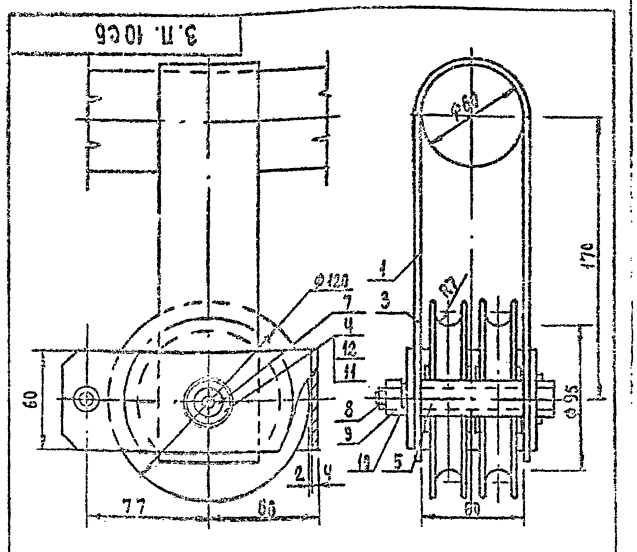
Лист 1 из 1	Листов 1	Объем 1	Р.Д. 1,73	1:2
Сборочный чертёж		ЦНИИЭП		
И.Контр. Соловьев		Граждансельстрой		



1. Трещины и резьбовые соединения собрать на смазке универсальной УС-2(А) ГОСТ 1035-79,
2. Размер для справок.

3.П. 20.05

Лист 1 из 1	Листов 1	Объем 1	Р.Д. 3,4	1:2
Сборочный чертёж		ЦНИИЭП		
И.Контр. Соловьев		Граждансельстрой		



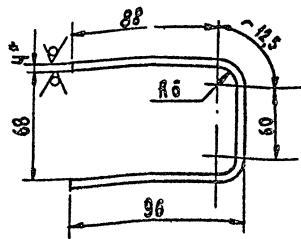
1. Трещины и резьбовые соединения собрать на смазке универсальной УС-2(А) ГОСТ 1035-79.
2. Размер для справок.

3.П. 10.05

Лист 1 из 1	Листов 1	Объем 1	Р.Д. 5,4	1:2
Сборочный чертёж		ЦНИИЭП		
И.Контр. Соловьев		Граждансельстрой		

3. П. 2.10.002

Rz80 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных - js14.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

3. П. 20.10.002

ЩИТОК

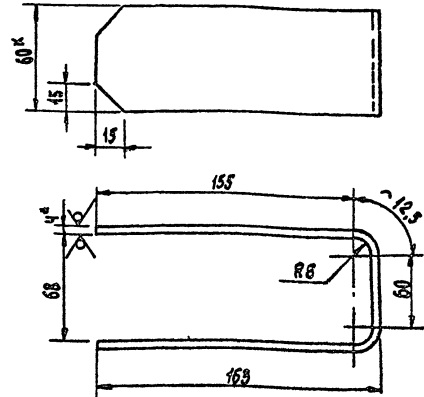
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.Д	0,48	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ		

Полоса 4x60 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			С.А.	
РАЗРАБ. ПАХОМОВА				
ПРОЕК. СОЛОДКОВ				
И. КОНТР. СОЛОДКОВ				
УТВЕРД. ГОЛОВКИН				

3. П. 10.10.002

Rz80 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных - js14.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

3. П. 10.10.002

ЩИТОК

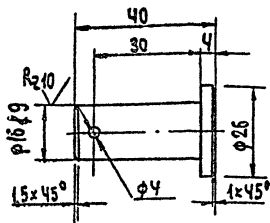
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.Д	0,74	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ		

Полоса 4x60 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			С.А.	
РАЗРАБ. ПАХОМОВА				
ПРОЕК. СОЛОДКОВ				
И. КОНТР. СОЛОДКОВ				
УТВЕРД. ГОЛОВКИН				

3. П. 005

Rz80 (V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных - js14.

3. П. 005

Палец

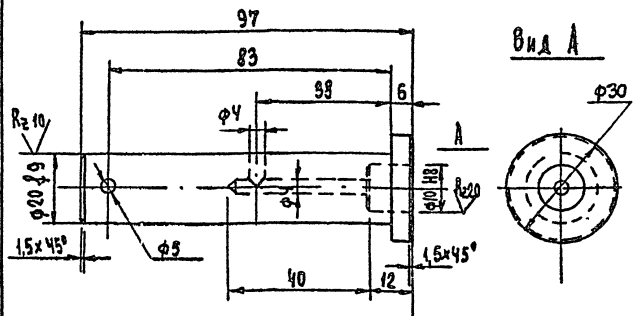
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.Д	0,07	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			С.А.	
РАЗРАБ. ПАХОМОВА				
ПРОЕК. СОЛОДКОВ				
И. КОНТР. СОЛОДКОВ				
УТВЕРД. ГОЛОВКИН				

3. П. 20.001

Rz80 (V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных - js14.

3. П. 20.001

Ось

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.Д	0,24	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			С.А.	
РАЗРАБ. ПАХОМОВА				
ПРОЕК. СОЛОДКОВ				
И. КОНТР. СОЛОДКОВ				
УТВЕРД. ГОЛОВКИН				

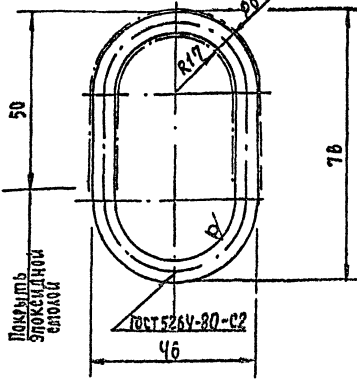
Альбом III

Типовой проект
264-12-200,85

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

100 П.Э

Rz80 (M)



1. Покрытие: Ц412 ГОСТ 9791-68. Трущиеся поверхности кольца покрыть эпоксидной смолой ЭД-5 по ГОСТ 10587-76 методом - окунания. Предварительно поверхность кольца обезжирить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - js14.
- 3* Размер для справок.

3 П 001

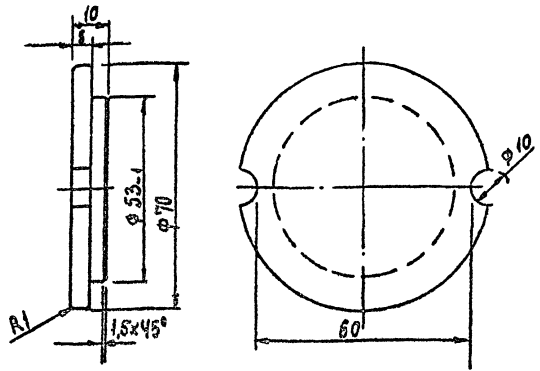
Кольцо

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р.Д.	0,045	1:1
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		

Круг 6 ГОСТ 2590-71
ст.3 ГОСТ 535-79

200 П.Э

Rz80



1. Деталь 3.П.002-01 выполнить без отверстий Ф10.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - js14

3 П 002

Шайба

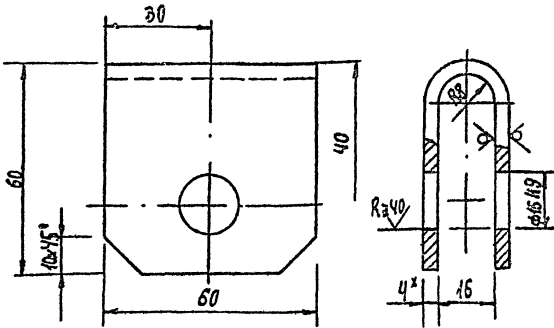
Имя, Фамилия, Подпись и Дата

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р.Д.	0,22	1:1
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

300 П.Э

Rz80 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - js14.
2. Длина развертки L=128
- 3.* Размер для справок.

3.П.003

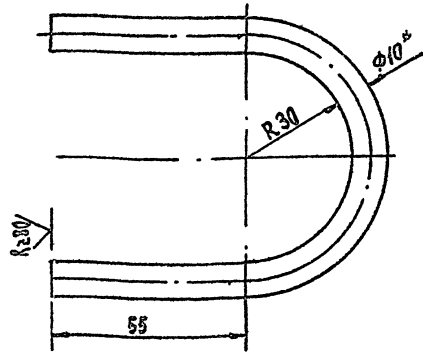
СКОБА

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р.Д.	0,24	1:1
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		

Лист 4 ГОСТ 19903-74
ст.3 ГОСТ 14637-79

100 П.Э

Rz80 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - js14.
2. Длина развертки L=220
- 3.* Размер для справок.

3.П.004

СКОБА

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

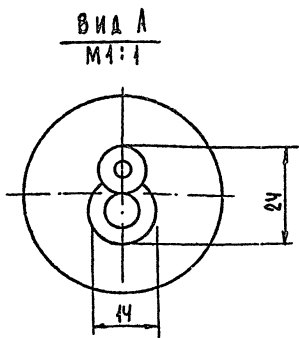
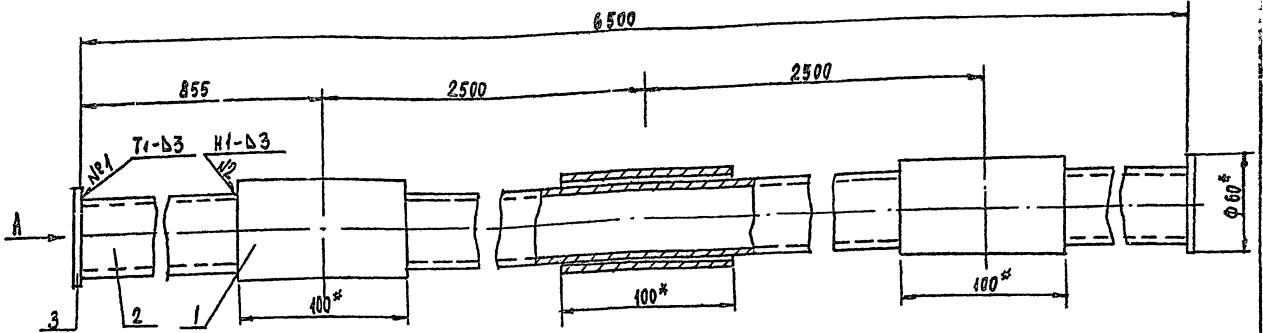
СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р.Д.	0,14	1:1
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		

Круг 10 ГОСТ 2590-71
ст.3 ГОСТ 535-79

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	[Signature]	[Date]
УТВЕР.	ГОЛОВКИН	[Signature]	[Date]

1665-02



1. До приварки заглушек (поз.3) на трубу (поз.2) надеть три подвески.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электроды Э42 ГОСТ 9467-75
3. Покрытие Эм.ПФ-115, серая УП, ГОСТ 6465-76. Заглушки окрасить эмалью, белой, номер подъема писать на заглушке черной эмалью. Номер штанги должен соответствовать номеру декорационного подъема.
4. * Размер для справок.

		М 20 СБ			
ЭМ.ЛИСТЫ	ДОКУМ.	ПРОВАР.	ЛЮДЯ	Штанга подъема Декорационного Сборочный чертёж	
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	СЛОДАКОВ	ГОЛОВКИН		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	
				ФОРМАТ 12	

ФОРМАТ	ЭМ.ЛИСТЫ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			М 20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	М 20.001	Проставка ТРУБА 50x3,5 ГОСТ 3262-75 L = 100 h 14	3	0,49 кг	
БЧ	2	М 20.002	Штанга ТРУБА 40x3,5 ГОСТ 3262-75 L = 6500 h 14	1	26,9 кг	
БЧ	3	М 20.003	Заглушка Круг 60 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 3 h 14	2	0,07 кг	

ФОРМАТ	ЭМ.ЛИСТЫ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			М 50 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
41	1	М 51	Корзина гибкого кабеля	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2	М 50.001	Штанга Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75 L = 6080 h 14	1	230 кг	
БЧ	3	М 50.002	Консоль Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75 L = 250 h 14	6	0,96 кг	
БЧ	4	М 50.003	Луга Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 L = 1170 h 14	7	15 кг	
БЧ	5	М 50.004	Полоса Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 430 h 14	6	0,54 кг	
БЧ	6	М 50.005	Резьба Лист 4 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79 (24x200) h 14	12	0,2 кг	

ИЗМ. ЛИСТЫ ПОДП. И ДАТА: 01.09.77

ИЗМ. ЛИСТЫ ПОДП. И ДАТА: 01.09.77

М 20			
ЭМ.ЛИСТЫ	ДОКУМ.	ПРОВАР.	ЛЮДЯ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	СЛОДАКОВ	ГОЛОВКИН
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	
		ФОРМАТ 11	

М 50			
ЭМ.ЛИСТЫ	ДОКУМ.	ПРОВАР.	ЛЮДЯ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	СЛОДАКОВ	ГОЛОВКИН
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ФЕРМА СОФИТНАЯ	
		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	
		ФОРМАТ 11	

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАБОТ. ПАХОМОВА
 ПРОВЕР. СОЛОДКОВ
 И. КОМИР. СОЛОДКОВ
 ЧИТМЕР. ГОЛОВКИН

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
22		M 51 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ Сборочный чертёж		
БЧ	1	M 51.001	ДЕТАЛИ Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 460 h 14	2	1,73 кг
БЧ	2	M 51.002	Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1360 h 14	2	1,99 кг
БЧ	3	M 51.003	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 Распорка L = 1220 h 14	4	1,56 кг
БЧ	4	M 51.004	Стойка L = 490 h 14	24	0,52 кг
БЧ	5	M 51.005	Планка L = 390 h 14	5	0,4 кг
БЧ	6	M 51.006	Стойка L = 240 h 14	2	0,31 кг
БЧ	7	M 51.007	Лист 0,7 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 (360x 1515) h 14	1	3,0 кг

M 51

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАБОТ.	ПАХОМОВА		
ПРОВЕР.	СОЛОДКОВ		
И. КОМИР.	СОЛОДКОВ		
ЧИТМЕР.	ГОЛОВКИН		

Корзина гибкого кабеля

ЦНИИЭП
ГРАЖДАНСЬЕ СТРОИ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАБОТ. ПАХОМОВА
 ПРОВЕР. СОЛОДКОВ
 И. КОМИР. СОЛОДКОВ
 ЧИТМЕР. ГОЛОВКИН

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БЧ	8	M 51.008	Брус Сосна ГОСТ 8486-66 30x110x500	2	90 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10		Болт М12x115. 36.01 ГОСТ 7798-70	2	
	11		Гайка М12.5.01 ГОСТ 5915-70	4	

M 51

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАБОТ.	ПАХОМОВА		
ПРОВЕР.	СОЛОДКОВ		
И. КОМИР.	СОЛОДКОВ		
ЧИТМЕР.	ГОЛОВКИН		

Лист 2

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАБОТ. ПАХОМОВА
 ПРОВЕР. СОЛОДКОВ
 И. КОМИР. СОЛОДКОВ
 ЧИТМЕР. ГОЛОВКИН

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
22		M 30 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ Сборочный чертёж		
И	1	M 31	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ Каркас киноэкрана	1	
	3		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Гвозди 2x30 ГОСТ 4034-63	2	кг
	4		Шуруп 6x30 ГОСТ 1145-70	0,8	кг
	6		МАТЕРИАЛЫ Фанера клееная 5,5 ГОСТ 3916-69	8	мг
	7		Брус 80x30 ГОСТ 8486-66	0,15	м ³
	8		Полубархат черный арт. 4190	8	м ²
	9		Миткаль ГОСТ 8858-75	8	м ²
	10		Шпир шторный Ф4 ГОСТ 17306-71	150	м

M 30

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАБОТ.	ПАХОМОВА		
ПРОВЕР.	СОЛОДКОВ		
И. КОМИР.	СОЛОДКОВ		
ЧИТМЕР.	ГОЛОВКИН		

Киноэкран

ЦНИИЭП
ГРАЖДАНСЬЕ СТРОИ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАБОТ. ПАХОМОВА
 ПРОВЕР. СОЛОДКОВ
 И. КОМИР. СОЛОДКОВ
 ЧИТМЕР. ГОЛОВКИН

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
22		M 31 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ Сборочный чертёж		
			ДЕТАЛИ		
			Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		
БЧ	1	M 31.001	Стойка L = 3480 h 14	2	
БЧ	2	M 31.002	Труба L = 7900 h 14	2	
БЧ	3	M 31.003	Стойка L = 4400 h 14	3	
БЧ	4	M 31.004	Планка 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 260 h 14	35	0,5 кг
БЧ	5	M 31.005	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 500 h 14	6	1,89 кг
БЧ	6	M 31.006	Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 (65x30) h 14	24	0,05 кг

M 31

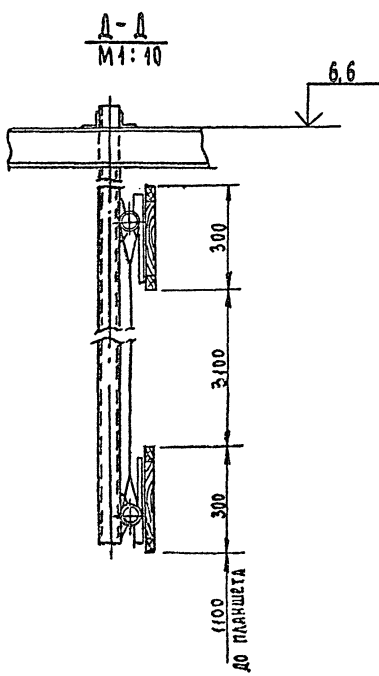
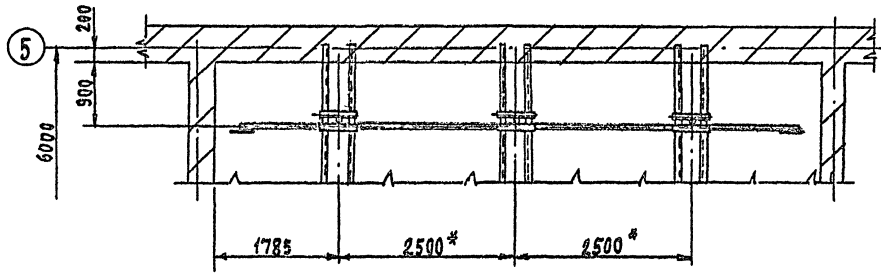
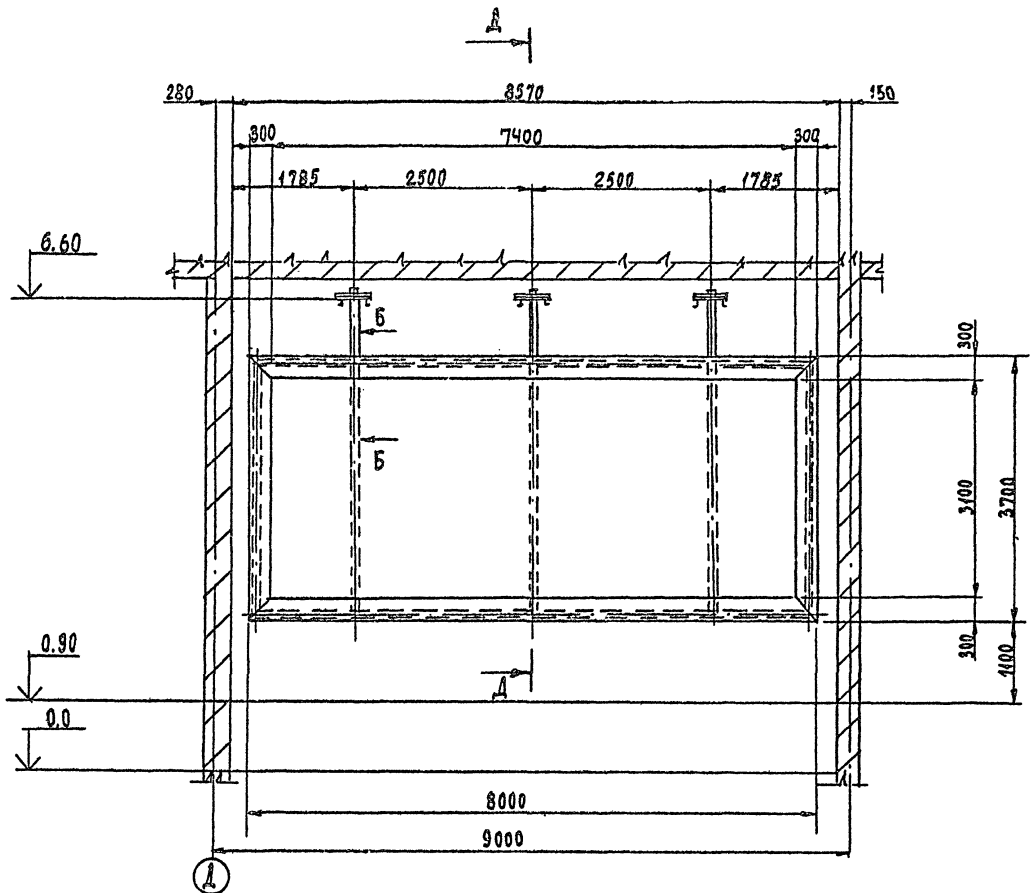
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАБОТ.	ПАХОМОВА		
ПРОВЕР.	СОЛОДКОВ		
И. КОМИР.	СОЛОДКОВ		
ЧИТМЕР.	ГОЛОВКИН		

