

**НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ГИГИЕНЫ ВОДНОГО ТРАНСПОРТА**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ**

ВЫПУСК VII

**РЕКЛАМБЮРО ММФ
МОСКВА — 1971**

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ГИГИЕНЫ ВОДНОГО ТРАНСПОРТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ

Выпуск VII

*Сборник технических условий составлен
методической секцией по промышленно-санитарной химии
при проблемной комиссии
«Научные основы гигиены труда
и профессиональной патологии».*

РЕКЛАМБЮРО ММФ
МОСКВА — 1971

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Е. А. Перегуд, М. Д. Бабина, Т. Н. Гражданова

УТВЕРЖДАЮ.
Заместитель
главного санитарного врача
СССР
16 мая 1969 г.
№ 797—69

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАРБАЗОЛА В ВОЗДУХЕ

Настоящие технические условия распространяются на метод определения карбазола в воздухе промышленных помещений при санитарном контроле.

I. Общая часть

1. Метод основан на образовании окрашенного в голубой цвет продукта при взаимодействии карбазола с серной кислотой.

2. Чувствительность метода — 5 мкг в анализируемом объеме раствора.

3. Определению мешает антрацен при содержании его в пробе более 100 мкг. Фенантрен определению не мешает.

4. Предельно допустимая концентрация карбазола в воздухе не установлена.

II. Реактивы и аппаратура

5. Применяемые реактивы и растворы.

Стандартный раствор № 1 карбазола, содержащий 1,2 мг/мл карбазола, готовят растворением 30 мг карбазола в 25 мл уксусной кислоты (на водяной бане при температуре 50°—60°C).

Стандартный раствор № 2, содержащий 120 мкг/мл карбазола, готовят разведением раствора № 1 уксусной кислотой в 10 раз. Раствор устойчив в течение 5 дней.

Стандартный раствор № 3, содержащий 12 мкг/мл карбазола, готовят разведением раствора № 2 в 10 раз. Раствор готовится перед употреблением.

Кислота уксусная, ГОСТ 61—51, ледяная.

Кислота серная, ГОСТ 4204—48, удельный вес 1,84.

6. Применяемые посуда и приборы.

Аспиратор.

Фильтры АФА-ХА-18.

Патроны для фильтров (см. рис. 4, 5, 6 и 7).

Пробирки колориметрические, плоскодонные, из бесцветного стекла, высотой 100 мм и внутренним диаметром 10 мм.

Колбы мерные, ГОСТ 1770—59, емкостью 25 и 50 мл.

Стаканы химические.

Пипетки, ГОСТ 1770—59, емкостью 1, 2, 5 и 10 мл с делениями на 0,01 и 0,1 мл.

Фотоэлектроколориметр ФЭК-Н-57.

III. Отбор пробы воздуха

7. Воздух со скоростью 20 л/мин протягивают через фильтр АФА-ХА-18. Для анализа следует отобрать 100 л воздуха.

IV. Описание определения

8. Фильтр с пробой переносят в пробирку и растворяют 2 мл уксусной кислоты. Одновременно готовят шкалу стандартов. В каждую пробирку помещают по фильтру и прибавляют стандартные растворы согласно табл. 12.

Таблица 12

Шкала стандартов

№ стандарта	1	2	3	4	5	6	7	8
Стандартный раствор № 3, мл	0	0,5	1,0	2,0				
Стандартный раствор № 2, мл					0,5	1,0	1,5	2,0
Уксусная кислота, мл	2	1,5	1,0	0	1,5	1,0	0,5	0
Содержание карбазола, мкг	0	6	12	24	60	120	180	240

Затем во все пробирки и в пробы прибавляют по 1 мл концентрированной серной кислоты. Через 30 мин сравнивают интенсивность окраски со шкалой стандартов или

измеряют оптическую плотность растворов на фотоэлектроколориметре с красным светофильтром (длина волны 610 *мк*) и кювете с толщиной слоя 5 *мм* на фоне контрольного раствора. В последнем случае определение концентрации карбазола производится по калибровочному графику, для построения которого используется та же шкала стандартов. Окраска устойчива в течение 2 *час*.

