

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ 25 - ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

261-12-173

КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ

АЛЬБОМ - III

ЗВУКОТЕХНИЧЕСКОЕ, КИНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ,
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

15964 - 03
ЦЕНА 6-36

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1979 г.

Заказ № 9509 Тираж 150 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ 25 - ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

261-12-173

КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Архитектурно-строительные чертежи.
Альбом II Санитарно-технические и электротехнические чертежи.
Альбом III Звукотехническое, кинотехнологическое, механическое оборудование и постановочное освещение.
Альбом IV С М Е Т Ы.
Альбом V З А К А З Ы Е спецификации.
ПРОЕКТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ИЗ СОСТАВА СЕРИИ 25:
Альбом VI МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ:
Часть II - унифицированные узлы и детали общественных зданий,
Часть 15 - унифицированные узлы и детали общественных зданий.
Альбом VII ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ:
Части 1-24; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 1-21; 1-22; 1-33; 1-34; 2-4; 2-7;
2-8; 3-3; 4-8; 4-10; 4-12; 5-2; 5-3; 6-5; 6-7; 6-8; 7-2; 7-10.

АЛЬБОМ - III

РАЗРАБОТАН
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

Н А Ч А Л Ь Н И К
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА



А. ЯКУШЕВ

Н. ГРАЧЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН
ПОСТРОЕМ РСФСР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N 36 от 14 июня 1978 г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ПРИКАЗ N 29 от 21/V-1979 г.

КБ по железякостроению
 ГИССПРОД РСФСР
 Г. Москва

Наименование чертежа	Лист	Страница
Содержание		
Звукотехническое оборудование.		
Перечень чертежей проекта. Пояснение к проекту.	ЗТ-1	2
Пояснение к проекту (продолжение) Спецификация на основное оборудование и материалы	ЗТ-2	3
План расположения оборудования в звукоаппаратной.	ЗТ-3	4
Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в кинопроекционной	ЗТ-4	5
Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в звукоаппаратной	ЗТ-5	6
Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в актовом зале.	ЗТ-6	7
Монтажная схема звукоаппаратной.	ЗТ-7	8
Раскладка труб и привязка монтажных коробок в звукоаппаратной.	ЗТ-8	9
Монтажная схема зрительного зала.	ЗТ-9	10
Монтажная схема вестибюля - фойе.	ЗТ-10	11
Кинотехнологическое оборудование.		
Пояснительная записка, спецификация оборудования и материалов, перечень чертежей проекта	КТ-1	12
План и разрезы зрительного зала.	КТ-2	13
План кинопроекционной.	КТ-3	14
Разрезы кинопроекционной.	КТ-4	15
Схема внешних соединений эл. силового и кинопроекционного оборудования	КТ-5	16
Раскладка труб и привязка коробок в кинопроекционной.	КТ-6	17
Монтажная схема кинопроекционной.	КТ-7	18
Монтажная схема зрительного зала.	КТ-8	19
Механическое оборудование.		
Механическое оборудование эстрады. План, общий вид. лист 1.	МО-1	20
Механическое оборудование эстрады. Продольный разрез. Общий вид. лист 2	МО-2	21
Механическое оборудование эстрады. Поперечный разрез и спецификация.	МО-3	22
Механическое оборудование эстрады. Схема лист 4	МО-4	23
Механическое оборудование эстрады. Направляющие противовесов. Общий вид. лист 1	МО-5	24
Механическое оборудование эстрады. Направляющие противовесов. Общий вид. лист 2	МО-6	25
Механическое оборудование эстрады. Направляющие противовесов. Общий вид. лист 3	МО-7	26
Механическое оборудование эстрады. Шпакетная площадка. Общий вид. лист 1	МО-8	27
Механическое оборудование эстрады. Шпакетная площадка. Общий вид. лист 2.	МО-9	28
Механическое оборудование эстрады. Блок. общий вид.	МО-10	29
Механическое оборудование эстрады. Блок. Узлы.	МО-11	30
Механическое оборудование эстрады. Блок. Детали.	МО-12	31
Механическое оборудование эстрады. Блок. Детали.	МО-13	32
Механическое оборудование эстрады. Блок. Детали.	МО-14	33
Механическое оборудование эстрады. Блок. Детали. Спецификация.	МО-15	34
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Общий вид.	МО-16	35
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Штанга занавеса	МО-17	36
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали.	МО-18	37
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали.	МО-19	38
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали.	МО-20	39
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали.	МО-21	40
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали. Спецификац	МО-22	41
Механическое оборудование эстрады. Штанги декорационных подъемов. Общий вид. Детали	МО-23	42
Механическое оборудование эстрады. Стяжка. Общий вид. Детали.	МО-24	43
Механическое оборудование эстрады. Противовес. Общий вид. Узлы.	МО-25	44
Механическое оборудование эстрады. Противовес. Детали.	МО-26	45
Механическое оборудование эстрады. Противовес. Детали.	МО-27	46
Механическое оборудование эстрады. Софитная ферма. Общий вид. Узлы.	МО-28	47
Механическое оборудование эстрады. Спецификация.	МО-29	48
Механическое оборудование эстрады. Киноэкран откатной. Общий вид	МО-30	49
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Конструкция экрана лист 1	МО-31	50
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Конструкция экрана лист 2	МО-32	51

Наименование чертежа	Лист	Страница
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Каркас экрана	МО-33	52
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-34	53
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-35	54
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-36	55
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Спецификации.	МО-37	56
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Узлы.	МО-38	57
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Обрамление.	МО-39	58
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Обрамление. Детали.	МО-40	59
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-41	60
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-42	61
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали и спецификац	МО-43	62
П о с т а н о в о ч н о е о с в е щ е н и е .		
Постановочное освещение. Пояснительная записка.	ЭС-1	63
Постановочное освещение. Таблица потребителей технологического освещения	ЭС-2	64
Постановочное освещение. Принципиальная схема электроснабжения.	ЭС-3	65
Постановочное освещение. Схема разводки ручек регулятора и щиток автотрансформ	ЭС-4	66
Постановочное освещение. Расчетная схема регулируемых линий.	ЭС-5	67
Постановочное освещение. Расчетная схема нерегулируемых линий	ЭС-6	68
Постановочное освещение. Расчетная схема рабочего и репетиционного освещения	ЭС-7	69
Постановочное освещение. Установка прожекторов в осветительных люках	ЭС-8	70
Постановочное освещение. Размещение оборудования в помещении регуляторной	ЭС-9	71
Постановочное освещение. Электросеть регуляторной.	ЭС-10	72
Постановочное освещение. Электросеть планшета. Размещение штепсельных коробок на планшете	ЭС-11	73
Постановочное освещение. Электросеть в уровне 2 этажа.	ЭС-12	74
Постановочное освещение. Электросеть подвешеного потолка.	ЭС-13	75
Постановочное освещение. Стойка с дросселями и конденсаторами.	ЭС-14	76
Постановочное освещение. Стойка с дросселями и конденсаторами. Схема соединен	ЭС-15	77
Постановочное освещение. Софит. Схема соединений.	ЭС-16	78
Постановочное освещение. 2 софит. Схема соединений.	ЭС-17	79
Постановочное освещение. 3 софит. Схема соединений.	ЭС-18	80
Постановочное освещение. Кабельный журнал.	ЭС-19	81
Постановочное освещение. Трубный журнал.	ЭС-20	82
Постановочное освещение. Конструкция для установки автотрансформатора ТР-100/30м	ЭС-21	83
Постановочное освещение. Поворотный ролик.	ЭС-22	84
Постановочное освещение. Поворотный ролик. Детали.	ЭС-23	85
Постановочное освещение. Ограждение автотрансформатора.	ЭС-24	86
Постановочное освещение. Конструкция рампы.	ЭС-25	87
Постановочное освещение. Ящик клемный для установки на софите.	ЭС-26	88
Постановочное освещение. Ящик клемный. Общий вид. лист 1	ЭС-27	89
Постановочное освещение. Ящик клемный. Детали. лист 2	ЭС-28	90
Постановочное освещение. Коробка штепсельная шк-6. Общий вид.	ЭС-29	91
Постановочное освещение. Коробка штепсельная шк-2. Общий вид.	ЭС-30	92
Постановочное освещение. Коробка штепсельная шк-2 и шк-6. Детали.	ЭС-31	93
Постановочное освещение. Установка штепсельной коробки шк-6 в планшете.	ЭС-32	94
Постановочное освещение. Лючок в планшете для штепсельной коробки шк-6. Общий вид	ЭС-33	95
Постановочное освещение. Лючок в планшете для штепсельной коробки шк-6. Рама	ЭС-34	96
Постановочное освещение. Лючок в планшете для штепсельной коробки шк-6. Детали	ЭС-35	97
Постановочное освещение. Изготовление гибких лент. лист 1.	ЭС-36	98
Постановочное освещение. Изготовление гибких лент. лист 2	ЭС-37	99
Постановочное освещение. Изготовление гибких лент. лист 3	ЭС-38	100
Постановочное освещение. Конструкции для установки роликов на регуляторе и автотрансформат	ЭС-39	101
Электрощитовая панель подвижного занавеса. Схема электрическая принципиальная	ЭС-40	102
Электрощитовая панель подвижного занавеса. Схема подключений.	ЭС-41	103

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ
 НА 400 МЕСТ

С О Д Е Р Ж А Н И Е
 типовой проект 261-12-173
 альбом III
 лист 1

Перечень чертежей проекта.

№/п/п	Наименование чертежа.	Марка лист.
1	Перечень чертежей проекта. Пояснение к проекту.	3Т-1
2	Пояснение к проекту (продолжение). Спецификация на основное оборудование и материалы.	3Т-2
3	План расположения оборудования в звукоаппаратной.	3Т-3
4	Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в кинопроекторной.	3Т-4
5	Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в звукоаппаратной.	3Т-5
6	Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в актовом зале.	3Т-6
7	Монтажная схема звукоаппаратной.	3Т-7
8	Раскладка труб и привязка монтажных коробок в звукоаппаратной.	3Т-8
9	Монтажная схема актового зала.	3Т-9
10	Монтажная схема вестибюля - фойе.	3Т-10

Пояснение к проекту.

Для обслуживания звукотехнического комплекса клуба предусматривается кинотеатральный комплект "Звук 4x25к".

Комплект обеспечивает выполнение следующих основных функций:

1. Воспроизведение фотографических фонограмм 35 мм. фильмокопии.
2. Звукоусиление с помощью четырех основных и одного дополнительного микрофонных каналов.
3. Воспроизведение грамзаписей.
4. Работа от трех магнитофонов и радиоприемника.
5. Запись фонограмм.
6. Коррекция частотных характеристик и регулировка уровней громкости в процессе звуковоспроизведения, звукоусиления и звукозаписи.

7. Коммутация входных и выходных звуковых цепей.

Комплект допускает одновременное обслуживание различными программами нескольких помещений.

Подключение микрофонов к стационарному оборудованию осуществляется с помощью специальных переходных коробок типа 6К205, устанавливаемых в планшете сцены. Расстановка коробок и монтаж кабелей к ним дана на листе 3Т-9.

К каждой коробке можно присоединить по два микрофона. Корпус коробок следует заземлить. Микрофонные цепи выполняются экранированным проводом марки ШОВЗ и прокладываются в стальных трубах.

Громкоговорители по боковым стенам зала располагаются в нишах. На боковых стенах портала укрепляются по три громкоговорителя один над другим. Распределительная сеть к громкоговорителям выполняется проводом марки ПГВ в трубах.

В зрительном зале устанавливаются регулятор громкости 60К31 №1, который используется при заэкранном звукоусилении и при сигнализации о начале фильма, и коробка включения пульта 6К203 №2, к которой подключается пульт в случае выноса его из аппаратной в зал (при проведении театральных постановок).

Стационарное оборудование комплекта "Звук 4x25к" устанавливается и в звукоаппаратной и в кинопроекторной. Расположение оборудования дано на листах 3Т-3, 3Т-4.

Оборудование звукоаппаратной включает в себя систему коммутации входных и выходных линий, оперативное управление речевых и музыкально-шумовых программ, систему питания и сигнализации аппаратуры.

Кроме аппаратуры, входящей в комплект, проектом предусматривается:

- а) для записи и перезаписи фонограмм - три магнитофона типа "Тембр-2".
- б) для воспроизведения грамзаписей - электропульт, включающее устройство типа И ЗПУ-50.

Примечание:

Продолжение пояснения к проекту дано на листе 3Т-2.

ЗАВ. ОБЛАДОМ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 Г. МОСКВА.
 И. КУКЕР. И. А. КОСМИЧ. И. А. АЛЕКСАНДРОВ. В. МАКСИМОВ. А. ДАНИА. В. КОЖИНА. И. КУРПИН.
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛА
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 П. КУРПИН И А.

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	Перечень чертежей проекта Пояснение к проекту.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ 3Т-1
------	------------------------------	---	------------------------------	---------------	--------------

ПОЯСНЕНИЕ К ПРОЕКТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

Для усиления речевых и музыкальных программ при проведении массовозрелищных мероприятий в фойе зрительного зала предусматривается установка микрофонной коробки и громкоговорителей (см. лист 3Т-10).

Монтаж всех звуковых цепей в звукоаппаратной, в зрительном зале и в фойе осуществляется в стальных водопроводных трубах, проложенных в подготовке пола и в стенах. Закладные стальные коробки в стенах являются переходными элементами от трубной разводки непосредственно к аппаратуре.

Монтажная схема звукоаппаратной дана на листе 3Т-7, раскладка труб и привязка закладных коробок на листе 3Т-8.

Питание станционного оборудования звукоаппаратной осуществляется от распределительного устройства 51 РУК-160-380, расположенного в кинопроекционной.

В данном звукотехническом комплексе следует предусмотреть систему заземления, которое является одновременно рабочим и защитным. Сопротивление основной шины заземления должно быть не более 10 Ом. Сопротивление заземления при подключении к нему каскадной защиты должно быть не более 5 Ом, независимо от количества проводов.

Шина заземления, в качестве которой предусматривается катанка стальная ϕ 4 мм, прокладывается по плантусу стен аппаратной, около которых расположено оборудование. К шине должны быть присоединены металлические части оборудования: трубы скрытой проводки линий, экраны аппаратуры, нулевой провод.

Отпайки от шины заземления к аппаратуре выполняются проводом ПГВ, сеч. 4 мм². Шина заземления через перемоточную выводится на наружную стену здания, опускается и приваривается к общему контуру заземления здания.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.

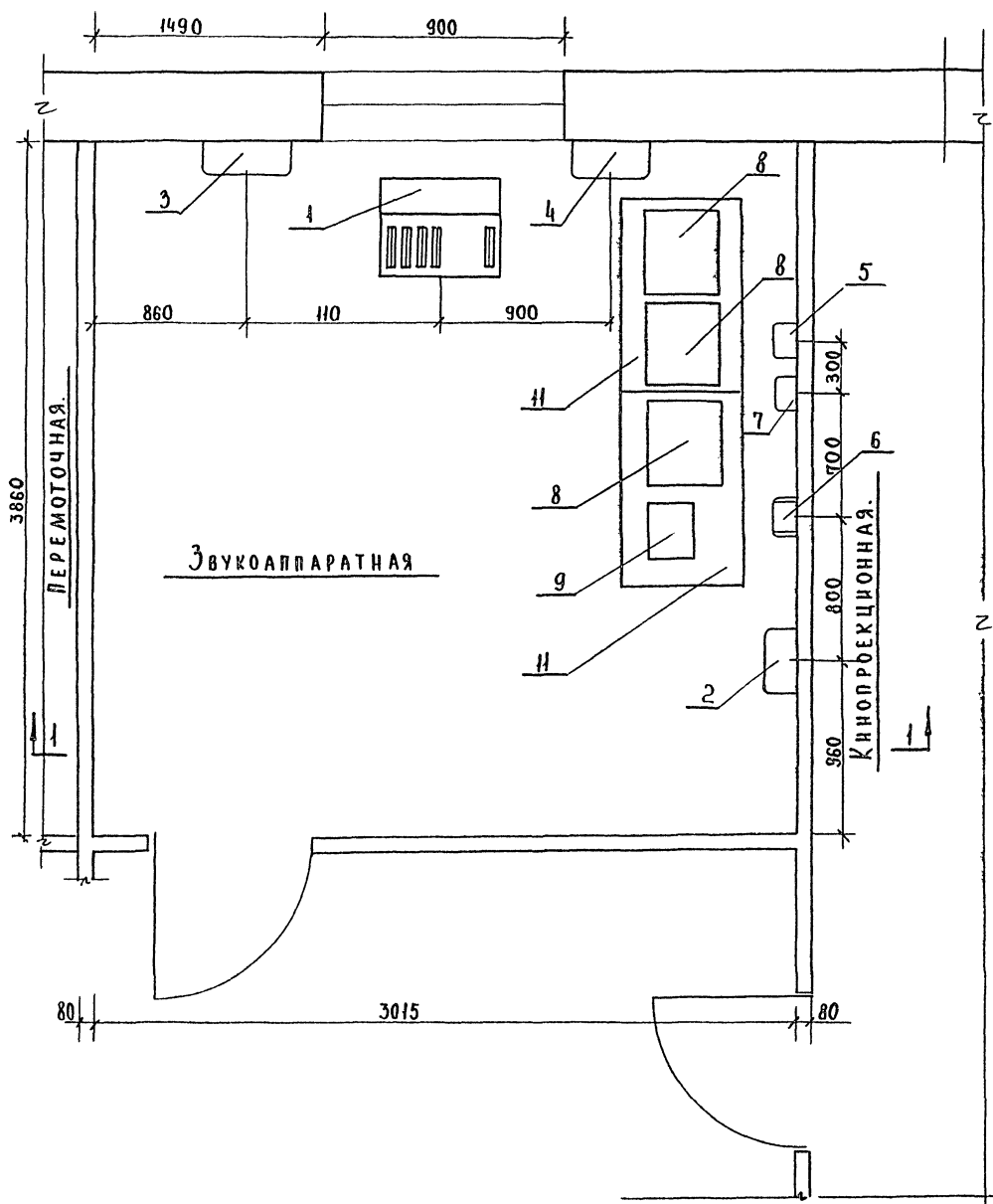
№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ.	Тип, марка	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ
<u>ОБОРУДОВАНИЕ.</u>					
1.	Звуковоспроизводящая аппаратура	Звук 4x 25к"	КОМПЛ.	1	ВАРИАНТ С ЭСТРАДОЙ З-Д Кинопр. САМАРКАНА
2.	МАГНИТОФОН.	"Тембр-2"	шт.	3	г. Горький З-Д им. Петровского
3.	ЭЛЕКТРОПРОИГРЫВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	"ЭПУ-50"	" "	1	Мин-во РАДИОПРОМ-СТН
4.	МИКРОФОН ДИНАМИЧЕСКИЙ	МД-52А.	" "	5	" "
5.	СТОЛ КАНЦЕЛЯРСКИЙ	" "	" "	2	" "
<u>КАБЕЛИ, ПРОВОДА.</u>					
6.	Шнур одножильный в ПВХ изоляции, экранированный в ПВХ оболочке, сеч. 1x0,35 мм ²	Ш0ВЗ	м.	1000,0	З-ДЫ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМ-СТН
7.	Провод одножильный в ПВХ изоляции, сеч. 1x1,5 мм ²	ПГВ-500	" "	1100,0	" "
8.	То же, сеч. 1x2,5 мм ²	" "	" "	70,0	" "
9.	То же, сеч. 1x4 мм ²	" "	" "	30,0	" "
10.	Катанка стальная, ϕ 4 мм.	" "	" "	30,0	" "
11.	Шина стальная полосовая РАЗМ. 4x40 мм.	" "	" "	20,0	" "
<u>МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.</u>					
12.	Протяжная коробка	ПК-30	шт.	6	ГМА
13.	Протяжная коробка.	ПК-20	" "	6	" "
14.	Коробка ответвительная.	У784	" "	20	ГЭМ
15.	Коробка установочная.	У196	" "	20	" "
16.	Коробка универсальная ответвительная.	УК-2П	" "	10	ГУПП МС СССР
17.	Трубы стальные водопроводные Ду-15	Гост 3262-74	м.	130,0	" "
18.	То же, Ду-20	" "	" "	230,0	" "
19.	То же, Ду-25.	" "	" "	10,0	" "

ЗАВЕДУЮЩИЙ РАБОТОЙ
 АДМИНИСТРАЦИЯ
 КУЛЬТУРЫ
 ТЕХНОЛОГ
 г. МОСКВА.

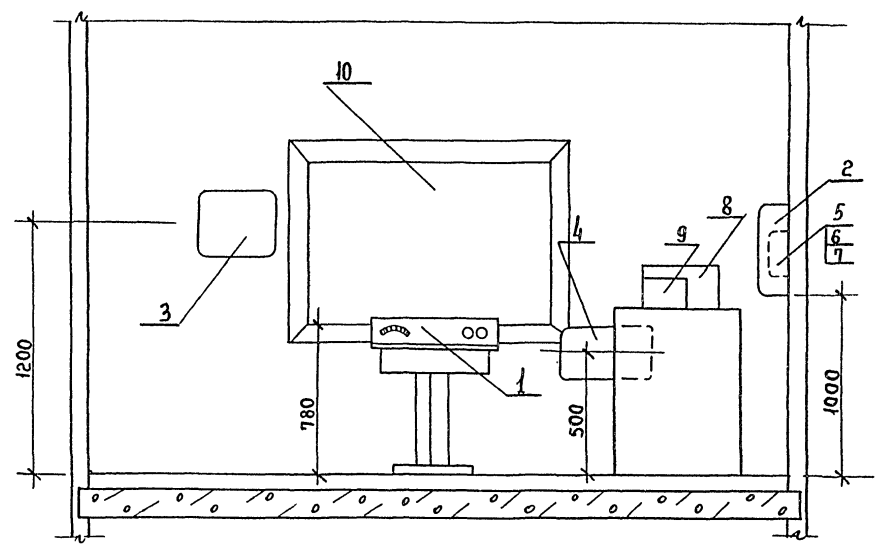
В. БЕЛЕНКО
 Н. ГАЙДУК
 В. МАКОВЕЦ
 А. АНАНА
 В. КОЗЛОВ
 Т. КУРЕПИНА

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 г. МОСКВА.

ПЛАН



РАЗРЕЗ 1-1



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Пульт управления	1	100К-27	из комп. ЗВУК 4х25К
2	Щкаф питания и коммутации	1	40К-37	— " —
3	Щит коммутации микрофонов	1	6К 231	— " —
4	Коробка включения пульта	1	6К 203	— " —
5	Коробка включения магнитофона	1	6К 207	— " —
6	Коробка переходная	1	6К 179	— " —
7	Щиток питания магнитофонов	1	6К 237	— " —
8	Магнитофон	3	ТЕМБР-2	ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ
9	Электропронгравующее уст-во	1	ПЭПУ-50	— " —
10	Смотровое окно	1	—	—
11	Стол канцелярский.	2	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: Щкафы предварительных и оконечных усилителей расположены в кинопроеционной (см. листы КТ-3, КТ-4)

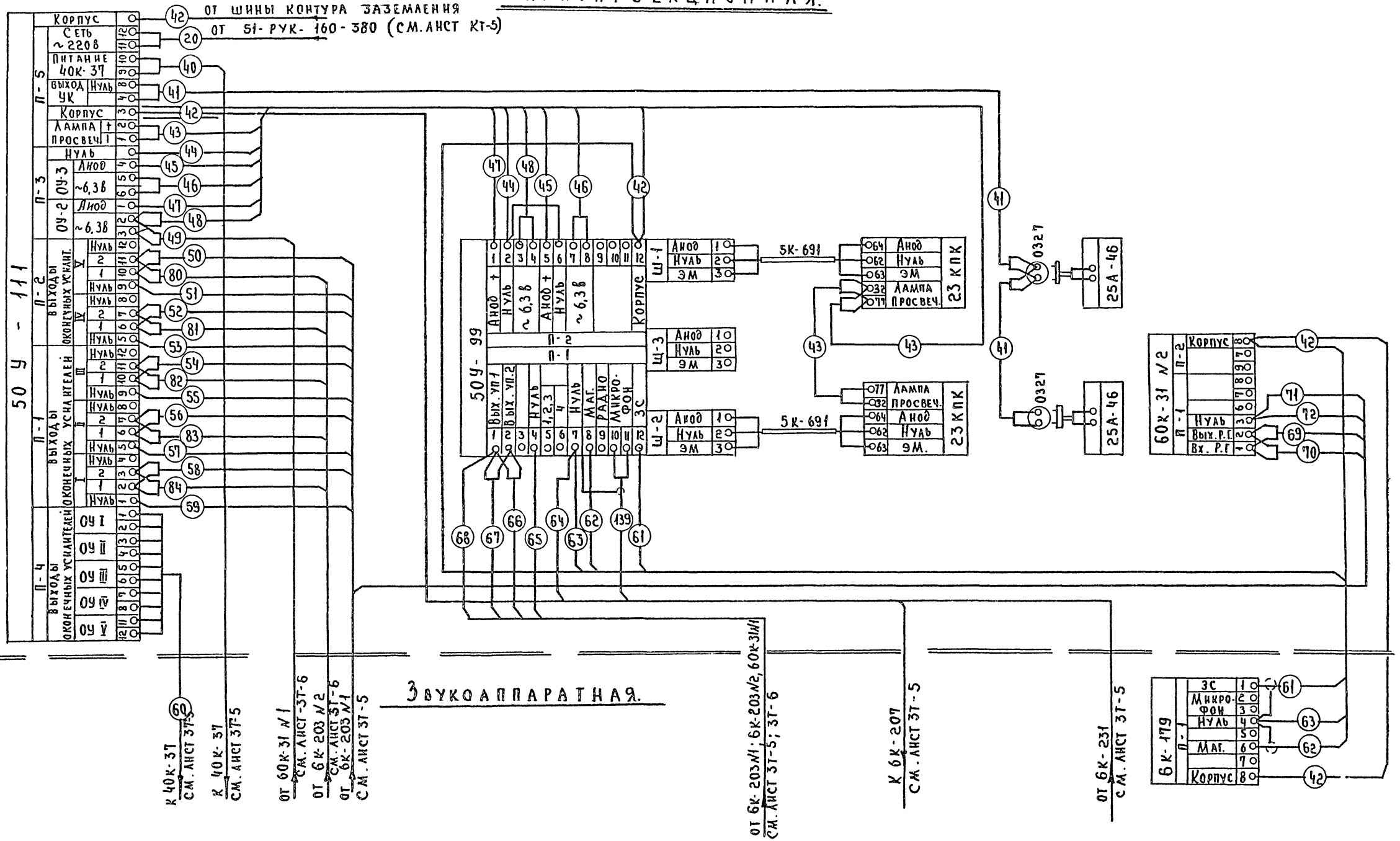
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 КБ ГОССТРОЯ РСФСР.
 г. МОСКВА.

ЗАВ. ОЦЕЛОМ.
 Г.А. КОСТР. ПР.
 Г.А. КОСТР. ПР.
 РУК. РАБОТ. АН.
 ПЕХОНОВ

В. БОГДАНОВИЧ
 И. ГРАЧЕВ
 В. МАНЕСТОВ
 А. МАКА
 Д. КУРПИНА

Проверила
 Ш. КУРПИНА

КИНОПРОЕКЦИОННАЯ.



1977

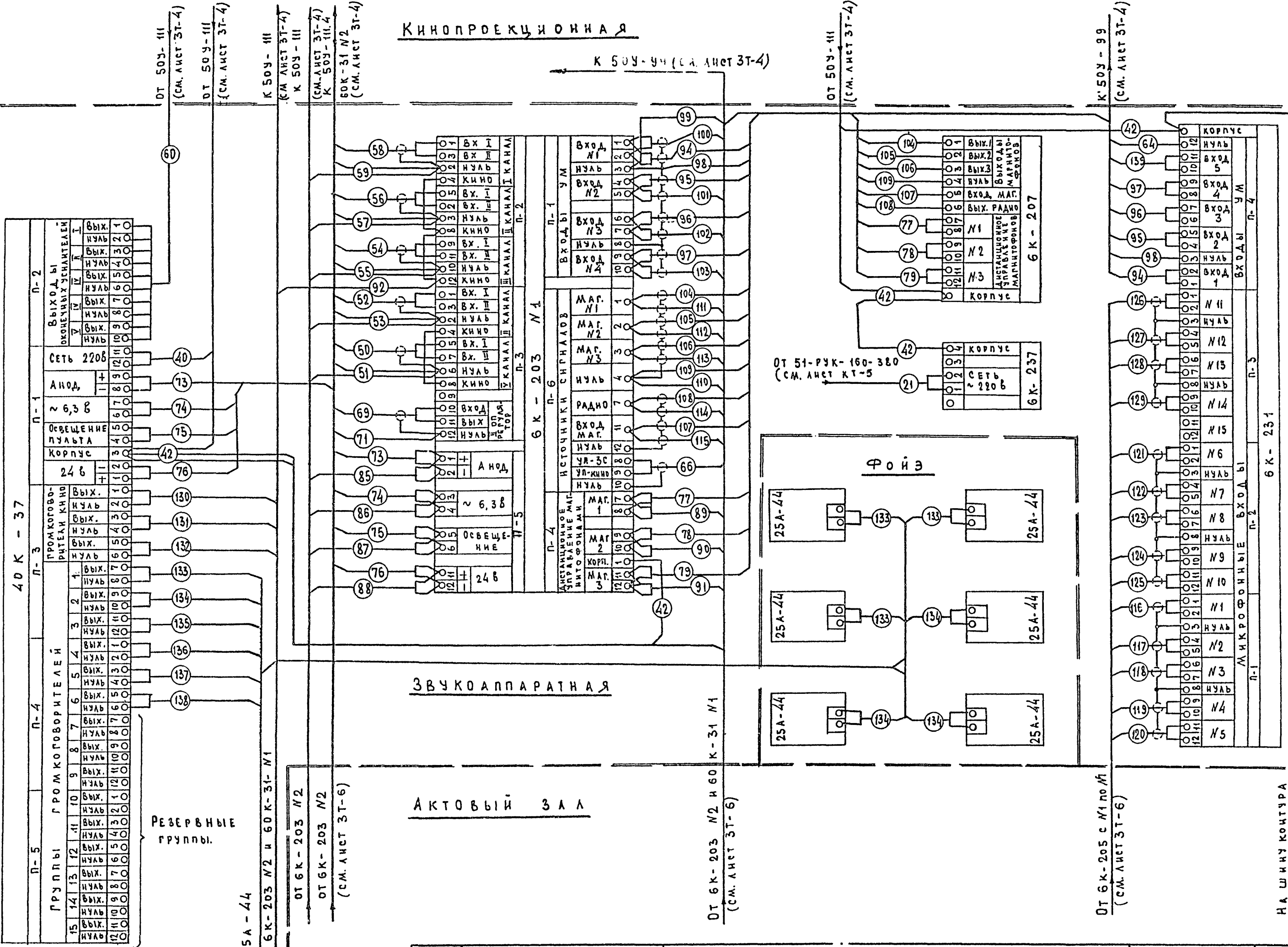
КЛУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ.

СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ЗВУКОВОСПРОИЗВОДЯЩЕЙ
АППАРАТУРЫ В КИНОПРОЕКЦИОННОЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ.
261-12-173

АЛБЕИЧ.
III

ЛИСТ
3Т-4.



1977 Ключ с залом на 400 мест

СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ЗВУКОВОСПРОИЗВОДЯЩЕЙ АППАРАТУРЫ В ЗВУКОАППАРАТНОЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ Лист
261-12-173 III 3Т-5

к 40к-37
к 50у-н1 и 40к-37
(см. лист 3т-4; 3т-5)
от 6к-203 м1
(см. лист 3т-3)
от 60к-31 м2
(см. лист 3т-4).

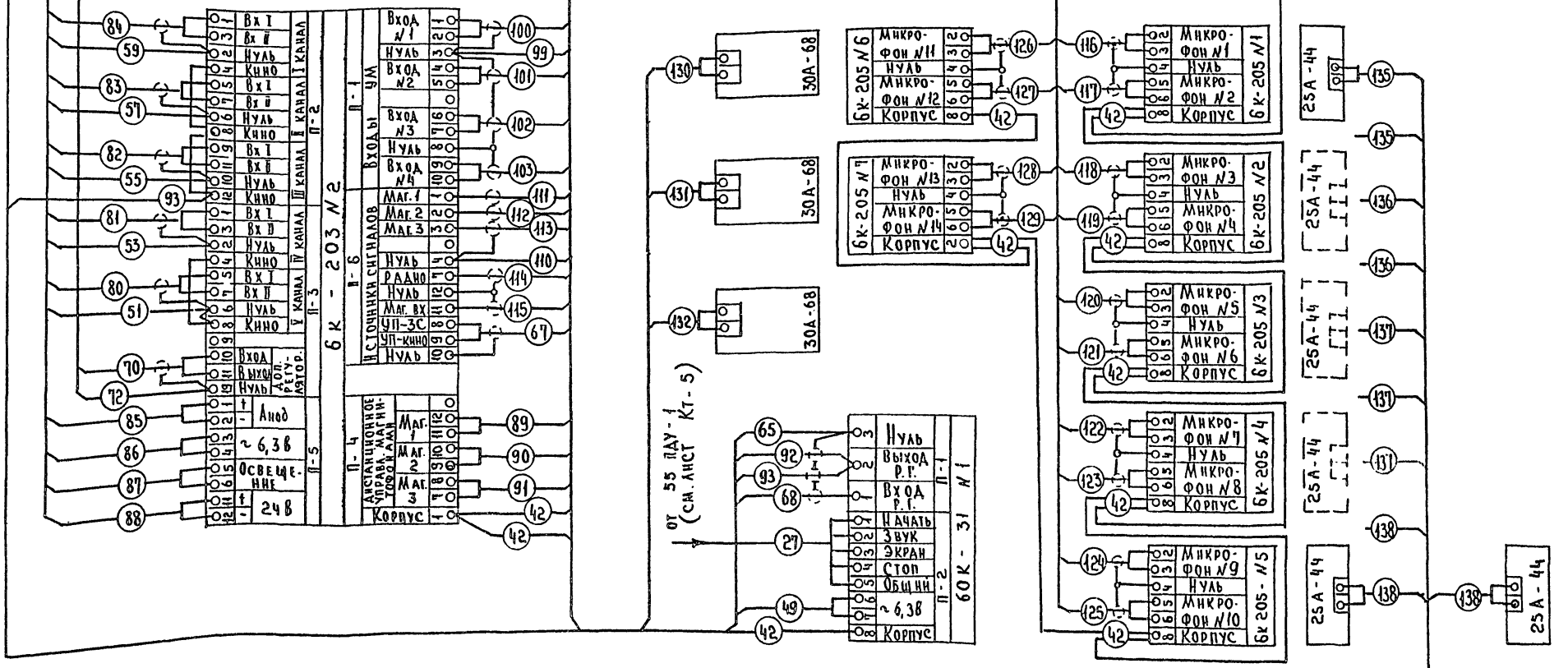
к 50у-99; 6к-203 м1
(см. лист 3т-4; 3т-5)

к 6к-231
(см. лист 3т-4)

к 6к-231
(см. лист 3т-4)

ЗВУКОАППАРАТНАЯ.

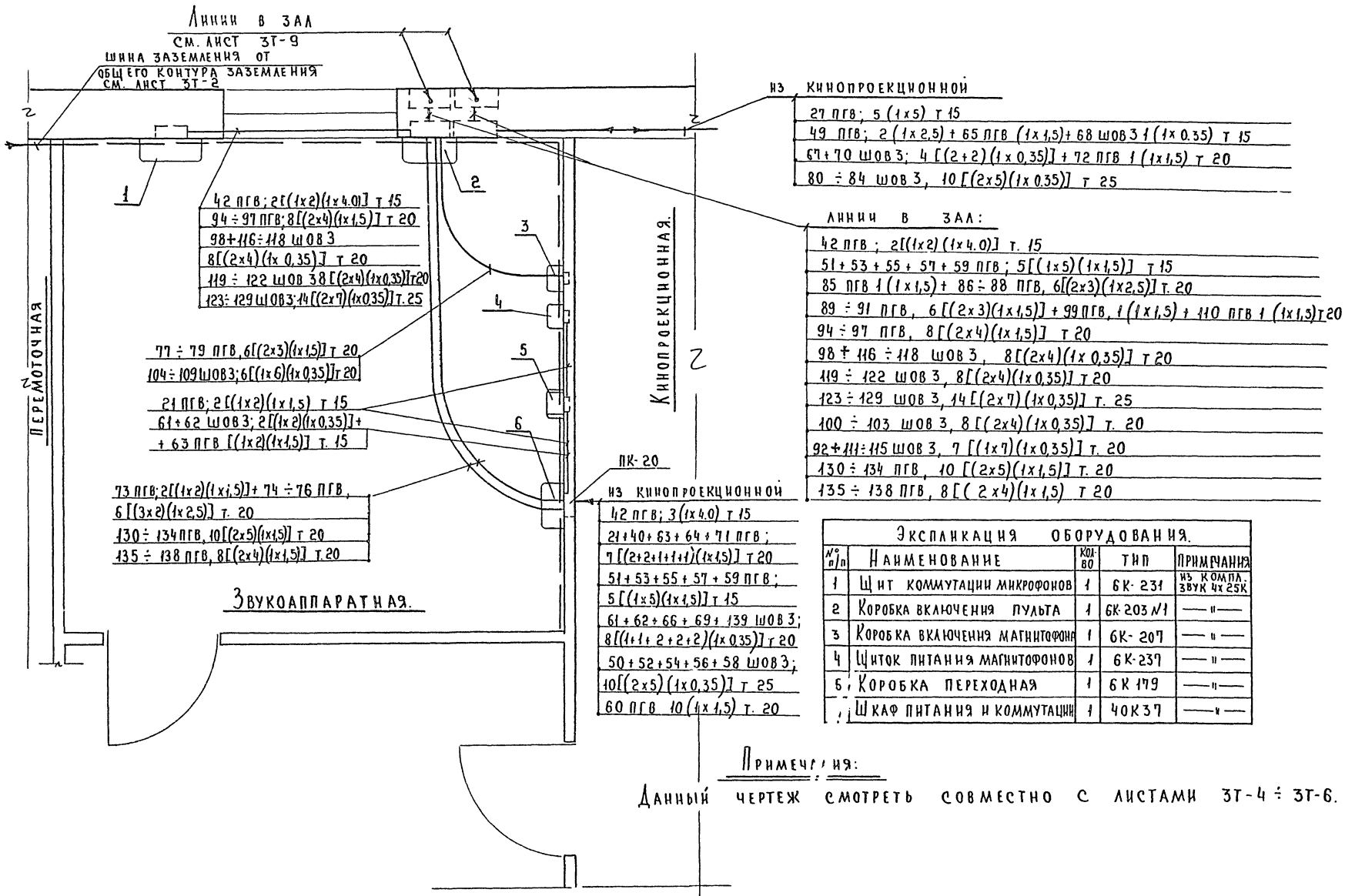
АКТОВЫЙ ЗАЛ.



ПРИМЕЧАНИЕ: Микрофонная коробка 6К-205 N7 устанавливается в фойе.

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ЗВУКОПРОИЗВОДЯЩЕЙ АППАРАТУРЫ В АКТОВОМ ЗАЛЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-173	АЛЬБОМ №	ЛИСТ 3Т-6
------	------------------------------	---	------------------------------	-------------	--------------

ПО ЖЕЛЕЗНОБИТОННОМУ КОНСТРУКЦИОННОМУ РАБОТУ
 Г. МОСКВА
 И. КУРПИНА
 В. БОРОДСКИЙ
 Н. ГРАЧЕВ
 В. МАКСИМОВ
 А. МАДА
 И. КУРПИНА



из КИНОПРОЕКЦИОННОЙ

27 пгв; 5 (1x5) т 15
49 пгв; 2 (1x2,5) + 65 пгв (1x1,5) + 68 шов 3 (1x0,35) т 15
67 + 70 шов 3; 4 [(2+2)(1x0,35)] + 72 пгв 1 (1x1,5) т 20
80 ÷ 84 шов 3, 10 [(2x5)(1x0,35)] т 25

Линии в ЗАА:

42 пгв; 2 [(1x2)(1x4,0)] т 15
51 + 53 + 55 + 57 + 59 пгв; 5 [(1x5)(1x1,5)] т 15
85 пгв 1 (1x1,5) + 86 ÷ 88 пгв, 6 [(2x3)(1x2,5)] т 20
89 ÷ 91 пгв, 6 [(2x3)(1x1,5)] + 99 пгв, 1 (1x1,5) + 110 пгв 1 (1x1,5) т 20
94 ÷ 97 пгв, 8 [(2x4)(1x1,5)] т 20
98 ÷ 116 ÷ 118 шов 3, 8 [(2x4)(1x0,35)] т 20
119 ÷ 122 шов 3, 8 [(2x4)(1x0,35)] т 20
123 ÷ 129 шов 3, 14 [(2x7)(1x0,35)] т 25
100 ÷ 103 шов 3, 8 [(2x4)(1x0,35)] т 20
92 + 111 ÷ 115 шов 3, 7 [(1x7)(1x0,35)] т 20
130 ÷ 134 пгв, 10 [(2x5)(1x1,5)] т 20
135 ÷ 138 пгв, 8 [(2x4)(1x1,5)] т 20

42 пгв; 2 [(1x2)(1x4,0)] т 15
 94 ÷ 97 пгв; 8 [(2x4)(1x1,5)] т 20
 98 + 116 ÷ 118 шов 3
 8 [(2x4)(1x0,35)] т 20
 119 ÷ 122 шов 3, 8 [(2x4)(1x0,35)] т 20
 123 ÷ 129 шов 3; 14 [(2x7)(1x0,35)] т 25

77 ÷ 79 пгв, 6 [(2x3)(1x1,5)] т 20
 104 ÷ 109 шов 3; 6 [(1x6)(1x0,35)] т 20

21 пгв; 2 [(1x2)(1x1,5)] т 15
 61 + 62 шов 3; 2 [(1x2)(1x0,35)] +
 + 63 пгв [(1x2)(1x1,5)] т 15

73 пгв; 2 [(1x2)(1x1,5)] + 74 ÷ 76 пгв,
 6 [(3x2)(1x2,5)] т 20
 130 ÷ 134 пгв, 10 [(2x5)(1x1,5)] т 20
 135 ÷ 138 пгв, 8 [(2x4)(1x1,5)] т 20

ПК-20
 из КИНОПРОЕКЦИОННОЙ

42 пгв; 3 (1x4,0) т 15
21 + 40 + 63 + 64 + 71 пгв;
7 [(2+2+1+1+1)(1x1,5)] т 20
51 + 53 + 55 + 57 + 59 пгв;
5 [(1x5)(1x1,5)] т 15
61 + 62 + 66 + 69 + 139 шов 3;
8 [(1+1+2+2+2)(1x0,35)] т 20
50 + 52 + 54 + 56 + 58 шов 3;
10 [(2x5)(1x0,35)] т 25
60 пгв 10 (1x1,5) т 20

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Щит коммутации микрофонов	1	БК-231	из комп. ЗВУК ЧХ 25К
2	Коробка включения пульта	1	БК-203 М1	—
3	Коробка включения магнитофона	1	БК-207	—
4	Щиток питания магнитофонов	1	БК-237	—
6	Коробка переходная	1	БК-179	—
	Шкаф питания и коммутации	1	40К37	—

ПРИМЕЧАНИЯ:

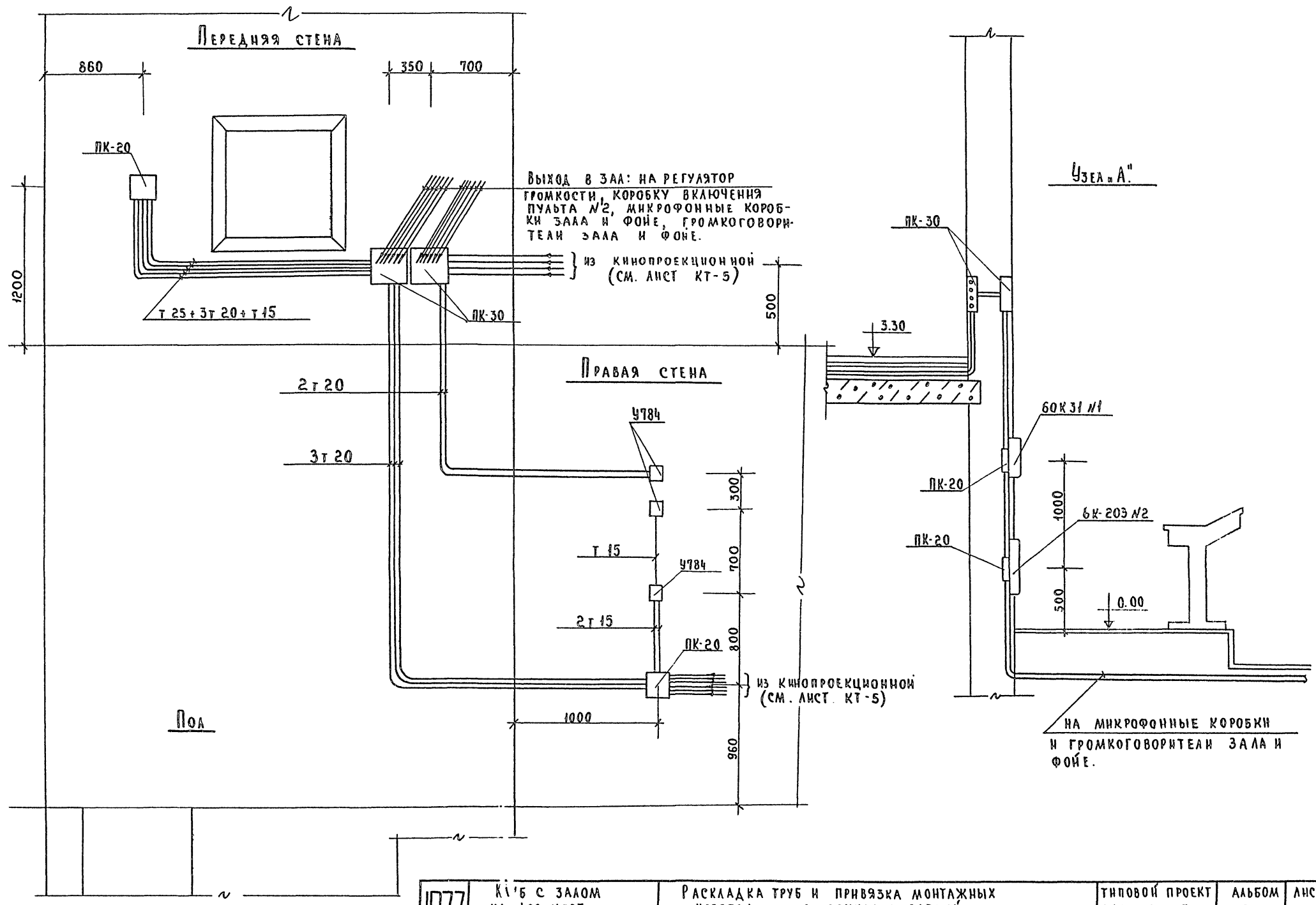
Данный чертеж смотреть совместно с листами ЗТ-4 ÷ ЗТ-6.

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 КБ ГОССТРОЯ РСФСР
 Г. МОСКВА

ЗАВ. ОЦЕЛОМ.
 Л. СЕВЕР. ЗР.
 Л. АРА. ПР.
 В. К. СТРАТ. АРХ.
 ШКОЛЬКО

В. БОГОРОДСКИЙ
 Н. ТРАЧЕВ
 В. ПАНКОВ
 Л. МИХАИЛОВ
 М. КУРЕПНА

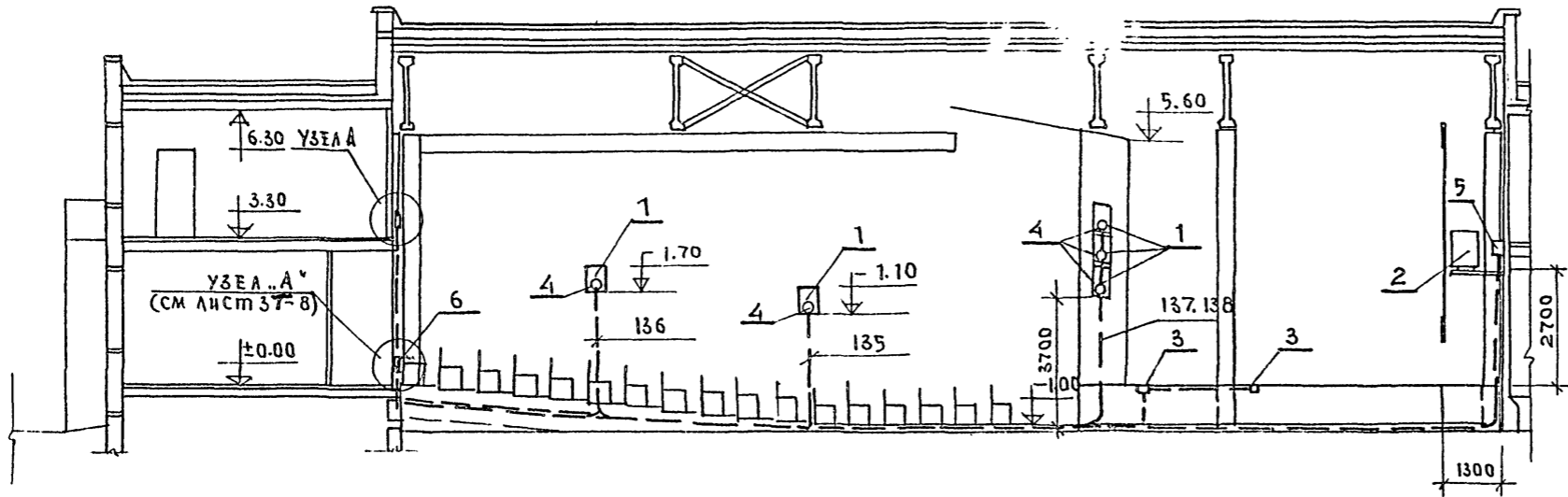
П. КУРЕПНА



1977	Кл'б с залом на 400 мест	Раскладка труб и привязка монтажных коробок в звукоаппаратной.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261 - 12 - 173	Альбом II	Лист 3Т-8.
------	--------------------------	--	----------------------------------	--------------	---------------

МО ПО НЕЛЕЗВЕДЕНИЮ ЗАВ. ОБЪЕКТОМ
 Д. ПРАЛЕВ
 В. МАЖНЕВОВ
 А. АЛАВА
 Р. КУРБАНОВ
 Т. КУРЕПИНА
 Т. МОСКВА

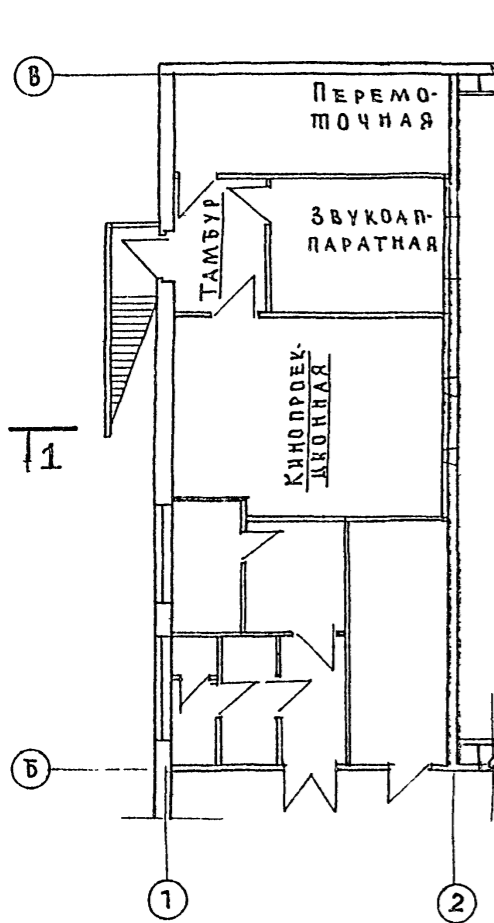
РАЗРЕЗ 1-1



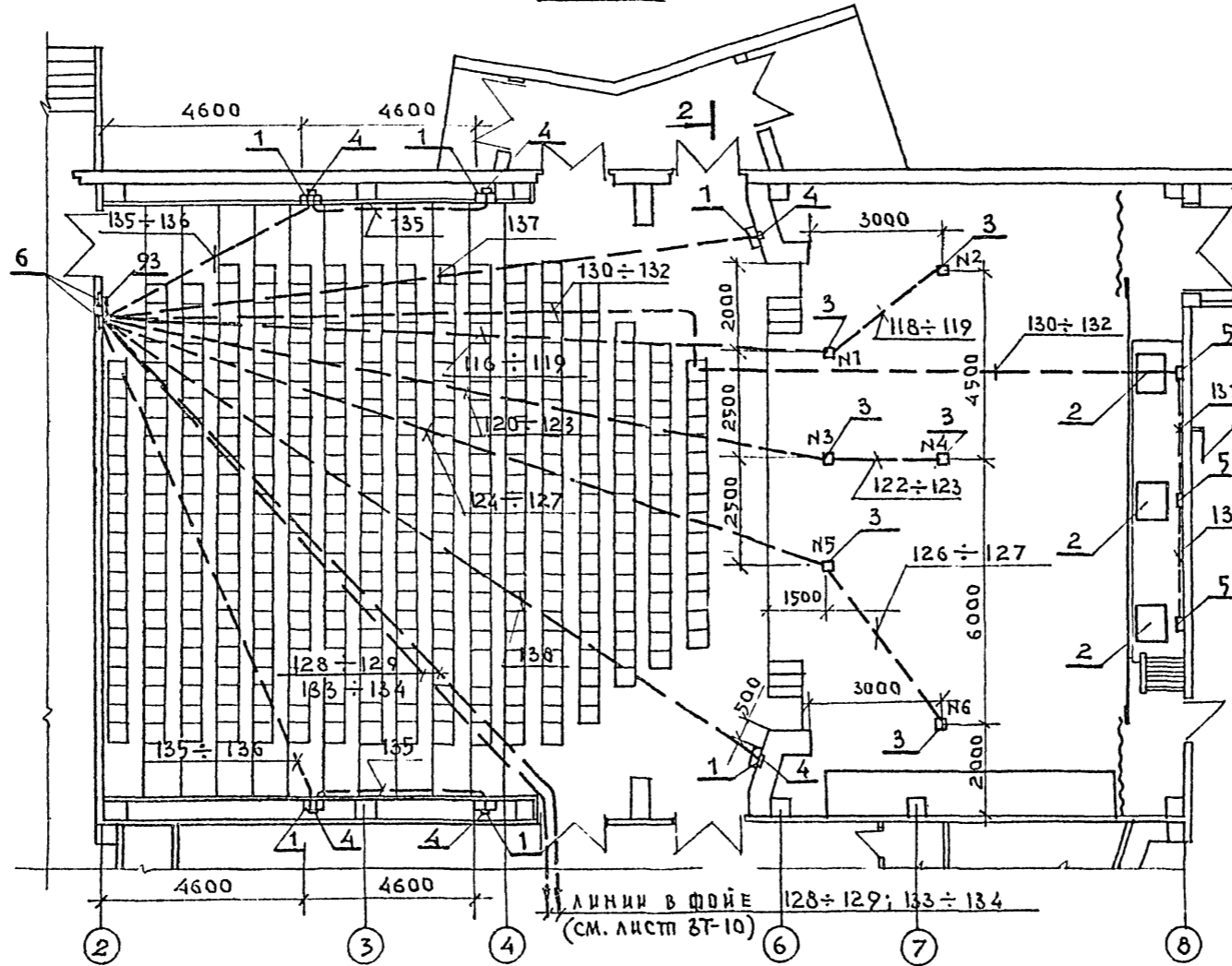
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМ.
1	Громкоговоритель	шт.	10	25А-44	из комп. ЗВУКА-25К
2	Громкоговоритель	—	3	30А 68	—
3	Коробка включения микрофонов	—	6	6К205	—
4	Коробка ответвительная	—	10	У196	изделие ГЭМ
5	Коробка ответвительная	—	3	У784	—
6	Коробка	—	2	ПК-30	изделие ГЭМ

ПЛАН
НА ОТМ. 3.30



ПЛАН



РАСШИФРОВКА ЛИНИЙ

- 116 ÷ 119 ШОВЗ 8 [(2×4)(1×0,35)] т 20
- 118 ÷ 119 ШОВЗ 4 [(2×2)(1×0,35)] т 15
- 120 ÷ 123 ШОВЗ 8 [(2×4)(1×0,35)] т 20
- 122 ÷ 123 ШОВЗ 4 [(2×2)(1×0,35)] т 15
- 124 ÷ 127 ШОВЗ 8 [(2×4)(1×0,35)] т 20
- 126 ÷ 127 ШОВЗ 4 [(2×2)(1×0,35)] т 15
- 128 ÷ 129 ШОВЗ 4 [(2×2)(1×0,35)] т 15
- 130 ÷ 132 ПГВ 6 [(2×3)(1×1,5)] т 20
- 131 ÷ 132 ПГВ 4 [(2×2)(1×1,5)] т 15
- 132 ПГВ 2 [(2×1)(1×1,5)] т 15
- 133 ÷ 134 ПГВ 4 [(2×2)(1×1,5)] т 15
- 135 ÷ 136 ПГВ 4 [(2×2)(1×1,5)] т 15
- 135 ПГВ 2 [(2×1)(1×1,5)] т 15
- 137 ПГВ 6 [(3×2)(1×1,5)] т 20
- 138 ПГВ 6 [(3×2)(1×1,5)] т 20.
- 93 ШОВЗ 1 (1×0,35) т 15.