Каркас киноэкрана

ЦНИИЭП
ГРАЖДАНСЬЕ СТРОИ

ТМНОВОИ ПРОЕКТ ЗАБИТЕЛЕН-944.02 РАМБОВИИ

М 30 СБ

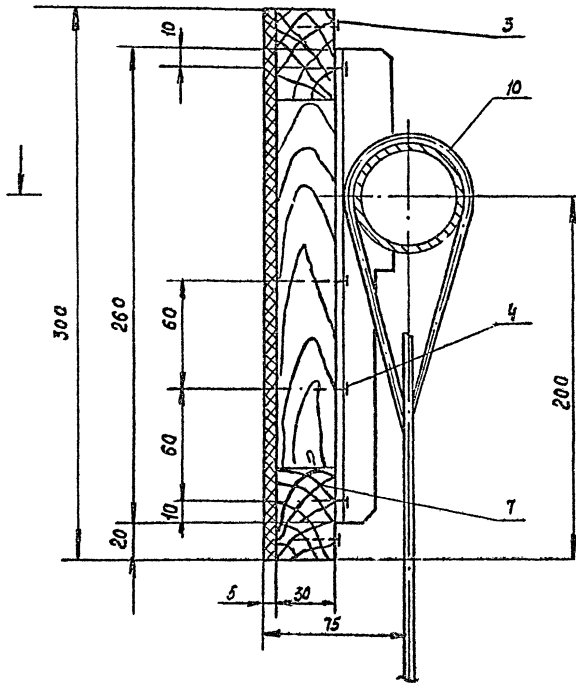


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $\sqrt{3}$ 14.
2. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

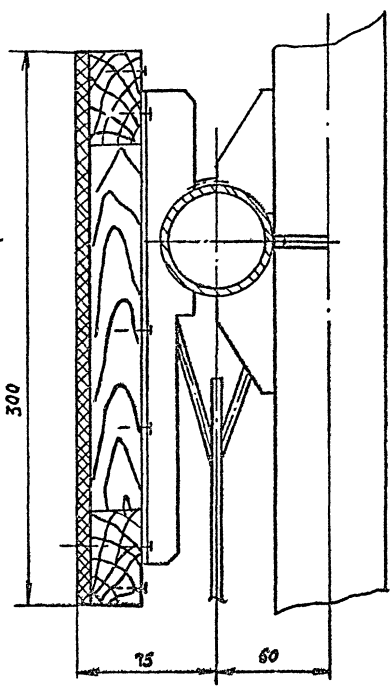
		М 30 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	ЧЕЛ.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
				КИНОЭКРАН	
				Сборочный чертеж	
				Лист	1:50
				Лист 1	Листов 2
				ЦНИИЭП	
				Государственный	
				1663-03	

ИЗДАТЕЛЬСТВО "АРХИТЕКТУРА" МОСКВА 1989 г. 5-1129-89

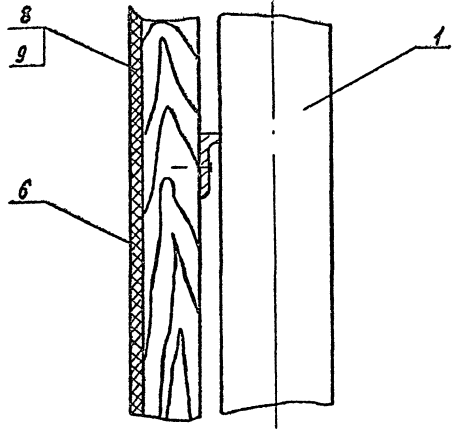
A-A
M 1:2



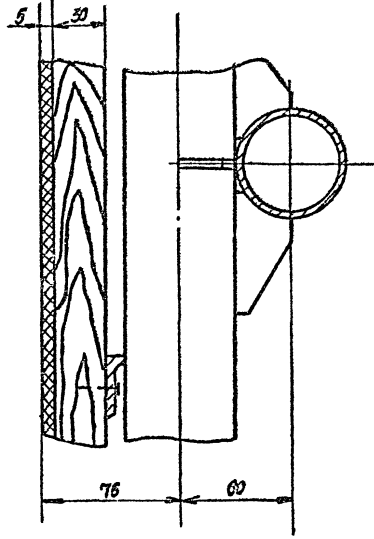
B-B
M 1:2



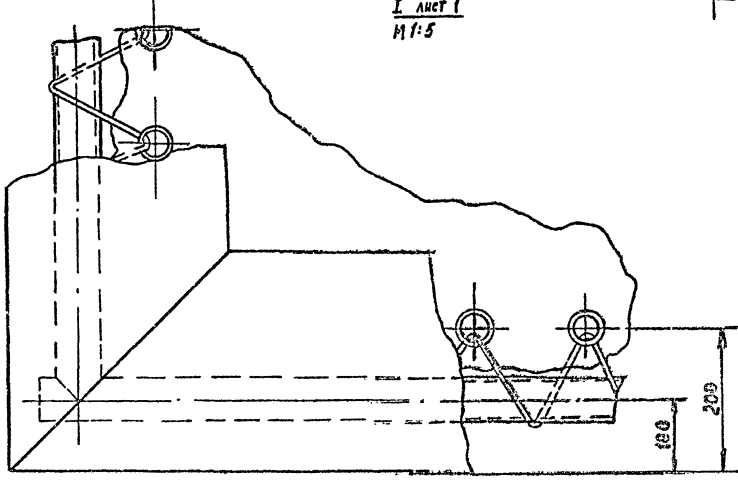
B-B
M 1:2



Г-Г
M 1:2



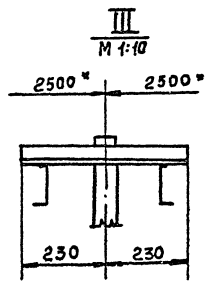
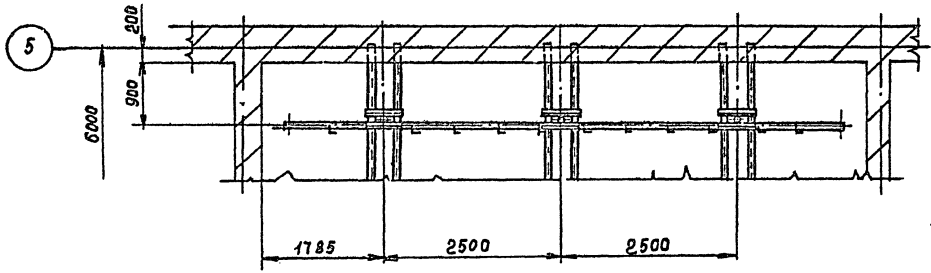
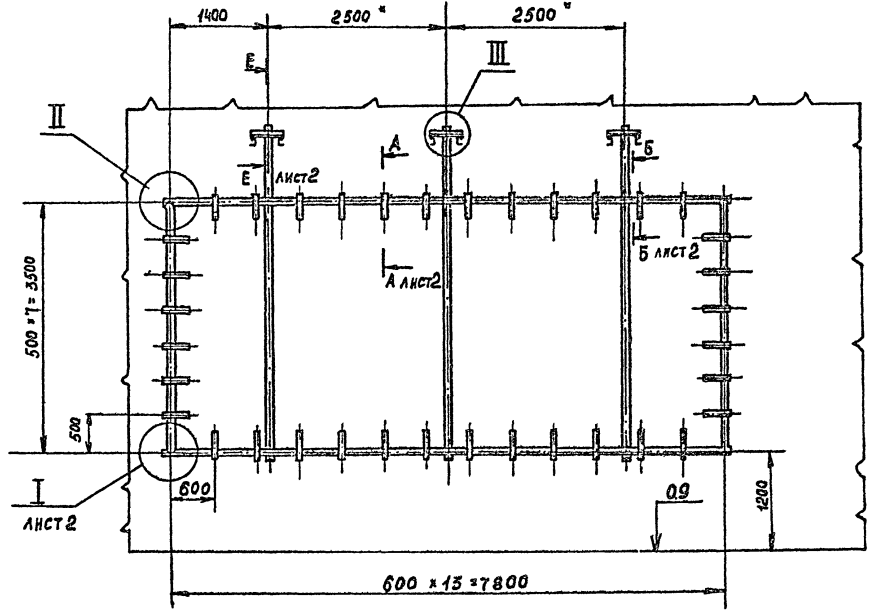
I АЧЕТ I
M 1:5



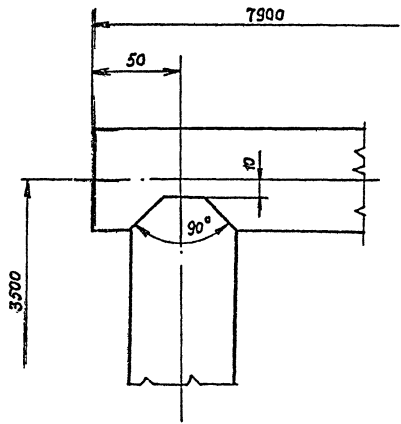
КОМ. ЧЕР. ДИЗ. РАБ.
Анб60М III

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАТЕЛЯ ПОДПИСАТЕЛЬ
5-3299-20

ИЗМЕНЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	М 30 СБ	ЛИСТ
					2



II
М 1:2



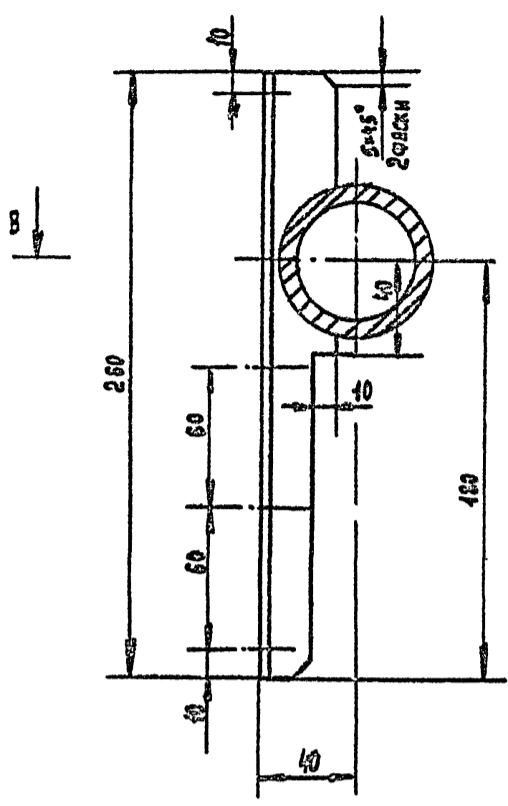
1. Сварка по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Покрытие: эмаль ПФ-115, серая IV п, ГОСТ 6465-76
3. Обработка поверхностей реза деталей без чертежа $R_{2,80}$.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $-js 14$.
5. Размеры для справок.

				МЗ1СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЛЛЮЗ.	ПОДП.	ДАТА	КАРКАС КИНОЭКРАНА Сборочный чертеж	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАХОМОВА	СОЛОДКОВ	ГОЛОВКИН			Лист 1		1:50
Н.КОНТР.	СОЛОДКОВ	ГОЛОВКИН	УТВ.		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО			

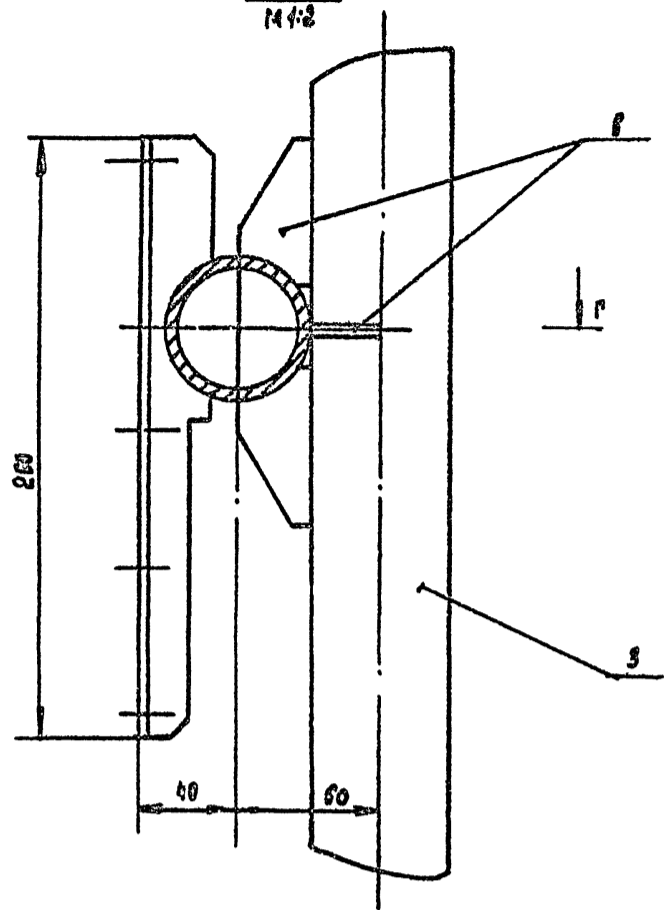
ИЗМ. ПОР. ПОСЛ. И ДАТА
5-3000-27
ИЗМ. ИЛЛЮЗ. ПОСЛ. И ДАТА

АВСОМ III

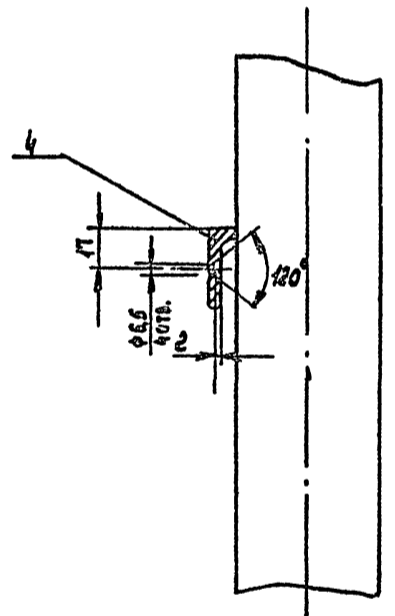
A-A
M 1:2



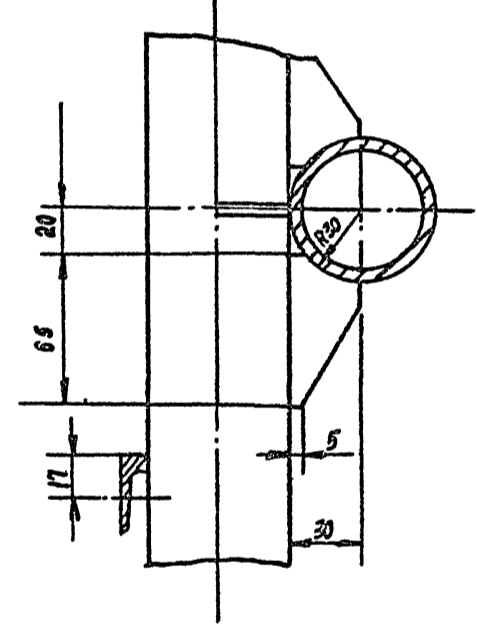
B-B
M 1:2



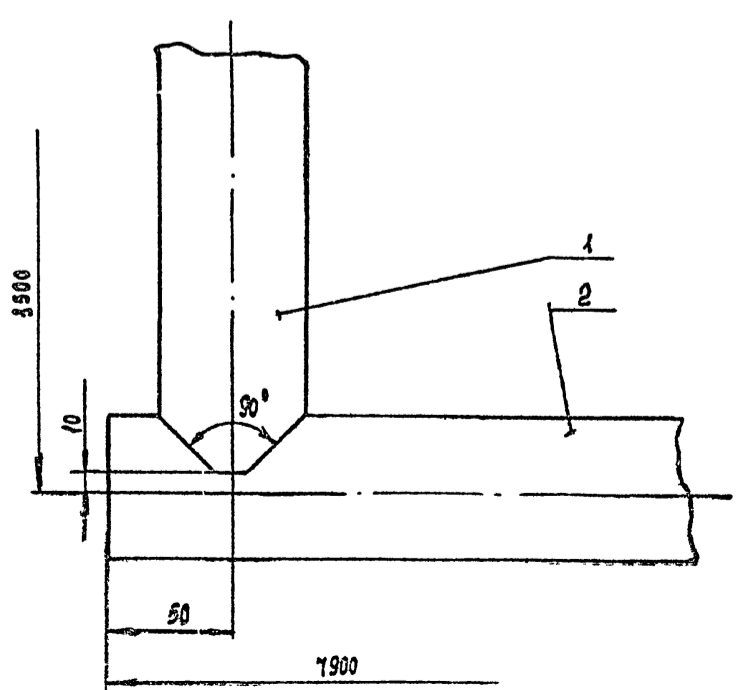
B-B
M 1:2



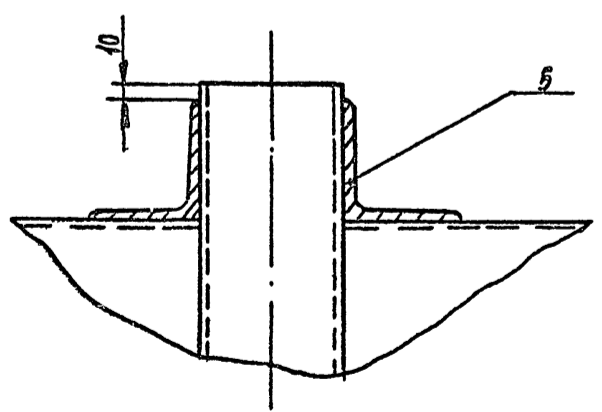
Г-Г
M 1:2



I
M 1:2



E-E
M 1:2



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

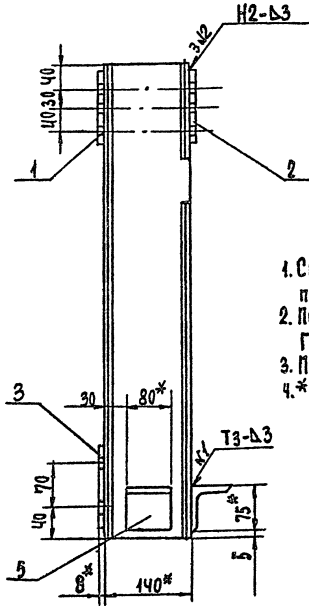
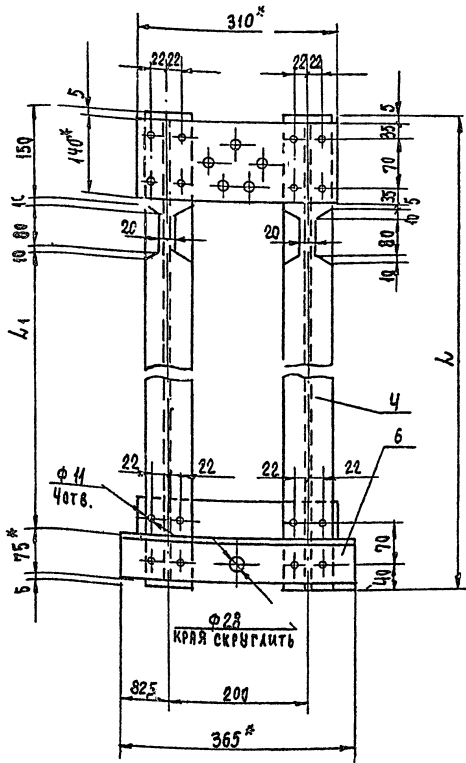
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