Концентрацию карбазола в *мг/м³* воздуха (*X*) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{G}{V_0} ,$$

где *G* — количество карбазола в пробе, *мкг*;

*V*₀ — объем воздуха (*л*), отобранный для анализа и приведенный к нормальным условиям (см. приложение 1).

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Приведение объема воздуха к нормальным условиям производят согласно газовым законам Бойля-Мариотта и Гей-Люссака по следующей формуле:

$$V_0 = \frac{V_t \cdot 273 \cdot P}{(273 + t) \cdot 760},$$

где V_t — объем воздуха, отобранный для анализа, л;

P — барометрическое давление, мм рт. ст.;

t — температура воздуха в месте отбора пробы, °С.

Для удобства расчета V_0 следует пользоваться таблицей коэффициентов (см. приложение 2). Для приведения объема воздуха к нормальным условиям надо умножить V_t на соответствующий коэффициент.

**ТАБЛИЦА КОЭФФИЦИЕНТОВ
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУР И ДАВЛЕНИЯ
НА КОТОРЫЕ НАДО УМНОЖИТЬ U_t
ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ ОБЪЕМА ВОЗДУХА
К НОРМАЛЬНЫМ УСЛОВИЯМ**

$t_{\text{газа}},$ °C	Давление (P), мм рт. ст.							
	730	732	734	736	738	740	742	744
5	0,9432	0,9458	0,9484	0,9510	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613
6	0,9398	0,9424	0,9450	0,9476	0,9501	0,9527	0,9553	0,9579
7	0,9365	0,9390	0,9416	0,9442	0,9467	0,9493	0,9518	0,9544
8	0,9331	0,9357	0,9383	0,9408	0,9434	0,9459	0,9485	0,9510
9	0,9298	0,9324	0,9349	0,9375	0,9400	0,9426	0,9451	0,9477
10	0,9265	0,9291	0,9316	0,9341	0,9367	0,9392	0,9418	0,9443
11	0,9233	0,9258	0,9283	0,9308	0,9334	0,9359	0,9384	0,9410
12	0,9200	0,9225	0,9251	0,9276	0,9301	0,9326	0,9351	0,9376
13	0,9168	0,9193	0,9218	0,9243	0,9269	0,9294	0,9319	0,9344
14	0,9136	0,9161	0,9186	0,9211	0,9236	0,9261	0,9286	0,9311
15	0,9104	0,9129	0,9154	0,9179	0,9204	0,9229	0,9254	0,9279
16	0,9073	0,9097	0,9122	0,9147	0,9172	0,9197	0,9222	0,9247
17	0,9041	0,9066	0,9092	0,9116	0,9140	0,9165	0,9190	0,9215
18	0,9010	0,9035	0,9059	0,9084	0,9109	0,9134	0,9158	0,9183
19	0,8979	0,9004	0,9028	0,9053	0,9078	0,9102	0,9127	0,9151
20	0,8948	0,8973	0,8997	0,9022	0,9046	0,9071	0,9096	0,9120
21	0,8918	0,8942	0,8967	0,8991	0,9016	0,9040	0,9065	0,9089
22	0,8888	0,8912	0,8936	0,8961	0,8985	0,9010	0,9034	0,9058
23	0,8858	0,8882	0,8906	0,8930	0,8955	0,8979	0,9003	0,9028
24	0,8828	0,8852	0,8876	0,8900	0,8924	0,8949	0,8973	0,8997
25	0,8798	0,8822	0,8846	0,8870	0,8894	0,8919	0,8943	0,8967
26	0,8769	0,8793	0,8817	0,8841	0,8865	0,8889	0,8913	0,8937
27	0,8739	0,8763	0,8787	0,8811	0,8835	0,8859	0,8883	0,8907
28	0,8710	0,8734	0,8758	0,8782	0,8806	0,8830	0,8853	0,8877
29	0,8681	0,8705	0,8729	0,8753	0,8776	0,8800	0,8824	0,8848
30	0,8653	0,8676	0,8700	0,8724	0,8748	0,8771	0,8795	0,8819
31	0,8624	0,8648	0,8672	0,8695	0,8719	0,8742	0,8766	0,8790
32	0,8596	0,8619	0,8643	0,8667	0,8691	0,8714	0,8736	0,8761
33	0,8568	0,8591	0,8615	0,8638	0,8662	0,8685	0,8709	0,8732
34	0,8540	0,8563	0,8587	0,8610	0,8634	0,8658	0,8680	0,8704
35	0,8512	0,8535	0,8559	0,8582	0,8605	0,8629	0,8652	0,8674
36	0,8484	0,8508	0,8531	0,8554	0,8577	0,8601	0,8624	0,8647
37	0,8457	0,8480	0,8503	0,8526	0,8549	0,8573	0,8596	0,8619
38	0,8430	0,8453	0,8476	0,8499	0,8522	0,8545	0,8568	0,8591
39	0,8403	0,8426	0,8449	0,8472	0,8495	0,8518	0,8541	0,8564
40	0,8376	0,8399	0,8422	0,8444	0,8467	0,8490	0,8513	0,8536

