

В Ц С П С

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ ОХРАНЫ ТРУДА

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ  
ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ**

Выпуск IX

**МОСКВА - 1975**

В Ц С П С

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ ОХРАНЫ ТРУДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ  
В ВОЗДУХЕ

Выпуск 1X

Сборник технических условий составлен методической  
секцией по промышленно-санитарной химии при проб-  
лемной комиссии "Научные основы гигиены труда и  
профессиональной патологии"

Москва - 1973

УДК 614.72:543.2(083.75)

Редакционная коллегия

Е.К.Прохорова, М.Д.Бабина, М.Н.Кузьмичева,  
Т.В.Соловьева, С.Ф.Яворовская

© Всесоюзный центральный научно-исследовательский  
институт охраны труда ВЦСПС, 1973

УТВЕРЖДАЮ,  
Заместитель  
главного санитарного врача  
СССР  
16 мая 1973 г.  
№ 1089-73

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ АЭРОЗОЛЯ ПАРАФИНА В ПРИСУТСТВИИ ОЛЕИНОВОЙ КИСЛОТЫ В ВОЗДУХЕ

Настоящие технические условия распространяются на метод определения содержания аэрозоля парафина в присутствии олеиновой кислоты в воздухе промышленных помещений при санитарном контроле.

### I. Общая часть

1. Метод основан на измерении показателя преломления н-октана, величина которого изменяется при растворении в нем аэрозоля парафина.
2. Минимально определяемое количество – 60 мкг/мл.
3. Определению мешают углеводороды, растворимые в н-октане.
4. Предельно допустимая концентрация парафина не установлена.

### II. Реактивы и аппаратура

5. Применяемые реактивы и растворы.  
н-Октан, МРТУ 6-09-4534-67.  
Спирт этиловый, ТУ 19П-39-69.  
Парафин, ГОСТ 784-53. Стандартные растворы концентрацией 0,15–0,62 мг/мл готовят растворением навески 62,5 мг парафина в 50 мл н-октана с последующим разбавлением н-октаном.
6. Применяемые посуда и приборы.  
Фильтры АФА-ХП-18.  
Электроаспиратор или воздуходувка.  
Интерферометр ИТР-1.  
Секундомер.  
Весы аналитические.  
Патроны металлические или плексигласовые.

Колбы конические, ГОСТ 6236-52, емкостью 50 мл.  
 Пипетка, ГОСТ 1770-59, емкостью 10 мл с делениями 0,1 мл.  
 Стаканы химические емкостью 50 мл.  
 Палочка стеклянная.  
 Стекло часовое.  
 Холодильник шариковый.

### III. Отбор пробы воздуха

7. Воздух со скоростью 1 л/мин протягивают через фильтр АФА-ХП-18, помещенный в патрон. Для анализа необходимо отобрать 60 л воздуха.

### IV. Описание определения

8. Фильтры с отобранной пробой переносят в снабженную шариковым холодильником колбу емкостью 50 мл и вливают 10 мл этанола. Колбу нагревают в течение 20 мин на водяной бане, температура которой 80-85 °С, вынимают фильтры, отжимают их палочкой на часовом стекле над колбой и помещают ее с горячим раствором на 15 мин в охлаждающую смесь. Затем колбу нагревают до температуры 3-5 °С, отфильтровывают раствор через фильтр, колбу ополаскивают этанолом 2-3 раза по 2 мл и раствор отфильтровывают. Осадок на фильтре промывают 4-5 мл этанола. Фильтр высушивают на воздухе и переносят в химический стакан емкостью 50 мл с 15 мл н-октана, где выдерживают его в течение 30 мин. Далее фильтр вынимают и отжимают стеклянной палочкой на часовом стекле над стаканом с раствором. При помощи пипетки с резиновой грушей раствор переносят в кювету интерферометра длиной 40 мм и интерферометрируют, определив предварительно нуль кюветы. В кювету сравнения наливают чистый н-октан. В качестве термостатирующей жидкости применяют дистиллированную воду.