МЗ/СБ

Лист
2

1665-03 ФОРМАТ 22

М 40 СБ



Обозначение	Наименование	L	L ₁	Взв
М 40 СБ	РАМА	810	480	37,0
-01СБ	РАМА	1100	770	45,0

1. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Покраска: Эм. ПФ-19М, серая, цп,
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ J_5 И.
- 4.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

М 40 СБ				РАМА		ЛИСТ. МАССА. ЛИСТОВ	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.	1:5
			С. КОЛОДКОВ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ. ЛИСТОВ /
							ЦНИИЭП
							ГРЖДАНСКИЙ СТРОИТЕЛЬСКИЙ
							ФОРМАТ 12

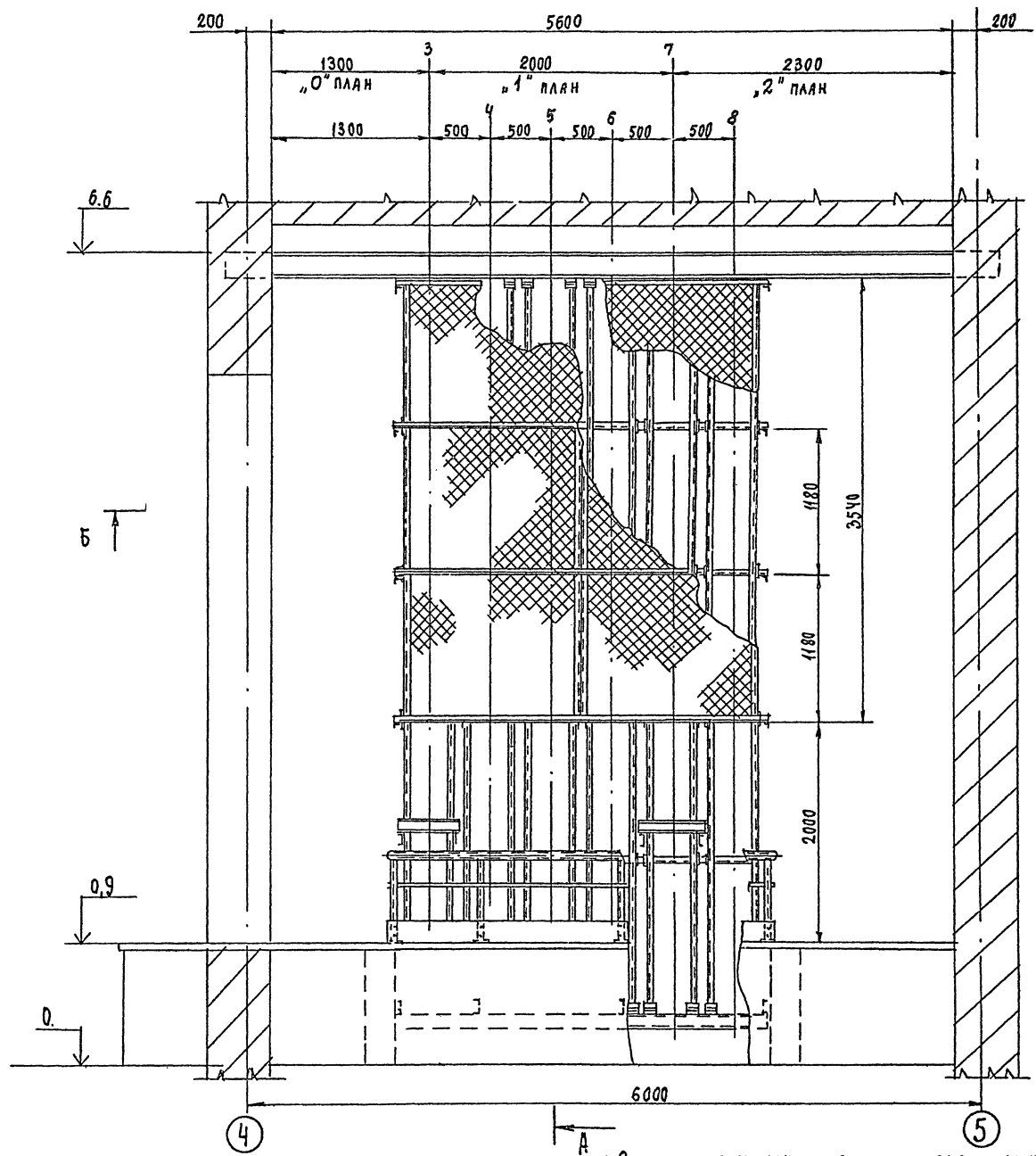
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
1-10/92-23

Вид	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
БЧ		8	М 40.008	Лага L = 720 h 14	5	2,71 кг
БЧ		9	М 40.009	Лага L = 3220 h 14	5	12,14 кг
БЧ		10	М 40.010	Стойка L = 3540 h 14	10	13,35 кг
БЧ		11	М 40.011	Связь L = 580 h 14	16	2,2 кг
БЧ		12	М 40.012	Струна Уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 6020 h 14	14	14,57 кг
		15	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				Болт М 12х40.36.01 ГОСТ 7798-70	28	
				Гайка М 12.5.01 ГОСТ 5915-70	28	
		17		Шайба 12.36.01 ГОСТ 11371-78	28	
			МАТЕРИАЛЫ			
		20		Сетка № 20-1.6 ГОСТ 5336-67	15	м ²
		21		Круг 6 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	35	м
			М 40		ЛИСТ 2	ФОРМАТ 11

Вид	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		22	М 40 СБ	Сборочный чертеж		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		11	1	М 40.001	Амортизатор	28
		11	2	М 40.002	Упор	28
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
БЧ		3	М 40.003	Основание L = 620 h 14	4	6,7 кг
БЧ		4	М 40.004	Консоль L = 1155 h 14	4	12,6 кг
БЧ		5	М 40.005	Уголок 63х63х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 80 h 14	56	0,47 кг
БЧ		6	М 40.006	Связь L = 600 h 14	4	2,26 кг
БЧ		7	М 40.007	Связь L = 3100 h 14	4	11,9 кг
			М 40		ЛИСТ 7	ФОРМАТ 11
			НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВ ВЕСОВ		ЦНИИЭП ГРЖДАНСКИЙ СТРОИТЕЛЬСКИЙ 1:6.5-03 ФОРМАТ И	

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
1-10/92-23

А лист 2



Б лист 3

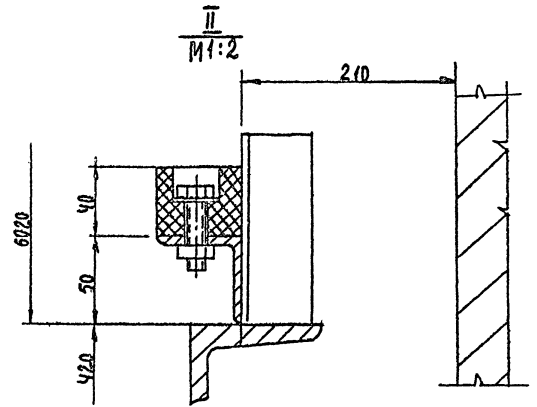
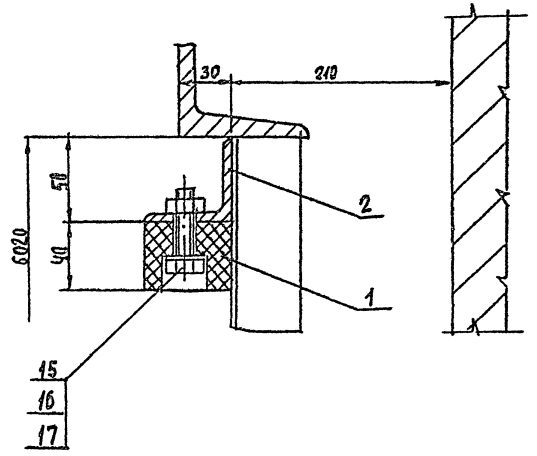
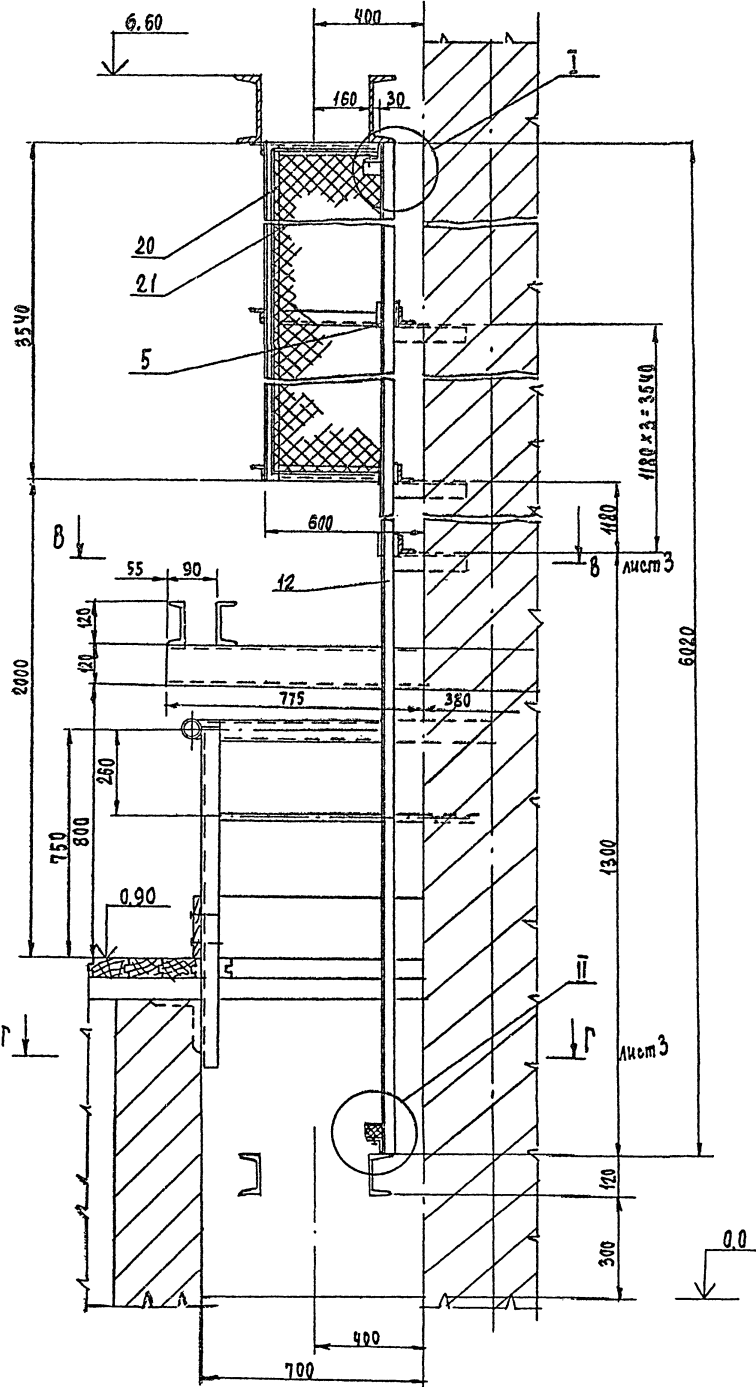
1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Направляющие установить по отвесу. Отклонение по вертикали не более 5 мм.
3. Стыки рабочих поверхностей направляющих должны быть без уступов. Стыковку производить только на накладках.
4. Ход противовесов ограничить упорами.
5. Покрытие: эм. ПФ-115, серая, Vn, ГОСТ 6465-76.
6. Трущиеся поверхности направляющих уголков не красить, очистить от ржавчины, окислы и смязать солянолом УО(с) ГОСТ 1033-79.
7. Элементы, заделываемые в стены, тщательно обетонировать. Цемент марки 200.

УТВЕРЖДЕНО: И. П. ДИРЕКТОРА ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ

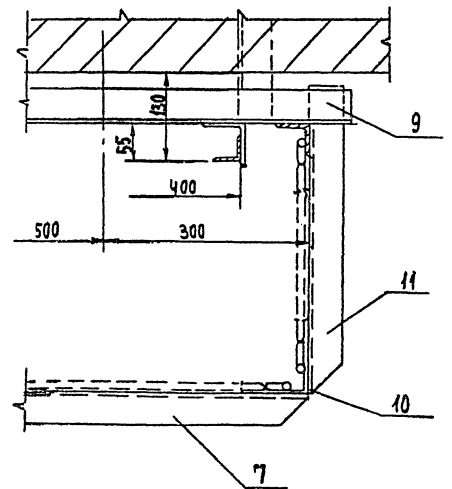
				М 40 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ	ЛИСТ	МАСШ	МАШШТАБ
РАЗР. П. ХОМОВА		С. А.					1:25
ПРОВ. С. А. КОВ				Сборочный чертеж	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КИР. БОЛОДКОВ		С. А.			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ		
УТВЕР. ГОЛОВАКИН		С. А.					