ПРИМЕЧАНИЕ: 93 ШОВЗ 1 (1×0,35) т 15
 93 — линия по схеме внешних соединений
 ШОВЗ — марка провода
 1 — количество линий, прокладываемых в трубе
 1×0,35 — сечение провода
 т 15 — условный проход трубы.

1077

КЛУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗРИТЕЛЬНОГО ЗАЛА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-12-173

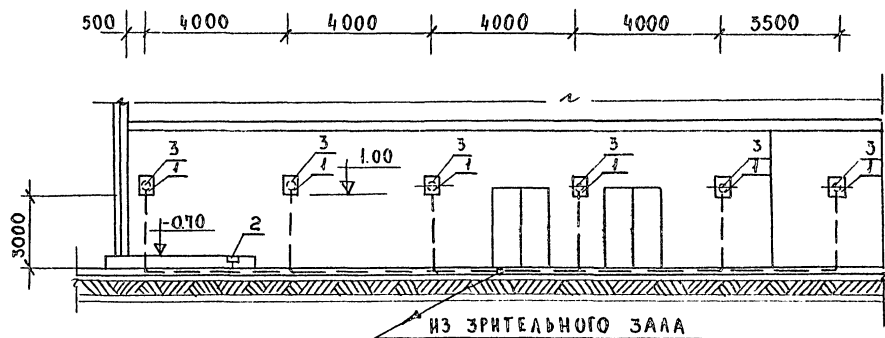
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
3Т-9

Экспликация оборудования.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМеч.
1	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ	ШТ	6	25А 44	из компа. Звук Чт 25к
2	КОРОБКА ВКЛЮЧЕНИЯ МИКРОФОНОВ	—	1	БК 205	—
3	КОРОБКА ОТВЕТИТЕЛЬНАЯ.	—	6	У 196	изделие ГЭМ.

РАЗРЕЗ 1-1

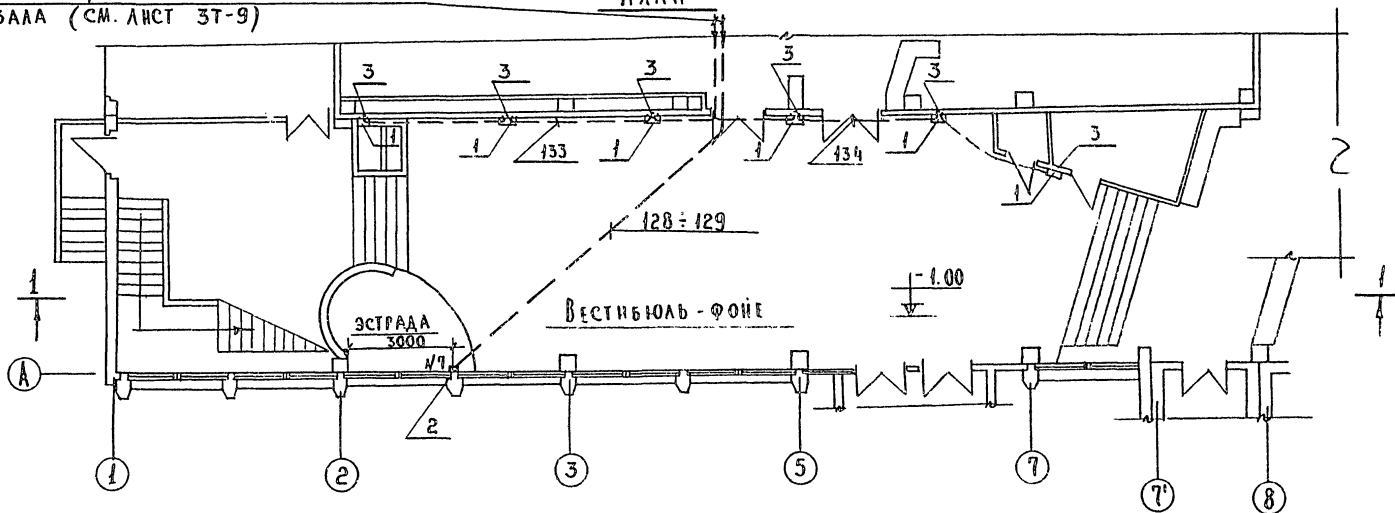


Расшифровка линий:

128 ÷ 129 ШОВЗ 4 [(2x2)(1x0,35)] т 15
 133 ÷ 134 ПГВ 4 [(2x2)(1x4,5)] т 15

128 ÷ 129 ; 133 ÷ 134 из зрительного зала (см. лист ЗТ-9)

ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЕ : 133 ÷ 134 ПГВ 4 [(2x2)(1x4,5)] т 15,
 133 ÷ 134 — линии по схеме внешних соединений
 ПГВ — марка провода
 4(2x2) — количество линий, прокладываемых в трубе
 (1x4,5) — сечение провода
 т 15 — условный проход трубы.

1977

КЛУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ВЕСТИБУЛЯ - ФОНЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-12-173

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
ЗТ-10

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГОССТРОЯ РСФСР
г. МОСКВА.
КБ
И. БОЛОТОВ
В. КОЗЛОВ
В. ПЕТРОВ
В. СЕРГЕЕВ
В. СЛАВОВ
В. ТАРАСОВ
В. УСТИНОВ
В. ЧЕРНЫШОВ
Т. КУРЕПИНА
Т. КУРЕПИНА
Т. КУРЕПИНА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Кинофикация зрительного зала клуба на 400 мест разработана согласно СНиП II-Л15-68, СНиП II-Л16-71 и Р-КИНО-1-67:

Киноустановка обеспечивает показ широкоэкранных кашетированных и обычных фильмов на 35мм кинолентке. В качестве звуковоспроизводящего устройства применен кинотеатральный комплект „звук 4х25к“. Размещение оборудования, принципиальные и монтажные схемы даны в разделе „Звукоусиление“:

В актовом зале установлен киноэкран с размерами рабочего поля 9,7×4,1 м с предэкранной занавесом, управление которым осуществляется с пульта дистанционного управления из кинопроекторной и со щитка управления лебедкой, установленного в зрительном зале.

В кинопроекторную на распределительное устройство подаются два силовых ввода 380/220 В, мощностью 12 кВт, каждый. От самостоятельной вытяжной вентиляции общей производительностью 1200 м³/час к каждому кинопроектору подводится вытяжная патрубков. Для охлаждения кадровых окон кинопроекторов в кинопроекторную подводится приточная труба Ду-20 и сливная труба Ду-25. Давление воды в приточной магистрали от 2,5 до 5 атм. Канализация воды-самотеком.

Монтаж кинотехнологического оборудования выполняется кабельными изделиями, предусмотренными в спецификации. Все линии затягиваются в трубы, уложенные скрыто в полу и стенах согласно монтажным и принципиальным схемам проекта. Монтаж линий питания, управления и заземления должен вестись в полном соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ) и чертежами заводов-изготовителей, поставляемых в месте с оборудованием.

Все силовое оборудование подлентит заземлению стальными трубами и проводами, подсоединенными к шине „Земля“ на распределительном устройстве в кинопроекторной.

Рабочие чертежи рамы экрана с дорогой предэкранного занавеса разработаны в разделе. Механическое оборудование эстрады:

Вопросы электроснабжения и электроосвещения, водоснабжения и вентиляции, а также акустической обработки зала решаются в соответствующих разделах проекта.

Спецификация оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Тип	Завод-изготовитель	Примечания
1		3	4	5	6	7
1	Кинопроектор с ксеноновой лампой 3 кВт	к-т	2	23 КПК	ЛОМО	
	Объектив 110 мм для широкоэкранных фильмов	шт.	2	ОКП4-110-1	—	—
	Объектив 70 мм для кашетированных фильмов	шт.	2	ОКП6-70-1	—	—
	Объектив 90 мм для обычных фильмов	шт.	2	ОКП5-90-1	—	—
2	Распределительное устройство	к-т	1	51-РПК-160380	КИНАП г. САМАРАКАНД	
3	Выпрямитель	шт.	2	50ВУК-120	—	—
4	Пульт дистанционного управления	шт.	2	95-ПДУ-1	—	—
5	Комплект противопожарных заслонок	к-т	1	16-КПЗ-2	—	НА ДВА ПОСТА
6	Устройство автоматизации кинопоказа	шт.	1	АКП-6	ОПК г. Киев	
7	Фильмостат для хранения 35мм фильмокопий	шт.	2	ФС-10	КИНОСТАЛЬ г. Минск	
8	Пресс для склейки 35мм кинолентки	шт.	1	З5 ПКС	КИНАП г. Киев	
9	Лупа контроля перфорации	шт.	1	СО-301-1	ЛОМО	
10	Коврик резиновый размером 500×500 мм.	шт.	10			
11	Медицинский шкаф	шт.	1		М-ВО ЗДРАВООХРАЩЕНИЯ	
12	Бра полугерметическое	шт.	2	БУН-60 м	МЭП	
13	Штепсельная розетка	шт.	2	ОЗ27	—	—
14	Автоперематыватель	к-т	1	З5П-5 м	КМЗ г. Новоград	
15	Розетка с заземляющим контактом.	шт.	1	ОЗ76	МЭП	
16	Установочная коробка	шт.	10	У-196	ГЭМ	
17	Коробка	шт.	5	У-995	—	—
18	Коробка	шт.	5	У-784	—	—
19	Коробка	шт.	10	ПК-20	ГМА	
20	Коробка	шт.	6	ПК-30	—	—
21	Голоши электротехнические	пар.	1			
22	Перчатки электротехнические	шт.	1			
23	Очки защитные	шт.	1			
24	Ящик с песком	шт.	1			
25	Огнетушитель	шт.	3	ОУ-5		
26	Ступа подъемный для киномеханика	шт.	2		КМЗ г. УЛАИ-УАЗ	
27	Электроизмерительный прибор	шт.	1	ТТ-4	МЭП	
28	Наконечник переходной	шт.	2	НП-1"	ГМА	
29	Наконечник переходной	шт.	2	НП-3/4"	—	—

Спецификация материалов

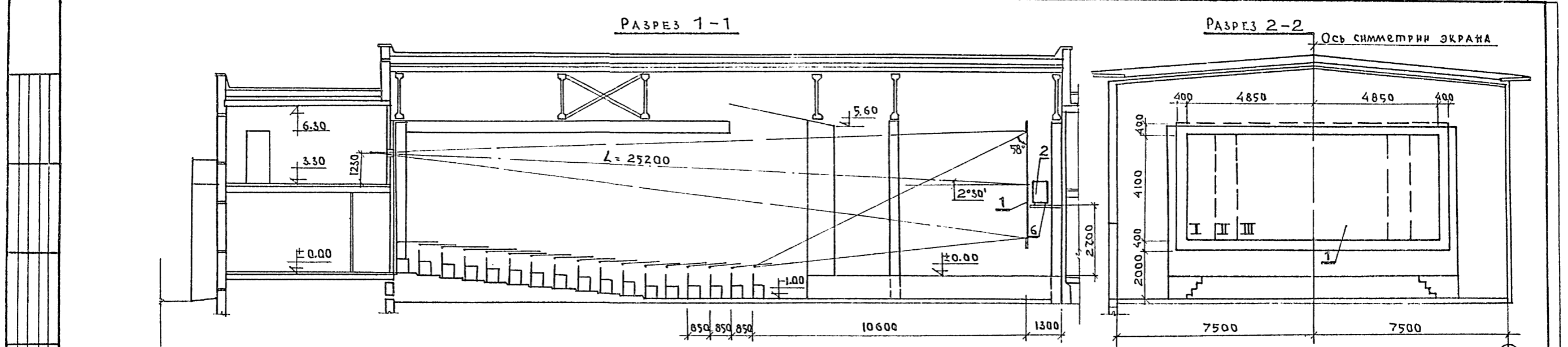
№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечания
1		3	4	5
Провод установочный в поливинилхлоридной изоляции медными жилами				
1	ПГВ-500 сечением 1×1,5 мм²	метры	1300	
2	ПГВ-500 сечением 1×2,5 мм²	—	100	
3	ПГВ-500 сечением 1×4,0 мм²	—	200	
4	ПГВ-500 сечением 1×35,0 мм²	—	70	
ШОСЗ сечением 1×0,35 мм²				
5	ШОСЗ сечением 1×0,35 мм²	—	300	
Трубы стальные, водогазопроводные				
6	Труба диаметром - 15 мм	—	300	
7	Труба диаметром - 20 мм	—	130	
8	Труба диаметром - 25 мм	—	40	
9	Труба диаметром - 32 мм	—	20	
Металлорукав РЗ-АЛ-ЖД-У-15				
10	Металлорукав РЗ-АЛ-ЖД-У-15	—	10	
Перечень чертежей проекта				
№ п/п	Наименование чертежей	Марка лист	Ив. №	
1		3	4	
1	Пояснительная записка спецификация оборудования и материалов перечень чертежей проекта	КТ-1		
2	План и разрезы зрительного зала	КТ-2		
3	План кинопроекторной	КТ-3		
4	Разрезы кинопроекторной	КТ-4		
5	Схема внешних соединений за силового и кинопроекторного оборудования	КТ-5		
6	Раскладка труб и привязка коробок в кинопроекторной	КТ-6		
7	Монтажная схема кинопроекторной	КТ-7		
8	Монтажная схема зрительного зала	КТ-8		

А. ПЕРИКОВА

В. БОГАТЫРЕВ

В. БОГАТЫРЕВ

Г. МОСКВА

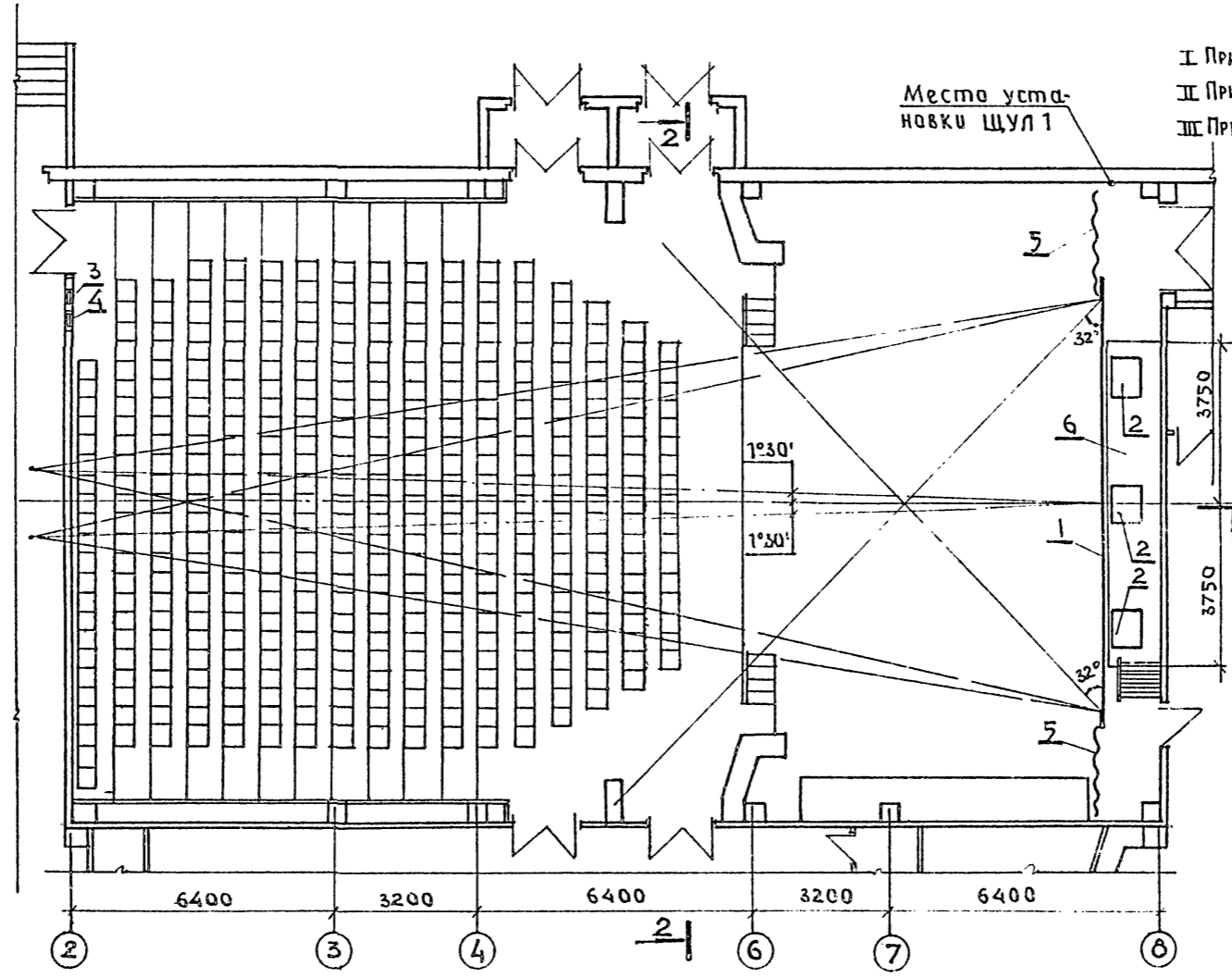
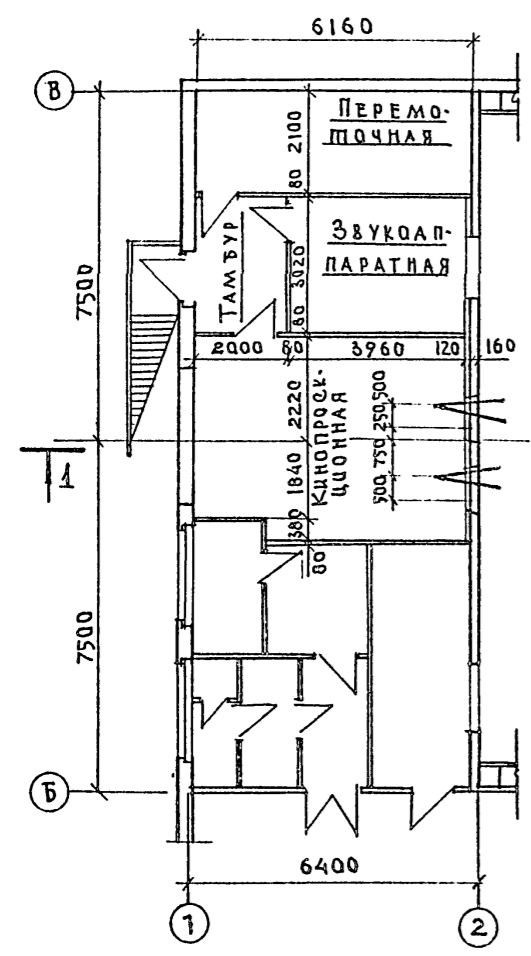


ПЛАН
НА ОШМ. 3.30

ПЛАН

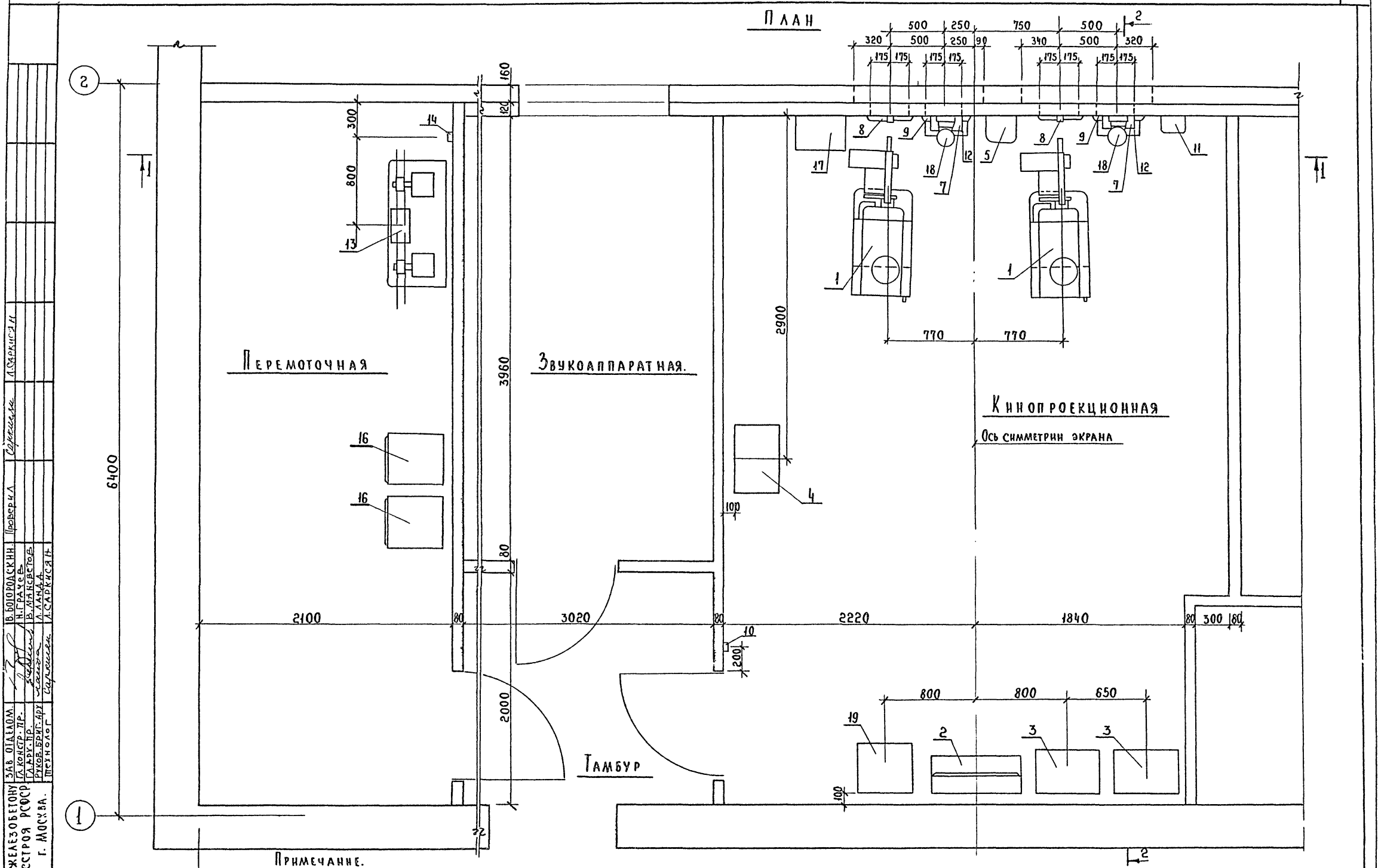
РАЗМЕРЫ ИЗОБРАЖЕНИЙ

I При широкоэкранной проекции 9700×4100мм объективом F=110мм
 II При кашетированной проекции 7500×4100мм объективом F=70мм
 III При обычной проекции 5800×4100мм с объективом F=90мм.



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. БО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ЭКРАН ПЕРФОРИРОВАННЫЙ РАЗМЕРОМ 9,7-4,1м. СОВР. ОЧМ.	1	ЭПБ-П	
2	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ	3	30А-68	из компл. ЗВУК. 4×25К"
3	ВЫНОСНОЙ РЕГУЛЯТОР ГРОМКОСТИ	1	60К-31	—
4	КОРБОКА ВКЛЮЧЕНИЯ ПУЛЬТА	1	6К-203	—
5	ПРЕДЭКРАННЫЙ ЗАНАВЕС	1		из двух подотниц
6	ПОМОСТ СТРАПОМ ПОД ГРОМКОГОВОРИТЕЛИ	1		

ЗАВ. СТАДЕЛОМ
 ДИРЕКТОР
 ЗАВ. СТРОИТЕЛЬНЫМ
 ОТДЕЛОМ
 Т. МОСКВА



КБ	ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОЦАЛОМ.	В. ВОЛГОРАДСКИИ	Проектант	Л. СМОЛКИН
	ГОССТРОЙ РСФСР	И. ГРАЧЕВ	Проверил	
	Г. МОСКВА.	С. А. АСАДЖАЯ	Инженер	
		С. А. АСАДЖАЯ	Инженер	

ПРИМЕЧАНИЕ.
 1. РАЗРЕЗЫ КИНОПРОЕКЦИОННОЙ И ЭКСПЛИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ, РАЗМЕЩЕННОГО В НЕЙ СМ. ЛИСТ КТ-4.

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	ПЛАН КИНОПРОЕКЦИОННОЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КТ-3
------	---------------------------	------------------------	---------------------------	------------	-----------

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 КОМПЛЕКТОВАНИЕ
 Г. МОСКВА.

ЗАВ. ОБЪЕКТОМ:
 А. КОНОПЦОВ, ПР.
 РАБОТАЮЩИЙ
 МЕХАНИК

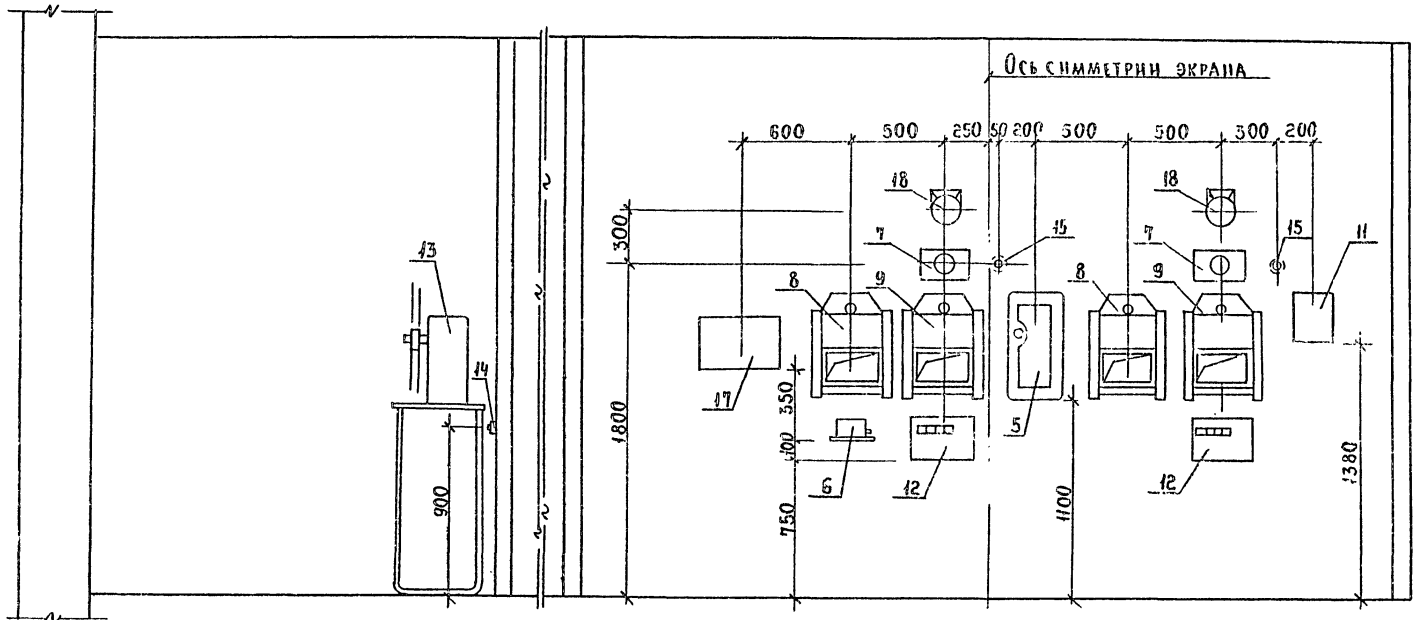
В. БОГОРАСКИН
 Н. ТРАЧЕВ
 В. ШАНЦЕВ
 А. ЛАНГА
 А. САРКИСЯН

Проверил А.А.
 С.А.
 С.А.
 С.А.

С.А.
 С.А.
 С.А.

С.А.
 С.А.

1 - 1



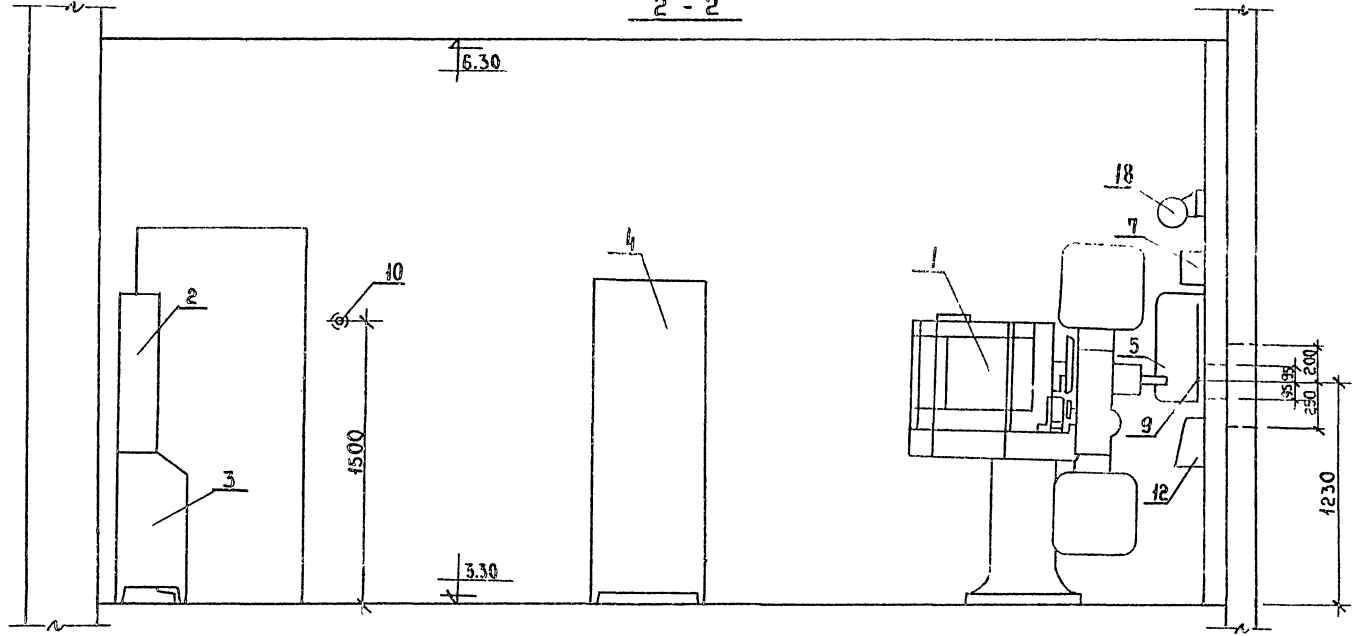
ПРИМЕЧАНИЕ:

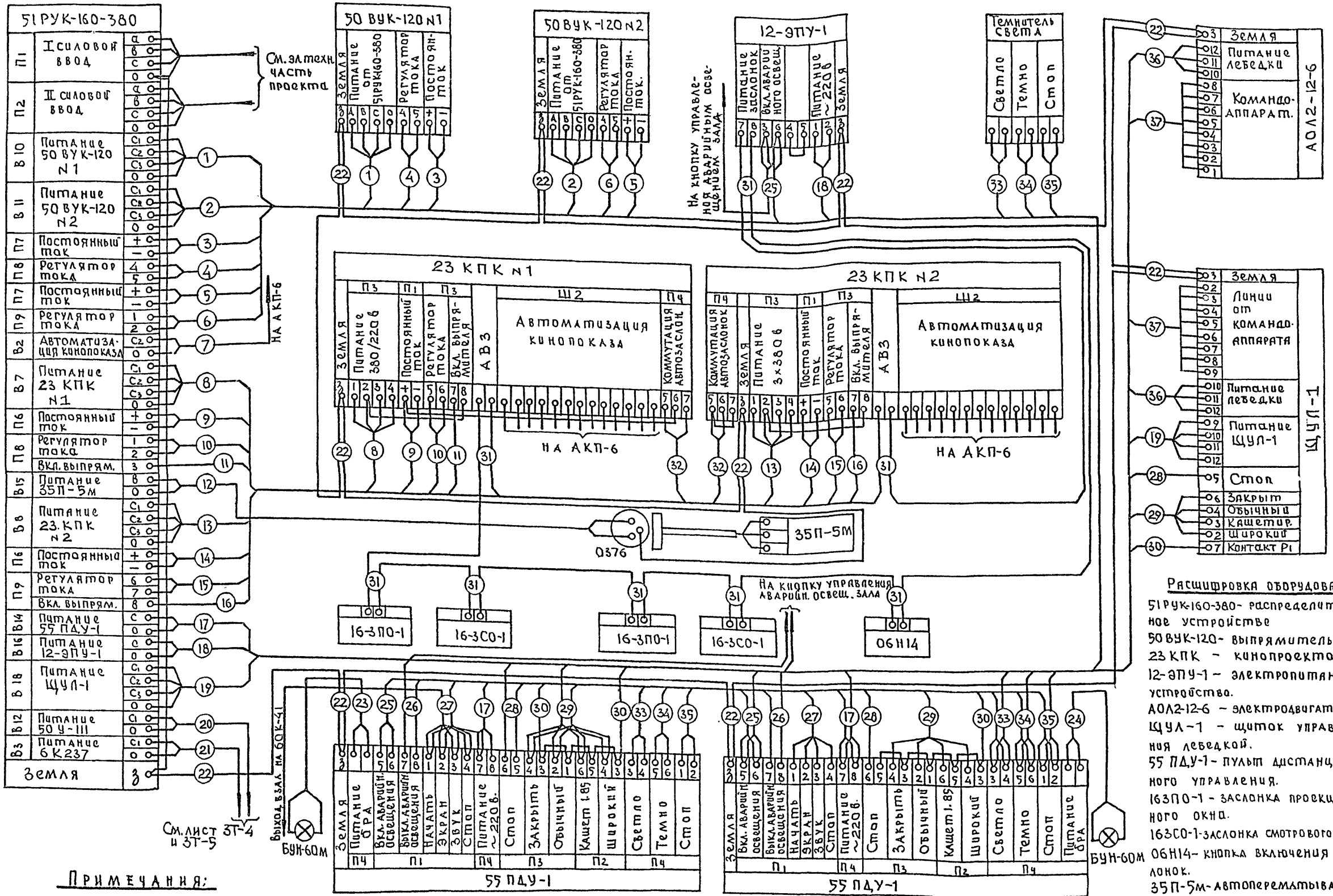
ПЛАНИРОВКУ КИНОАППАРАТНОГО КОМПЛЕКСА СМ. ЛИСТ КТ-3

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ.	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЕ.
1	КИНОПРОЕКТОРС КСЕНОНОВЫХ ЛАМПОМ МОЩНОСТЬЮ 3 КВТ	2	23 КПК	
2	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО	1	СИ РУК-160-38	
3	ВЫПРЯМИТЕЛЬ	2	50 ВУК-120	
4	ШКАФ ОКОНЧНЫХ УСИЛИТЕЛЕЙ	1	50У-111	ИЗ КОМПЛЕКТА ЗВУК ЧИ 25К"
5	ШКАФ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ УСИЛИТЕЛЕЙ	1	50У-99	—
6	РЕГУЛЯТОР ГРОМКОСТИ	1	60К-31	—
7	КОНТРОЛЬНЫЙ ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ	2	25А-46	—
8	ЗАСЛОНКА ПРОЕКЦИОННОГО ОКНА	2	16-310-1	ИЗ КОМПЛЕКТА 16-КПЗ-2
9	ЗАСЛОНКА СМОТРОВОГО ОКНА	2	16-330-1	—
10	КНОПКА ВЫКЛЮЧЕНИЯ ЗАСЛОнок	1	06 И 14	—
11	ЭЛЕКТРОПИТАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	1	12 ЭПУ-1	—
12	ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ	2	55 ПДУ-1	—
13	АВТОПЕРЕМАГНИВАТЕЛЬ	1	35 П-5 М	—
14	РОЗЕТКА С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	1	0376	—
15	ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА	2	0327	—
16	ФИЛЬМОСТАТ	2	ФС-10	—
17	УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЗАЦИИ КИНОПОКАЗА	1	АКП-6	—
18	БРА ПОЛУТЕРМИЧЕСКОЕ	2	БУН-60М	—
19	ТЕМНИТЕЛЬ СВЕТА.	1		—

2 - 2





ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СХЕМУ ВНЕШНЕГО СОЕДИНЕНИЯ ЗВУКОВОСПРОИЗВОДЯЩЕЙ АППАРАТУРЫ СМ. ЛИСТЫ ЗТ-4, ЗТ-5, ЗТ-6.
2. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КИНОПРОЕКЦИОННОЙ И ЗРИТЕЛЬНОГО ЗАЛА СМ. ЛИСТЫ КТ-7; КТ-8;

Расшифровка оборудования

51 РУК-160-380 - распределительное устройство
 50 ВУК-120 - выпрямитель
 23 КПК - кинопроектор
 12-ЭПУ-1 - электропитающее устройство.
 А0Л2-12-6 - электродвигатель
 ЦУЛ-1 - щиток управляющая лебедкой.
 55 ПДУ-1 - пульт дистанционного управления.
 163П0-1 - заслонка проекционного окна.
 163С0-1 - заслонка смотрового окна
 0БН14 - кнопка включения заслонок.
 35 П-5м - автоматический выключатель
 0376 - розетка с заземляющим контактом.

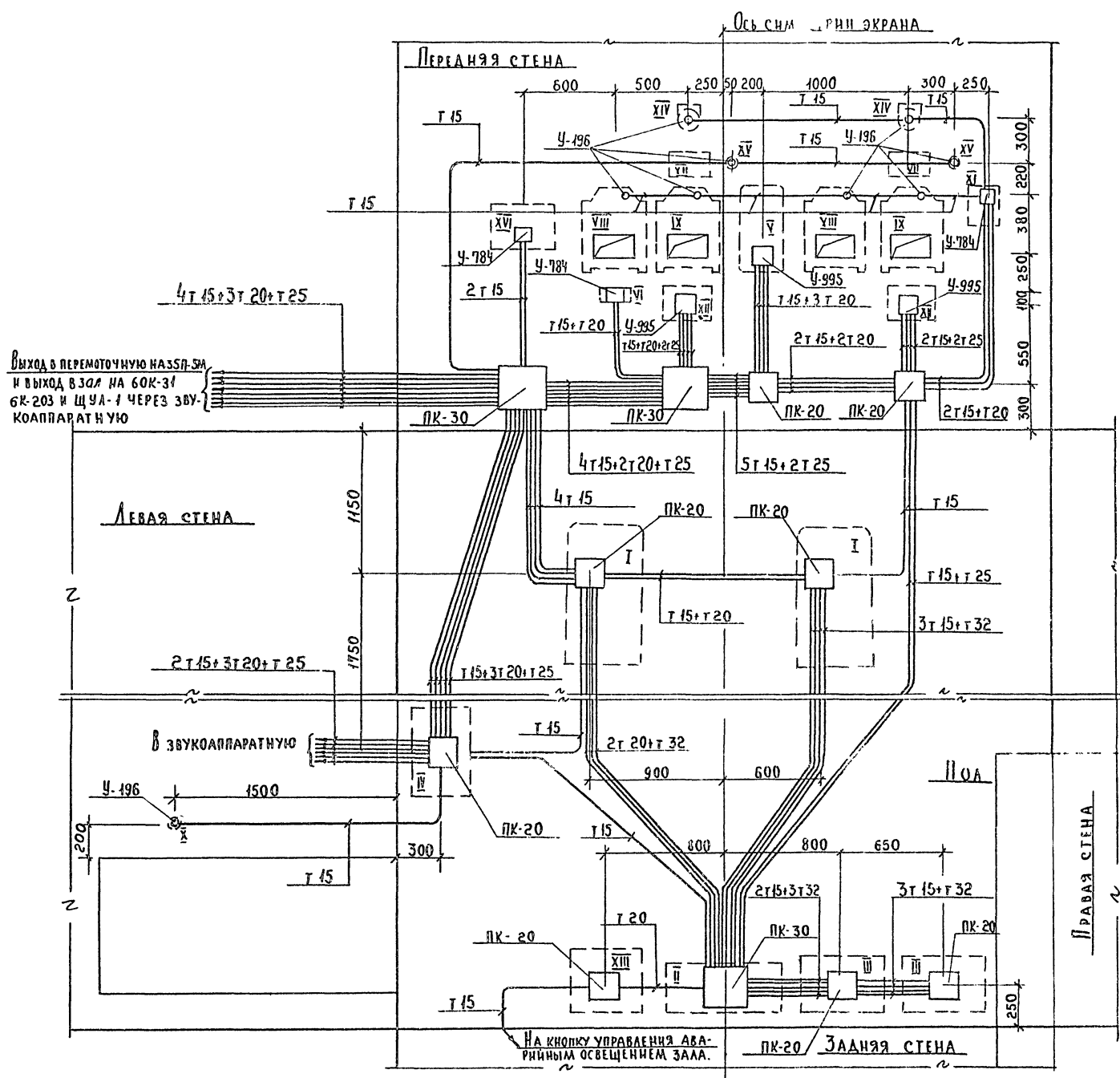
ЗАВЕДУЮЩИЙ РАБОТОЙ А. ПЕШКОВА
 РАБОТАЮЩИЙ Л. ПЕШКОВА
 РАБОТАЮЩИЙ В. МАКОВЕЦ
 РАБОТАЮЩИЙ А. ДАДАША
 РАБОТАЮЩИЙ Л. САВУШКИН
 РАБОТАЮЩИЙ А. ПЕШКОВА
 РАБОТАЮЩИЙ В. МАКОВЕЦ
 РАБОТАЮЩИЙ А. ДАДАША
 РАБОТАЮЩИЙ Л. САВУШКИН

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ

Схема внешних соединений эл. силового и кинопроекторного оборудования.

типовой проект АЛЬБОМ ЛИСТ.
 261-12-173 III КТ-5

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОСТАВАМ.
 ГОССТРОЙ РСФСР
 г. Москва.
 КБ
 Л. САРКЫСЯ И.
 С. П. СЕВЕРИН
 В. БОГОРОДСКИЙ, ПРОВЕРИЛА
 Н. П. ГРАЧЕВ
 В. МАНУФЕЛОВ
 А. А. ДАНА
 Л. САРКЫСЯ И.
 С. П. СЕВЕРИН



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные схемы кинопроекционной и зрительного зала см. листы КТ-7; КТ-8; ЗТ-9;
2. Схемы внешних соединений эл.смаового, кинопроекционного и звуковоспроизводящего оборудования см. листы КТ-5; ЗТ-4; ЗТ-5; ЗТ-6.
3. Расположение и привязку оборудования в кинопроекционной см. листы КТ-3; КТ-4;

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
I	КИНОПРОЕКТОР С КСЕНОНОВОЙ ЛАМПОЙ МОЩНОСТЬЮ ЗВКТ	2	ЗЗ КПК	
II	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО	1	51РЖ-160-300	
III	ВЫПРЯМИТЕЛЬ	2	50ВУК-120	
IV	ШКАФ ОКОНЕЧНЫХ УСИЛИТЕЛЕЙ	1	50У-111	из комп. Звук 4х25к
V	ШКАФ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ УСИЛИТЕЛЕЙ	1	50У-99	"
VI	РЕГУЛЯТОР ГРОМКОСТИ	1	60К-31	"
VII	КОНТРОЛЬНЫЙ ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ	2	25А-46	"
VIII	ЗАСЛОНКА ПРОЕКЦИОННОГО ОКНА	2	16ЗПО-1	из комп. 16КП3-2
IX	ЗАСЛОНКА СМОТРОВОГО ОКНА	2	16ЗСО-1	"
X	КНОПКА ВЫКЛЮЧЕНИЯ ЗАСЛОНОК	1	06Н14	"
XI	ЭЛЕКТРОПИТАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	1	12-ЭПУ-1	"
XII	ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ	2	55ПАУ-1	
XIII	ГЕМНИТЕЛЬ СВЕТА	1		
XIV	БРА ПОЛУГЕРМЕТИЧЕСКОЕ	2	БУН-60М	
XV	ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА	2	0327	
XVI	УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЗАЦИИ КИНОПОКАЗА.	1	АКП-6	

РАСШИФРОВКА ЛИНИЙ:

61+62+150ш0в3; 4[(1+1+2)(1x0,35)]+ 46+48 пгв; 4[(2+2)(1x2,5)] т 20 - ЛИНИИ ММ 61, 62 СОСТОЯТ КАЖДАЯ ИЗ ОДНОГО, А ЛИНИЯ ММ 150 ИЗ ДВУХ ЭКРАНИРОВАННЫХ ПРОВОДОВ МАРКИ ШОВЗ СЕЧЕНИЕМ 1x0,35 мм². ЛИНИИ ММ 46, 48 СОСТОЯТ КАЖДАЯ ИЗ ДВУХ ПРОВОДОВ МАРКИ ПГВ СЕЧЕНИЕМ 1x2,5 мм². ВСЕ ЛИНИИ ПРОЛОЖЕНЫ В ОДНОЙ СТАЛЬНОЙ ВОДОгазопРОВОДНОЙ ТРУБЕ ДИАМЕТРОМ 20 мм.

22 пгв; 2(1x4,0) т 15
27 пгв; 4(1x1,5) т 15
24+33+35 пгв; 14[(2+1+4+4)(1x1,5)] т 25
17+25+26+28; 30 пгв; 16[(4+4+2+1+4+1)(1x1,5)] т 25
22 пгв; 2(1x4,0) т 15
27 пгв; 4(1x1,5) т 15
25+26+33+35 пгв; 10[(2x5)(1x1,5)] т 20
17+23+28; 30 пгв; 10[(2+2+1+4+1)(1x1,5)] т 20

22 пгв; 1(1x4,0) т 15
27 пгв; 4(1x1,5) т 15
25+26+33+35 пгв; 10[(2x5)(1x1,5)] т 20
17+23+28; 30 пгв; 10[(2+2+1+4+1)(1x1,5)] т 20

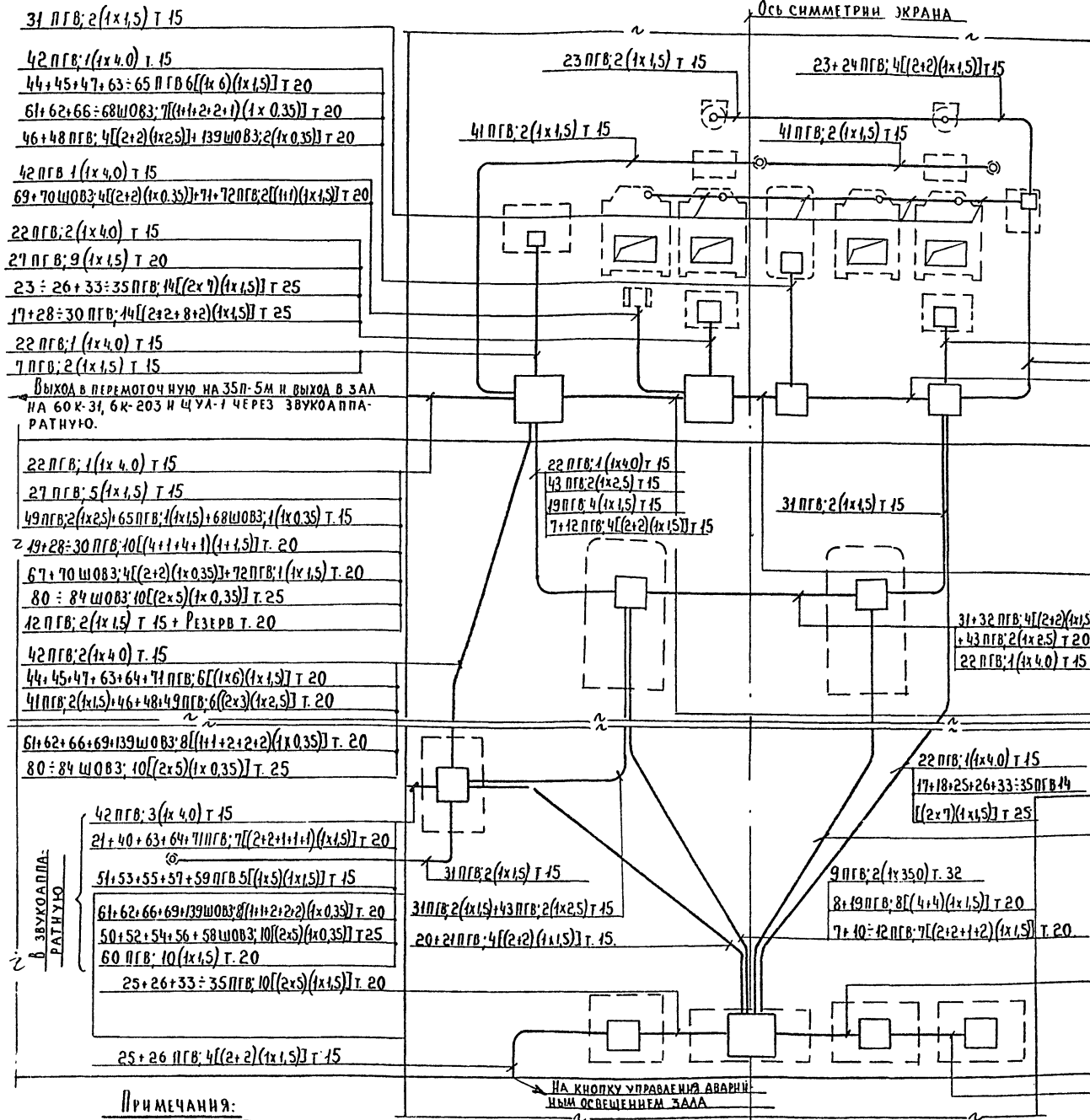
42 пгв; 1(1x4,0) т 15
22 пгв; 1(1x4,0) т 15
44+45+47+63+65 пгв; 5[(1x5)(1x1,5)] т 15
61+62+66: 68+139 ш0в3; 9[(1+1+2+2+1+2)(1x0,35)]+ 46+48 пгв; 4[(2+2)(1x2,5)] т 25
27 пгв; 4(1x1,5) т 15
17+23+28; 30+33+35 пгв; 16[(2+2+1+4+1+2+2+2)(1x1,5)] т 25
25+26+64 пгв; 5[(2+2+1)(1x1,5)] т 15

27 пгв; 5(1x1,5) т 15
42 пгв; 2(1x4,0) т 15
22 пгв; 1(1x4,0) т 15
44+45+47+71+72 пгв; 5[(1x5)(1x1,5)] т 15
61+62+66+69+139 ш0в3; 8[(1+1+2+2+2)(1x0,35)] т 20
67; 68+70 ш0в3; 5[(2+1+2)(1x0,35)]+ 46+48 пгв; 4[(2+2)(1x2,5)] т 25
28; 30+63; 65 пгв; 9[(1+4+1+1+1+1)(1x1,5)] т 20.

22 пгв; 1(1x4,0) т 15
14 пгв; 2(1x3,5) т 32
13 пгв; 4(1x1,5) т 15
15+16 пгв; 3[(2+1)(1x1,5)] т 15
3 пгв; 2(1x3,5) т 32
5 пгв; 2(1x3,5) т 32
1+2 пгв; 8[(4+4)(1x4,0)] т 32
4+6 пгв; 4[(2+2)(1x1,5)] т 15
22 пгв; 2(1x4,0) т 15

5 пгв; 2(1x3,5) т 32
2 пгв; 4(1x4,0) т 15
6 пгв; 2(1x1,5) т 15
22 пгв; 2(1x4,0) т 15

Ось симметрии ЭКРАНА

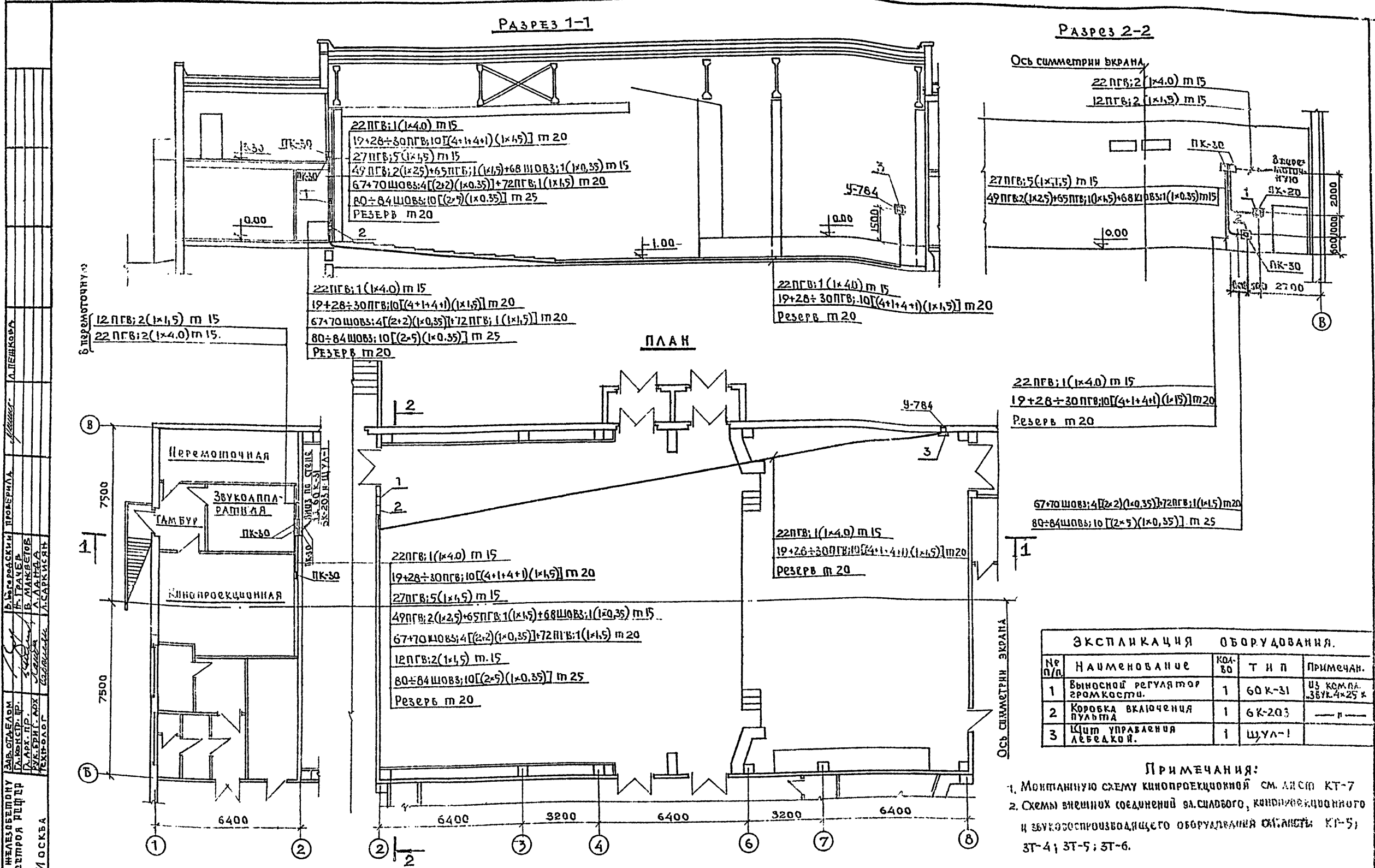


- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1. Раскладку труб; привязку коробок и экспликацию оборудования кинопроекционной см. лист КТ-6;
 - 2. Монтажную схему зрительного зала см. лист КТ-8; зт-9;
 - 3. Монтажную схему звукоаппаратной см. лист зт-7.

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА КИНОПРОЕКЦИОННОЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 2.61-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КТ-7
------	---------------------------	-----------------------------------	----------------------------	------------	-----------

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЮСТРОЙ РСФСР. Г. МОСКВА.

ЗАВ. ОЦЕНКА	В. ПОРЯСКИН	ПРОВЕРКА	Л. САВЕЛЬЕВ
ЛИСТЫ	И. ГАУС	СЧЕТЧИК	
СА. АРХ.	П. МАКСИМОВ		
ДУК. БР. Г. АРХ.	О. ЛАНДА		
ТЕХ. НАЗВ.	Л. САРКИС		



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.				
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	Т И П	ПРИМЕЧАН.
1	Выносной регулятор громкости.	1	60К-31	из компл. ЗВУК. 4x25*
2	Коробка включения пультА	1	6К-203	— п —
3	Кит управления лебедкой.	1	ШУА-1	

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Монтажную схему кинопроекционной см. лист КТ-7
2. Схемы внешних соединений эл.саббота, кинопроекционного и звукопроизводящего оборудования см. листы: КТ-5; 3Т-4; 3Т-5; 3Т-6.