Концентрацию парафина в н-октане определяют по заранее построенному графику, величины смещения отсчетов относительно нуля кюветы откладывают на оси ординат, а концентрации парафина - на оси абсцисс.

Концентрацию парафина (X) в мг/м<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$X = \frac{G \cdot V_1}{V_0} ,$$

где  $G$  - количество парафина, найденное в 1 мл анализируемого объема, мкг;  
 $V_1$  - общий объем пробы, мл;  
 $V_o$  - объем воздуха, взятый для анализа и приведенный к нормальным условиям по формуле, л (см. приложение).

---

## П Р И Л О Ж Е Н И Е

---

Объем воздуха ( $V_o$ ) к нормальным условиям приводят согласно газовым законам Бойля-Мариотта и Гей-Люссака по следующей формуле

$$V_o = \frac{V_t \cdot 273 \cdot P}{(273 + t) \cdot 760} ,$$

где  $V_t$  - объем воздуха, отобранный для анализа, л;

$P$  - барометрическое давление, мм рт. ст.;

$t$  - температура воздуха в месте отбора пробы,  $^{\circ}\text{C}$ .

Для удобства расчета  $V_o$  следует пользоваться таблицей коэффициентов (таблица). Для приведения объема воздуха к нормальным условиям надо умножить  $V_t$  на соответствующий коэффициент.

КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУР  
И ДАВЛЕНИЙ, НА КОТОРЫЕ НАДО УМНОЖИТЬ  $v_t$ ,  
ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ ОБЪЕМА ВОЗДУХА  
К НОРМАЛЬНЫМ УСЛОВИЯМ