A-A лист 1
М 4:10

I
М 4:2



III лист 3
М 1:5



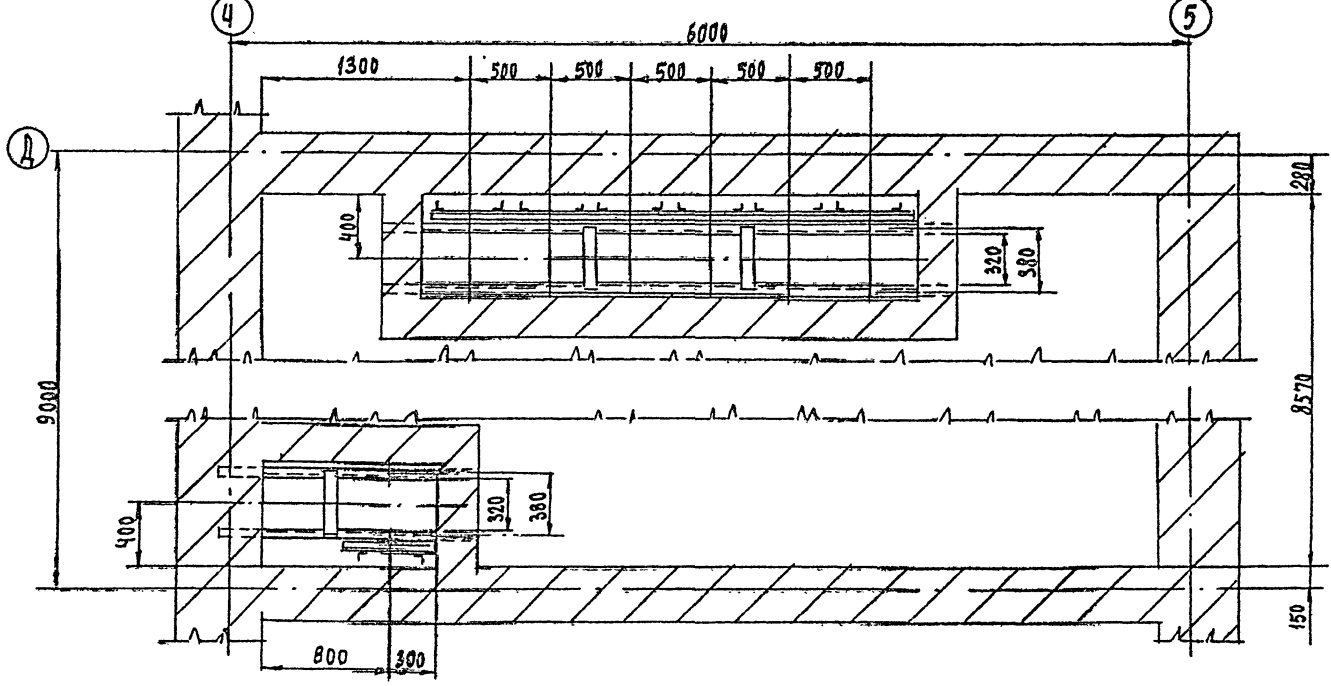
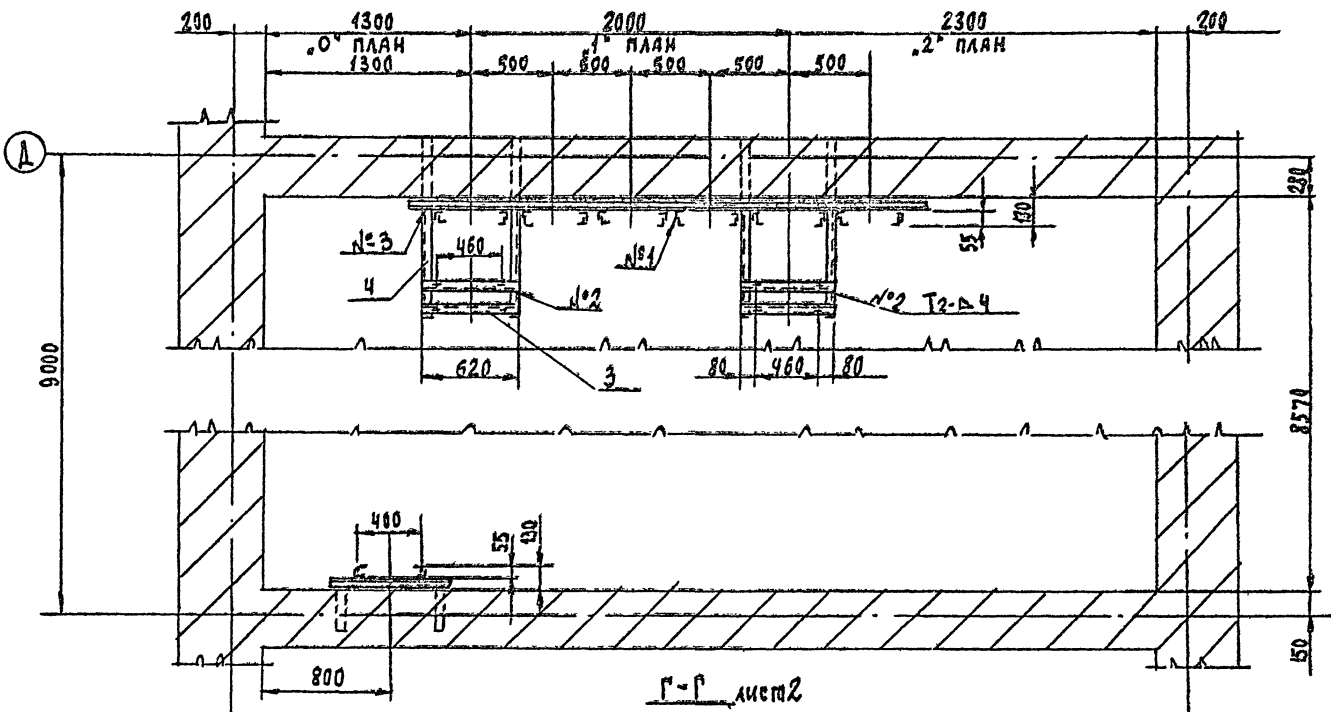
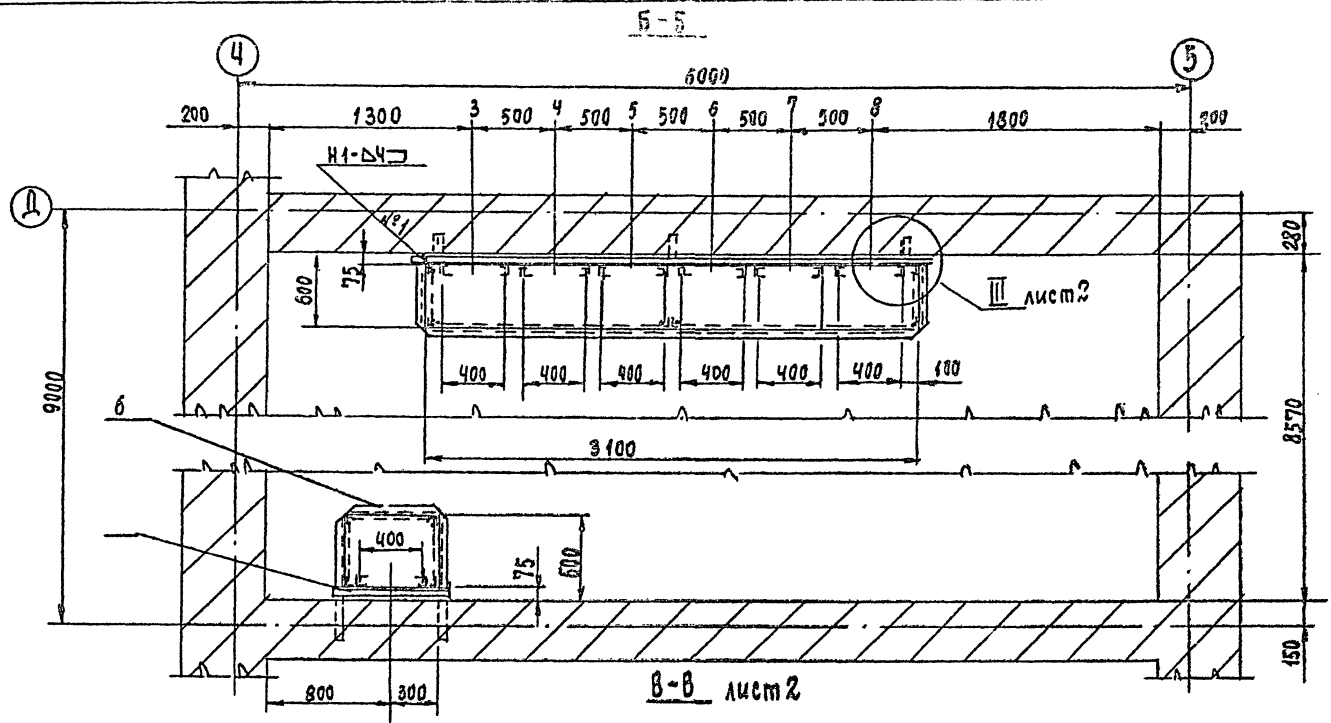
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

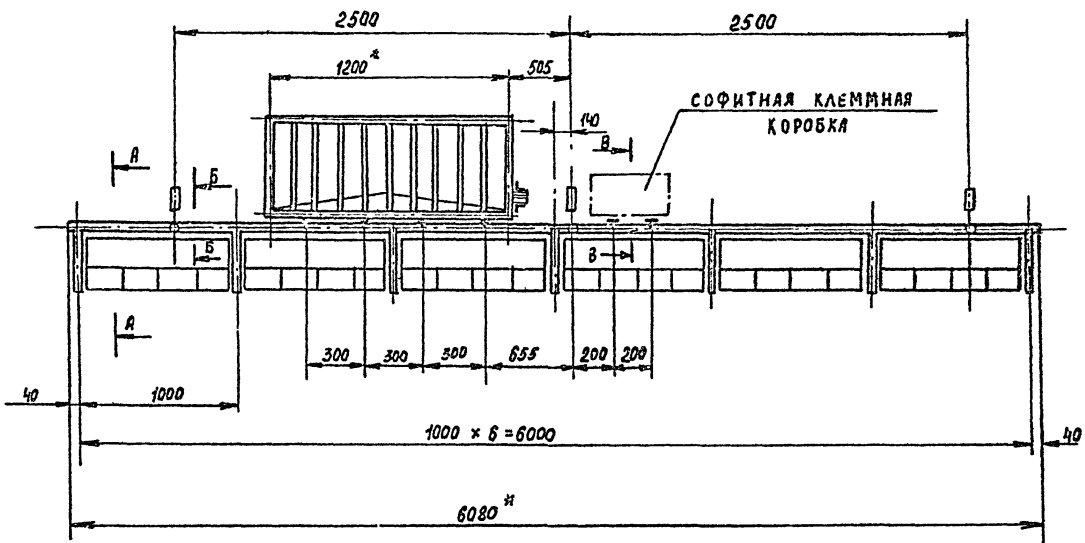
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

М 40 СБ

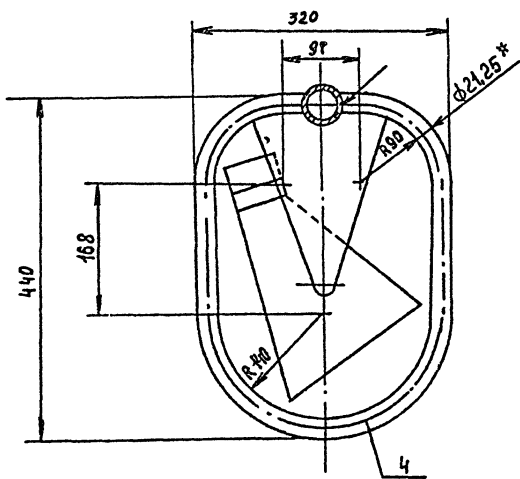
Лист 2

1665-03 08/07/11

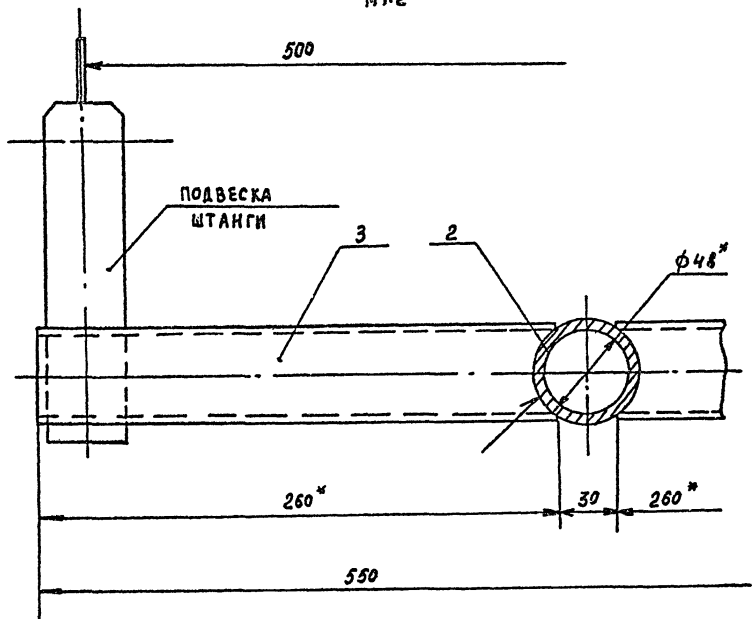




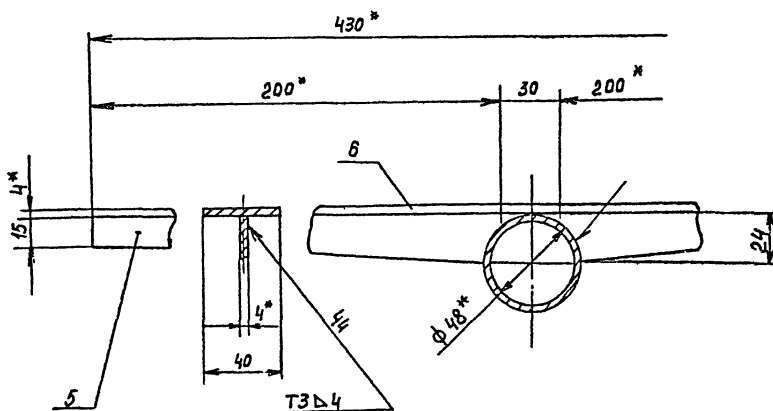
A-A
M 1:5



Б-Б
M 1:2



В-В
M 1:2



1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ

Э42 по ГОСТ 9467-75.

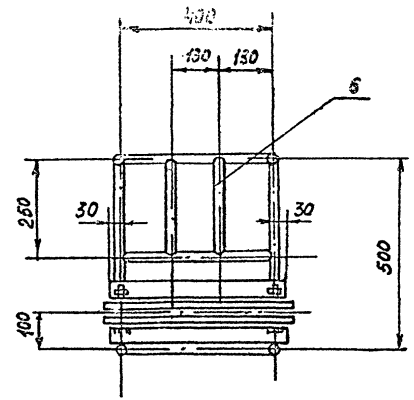
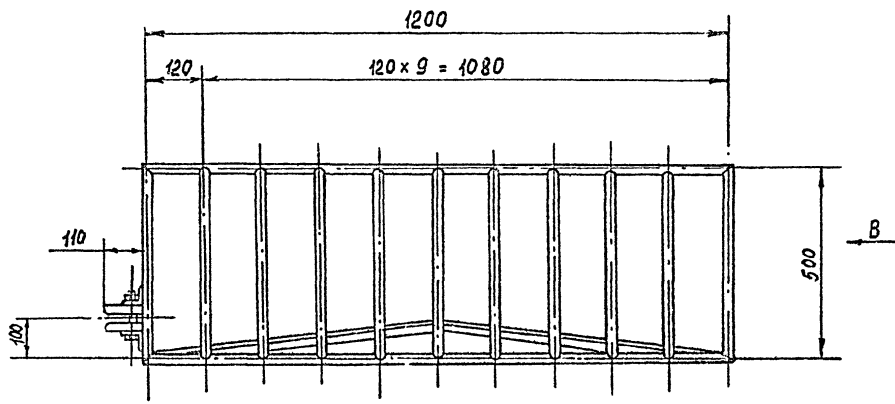
2. ПОКРЫТИЕ ЭМ. ПФ-115, СЕРАЯ, IV П, ГОСТ 6465-76.

3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ПО ИЧ, ВАЛОВ - ПО ИЧ,
ОСТАЛЬНЫХ - ПО

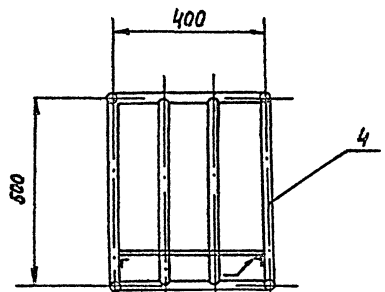
4. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЯС. И ДАТА. ВВЕДЕНИЯ ИМЕНА ЧУЖА. ПОДП. И ДАТА. 5-1/85-27

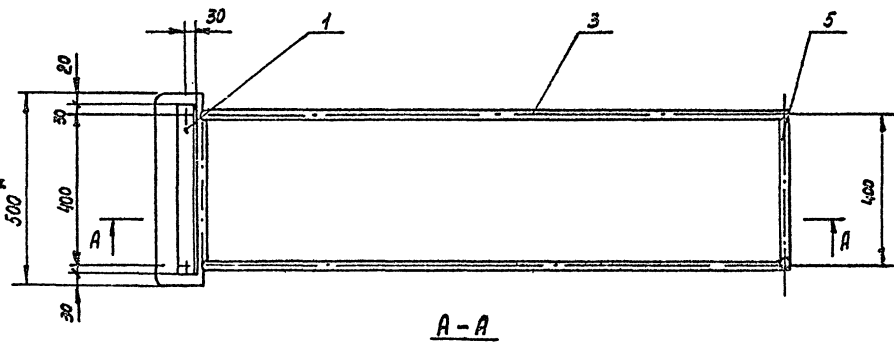
				M50C6				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ФЕРМА СОФИТНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПЛАХОМОВА	<i>Л.С.</i>				И		1:25
ПРОВ.	СОЛОВКОВ	<i>С.В.</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	СОЛОВКОВ	<i>С.В.</i>				ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА Г. МОСКВА		
УТВ.	ГОЛОВКИН	<i>И.В.</i>				КОПИРОВАЛ 1665-03 ФОРМАТ №2		



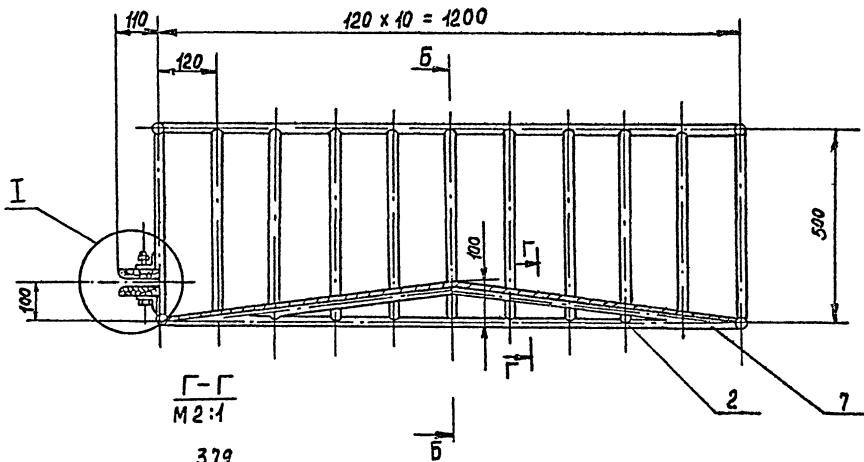
Б-Б



Вид В

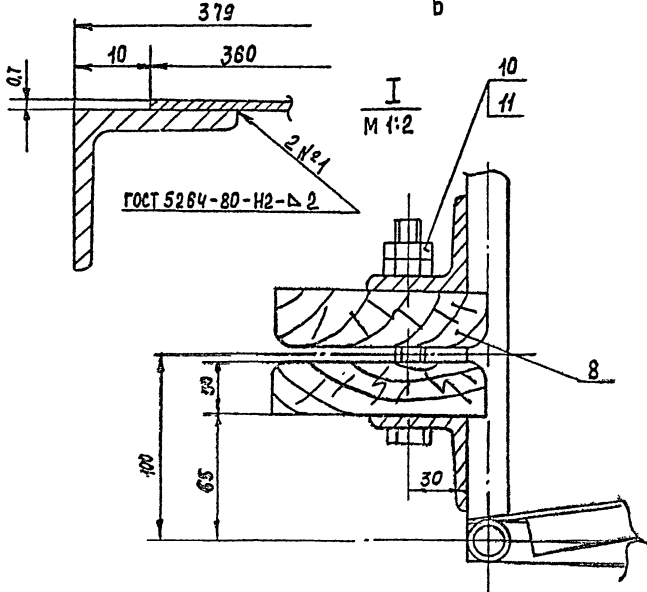


А-А



Г-Г
М 2:1

Б



1. Сварка ручная дуговая, кроме мест, указанных особо.
2. Пиломатериалы (поз.8) обработать методом глубокой пропитки антипиренами.
3. Покрытие эмаль ПФ-115, серая, IV п, ГОСТ 6465-78.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по γ_{14} .
5. * Размер для справок.