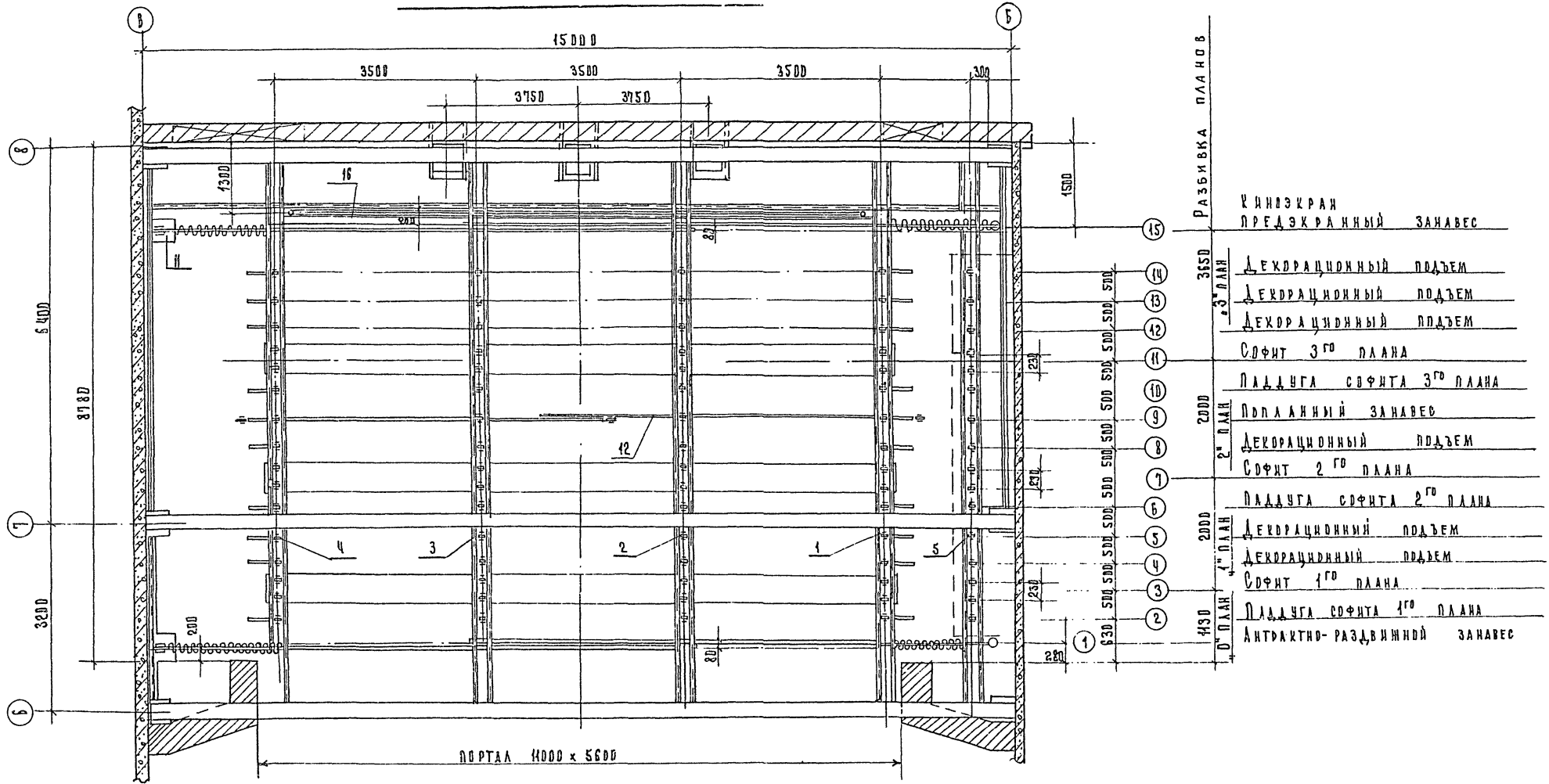
НБ ПО НЕЗАВЕДЕМОМУ ЗАВЕЩАНИЮ
И ПРИБОРА РЕЦЕП
Т И ОСКВА

А РХ И ПР
В ЛАКОНОВ
С ВЕТРИ ДАР
П ЕЯРЛОГ

И АРСЯСКИМ
П РОВИЛА

И ТАКЕВ
В ЛАКОНОВ
А ЛЕШИНА
А САДУКЯН

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ Б.96.



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ЭСТРАДЫ:

1. Штанкетная подкладка см. листы МД-8, МД-9.
2. Направляющие противовесов и ограждение см. листы МД-5; МД-6; МД-7.

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПЛАН.		01.00.00 СБ
АНТЕРА	МАССА	МАСШТ.
-	-	1:50
Лист 1		ВС. Листов 4

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПЛАН. ОБЩИЙ ВИД. ЛИСТ 1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	Альбом III	Лист МД-1
------	---------------------------	---	---------------------------	------------	-----------

ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПЛЕКТОВАНИЕ
 ЗАВ. РАБОТОМ: М. СОЛДАКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: М. СОЛДАКОВ
 КОНСТРУКЦИОННОЕ РАБОТА: М. СОЛДАКОВ
 ТЕХНИЧЕСКАЯ РАБОТА: М. СОЛДАКОВ
 Г. МОСКВА

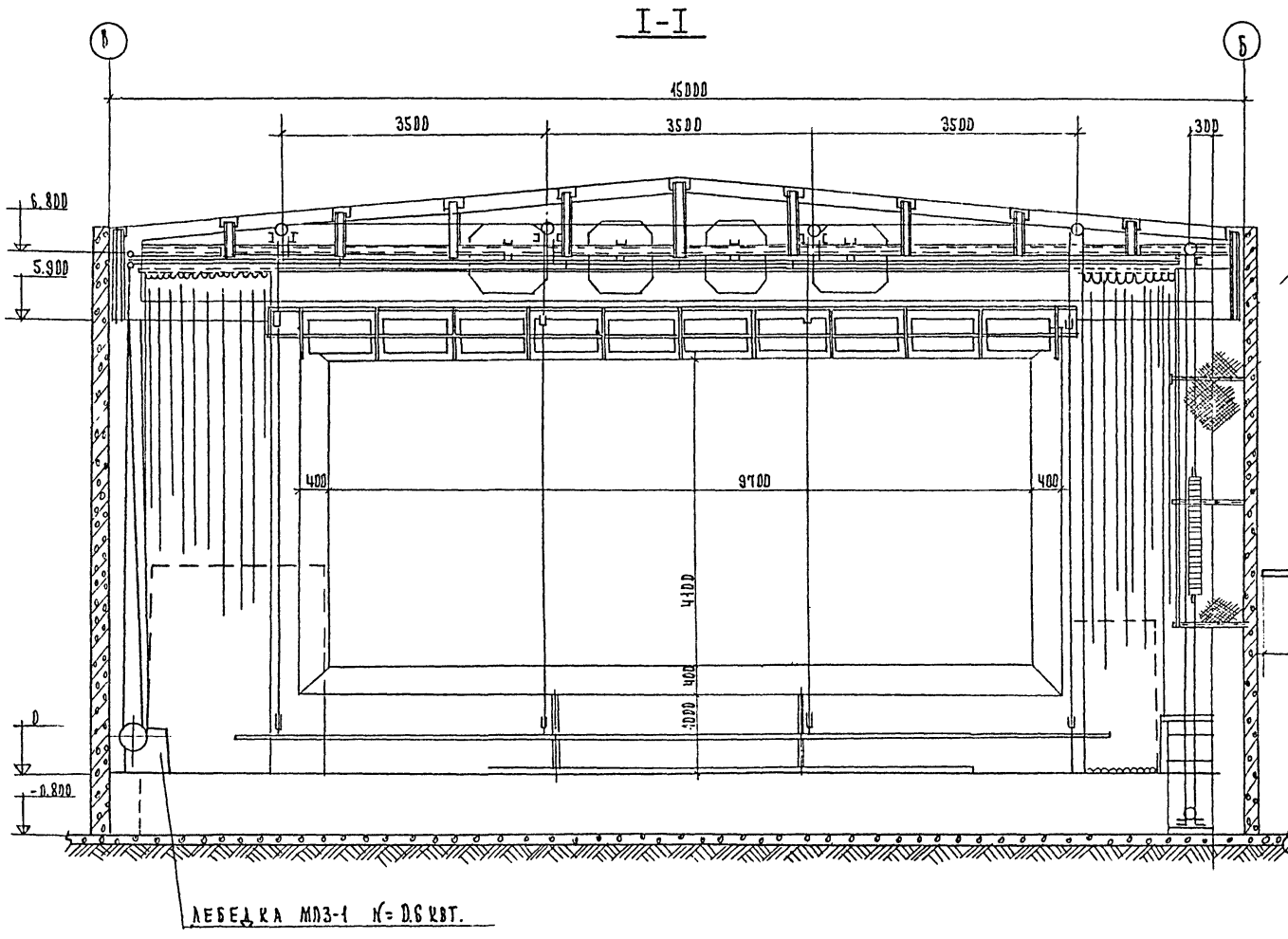
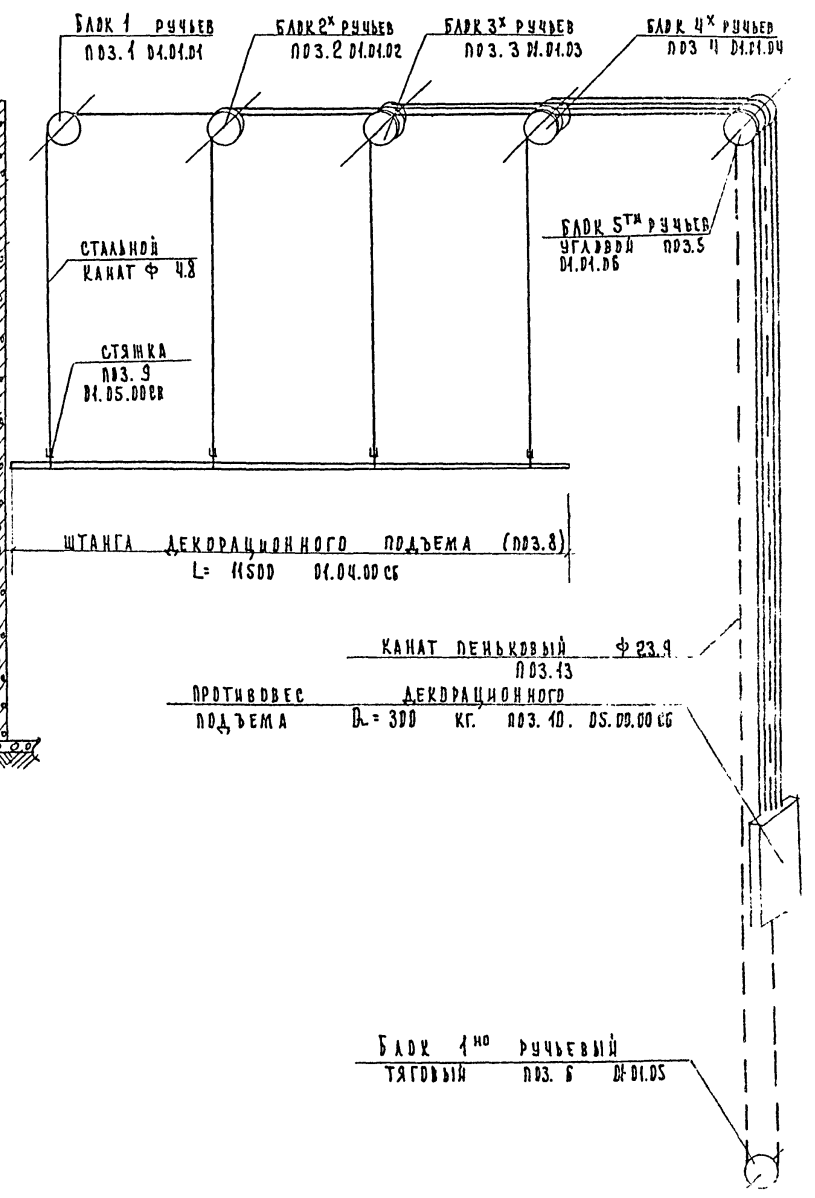


СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ
ДЕКОРАЦИОННОГО ПОДЪЕМА.



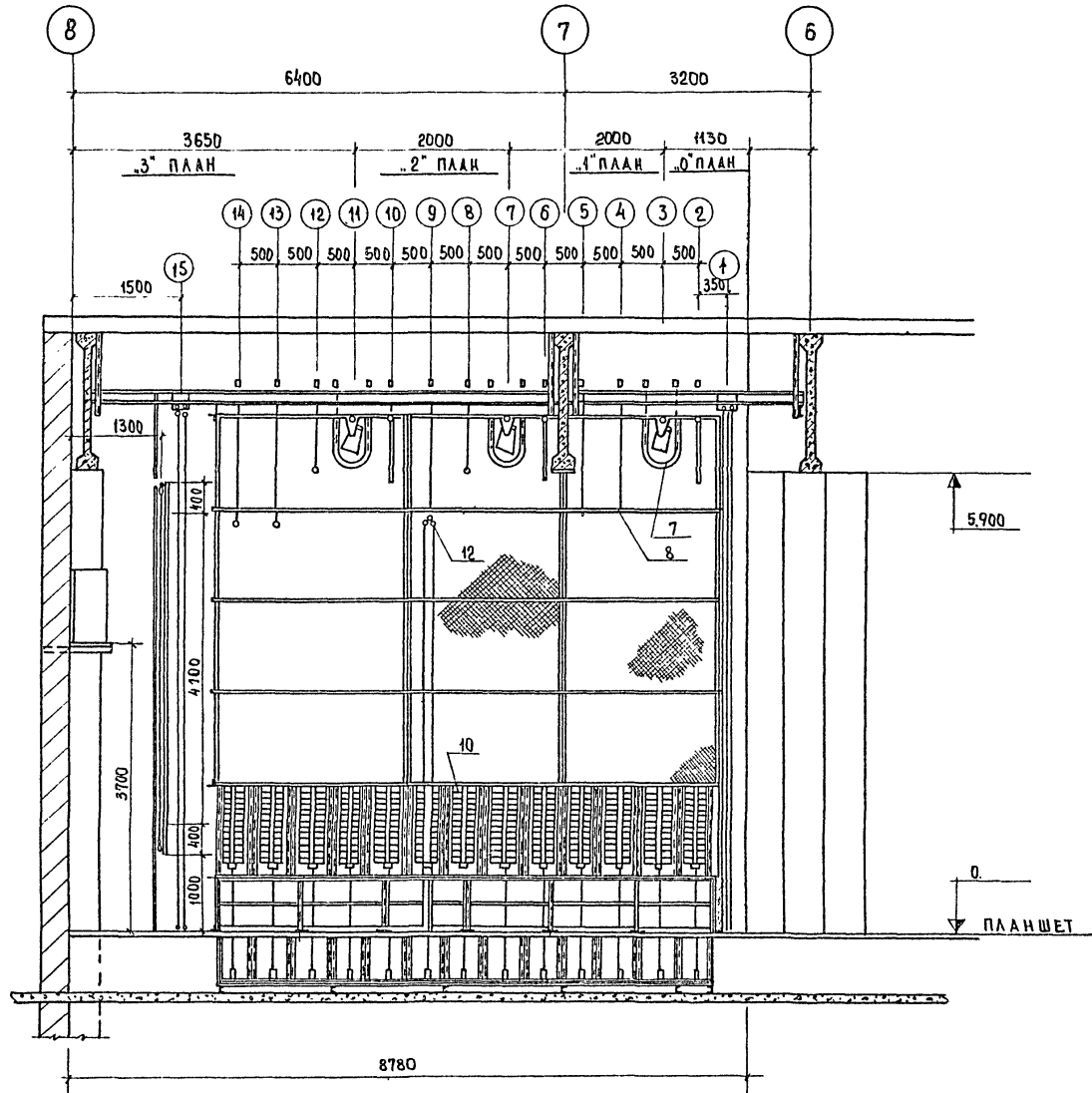
1. Заплетка концов стального троса разрешается только вокруг хвостей и на расстоянии 150 мм.
2. Ленковый тяговый канат крепить к низу противовеса узлом без хвоста
3. Сфиты точно уравниваются противовесом в рабочем положении.
4. Грузоподъемность 1^{го} декорационного подъема Q=300 кг.
5. Механизм предохранного занавеса (аналогично антрактно-раздвижной) изготавливает Ростовский опытно-экспериментальный кинемеханический завод, г. Ростов на Дону. Пушкинская 174. В комплект МЛЗ-1. входят: лебедка, обратные ролики, каретки и дорога из двух специальных профилей. Крепление дороги скобами к трубам 25. ГОСТ 3262-62. Профили дороги следует заказать прямойной формы. длиной 8500 мм каждый.

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ОБЩИЙ ВИД.			01.00.00 СЕ.	
АНТРА	МАССА	МАСШТАБ		
1	-			
ЛИСТ 2	ВС. ЛИСТОВ 4			

АДМ. ПОДЪЕМНИК
 Г.А. КОДЕСЕР
 Г.А. АРХИТ. ПРОЕК.
 Р.С. СТЕПАНОВ
 МЕНЕДЖЕР
 Р. ДЕДИН
 В. АНДРЕЕВ
 А. АЛА
 М. БОДЯКОВ
 М. СОЛСАКОВ
 ПО НЕДЕЗВЕДЕНИЮ
 ГОСУДАРСТВ. РЦФ
 Г. МОСКВА

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРОДЪВЛЬНОЕ	ОБОРУДОВАНИЕ РАЗРЕЗ.	ЭСТРАДЫ ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСИ МО-2
------	-----------------------------	-----------------------------	-------------------------	-----------------------	---------	------------------------------	---------------	--------------

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ РСФСР
 ЗАГ. ОБЛАДОМ
 ГЛА. КОНСТ. ОР.
 А. А. АТАМАНЦЕВ
 Ю. К. ВЕНЧИЦА
 ТЕХ. ДОЛОГ
 В. БОГОРАДСКИИ
 П. ГРАЦЕР
 В. ЖАНСЕЛОВ
 А. ГАЛАДА
 М. СОБОЛКОВ
 М. СОБОЛКОВ



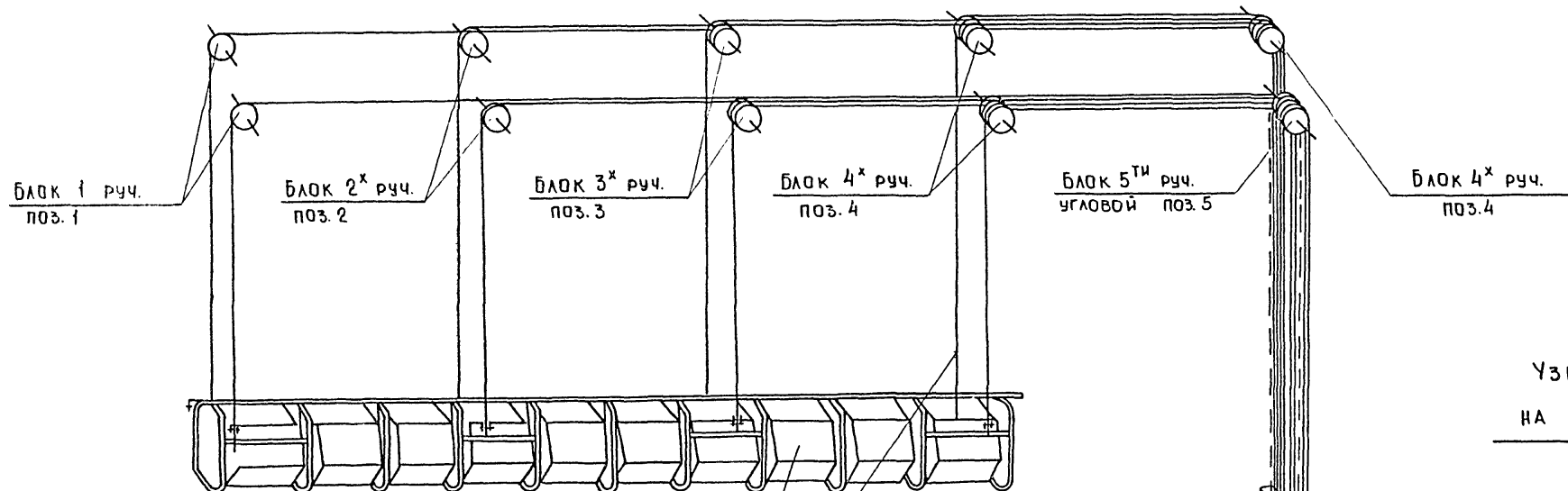
N ПОЗ	N ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА		ПРИМ.
				ШТ	ОБЩ.	
1	МО-10	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВЫЙ	16	9.7	155.2	01.01.01
2	МО-10	БЛОК 2 ^А РУЧЬЕВЫЙ	16	10.2	163.2	01.01.02
3	МО-10	БЛОК 3 ^А РУЧЬЕВЫЙ	16	11.2	179.2	01.01.03
4	МО-10	БЛОК 4 ^А РУЧЬЕВЫЙ	19	12.5	237.5	01.01.04
5	МО-10	БЛОК 5 ^{ТН} РУЧЬЕВЫЙ УГЛОВОЙ	13	14.0	182.0	01.01.05
6	МО-10	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВ. ТЯГОВЫЙ	13	10.4	135.2	01.01.05
7	МО-28	СОФИТ ПОПЛАНИЙ	3	3000	900.0	01.03.00СБ
8	МО-23	ШТАНГА L=1500	10	46.6	466.0	01.04.00СБ
9	МО-24	СТЯЖКА	40	0.31	12.4	01.05.00СБ
10	МО-25	ПРОТИВОВЕС Q=300 КГ	13	300	3900.0	05.00.00СБ
11	—	ЛЕБЕДКА ЗАНАВЕСА МПЗ-1 С КОМПЛЕКТОМ ДРОГН	2	—	—	
12	МО-16	ЗАНАВЕС ПОПЛАНИЙ	1	—	190.0	04.00.00СБ
13	ГОСТ 483-55	КАНАТ ПЕНЬКОВЫЙ 23.9	210м	0.38	79.8	
14	ГОСТ 2224-72	КОУШ 22	76	0.033	2.508	
15	ГОСТ 3070-74	КАНАТ 4.В-160-Г	832м	0.08	66.56	
16	МО-30	КИНОЭКРАН ОТКАТНОЙ	1	—	667	
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ						
17	МО-8	ШТАНКЕТНАЯ ПЛОЩАДКА	1	—	3470	
18	МО-5	НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ	1	—	1450	

1. ПЛАН МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЭСТРАДЫ СМ.ЛИСТ МО-1
2. ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ ПО ЭСТРАДЕ СМ.ЛИСТ МО-2.
3. СХЕМУ ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ СОФИТНОГО ПОДЪЕМА И УСТАНОВКУ БЛОКА НА ШТАНКЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ СМ.ЛИСТ МО-4.
4. ЛЕБЕДКИ ПРЕЭКРАННОГО ЗАНАВЕСА И АНТРАКТНОГО УСТАНОВИТЬ ПО МЕСТУ ПРИ МОНТАЖЕ.

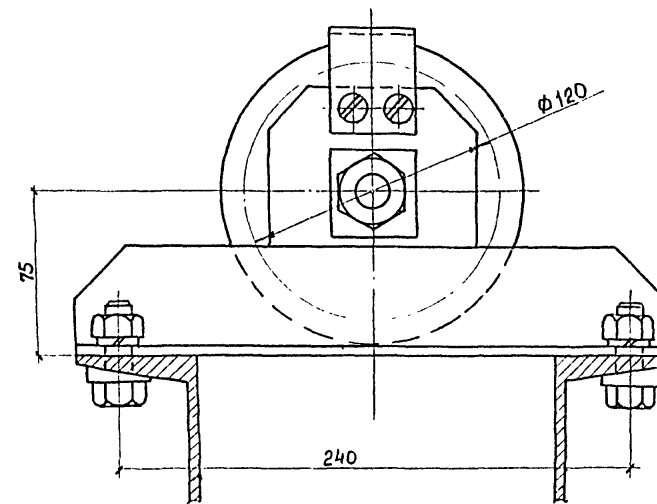
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ		01.00.00 СБ	
ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ И СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЛИТЕРА	МАССА
I			1:50
ЛИСТ 3	ВС. ЛИСТОВ 4		

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ И СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛБВОМ III	ЛИСТ МО-3
------	--------------------------	---	---------------------------	------------	-----------

СХЕМА СОФИТНОГО ПОДЪЕМА



УЗЕЛ УСТАНОВКИ БЛОКОВ
НА БАЛКАХ ШТАНКЕТНОЙ ПЛОЩАДКИ



СОФИТ
КАНАТ СТАЛЬНОЙ
φ 4.8 ПОЗ. 15
ПРОТИВОВЕС
Q = 300 кг ПОЗ. 10
КАНАТ ПЕНЬКОВЫЙ
φ 23.9 ПОЗ. 13
БЛОК 1[№] РУЧ.
ТЯГОВЫЙ

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ТА. КОНСТР. ПР.
СА. АРХИТ. ПР.
РУК. РАБ. АРХ.
ТЕХНОЛОГ
ГОССТРОЯ РСФСР
М. СОЛДАКОВ
В. БОГОРАДСКИИ
Н. ТРАЧЕВ
В. МАКСИМОВ
А. ЛАНА
М. СОЛДАКОВ
И. СОЛДАКОВ

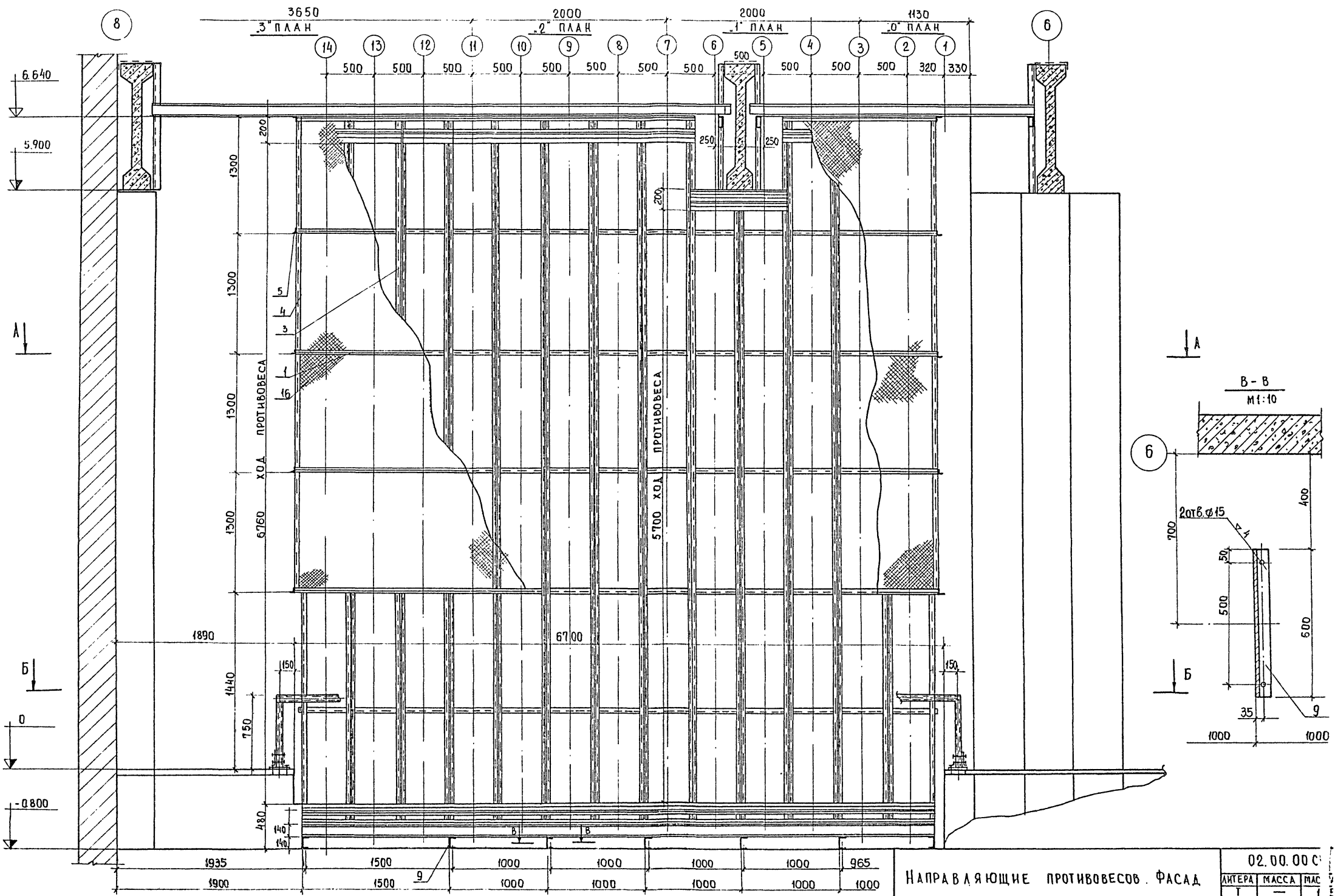
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ			01.00.00СБ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ	Т	ВС. ЛИСТОВ	4
		1:2			

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СХЕМА.	ЭСТРАДЫ ЛИСТ 4	ТИПОВОЙ ПРО ГГ 261-12-17.	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-4
------	-----------------------------	-------------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------	--------------

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОПЕАЛОМ
 ГА. КОНСИП. ПР.
 ГА. АРХИП. ПР.
 РУК. БРКС АРХ.
 ТЕХНОЛОГ

В. БОГДАСКИ ПРОБЕЛОВ
 Н. ТРАЧЕВ
 Б. МАКСИМИЛОВ
 А. ЛАНДА
 М. СОЛОДКОВ

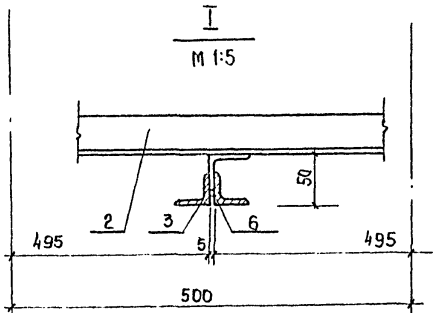
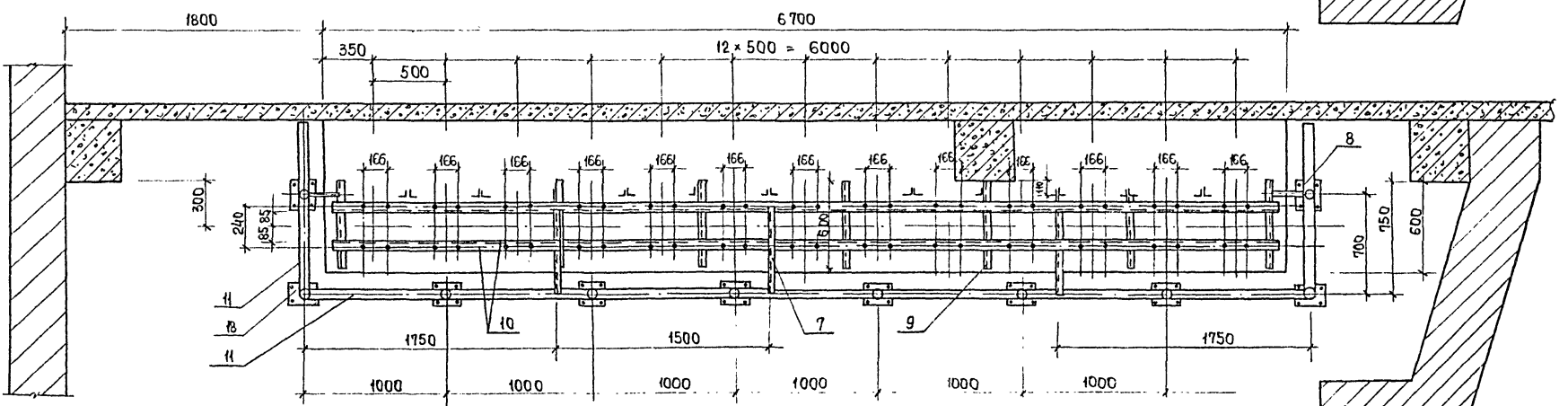
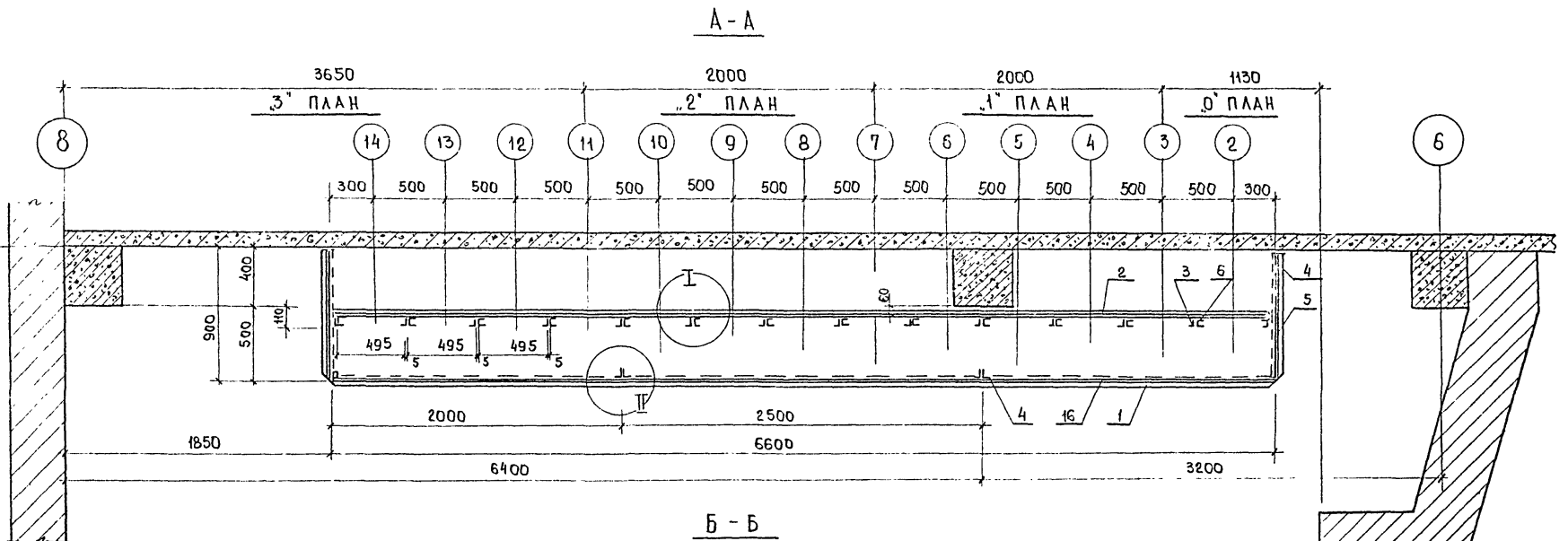
М. СОЛОДКОВ



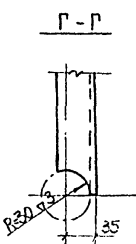
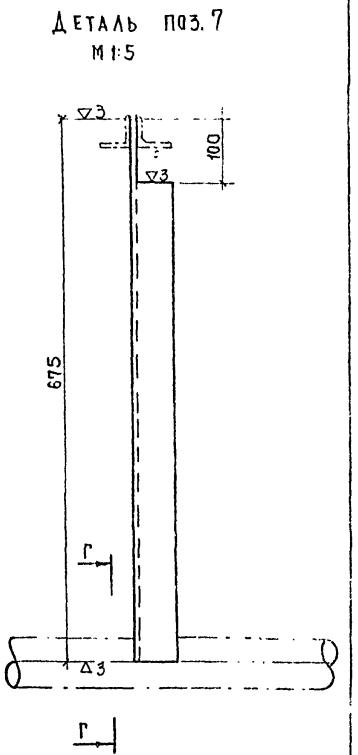
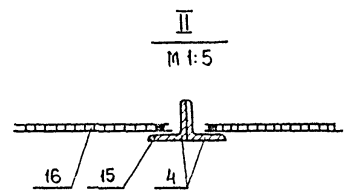
НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ. ФАСАД

02.00.00 С		
ЛИТЕРА	МАССА	МАС
Т	—	Т
ЛИСТ	ВС	ЛИС

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛИСТ 1	ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ПРОТИВОВЕСОВ. ОБЩИЙ ВИД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ ИВ	Л. М15
------	-----------------------------	--	--	------------------------------	--------------	-----------



Сварка электродуговая. Электрод тип Э-42.
Варить сплошным швом по контуру соприкосновения
элементов. Высота шва должна соответствовать
толщине свариваемых элементов

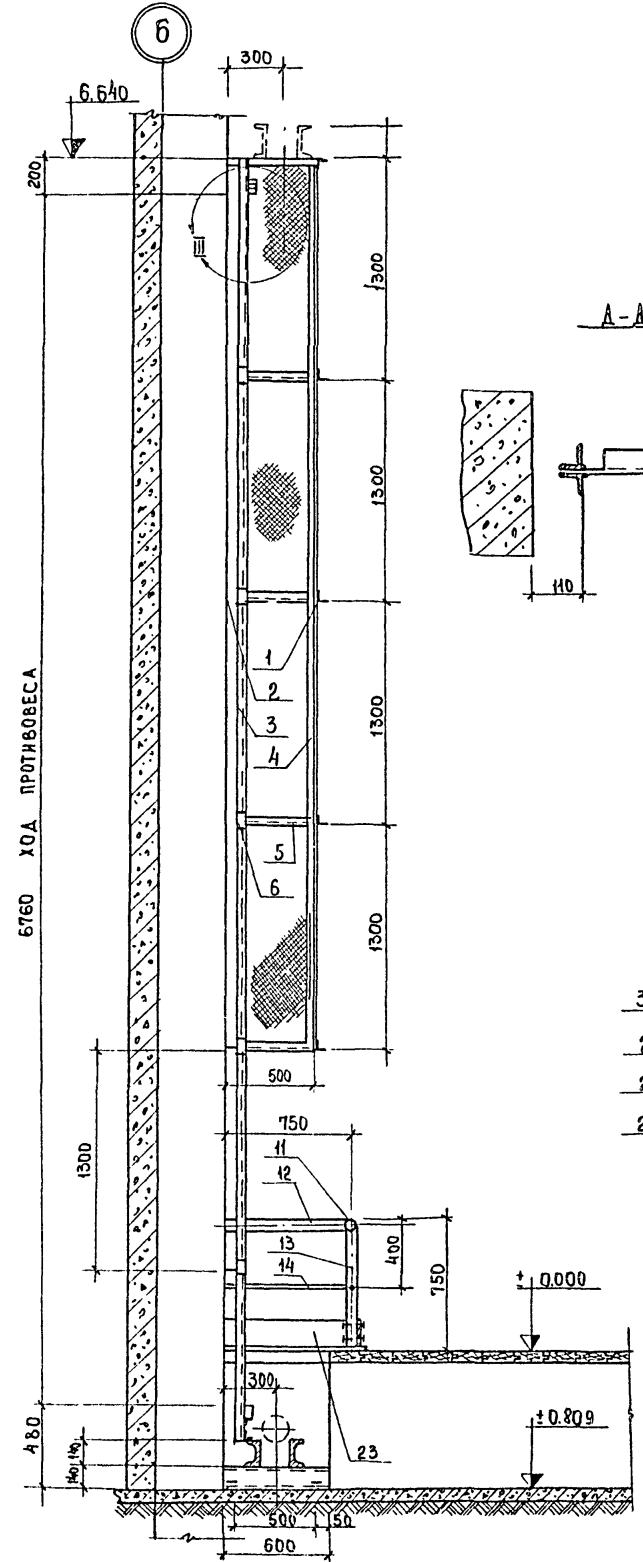


Направляющие противовесов. Планы				02.00 ЭБ СБ	
Литер		Масса		Мас	
I		-		-	
Лист 2		Вс. лист		5	

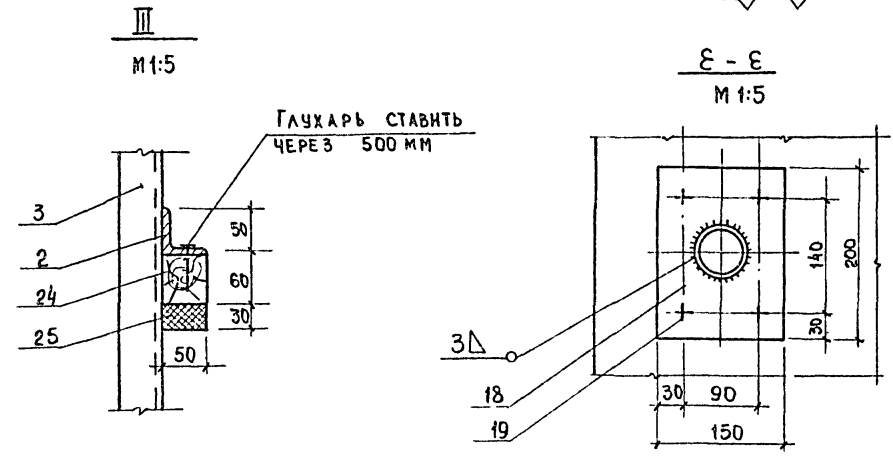
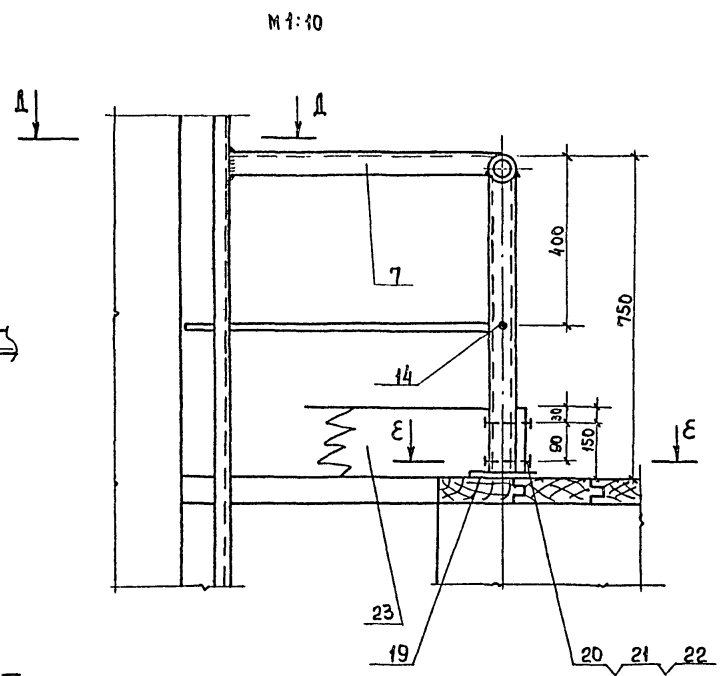
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ. ОБЩИЙ ВИД. ЛИСТ 2	Типовой проект 261-12-173	Альбом III	Л11 М
------	-----------------------------	--	------------------------------	---------------	----------

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР
 ЗАВ. ОМ Д. СЛОДОВ
 Г.А. КОНСИ. ПР.
 С.А. АРХ. И. ПР.
 Р.К. БРЕС. АРХ.
 ТЕХНОЛОГ
 ПРОЕКТА
 М. СОЛОДАКОВ
 В. БОРОДАСКИИ
 М. ГРАЧЕВ
 В. НАУМЕНКОВ
 А. АНАНА
 М. СОЛОДАКОВ

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 ГА. КОНСТР. ОР.
 ГА. РУК. ПР.
 РУК. БРИГ. АРХ.
 ТЕХНОЛОГ
 В. БОГОРОДСКИЙ
 И. ГРАЧЕВ
 В. МАКСИМОВ
 А. ЛАНАА
 М. СОЛОДКОВ
 М. СОЛОДКОВ
 С. С.



ДЕТАЛЬ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ
НАПРАВЛЯЮЩИХ НА ПЛАНШЕТЕ



Трущиеся поверхности направляющих (поз.3)
НЕ КРАСИТЬ. Зачистить после сварки и
смазать солидолом УС-2 ГОСТ 1033-75

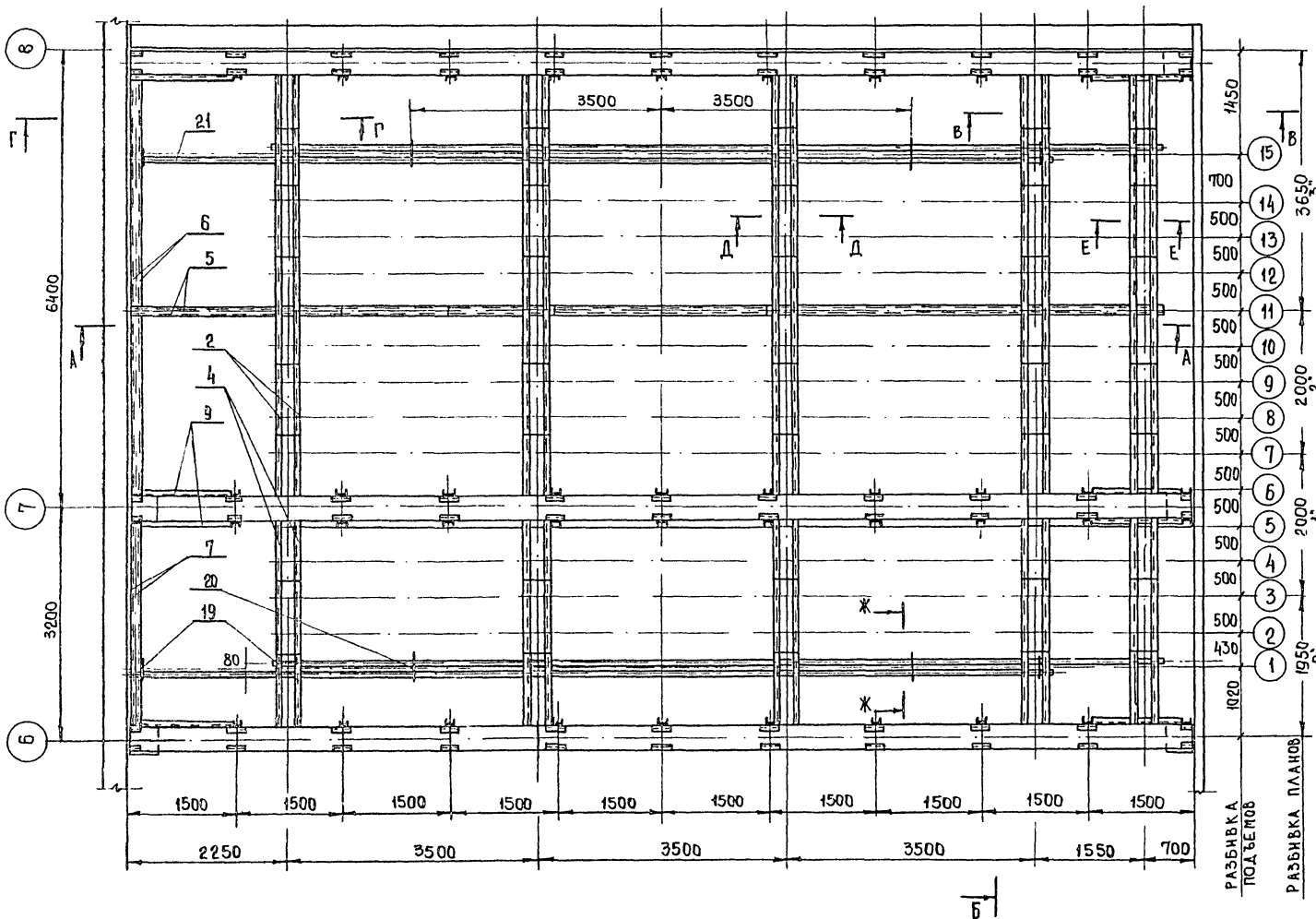
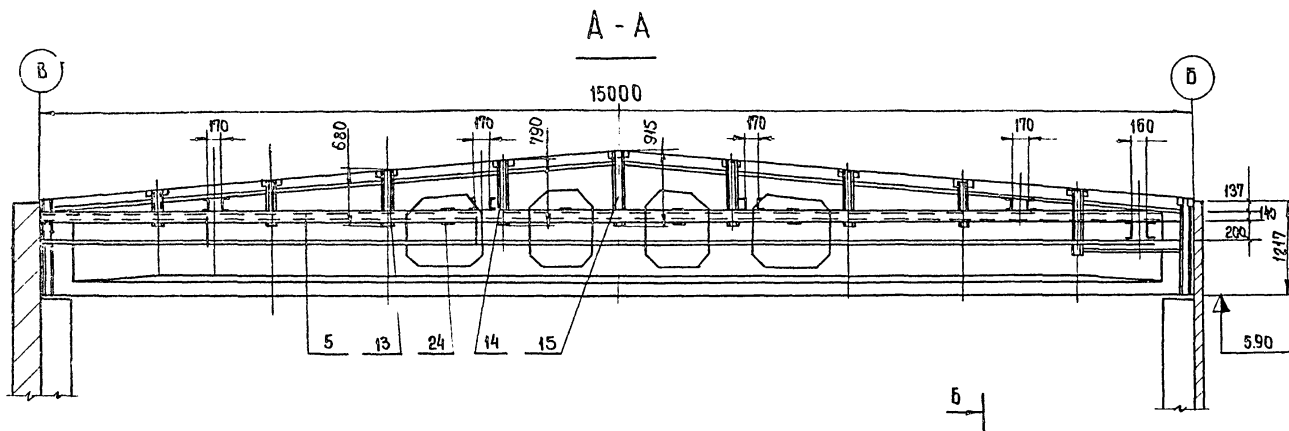
№ ПОЗ.	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ.	ДЛИНА 1 ЭЛ.	ДЛИНА ОБЩ. ММ.	ВЕС, КГ ОБЩ.	ПРИМ.
1	8509-72	УГОЛОК 50×5	5	6600	33000	124.5	
2	8509-72	УГОЛОК 50×5	9	6510	58590	220.9	
3	8509-72	УГОЛОК 40×4	26	7160	186160	460.0	
4	8509-72	УГОЛОК 50×5	8	5200	41600	155.7	
5	8509-72	УГОЛОК 50×5	15	500	7500	9.42	
6	8509-72	УГОЛОК 50×5	70	80	5600	21.11	
7	8509-72	УГОЛОК 50×5	3	675	2025	7.61	
8	8509-72	УГОЛОК 50×5	2	170	340	1.28	
9	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	7	600	4200	51.66	
10	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	2	6510	13020	160.0	
11	3262-75	ТРУБА 50	1	7060	7060	34.2	
12	3262-75	ТРУБА 50	2	1180	2360	11.7	
13	3262-75	ТРУБА 50	10	686	6860	33.7	
14	2590-71	КРУГ 20	Σ	—	9420	23.21	
15	3282-74	ПРОВОЛОКА 6	Σ	—	60000	13.2	
16	5336-60	СЕТКА 20-1.6	Σ	—	46 м ²	90.2	

ИТОГО МЕТАЛЛА 1365 КГ
 НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА ~ 2% 27 КГ
 ВСЕГО МЕТАЛЛА 1392 КГ

17	4028-63	ГВОЗДИ СТРОИТ. 3.5×90	—	—	—	2.0	
18	5681-57	ЛИСТ 150×200×4	40	—	—	9.6	
19	11473-65	ГЛУХАРЬ М12×60.01	40	—	—	3.0	
20	7801-62	БОЛТ М8×100.36.01	20	—	—	1.0	
21	5915-70	ГАЙКА М8.5.01	20	—	—	0.16	
22	6402-70	ШАЙБА ПРУЖИН - 8.651.01	20	—	—	0.04	
23	8486-66	ДОСКА 15×20	Σ	—	9000	12.0	
24	8486-66	БРУС 50×60	2	6510	13020	18.0	
25	—	РЕЗИНА 30×50	2	6510	13020	—	

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ 02.00.10 СБ
 ЛИТЕРА МАШ. МАСШТАБ
 Т 141.0 1:25
 ЛИСТ 3/8 ЛИСТОВ 3

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ
 МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ. ОБЩИЙ ВИД. ЛИСТ 3.
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
 261-12-173 III МО-7

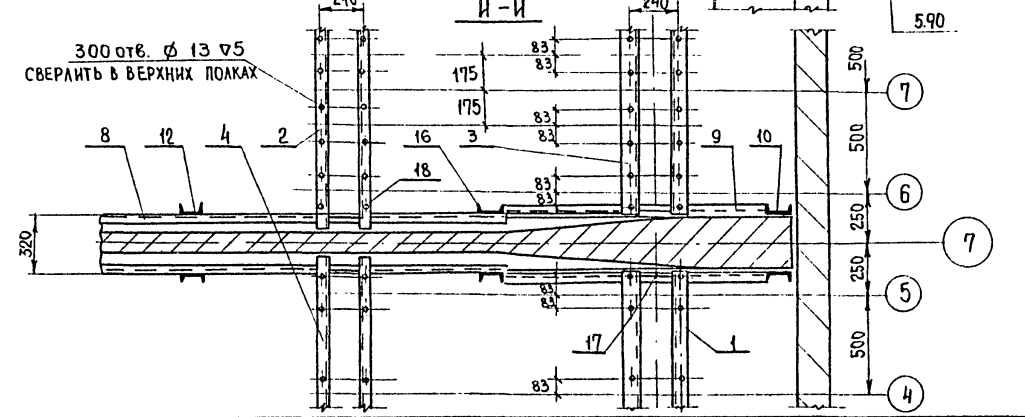
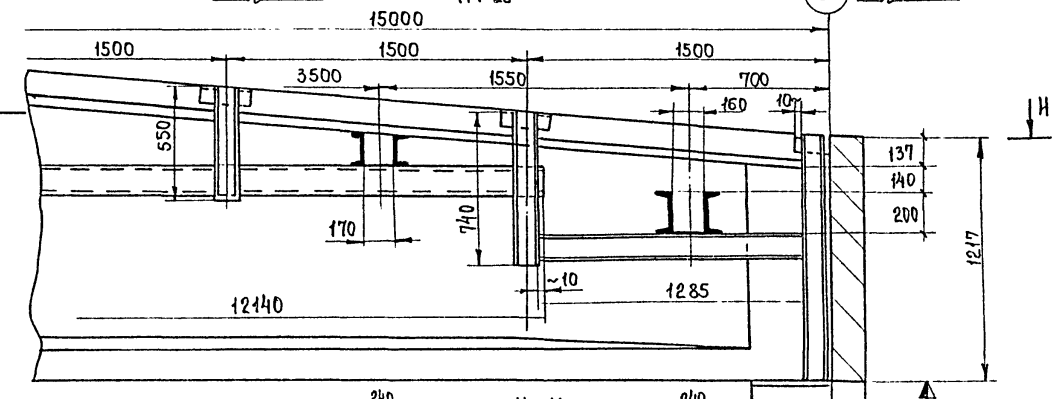
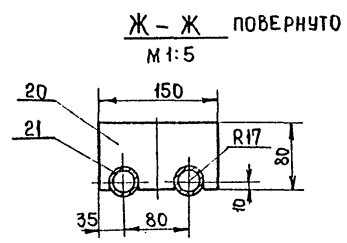
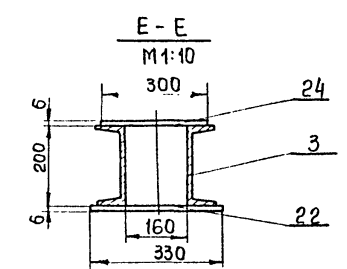
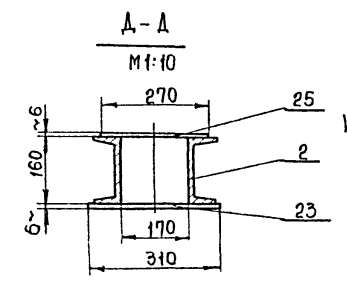
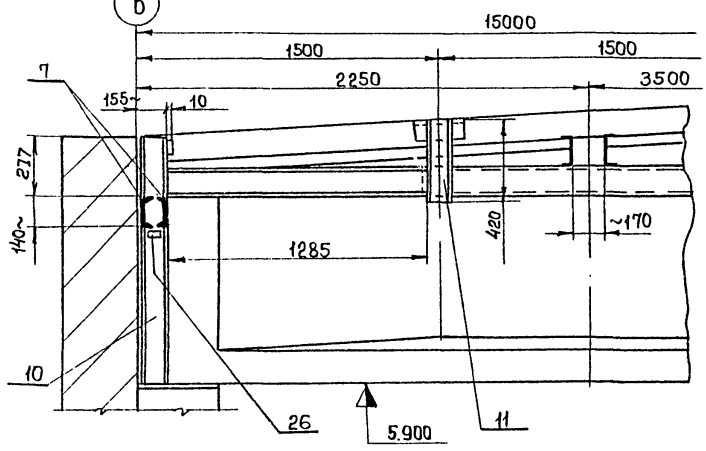
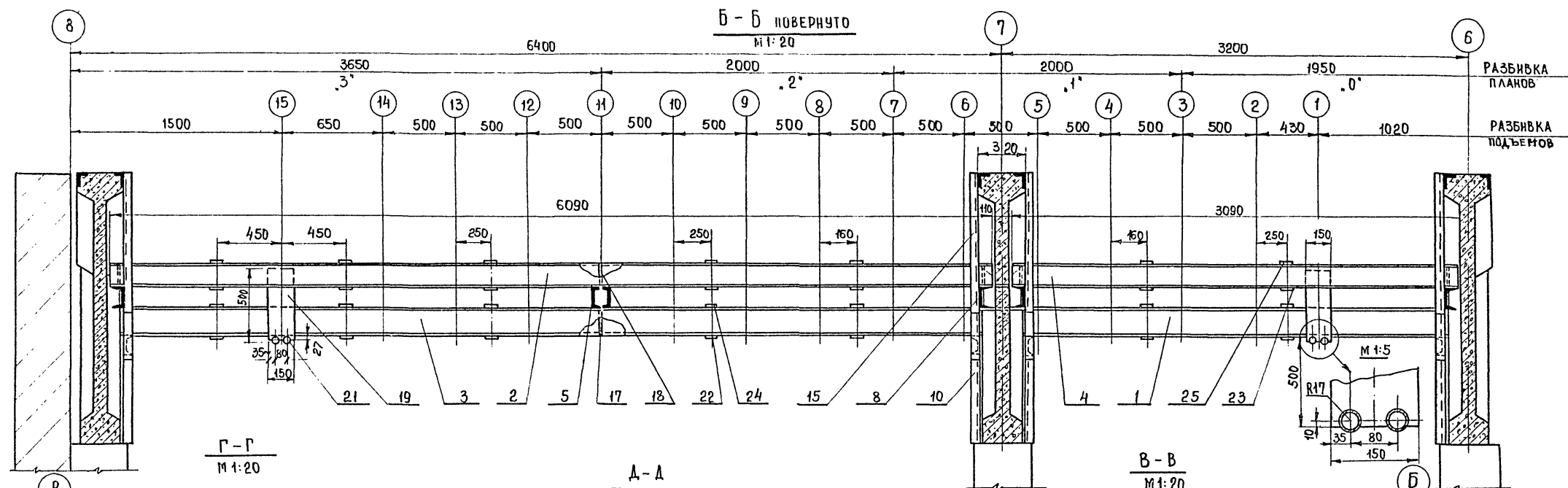


№ ПЗ	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ	ДЛИНА 1 ЭЛ.	ДЛИНА ОБЩ. ММ	ВЕС КГ ОБЩИЙ	ПРИМ.
1	8240-72	ШВЕЛЛЕР 20	2	2930	5860	110,0	
2	8240-72	ШВЕЛЛЕР 16	8	6090	48700	890,0	
3	8240-72	ШВЕЛЛЕР 20	2	6130	12260	226,0	
4	8240-72	ШВЕЛЛЕР 16	8	3090	25000	353,0	
5	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	2	14500	29000	358,0	
6	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	2	6115	12230	151,0	
7	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	2	2915	5830	70,2	
8	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	4	12140	48560	600,0	
9	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	1285	10280	112,0	
10	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	1217	9760	110,0	
11	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	4	420	1680	18,2	
12	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	550	4400	47,6	
13	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	680	5440	59,0	
14	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	790	6320	68,5	
15	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	4	915	3660	39,6	
16	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	4	740	2960	32,0	
17	5681-57	ЛИСТ 200x160x6	5	—	—	7,7	
18	5681-57	ЛИСТ 200x170x6	20	—	—	34,0	
19	5681-57	ЛИСТ 500x150x4	10	—	—	30,0	
20	5681-57	ЛИСТ 150x80x4	6	—	—	2,5	
21	3262-75	ТРУБА 25	4	13000	52000	126,0	
22	103-57	ПОЛОСА 6x60	7	330	2310	5,3	
23	103-57	ПОЛОСА 6x60	36	310	11160	25,7	
24	103-57	ПОЛОСА 6x60	7	300	2100	4,8	
25	103-57	ПОЛОСА 6x60	28	270	7600	17,4	
26	8509-72	УГОЛОК 50x5	4	100	400	1,5	
ИТОГО МЕТАЛЛА						3402 кг	
НАПЛАВЕННОГО МЕТАЛЛА						~ 2%	68 кг
ВСЕГО МЕТАЛЛА						3470 кг	

- Сварка электродуговая, производить сплошными швами. Высота накладываемых швов должна соответствовать наименьшей толщине одного из двух свариваемых элементов. Детали позиции: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 - приварить к закладным деталям балок усиленным швом. Электроды марки Э42 по ГОСТ 9467-60.
- Длины элементов позиции: 1, 2, 3, 4, 6, 7 - уточнить при монтаже, после контрольных промеров положения балок перекрытия.