| Темпе-<br>ратура<br>газа,<br>°C | Давление (P), мм рт.ст. |        |        |        |        |        |
|---------------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                                 | 730                     | 732    | 734    | 736    | 738    | 740    |
| 5                               | 0,9432                  | 0,9458 | 0,9484 | 0,9510 | 0,9536 | 0,9561 |
| 6                               | 0,9398                  | 0,9424 | 0,9450 | 0,9476 | 0,9501 | 0,9527 |
| 7                               | 0,9365                  | 0,9390 | 0,9416 | 0,9442 | 0,9467 | 0,9493 |
| 8                               | 0,9331                  | 0,9357 | 0,9383 | 0,9408 | 0,9434 | 0,9459 |
| 9                               | 0,9298                  | 0,9324 | 0,9349 | 0,9375 | 0,9400 | 0,9426 |
| 10                              | 0,9265                  | 0,9291 | 0,9316 | 0,9341 | 0,9367 | 0,9392 |
| 11                              | 0,9233                  | 0,9258 | 0,9283 | 0,9308 | 0,9334 | 0,9359 |
| 12                              | 0,9200                  | 0,9225 | 0,9251 | 0,9276 | 0,9301 | 0,9326 |
| 13                              | 0,9168                  | 0,9193 | 0,9218 | 0,9243 | 0,9269 | 0,9294 |
| 14                              | 0,9136                  | 0,9161 | 0,9186 | 0,9211 | 0,9236 | 0,9261 |
| 15                              | 0,9104                  | 0,9129 | 0,9154 | 0,9179 | 0,9204 | 0,9229 |
| 16                              | 0,9073                  | 0,9097 | 0,9122 | 0,9147 | 0,9172 | 0,9197 |
| 17                              | 0,9041                  | 0,9066 | 0,9092 | 0,9116 | 0,9140 | 0,9165 |
| 18                              | 0,9010                  | 0,9035 | 0,9059 | 0,9084 | 0,9109 | 0,9134 |
| 19                              | 0,8979                  | 0,9004 | 0,9028 | 0,9053 | 0,9078 | 0,9102 |
| 20                              | 0,8948                  | 0,8973 | 0,8997 | 0,9022 | 0,9046 | 0,9071 |
| 21                              | 0,8918                  | 0,8942 | 0,8967 | 0,8991 | 0,9016 | 0,9040 |
| 22                              | 0,8888                  | 0,8912 | 0,8936 | 0,8961 | 0,8985 | 0,9010 |
| 23                              | 0,8858                  | 0,8882 | 0,8906 | 0,8930 | 0,8955 | 0,8979 |
| 24                              | 0,8828                  | 0,8852 | 0,8876 | 0,8900 | 0,8924 | 0,8949 |
| 25                              | 0,8798                  | 0,8822 | 0,8846 | 0,8870 | 0,8894 | 0,8919 |
| 26                              | 0,8769                  | 0,8793 | 0,8817 | 0,8841 | 0,8865 | 0,8889 |
| 27                              | 0,8739                  | 0,8763 | 0,8787 | 0,8811 | 0,8835 | 0,8859 |
| 28                              | 0,8710                  | 0,8734 | 0,8758 | 0,8782 | 0,8806 | 0,8830 |
| 29                              | 0,8681                  | 0,8705 | 0,8729 | 0,8753 | 0,8776 | 0,8800 |
| 30                              | 0,8653                  | 0,8676 | 0,8700 | 0,8724 | 0,8748 | 0,8771 |
| 31                              | 0,8624                  | 0,8648 | 0,8672 | 0,8695 | 0,8719 | 0,8742 |
| 32                              | 0,8596                  | 0,8619 | 0,8643 | 0,8667 | 0,8691 | 0,8714 |
| 33                              | 0,8568                  | 0,8591 | 0,8615 | 0,8638 | 0,8662 | 0,8685 |
| 34                              | 0,8540                  | 0,8563 | 0,8587 | 0,8610 | 0,8634 | 0,8658 |
| 35                              | 0,8512                  | 0,8535 | 0,8559 | 0,8582 | 0,8605 | 0,8629 |
| 36                              | 0,8484                  | 0,8508 | 0,8531 | 0,8554 | 0,8577 | 0,8601 |
| 37                              | 0,8457                  | 0,8480 | 0,8503 | 0,8526 | 0,8549 | 0,8573 |
| 38                              | 0,8430                  | 0,8453 | 0,8476 | 0,8499 | 0,8522 | 0,8545 |
| 39                              | 0,8403                  | 0,8426 | 0,8449 | 0,8472 | 0,8495 | 0,8518 |
| 40                              | 0,8376                  | 0,8399 | 0,8422 | 0,8444 | 0,8467 | 0,8490 |



| Темпе-<br>ратура<br>газа,<br>°C | Давление (P), мм рт.ст. |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                 | 742                     | 744 | 746 | 748 | 750 | 752 | 754 |