$t_{\text{газа}},$ °C	Давление (P), мм рт. ст.								
	746	748	750	752	754	756	758	760	762
5	0,9638	0,9665	0,9691	0,9717	0,9742	0,9768	0,9794	0,9820	0,9846
6	0,9604	0,9630	0,9656	0,9682	0,9707	0,9733	0,9759	0,9785	0,9810
7	0,9570	0,9596	0,9621	0,9647	0,9673	0,9698	0,9724	0,9750	0,9775
8	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613	0,9638	0,9664	0,9689	0,9715	0,9741
9	0,9502	0,9528	0,9553	0,9578	0,9604	0,9629	0,9655	0,9686	0,9706
10	0,9468	0,9494	0,9519	0,9544	0,9570	0,9595	0,9621	0,9646	0,9671
11	0,9435	0,9460	0,9486	0,9511	0,9536	0,9562	0,9587	0,9612	0,9637
12	0,9402	0,9427	0,9452	0,9477	0,9503	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603
13	0,9369	0,9394	0,9419	0,9444	0,9469	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570
14	0,9336	0,9363	0,9386	0,9411	0,9436	0,9461	0,9486	0,9511	0,9536
15	0,9304	0,9329	0,9354	0,9378	0,9404	0,9428	0,9453	0,9478	0,9503
16	0,9271	0,9296	0,9321	0,9346	0,9371	0,9396	0,9420	0,9445	0,9470
17	0,9239	0,9264	0,9289	0,9314	0,9339	0,9369	0,9388	0,9413	0,9438
18	0,9207	0,9232	0,9257	0,9282	0,9306	0,9331	0,9356	0,9380	0,9405
19	0,9176	0,9200	0,9225	0,9250	0,9275	0,9299	0,9324	0,9348	0,9373
20	0,9145	0,9169	0,9194	0,9218	0,9243	0,9267	0,9292	0,9316	0,9341
21	0,9113	0,9138	0,9162	0,9187	0,9211	0,9236	0,9260	0,9285	0,9309
22	0,9083	0,9107	0,9131	0,9155	0,9180	0,9204	0,9229	0,9253	0,9277
23	0,9052	0,9076	0,9100	0,9125	0,9149	0,9173	0,9197	0,9222	0,9246
24	0,9021	0,9045	0,9070	0,9094	0,9118	0,9142	0,9165	0,9191	0,9215
25	0,8991	0,9015	0,9039	0,9063	0,9087	0,9112	0,9135	0,9160	0,9184
26	0,8961	0,8985	0,9009	0,9033	0,9057	0,9081	0,9105	0,9129	0,9153
27	0,8931	0,8955	0,8979	0,9003	0,9027	0,9051	0,9074	0,9099	0,9122
28	0,8901	0,8925	0,8949	0,8973	0,8997	0,9021	0,9044	0,9068	0,9092
29	0,8872	0,8895	0,8919	0,8943	0,8967	0,8990	0,9014	0,9038	0,9062
30	0,8842	0,8866	0,8890	0,8914	0,8937	0,8961	0,8985	0,9008	0,9032
31	0,8813	0,8837	0,8861	0,8884	0,8908	0,8931	0,8955	0,8979	0,9002
32	0,8784	0,8808	0,8831	0,8855	0,8878	0,8902	0,8926	0,8949	0,8973
33	0,8756	0,8779	0,8803	0,8826	0,8850	0,8873	0,8897	0,8920	0,8943
34	0,8727	0,8750	0,8774	0,8797	0,8821	0,8844	0,8867	0,8891	0,8914
35	0,8699	0,8722	0,8745	0,8768	0,8792	0,8815	0,8839	0,8862	0,8885
36	0,8670	0,8694	0,8717	0,8740	0,8763	0,8787	0,8810	0,8833	0,8856
37	0,8642	0,8665	0,8689	0,8712	0,8735	0,8758	0,8781	0,8804	0,8828
38	0,8615	0,8638	0,8661	0,8684	0,8707	0,8730	0,8753	0,8786	0,8799
39	0,8587	0,8610	0,8633	0,8656	0,8679	0,8702	0,8725	0,8748	0,8771
40	0,8559	0,8582	0,8605	0,8628	0,8651	0,8674	0,8697	0,8720	0,8743