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 Госстроя РСФСР
 ЗАВ. СТАВКАМИ
 А. КОРАСТР. ПРО.
 С. В. БАЙЛАК
 ТЕХНОЛОГ
 У БОТОВАРНИИ
 П. РОБЕРИИ
 В. ТРАУБЕР
 В. МАКСИМОВ
 А. ПАНАК
 М. СОЛОДАКОВ
 ТЕХНОЛОГ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ШТАНКЕТНАЯ ПЛОЩАДКА. ОБЩИЙ ВИД ЛИСТ 1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-42-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МУ-8
------	-----------------------------	---	------------------------------	---------------	--------------



Планки поз. 25, 23, 22, 24 - ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ
РАССТАНОВКИ БЛОКОВ.
ШВЕЛЛЕРА ПОЗ. 6 И 7 - ВРЕЗАТЬ В ДЕТАЛИ ПОЗ. 10.

М. СОЛОДКОВ
С. СОЛОДКОВ
В. БОГОРОДСКИЙ
Н. ГРАЧЕВ
В. МАХОВЕЦКОС
А. АЛАВА
М. СОЛОДКОВ
ЗАВ. ОПЕДЕЛА
ГЛА. КОНСТ. ПР.
ГЛА. АРХИТ. ПР.
РУК. ВЕК. АРХ.
ТЕХНОЛОГ
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ШТАНКЕТНАЯ ПЛОЩАДКА. ОБЩИЙ ВИД ЛИСТ 2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-9
------	-----------------------------	---	------------------------------	---------------	--------------

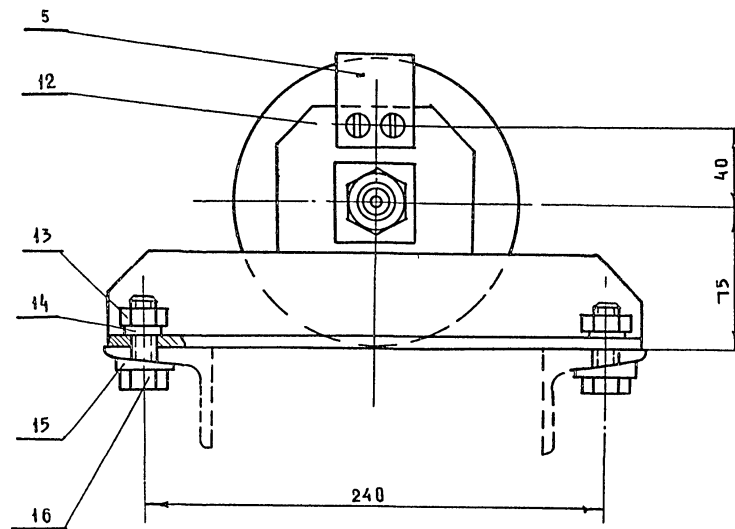
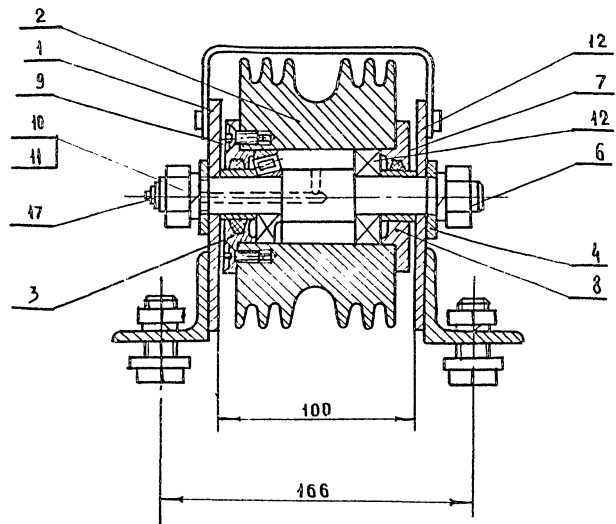
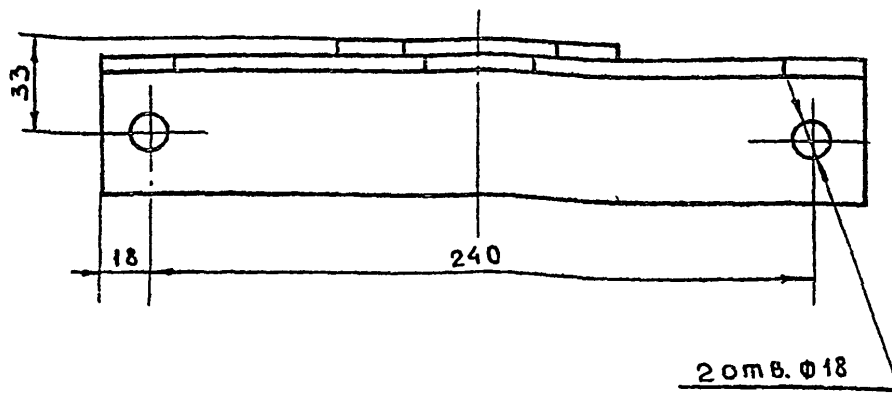
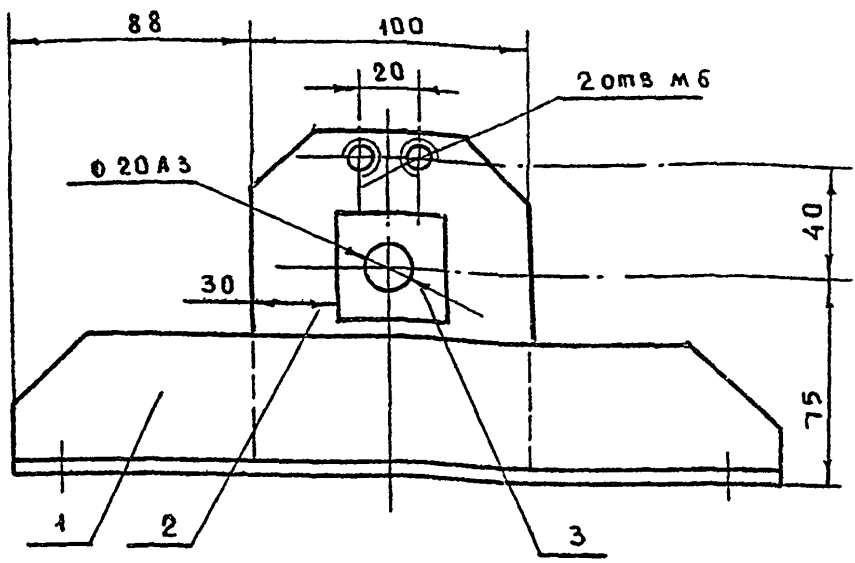


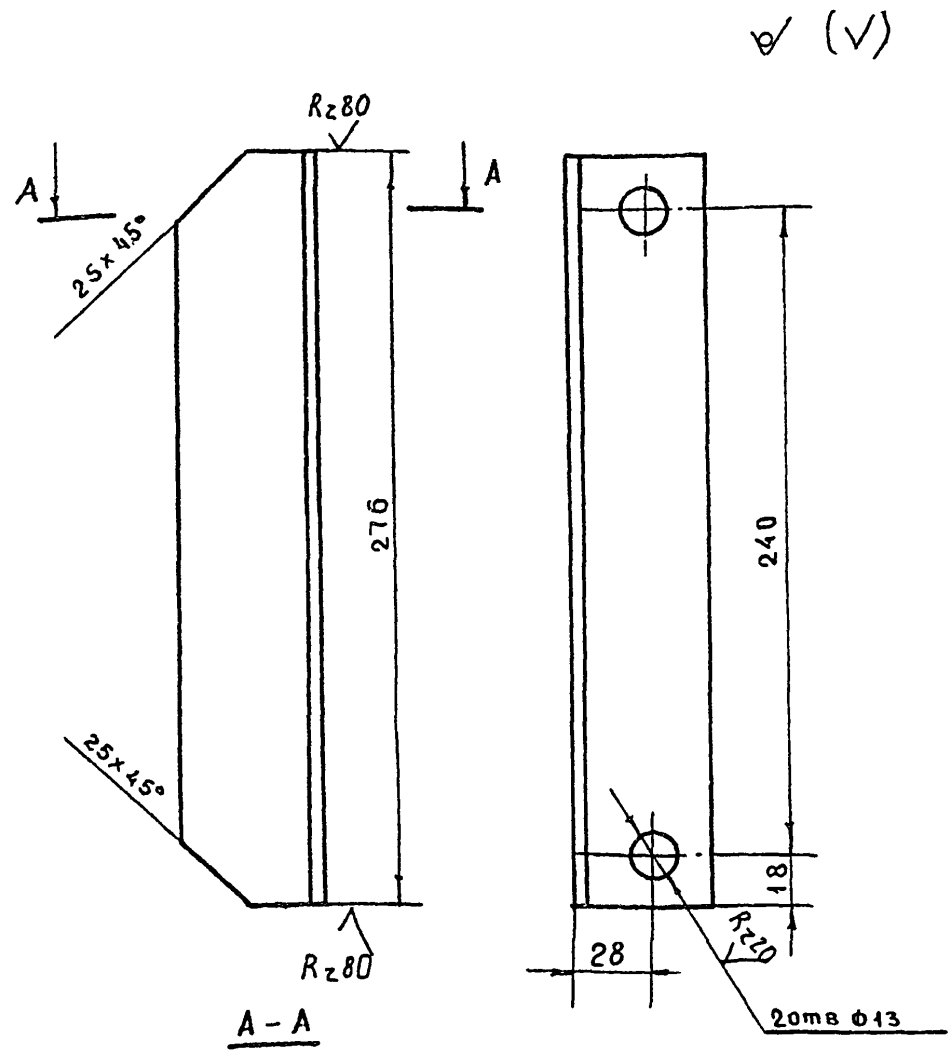
СХЕМА												
Количество ручьев	1	2	3	4	1 нижний	5 - угловой						
Вес комплекта	9.7	10.4	11.2	12.0	10.4	13.3						
Изготовить комплектов	16	16	16	19	13	13						
См. на чертеже	МО-13	01.01.01	МО-13	01.01.02	МО-13	01.01.03	МО-15	01.01.04	МО-14	01.01.05	МО-14	01.01.06

ЗАВ. ОПАРА. ЗАКОНСТР. СА. АРХИТ. ОР. БУК. БРВЕ. АР. ТЕХНОЛОГ.
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССЕТРОЯ РСФСР
 Г. МОСКВА

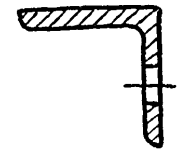
БЛОК			01.01.00.С6		
			ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т			1:2		
ЛИСТ			ЛИСТОВ		
1977			КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ		
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.			ТИПОВОЙ ПРОЕКТ		
БЛОК. ОБЩИЙ ВИД			261-12-173		
			АЛЬБОМ		
			III		
			МО-10		



Сварка по ГОСТ 5264-69-НЗ-ДЗ



Изготовить из
УГОЛКА 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58



1977
КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

ФОРМА	УГОЛ	ИЗГОТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС 3кг	
						шт	Общ
И	1		01.02.01	Детали			
И	2		01.02.02	УГОЛОК	1	1.0	1.0
И	3		01.02.03	Лист	1	0.48	0.48
И				НАКЛАДКА	1	0.06	0.06

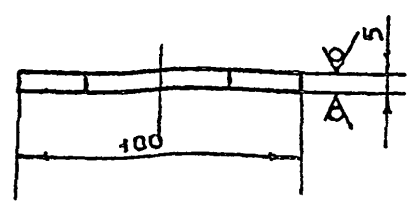
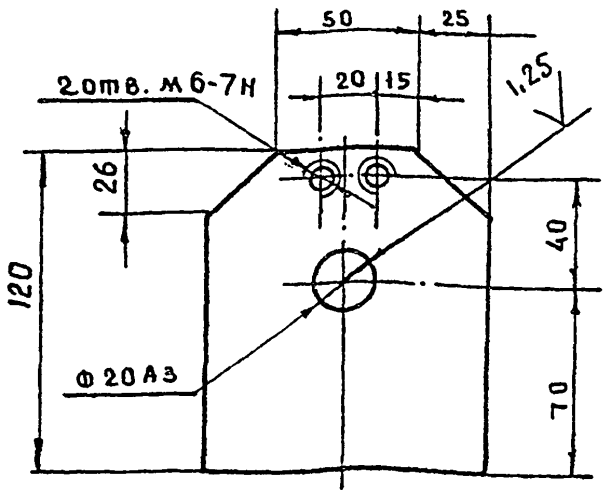
ЩЕКА

01.02.00.СБ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	1:6	1:2
Лист	Вс. листов 1	

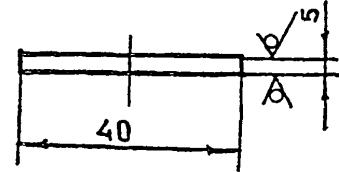
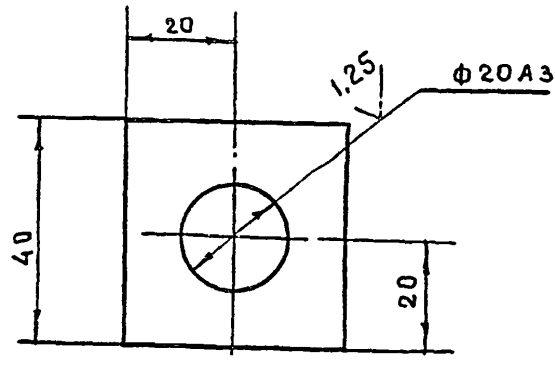
УГОЛОК

01.02.01		
ЛИТЕРА	МАССА	МАССА
Т	1.0	1.2
Лист	Вс. листов 1	

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
БЛОК. УЗЛЫ.



Изготовить из листа 5 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69



Изготовить из листа 5 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

01.02.02		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.48	1:2
Лист	Вс. листов 1	

НАКЛАДКА

01.02.03		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.06	1:1
Лист	Вс. листов 1	

25964-03 ЗР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-12-173

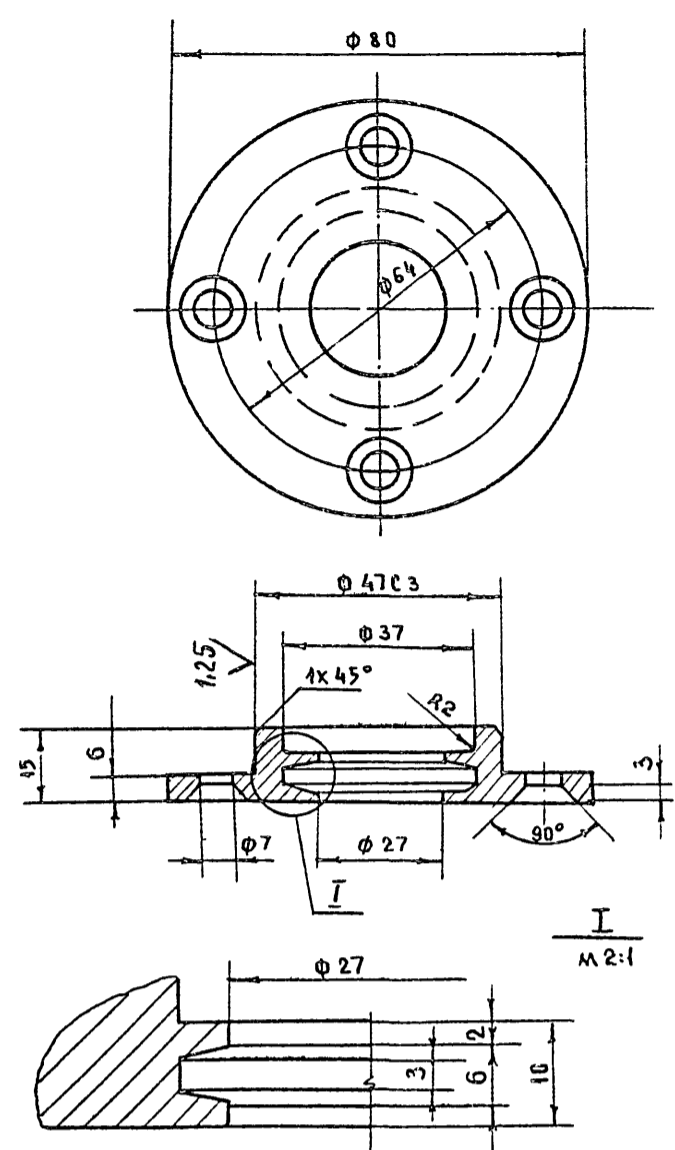
АВТОР
ИИ

Лист
МД-11

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОТДЕЛ.	<i>Л. Д. Д.</i>	В. БОГОРОДСКИН	ПРОБЕРИЛ	<i>Соловьев</i>	М. СОЛДАКОВ								
	ГЛА. КОНСТР.	<i>Л. Д. Д.</i>	Н. ГРАЧЕВ											
	ГЛА. АРХИТ. ПР.	<i>Л. Д. Д.</i>	В. МАНСВЕТОВ											
	РУК. БРИГАД. АРХ.	<i>Л. Д. Д.</i>	Л. ЛАНДА											
	ТЕХНОЛОГ.	<i>Соловьев</i>	М. СОЛДАКОВ											

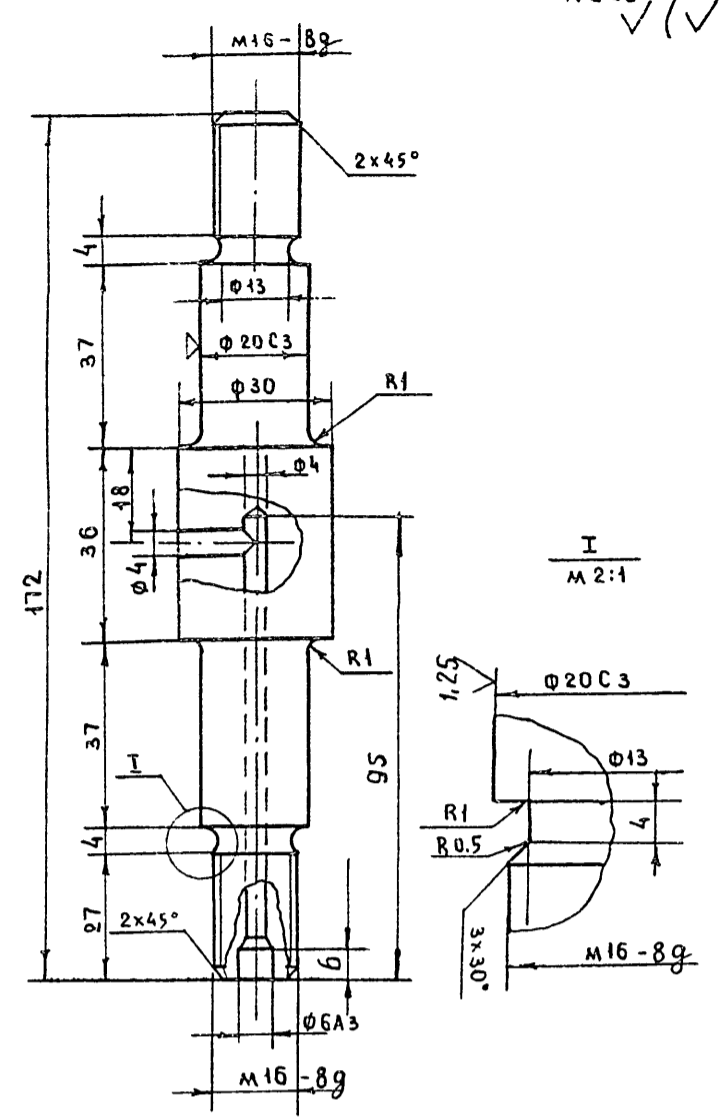
М 0

Rz 20 (✓)



Изготовить из ст.3 гост 535-58

Rz 20 (✓)



Изготовить из ст.3 гост 535-58

1977
КАБЕС ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

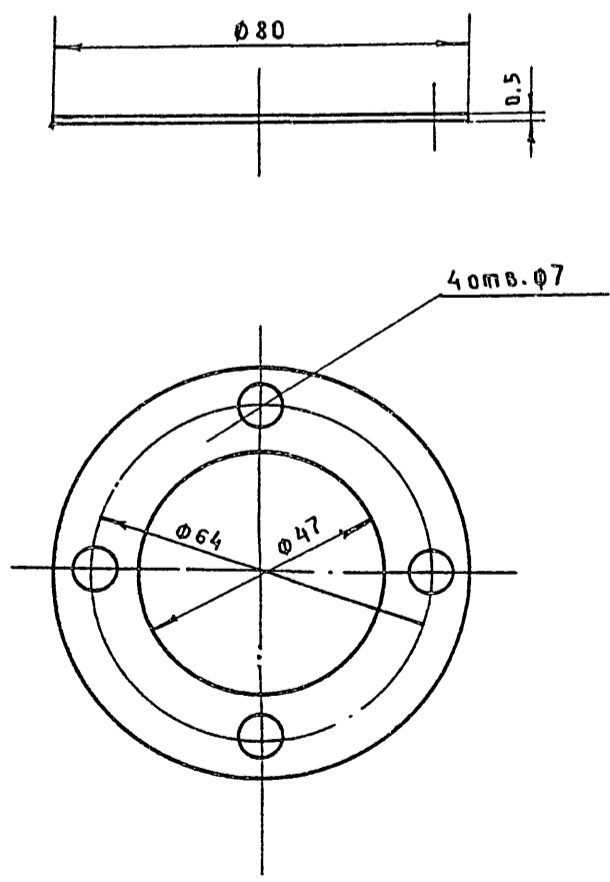
Крышка блока

01.01.07		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.3	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Ось блока

01.01.10		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.4	1:1
Лист	Вс. листов 1	

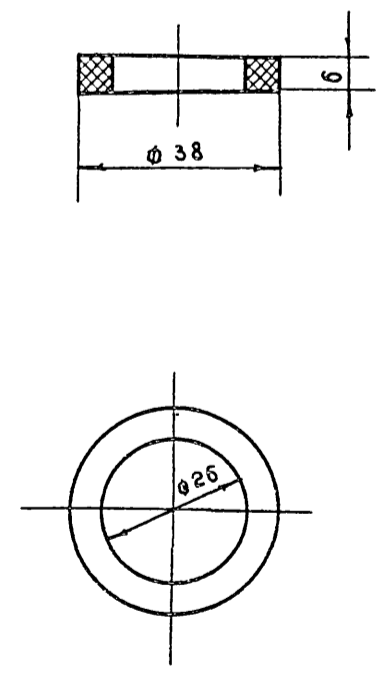
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
БЛОК. ДЕТСКАЯ.



Изготовить из картона

Прокладка

01.01.11		
Литера	Масса	Масшт.
Т		1:1
Лист	Вс. листов 1	



Изготовить из войлока

Уплотнение

01.01.12		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.004	1:1
Лист	Вс. листов 1	

75964-03 33

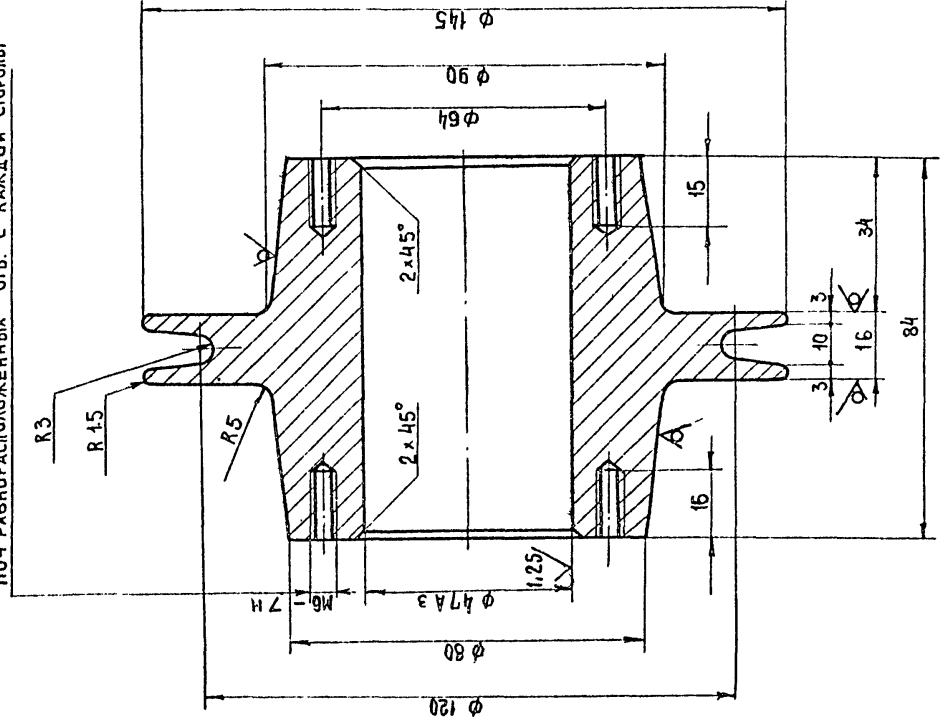
Типовой проект
261-12-173

Альбом
III

Лист
М0-12

Rz 20 (✓)

ПО 4 РАВНОРАСПОЛОЖЕННЫХ ОТВ. С КАЖДОЙ СТОРОНЫ

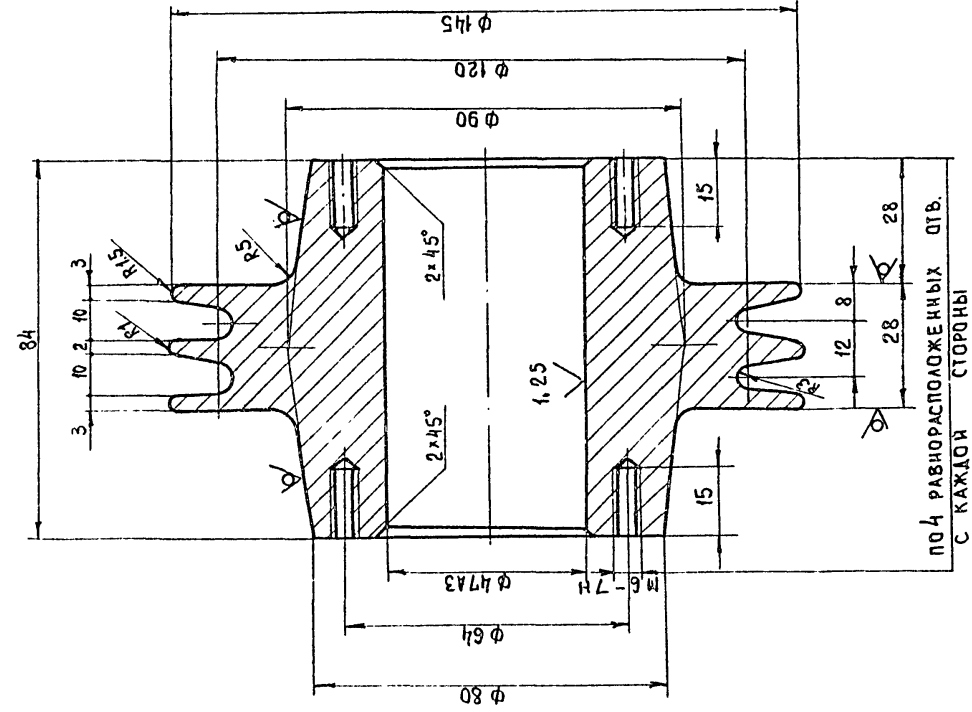


Изготовить из СЧ 18-36

БЛОК 1^{но} ручьевый

01.01.01	
ЛИТЕРА	МАССА
Т	2,7
МАСШТАБ	1:1
ЛИСТ ВС. ЛИСТОВ 1	

Rz 20 (✓)



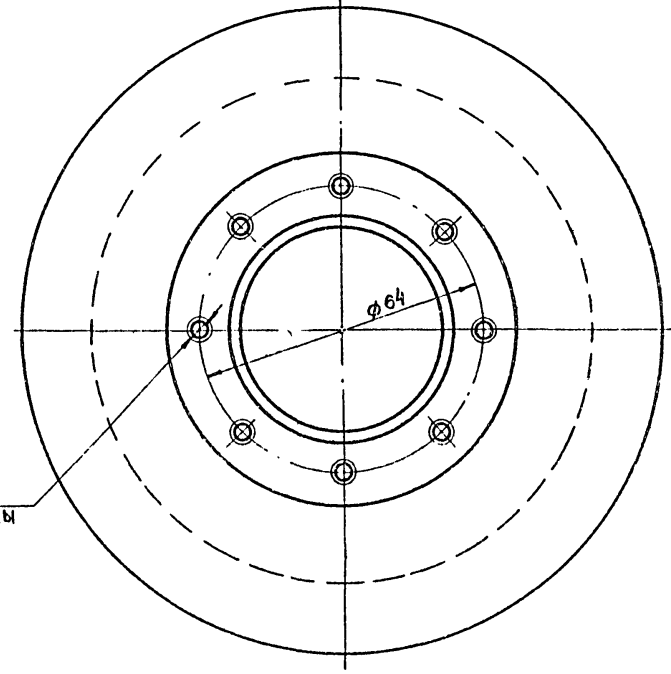
Изготовить из СЧ 18-36

БЛОК 2^х ручьевый

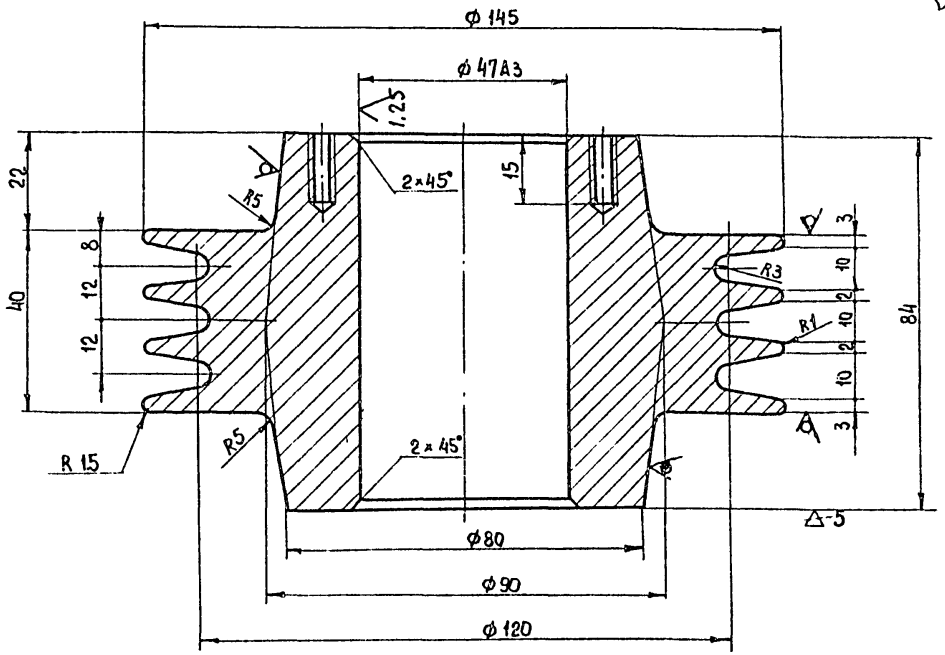
01.01.02	
ЛИТЕРА	МАССА
Т	3,4
МАСШТАБ	1:1
ЛИСТ ВС. ЛИСТОВ 1	

Изготовить из СЧ 18-36

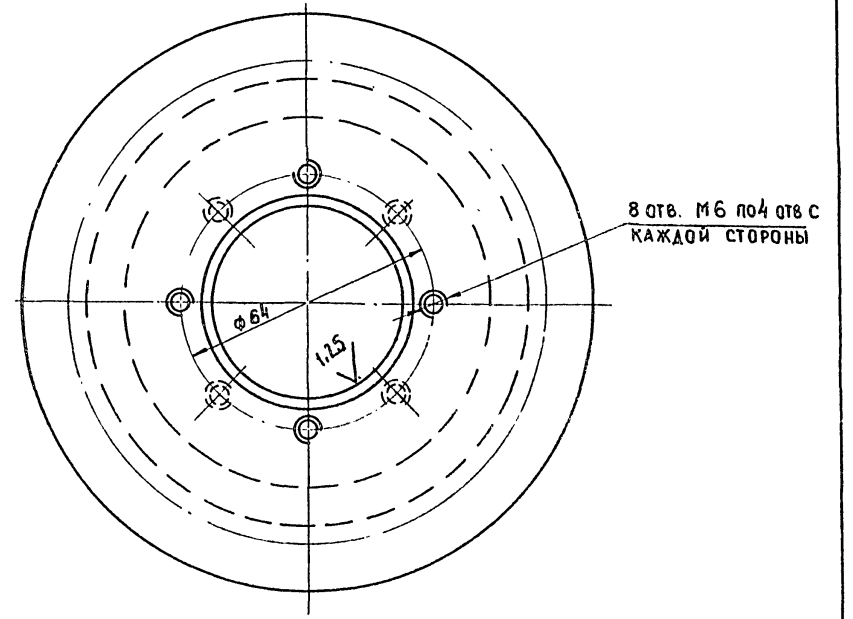
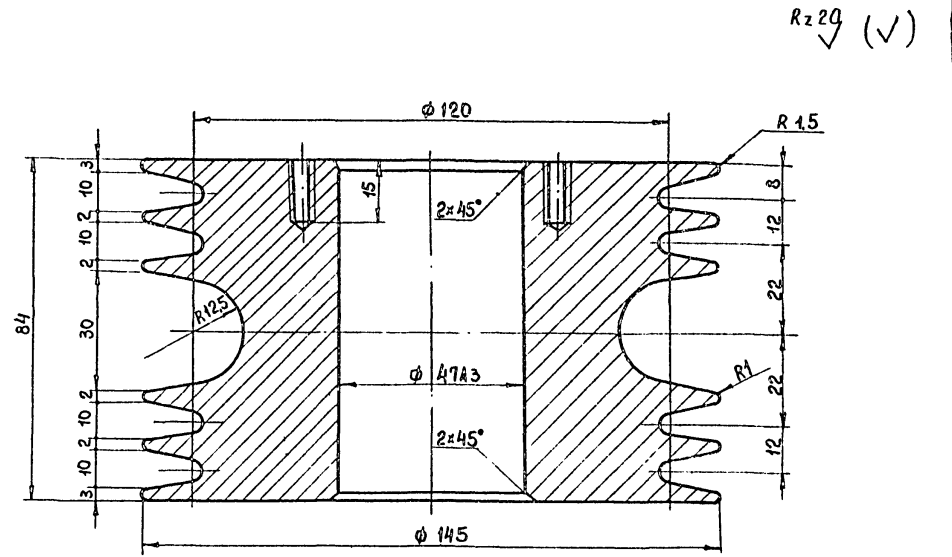
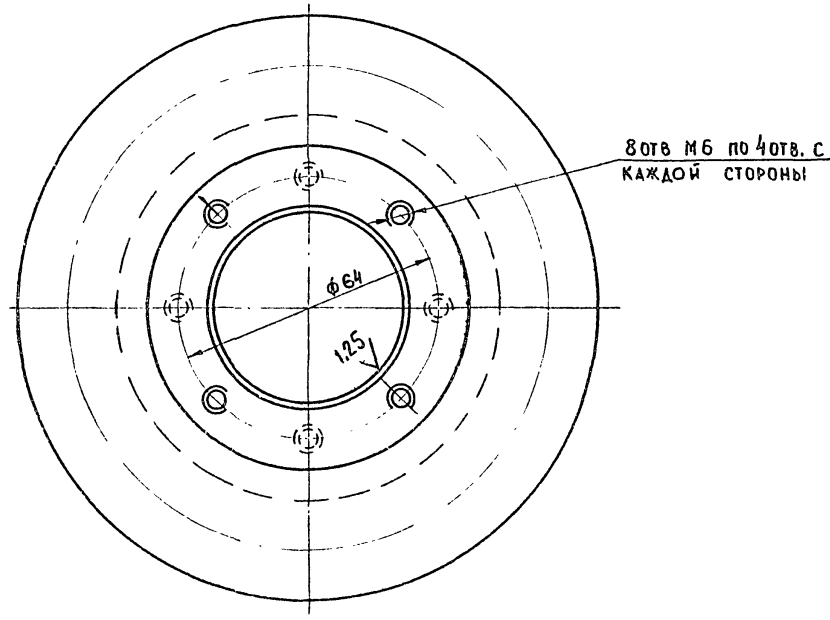
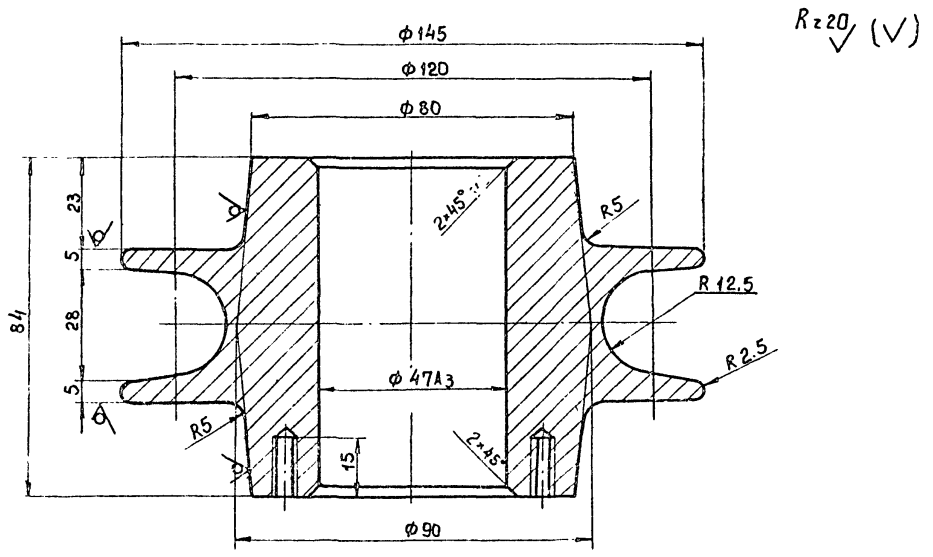
Отв. М6 по 4 отв с каждой стороны



БЛОК 3 ^х ручьевый			01.01.03	
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ	Т	4,2
Т	4,2	1:1	ЛИСТ ВС. ЛИСТОВ 1	



Rz 20 (✓)



Изготовить из С4 18-36

Изготовить из С4 18-36

БЛОК 1 ^{ый} ручьевый нижний			01.01.05
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
I	3.4	1:1	
			ВС. ЛИСТОВ 1

БЛОК 5 ^{ый} ручьевый угловой			01.01.06
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
I	5.5	1:1	
			ВС. ЛИСТОВ

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОСПРОЕКТ РСФСР

ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛА. КОИСТ. ПРО. ГЛА. АРХИТ. ПРО. РУК. БОИЛ. АРХ. ТЕХНОЛОГ

Б. БОГОРОДСКИЙ
Н. ГРАЧЕР
В. МАРКЕЛОВ
А. ЛАНАА
М. СОЛДАКОВ

ПРОВЕРКА

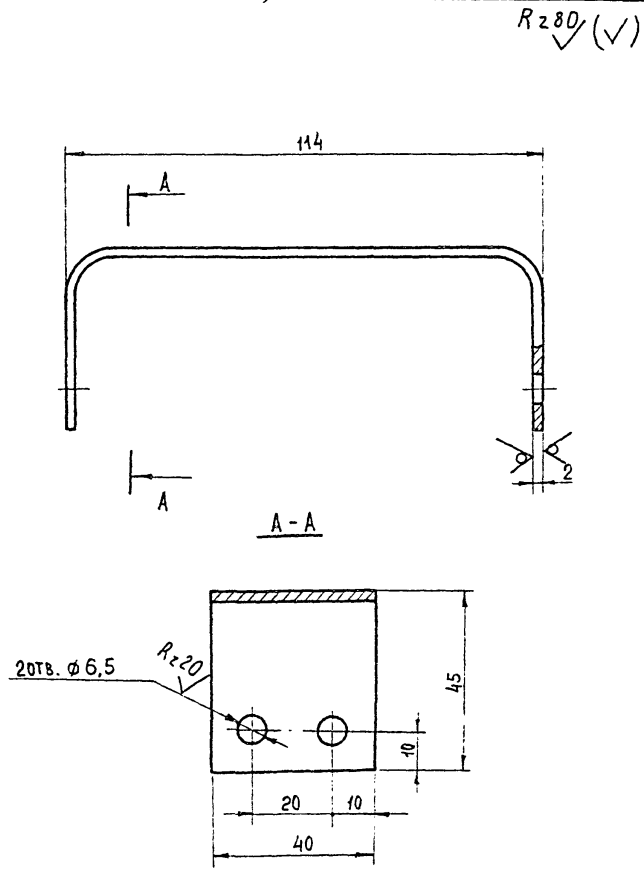
М. СОЛДАКОВ

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ

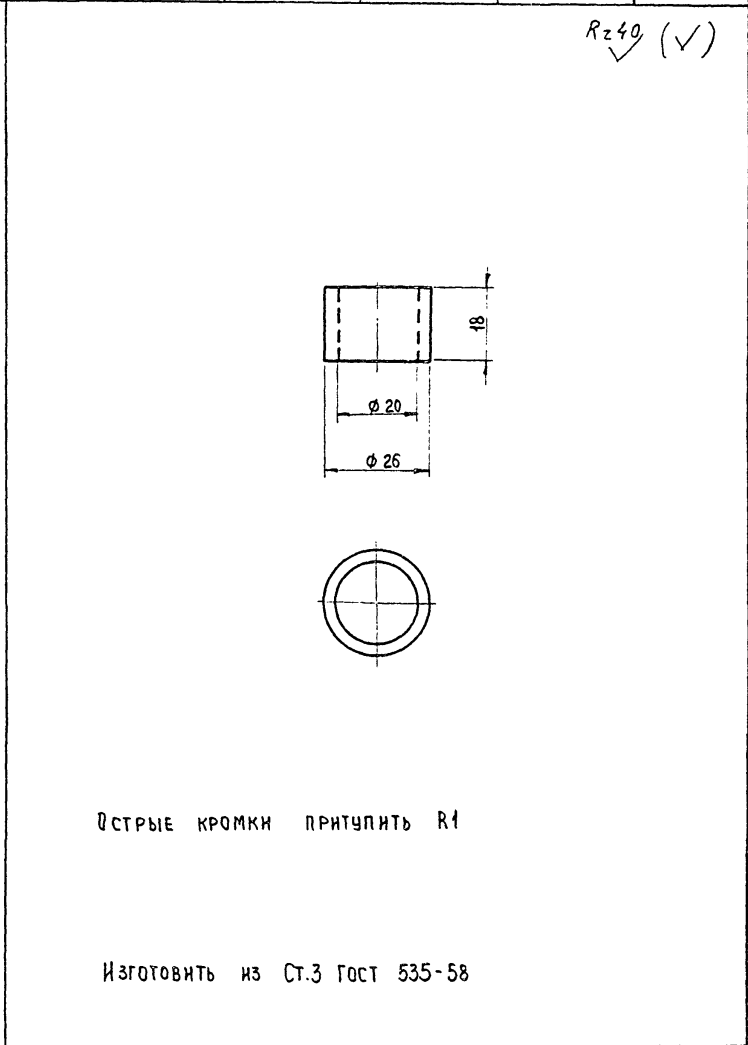
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ БЛОК. ДЕТАЛИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ 261-12-173 III MO-14

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ Госстроя РСФСР	ЗАВ. ОТД.	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРКА	Соловья	М. СОЛОДКОВ
	СА. КОНСТ. ПР.	Н. ГРАЧЕВ			
	СА. АРХ. ПР.	В. МАНСЕТОВ			
	РУК. БРИГ. АРХ. ТЕХНОЛОГ	Д. ЛАНДА М. СОЛОДКОВ			



Развернутая длина 192 мм
Изготовить из полосы 2x40 ГОСТ 103-57
СТ.3 ГОСТ 535-58



Острые кромки притупить R1
Изготовить из Ст.3 ГОСТ 535-58

1977
КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

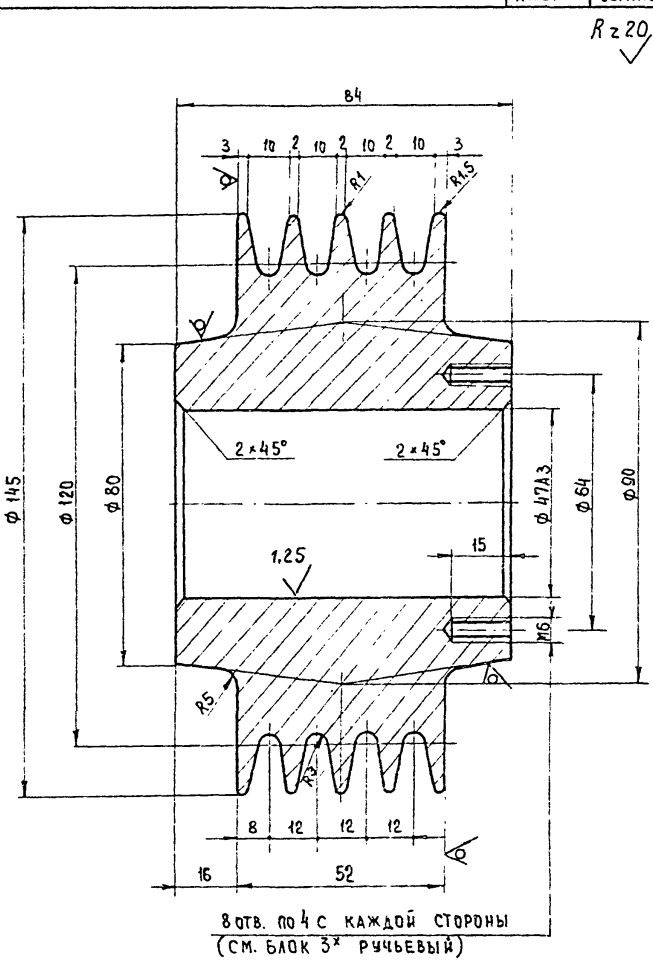
КАНАТОДЕРЖАТЕЛЬ

01.01.09		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.12	1:1
ВС. ЛИСТОВ 1		

ВТУЛКА

01.01.08		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.05	1:1
ВС. ЛИСТОВ 1		

МЕХАНИЧЕСКОЕ
БЛОК.
ДЕТАЛИ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЕ
ЭСТРАДЫ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-12-173
АВТОМ
ЛИСТ
МО-15



Изготовить из СЧ-18-36

БЛОК А³ РУЧЬЕВЫЙ

01.01.04		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	5.0	1:1
ВС. ЛИСТОВ 1		

БЛОК

01.01.00		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.18	1:1
ВС. ЛИСТОВ 1		

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ВЕС	В ШТ.	В ОБЩ.
22	01.01.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
11	01.02.00 СБ	ЩЕКА	2	16	32	
		ДЕТАЛИ				
		БЛОК	1	СМ. ТАБЛИЦУ		
11	01.01.07	КРЫШКА БЛОКА	2	0.3	0.6	
11	01.01.08	ВТУЛКА	2	0.05	0.06	
11	01.01.09	КАНАТОДЕРЖАТЕЛЬ	1	0.12	0.12	
11	01.01.10	ОСЬ БЛОКА	1	0.5	0.5	
11	01.01.11	ПРОКЛАДКА	4	—	—	
11	01.01.12	УПЛОТНЕНИЕ	2	0.001	0.002	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
9		ВИНТ М6x15 ГОСТ 1490-62	8	0.004	0.03	
10		ГАЙКА М6 ГОСТ 5915-70	2	0.04	0.08	
11		ШАЙБА ПРУЖ. 16 ГОСТ 6402-70	2	0.008	0.02	
12		ВИНТ М6x8 ГОСТ 1490-62	4	0.01	0.03	
13		ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	4	0.024	0.10	
14		ШАЙБА ПРУЖ. 12 ГОСТ 6402-70	4	0.005	0.02	
15		ШАЙБА КОСАЯ ГОСТ 10906-66	4	0.03	0.12	
16		БОЛТ М12x40 ГОСТ 7798-70	4	0.06	0.24	
		ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ				
17		МАСЛЕНКА У=26 ГОСТ 1303-56	1	0.004	0.001	
18		РОЛИКОПОДШИПНИК 7204 ГОСТ 333-59	2	0.18	0.24	

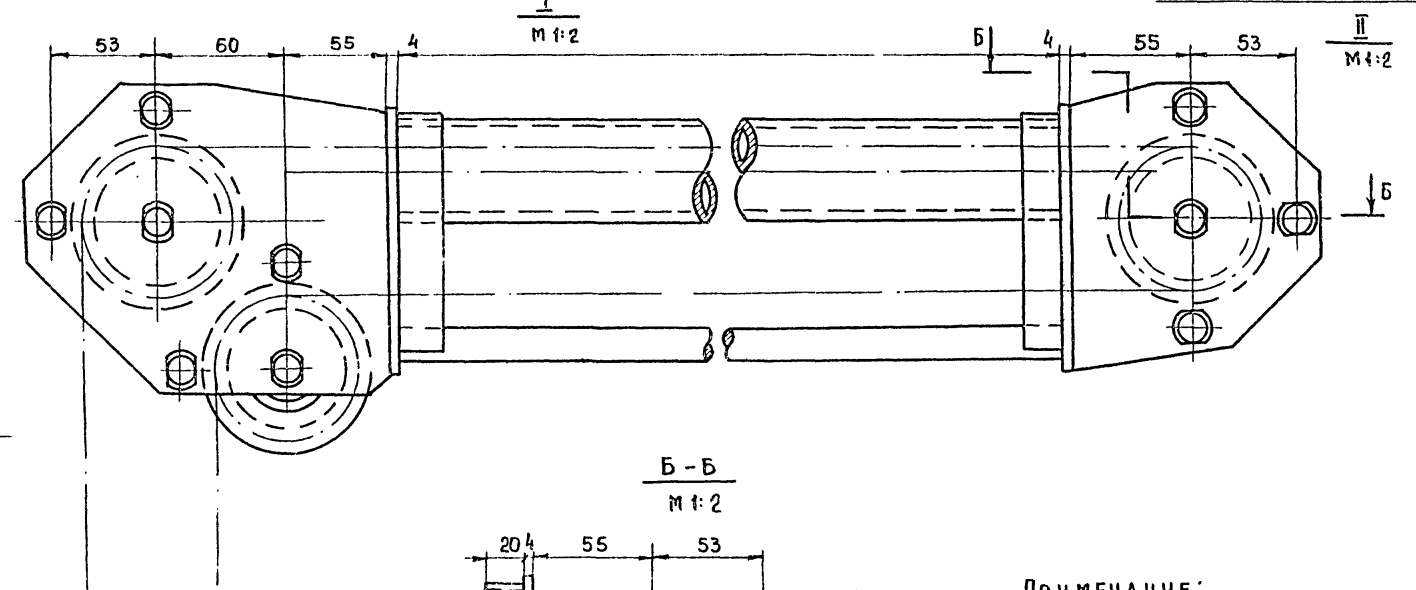
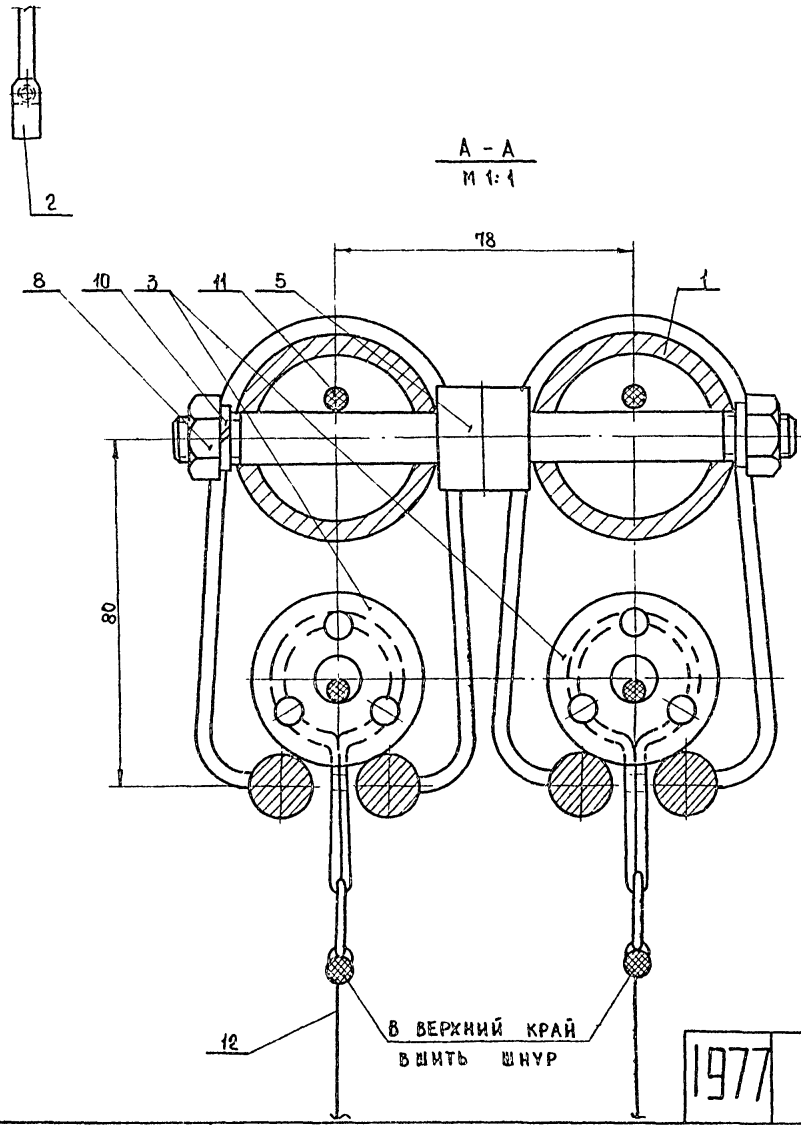
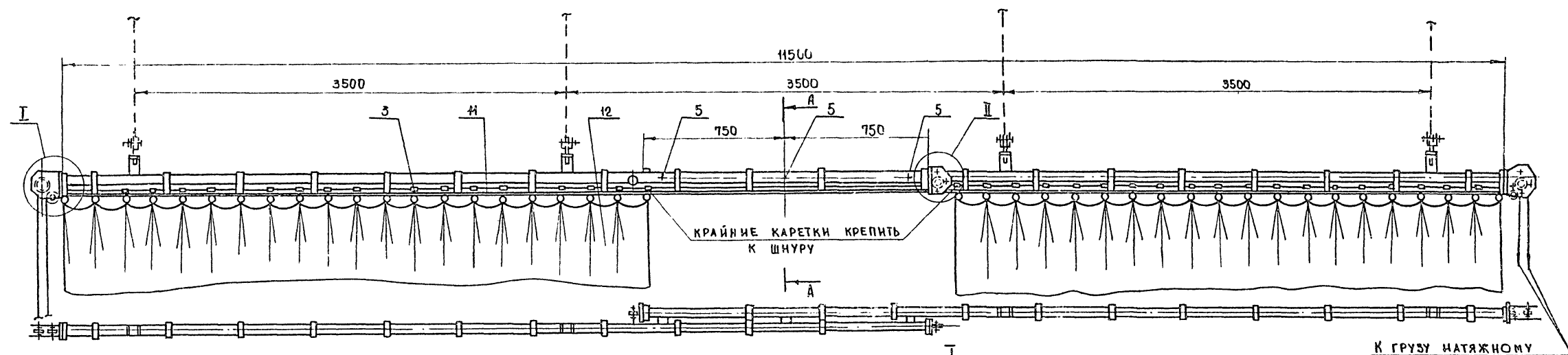
15964-03 36