№ п/п, № подл., подп. и дата, взам. н/в, ч. н/в, № докум., подл. и дата
5-3-20-21

				М51СБ		ЛИТ	МАССА	МАСШТ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРЗИНА ГИБКОГО КАБЕЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			И	50.0	1:10
		РАЗРЯБ.	ПАКОВОВА	Клеп				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ПРОВ.	Солодков	С				ЦНИИЭП		
		Н.КОНТР.	Солодков	С				ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		
		УТВ.	Головкин	В						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		18		Болт М8×20.36.01 ГОСТ 7798-70	52	
				МАТЕРИАЛЫ		
		20		Проволока 3 ГОСТ 3282-74	27м	14,6 кг
		21		Сетка №9-07 ГОСТ 3826-82	12м ²	8,4 кг
		22		ПЛИТЫ СОВЕЛИТОВЫЕ 6×39 ГОСТ 6788-74	0,5м ²	225 кг
		23		МНТКАЛЬ АРТ. 4150 ГОСТ 9858-75	12м ²	8 кг
		24		ШТУКАТУРКА АСБЕДИАТОМОВАЯ ТУ-26-130-77	0,2 м ³	170 кг
		25		КРАСКА МАСЛЯНАЯ ГОСТ 695-77	4 кг	

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

M61

ЛИСТ 2

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				МАТЕРИАЛЫ		
		13		Ткань асбестовая АТ-1 ГОСТ 6102-78	0,8	м ²
		14		Асбестовое волокно ГОСТ 12871-67	0,03	м ³

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

M60

ЛИСТ 2

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ:		
		22		МБ1СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				ДЕТАЛИ		
		11	1	МБ1.001		ШВЕЛЕР 2
		11	2	МБ1.002		КОСЫНКА 4
		11	3	МБ1.003		ШВЕЛЕР 2
		11	4	МБ1.004		ЛИСТ 4
		11	5	МБ1.001-01		ШВЕЛЕР 2
		11	6	МБ1.006		ЛИСТ 1
		11	7	МБ1.007		ЛИСТ 1
		11	8	МБ1.008		УГОЛОК 2
		11	9	МБ1.009		ЛИСТ 4
		11	10	МБ1.010		РУЧКА 2
				ЛИСТ 3 ГОСТ 19903-74 3-IV-СТЗ ГОСТ 16623-70		
		Б4	11	МБ1.011		(30×2108) h 14 8 1,5 кг
		Б4	12	МБ1.012		(40×2108) h 14 8 2,05 кг
		Б4	13	МБ1.013		(40×2180) h 14 4 2,1 кг
		Б4	14	МБ1.014		(50×2180) h 14 4 2,7 кг
		Б4	15	МБ1.015		(60×2180) h 14 8 3,1 кг

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

M61

КАРКАС ДВЕРИ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ

ЛИСТ 1 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ЦИНИЭП
ГРАЖДАНСЕЛЬТРОЙ

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		22		МБ0СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		11	1	МБ1		КАРКАС ДВЕРИ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ 1
		11	2	МБ2		ОГРАЖДЕНИЕ 1
		11	3	МБ3		КОЗЫРЕК 1
		11	4	МБ4		РОЛИК 4
				ДЕТАЛИ		
		Б4	6	МБ0.001		ПОЛОСА 2
				ПОЛОСА 3×20 ГОСТ 103-75 СТЗ ГОСТ 535-79 L=2622 h 14		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			8	Болт М10×203601 ГОСТ 7798-70	15	
			9	Гайка М8.5.01 ГОСТ 5915-70	52	
			10	Гайка М10.5.01 ГОСТ 5915-70	3	
			11	Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	15	

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

M60

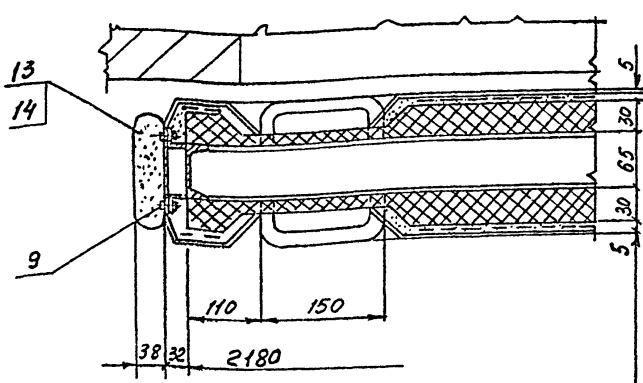
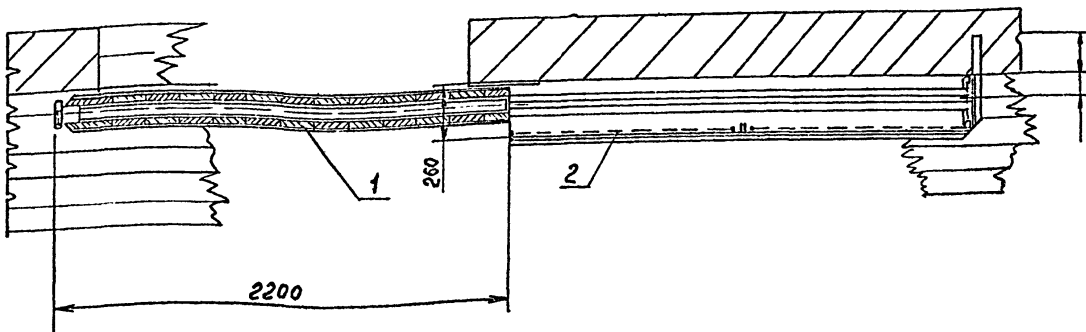
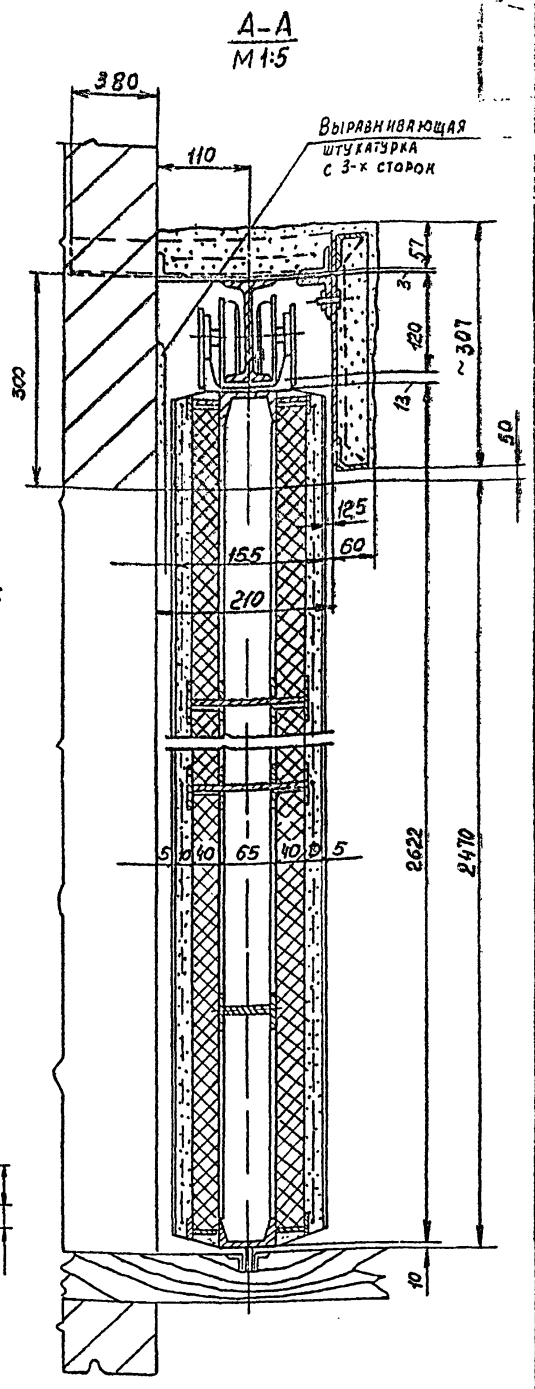
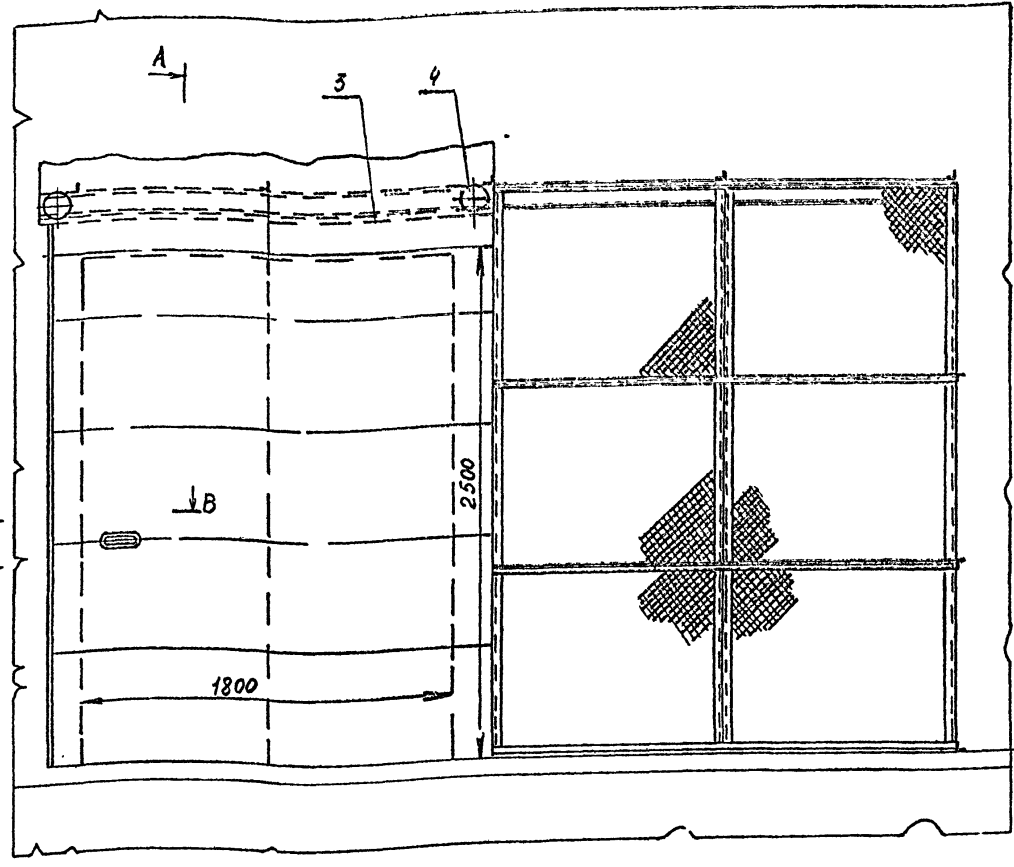
ДВЕРЬ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ

ЛИСТ 1 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ЦИНИЭП
ГРАЖДАНСЕЛЬТРОЙ

ФОРМАТ 11

Альбом 17



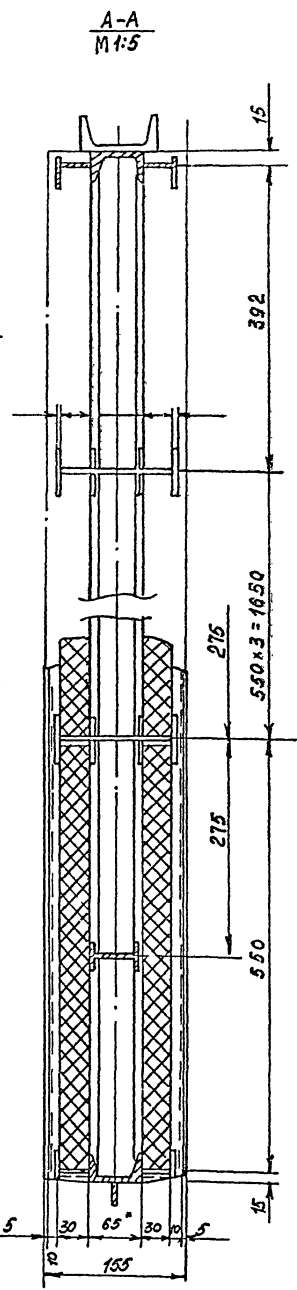
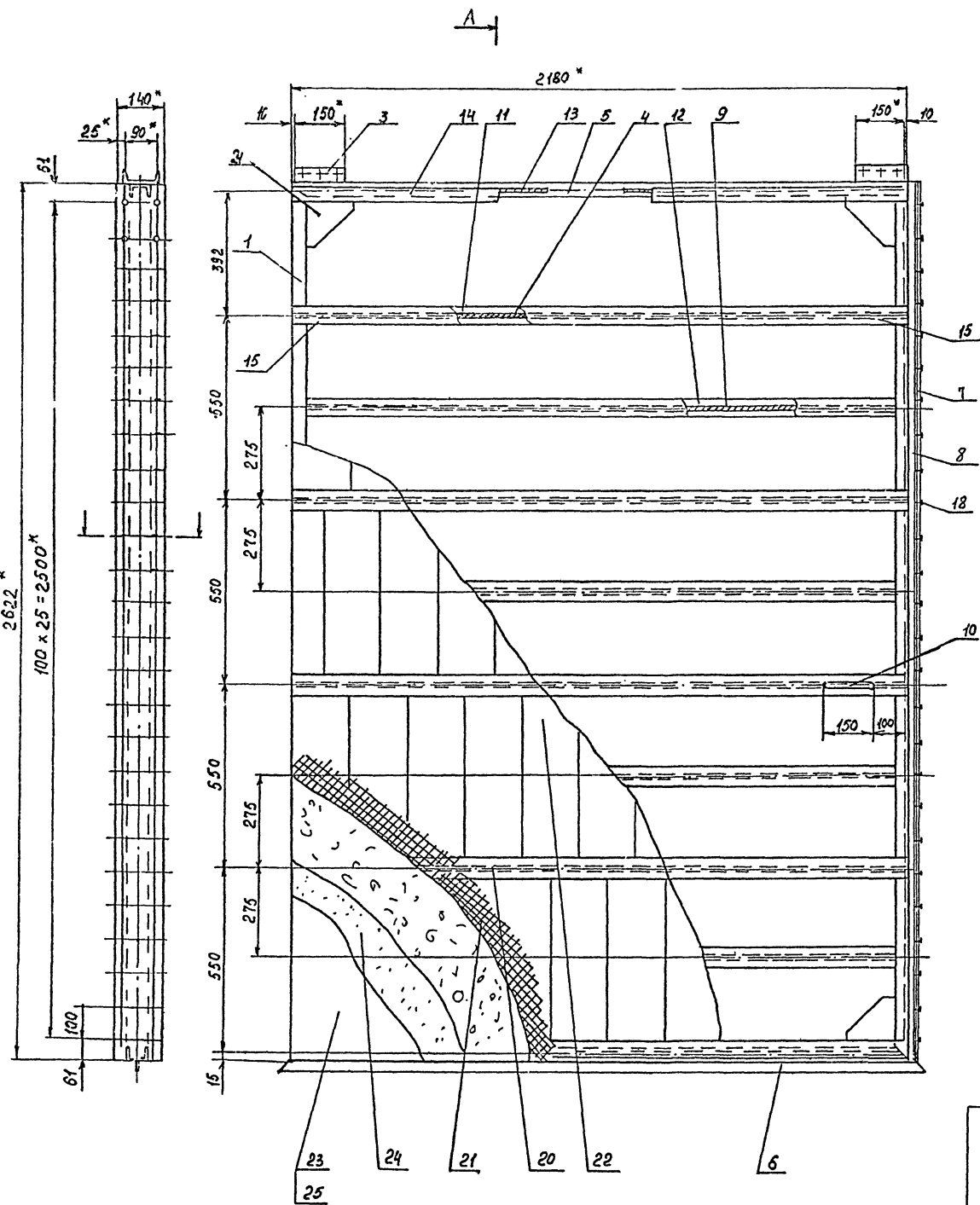
1. Асбоднатомовую штукатурку изготовить и нанести по МТУ пункт 7.
2. Размеры для справок

Краска масляная
Миткаль на клею
Асбоднатомовая штукатурка S=5 мм (затирка)
Асбоднатомовая штукатурка S=10 мм.
СЕТКА № 8-0,7 ГОСТ 3826-82
ПЛИТЫ СОВЕЛТОВЫЕ - 30 мм
ШВЕЛЕР 6,5 ГОСТ 8240-72 (КАРКАС ДВЕРИ)
ПОВТОРИТЬ В ОБРАТНОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ

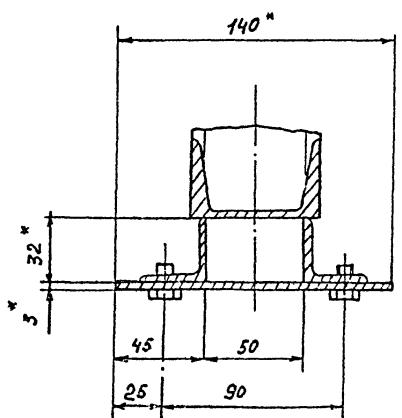
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Н. ЮНТР.		СОЛОДКОВ	СР	
УТВ.		ГОЛОВКИН	К. ЮНТР.	

М 60 СБ		
ДВЕРЬ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	-	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЬКО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ Ф. МОСКВА		

А.А.С.С.С.С.С.



Б-Б
и 1:2



КРАСКА ПО МИТКАЛЮ
 АСБОДИАТОМОВАЯ ШТУКАТУРКА Б=5
 АСБОДИАТОМОВАЯ ШТУКАТУРКА $\sigma^2=10$ по СЕТКЕ
 СОВЕЛИТОВЫЕ ПЛИТЫ $\sigma^2=30$
 ШВЕЛЕР №6,5 - КАРКАС
 Повторить в обратной последовательности.

1. Сварка по ГОСТ 5264-80
 ЭЛЕКТРОДЫ Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. ПОКРЫТИЕ: ЭМАЛЬ ПФ-115, СЕРАЯ, IV П,
 ГОСТ 6465-76
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ - по $\sqrt{2}$ 14.
4. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

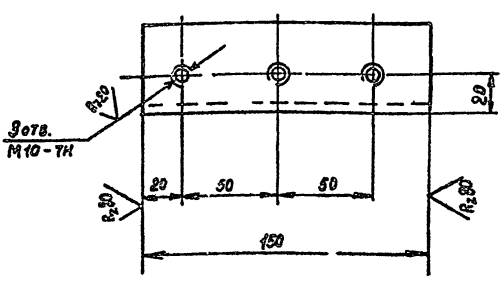
ЦЕНА ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 5-31-29-31

				МБ1СБ		
				КАРКАС ДВЕРИ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Л.С.С.</i>		И	631	1:10
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	<i>С.</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	СОЛОДКОВ	<i>С.</i>		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		
УТВ.	ГОЛОВКИН	<i>Г.</i>		1665-03 ФОРМАТ И		

25.12.24.05
А.В.С.М.И.