$t_{\text{газа}},$ °C	Давление (P), мм рт. ст.								
	764	766	768	770	772	774	776	778	780
5	0,9871	0,9897	0,9923	0,9949	0,9975	1,0001	1,0026	1,0051	1,0078
6	0,9836	0,9862	0,9888	0,9913	0,9939	0,9965	0,9990	1,0016	1,0042
7	0,9801	0,9827	0,9852	0,9878	0,9904	0,9929	0,9955	0,9980	1,0006
8	0,9766	0,9792	0,9817	0,9843	0,9868	0,9894	0,9919	0,9945	0,9970
9	0,9731	0,9757	0,9782	0,9807	0,9833	0,9859	0,9884	0,9910	0,9935
10	0,9697	0,9722	0,9747	0,9773	0,9798	0,9824	0,9849	0,9874	0,9900
11	0,9663	0,9688	0,9713	0,9739	0,9764	0,9789	0,9814	0,9839	0,9865
12	0,9629	0,9654	0,9679	0,9704	0,9730	0,9754	0,9780	0,9805	0,9830
13	0,9595	0,9620	0,9645	0,9670	0,9695	0,9720	0,9745	0,9771	0,9796
14	0,9561	0,9586	0,9612	0,9637	0,9661	0,9686	0,9711	0,9736	0,9762
15	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603	0,9628	0,9653	0,9678	0,9703	0,9728
16	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570	0,9595	0,9619	0,9644	0,9669	0,9694
17	0,9462	0,9487	0,9512	0,9537	0,9561	0,9586	0,9611	0,9636	0,9661
18	0,9430	0,9454	0,9479	0,9504	0,9528	0,9553	0,9578	0,9602	0,9627
19	0,9397	0,9422	0,9447	0,9471	0,9496	0,9520	0,9545	0,9569	0,9594
20	0,9365	0,9390	0,9414	0,9439	0,9463	0,9488	0,9512	0,9537	0,9561
21	0,9333	0,9359	0,9382	0,9407	0,9431	0,9455	0,9480	0,9504	0,9529
22	0,9302	0,9326	0,9350	0,9375	0,9399	0,9423	0,9448	0,9472	0,9496
23	0,9270	0,9294	0,9319	0,9343	0,9367	0,9391	0,9416	0,9440	0,9464
24	0,9239	0,9263	0,9287	0,9311	0,9336	0,9360	0,9384	0,9408	0,9432
25	0,9208	0,9232	0,9256	0,9280	0,9304	0,9328	0,9352	0,9377	0,9401
26	0,9177	0,9201	0,9225	0,9249	0,9273	0,9297	0,9321	0,9345	0,9369
27	0,9146	0,9170	0,9194	0,9218	0,9242	0,9266	0,9290	0,9314	0,9338
28	0,9116	0,9140	0,9164	0,9187	0,9211	0,9235	0,9259	0,9283	0,9307
29	0,9086	0,9109	0,9133	0,9157	0,9181	0,9205	0,9228	0,9252	0,9276
30	0,9056	0,9079	0,9109	0,9127	0,9151	0,9174	0,9198	0,9222	0,9245
31	0,9026	0,9050	0,9073	0,9097	0,9121	0,9144	0,9168	0,9191	0,9215
32	0,8996	0,9020	0,9043	0,9067	0,9091	0,9114	0,9138	0,9161	0,9185
33	0,8967	0,8990	0,9014	0,9037	0,9061	0,9084	0,9108	0,9131	0,9154
34	0,8938	0,8961	0,8984	0,9008	0,9031	0,9055	0,9078	0,9101	0,9125
35	0,8908	0,8932	0,8955	0,8978	0,9002	0,9025	0,9048	0,9072	0,9092
36	0,8880	0,8903	0,8926	0,8949	0,8972	0,8996	0,9019	0,9042	0,9065
37	0,8851	0,8874	0,8897	0,8920	0,8943	0,8967	0,8990	0,9013	0,9036
38	0,8822	0,8845	0,8869	0,8892	0,8915	0,8938	0,8961	0,8984	0,9007
39	0,8794	0,8817	0,8840	0,8863	0,8886	0,8909	0,8932	0,8955	0,8978
40	0,8766	0,8789	0,8812	0,8835	0,8857	0,8881	0,8903	0,8926	0,8949