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 ГА. АРХИТ. ПР.
 РУК. БРИГ.
 ТЕХ. ПОЛОГ

В. БОГОДАСКИ
 И. ГРАЧЕВ
 В. МАКРЕШОВ
 А. ЛАНА
 М. СОБОЛСКОЕ

ПРОВЕРИЛ
 М. СОБОЛСКОЕ

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОСППРОЯ РСФСР



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ПОЛОЖЕНИЕ ЗАНАВЕСА НА СЦЕНЕ
 СМ. НА ЧЕРТЕЖАХ ОБЩИХ ВИДОВ
 МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ

ПОПЛАННЫЙ ЗАНАВЕС		04.00.00 СБ		
		ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
		Т	190,0	1:20
		ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

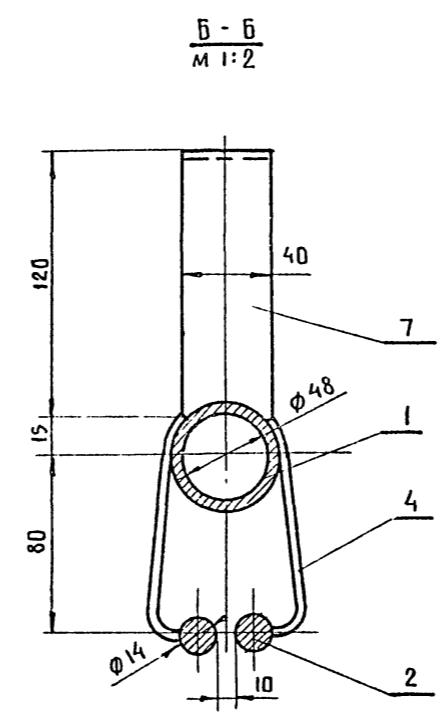
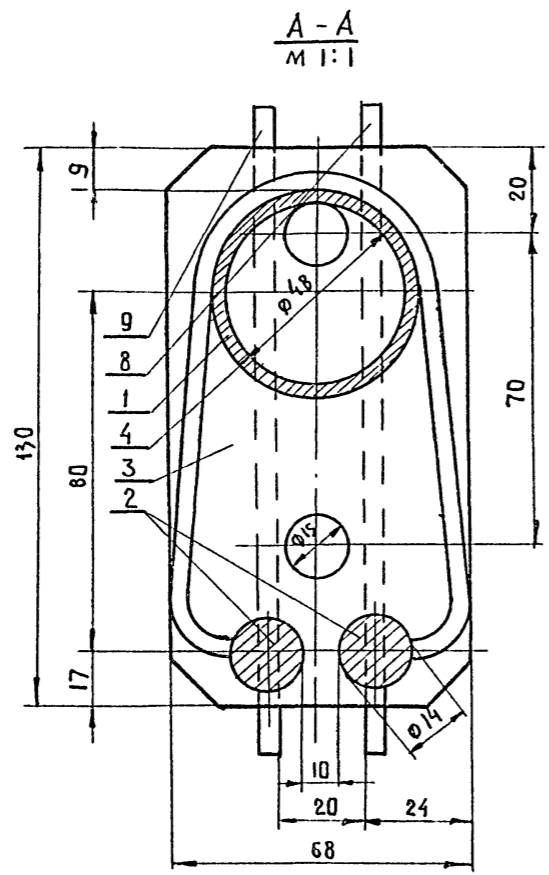
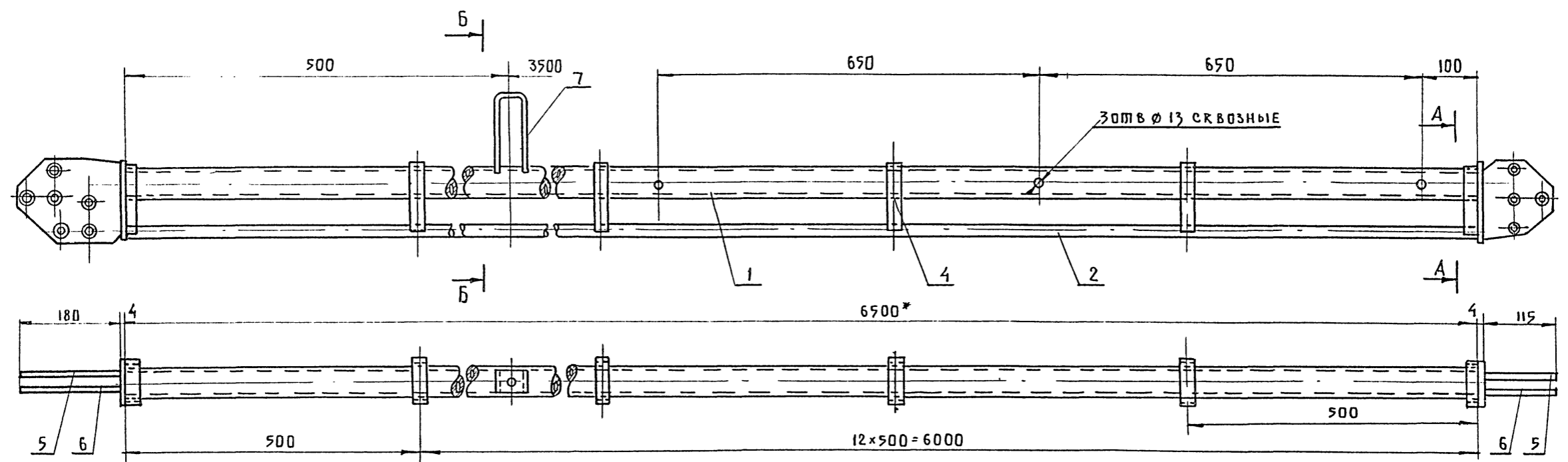
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПОПЛАННЫЙ ЗАНАВЕС. ОБЩИЙ ВИД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-16
------	-----------------------------	--	------------------------------	---------------	---------------

45 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОСТРОЯ РСФСР
 Г. МОСКВА

ЗАР. ОП. ДЕЛОМ
 ГА. КОНСТ. ПР.
 ГА. АРХИТ. ПР.
 РУК. БРНГ. АРХ.
 ТЕХНОЛОГ

Б. БОГОРОДСКИЙ
 Н. ГРАЧЕВ
 В. МАКСИМОВ
 А. ЛАНАА
 М. СОЛДАКОВ

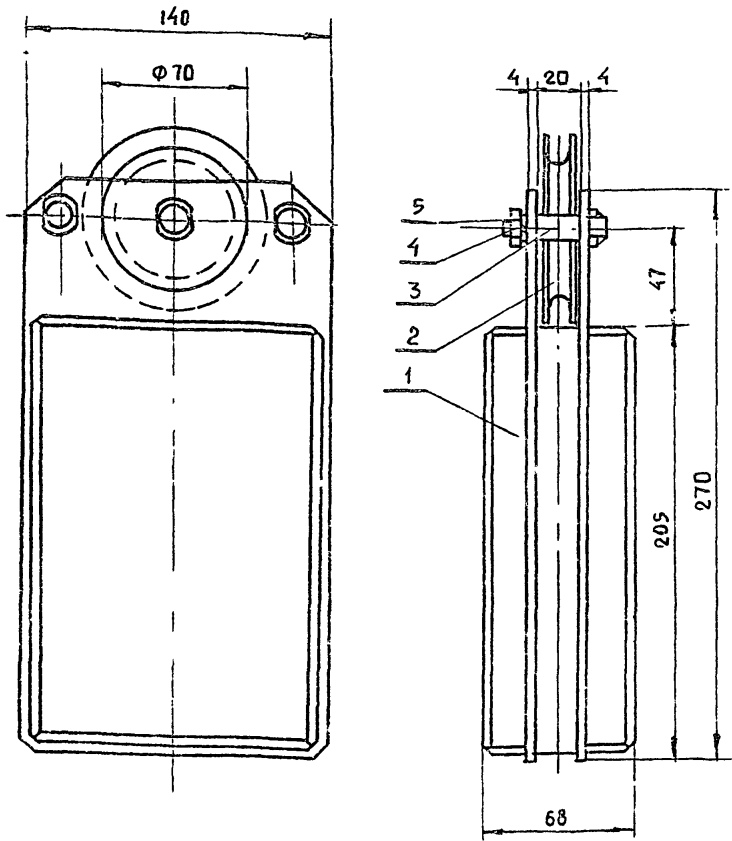
М. СОЛДАКОВ



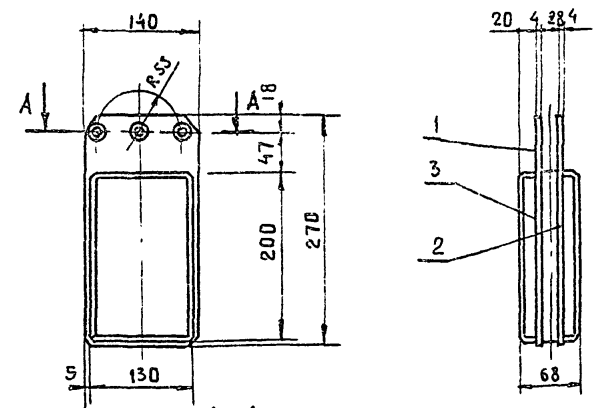
1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-71-Т1-КГ-Д4, ЭЛЕКТРОДЫ 9-42 ПО ГОСТ 9467-60,
2. ПОКРЫТИЕ ЭМ. ПФ-19М, СЕРАЯ IV П.
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ7.
- 4*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ШТАНГА ЗАНАВЕСА			04.01.00 СБ		
			АНТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
			Г	47.5	1:5
			ЛИСТ	ВС.ЛИСТОВ	

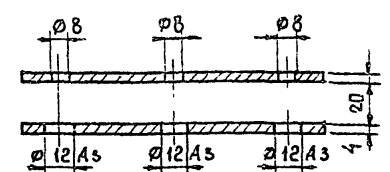
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ. НА 400 МЕСТ	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПОПЛАНЫЙ ЗАНАВЕС. ШТАНГА ЗАНАВЕСА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-17
------	------------------------------	---	------------------------------	---------------	---------------



1. РЕЗЬБОВЫЕ И ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СОВРАТЬ НА СМАЗКЕ. УС (С) - СОЛИДА-ЖИРОВОЙ
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



A-A
M 1:2



1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-71 - Т1 - Д4. ЭЛЕКТРОДОМ Э-42, ПО ГОСТ 9467-60.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ЭМ. ПФ-19.М, СЕРАЯ, IV П
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ7.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВЕС В КГ
				ДЕТАЛИ		
И	1		04.04.21	ЩЕКА ЛЕВАЯ	1	1.2 1.2
И	2		04.04.02	ЩЕКА ПРАВАЯ	1	1.2 1.2
И	3		04.04.03	ГРУЗ	3	4.2 12.6

ГРУЗ НАТЯЖИВ

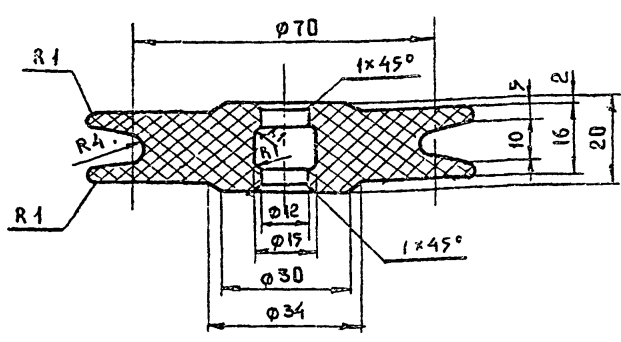
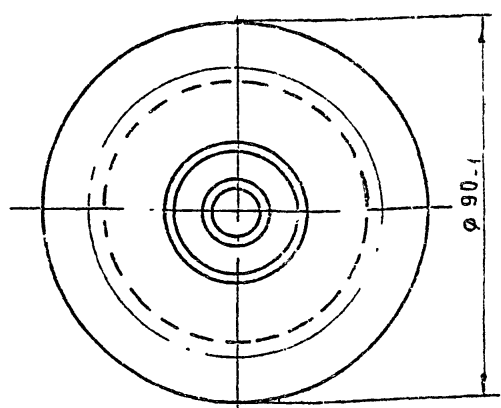
04.02.00СБ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	19,3	1:2
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

КОРПУС

04.04.00СБ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	15,0	
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

977
КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

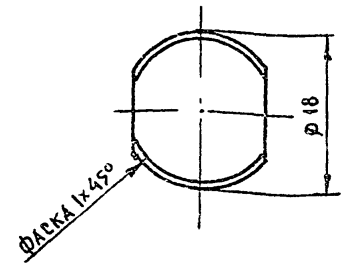
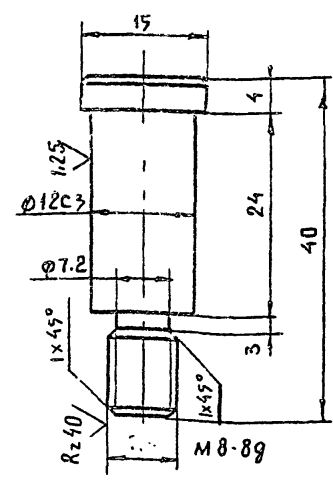
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭЩИРАДЫ
ПОПЛАВНИЙ ЗАНАВЕС. ДЕТАЛИ



Изготовить из древесного слоистого пластика ДСП ГОСТ 5697-58** или из текстолита ПК ГОСТ 5-52*

БЛОК

04.00.03		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г		1:1
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	



Изготовить из Ст.3 ГОСТ 535-58.

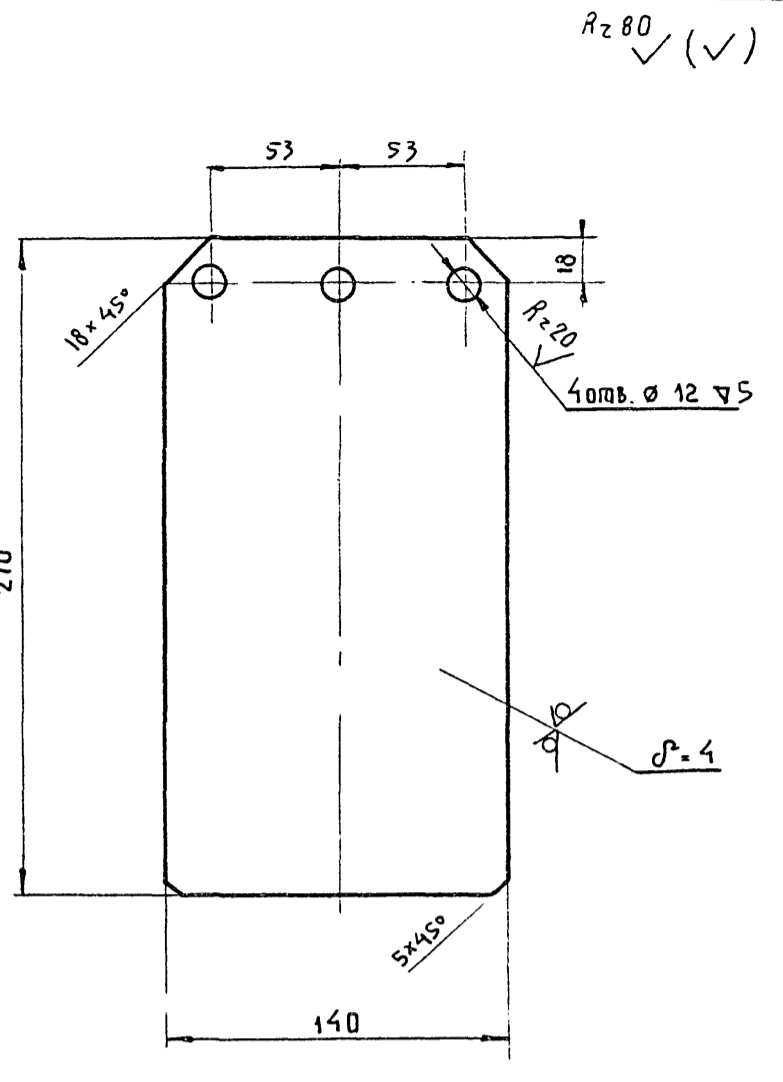
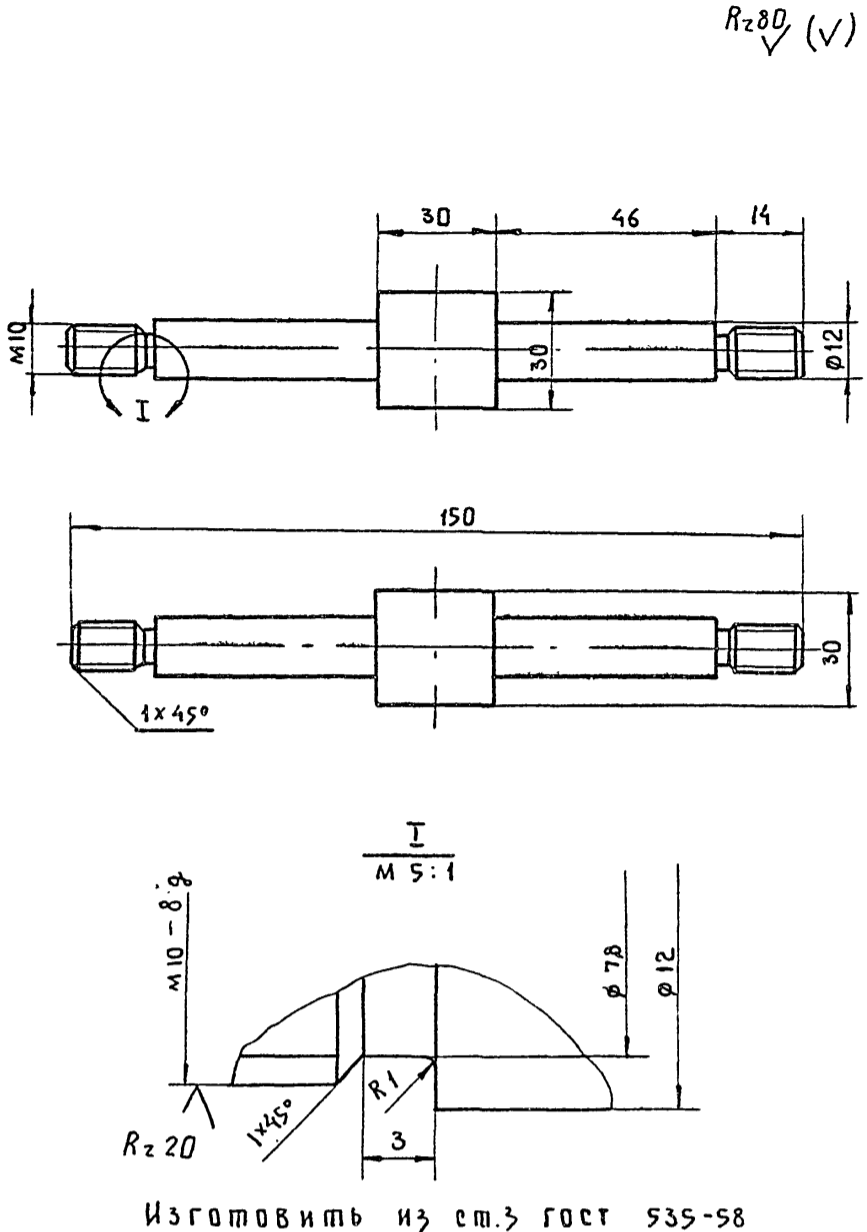
ОСЬ МАЛАЯ

04.00.02		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0,04	2:1
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

15964-03 39

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
261-12-173
III
МД-18

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	Соловьев	М. СОЛОДАКОВ				
	ГЛАВ. КОНСТР. ПР.	Н. ГРАЧЕВ							
	ГЛАВ. АРХИТ. ПР.	И. МАКСИМОВ							
	РУК. БРИГ. АРХ. ТЕХНОЛОГ	А. ЛАНДА М. СОЛОДАКОВ							



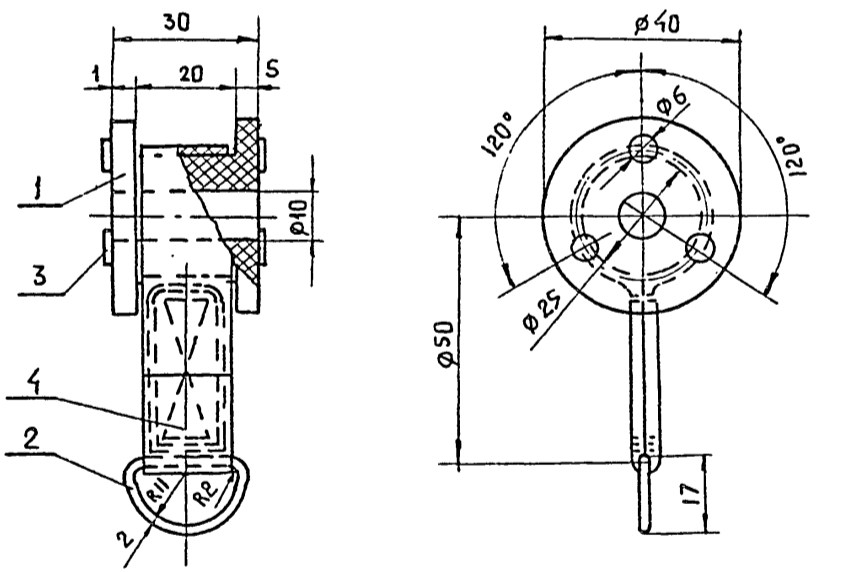
Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57
ст.3 ГОСТ 14637-69

1977
КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСЯЦ

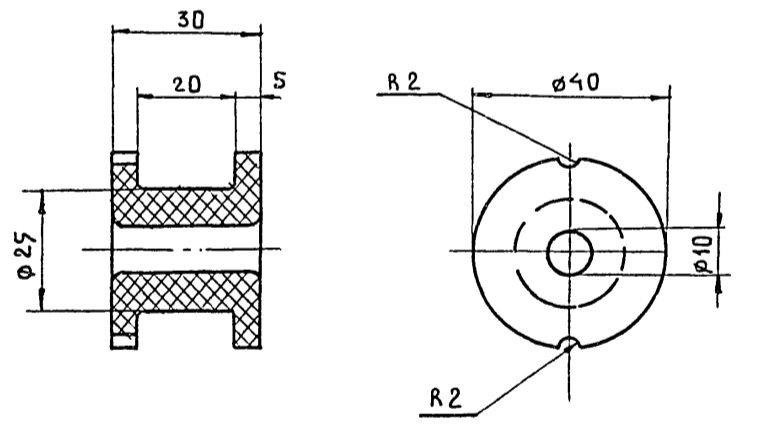
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСГРАДЫ.
ПОПАННЫЙ ЗАНАВЕС. ДЕТАЛИ

Всё бо́льшая	04.04.02		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
	Т	0.3	1:1
	ЛИСТ	ВС.ЛИСТОВ	

ЩЕКА ПРАВАЯ	04.04.02		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
	Т	1.2	1:2
	ЛИСТ	ВС.ЛИСТОВ	



Фетровое кольцо клеить клеем БФ-2 или другим клеем подобного типа.



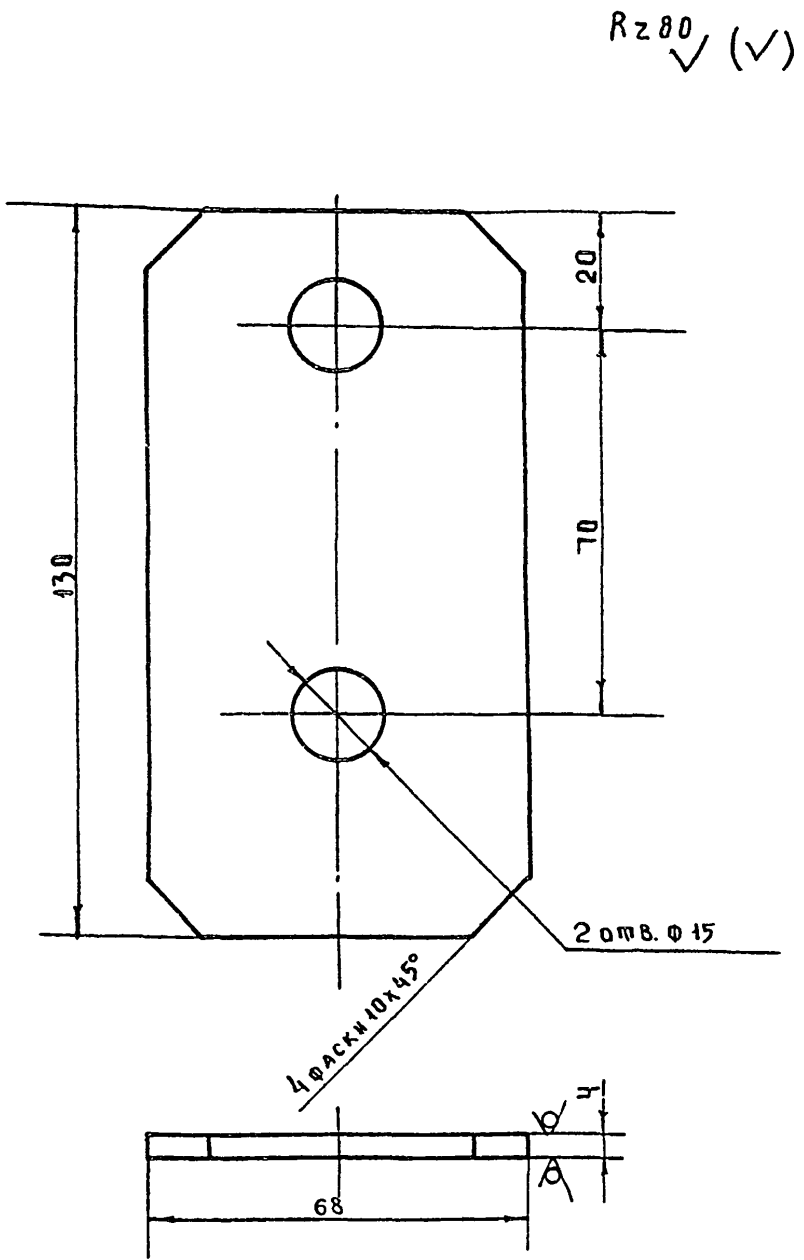
1. Радиусы, не указанные размером, считать R1
2. Изготовить из древесно-слоистого пластика ДСП по ГОСТ 8697-58 или из текстолита ПТК по ГОСТ 5-52.

ФОРМА	ЗОНА	ПОРЯД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						ЕД.	ОБЩ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	1		04.03.01	ВТУЛКА	1	0.02	0.02
6/4	2		04.03.02	Кольцо ст.3 ГОСТ 535-58	1	0.01	0.01
6/4	3		04.03.03	Кольцо фетровое	6	-	-
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
6/4	4			ТЕСЬМА 2x20, С=170	1	-	-

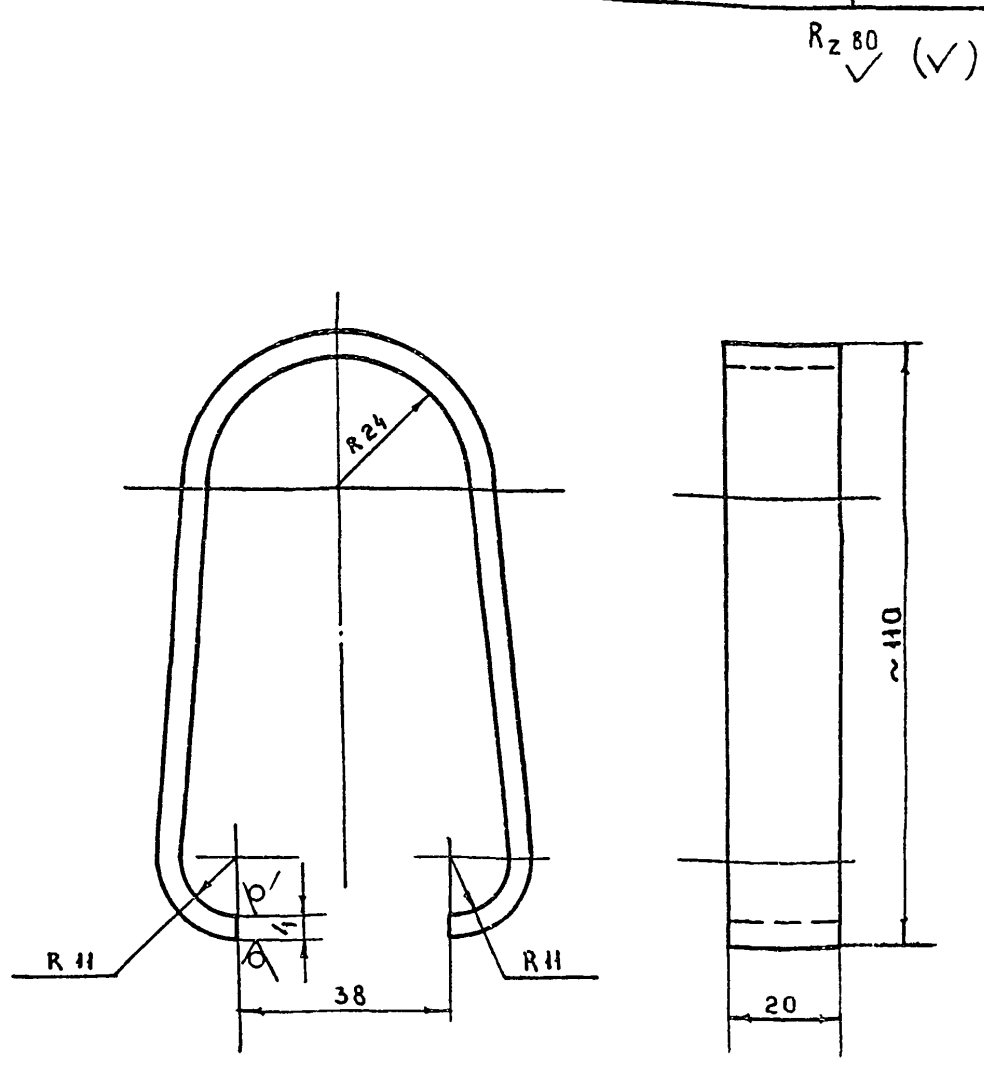
КАРЕТКА	04.03.00 СБ		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
	Т	0.	1:1
	ЛИСТ	ВС.ЛИСТОВ	

ВТУЛКА	04.03.01		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
	Т	0.02	1:1
	ЛИСТ	ВС.ЛИСТОВ	

75964-03 40



Изготовить из листа $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$



Длина развертки $\epsilon - 262$

Изготовить из полосы $\frac{4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-58}$

Пластина

04.04.03		
Литера	Масса	Масштаб
Т	0.27	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Скоба

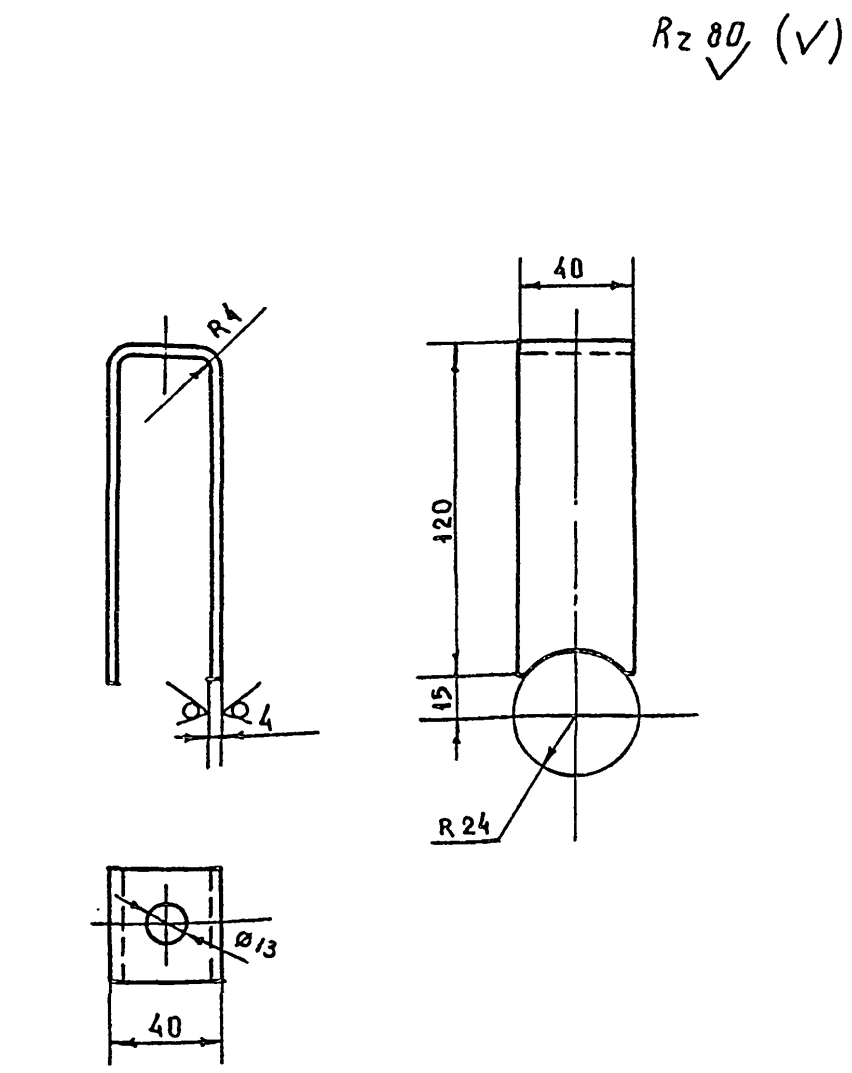
04.04.04		
Литера	Масса	Масштаб
Т	0.16	1:1
Лист	Вс. листов 1	

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСХДАДЫ ПОДАВНИЦЫ ЗНАВЕС. Дешман.

Типовой проект 261-12-173

Альбом Лист МО-20

15964-03-11

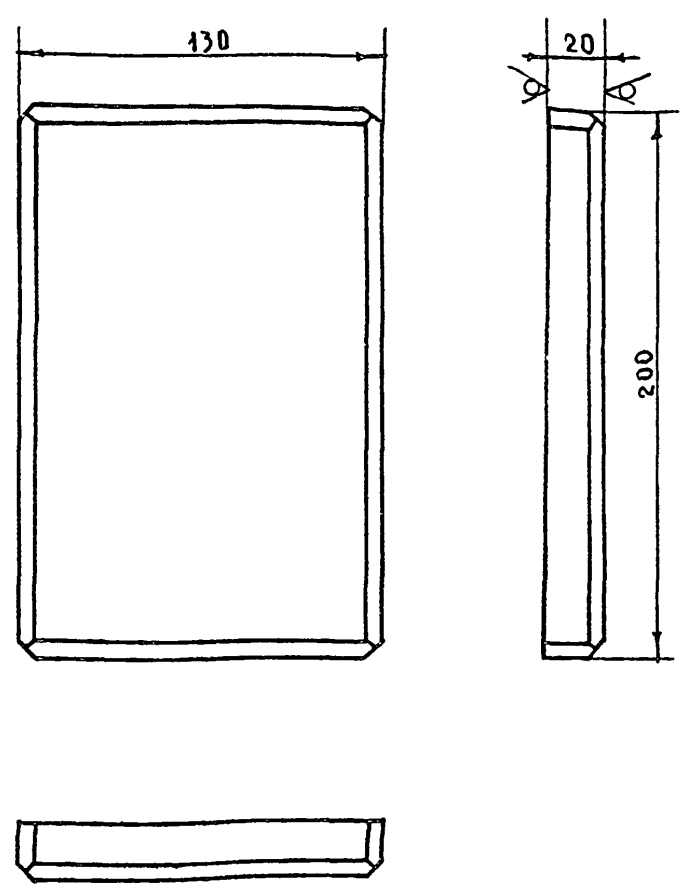


Развернутая длина $\epsilon - 267$.

Изготовить из полосы $\frac{4 \times 40 \text{ ГОСТ } 103-67}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-58}$

Скоба

04-04-07		
Литера	Масса	Масштаб
Т	0.33	1:2
Лист	Вс. листов 1	



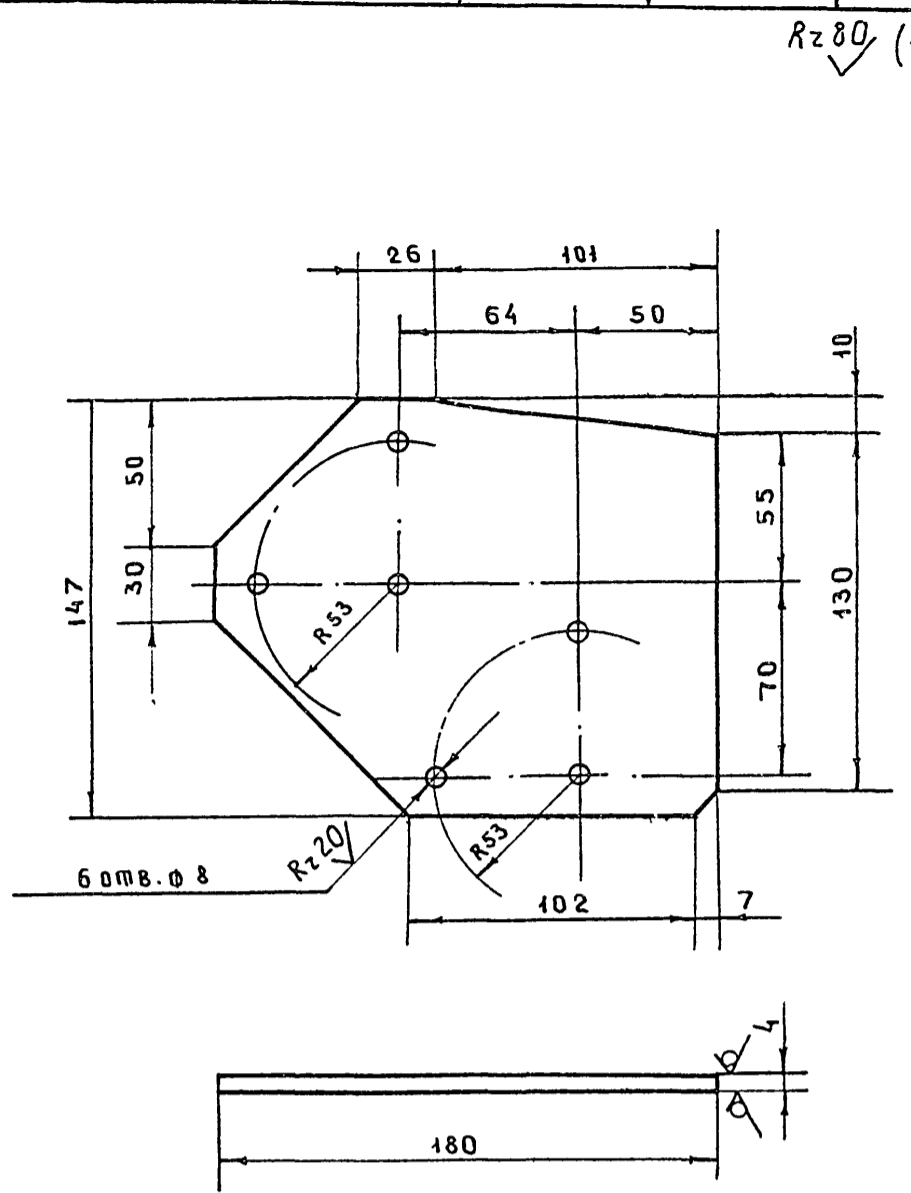
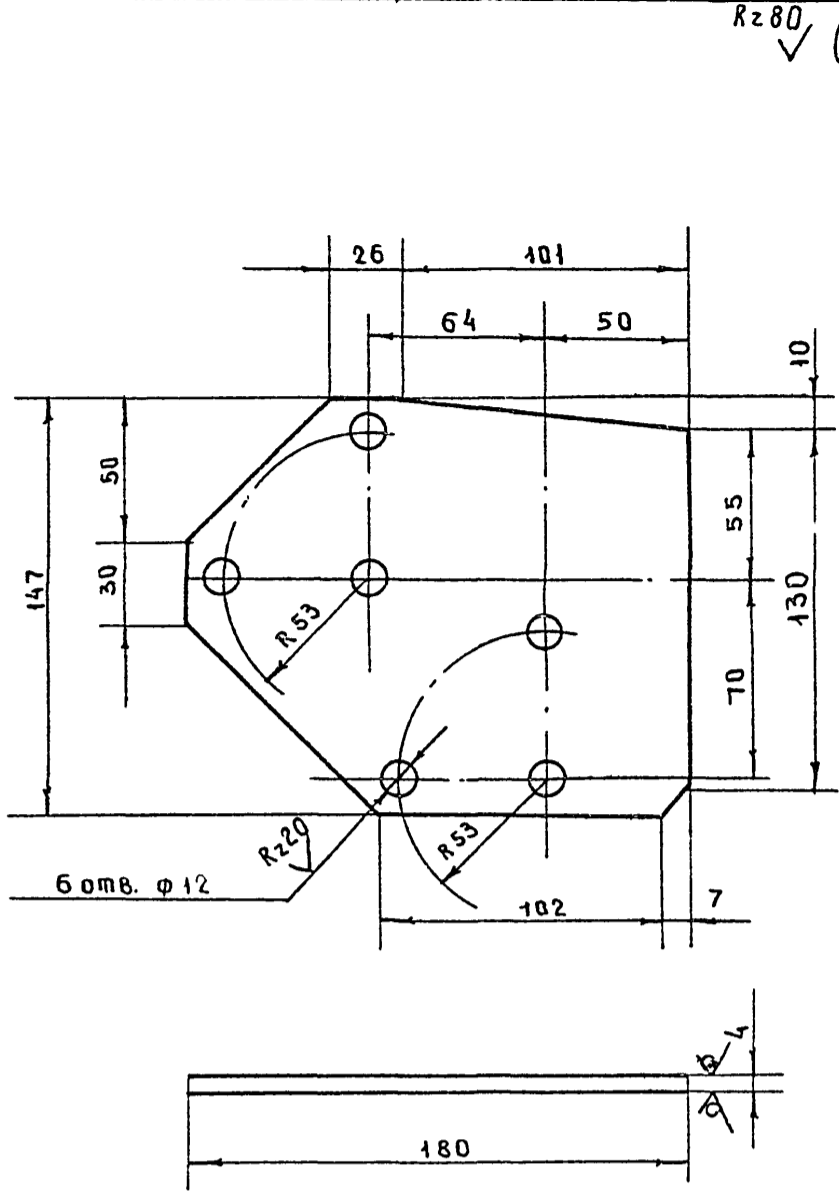
Фаски кругом $5 \times 45^\circ$
Третью часть деталей делать без фасок

Изготовить из листа $\frac{20 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$

Груз

04.04.03		
Литера	Масса	Масштаб
Т	4.2	1:2
Лист	Листов 1	

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ Госстроя РСФСР	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	В. БОГОРОДСКИИ	ПРОВЕРИЛ	Соловьев	М. СОЛОДКОВ					
	ГЛА. КОНСТРУКТОР	Н. ГРАЧЕВ								
	ТА. АРХИТ. ПР.	В. МАНСВЕТОВ								
	РУК. БРИГ. АРХ. ТЕХНОЛОГ	А. АНАА	Лавина							
		М. СОЛОДКОВ								МО



Изготовить из листа $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$

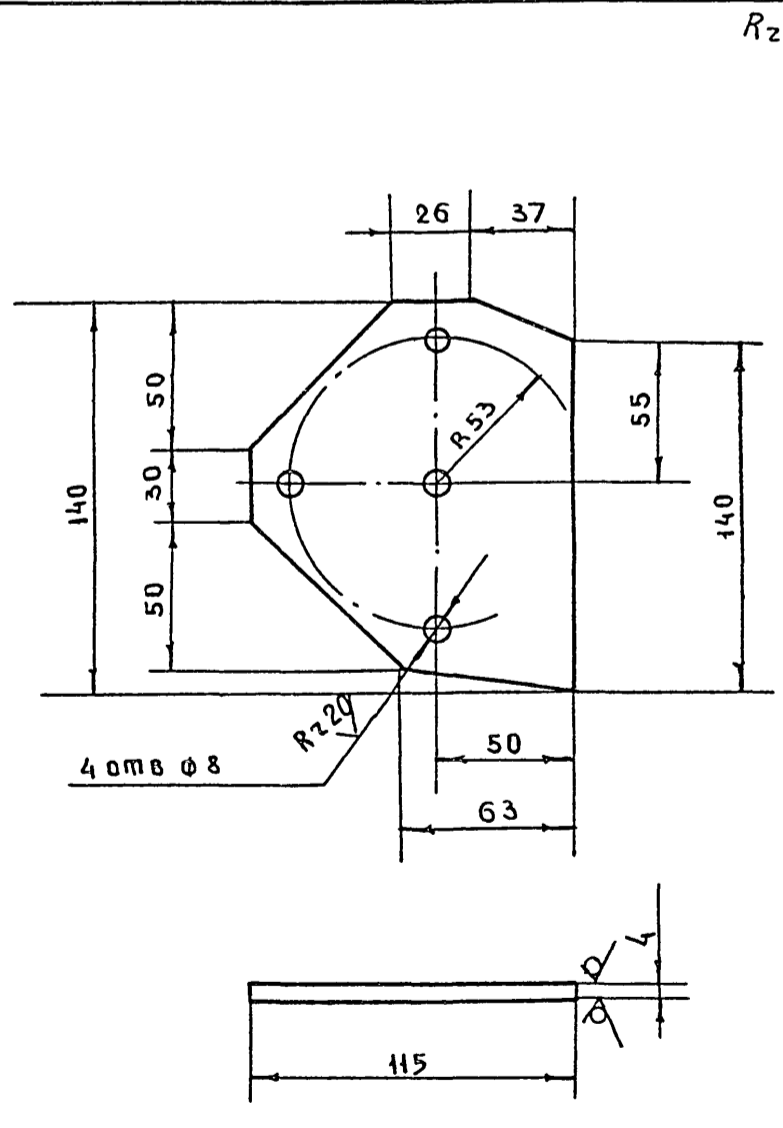
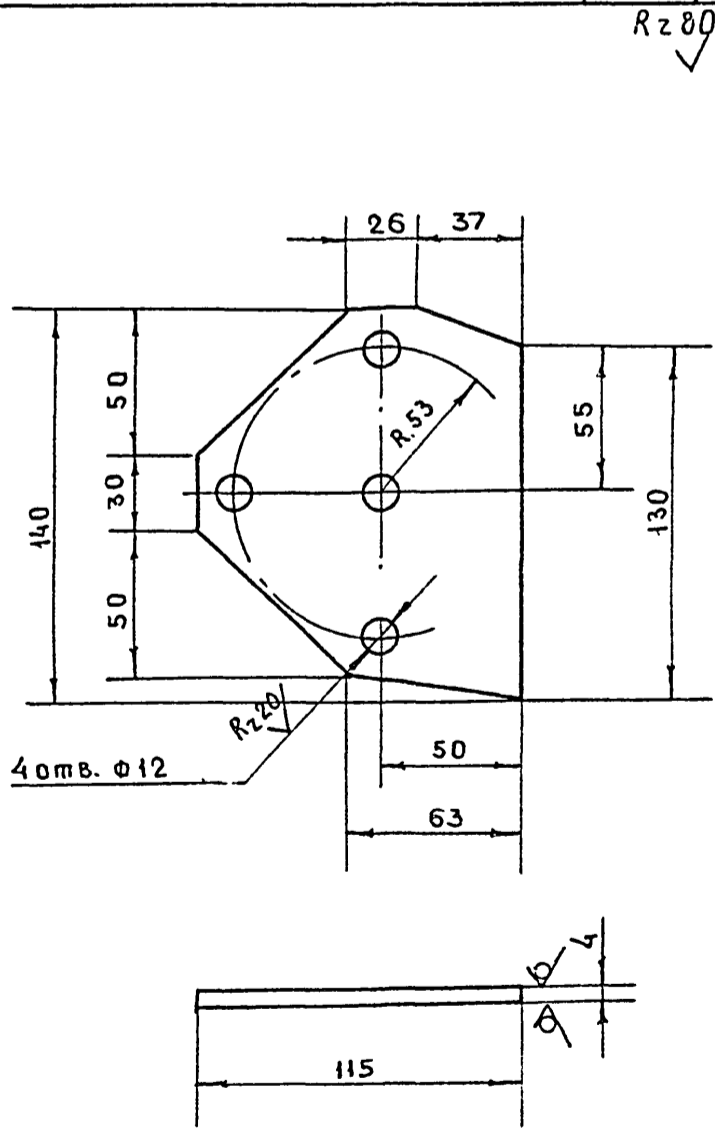
Изготовить из листа $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$

ЩЕКА БОЛЬШАЯ ЛЕВАЯ

04.01.05		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.75	1:2
Лист	Вс. листов 1	

ЩЕКА БОЛЬШАЯ ПРАВАЯ

04.01.06		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.76	1:2
Лист	Вс. листов 1	



Изготовить из листа $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$

Изготовить из листа $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$

ЩЕКА МАЛАЯ ЛЕВАЯ

04.01.08		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.4	1:2
Лист	Вс. листов 1	

ЩЕКА МАЛАЯ ПРАВАЯ

04.01.09		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.4	1:2
Лист	Вс. листов 1	

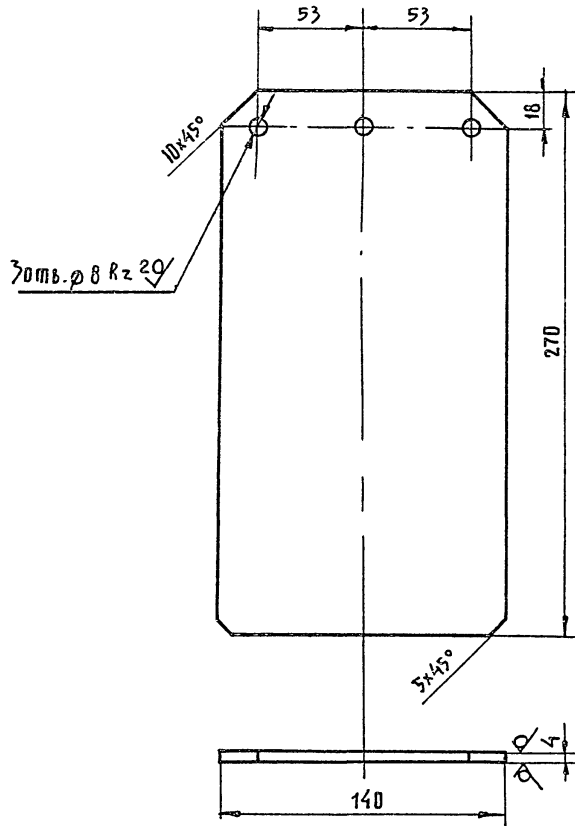
1977
КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ.

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
ПОПЕРЕЧНЫЙ ЗАНАВЕС ДЕТСКИ

Типовой проект
261-12-173

Альбом
Лист
МО-21

Rz80 (✓)



Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57*
ст 3 ГОСТ 500-58

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						ИЕД	ОБЩ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			04.02.00 СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1		04.04.00 СБ	КОРПУС	1	15.0	15.0
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	2		04.02.01	ОСЬ МАЛАЯ	5	0.04	0.12
11	3		04.02.02	БЛОК	1	0.10	0.10
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	4			ГАНКА М8; ГОСТ 5915-70	3	0.006	0.02
	5			ШАЙБА ПРУЖИН 8 ГОСТ 6402-61	3	0.07	0.05
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			

1977

КАУБ
НА
С ЗАЛОМ
400 МЕСЦ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ
ПОДПАННЫЙ ЗАНАВЕС. ДЕТАЛИ. СПЕЦИФИКАЦИИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЮБИОМ
261-12-173

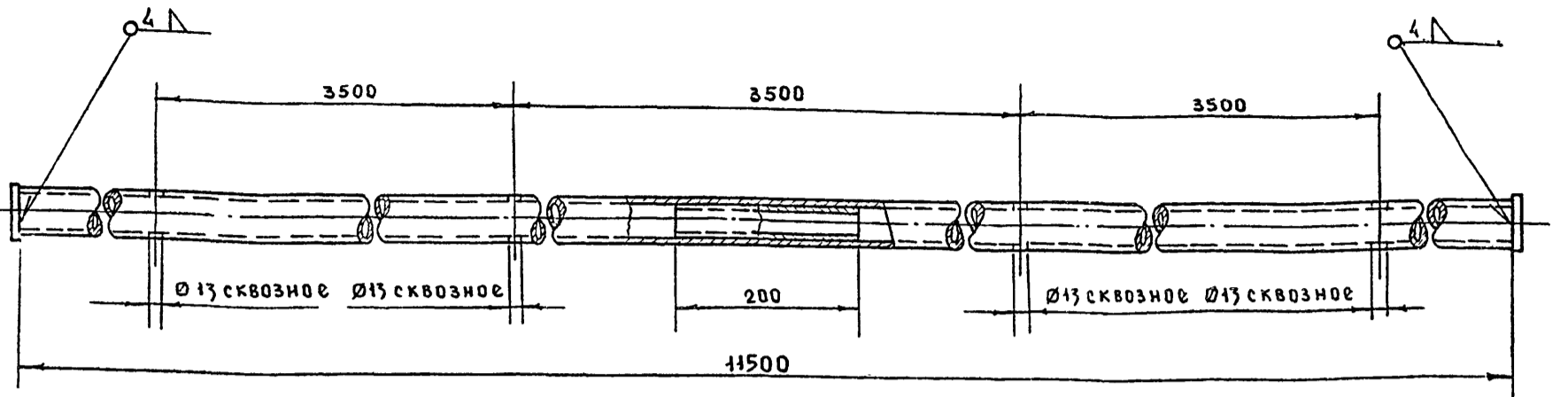
ЛИСТ
ИД-22

ЩЕКА ЛЕВАЯ	04.04.01			НАТЯЖНОЙ ГРУЗ	04.02.00		
	АНТЕРА	МАССА	МАСШТ		АНТЕРА	МАССА	МАСШТ
	Т	1,2	1:2		Т	15,3	
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ			ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						ИЕД	ОБЩ.							ИЕД	ОБЩ.
22			04.00.00 СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				22			04.01.00 СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>								<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
22	1		04.01.00 СБ	ШТАНГА ЗАНАВЕСА	2	47,5	95,0					<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	2		04.02.00 СБ	ГРУЗ НАТЯЖНОЙ	2	15,3	30,6					<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	3		04.03.00 СБ	КАРЕТКА	60	0,03	1,8	64	1		04.01.01	ТРУБА 40; E-6500 ГОСТ 3262-62	1	24,9	24,9
				<u>ДЕТАЛИ</u>				64	2		04.01.02	КРУГ 14; E-6500 ГОСТ 2590-57	2	7,9	15,8
11	4		04.00.01	ОСЬ МАЛАЯ	20	0,04	0,8		3		04.01.03	ПЛАСТИНА	2	0,27	0,54
11	5		04.00.02	ОСЬ БОЛЬШАЯ	3	0,3	0,9	11	5		04.01.04	СКОБА	14	0,17	2,38
11	6		04.00.03	БЛОК	6	0,1	0,6	11	4		04.01.05	ЩЕКА БОЛЬШАЯ ЛЕВАЯ	1	0,75	0,75
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				11	5		04.01.06	ЩЕКА БОЛЬШАЯ ПРАВАЯ	1	0,75	0,75
				ГАНКА М8 ГОСТ 5915-70	20	0,006	0,12	11	6		04.01.07	СКОБА	2	0,33	0,66
				ГАНКА М10 ГОСТ 5915-70	6	0,01	0,06	11	7		04.01.08	ЩЕКА МАЛАЯ ЛЕВАЯ	1	0,40	0,40
				ШАЙБА ПРУЖ. ГОСТ 6402-61	20	0,08	0,03	11	8		04.01.09	ЩЕКА МАЛАЯ ПРАВАЯ	1	0,40	0,40
				ШАЙБА ПРУЖ. ГОСТ 6402-61	6	0,003	0,02					Итого металла			46,98
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>								НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА			0,92
				ШНУР ШТОРНЫЙ Х/Б ТУ 678-54	40М	АРМС	190					ВСЕГО МЕТАЛЛА			47,5
				ПОЛОТНО, ЦЕЛК, РЕПС 120М		0,5	60,0								

ПОПАННЫЙ ЗАНАВЕС	04.00.00			ШТАНГА ЗАНАВЕСА	04.01.00		
	АНТЕРА	МАССА	МАСШТ		АНТЕРА	МАССА	МАСШТ
	Т	790,0			Т	47,5	
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ			ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

ЗАВ. ОТДЕЛОМ	<i>[Signature]</i>	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	<i>[Signature]</i>	М. СОЛОДКОВ				
ГЛАВ. КОНСТРУК.	<i>[Signature]</i>	Н. ГРАЧЕВ							
ГЛАВ. АРХИТ. ПР.	<i>[Signature]</i>	В. МАКСИМОВ							
РУК. БРИГ. АРХ.	<i>[Signature]</i>	А. ЛАНДА							
ТЕХНОЛОГ	<i>[Signature]</i>	М. СОЛОДКОВ							



- 1. Варить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
- 2. Покрытие ЭМ. ПФ-19 м, серая № п.