|    |        |        |        |        |        |        |        |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 5  | 0,9587 | 0,9613 | 0,9639 | 0,9665 | 0,9691 | 0,9717 | 0,9742 |
| 6  | 0,9553 | 0,9579 | 0,9604 | 0,9630 | 0,9656 | 0,9682 | 0,9707 |
| 7  | 0,9518 | 0,9544 | 0,9570 | 0,9596 | 0,9621 | 0,9647 | 0,9673 |
| 8  | 0,9485 | 0,9510 | 0,9536 | 0,9561 | 0,9587 | 0,9613 | 0,9638 |
| 9  | 0,9451 | 0,9477 | 0,9502 | 0,9528 | 0,9553 | 0,9578 | 0,9604 |
| 10 | 0,9418 | 0,9443 | 0,9468 | 0,9494 | 0,9519 | 0,9544 | 0,9570 |
| 11 | 0,9384 | 0,9410 | 0,9435 | 0,9460 | 0,9486 | 0,9511 | 0,9536 |
| 12 | 0,9351 | 0,9376 | 0,9402 | 0,9427 | 0,9452 | 0,9477 | 0,9503 |
| 13 | 0,9319 | 0,9344 | 0,9369 | 0,9394 | 0,9419 | 0,9444 | 0,9469 |
| 14 | 0,9286 | 0,9311 | 0,9336 | 0,9363 | 0,9386 | 0,9411 | 0,9436 |
| 15 | 0,9254 | 0,9279 | 0,9304 | 0,9329 | 0,9354 | 0,9378 | 0,9404 |
| 16 | 0,9222 | 0,9247 | 0,9271 | 0,9296 | 0,9321 | 0,9346 | 0,9371 |
| 17 | 0,9190 | 0,9215 | 0,9239 | 0,9264 | 0,9289 | 0,9314 | 0,9339 |
| 18 | 0,9158 | 0,9183 | 0,9207 | 0,9232 | 0,9257 | 0,9282 | 0,9306 |
| 19 | 0,9127 | 0,9151 | 0,9176 | 0,9200 | 0,9225 | 0,9250 | 0,9275 |
| 20 | 0,9096 | 0,9120 | 0,9145 | 0,9169 | 0,9194 | 0,9218 | 0,9243 |
| 21 | 0,9065 | 0,9089 | 0,9113 | 0,9138 | 0,9162 | 0,9187 | 0,9211 |
| 22 | 0,9034 | 0,9058 | 0,9083 | 0,9107 | 0,9131 | 0,9155 | 0,9180 |
| 23 | 0,9003 | 0,9028 | 0,9052 | 0,9076 | 0,9100 | 0,9125 | 0,9149 |
| 24 | 0,8973 | 0,8997 | 0,9021 | 0,9045 | 0,9070 | 0,9094 | 0,9118 |
| 25 | 0,8943 | 0,8967 | 0,8991 | 0,9015 | 0,9039 | 0,9063 | 0,9087 |
| 26 | 0,8913 | 0,8937 | 0,8961 | 0,8985 | 0,9009 | 0,9033 | 0,9057 |
| 27 | 0,8883 | 0,8907 | 0,8931 | 0,8955 | 0,8979 | 0,9003 | 0,9027 |
| 28 | 0,8853 | 0,8877 | 0,8901 | 0,8925 | 0,8949 | 0,8973 | 0,8997 |
| 29 | 0,8824 | 0,8848 | 0,8872 | 0,8895 | 0,8919 | 0,8943 | 0,8967 |
| 30 | 0,8795 | 0,8819 | 0,8842 | 0,8866 | 0,8890 | 0,8914 | 0,8937 |
| 31 | 0,8766 | 0,8790 | 0,8813 | 0,8837 | 0,8861 | 0,8884 | 0,8908 |
| 32 | 0,8736 | 0,8761 | 0,8784 | 0,8808 | 0,8831 | 0,8855 | 0,8878 |
| 33 | 0,8709 | 0,8732 | 0,8756 | 0,8779 | 0,8803 | 0,8826 | 0,8850 |
| 34 | 0,8680 | 0,8704 | 0,8727 | 0,8750 | 0,8774 | 0,8797 | 0,8821 |
| 35 | 0,8652 | 0,8675 | 0,8699 | 0,8722 | 0,8745 | 0,8768 | 0,8792 |
| 36 | 0,8624 | 0,8647 | 0,8670 | 0,8694 | 0,8717 | 0,8740 | 0,8763 |
| 37 | 0,8596 | 0,8619 | 0,8642 | 0,8665 | 0,8689 | 0,8712 | 0,8735 |
| 38 | 0,8568 | 0,8591 | 0,8615 | 0,8638 | 0,8661 | 0,8684 | 0,8707 |
| 39 | 0,8541 | 0,8564 | 0,8587 | 0,8610 | 0,8633 | 0,8656 | 0,8679 |
| 40 | 0,8513 | 0,8536 | 0,8559 | 0,8582 | 0,8605 | 0,8628 | 0,8651 |