60019W

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - по H14, валов - по h14
остальных - по js14

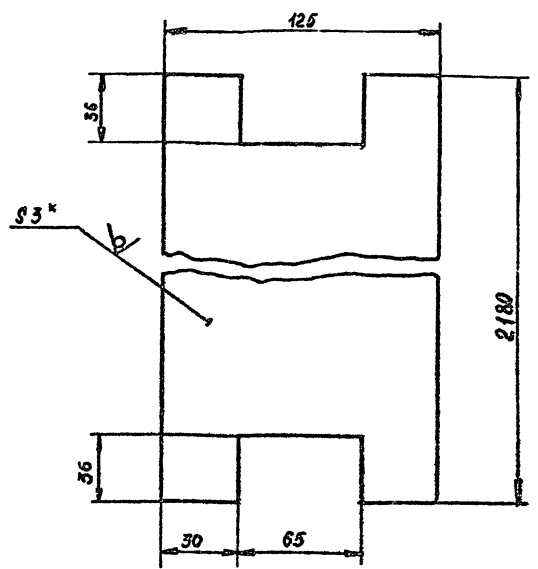
M61.003

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШВЕЛЛЕР	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	М.И.			И	1,28	1:2
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С.В.		ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ
УТВ.	ГОЛОВЯКИН	И.И.			СТ 3 ГОСТ 535-79		

ФОРМАТ 11

70019W

✓ (✓)



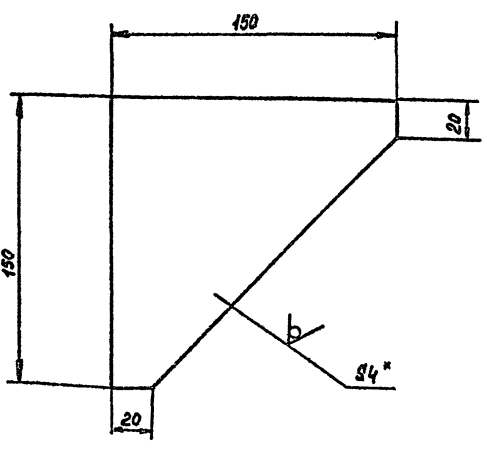
1. Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - по H14, валов - по h14,
остальных - по js14.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

M61.004

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	М.И.			И	7,2	1:2
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С.В.		ЛИСТ	3 ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ
УТВ.	ГОЛОВЯКИН	И.И.			СТ 3 ГОСТ 16523-70		

✓ (✓)

70019W



1. Неуказанные предельные отклонения
размеров: валов - по h14, остальных - по js14.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

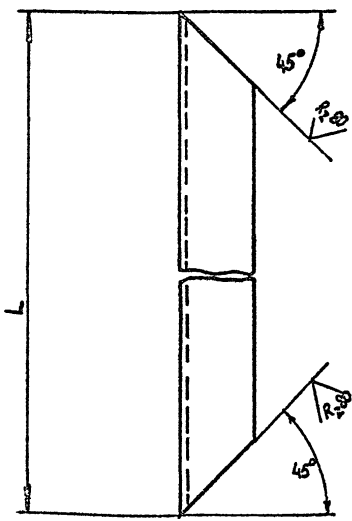
M61.002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОСЫНКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	М.И.			И	0,48	1:2
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С.В.		ЛИСТ	4 ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ
УТВ.	ГОЛОВЯКИН	И.И.			СТ 3 ГОСТ 14639-79		

ФОРМАТ 11

10019W

✓ (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	МАССА В КГ
M61.001	2652	15,6
-01	2180	12,4

Неуказанные предельные отклонения
размеров по js14

M61.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШВЕЛЛЕР	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	М.И.			И	СМ. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С.В.		ШВЕЛЛЕР	65 ГОСТ 8240-72		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ
УТВ.	ГОЛОВЯКИН	И.И.			СТ 3 ГОСТ 535-79		

ФОРМАТ 11

10079W M61007

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по js14.
 2. Отверстие $\phi 8.5$ сверлить совместно с дет. М61.008
 3. * РАЗМЕР для справок.

М61.007			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Мас	
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С	
ЛИСТ		МАССА	МАСШТАБ
1		8,5	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ		ЦНИИЭП	
ЛИСТ		ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ	
ФОРМАТ: 11			

10079W M61.008

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, остальных - по js14.
 2. Отверстие $\phi 8.5$ сверлить совместно с дет. М61.007

М61.008			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Мас	
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С	
ЛИСТ		МАССА	МАСШТАБ
1		5,0	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ		ЦНИИЭП	
ЛИСТ		ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ	
ФОРМАТ: 11			

90079W M61.006

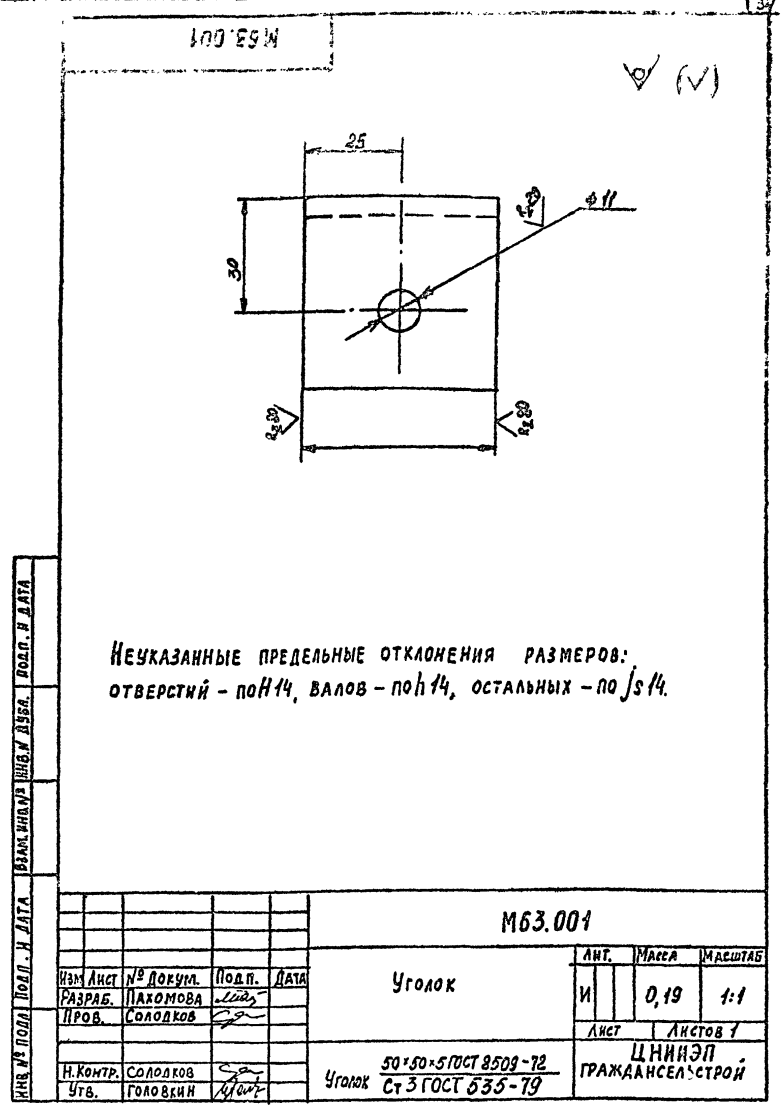
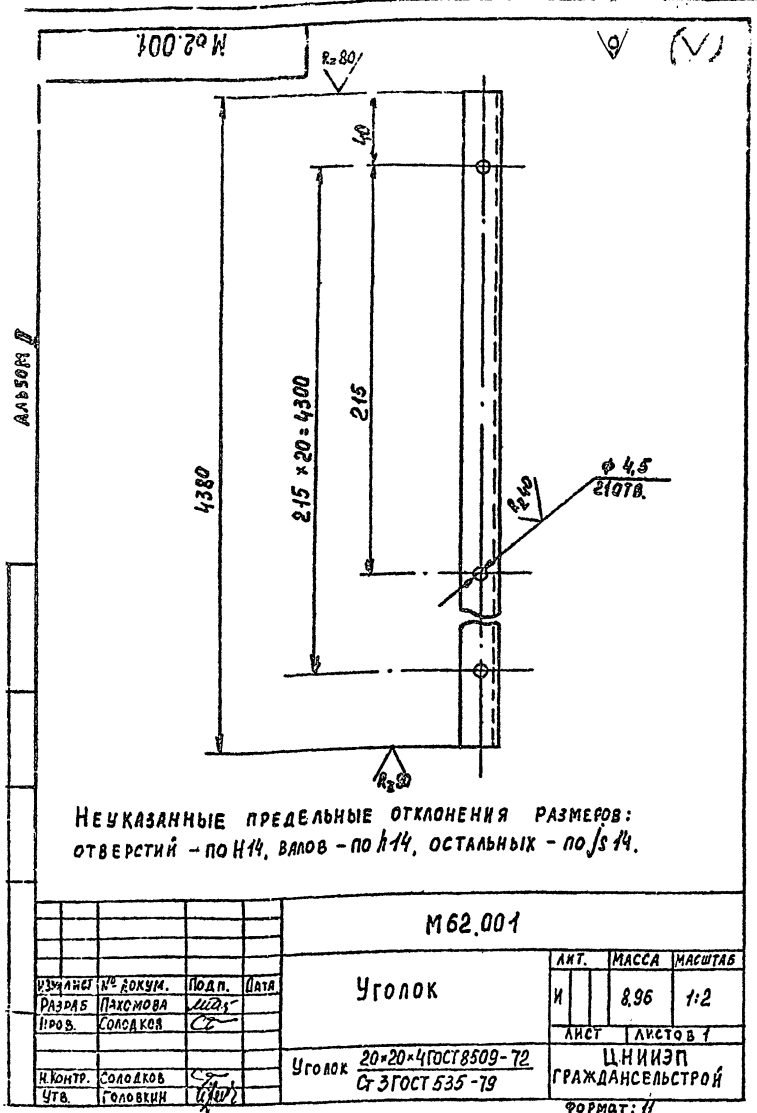
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по h14, остальных - по js14.
 2. * РАЗМЕР для справок.

М61.006			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Мас	
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С	
ЛИСТ		МАССА	МАСШТАБ
1		2,28	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ		ЦНИИЭП	
ЛИСТ		ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ	
ФОРМАТ: 11			

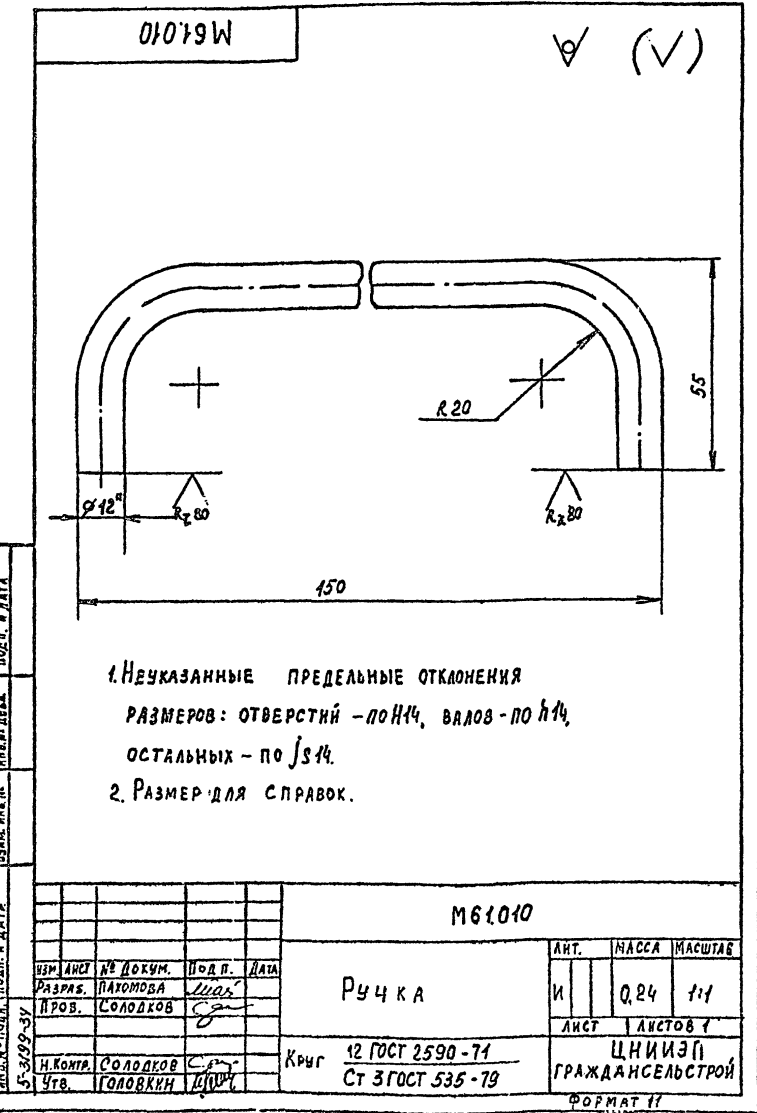
10079W M63.004

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по h14, остальных - по js14.

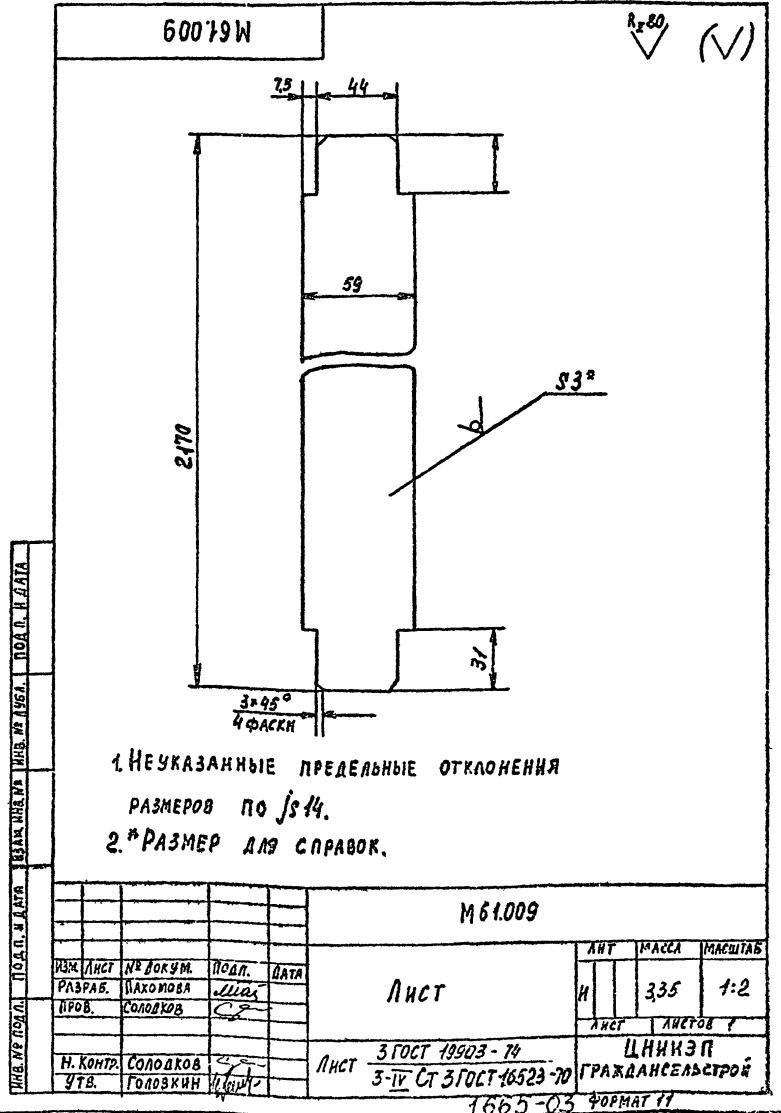
М63.004			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Мас	
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С	
ЛИСТ		МАССА	МАСШТАБ
1		0,5	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ		ЦНИИЭП	
ЛИСТ		ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ	
ФОРМАТ: 11			



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по js14.



1. Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14,
остальных - по js14.
2. Размер для справок.



1. Неуказанные предельные отклонения
размеров по js14.
2. *Размер для справок.

Альбом № 11

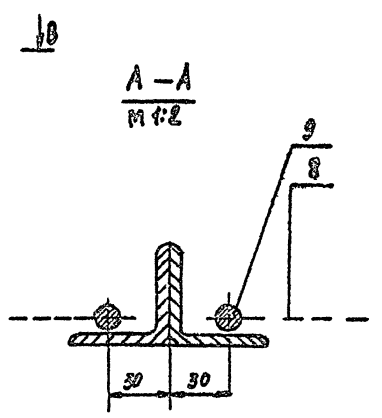
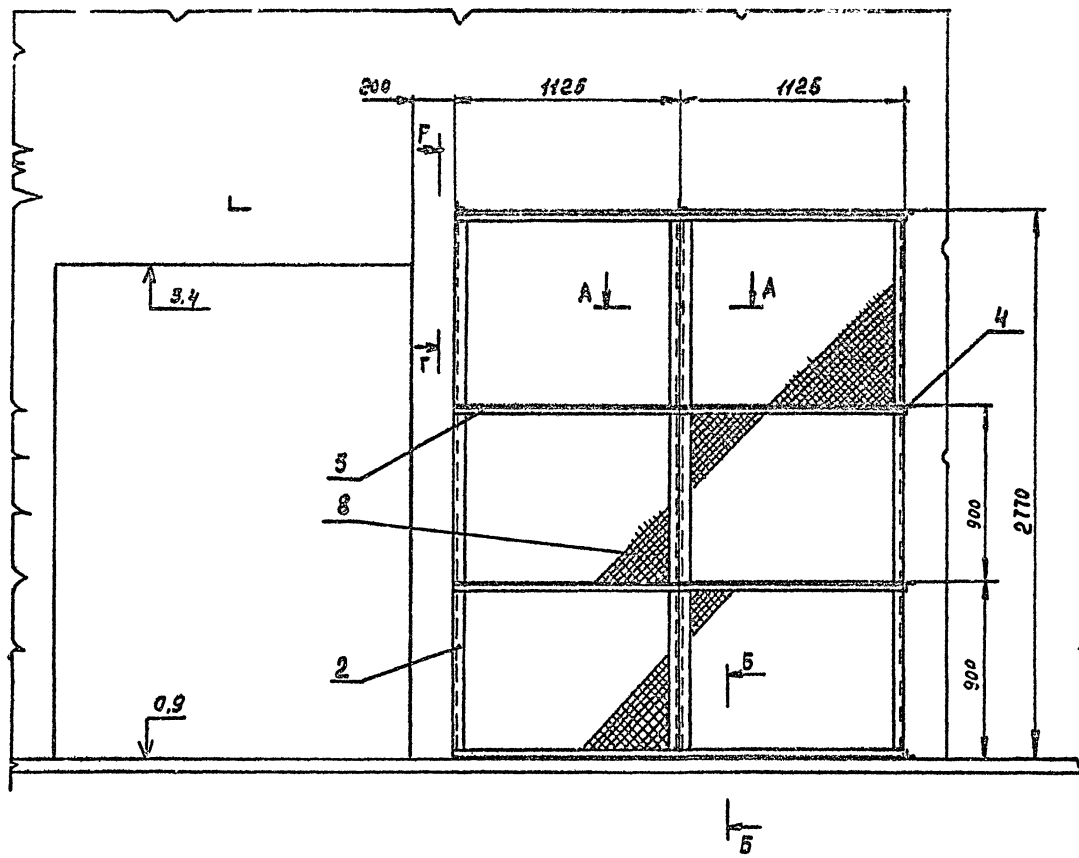
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				МАТЕРИАЛЫ		
		11		Проволока 6 ГОСТ 3282-74	120м 3,0 кг	
		12		Сетка 20-16 ГОСТ 5336-80	15м ² 3,0 кг	
		13		Асбодиафрагма штукатурка	0,5м ² 425 кг	
М 63						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			М63СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1	М63.001		Уголок	3	
11	2	М63.002		Стяжка	1	
				Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	М63.003		Уголок L = 2150 h 14	2	2,1 кг
Б4	4	М63.004		Уголок L = 300 h 14	2	0,55 кг
Б4	5	М63.005		Балка	1	81,5 кг
				Двутавр 42 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 4500 мм		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	М63.006		Уголок L = 580 h 14	2	1,8 кг
Б4	7	М63.007		Уголок L = 4005 h 14	4	3,8 кг
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 3-й лист ГОСТ 16523-70		
Б4	8	М63.008		Лист (230x224) h 14	1	16,0 кг
Б4	9	М63.009		Лист (210x2250) h 14	1	11,5 кг
М 63						Лист 2
КОЗЫРЕК						Лист 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
И. Контр.	Солодов	Утв.	Головкин			