1977

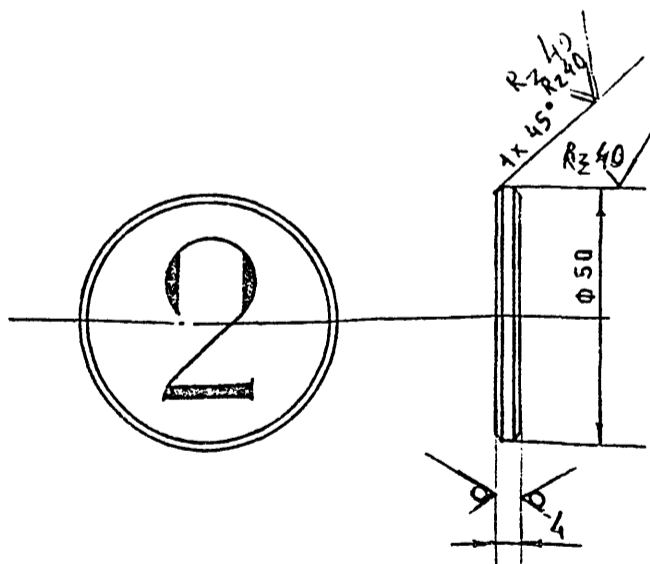
КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
Штанга декоративных подъемов. Общий вид и детали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ААВБОМ
161-12-113

Лист
МО-23

15964-03 1/4



Номера штанг пишется белой
масляной краской по черному фону,
по две штуки каждого номера
Писать номера:

- 2; с 4 по 6; с 8 по 10; с 12 по 14.

Штанга С-11500

01.04.00 сБ

ЛИСТЫ	МАССА	МАШТ
Т 46.6	1:5	
Лист	Вс. листов 1	

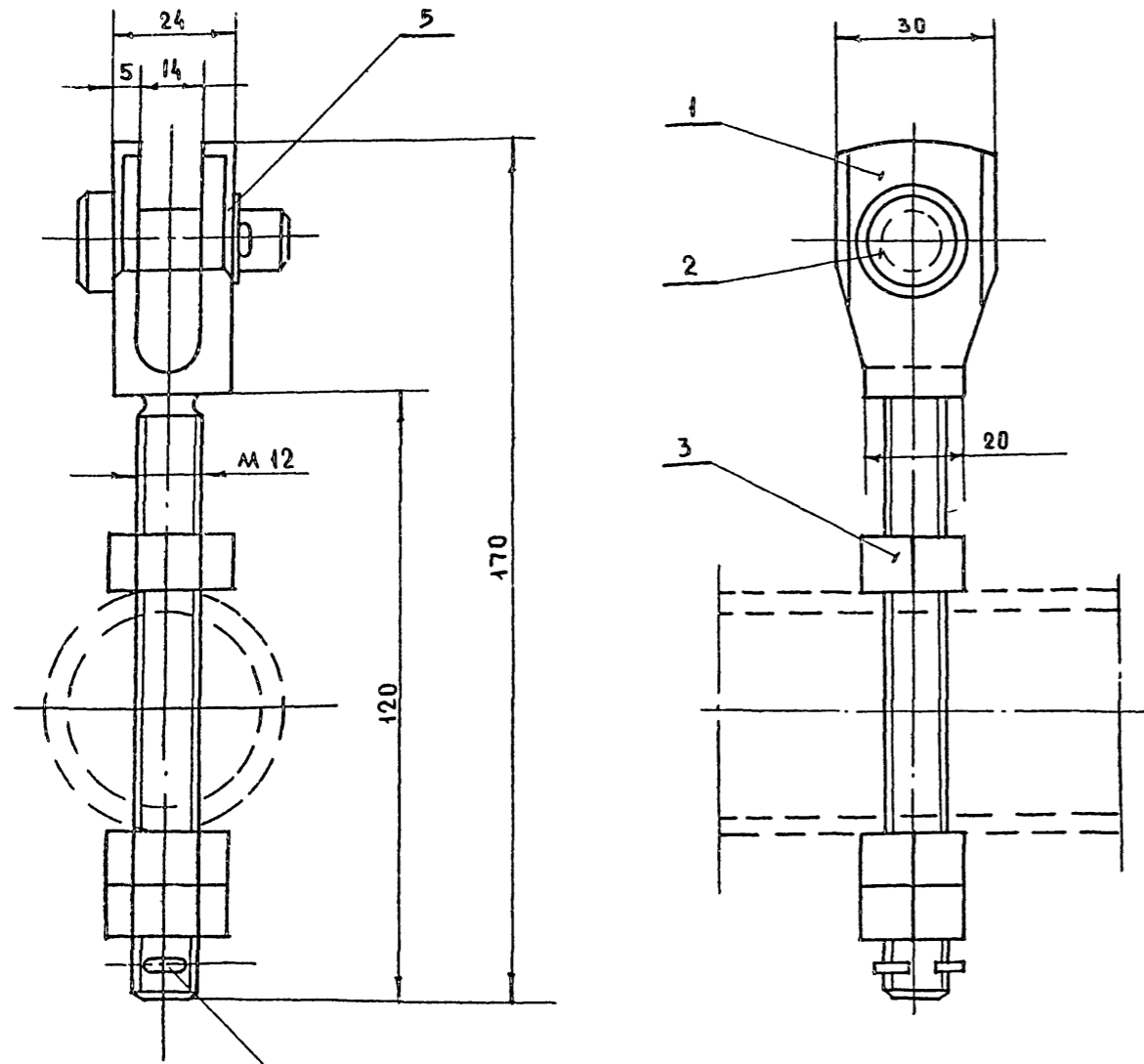
Обозначение			Наименование			Вес кг	
						сд.	обч.
			<u>Документация</u>				
12		01.04.00 сБ	Сборочный чертеж				
			<u>Сборочные единицы</u>				
			<u>Детали</u>				
64	1	01.04.01	Труба 40; С=5748 ГОСТ 3262-62	2	22.2	44.4	
64	2	01.04.02	Труба 32; С=200 ГОСТ 3262-62	1	0.7	0.7	
11	3	01.04.03	Номерная шайба	2	0.15	0.3	

НОМЕРНАЯ ШАЙБА

01.04.03		
Листы	Масса	Машт
Т 0.15	1:1	
Лист	Вс. листов 1	

Штанга декоративного подъема

01.04.00		
Листы	Масса	Машт
Т 46.0		
Лист	Вс. листов 1	



1. Резьбовые и трущиеся поверхности собрать на смазке УС (с) - солидол жировой.
2. Размеры для справок.

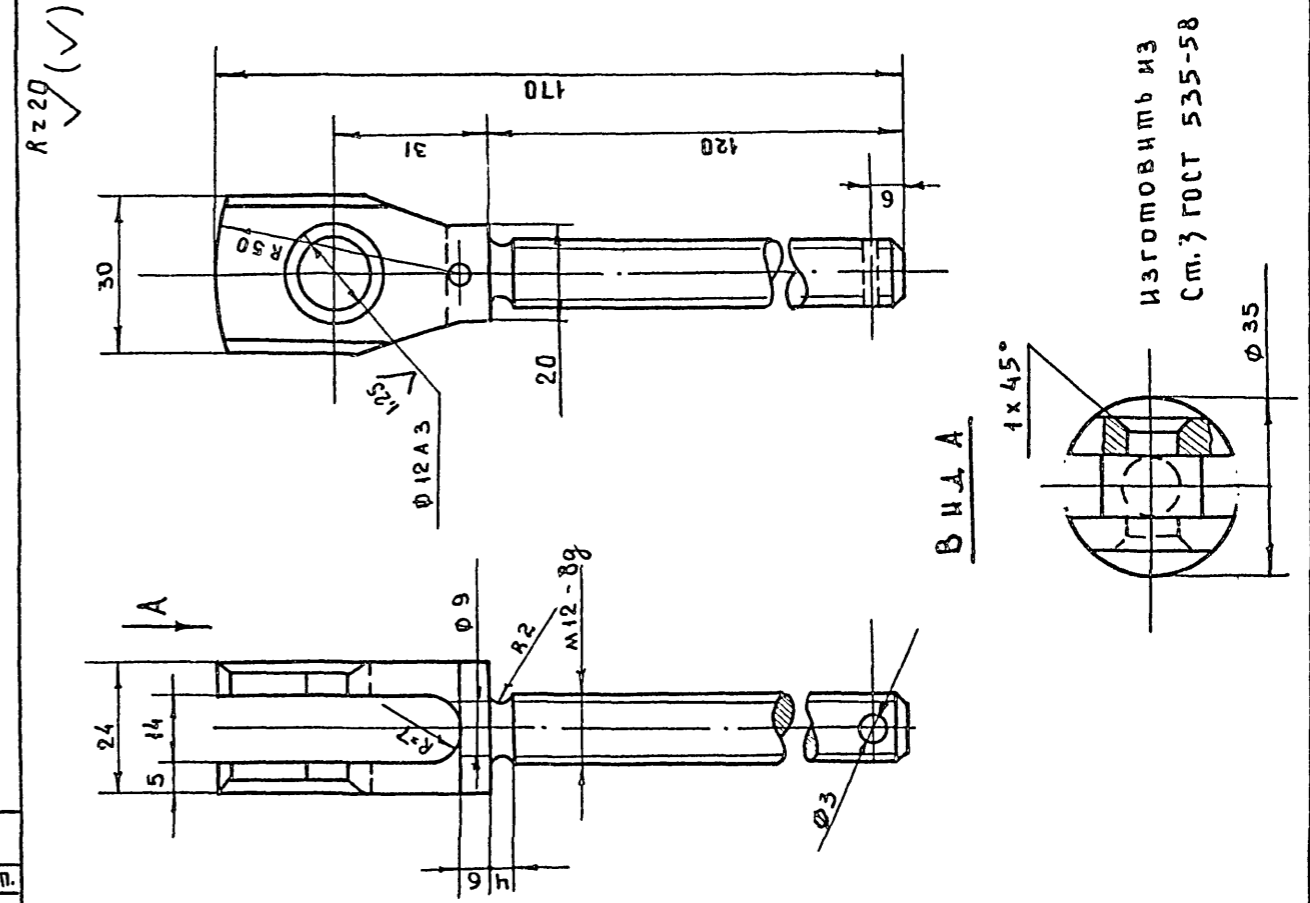
Стяжка

01.05.00.06		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.31	1:1
Лист	вс. листов 1	

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
Стяжка. Общий вид. Детали.

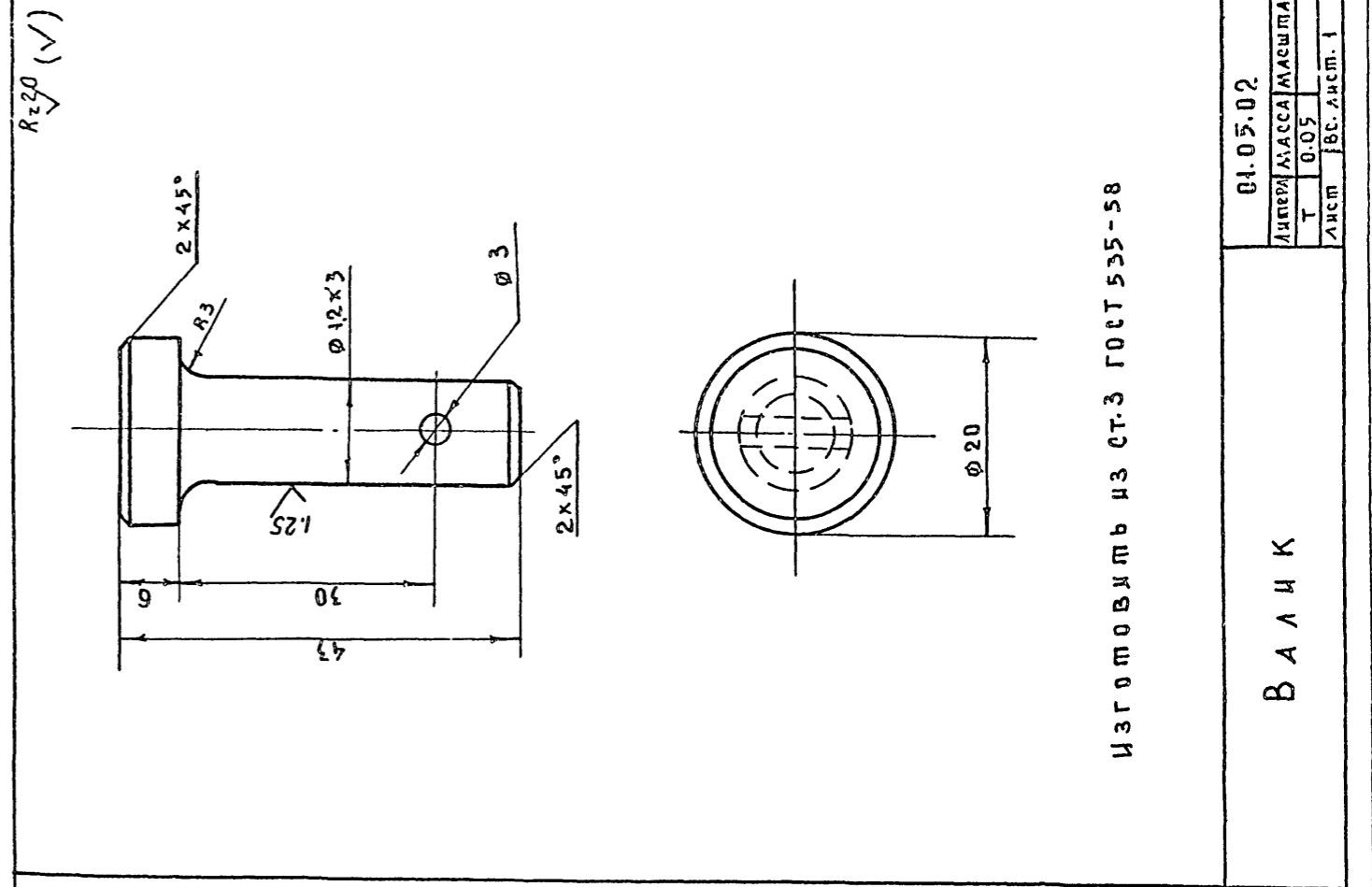
ЛИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ Лист
261-12-173 III МО-24



Вилка
Изготовить из ст. 3 ГОСТ 535-58

01.05.01		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.22	1:1
Лист	вс. листов 1	

Вилка

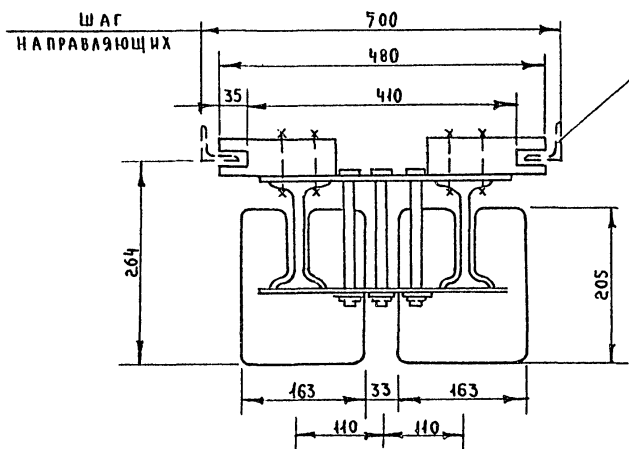
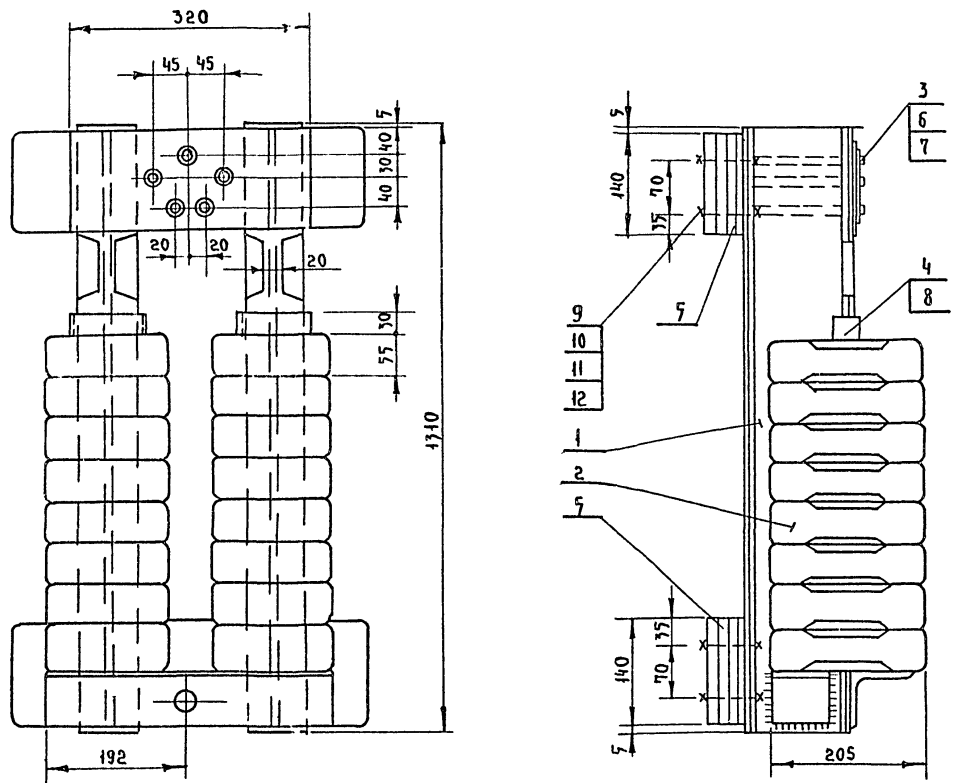


Валик
Изготовить из ст. 3 ГОСТ 535-58

Валик

01.05.02		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.05	1:1
Лист	вс. листов 1	

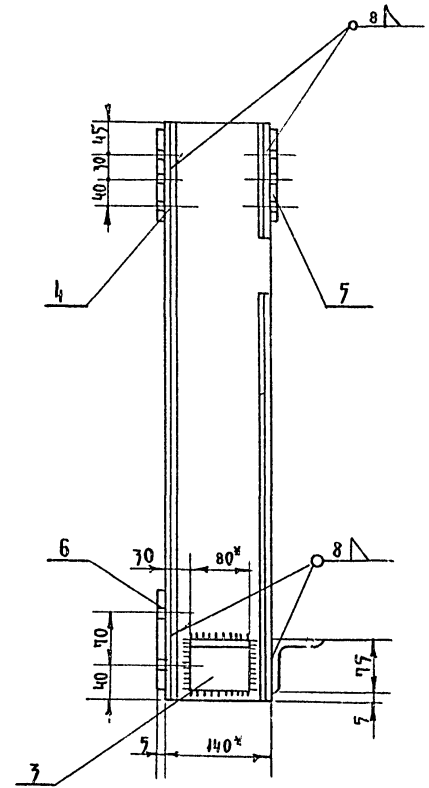
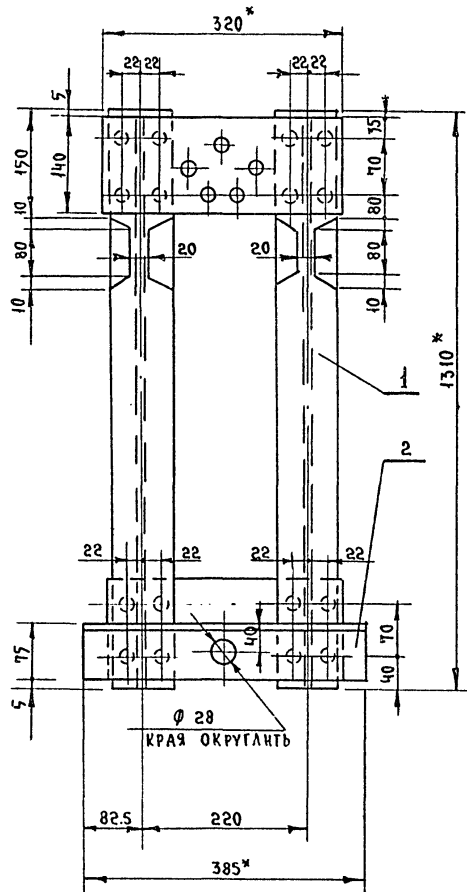
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 Г. МОСКВА
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЙ РСФСР
 В ВОЛЖСКИХ
 ПРОБЕРГА
 А. КОСТРИК
 А. АРХ. ПР. И.
 В. МАКОВИЧ
 В. МАХА
 А. ПСАКОВ



Шаг направляющих 40x40x4
 1. Резьбовые и трущиеся поверхности собрать на смазке УС-(с)-70:1:1:1
 2. Размеры для справок.

ПРОТНВОЕС

05.00.00 сб.		
АНТЕРА	МАССА	М-Б
Т	305.0	4:5
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ 1	



1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. При сварке пластин поз 4,5 в отв. φ 20 вставить два крайних валика.
3. Покрытие эм. ПФ-19 м,
4. Не указанные предельные отклонения размеров отверстий
- 5* Размеры для справок

РАМА ПРОТНВОЕСА

05.01.00 сб.		
АНТЕРА	МАССА	М-Б
Т	37.0	1:5
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ 1	

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.

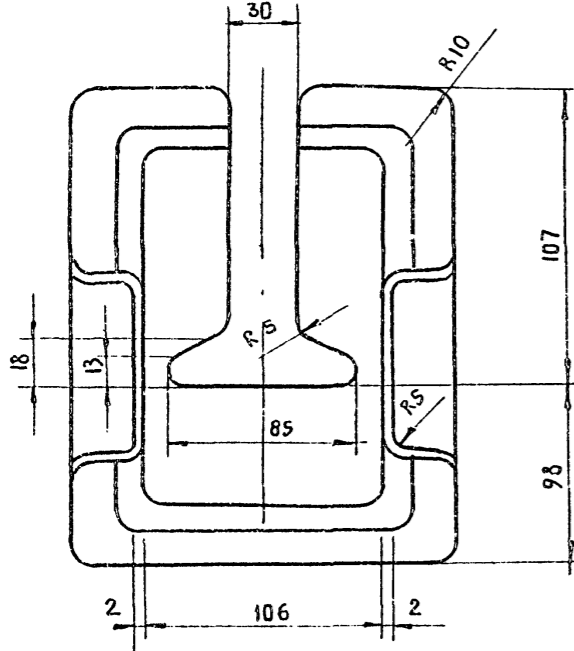
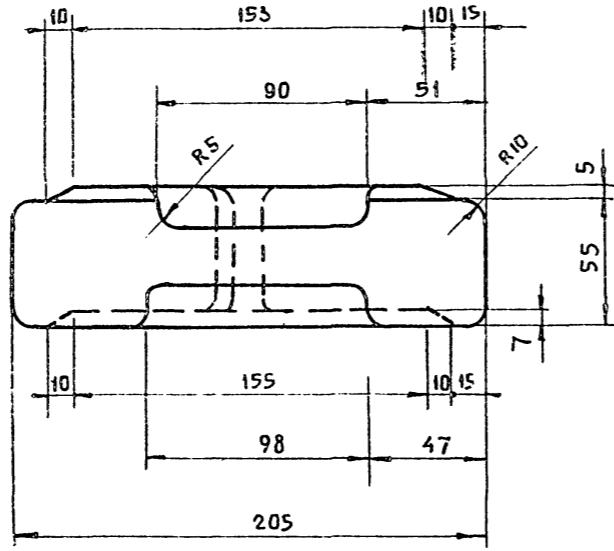
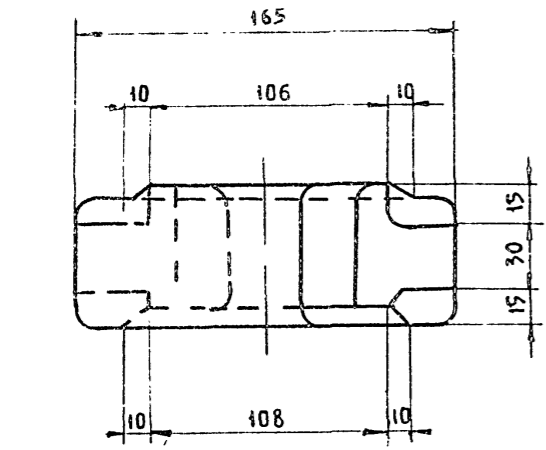
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПРОТНВОЕС. ОБЩИЙ ВИД. УЗЛЫ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
261-12-173 VII МО-25

Исполнитель: М. Солодов
 Проект: М. Солодов
 Конструктор: Е. Мансвельт
 Технолог: М. Солодов

По желе. обетону
 г. Москва

КРУГОМ



1. ВСЕ РАДИУСЫ КРОМОК 2ММ
2. ДОПУСК НА ВСЕ РАЗМЕРЫ ±1ММ.

Изготовить из серого чугуна СЧ-10

ГРУЗ

АНТИ	МАССА	ШР
10.5		
ВС.АНС		

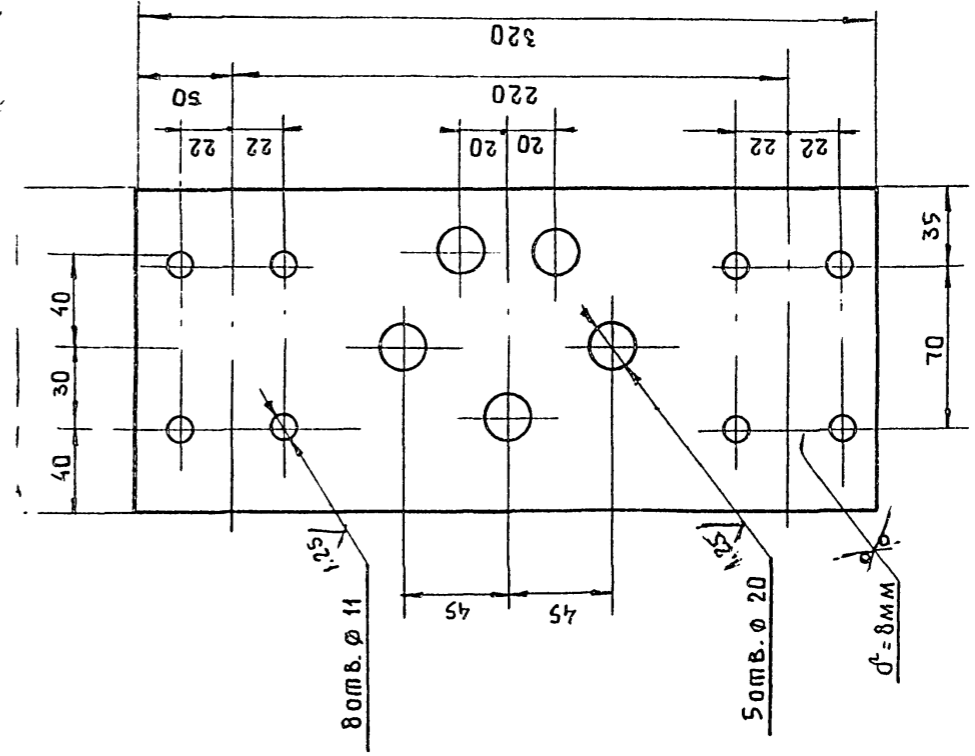
1977

КАУБ Г ЗАЛОМ НА 1 Д МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПРОТИВОВЕС. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ААБФ.М ЛНСТ
 261-12-173 П МО-26

(Rz80) (✓)



Изготовить из листа 8ГОСТ 5681-57
 СТ.3 ГОСТ14837-69

Изготовить из текстолита ПТК
 или дуба

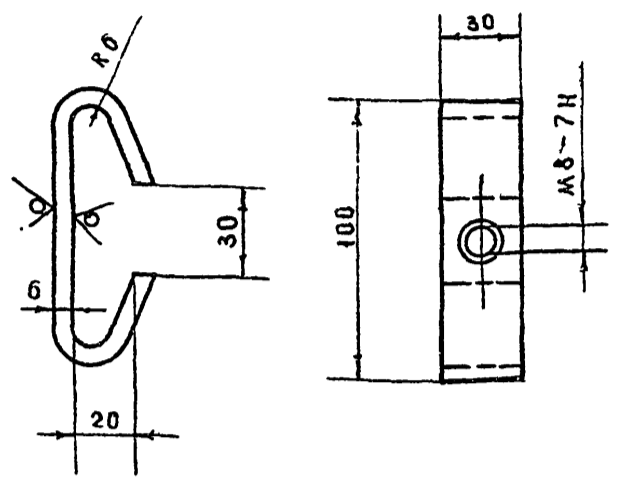
АНТИ	МАССА	МАСШ
2.8		1:5
ВС.АНС		1

ПЛАСТИНА ВЕРХНЯЯ, ЗАДНЯЯ

АНТИ	МАССА	МАСШ
0.5		0:4
ВС.АНС		1

ПОЛЗУН

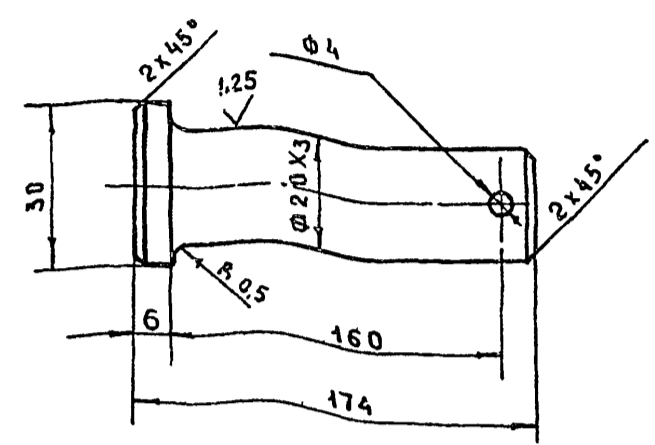
Rz 20 ✓ (✓)



Развернутая длина $L=190$

Изготовить из полосы 6×30 ГОСТ 103-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Rz-20 ✓ (✓)



Изготовить из ст. 3 ГОСТ 535-58

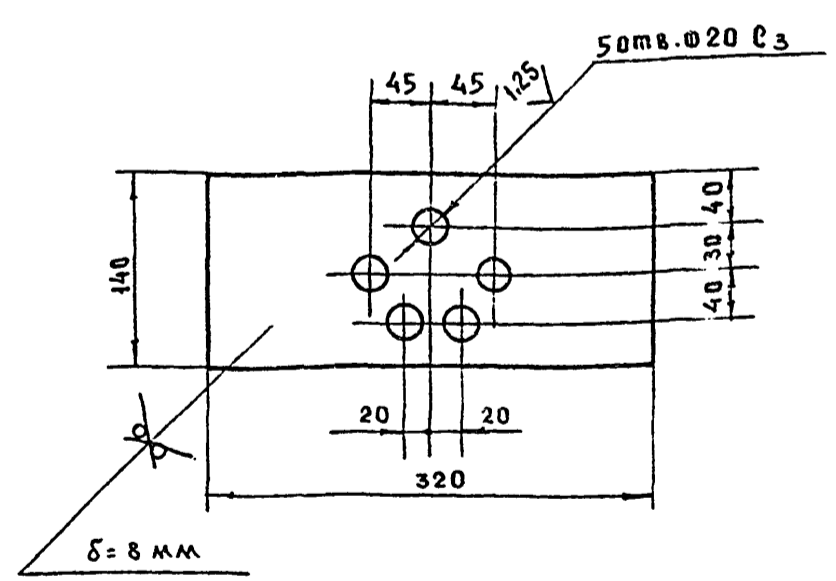
ЗАМОК

05.00.03		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	0.26	1:2
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

ВАЛЦК

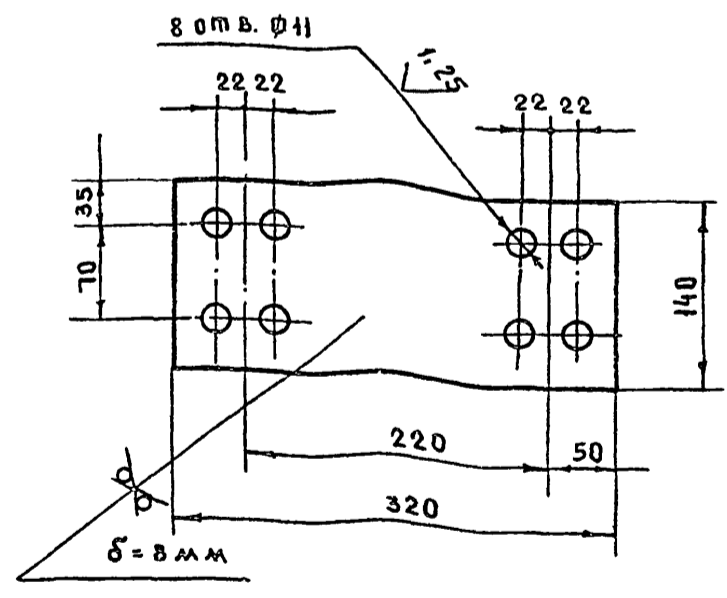
05.00.02		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	0.35	1:1
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

Rz 80 ✓ (✓)



Изготовить из листа 8 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Rz 80 ✓ (✓)



Изготовить из листа 8 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Пластина верхняя передняя

05.01.05		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	2.8	1:5
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

Пластина нижняя

05.01.06		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т		1:5
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

1977

КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
ПРОШИВОВЕС. ДЕТАЛИ.

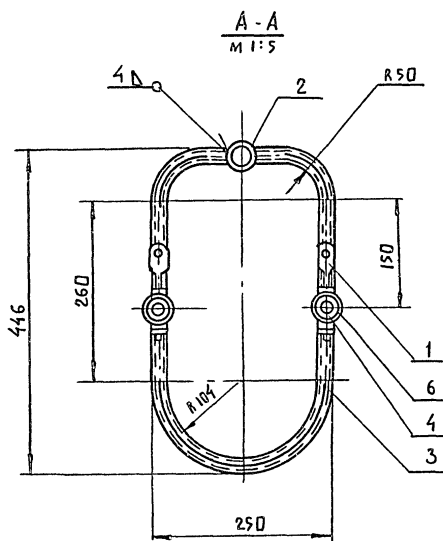
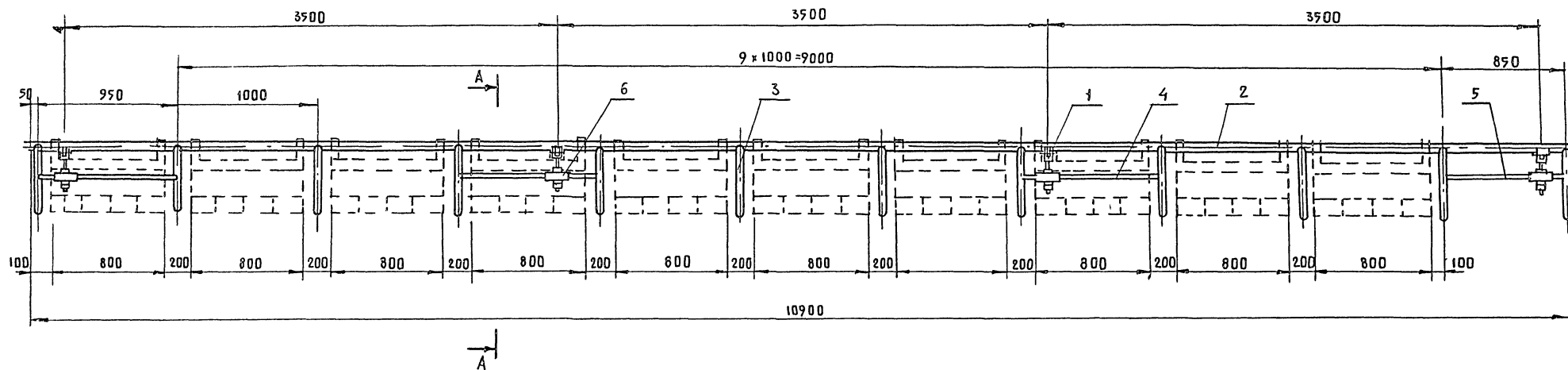
типовой проект
261-12-173

Альбом
III

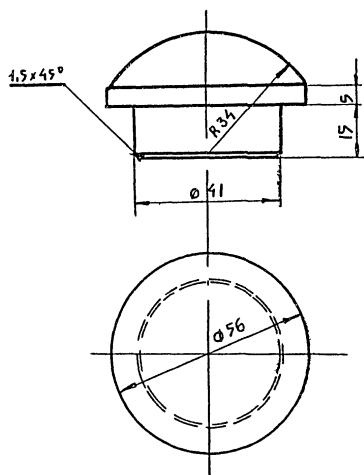
Лист
МО-27

15964-03 48

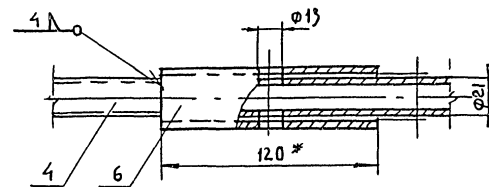
ВИД СО СТОРОНЫ СВЕТА



ДЕРЕВЯННАЯ ЗАГЛУШКА
М 1:1 / ИЗОТ. ПО 2 ШТА К-Т /



Место подвески
М 1:2



1. ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. ПОКРЫТИЕ ЭМ, ПФ-19М СЕРАЯ IV П.
3. ИЗГОТОВИТЬ ТРИ КОМПЛЕКТА.
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИИ ПО А7, ВАЛОВ ПО -В7, ПРОЧИХ СМ7.
- 5* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

СОФИТНАЯ ФЕРМА

01.03.00СБ

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Т	15.0	1:20
ЛНСТ	В.С.ЛНСТОВ	

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ СОФИТНАЯ ФЕРМА. ОБЩИЙ ВИД. УЗЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛНСТ МО-28
------	-----------------------------	--	------------------------------	---------------	---------------

ЗАВ. ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
КБ ГОССТРОЯ РСФСР
Г. МОСКВА

ЗАВ. ПО ДЕРЕВЯННОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
Г. МОСКВА

В БОГОРОДСКИЙ ПРОЕКТ
И МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКИЙ
ЦЕНТР
М. СОЛОДКОВ

ТЕХНОЛОГ
М. СОЛОДКОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						шт.	общ.							шт.	общ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12			05. 00. 00. СБ.	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ				12			05. 01. 00. СБ.	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ								СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ			
12	1		05. 01. 00. СБ.	РАМА ПРОТИВВЕСА	1	400	400					ДЕТАЛИ			
				ДЕТАЛИ				04	1		05. 01. 01	А РИТАР 14; L=1030 ГОСТ 8239-72	2	10.45	223
12	2		05. 00. 01	ГРУЗ	24	105	2.52	04	2		05. 01. 02	УГОЛОК 75x75x8; L=38.5 ГОСТ 8509-72	1	3.4	3.4
11	3		05. 00. 02	ВАЛНХ	5	0.35	1.75								
11	4		05. 00. 03	ЗАМК	2	0.28	0.56	04	3		05. 01. 03	УГОЛОК 75x75x8; L=80 ГОСТ 8509-57	4	0.72	2.9
11	5		05. 00. 04	ПРАЗН	4	0.9	4.0								
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				11	4		05. 01. 04	ПЛАСТИНА ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ	1	2.8	2.8
				ШАЙБА 20 ГОСТ 1371-68	5	0.03	0.15	11	5		05. 01. 05	ПЛАСТИНА ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ	1	2.8	2.8
				ПЛАНИТ 4x30 ГОСТ 337-66	5	0.04	0.05	11	6		05. 01. 06	ПЛАСТИНА НИЖНЯЯ	1	2.8	2.8
				ВИНТ М8x20 ГОСТ 485-64	2	0.02	0.04								
				БОЛТ М10x30 ГОСТ 7738-68	16	0.08	1.28								
				ГАЙКА М10 ГОСТ 5945-70	16	0.04	0.46								
				ШАЙБА КОСАЯ С 12 ГОСТ 10906-66	16	0.05	0.24								
				ШАЙБА ПРЯМ. 10 ГОСТ 6402-70	16	0.005	0.05								

1977

КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400МЕСТ

05. 00. 00					05. 01. 00				
ПРОТИВВЕС					РАМА ПРОТИВВЕСА				
АНТЕРА			МАССА	МАСШТАБ	АНТЕРА			МАССА	МАСШТАБ
Т			305.0	-	Т			400	-
Л ИСТ			ВС. АНТЕРА	-	Л ИСТ			ВС. АНТЕРА	-

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						шт.	общ.							шт.	общ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12			01. 05. 00. СБ.	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ				24			01. 03. 00. СБ.	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ								СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ			
				ДЕТАЛИ				12	1		01. 05. 00. СБ.	СТЯЖКА	8	0.31	2.48
11	1		01. 05. 01	В ИАКА	1	0.22	0.22					ДЕТАЛИ			
11	2		01. 05. 02	В ААЯК	1	0.05	0.05	04	2		01. 03. 01	ТРУБА 40; L=10000 ГОСТ 3262-62	1	41.9	41.9
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				04	3		01. 03. 02	ТРУБА 45; L=1100 ГОСТ 3262-62	12	1.42	41.0
				ГАЙКА 12 ГОСТ 5945-70	3	0.04	0.03	04	4		01. 03. 03	ТРУБА 45; L=979 ГОСТ 3262-62	8	4.26	7.6
				ПЛАНИТ 3x20 ГОСТ 337-66	2	0.002	0.004	04	5		01. 03. 04	ТРУБА 45; L=829 ГОСТ 3262-62	2	1.15	2.3
				ШАЙБА 12 ГОСТ 1371-68	1	0.005	0.005	04	6		01. 03. 05	ТРУБА 25; L=120 ГОСТ 3262	8	0.29	2.3

Механические обозначения
Спецификации

Эксп. д. И.

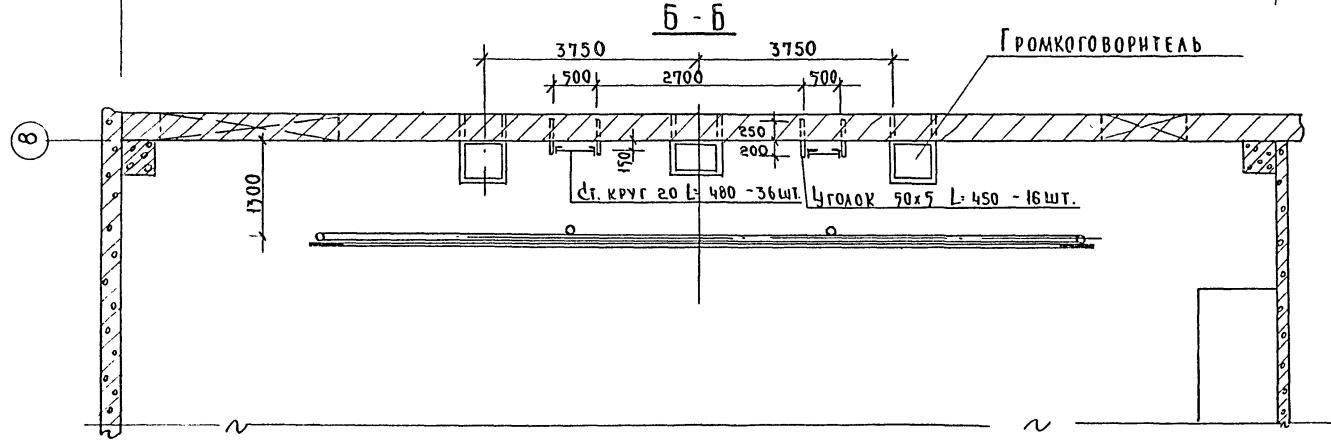
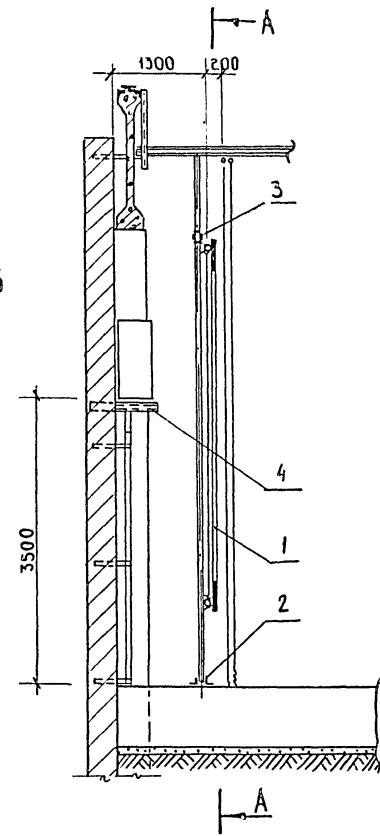
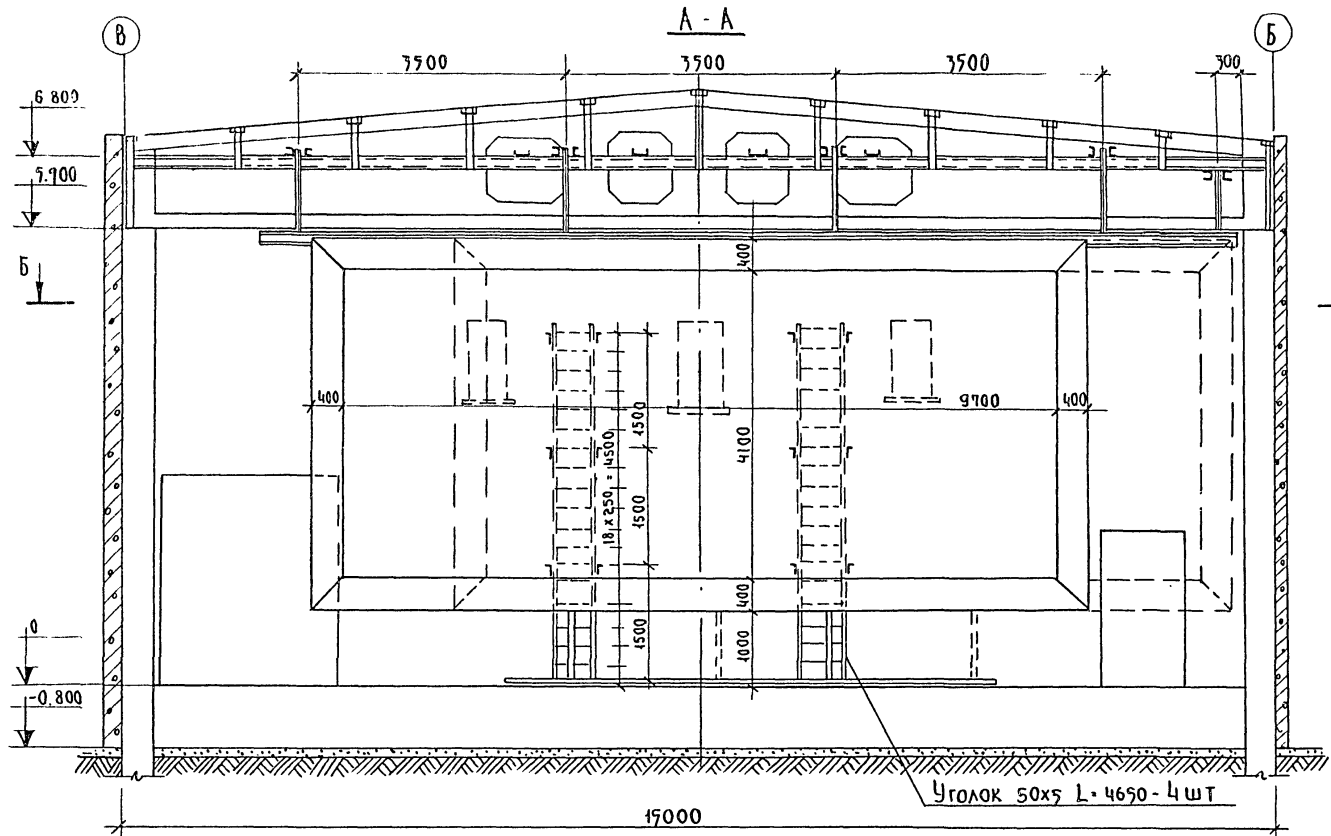
Мягкой проем
261-12-173

Альбом
III

Лист
ИД-29

01. 05. 00					01. 03. 00				
СТЯЖКА					СОФИТНАЯ ФОРМА.				
АНТЕРА			МАССА	МАСШТАБ	АНТЕРА			МАССА	МАСШТАБ
Л ИСТ			ВС. АНТЕРА	-	Л ИСТ			ВС. АНТЕРА	-

3967-03 50



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

№ ПОЗ	№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА		ПРИМ.
				ЛИСТ	ОБЩ.	
1	МО-31	КИНОЭКРАН	1	—	336.5	
2	МО-38	НИЖНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ	1	—	46.9	
3	МО-38	МОНОРЕЛЬС	1	—	227.0	
4	МО-34	КРОНШТЕЙН ДЛЯ ГРОМКОГОВОРИТ	3	49.0	57.0	

Киноэкран откатной. Общий вид.	06.00.00 сб.		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. КИНОЭКРАН ОТКАТНОЙ. ОБЩИЙ ВИД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-30
------	---------------------------	---	---------------------------	------------	------------

САМ ОЦЕНОМ
ТА. КОНСТРУК
ТА. АД. ПР. А
РК. ВРН. АВА
ТЕХНОЛОГ

М. СОЛДАКОВ

В. БОГОРОДСКИИ
Н. ГРАЧЕВ
В. МАКСИМОВ
А. ЛАНАА
И. ИСАКОВ

МО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР
Г. МОСКВА.

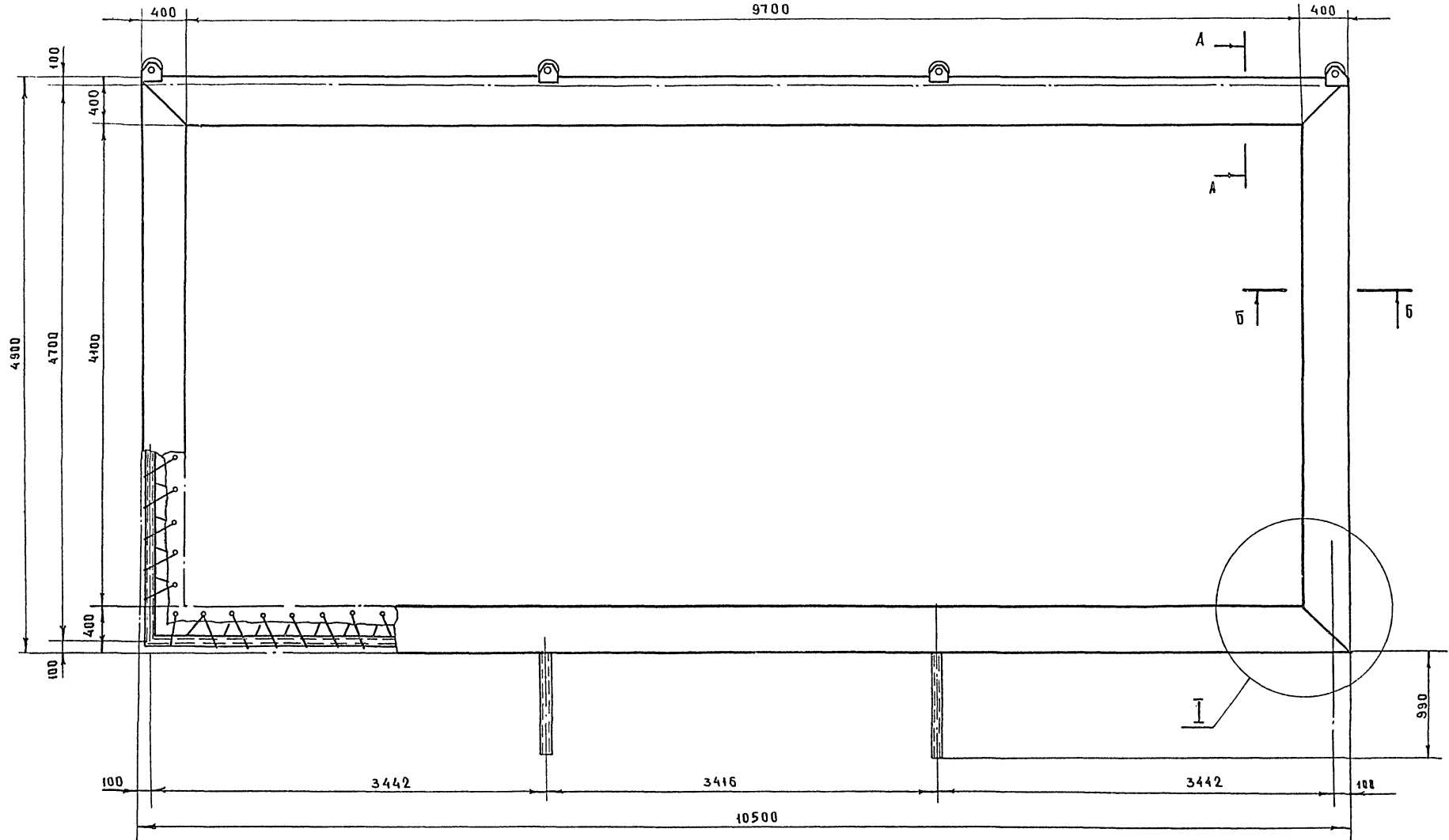
КБ по ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОТЕЛЬНОГО РЕСОРА
 Г. МОСКВА

ЗАВ. УЧАСТКА
 ГЛА. КОНСТ. ОР.
 РУК. ПРОЕКТАМИ
 ТЕХ. РАБОТ

И. КОЗЛОВ
 А. КОЗЛОВ
 А. КОЗЛОВ

Я. ВОДИРА
 Н. ГРАБОВ
 Б. МАНСВЕТОВ
 А. ЛАНА
 М. СОЛДАКОВ

М. СОЛДАКОВ



1. место "I"; разрезы А-А; Б-Б и спецификацию см. на листе МО-32
2. Размеры для справок.