| Температура<br>газа,<br>°C | Давление (P), мм рт.ст. |        |        |        |        |        |        |
|----------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                            | 756                     | 758    | 760    | 762    | 764    | 766    | 768    |
| 5                          | 0,9768                  | 0,9794 | 0,9820 | 0,9846 | 0,9871 | 0,9897 | 0,9923 |
| 6                          | 0,9733                  | 0,9759 | 0,9785 | 0,9810 | 0,9836 | 0,9862 | 0,9888 |
| 7                          | 0,9698                  | 0,9724 | 0,9750 | 0,9775 | 0,9801 | 0,9827 | 0,9852 |
| 8                          | 0,9664                  | 0,9689 | 0,9715 | 0,9741 | 0,9766 | 0,9792 | 0,9817 |
| 9                          | 0,9629                  | 0,9655 | 0,9686 | 0,9706 | 0,9731 | 0,9757 | 0,9782 |
| 10                         | 0,9595                  | 0,9621 | 0,9646 | 0,9671 | 0,9697 | 0,9722 | 0,9747 |
| 11                         | 0,9562                  | 0,9587 | 0,9612 | 0,9637 | 0,9663 | 0,9638 | 0,9713 |
| 12                         | 0,9528                  | 0,9553 | 0,9578 | 0,9603 | 0,9629 | 0,9654 | 0,9679 |
| 13                         | 0,9495                  | 0,9520 | 0,9545 | 0,9570 | 0,9595 | 0,9620 | 0,9645 |
| 14                         | 0,9461                  | 0,9486 | 0,9511 | 0,9536 | 0,9561 | 0,9586 | 0,9612 |
| 15                         | 0,9428                  | 0,9453 | 0,9478 | 0,9503 | 0,9528 | 0,9553 | 0,9578 |
| 16                         | 0,9396                  | 0,9420 | 0,9445 | 0,9470 | 0,9495 | 0,9520 | 0,9545 |
| 17                         | 0,9369                  | 0,9388 | 0,9413 | 0,9438 | 0,9462 | 0,9487 | 0,9512 |
| 18                         | 0,9331                  | 0,9356 | 0,9380 | 0,9405 | 0,9430 | 0,9454 | 0,9479 |
| 19                         | 0,9299                  | 0,9324 | 0,9348 | 0,9373 | 0,9397 | 0,9422 | 0,9447 |
| 20                         | 0,9267                  | 0,9292 | 0,9316 | 0,9341 | 0,9365 | 0,9390 | 0,9414 |
| 21                         | 0,9236                  | 0,9260 | 0,9285 | 0,9309 | 0,9333 | 0,9359 | 0,9382 |
| 22                         | 0,9204                  | 0,9229 | 0,9253 | 0,9277 | 0,9302 | 0,9326 | 0,9350 |
| 23                         | 0,9173                  | 0,9197 | 0,9222 | 0,9246 | 0,9270 | 0,9294 | 0,9319 |
| 24                         | 0,9142                  | 0,9165 | 0,9191 | 0,9215 | 0,9239 | 0,9263 | 0,9287 |
| 25                         | 0,9112                  | 0,9135 | 0,9160 | 0,9184 | 0,9208 | 0,9232 | 0,9256 |
| 26                         | 0,9081                  | 0,9105 | 0,9129 | 0,9153 | 0,9177 | 0,9201 | 0,9225 |
| 27                         | 0,9051                  | 0,9074 | 0,9099 | 0,9122 | 0,9146 | 0,9170 | 0,9194 |
| 28                         | 0,9021                  | 0,9044 | 0,9068 | 0,9092 | 0,9116 | 0,9140 | 0,9164 |
| 29                         | 0,8990                  | 0,9014 | 0,9038 | 0,9062 | 0,9086 | 0,9109 | 0,9133 |
| 30                         | 0,8961                  | 0,8985 | 0,9008 | 0,9032 | 0,9056 | 0,9079 | 0,9109 |
| 31                         | 0,8931                  | 0,8955 | 0,8979 | 0,9002 | 0,9026 | 0,9050 | 0,9073 |
| 32                         | 0,8902                  | 0,8926 | 0,8949 | 0,8973 | 0,8996 | 0,9020 | 0,9043 |
| 33                         | 0,8873                  | 0,8897 | 0,8920 | 0,8943 | 0,8967 | 0,8990 | 0,9014 |
| 34                         | 0,8844                  | 0,8867 | 0,8891 | 0,8914 | 0,8938 | 0,8961 | 0,8984 |
| 35                         | 0,8815                  | 0,8839 | 0,8862 | 0,8885 | 0,8908 | 0,8932 | 0,8955 |
| 36                         | 0,8787                  | 0,8810 | 0,8833 | 0,8856 | 0,8880 | 0,8903 | 0,8926 |
| 37                         | 0,8758                  | 0,8781 | 0,8804 | 0,8828 | 0,8851 | 0,8874 | 0,8897 |
| 38                         | 0,8730                  | 0,8753 | 0,8786 | 0,8799 | 0,8822 | 0,8845 | 0,8869 |
| 39                         | 0,8702                  | 0,8725 | 0,8748 | 0,8771 | 0,8794 | 0,8817 | 0,8840 |
| 40                         | 0,8674                  | 0,8697 | 0,8720 | 0,8743 | 0,8766 | 0,8789 | 0,8812 |