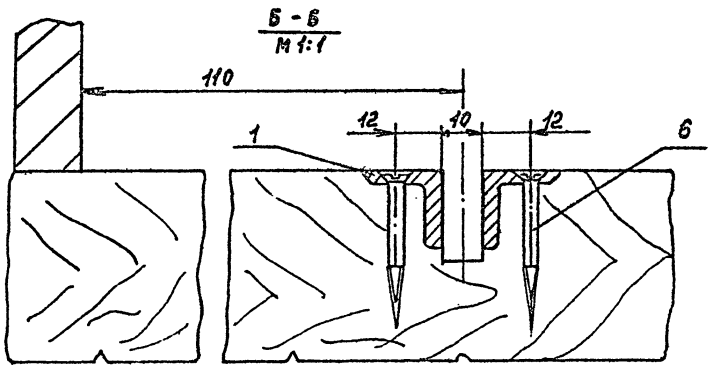
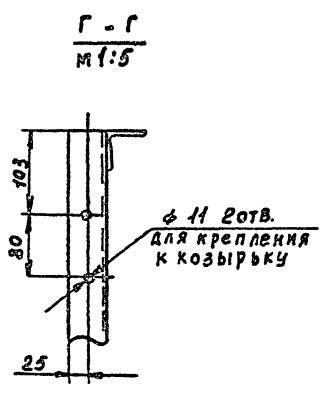
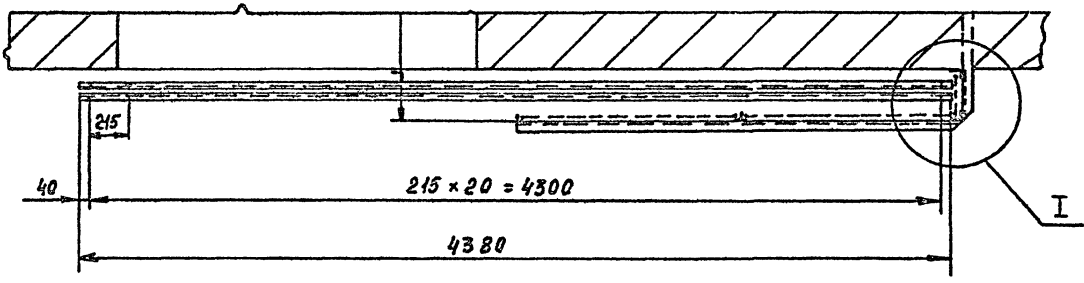
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22		М62СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1	М62.001		Уголок	2	
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	М62.002		Стойка L = 2770 h 14	5	
Б4	3	М62.003		Перекладина L = 2250 h 14	4	
Б4	4	М62.004		Уголок L = 640 h 14	7	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		6		Шурп 4x40 ГОСТ 1145-70	50	
				МАТЕРИАЛ		
		8		Сетка 20-16 ГОСТ 5336-80	7м ²	
		9		Проволока 6 ГОСТ 3282-74	25м	
М 62						Лист 1
ОГРАЖДЕНИЕ						Лист 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
И. Контр.	Солодов	Утв.	Головкин			

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12		М64СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	М64.10		Щека	1	
				ДЕТАЛИ		
12	3	М64.001		Ролик	1	
11	4	М64.002		Ось	1	
11	5	М64.003		Втулка	1	
Б4	6	М64.004		Кольцо Войлок ГОСТ 6308-71 φ33 x 20 φ = 6	1	
11	7	М64.005		Прокладка	1	
11	8	М64.006		Крышка	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		10		Винт М6x14.36.01 ГОСТ 11738-84	6	
		11		Гайка М20.5.01 ГОСТ 11871-73	2	
		12		Шайба 20x36.01 ГОСТ 13465-77	1	
		13		Шайба 6.65 г ГОСТ 6402-70	6	
		14		Шарикоподшипник 201 ГОСТ 9338-75	1	
М 64						Лист 1
РОЛИК						Лист 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
И. Контр.	Солодов	Утв.	Головкин			

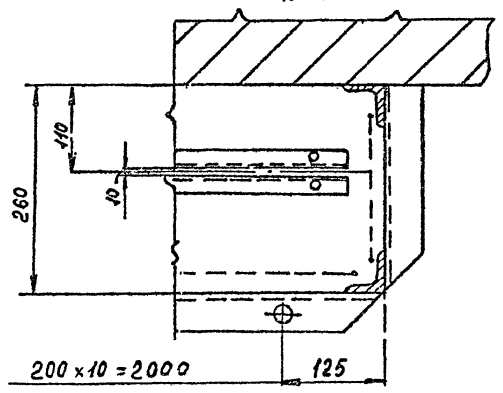
5-309-95



B-B
M 1:20



I
M 1:5



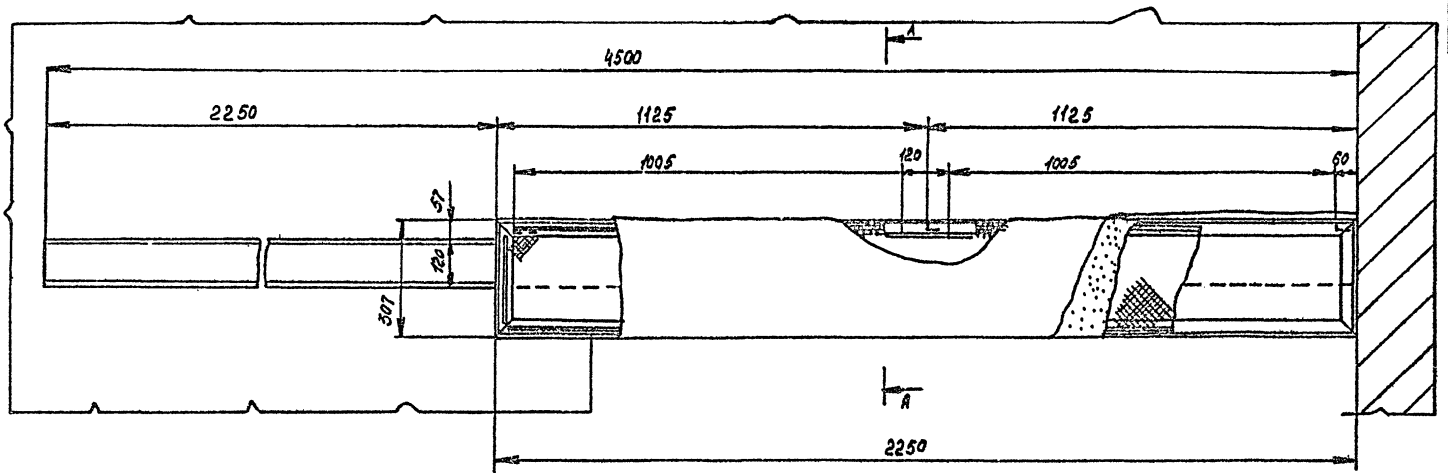
1. Закладные детали поз. 4 после контрольной установки тщательно обетонировать.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80
электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
швом типа Н₁, Т₁.
3. Покрытие: ЭМ, ПФ-115, серая, IV л,
ГОСТ 6465-76
4. Неуказанные предельные отклонения
размеров - по § 14.

				М 62 СБ				
Изм.	Лист	№ док. ич.	Подп.	Дата	ОГРАЖДЕНИЕ Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
	И	РАЗРАБ. ПАХОМОВА	С			И	123,0	1:20
		Пров. СОЛОДКОВ				Листов 1		
И.Контр.		СОЛОДКОВ	С		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА Г. МОСКВА			
Утв.		ГОЛОВКИН	В		ФОРМАТ 22			

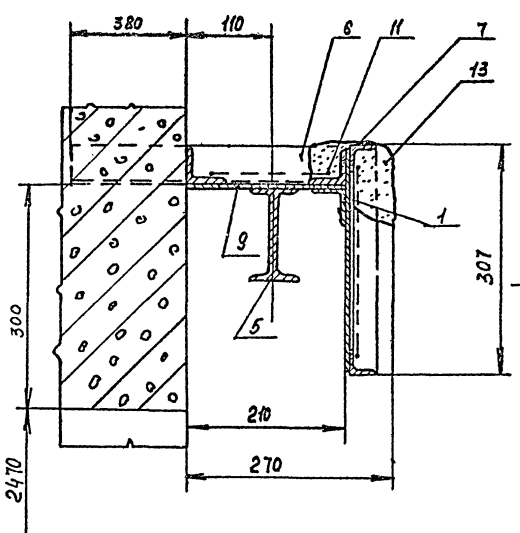
АА60М 1/1

5-509-36

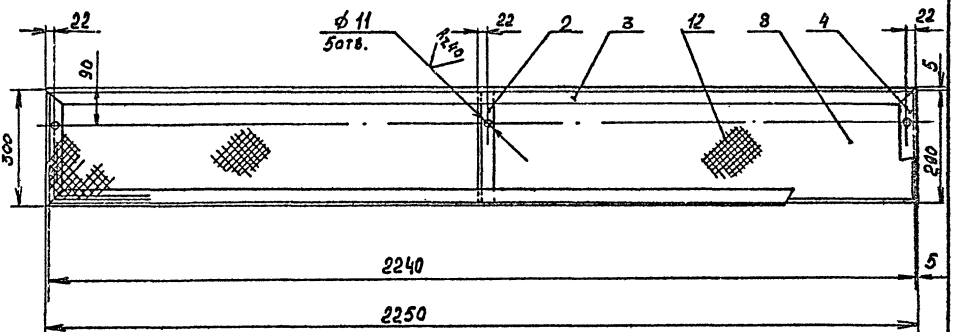
КОЗЫРЁК
АЛЬБОМ III



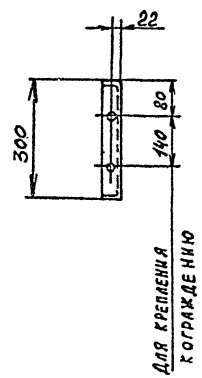
A-A ПОВЕРНУТО
М 1:5



СЪЕМНЫЙ ШИТОК
М 1:10



Вид Б



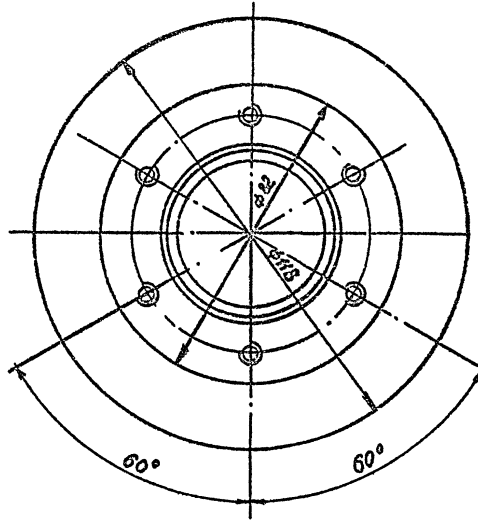
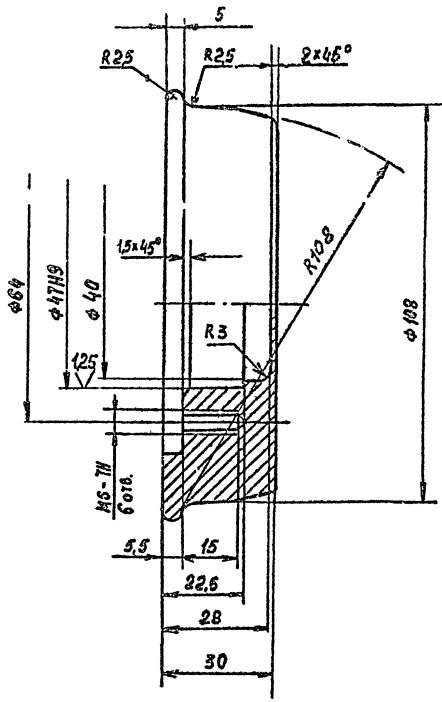
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОЗ. 6 ПОСЛЕ КОНТРОЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ТЩАТЕЛЬНО ОБЕТОНИРОВАТЬ.
2. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80
Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
КАТЕТ ШВА РАВЕН НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ ОДНОГО ИЗ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. ПОКРЫТИЕ ЭМ. ПФ-115, IV п, СЕРАЯ, ГОСТ 6465-76
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - по js 14

				МБЗСБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЗЫРЁК	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПАХОМОВА	Мас		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И		1:10
ПРОВ.		СОЛОДКОВ	С			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.		СОЛОДКОВ	С			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО Г. МОСКВА		
УТВ.		ГОЛОВКИН	Л		КОПИРОВАЛ:	1665-03 ФОРМАТ: 22		

106.9W

1/20 (V)

АЛБВОМ III

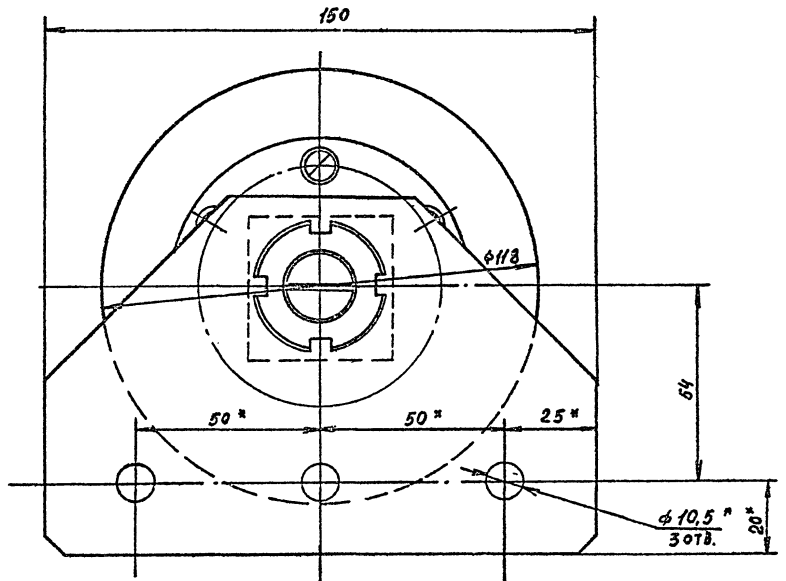
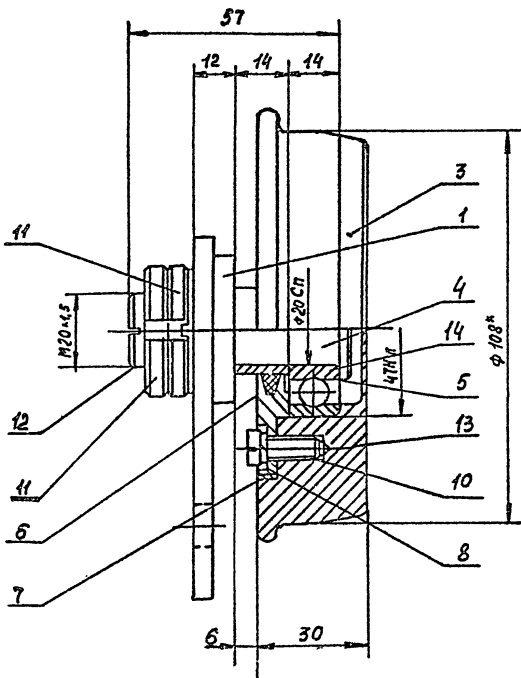


1. ПОКРЫТИЕ НЕРАВНОХ ПОВЕРХНОСТЕЙ Ц412 ГОСТ 9073-77
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - по Н14, ВАЛОВ - по h14, ОСТАЛЬНЫХ по js14.

				МБ4.001				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РОЛИК	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						И	1,3	1:1
РАЗРАБ.	ПРОВ.	СОЛОДКОВ	СОЛОДКОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	УТВ.	СОЛОДКОВ	ГОЛОВКИН		Ст. 3 ГОСТ 390-71	ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

ФОРМАТ А2

90.89W



1. ШАРНИРНЫЕ И РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СОБРАТЬ НА СМАЗКЕ УНИВЕРСАЛЬНОЙ СРЕДНЕПЛАВКОЙ (СОЛДОЛ ЖИРОВОЙ) УС(с) ГОСТ 1033-79
2. ПОДШПИННИК ЗАБИТЬ СМАЗКОЙ ДО ПОЛОВИНЫ ОБЪЕМА.
- 3.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

39

				МБ4С6				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РОЛИК	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						И	2,5	1:1
РАЗРАБ.	ПРОВ.	СОЛОДКОВ	СОЛОДКОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	УТВ.	СОЛОДКОВ	ГОЛОВКИН		Сборочный чертеж	ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

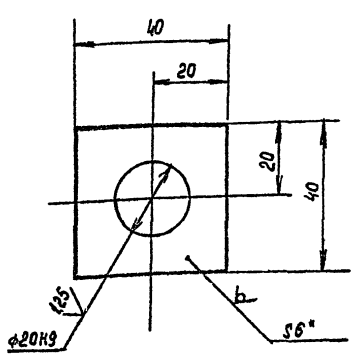
1:65-03 Формат А2

3-3/29-38

Альбом II

М64.10.002

1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по h_{14} , остальных - по js_{14} .
2. Отв. $\phi 20H9$ сверлить после сварки.
3. *РАЗМЕР для справок.

М64.10.002

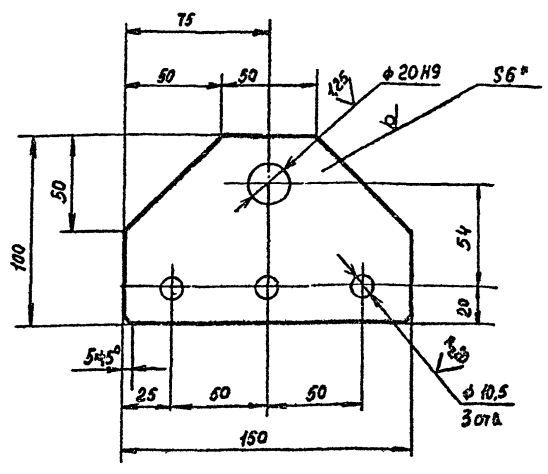
НАКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
1	0,04	1:1
Листов 1		
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Лид	
	Пров.	СОЛОДКОВ	С	
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С		
УТВ.	ГОЛОВКИН	Лид		

М64.10.001

1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по H_{14} , валов - по h_{14} , остальных - по js_{14} .
2. Отв. $\phi 20H9$ сверлить после сварки.
3. *РАЗМЕР для справок.