Конструкция киноэкрана		06-01.00.СБ	
автор	М.А.С.С.А	М.А.С.М.В.	
Т		1:20	
Лист 1	Вс. листов 2		
типовой проект		Альбом	Лист
261-12-173		III	МО-31

1977 клуб с залом на 400 мест

Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Конструкция экрана. Лист 1

15964-03 52

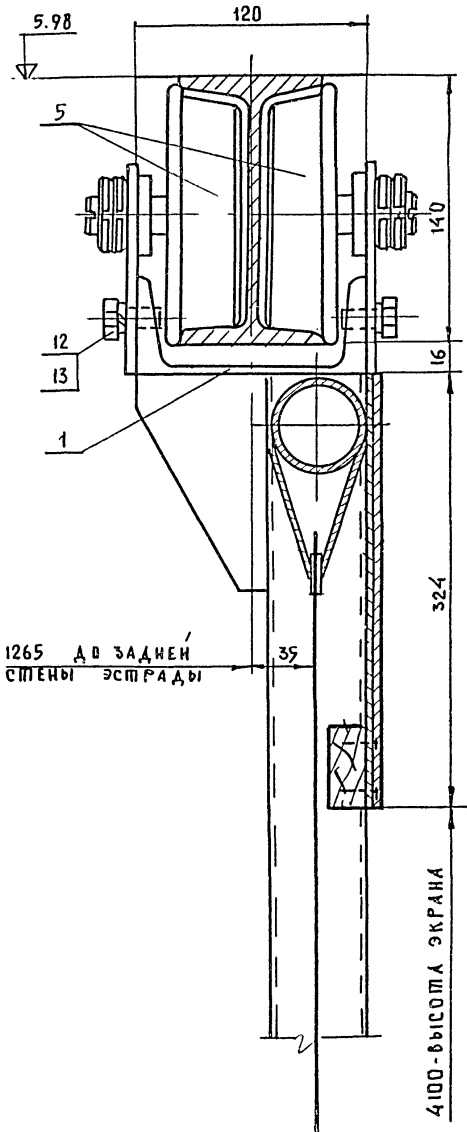
КБ ПО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ
 ГОССТРОЙ РСФСР
 Г. МОСКВА

ЗАВ. ОП. БЕЛОД
 Л. БОСНЕР
 РАК. БИЧ. АХ
 ТЕХНОЛОГ

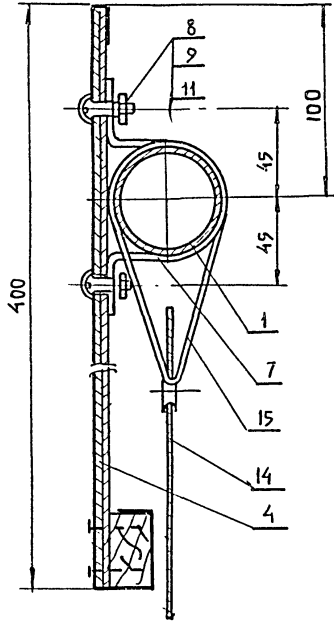
Д. ЕГОРОВАСКИ
 В. ГРАЧЕВ
 В. МИХАЙЛОВ
 А. ЛАНА
 М. КОЛОДКОВ

М. КОЛОДКОВ

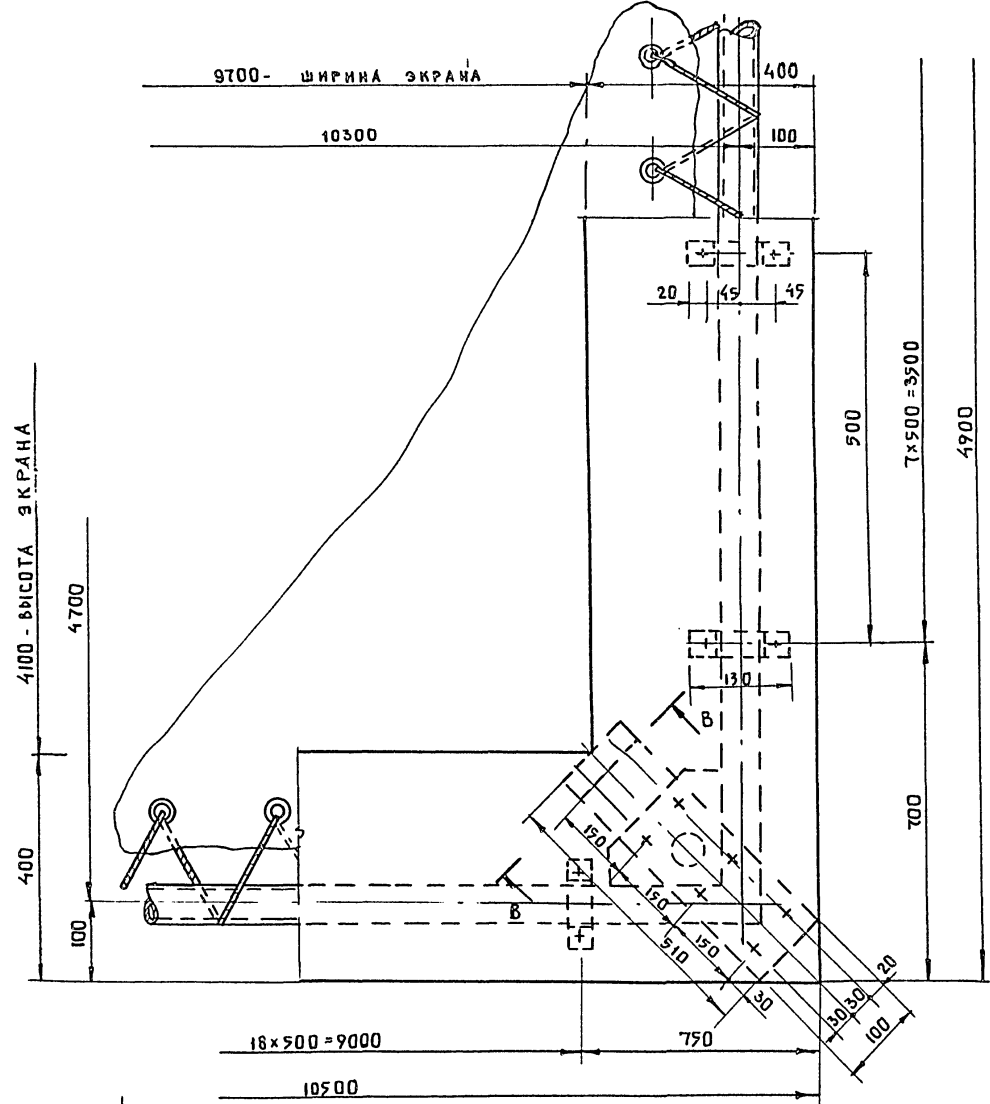
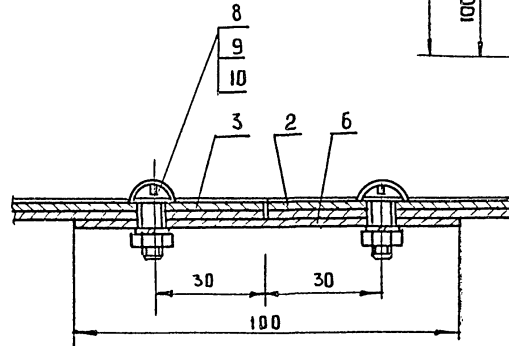
A-A
1:2



Б-Б
1:2

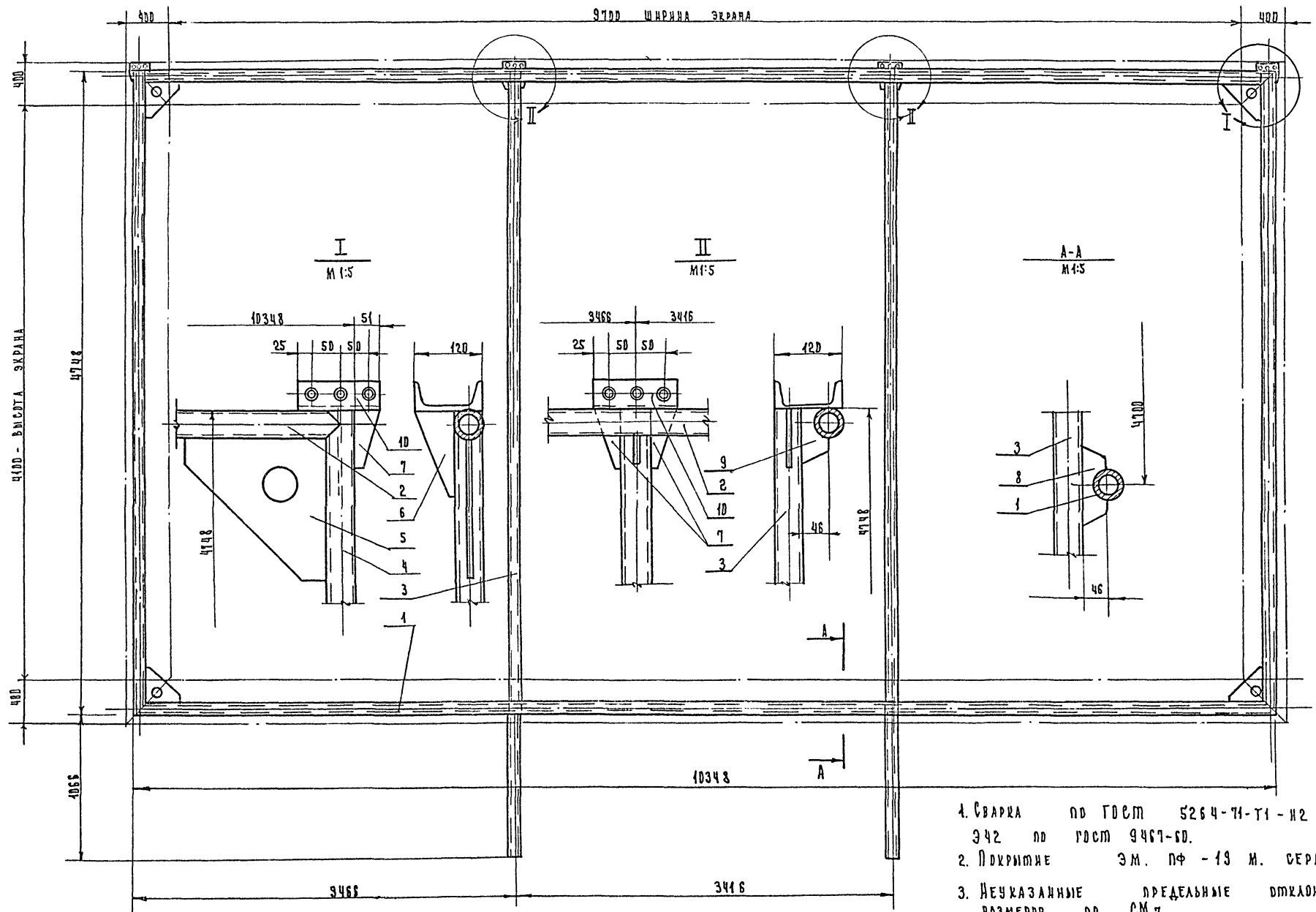


Б-Б
1:1



КОНСТРУКЦИЯ ЭКРАНА			06.01.00СБ	
АНТЕРА	МАССА	МАСШТ	Т	—
ЛИСТ	8С.ЛИСТОВ			

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ОТКАТНОЙ КИНОЭКРАН. КОНСТРУКЦИЯ ЭКРАНА ЛИСТ 2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-32
------	--------------------------	---	---------------------------	------------	------------



- 1. Сварка по ГОСТ 5264-71-Т1-Н2 - В Ч. Электр. и Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2. Покрытие эм. ПФ-19 м. серая IV л.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.
- 4. * Размер для справки.

Каркас экрана	Об. ДС. Д	СВ.
	Литера	Масса
	г	кг
Лист 180		300

КБ ОУ ИСАЭИ ГОСТУИ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАК. ПОДАВАМ	И. В. ВОЛГАЧЕВ	ПРОЕКТИРОВА	И. В. ВОЛГАЧЕВ
	СА. КОНСТР.	И. В. ВОЛГАЧЕВ	И. В. ВОЛГАЧЕВ	И. В. ВОЛГАЧЕВ
	СА. АРХИТЕКТУРА	И. В. ВОЛГАЧЕВ	И. В. ВОЛГАЧЕВ	И. В. ВОЛГАЧЕВ
	СА. ЭКСП. РАБОТ	И. В. ВОЛГАЧЕВ	И. В. ВОЛГАЧЕВ	И. В. ВОЛГАЧЕВ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОТКАТНЫЙ	ОБОРУДОВАНИЕ КИНОЭКРАН.	ЭСТРАДЫ. КАРКАС ЭКРАНА.	И ПЕРВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	Лист МО-33
------	------------------------	--------------------------	----------------------------	-------------------------------	-------------------------------	---------------	---------------

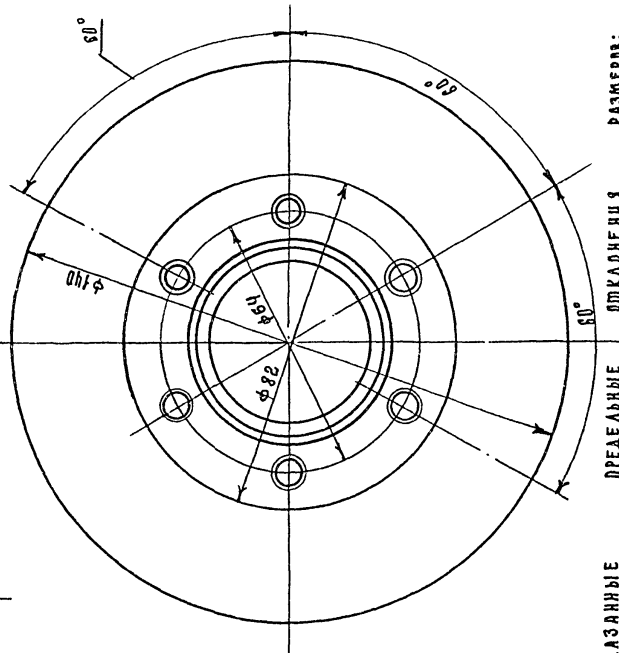
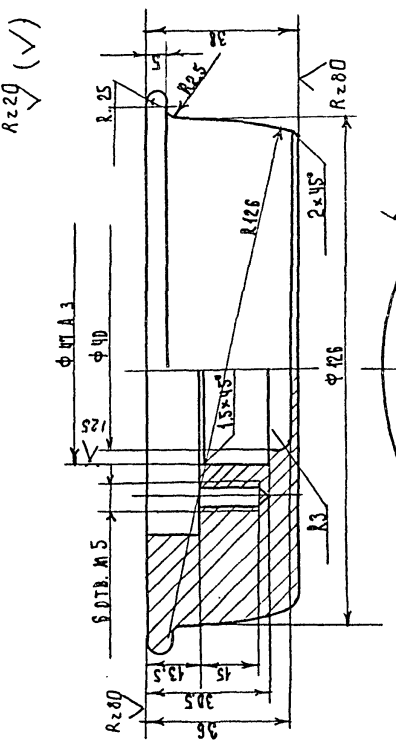
НА ИЛЕЗБЕДНУ
 ГОСПОДА РОФОР
 Г. МОСКВА

СА ДИЗАЙН
 А. КОНОПЦА
 А. В. ДИКА
 А. А. АРАБА
 М. СОЛДАТОВ

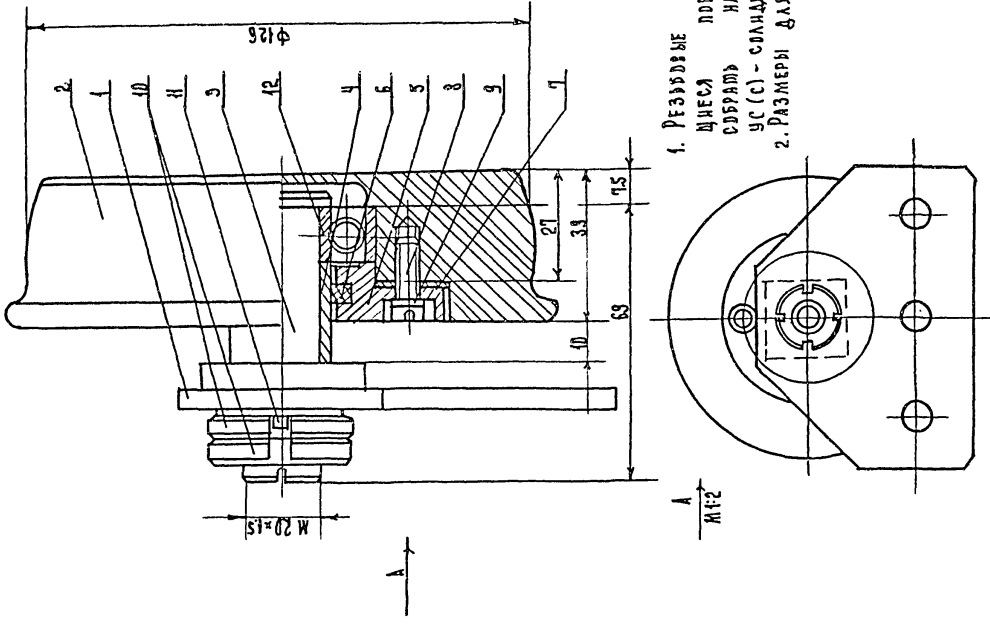
СА ДИЗАЙН
 А. КОНОПЦА
 А. В. ДИКА
 А. А. АРАБА
 М. СОЛДАТОВ

СА ДИЗАЙН
 А. КОНОПЦА
 А. В. ДИКА
 А. А. АРАБА
 М. СОЛДАТОВ

СА ДИЗАЙН
 А. КОНОПЦА
 А. В. ДИКА
 А. А. АРАБА
 М. СОЛДАТОВ



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ПО А7 - ВАНД ПО ВС ПРИБЛИЖ СМЗ.
 2. ИЗГОТОВИТЬ ПО СТ. 3 ГОСТ 535-58.

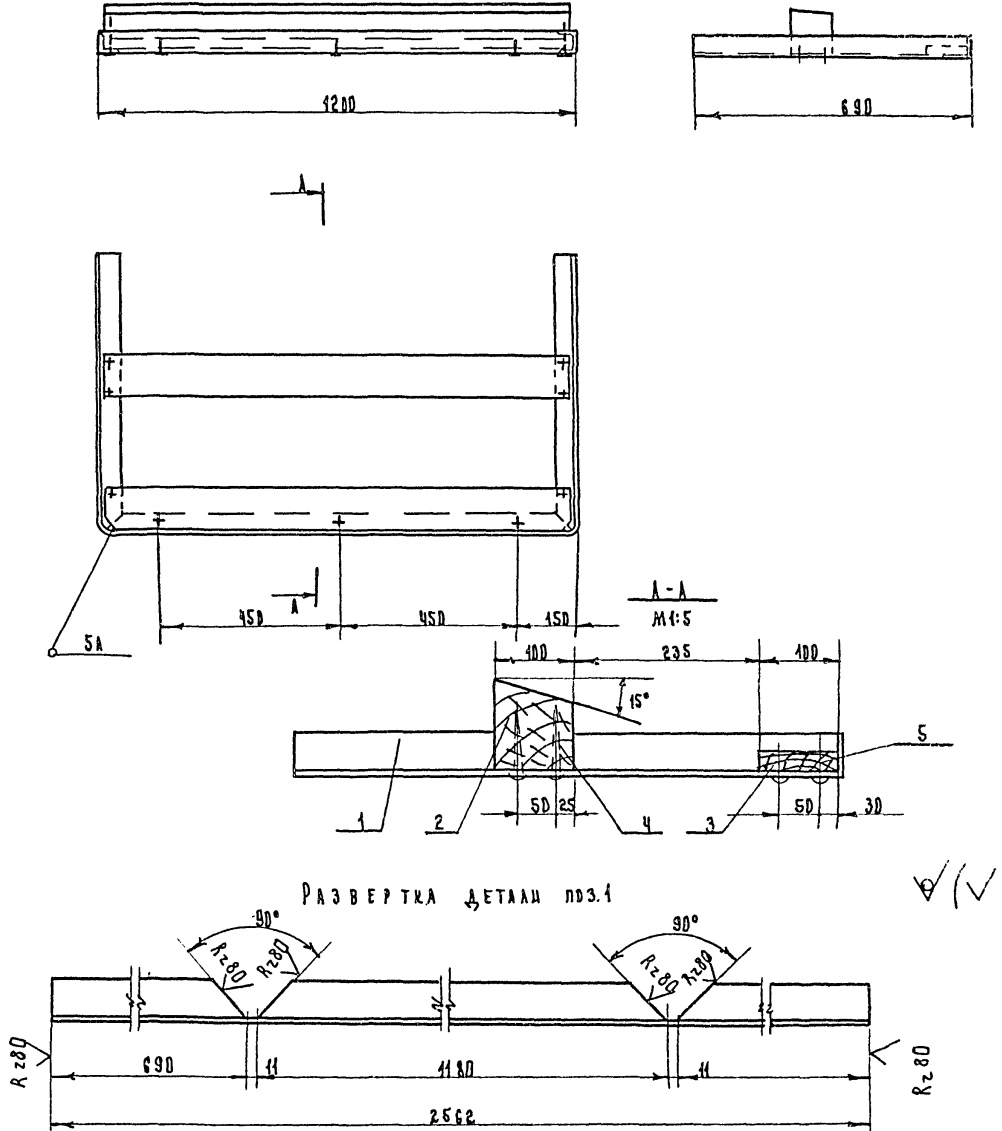


1. РЕЗЬБЫЕ И ТРУ-
 БЫЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ
 СОБРАТЬ НА СМАЗКЕ
 УС (С) - СЛАНДА НИРОВОЙ
 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

ДБ. Д9. Д1
 ЛИНТЕР | МАССА | МАКСИМАЛ
 Т | 30 | 4:1
 ЛИСТ | ВС. ЛИСТОВ | 1

ДБ. Д9. ДД СБ.
 ЛИНТЕР | МАССА | МАКСИМАЛ
 Т | 47 | 4:1
 ЛИСТ | ВС. ЛИСТОВ | 1

1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЯ ПО А7,
 ВАНД ПО В7, ПРЧИХ СМЗ.
 2. ПОКРЫТИЕ ЧМ ПФ-19М,
 СЕРЯ IV П.

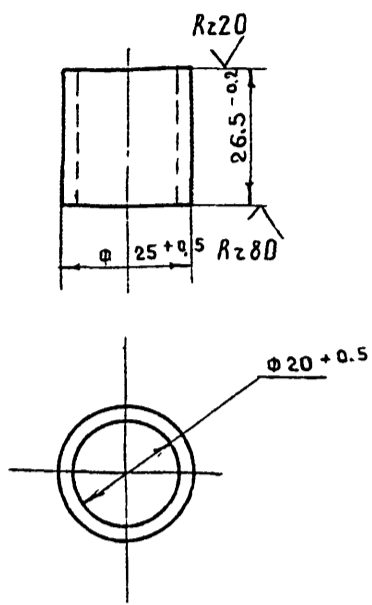


КРИШТЕЙН ДЛЯ ГРМКОГОВОРИТЕЛЯ.

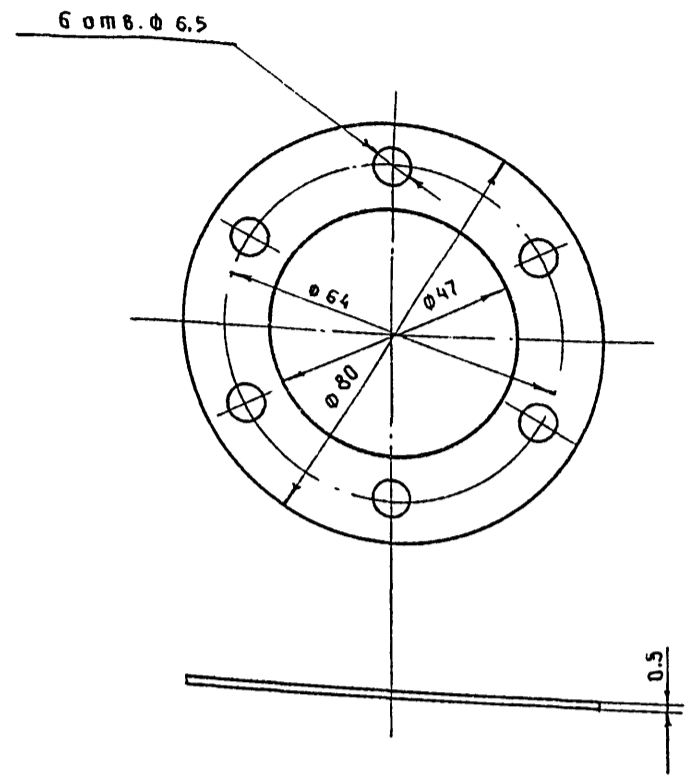
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ОТКАТНЫЙ КИНОЭКРАН. ДЕТАЛИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-30
------	-----------------------------	---	------------------------------	---------------	---------------

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЙ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОПАСЛ.	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОБЕРИЛ	М. СОЛОДКОВ
	ГА. КОНСТРУК	Н. ГРАЧЕВ		
	ГА. АРХ. ПР.	В. МАНСВЕТОВ		
	РУК. БРИГ. АРХ	А. ЛАНДА		
	ТЕХНОЛОГ	М. СОЛОДКОВ		

Rz80 (✓)



Изготовить из ст.3 ГОСТ 380-71



Изготовить из картона

Втулка

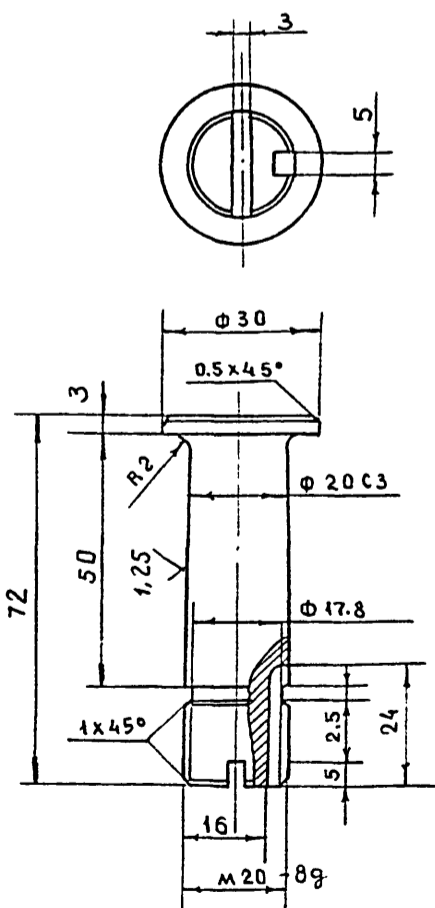
06.09.03		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.025	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Rz20 (✓)

Прокладка

06.04.06		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	-	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Rz20 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по А7, валов по В7, прочих - см-7.
2. Изготовить из ст.5 ГОСТ 380-71

Ось

06.09.02		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.18	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Кольцо

06.09.03		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	-	1:1
Лист	Вс. листов 1	

1977
КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСЯЦ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
ОПКАШНОЙ КИНОЭКРАН. ДЕТАЛИ.

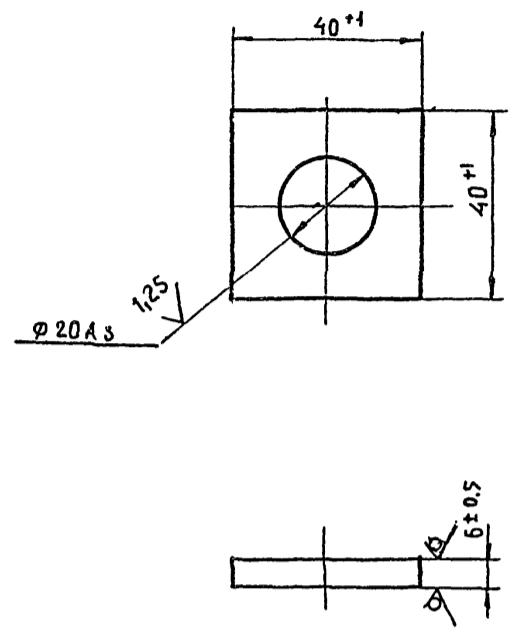
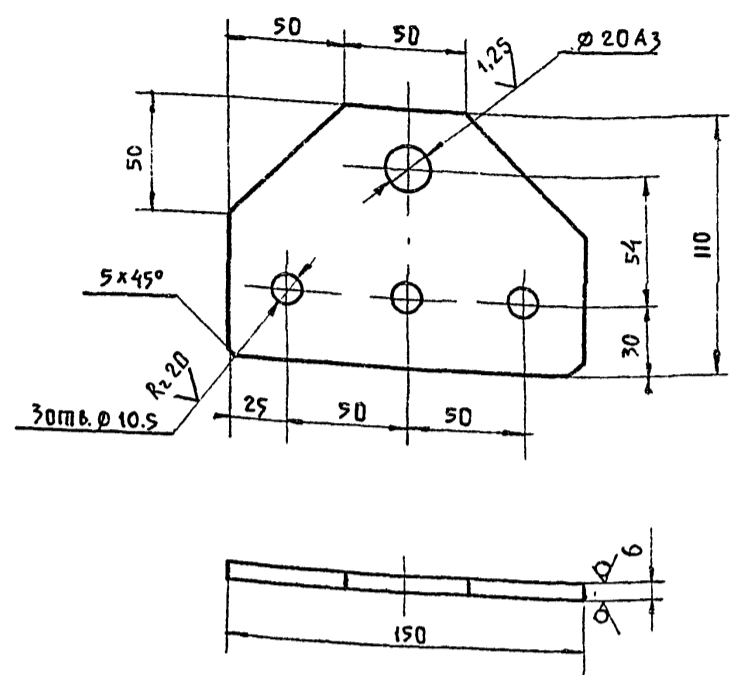
типовой проект
261-12-173

Альбом
Лист
МО-35

75964-03 56

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	Д. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРКА	М. СОЛОДКОВ
	ГЛА. КОНСТР. ПР.	В. ГРАЧЕВ		
	ГЛА. АРХИТ. ПР.	В. ЛАНСВЕТОВ		
	РУК. БРИГ. АРХ. ТЕХНОЛОГ	Л. ЛЯНА-А М. СОЛОДКОВ		

Rz 80
✓(✓)



1. ОТВ. 20 А3 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ.
2. ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ЛИСТА 6 ГОСТ 5681-57
СТЗ ГОСТ 14637-69
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ ПО А7, ВАЛОВ ПО В7,
ПРОЧИХ СМ7

1. ОТВ. 20 А3 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ.
2. ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ЛИСТА 6 ГОСТ 5681-57
СТЗ ГОСТ 14637-69

Щ Е К А

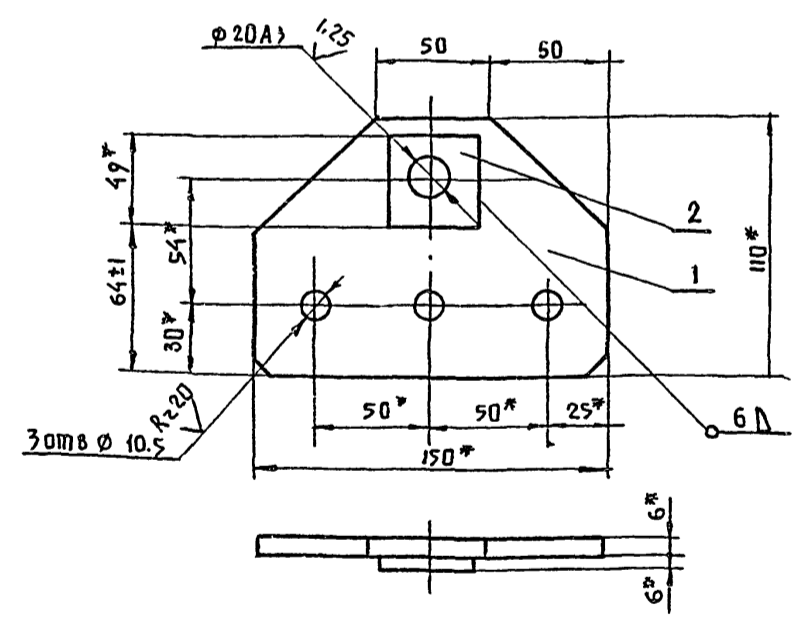
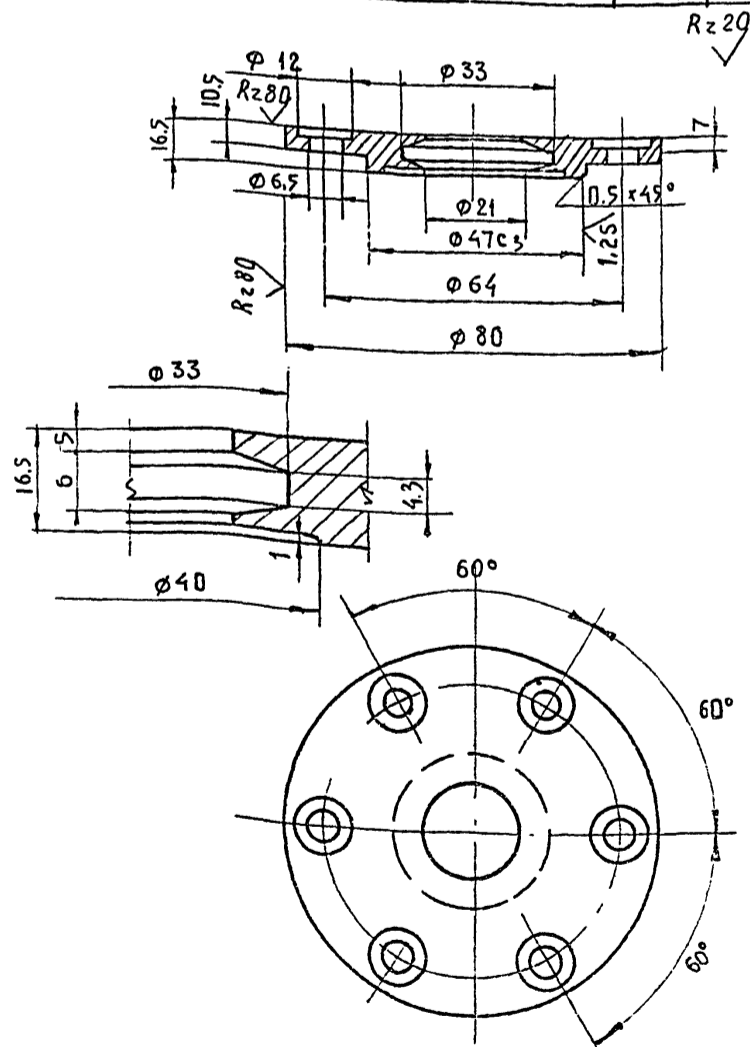
06.10.01

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0.69	1:2
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

НА К Л А Д К А

06.10.02

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0.06	1:1
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	



1. ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42
ГОСТ 9467-60.
2. ПОКРЫТИЕ ЭМ. ПФ-19М, СЕРАЯ ІУП
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВЕС В КГ
				ДЕТАЛИ		ИШТ ОБЩ
11	1		06.10.01	ЩЕКА	1	0.69 0.69
11	2		06.10.02	НАКЛАДКА	1	0.06 0.06

К Р Ы Ш К А

06.09.04

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0.51	1:1
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

Щ Е К А

06.10.00 СБ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0.15	1:2
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

КАУБ С ЗАДАМ
НА 400МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБРУДОВАНИЕ ЭСМРАДЫ
ОТКАТНОЙ КИНОКРАН. ДЕТАЛИ

ТИПОРЭН ПРОЕКТ
261-12-173

АЛБВОМ
III

ЛИСТ
МД36

15964-03 57

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						ЛСТ	ОБЩ.							ЛСТ	ОБЩ.
			06. 01. 00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							06. 05. 00 СБ.	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		06. 05. 00 СБ	КАРКАС ЭКРАНА	1	18.30	18.98								
	2		06. 06. 00 СБ	ДЕРАМЕЛЕНЕ ВЕРТХ.	2	12.45	24.3								
	3		06. 07. 00 СБ	ДЕРАМЕЛЕНЕ ГР. НИЖ.	1	25.0	29.0								
	4		06. 08. 00 СБ	ДЕРАМЕЛЕНЕ ГОР.З. ВЕРХ.	1	24.0	24.0								
	5		06. 09. 00 СБ	РОЛИК	8	4.7	37.6								
				ДЕТАЛИ											
	6		06. 01. 01	ПЛАСТИНА	4	0.70	2.8								
	7		06. 01. 02	СКОБА	54	0.2	10.8								
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											
	8			ВЯНТ М6×15 ГОСТ 1491-72	140	0.005	0.70								
	9			ГАЙКА М6 ГОСТ 5315-70	140	0.002	0.28								
	10			ШАЙБА 8 ГОСТ 14971-66	32	0.001	0.03								
	11			ШАЙБА ПРУЖИН. 6 ГОСТ 6402-70	408	0.002	0.09								
	12			БОЛТ М10×20 ГОСТ 7801-62	24	0.02	0.48								
	13			ШАЙБА ПРУЖИН. 10 ГОСТ 6402-70	24	0.01	0.24								
	14			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛОТНО ЭКРАНА / РАЗМ. ПО ЛЮБЕРСКОМУ 3600×4300 / СПЕЦ. ПЛАСТИК	415м ²	0.5	207.5								
	15			ШУР ШТОРНИЙ Ф4 ГОСТ 1165-70	250м										

1977
КАУБ С ЭАЛОМ
НА 400 МЕСМ

МЕХАНИЧЕСКОЕ
ДИАГНОЗ
КОНСТРУКЦИОН.
ОБОРУДОВАНИЕ
СЕРИИ И.
СЕРТИФИКАЦИИ.

ПРОЕКТ
261-12-173

АВТОМ
III

Лист
МД-37

06. 01. 00

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	336.5	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	
	1	1

КАРКАС ЭКРАНА.

06. 05. 00

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	103.0	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	
	1	1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						ЛСТ	ОБЩ.							ЛСТ	ОБЩ.
			06. 05. 00 СБ.	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							06. 04. 00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.			
	1		06. 10. 00 СБ.	ЩЕЛЬ	1	0.75	0.75								
				ДЕТАЛИ											
	2		06. 09. 01	РОЛИК	1	3.0	3.0								
	3		06. 09. 02	ДСЬ	1	0.18	0.18								
	4		06. 09. 03	ВТУЛКА	1	0.025	0.025								
	5		06. 09. 04	КРЫШКА	1	0.5	0.5								
	6		06. 09. 05	КОЛЬЦО	1										
	7		06. 09. 06	ПРЮЖИНА	1										
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											
	8			ВЯНТ М6×16 ГОСТ 1491-72	6	0.005	0.04								
	9			ШАЙБА ПРУЖИН. 6 ГОСТ 6402-70	6	0.002	0.02								
	10			ГАЙКА М20×1.5 КРЧСТАЛ УМЕНЬШ. ГОСТ 11871-66	2	0.04	0.07								
	11			ШАЙБА СТОПОРНАЯ 20×36 ГОСТ 3635-62	1	0.06	0.06								
	12		К 204	ШАРИКОПОДШИПНИК	1	0.1	0.1								

06. 09. 00

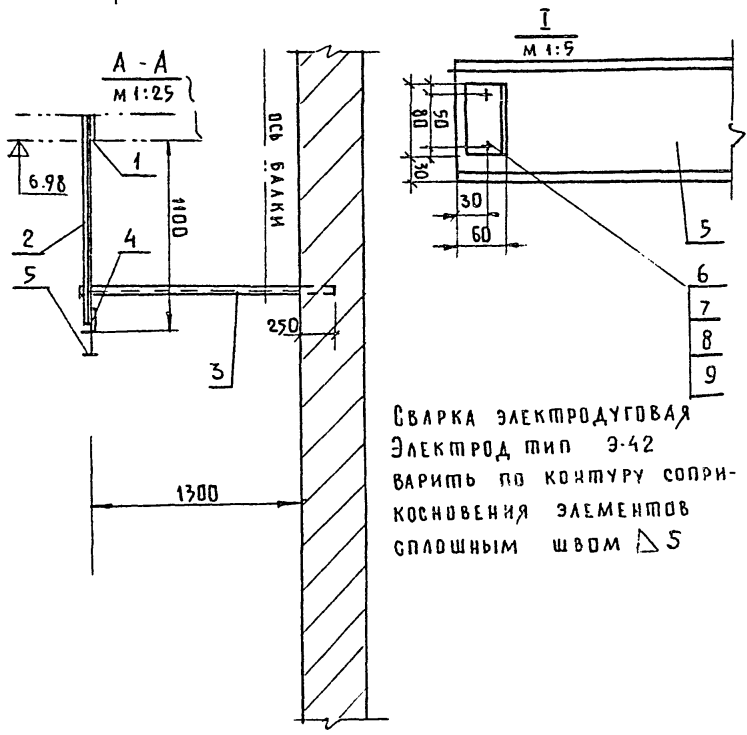
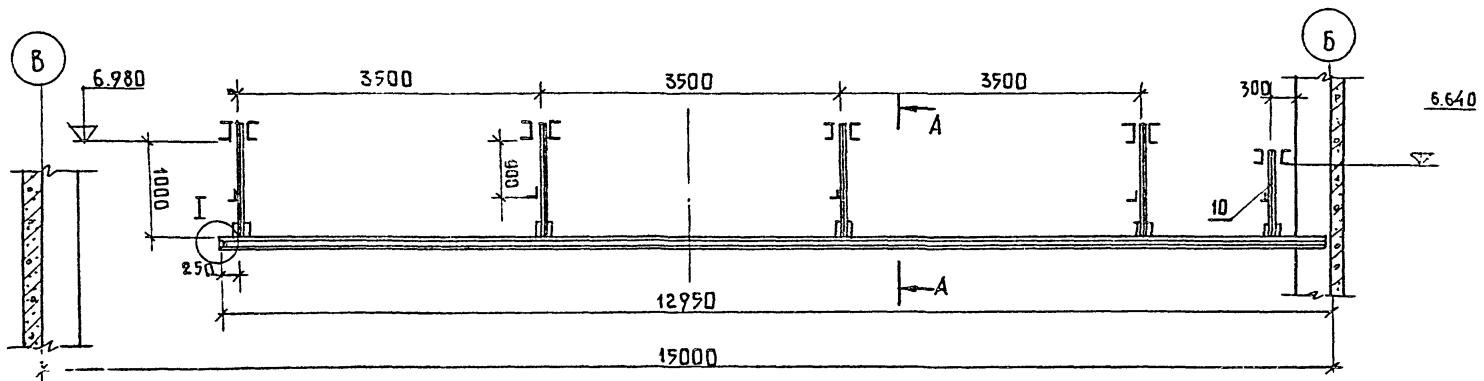
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	-	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	
	1	1

КРЫШТЕЙН ДЛЯ ГРОМКОГОВОРТЕЛЯ

06. 04. 00

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	3.0	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	
	1	1

15364-03 58



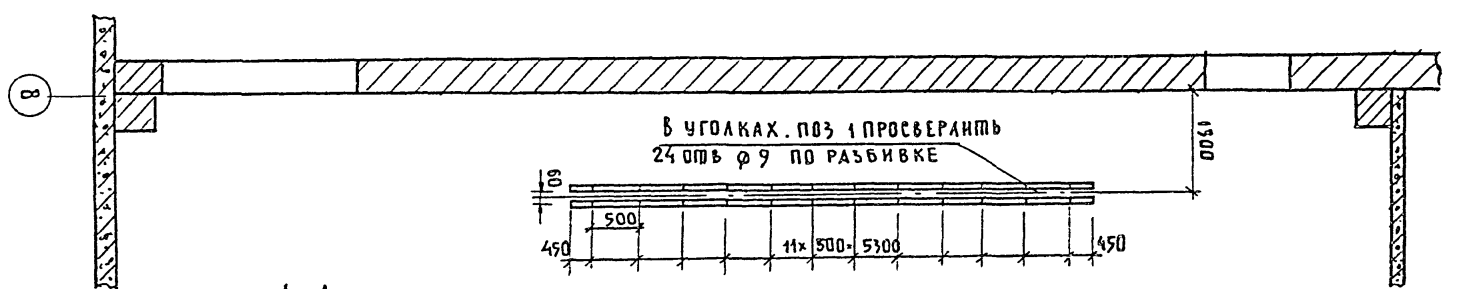
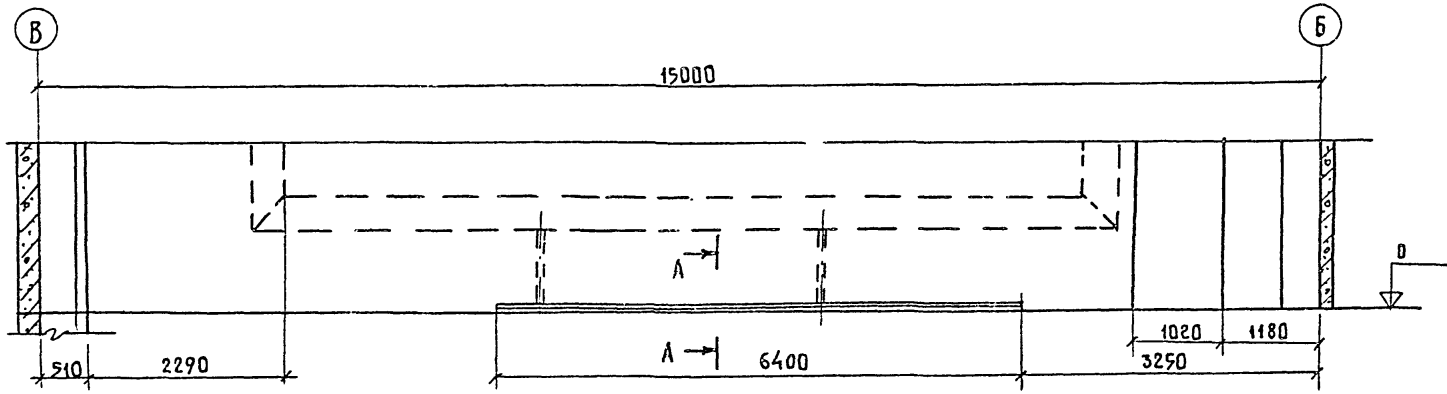
СВАРКА ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ
ЭЛЕКТРОД ТИП Э-42
ВАРИТЬ ПО КОНТУРУ СОПРИ-
КОСНОВЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
СПЛОШНЫМ ШВОМ $\Delta 5$

№ п/п	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ.	ДЛИНА 1 ЭЛ.	ДЛИНА ОБЩ.	ВЕС КГ ОБЩ.	ПРИМЕЧ.
1	5681-57	Лист 170×160×8	5	—	—	11,5	
2	8509-72	УГОЛОК 50×5	4	1250	5040	18,8	
3	8509-72	УГОЛОК 50×5	5	1510	7020	11,4	
4	5681-57	Лист 300×200×6	5	—	—	5,0	
5	8239-72	Двутавр 14	1	12950	12950	175,0	
6	8509-72	УГОЛОК 50×5	2	80	160	0,6	
7	7801-72	Болт М 10×30	2	—	—	0,06	
8	5915-70	Гайка М 10	2	—	—	0,07	
9	6402-70	Шайба ПРУЖИН. 10	2	—	—	0,01	
10	8509-72	УГОЛОК 50×5	1	960	960	3,2	

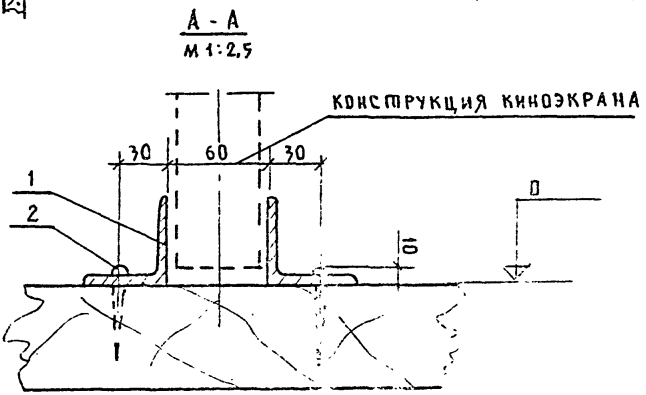
Дорога монорельсовая

06.03.00 СБ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	2220	1:50
ЛИСТ	ВЕС	ЛИСТ



В УГОЛКАХ. ПОЗ 1 ПРОСВЕРАНТЬ
24 шт Ф 9 ПО РАЗБИВКЕ



№ ПОЗ	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ.	ДЛИНА 1 ЭЛ.	ДЛИНА ОБЩ.	ВЕС КГ ОБЩ.	ПРИМ.
1	8509-72	УГОЛОК 50×5	2	6400	12.800	46,8	
2	1145-70	ШТУРП А 4×40	24	—	—	0,1	

Дорога низкая

06.03.00 СБ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	46,9	1:50
ЛИСТ	ВЕС	ЛИСТ

1977

КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСР

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ
ОТКАШНОЙ КИНОЭКРАН. ЧЗУБЫ.

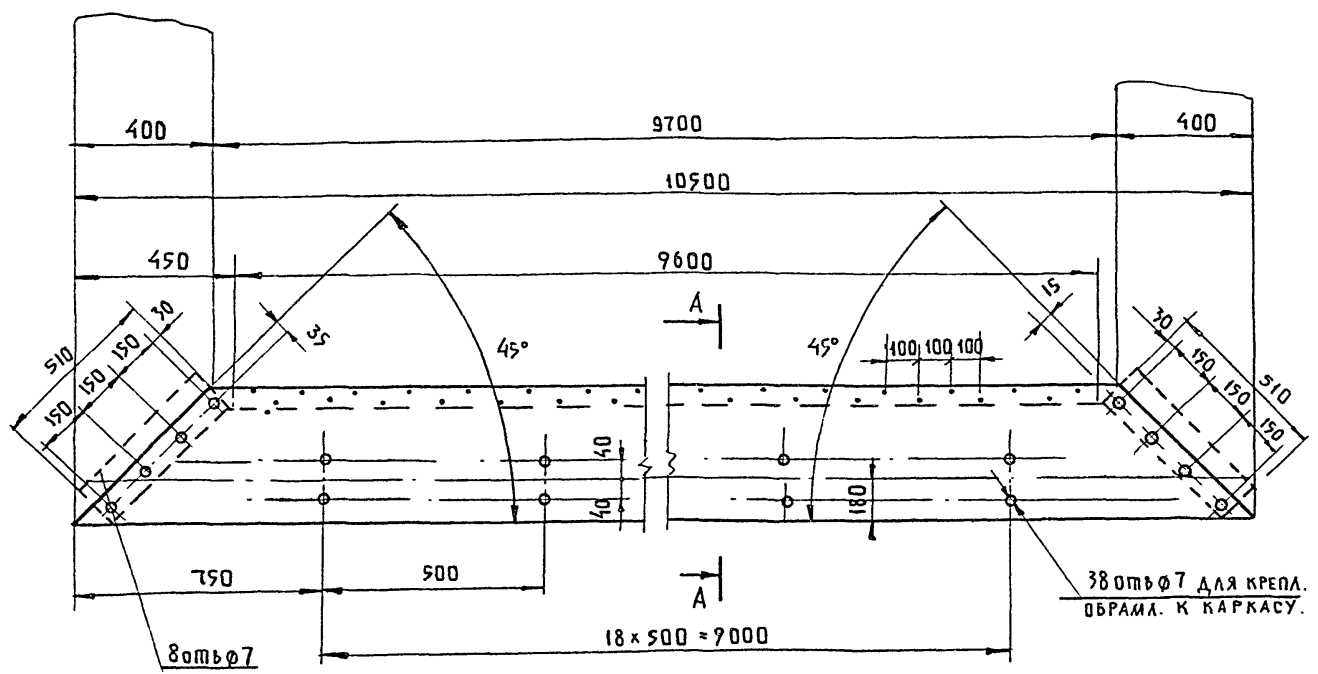
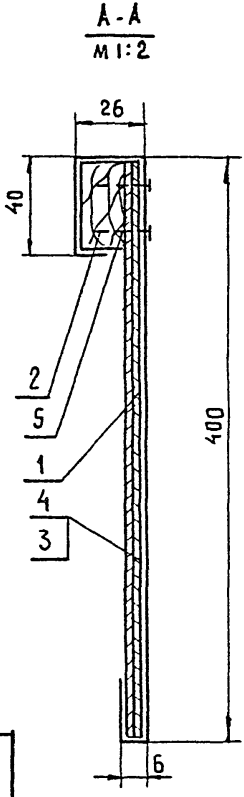
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ
261-12-173

III

ЛИСТ
МО-78

15964-03 59

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАБ. ОТДЕЛОМ	Д. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	Соловьев	М. СОЛОВАКОВ
	ГА. КОНСТР. ПР.	И. ГРАЧЕВ			
	ГА. АРХИТ. ПР.	Б. МАНСЕТОВ			
	РУК. БРИГ. АРХ.	А. ЛАНДА			
	ТЕХНОЛОГ	Соловьев	М. СОЛОВАКОВ		



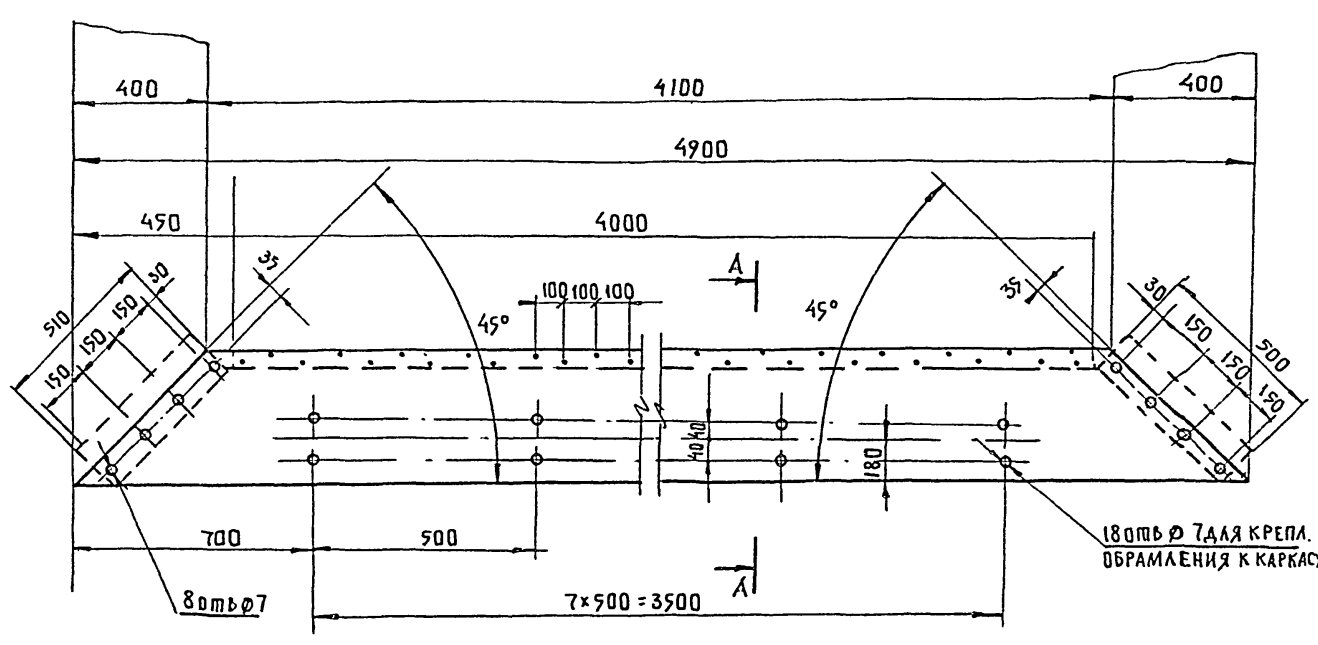
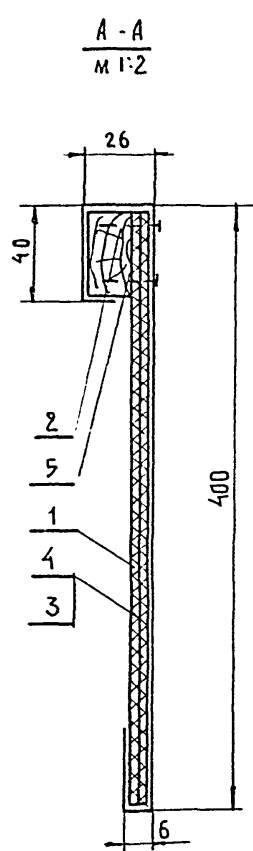
БАРХАТ ПОЗ. 3 КРЕПИТЬ К ФАНЕРЕ
 КАЗЕИНОВЫМ КЛЕЕМ
 ФАНЕРУ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОКЛЕИТЬ
 ПЛОТНОЙ ТКАНЬЮ ПОЗ. 4.

ОБРАМЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ НИЖНЕЕ

06.07.00СБ		
АНТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Г		1:10
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	

1077
 КАУВ С ЗАЛОМ
 НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ
 ОШКАШНОЙ КИНОЭКРАН. ОБРАМЛЕНИЕ.



БАРХАТ ПОЗ. 3 КЛЕИТЬ К ФАНЕРЕ
 КАЗЕИНОВЫМ КЛЕЕМ.
 ФАНЕРУ-ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОКЛЕИТЬ
 ПЛОТНОЙ ТКАНЬЮ - ПОЗ. 4.

ОБРАМЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЕ

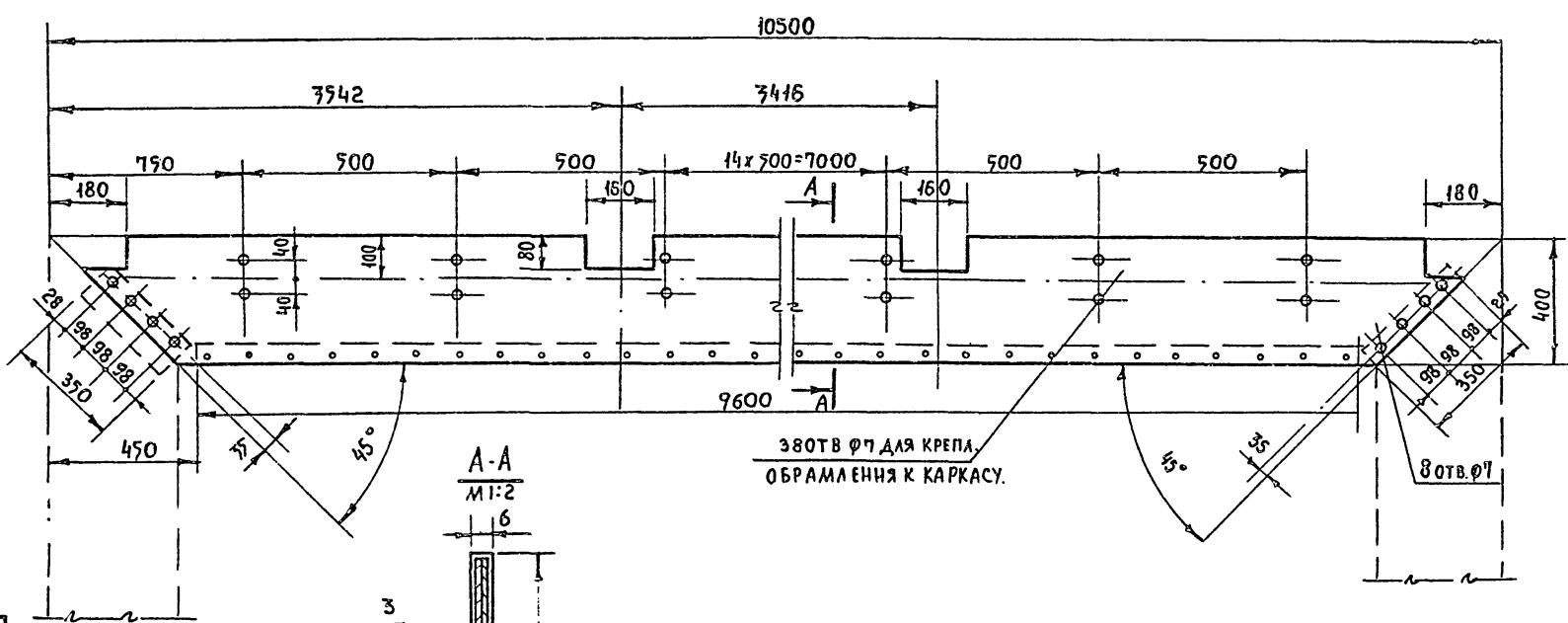
06.06.00СБ		
АНТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Г		
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	

15964-03 60

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 261-12-173
 АЛББОМ
 ЛИСТ
 МД-39

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР
Г. МОСКВА.