| Темпе-<br>ратура<br>газа,<br>°C | Давление (P), мм рт.ст. |        |        |        |        |        |
|---------------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                                 | 770                     | 772    | 774    | 776    | 778    | 780    |
| 5                               | 0,9949                  | 0,9975 | 1,0001 | 1,0026 | 1,0051 | 1,0078 |
| 6                               | 0,9913                  | 0,9939 | 0,9965 | 0,9990 | 1,0016 | 1,0042 |
| 7                               | 0,9878                  | 0,9904 | 0,9929 | 0,9955 | 0,9980 | 1,0006 |
| 8                               | 0,9843                  | 0,9868 | 0,9894 | 0,9919 | 0,9945 | 0,9970 |
| 9                               | 0,9807                  | 0,9833 | 0,9859 | 0,9884 | 0,9910 | 0,9935 |
| 10                              | 0,9773                  | 0,9798 | 0,9824 | 0,9849 | 0,9874 | 0,9900 |
| 11                              | 0,9739                  | 0,9764 | 0,9789 | 0,9814 | 0,9839 | 0,9865 |
| 12                              | 0,9704                  | 0,9730 | 0,9754 | 0,9780 | 0,9805 | 0,9830 |
| 13                              | 0,9670                  | 0,9695 | 0,9720 | 0,9745 | 0,9771 | 0,9796 |
| 14                              | 0,9637                  | 0,9661 | 0,9686 | 0,9711 | 0,9736 | 0,9762 |
| 15                              | 0,9603                  | 0,9628 | 0,9653 | 0,9678 | 0,9703 | 0,9728 |
| 16                              | 0,9570                  | 0,9595 | 0,9619 | 0,9644 | 0,9669 | 0,9694 |
| 17                              | 0,9537                  | 0,9561 | 0,9586 | 0,9611 | 0,9639 | 0,9661 |
| 18                              | 0,9504                  | 0,9528 | 0,9553 | 0,9578 | 0,9602 | 0,9627 |
| 19                              | 0,9471                  | 0,9496 | 0,9520 | 0,9545 | 0,9569 | 0,9594 |
| 20                              | 0,9439                  | 0,9463 | 0,9488 | 0,9512 | 0,9537 | 0,9561 |
| 21                              | 0,9407                  | 0,9431 | 0,9455 | 0,9480 | 0,9504 | 0,9529 |
| 22                              | 0,9375                  | 0,9399 | 0,9423 | 0,9448 | 0,9472 | 0,9496 |
| 23                              | 0,9343                  | 0,9367 | 0,9391 | 0,9416 | 0,9440 | 0,9464 |
| 24                              | 0,9311                  | 0,9336 | 0,9360 | 0,9384 | 0,9408 | 0,9432 |
| 25                              | 0,9280                  | 0,9304 | 0,9328 | 0,9352 | 0,9377 | 0,9401 |
| 26                              | 0,9249                  | 0,9273 | 0,9297 | 0,9321 | 0,9345 | 0,9369 |
| 27                              | 0,9218                  | 0,9242 | 0,9266 | 0,9290 | 0,9314 | 0,9338 |
| 28                              | 0,9187                  | 0,9211 | 0,9235 | 0,9259 | 0,9283 | 0,9307 |
| 29                              | 0,9157                  | 0,9181 | 0,9205 | 0,9228 | 0,9252 | 0,9276 |
| 30                              | 0,9127                  | 0,9151 | 0,9174 | 0,9198 | 0,9222 | 0,9245 |
| 31                              | 0,9097                  | 0,9121 | 0,9144 | 0,9168 | 0,9191 | 0,9215 |
| 32                              | 0,9067                  | 0,9091 | 0,9114 | 0,9138 | 0,9161 | 0,9185 |
| 33                              | 0,9037                  | 0,9061 | 0,9084 | 0,9108 | 0,9131 | 0,9154 |
| 34                              | 0,9008                  | 0,9031 | 0,9055 | 0,9078 | 0,9101 | 0,9125 |
| 35                              | 0,8978                  | 0,9002 | 0,9025 | 0,9048 | 0,9072 | 0,9092 |
| 36                              | 0,8949                  | 0,8972 | 0,8996 | 0,9019 | 0,9042 | 0,9065 |
| 37                              | 0,8920                  | 0,8943 | 0,8967 | 0,8990 | 0,9013 | 0,9036 |
| 38                              | 0,8892                  | 0,8915 | 0,8938 | 0,8961 | 0,8984 | 0,9007 |
| 39                              | 0,8863                  | 0,8886 | 0,8909 | 0,8932 | 0,8955 | 0,8978 |
| 40                              | 0,8835                  | 0,8857 | 0,8881 | 0,8903 | 0,8926 | 0,8949 |