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Технические условия на метод определения аллилового спирта в воздухе	3
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	5
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения акрилонитрила в воздухе в присутствии аммиака	7
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	8
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения ацетальдегида в воздухе	10
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	11
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения аценафтена в воздухе	13
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	16
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения γ -аминопропилтриэтоксисилана в воздухе	18
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	19
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения акриловой и метакриловой кислот в воздухе	21
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	23
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения винилтолуола в воздухе	25

	Стр.
I. Общая часть	25
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	27
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения дихлорэтана в воз- духе	29
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	31
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения диоксана в воздухе	33
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	34
IV. Описание определения	35
Технические условия на метод определения дихлоркрезола в воз- духе	37
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	38
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения карбазола в воздухе	40
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	41
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения изопрена в воздухе	43
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	44
IV. Описание определения	45
Технические условия на метод определения коллидина (альфа- метил-бета-этилпиридина) в воздухе	47
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	48
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод суммарного определения карбони- лов кобальта и продуктов их разложения на воздухе	50
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	51
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения малеинового ангид- рида в воздухе	53
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	54
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения нафталина в воздухе	57
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	58

	Стр.
IV. Описание определения	58
Технические условия на метод определения фенил-β-нафтил-ами- на (неозона Д) в воздухе	60
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	61
IV. Описание определения	62
Технические условия на метод определения окиси мезитила в воздухе	64
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	65
IV. Описание определения	66
Технические условия на метод определения толуилендиамина в воздухе	68
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	69
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения цирана в воздухе	71
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	72
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения фтористого водоро- да и других неорганических газообразных фтористых соеди- нений в воздухе	75
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	77
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения хлористого метила и хлористого этила в воздухе	80
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	85
IV. Описание определения	—
Технические условия на ламповый метод определения хлорофор- ма, тетрахлорэтилена, хлоропрена и дихлордиэтилового эфи- ра в воздухе	90
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	92
IV. Описание определения	93
П р и л о ж е н и я	96
Приложение 1	—
Приложение 2	97

**Технические условия
на методы определения
вредных веществ в воздухе**

Редактор И. И. Кириллов

Технический редактор Е. А. Тихонова

Корректор Ю. Л. Чуракова

Л-120486 Сдано в производство 10/III-1971 г. Подписано к печати 10/VIII-1971 г. Формат бумаги $84 \times 108^{1/32}$. Печатных листов 3,25, усл. печ. л. 5,33, бум. л. 1,62. Тираж 5000 экз. Изд. № 1702-В. Зак. тип. 1655. Цена 35 коп.
Рекламбюро ММФ

Типография «Моряк», г. Одесса, ул. Ленина, 26.