М64.10.001

ЩЕКА

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:2
Листов 1		
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Лид	
	Пров.	СОЛОДКОВ	С	
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С		
УТВ.	ГОЛОВКИН	Лид		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
И1			М64.10СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И1	1		М64.10.001	ЩЕКА	1	
И1	2		М64.10.002	НАКЛАДКА	1	
<u>Сборочный чертёж</u>						
М64.10						
				ЩЕКА		
				ЦНИИЭП		
				ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Лид	
	Пров.	СОЛОДКОВ	С	
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С		
УТВ.	ГОЛОВКИН	Лид		

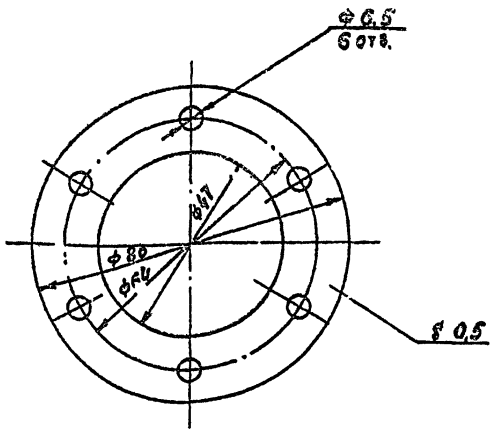
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочный чертёж</u>						
М64.10СБ						
				ЩЕКА		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ЦНИИЭП		
				ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

1. Сварка по ГОСТ 5264-80-Т1-Д3, электроды Э42 по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по js_{14}
3. Отв. $\phi 20H9$ сверлить после сварки.
4. Покрытие: ЭМ.ПФ-115, серая, IV п, ГОСТ 6465-76
5. *РАЗМЕР для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Лид	
	Пров.	СОЛОДКОВ	С	
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С		
УТВ.	ГОЛОВКИН	Лид		

Лист	Масса	Масштаб
1	0,66	1:2
Листов 1		
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

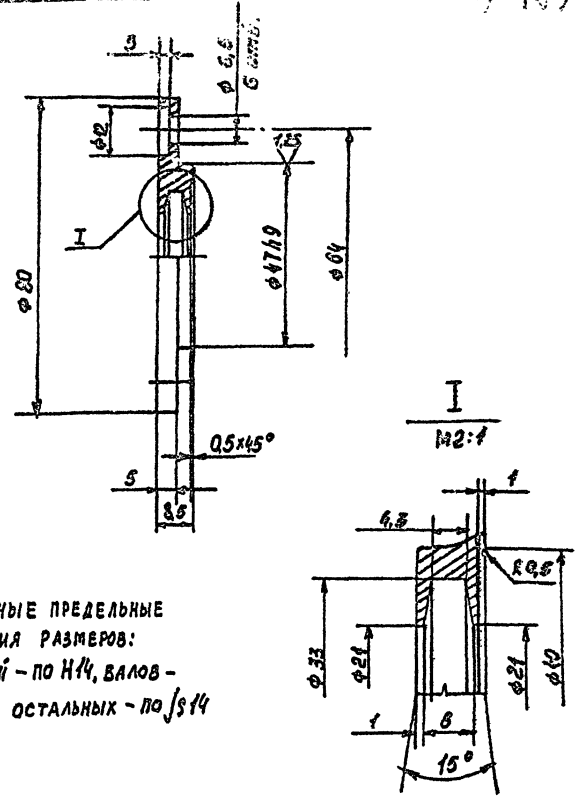
М64.005



М64.005

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Лид					
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С			Лист	Листов 1	
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С			ЦНИИЭП		
УТВ.	ГОЛОВКИН	С			ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		
КАРТОН ГОСТ 9347-74					ФОРМАТ 11		

М64.006

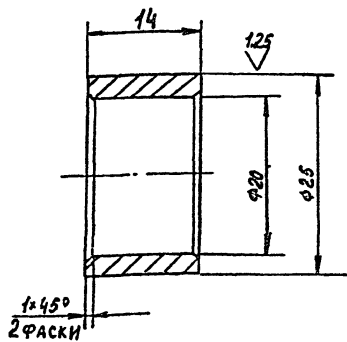


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - по Н14, ВАЛОВ - по h14, ОСТАЛЬНЫХ - по js14

М64.006

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Лид					
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С			Лист	Листов 1	
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С			ЦНИИЭП		
УТВ.	ГОЛОВКИН	С			ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 380-71					ФОРМАТ 11		

М64.003

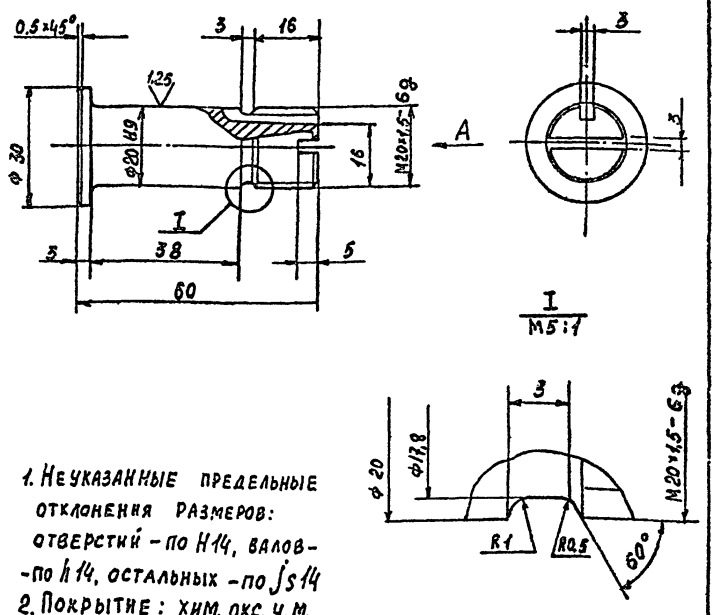


1. Покрyтие хим. окс. ч.м.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по js14

М64.003

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Лид					
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С			Лист	Листов 1	
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С			ЦНИИЭП		
УТВ.	ГОЛОВКИН	С			ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 380-71					ФОРМАТ 11		

М64.002



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по js14
2. Покрyтие: хим. окс. ч.м.

М64.002

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Лид					
ПРОВ.	СОЛОДКОВ	С			Лист	Листов 1	
И.КОНТР.	СОЛОДКОВ	С			ЦНИИЭП		
УТВ.	ГОЛОВКИН	С			ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		
Ст. 5 ГОСТ 380-71					ФОРМАТ 11		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		12		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	16	
		13		Шайба 12.36.01 ГОСТ 10906-78	16	
		14		Шпалит 4x30 ГОСТ 397-79	5	
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ: М80-01С5		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		11	М80.001	Груз	24	

М 80

Лист 2

Копировал: ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		22	М80СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертёж		
		11	1	М81	1	<u>Сборочные единицы</u> Рама
						<u>ДЕТАЛИ</u>
		11	3	М80.001	16	Груз
		11	4	М80.002	4	Ползун
		11	5	М80.003	5	Валик
		11	6	М80.004	2	Замок
						<u>Стандартные изделия</u>
		8		Болт М10x90.36.01 ГОСТ 7798-70	16	
		9		Винт М8x20.36.01 ГОСТ 1485-75	2	
		10		Гайка М10.5.01 ГОСТ 5915-70	16	
		11		Шайба 20.36.01 ГОСТ 11371-78	5	

М 80

Лист 1

Листов 2

ПРОТИВОВЕС

ЦНИИЭП
ГРАЖДАНСВЯСТРОЙ

Копировал: ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ: М61-01СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	4	М81.004	2	Двутавр Двутавр 14 ГОСТ 8239-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 L = 1100 h 14

М 81

Лист 2

Копировал: ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
		12	М81СБ	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		11	1	М81.001	1	Пластина
		11	2	М81.002	1	Пластина
		11	3	М81.003	1	Пластина
		Б4	4	М81.004	2	Двутавр Двутавр 14 ГОСТ 8239-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 L = 810 h 14
		Б4	5	М81.005	4	Уголок Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 L = 80 h 14
		Б4	6	М81.006	1	Уголок Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 L = 365 h 14

М 81

Лист 1

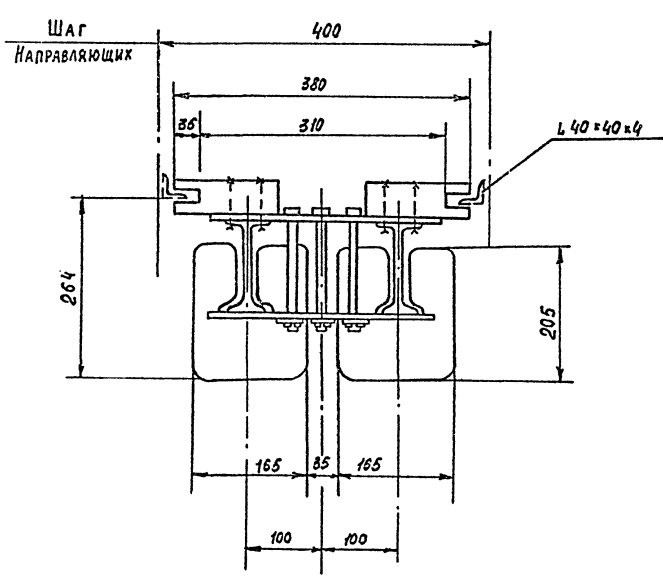
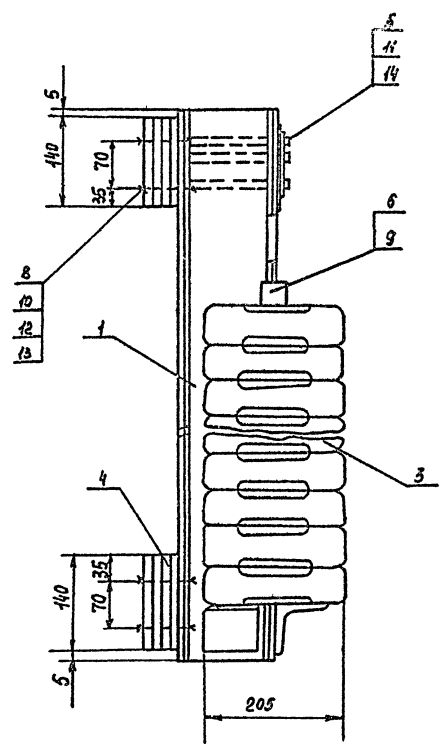
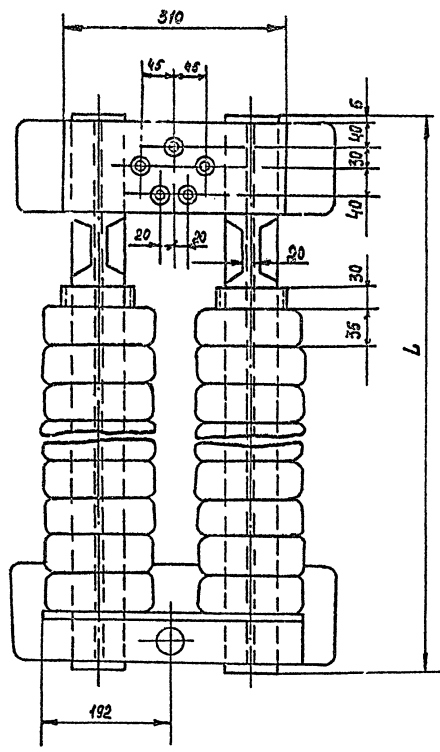
Листов 2

РАМА

ЦНИИЭП
ГРАЖДАНСВЯСТРОЙ

Копировал: ФОРМАТ 11

С 0 4 - 1 0 - 2 9 9 4 7 5
АЛБВОМ II



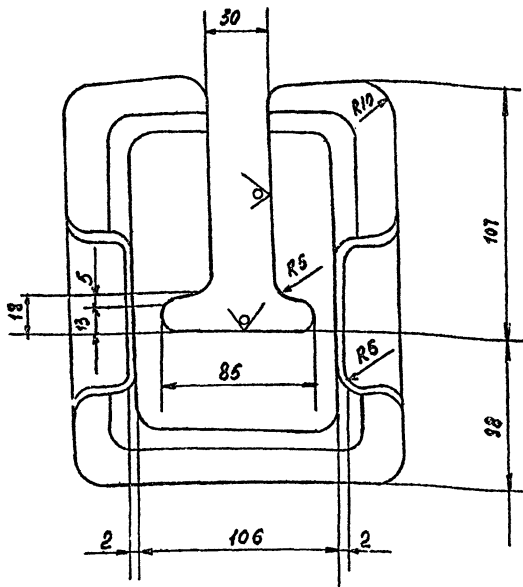
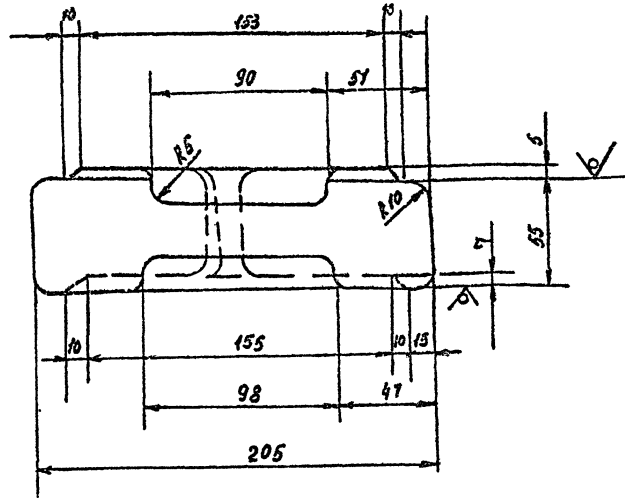
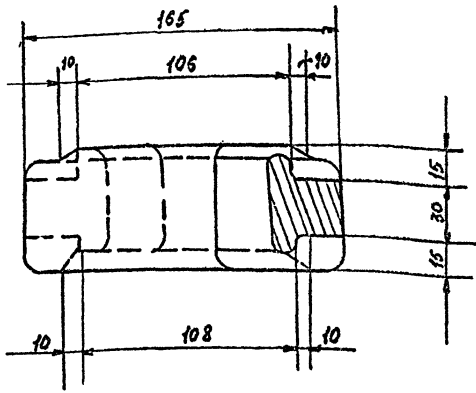
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	L	ВЕС
М80СБ	ПРОТИВОВЕС	810	200
-01СБ	ПРОТИВОВЕС	1100	300

1. ГРУЗЫ СОБРАТЬ НА РАМЕ В НЕОБХОДИМОМ КОЛИЧЕСТВЕ ПРИ МОНТАЖЕ СЦЕННИЧЕСКИХ ПОДЪЕЗДОВ.
2. ШАРНИРНЫЕ И РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СОБРАТЬ НА СМАЗКЕ УНИВЕРСАЛЬНОЙ СРЕДНЕПЛАВКОЙ (СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ) УС(С) ГОСТ 1033-79
3. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ВВЕД. В ДЕЙСТВИЕ С 0 1 0 1 9 9 4 7 5
5-3199-92

				М80СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА
		ПАХОМОВА	Л.С.		И	СМ.
		Соловьев	С.			ТАБЛ.
						Г15
ПРОТИВОВЕС					ЛИСТ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТОВ /	
					ЦНИИЭП	
					ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	

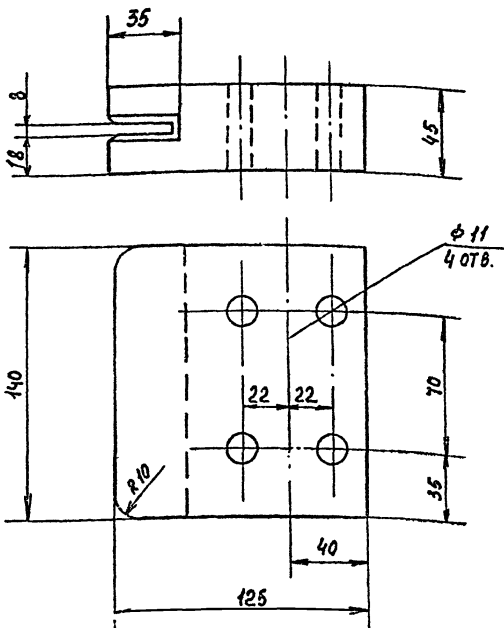
100'08 W



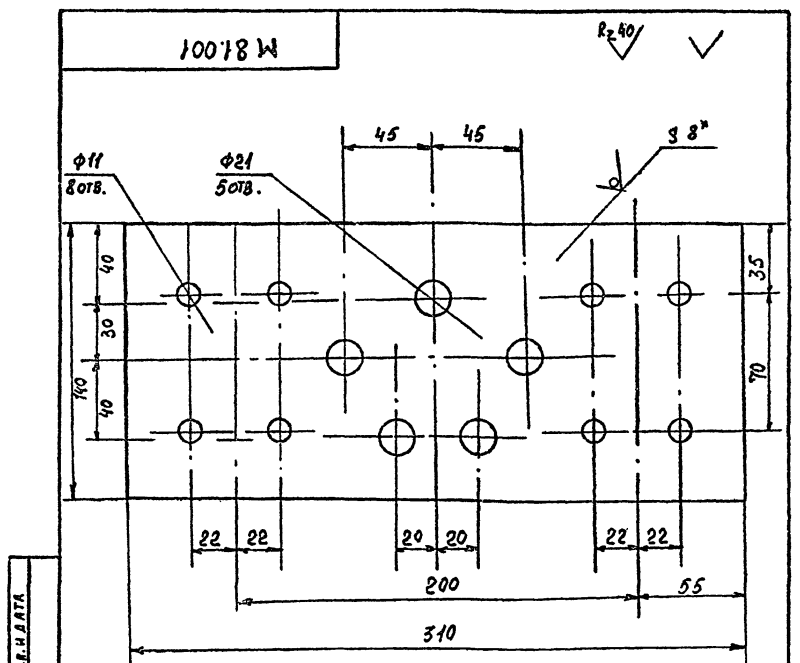
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ - Н14, ВАЛОВ - h14,
ОСТАЛЬНЫХ js14.

М 80.001			АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	1:2
РАЗРАБ.	ПАКОМОВА	Солодков		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	Солодков			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СЕЛЬСТРОИ	
И.КОНТР.	Солодков			ГОСТ 1412-70	
УТВ.	Головкин			КОПИРОВАЛ:	
			ФОРМАТ: И2		

200'08 W



1. ФАСКИ 5x45°
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н14, ВАЛОВ - h14,
ОСТАЛЬНЫХ js14



1. ОТВ. Ф 11 СВЕРЛИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. М81.004.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н14, ВАЛОВ - h14, ОСТАЛЬНЫХ js14.

М 80.002			АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	1:2
РАЗРАБ.	ПАКОМОВА	Солодков		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	Солодков			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СЕЛЬСТРОИ	
И.КОНТР.	Солодков			ГОСТ 2910-74	
УТВ.	Головкин			КОПИРОВАЛ:	

М 81.001			АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	1:2
РАЗРАБ.	ПАКОМОВА	Солодков		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	Солодков			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СЕЛЬСТРОИ	
И.КОНТР.	Солодков			ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 1463-79	
УТВ.	Головкин			КОПИРОВАЛ:	