## О Г Л А В Л Е Н И Е

|                                                                                                                                                                   |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Технические условия на метод определения акролеина в воздухе .....                                                                                                | 3  |
| Технические условия на метод определения 1-амино- и 1,2-диаминоантрахинонов в воздухе .....                                                                       | 8  |
| Технические условия на метод определения о-аминофенола в воздухе .....                                                                                            | 11 |
| Технические условия на метод определения п-аминофенола в воздухе .....                                                                                            | 13 |
| Технические условия на метод определения о-анизидина в воздухе .....                                                                                              | 15 |
| Технические условия на метод определения п-анизидина в воздухе .....                                                                                              | 17 |
| Технические условия на метод определения антрахинона в воздухе .....                                                                                              | 19 |
| Технические условия на метод определения бензола, толуола и о-ксилола в воздухе .....                                                                             | 22 |
| Технические условия на метод определения бензола, толуола, о-, м-, п-ксилола, этилбензола, ацетона, циклогексана, этилацетата и бутилового спирта в воздухе ..... | 26 |
| Технические условия на метод определения бензола, толуола, этилбензола, о-, м-, п-ксилола, изопропилбензола в воздухе .....                                       | 30 |
| Технические условия на метод определения бензохинона в воздухе .....                                                                                              | 35 |
| Технические условия на метод определения 3,4-бензпирена в парафинах и его аэрозолях в воздухе .....                                                               | 38 |
| Технические условия на метод определения диметил-ацетамида в воздухе .....                                                                                        | 44 |

|                                                                                                                                                 |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Технические условия на метод определения<br>диметилбензиламина в воздухе .....                                                                  | 48 |
| Технические условия на метод определения<br>диметилвинилэтилпараоксифенилметана в<br>воздухе .....                                              | 53 |
| Технические условия на метод определения<br>динила в воздухе .....                                                                              | 56 |
| Технические условия на метод раздельного определения<br>дихлорэтана, хлороформа, четыреххлористого углерода<br>и трихлорэтилена в воздухе ..... | 58 |
| Технические условия на метод определения изопентана<br>в воздухе .....                                                                          | 61 |
| Технические условия на метод определения масляного<br>альдегида в воздухе .....                                                                 | 64 |
| Технические условия на метод определения окислов<br>марганца в воздухе .....                                                                    | 67 |
| Технические условия на метод определения $\alpha$ -нафтола<br>в воздухе .....                                                                   | 71 |
| Технические условия на метод определения $\beta$ -нафтола<br>в воздухе .....                                                                    | 74 |
| Технические условия на метод определения $\alpha$ -нафтохи-<br>нона в воздухе .....                                                             | 77 |
| Технические условия на метод определения никеля<br>в воздухе .....                                                                              | 80 |
| Технические условия на метод определения п-нитро-<br>фенолята натрия в воздухе .....                                                            | 84 |
| Технические условия на метод определения п-оксиди-<br>фениламина в воздухе .....                                                                | 86 |
| Технические условия на метод определения аэрозоля<br>и паров парафина в воздухе .....                                                           | 89 |
| Технические условия на метод определения аэрозоля<br>парафина в присутствии олеиновой кислоты в воздухе .....                                   | 92 |
| Технические условия на метод определения свинца в<br>воздухе и кронсодержащей красочной пыли .....                                              | 95 |

|                                                                                                                                    |     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Технические условия на метод определения свинца<br>в воздухе и кронсодержащей красочной пыли .....                                 | 99  |
| Технические условия на метод определения свинца<br>и его соединений в воздухе .....                                                | 105 |
| Технические условия на метод определения алифати-<br>ческих спиртов группы $C_1-C_4$ в воздухе .....                               | 109 |
| Технические условия на метод раздельного определения<br>алифатических спиртов группы $C_1-C_{10}$ в воздухе .....                  | 113 |
| Технические условия на метод определения н-бутилового,<br>вторичного бутилового и третичного бутилового спиртов<br>в воздухе ..... | 119 |
| Технические условия на метод определения стирола<br>в воздухе .....                                                                | 122 |
| Технические условия на метод раздельного определения<br>стирола, $\alpha$ -метилстирола и акрилонитрила в воздухе .....            | 126 |
| Технические условия на метод определения сульфена-<br>мида "С" в воздухе .....                                                     | 130 |
| Технические условия на метод определения двуокиси<br>углерода в воздухе .....                                                      | 133 |
| Технические условия на метод определения фенантрена<br>в воздухе .....                                                             | 136 |
| Технические условия на метод определения солянокислого<br>л-фенегидина в воздухе .....                                             | 139 |
| Технические условия на метод определения фозалона<br>в воздухе .....                                                               | 142 |
| Технические условия на метод определения хлористого<br>5-этокси-1,2-фенилентиазония в воздухе .....                                | 146 |
| Технические условия на метод определения цинка<br>в воздухе .....                                                                  | 149 |
| Приложение .....                                                                                                                   | 153 |

Технические условия  
на методы определения вредных веществ  
в воздухе

Редактор Л.Л. Лянцкевич

Технический редактор А.В.Ушкова

---

Подписано к печати 26/ХП-1973 П.л. 10,0 Уч.-изд.л. 8,5

Тираж 3500 экз.

Л 42522

Цена 85 коп.

---

Ротапринт ВЦНИИОТ ВЦСПС

Заказ № 66