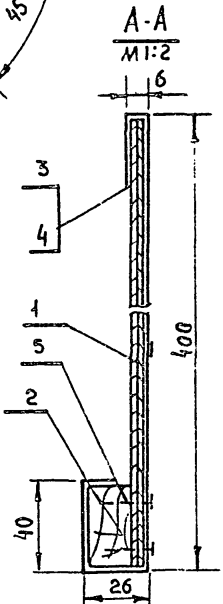
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	М. Б. ...	В. ДОТРОДСКИЙ	ПРОВЕРКА	С. ...	М. СОЛОДКОВ
ГЛА. КОНСТ. ПР.	...	М. ГРАЧЕВ			
ГЛА. АРХИТ. ПР.	...	В. МАКСИМОВ			
РУК. БРИГАДЫ	...	А. АНДА			
ТЕХНОЛОГ	...	М. СОЛОДКОВ			



380ТВ Ф7 ДЛЯ КРЕПЛ.
ОБРАМЛЕНИЯ К КАРКАСУ.

80ТВ Ф7

БАРХАТ ПОЗ 3 КЛЕНТЬ К ФАНЕРЕ КАЗЕННЫМ КЛЕЕМ
ФАНЕРУ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОКЛЕНТЬ ПЛОТНОЙ ТКАНЬЮ.

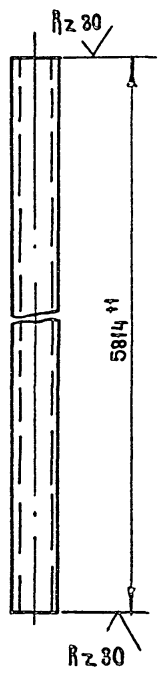
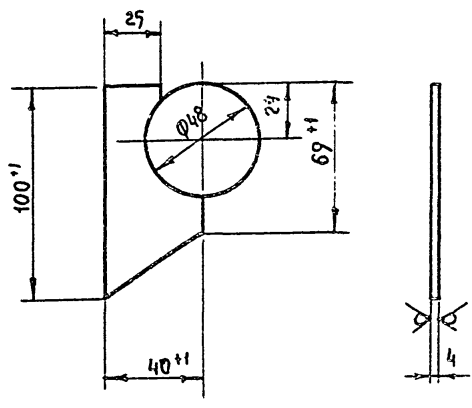


ОБРАМЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ВЕРХНЕЕ

06.08.00СБ		
АНТ	МАС	МАСШ
Т		
АНСТ	ВС	

Rz80 ✓ (✓)

✓ (✓)



1. ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ЛИСТА 4 ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ТРУБЫ 40 ГОСТ 3262-62
СТ. 3 ГОСТ 555-78

РЕБРО

0.05.07		
АНТ	МАС	МАСШ
Т	0.5	1:2
АНСТ	ВС	АНСТОВ

ТРУБА

06.05.03		
АНТ	МАС	МАСШ
Т	25	1:5
АНСТ	ВС	АНСТОВ

1977 КАРТ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ.

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
ОТКАТНОЙ КИНОЭКРАН. ОБРАМЛЕНИЕ. ДЕТАЛИ.

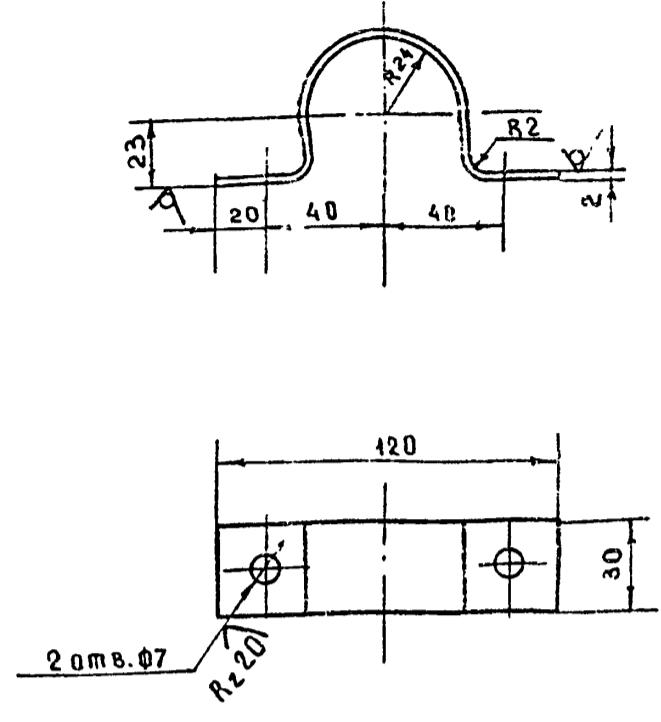
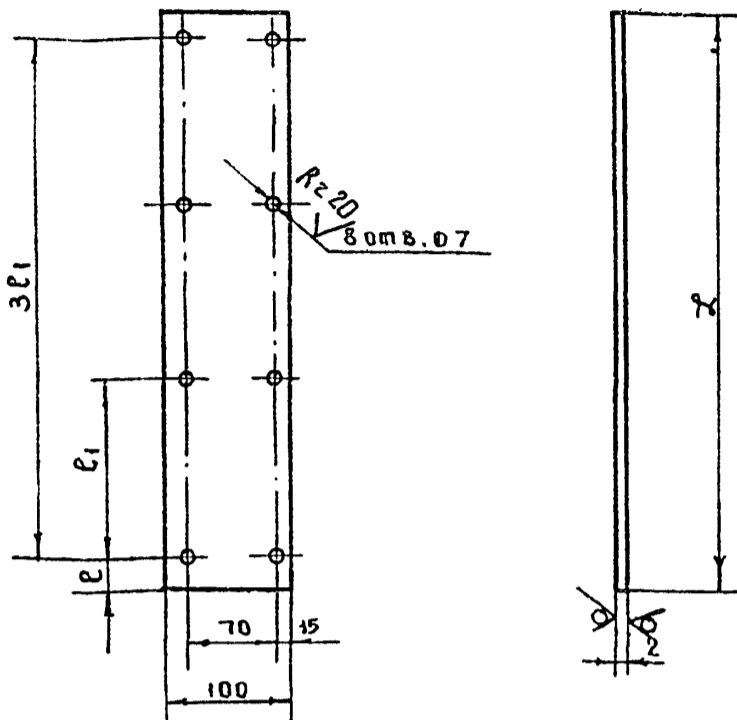
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ДАВБФМ
261-12-173

15964-03 61

АНСТ
МО-40

Rz80 (✓)

Rz80 (✓)



№ чертежа	Х	С	Е ₁	ЗЕ ₁
06.07.00 сб	510	30	450	450
06.08.00 сб	350	28	78	294

Изготовить из листа 2 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

1. Длина развернутой детали L=190 мм
2. Изготовить из листа 2 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по А7, валов по В7, прочих СМ7

1977
Кабель завод
на 400 мест

Пластина

06.01.01		
Литера	Масса	Масштаб
Т	0.56	1:5
Лист	Вс. листов 1	

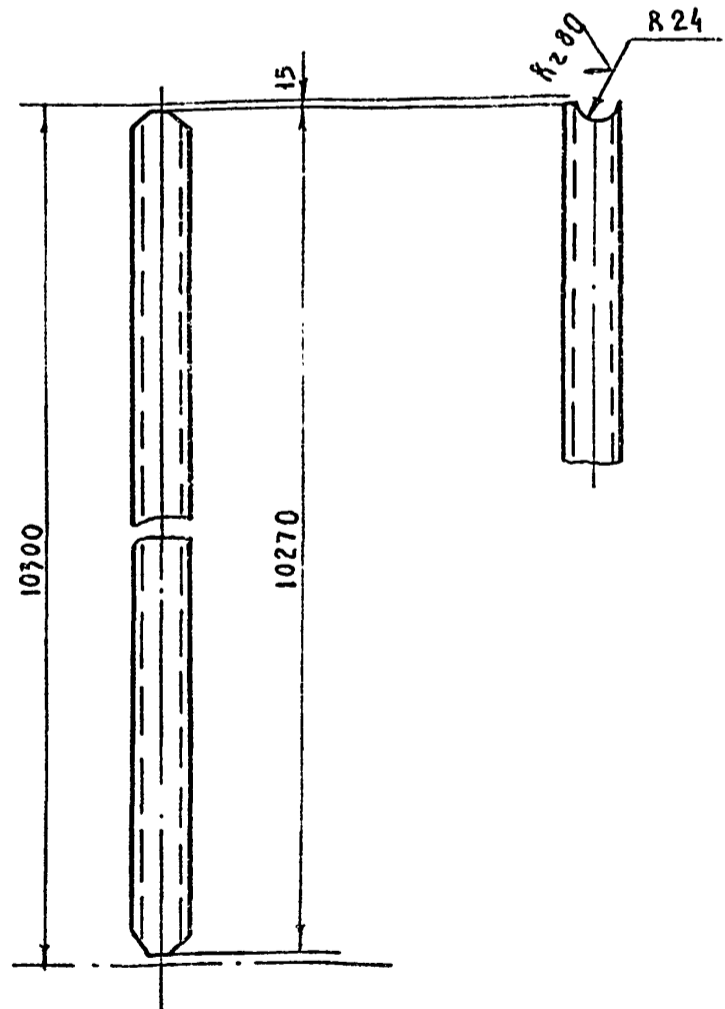
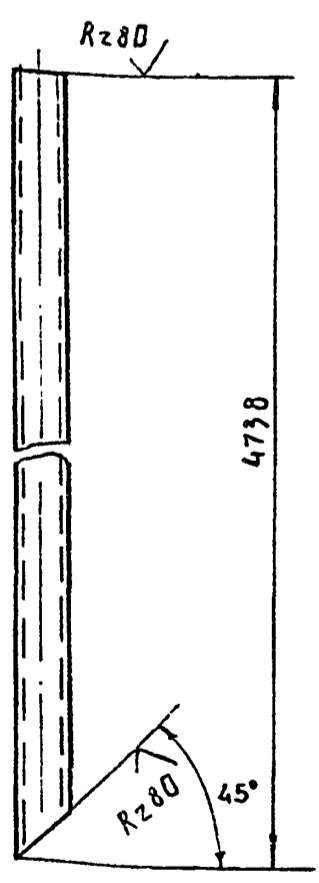
Скоба

06.01.02		
Литера	Масса	Масштаб
Т	0.2	1:2
Лист	Вс. листов 1	

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
Откашной киноэкран. Дешади.

✓ (✓)

✓ (✓)



Изготовить из трубы 40 ГОСТ 3262-62
Ст.3 ГОСТ 535-58

Изготовить из трубы 40 ГОСТ 3262-62
Ст.3 ГОСТ 535-58

ТРУБА

06.05.04		
Литера	Масса	Масштаб
Т	180	1:5
Лист	Вс. листов 1	

ТРУБА

06.05.02		
Литера	Масса	Масштаб
Т	38.2	1:5
Лист	Вс. листов 1	

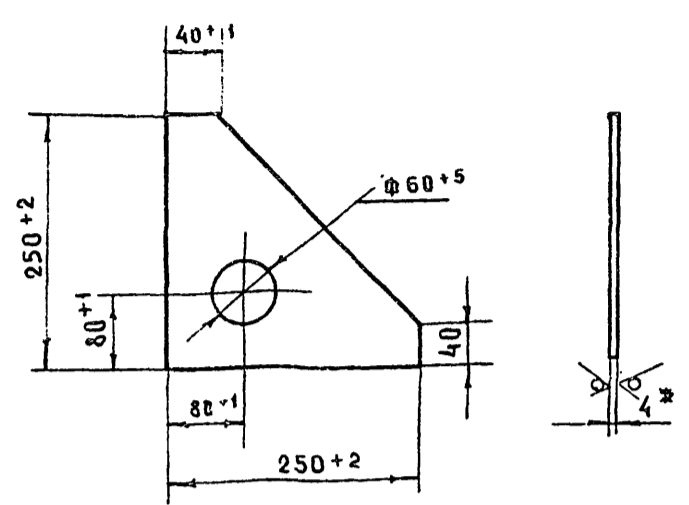
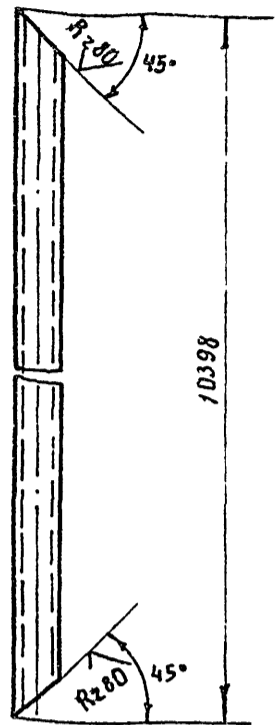
Типовой проект
261-12-173
Альбом
III
Лист
МО-41

15964-03 62

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОТДЕЛ.	В. БОГОРОДСКИИ	ПРОБЕРИЛ	Соловьев	М. Солодовков				
	ГА. КОНСТРУК.	Н. ГРАЦЕВ							
	ГА. АРХ. ПР.	В. МАНСВЕТОВ							
	РУК. БРИГ. АРХ.	А. ЛАНДА							
	ТЕХНОЛОГ	Соловьев							

✓(✓)

Rz80 ✓(✓)



Изготовить из трубы $\frac{40 \text{ ГОСТ } 3262-62}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-58}$

1. Изготовить из листа $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст.3 ГОСТ } 14637-69}$
2. * Размер для справок

1977

КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСЯЦ

ТРУБА

06.05.01		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	38.4	1:5
Лист	ВС.ЛИСТОВЫ	

КОСЫЧКА

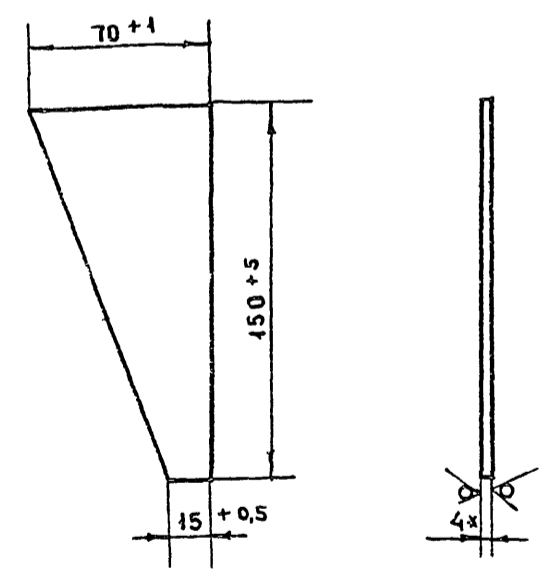
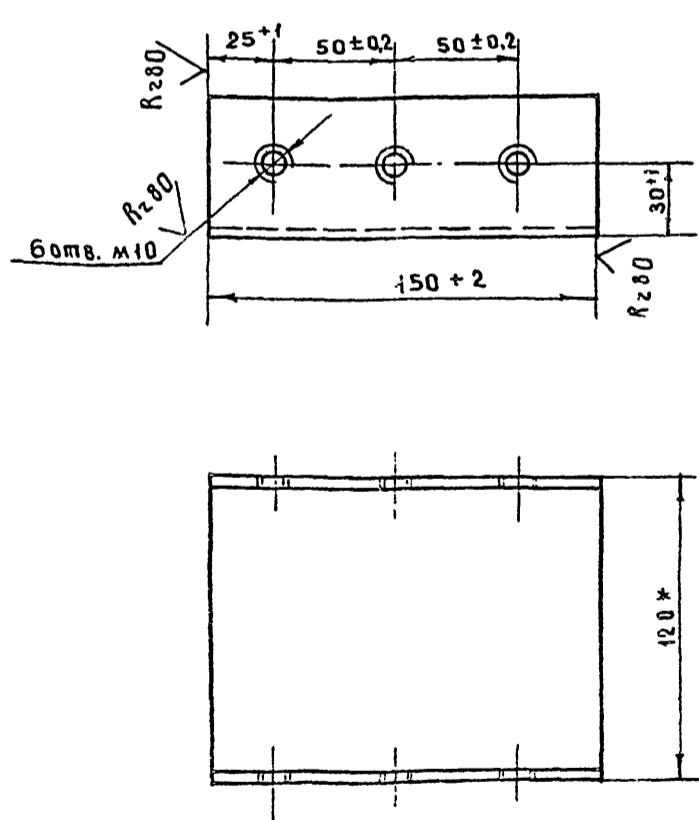
06.05.05		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	1.5	
Лист	ВС.ЛИСТОВЫ	

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.
ОШКАШНОЙ КИНОЭКРАН. ДЕТСКИЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-12-173

Альбом
III

Лист
МД-42



1. Изготовить из швеллера $\frac{12 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-58}$
2. * Размер для справок

1. Изготовить из листа $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст.3 ГОСТ } 14637-69}$
2. Размер для справок

ШВЕЛЛЕР

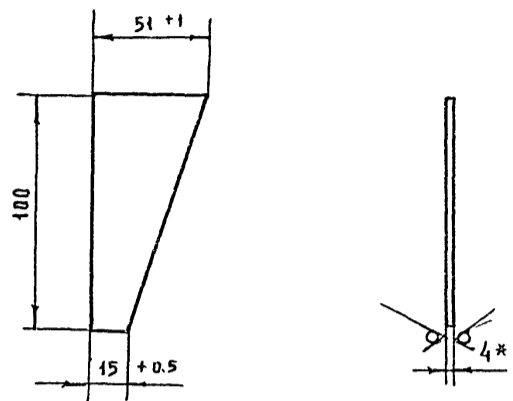
06.05.10		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	4.55	1:2
Лист	ВС.ЛИСТОВЫ	

ДОСКА

06.05.06		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	4.8	1:2
Лист	ВС.ЛИСТОВЫ	

15964-03 63

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	Обозначение	Наименование	Примеч.
				<u>Документация</u>	
12			06.07.00.СБ	Сборочный чертеж	1
				<u>Детали</u>	
64	1		06.07.01	Щит 10100x400x6 фан. клеен. ГОСТ 3916-69	1
64	2		06.07.02	Брус 9200x40x20 хв. пор. ГОСТ 8486-66	1
64	3		06.07.03	Бархат 5,1 м ²	
64	4		06.07.04	Плотная ткань 5,1 м ²	
	5			Стандартные изделия Шуруп А3x25 ГОСТ 1145-70.	92
				Для обрамления горизонтально- го верхнего 06.08.00СБ специфика- ция аналогична	



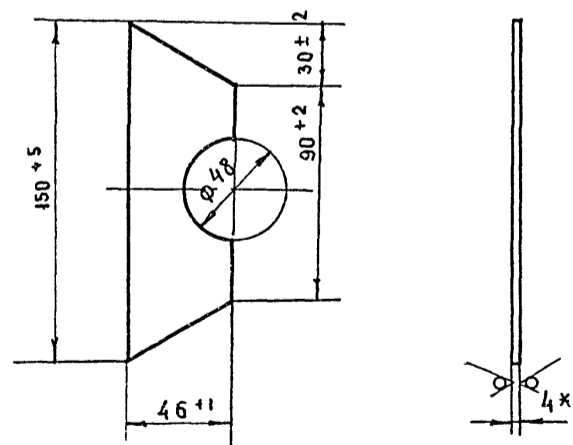
1. Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

2. Размер для справок

Обрамление горизонтальное нижнее.	06.07.00	
Обрамление горизонтальное верхнее.		
Литера	Масса	Масшт.
Т	-	-
Лист	Вс. листов 1	

Р Е Б Р О			06.05.07
Литера	Масса	Масшт.	
Т	0.95		
Лист	Вс. листов 1		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	Обозначение	Наименование	Примеч.
				<u>Документация</u>	
12			06.06.00 СБ	Сборочный чертеж	1
				<u>Детали</u>	
64	1		06.06.01	Щит 8800x400x6 фанера клеен. ГОСТ 39.16-69	1
64	2		06.06.02	Брус 7900x40x20 хв. пор. ГОСТ 8486-66	1
64	3		06.06.03	Бархат 4,5 м ²	
64	4		06.06.04	Плотная ткань 4,5 м ² Стандартные издел.	
	5			Шуруп А3x25 ГОСТ 1145-70	80



1. Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

2.* Размер для справок

Обрамление вертикальное	06.06.00	
Литера	Масса	Масшт.
Т		
Лист	Вс. листов 1	

Р Е Б Р О			06.05.08
Литера	Масса	Масшт.	
Т	0.46	1:2	
Лист	Вс. листов 1		

1977
Купе с залом
на 400 мест

Механическое оборудование эскадры
опкшной киноэкран. Детали и спецификации.

Шпилькой проект Альбом
261-12.173

III
Лист
МД-43

1:64-03 64

Rz80 ✓(✓)

Rz80 ✓(✓)

Освещение эстрады.

Освещение эстрады разрабатывается на три основных вида:

- а) Постановочное освещение, предназначенное для освещения эстрады во время действия, состоит из регулируемого и нерегулируемого освещения.
- б) Репетиционное освещение, предназначенное для репетиций, состоит из белых цветов софитов и рампы.
- в) Рабочее освещение, предназначенное для производства работ в антрактах, состоит из зеркальных светильников типа ЗГ-0,5, расположенных на I^{ом} и III^{ем} софитах.

Постановочное освещение эстрады включает в себя:

- а) верхнее освещение,
- б) переднее (выносное) освещение,
- в) переносное освещение.

Верхнее освещение осуществляется тремя попарными софитами, состоящими из 4х камерных светильников типа УСП-4з. с зеркальными лампами. В камерах светильников устанавливаются светофильтры 4х цветов: красный, желтый, синий и белый.

Переднее (выносное) освещение осуществляется с помощью:

- 1) Рампы
- 2) Выносного софита.
- 3) Бокового освещения из осветительных лож.

Рампа монтируется на обресе авансены и состоит из 8 секций типа РСР-4к.

Выносной софит стационарный в потолке зрительного зала состоит из 16 прожекторов типа ПРТА-1.

Боковое освещение осуществляется из осветительных лож, расположенных с обеих сторон зрительного зала.

Для переносного освещения в планшете эстрады предусматриваются штепселя типа ШТС-40А. Включение технологических силовых нагрузок производится через однопольные трехполюсные ящики типа ЯВШ-3-25.

Включение нерегулируемых источников света предусмотрено через штепселя на планшете эстрады и в осветительских ложах. Линии для подключения приборов сульфуролетового облучения, так же предусмотрены на планшете эстрады и в осветительских ложах.

Определение установленной и максимальной потребляемой мощности приведено на чертеже №эс-5.

Установленная мощность для освещения эстрады составляет 95кв. Максимально потребляемая мощность составляет 62,5кв. Общее количество линий постановочного освещения составляет 48. Из них регулируемых линий - 30.

Исходя из этого, для регулирования яркости источников света постановочного освещения принимается театральный регулятор типа РТМ-30 с автотрансформатором ТР-100/30 м.

Электропривод антрактного раздвижного занавеса.

На лебедке антрактно-раздвижного занавеса установлен двухскоростной асинхронный электродвигатель с отдельными обмотками. Схема управления обеспечивает две скорости движения занавеса, реверс двигателя и ограничение крайних положений занавеса конечными выключателями.

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ, ЗАВОДА ИМ. В. П. ГОРБАТОВА
ГОССТРОЯ РСФСР
г. Москва.

В БОКОВЫХ ПРОФЕРИЛ
И РАМП
УСТАНОВИТЬ
МАКЕТЫ
А. АНА
А. САКОВ

197:	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	ПОСТАНОВОЧНОЕ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ОСВЕЩЕНИЕ. ЗАПИСКА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛНСТ ЭС-1
------	------------------------------	--	------------------------------	---------------	--------------

А. ИСАЕВ

ПРОВЕРКА

И. БОГОМОЛСКИН

ЗАБ. ОЛАГАМ

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

ГОССТРОЯ РСФСР

Г. МОСКВА

НОМЕР ГРУПП	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	ЦВЕТ	КОЛ-ВО ТОЧЕК	МОЩН. КВТ ОДН ТОЧК	МОЩН. ВСЕХ ТОЧЕК	КОЛ-ВО И ТИП АППАРАТУРЫ	ПРИМ. ЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8
Постановочное освещение							
А Линии регулируемого освещения.							
1 Стационарные приборы							
1	Выносной софит	К	4	1	4	16 ШТУК ПРТА-1	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
2	"	Ж	4	1	4		
3	"	С	4	1	4		
4	"	Б	4	1	4		
5	Рампа	К	8	0.1	0.8	8 ШТУК РСЛ-ЧК	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
6	"	Ж	8	0.1	0.8		
7	"	С	8	0.1	0.8		
8	"	Б	8	0.1	0.8		
9	I ^{ВН} СОФИТ	К	10	0.3	3	10 ШТУК УСРП-ЧЗ	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
10	"	Ж	10	0.3	3		
11	"	С	10	0.3	3		
12	"	Б	10	0.3	3		
13	II ^{ОН} СОФИТ	К	10	0.3	3	10 ШТУК УСРП-ЧЗ	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
14	"	Ж	10	0.3	3		
15	"	С	10	0.3	3		
16	"	Б	10	0.3	3		
17	III ^Ш СОФИТ	К	10	0.3	3	10 ШТУК УСРП-ЧЗ	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
18	"	Ж	10	0.3	3		
19	"	С	10	0.3	3		
20	"	Б	10	0.3	3		
Итого по "А"					55.2		
2 Переносные приборы.							
21	Осветительская ложа левая сторона	У			4	ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40.	
22	"	У			4		
23	Осветительская ложа правая сторона	У			4		
24	"	У			4		
25	Планшет левая стор.	У			4	ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40	
26	"	У			4		
27	"	У			4		

1	2	4	5	6	7	8	
28	Планшет правая стор.			4		ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40	
29	"	У		4			
30	"	У		4			
Итого по "2"				40			
Всего по "А"				95.2 кВт			
Б. Нерегулируемые линии							
1НР	Осветительская ложа левая сторона	У		4		ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40	
2НР	"	У		4			
3НР	Осветительская ложа правая сторона	У		4			
4НР	"	У		4			
5НР	Планшет левая стор.	У		4			
6НР	"	У		4			
7НР	"	У		4			
8НР	Планшет правая стор.	У		4			
9НР	"	У		4			
10НР	"	У		4			
Итого по "Б"				40			
В. Линии ультрафиолетового облучения							
1УФ	Осветительская ложа левая сторона			1		ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40	
2УФ	"			1			
3УФ	Осветительская ложа правая сторона			1			
4УФ	"			1			
5УФ	Планшет левая стор.			1			
6УФ	Планшет правая стор.			1			
Итого по "В"				6			
Г. Технологические снаовые нагрузки							
31	Планшет			5		ВКЛЮЧ. ЧЕРЕЗ ЯЩ.З. -25	
32	Регуляторная			5			
Итого по "Г"				10			
Д. Репетиционное освещение.							
4	Выносной софит	Б	4	1	4	ПЕРЕКЛЮЧАЕТСЯ НА РЕГУЛИРУЕМЫЕ ЛН. ННН.	
8	Рампа	Б	8	0.1	0.8		
12	I ^{ВН} СОФИТ	Б	10	0.3	3		
16	II ^{ОН} СОФИТ.	Б	10	0.3	3		

1	2	3	4	5	6	7	8
20	III ^Ш СОФИТ	Б	10	0.3	3		
Итого по "Д"					13.8		
Е. Рабочее освещение							
33	I ^{ВН} СОФИТ		2	0.5	1	4 шт.	
34	III ^Ш СОФИТ		2	0.5	1	3Г.05	
Итого по "Е"					2		

ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАКСИМАЛЬНО-ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ ПОСТАНОВОЧНОГО ОСВЕЩЕНИЯ							
№/п	Наименование потребителей	Уста- новл. мощн. кВт	коэф. спроса	Косч. фус "Фн"	КЛА	ПОГРЕБАЕМ. МОЩНОСТЬ	
						кВт	кВа
I Регулируемое освещение							
1	Постановочное стационарное освещение	55.2	0.7	0.86	0.9	45	52
2	Постановочное переносное освещение	40	0.2	0.86	0.9	9	10.5
Итого по "I"		95.2				54	62.5
II. Нерегулируемое освещение							
1	Нерегулируемые линии	40	0.4	1	1	16	16
2	Ультрафиолетовые линии	6	0.5	1	1	3	3
3	Репетиционное освещение	13.8	1	1	1	13.8	13.8
4	Рабочее освещение	2	1	1	1	2	2
5	Технологические снаовые нагрузки	10	0.2	0.8	-	2	2.5
Итого по "II"		12.4				37.4	37.9
Всего по "I", "II" с учетом коэффициента несовмещения максимумов равного 0.8						61.6	68.8

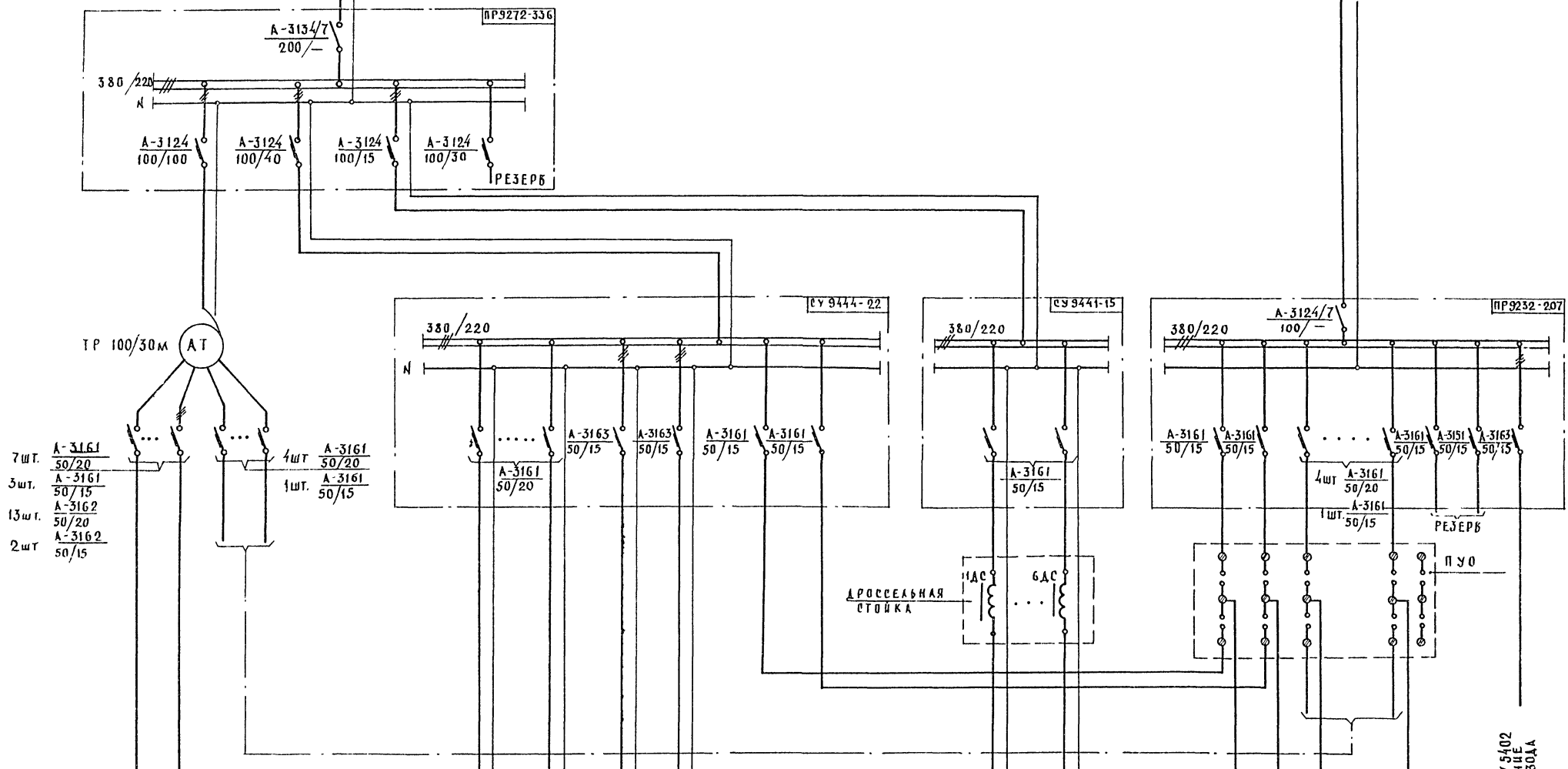
Примечание:

Суммарная мощность взята без учета мощности репетиционного освещения, которая учтена в постановочном стационарном освещении.

1977	Клуб с залом на 400 мест.	Постановочное освещение. Таблица потребителей технологического освещения.	Типовой проект 261-12-173	Альбом III	Лист 9С-2
------	---------------------------	---	---------------------------	------------	-----------

От секции №1 ГРЩ.
Ввод №1
Потребляемая мощность 67.2 кВА

От секции №2 ГРЩ.
Ввод №2
Потребляемая мощность 14.2 кВА



- 7 шт. А-3161/50/20
- 3 шт. А-3161/50/15
- 13 шт. А-3162/50/20
- 2 шт. А-3162/50/15
- 4 шт. А-3161/50/20
- 1 шт. А-3161/50/15

1; 3; 5; 7; 9; 11; 13; 15; 17; 19; 21; 30	1НР; 10НР	31; 32	1УФ; 6УФ	33; 34	4; 8; 12; 16; 20
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ЛИНИИ	НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ЛИНИИ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СЛАБЫЕ НАГРУЗКИ	УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫЕ ВКЛЮЧЕНИЯ	РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ	РЕПЕТИЦИОННОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

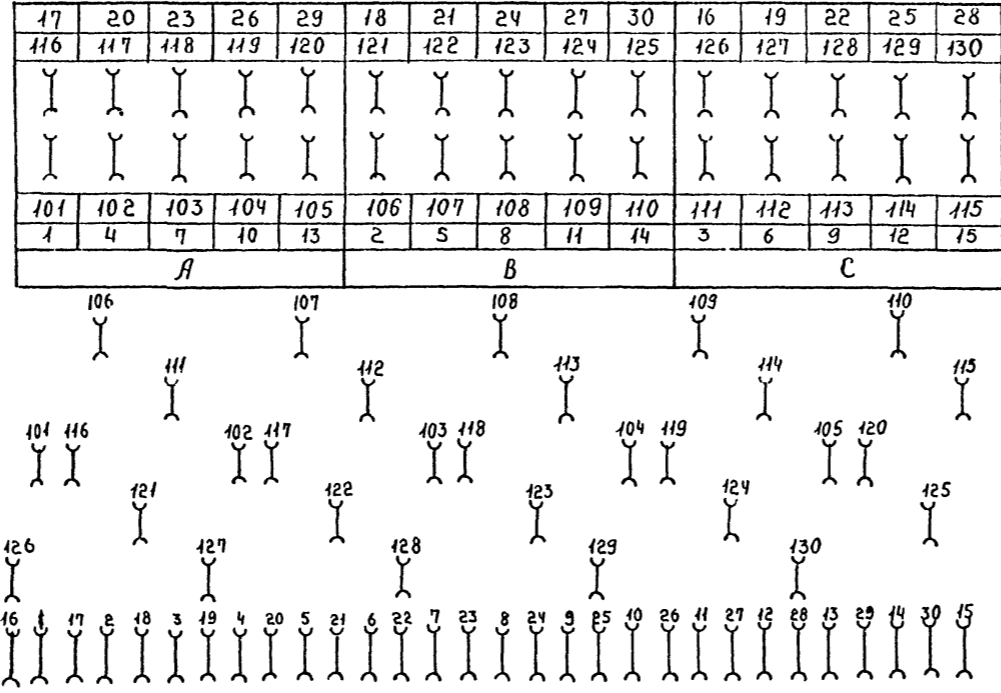
НА ШУ 5402
ИТАНИЕ
Э/ПРИБОРА

ПО ЖЕЛАЗОВОЙ ДОРОЖИ
 ГОССТРОЙ РСФСР
 С. МОСКВА
 Р. ПОТОРСКИЙ
 А. ИСАКОВ
 А. ПРАУС
 Р. МАКСИМОВ
 А. ЛАТЫГА
 А. ИСАКОВ

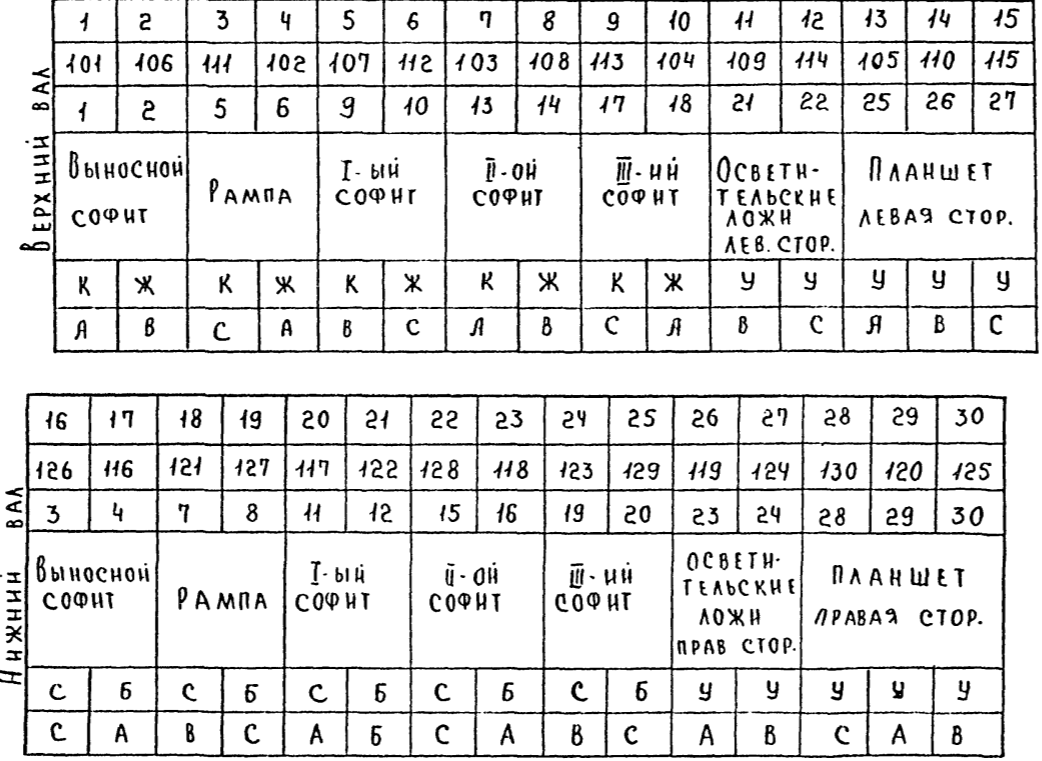
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВИТЕЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛБЮМ ЛИСТ II	30-3
------	-----------------------------	---	------------------------------	------------------	------

380/220 В

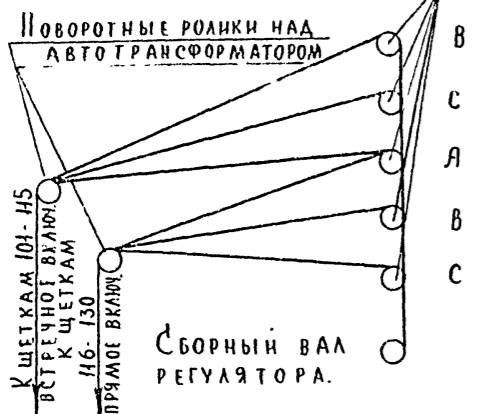
СХЕМАТИЧЕСКИЙ ВИД НА АВТОТРАНСФОРМАТОР ТР-100/30М.



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ВИД НА РЕГУЛЯТОР ТИПА РТМ-30.



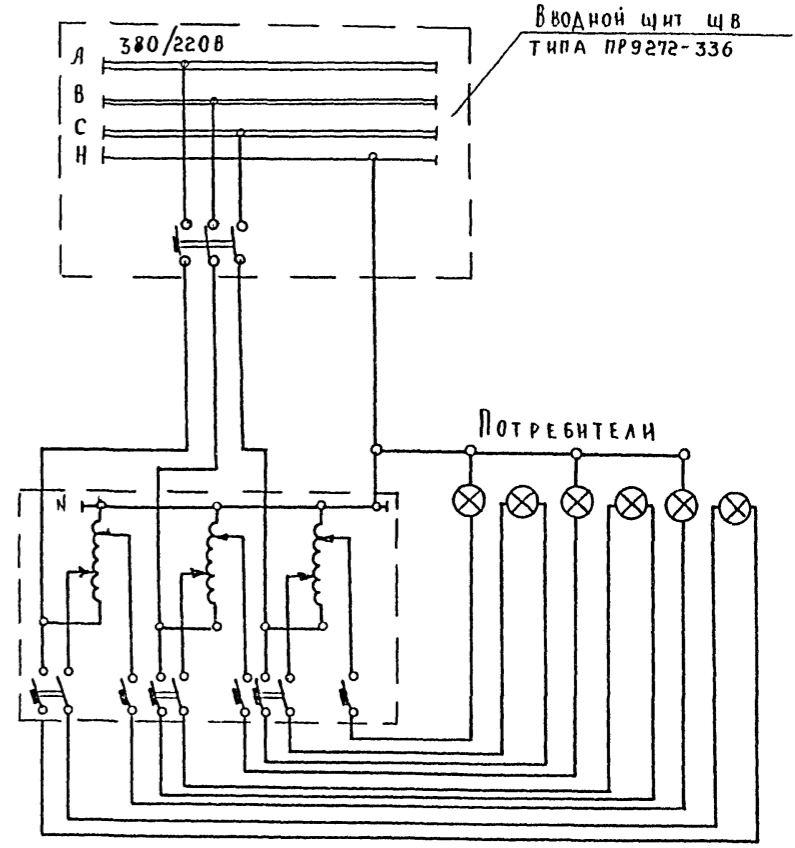
НОМЕРА РУЧЕК
НОМЕРА ЩЕТОК
РОЛНКИ ПОВОРОТНЫЕ НАД АВТОТРАНСФОРМАТОРОМ.
НОМЕРА ЩЕТОК
НОМЕРА РУЧЕК
ФАЗА



НОМЕРА РУЧЕК
НОМЕРА ЩЕТОК
НОМЕРА ЛИНИЙ
НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ
ЦВЕТ
ФАЗА

НОМЕРА РУЧЕК
НОМЕРА ЩЕТОК
НОМЕРА ЛИНИЙ
НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ
ЦВЕТ
ФАЗА

СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМЫХ ЛИНИЙ (ОТ АВТОТРАНСФОРМАТОРА).

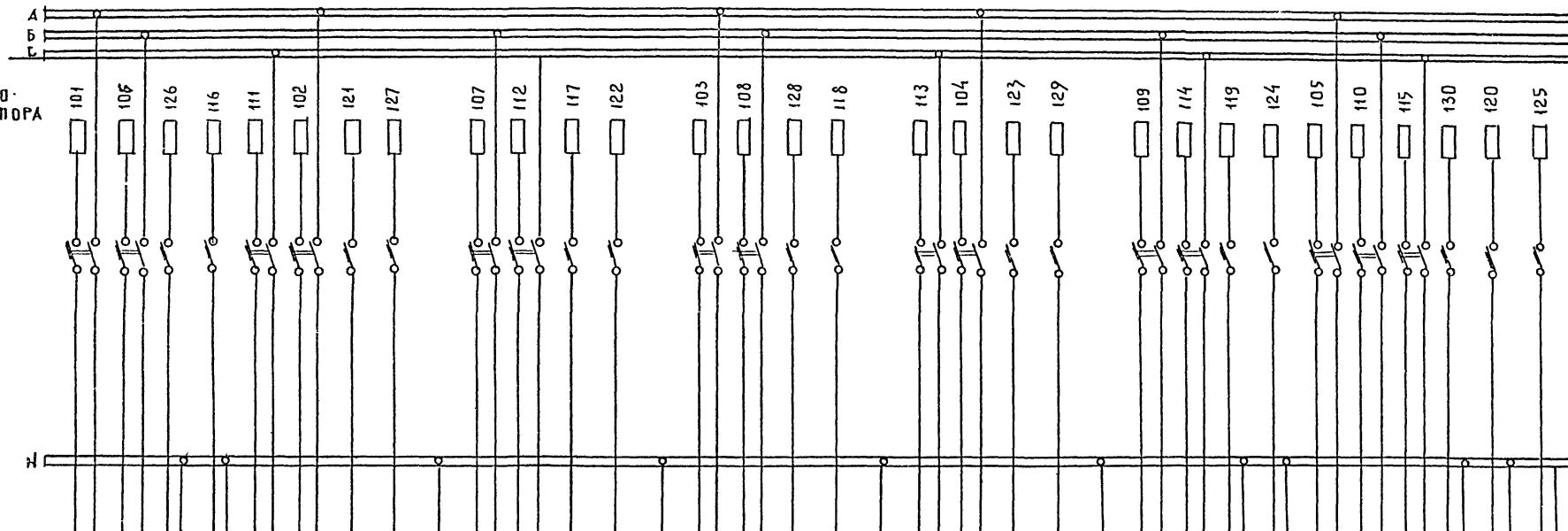


ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ И РАДИОТЕХНИКИ
 П. А. АКИМОВ
 НАЧАЛЬНИК
 А. А. АКИМОВ
 ТЕХНОЛОГ

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР
 Г. МОСКВА

380/220

Щетки АВТО-ТРАНСФОРМАТОРА



МАРКИРОВКА ПО КАБЕЛЬНОМУ ЖУРНАЛУ.	01			010		02			010 02		03			010 03		04		010 04		05		010 05		06		07		08		09				
НОМЕРА ГРУПП	1	2	3	4	5	6	7	8	7:8	9	10	11	12	11;12	13	14	15	16	15;16	17	18	19	20	19;20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	Выносной софит				РАМПА				I ой софит				II ой софит				III ой софит				ОСВЕТИТЕЛЬСКИЕ ЛОЖИ.				П Л А Н Ш Е Т									
	ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОРОНА		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОРОНА		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОРОНА		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОРОНА		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОРОНА		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОРОНА		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОРОНА		ПРАВ. СТОР.			
МОЩНОСТЬ, кВт	4.0	4.0	4.0	4.0	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
РАСЧЕТНЫЙ ТОК, а	18,2	18,2	18,2	18,2	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2
РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА, м	30	30	30	30	50	50	50	50	50	56	55	55	55	55	58	58	58	58	58	60	60	60	60	60	40	40	35	35	55	55	55	50	50	50
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА, кв.мм	2(1x4)	2(1x4)	2(1x4)	2(1x4)	2(1x2,5)	2(1x2,5)	2,5	2,5	2,5	2(1x6)	2(1x6)	6	6	6	2(1x6)	2(1x6)	6	6	6	2(1x6)	2(1x6)	6	6	6	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)
ПАДЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ НА ОДИН ПРОВОД, %	—	—	—	—	—	—	1,25	1,25	1,25	—	—	1,1	1,1	1,1	—	—	1,15	1,15	1,15	—	—	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СУММАРНОЕ ПАДЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ, %	2,3	2,3	2,3	2,3	2,5	2,5	2,5	2,5	—	2,2	2,2	2,2	2,2	—	2,3	2,3	2,3	2,3	—	2,4	2,4	2,4	2,4	—	2,1	2,1	1,8	1,8	2,8	2,8	2,8	2,6	2,6	2,6
ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, а	20	20	20	20	15	15	15	15	—	20	20	20	20	—	20	20	20	20	—	20	20	20	20	—	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
ФАЗА	А	Б	С	А	С	А	Б	С	—	Б	С	А	Б	—	А	Б	С	А	—	С	А	Б	С	—	Б	С	А	Б	А	Б	С	С	А	Б
ТИП АВТОМАТА	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161		

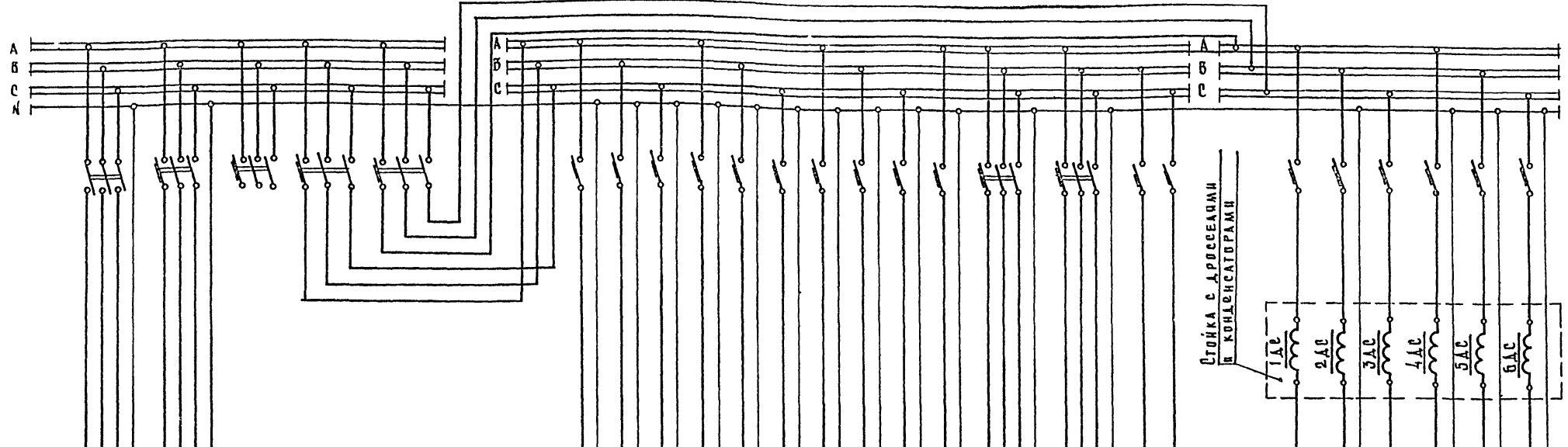
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССЕТРЯ РСФСР
С. МОСКВА

ЗАБ. ОПЛАДОМ
Г.А. КОНОСЬ-ПР.
Г.А. АРХ. ПР.
ФУК. ВР. МТ. АРЛ.
ТЕХ. ЧОЛОД.

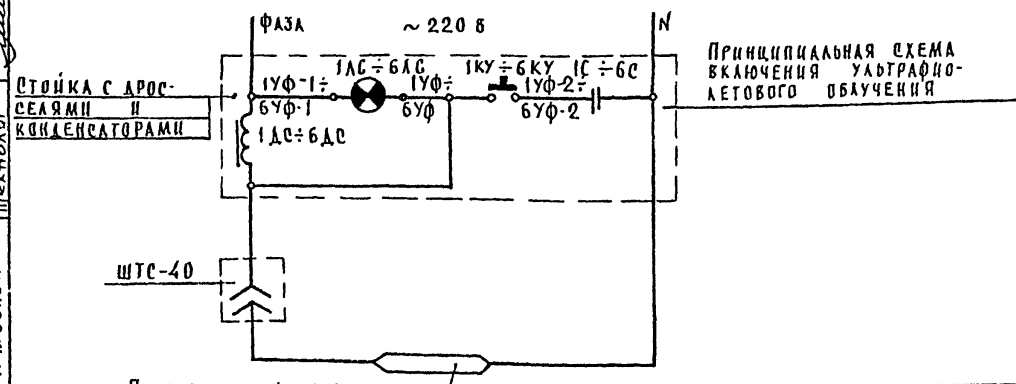
БОГОРОДСКИЙ ПРОЕКТ
Н.Т. РАУЗОВ
Р.М. АНДЕРСОН
А.Л. АНД.
А.И. САКОВ

380/220 В



Стойка с дросселями и конденсаторами

МАРКИРОВКА ПО КАБЕЛЬНОМУ ЖУРНАЛУ	ОМ1	ОМ3	—	ОМ4	ОМ5	—	О11	О12	О13	О14	О15	О16	О17	—	О19	О20	О21	О22										
НАИМЕНОВАНИЕ ПОГРЕБИТЕЛЕЙ	ВВОД №1	ПИТАНИЕ АВТОТРАНСФОРМАТОРА	РЕЗЕРВ	ВВОД НА ЩИТ	ВВОД НА ЩУФ	—	НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ЛИНИИ						ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОБЫЧНЫЕ НАГРУЗКИ	РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ	УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫЕ ВКЛЮЧЕНИЯ													
НОМЕР ЛИНИИ	—	—	—	—	—	—	1НР	2НР	3НР	4НР	5НР	6НР	7НР	8НР	9НР	10НР	31	32	33-1	34-1	1УФ	2УФ	3УФ	4УФ	5УФ	6УФ		
НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИИ	ГРЩ	—	—	—	—	—	ОСВЕТИТЕЛЬСКИЕ ЛОЖИ				П Л А Н Ш Е Т				П Л А Н Ш Е Т	РЕГУЛЯТОРНАЯ	НА УП. 5314 С 141	—	—	—	ОСВЕТИТЕЛЬСКИЕ ЛОЖИ		П Л А Н Ш Е Т					
МАКСИМАЛЬНО-ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ	60	54	—	21	4	—	ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВАЯ СТОР.		ПРАВАЯ СТОР.		—	—	—	—	—	—	—	ЛЕВАЯ СТОР.		ПРАВАЯ СТОР.		ЛЕВ. СТОР.	ПРАВ. СТОР.	
РАСЧЕТНЫЙ ТОК, А	100	90	—	32	6.6	—	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	2	—	—	1	1	1	1	1	1	1
РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА, М	—	3	—	6	7	—	40	40	35	35	55	55	55	45	45	45	60	2	3	—	—	40	40	35	35	55	50	
ТИП АВТОМАТА	А-3134/7	А-3124	А-3124	А-3124	А-3124	—	А-3161						А-3163		А-3161	—	А-3161											
ТОК РАЗЪЕМЛЕТЕЛЯ, А	—	100	30	40	15	—	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	15	15	15	15	—	15	15	15	15	15	15	
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА, КВ.ММ	—	3(1x2.5)/1x6	—	3(1x6)+1x4	4(1x2.5)	—	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	4(1x2.5)	4(1x2.5)	2(1x2.5)	—	—	2,5	2(1x2.5)	2,5	2(1x2.5)	2(1x2.5)	2(1x2.5)	
ОБОЗНАЧЕНИЕ ШИТКА	—	ЩБ	—	—	—	—	ЩНС						—	—	—	ЩУФ												
ТИП ШИТКА	—	ПР9272-336	—	—	—	—	—						—	—	—	СУ9441-15												



ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ОБАУЧЕНИЯ

ПРИМЕЧАНИЕ:

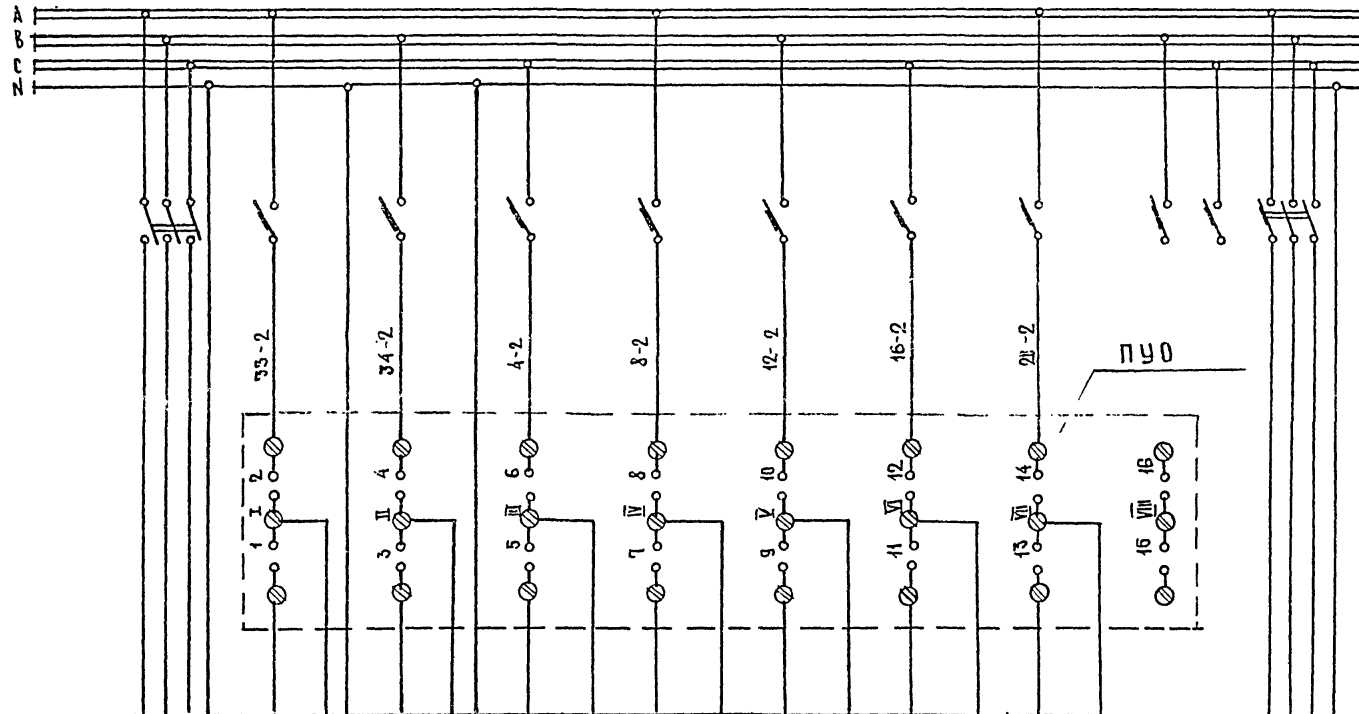
Питание вводного щита ЩБ от ГРЩ см. проект электрооборудования.

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБОТОНУ
 ГОССТРОЯ РОСФСР
 Г. МОСКВА
 С. БОРОВАСКИН
 И. ТРАЧЕВ
 В. МИХАЙЛОВ
 А. АЛАНОВ
 А. ИСАКОВ
 ПРОЗЕРИЯ
 А. ИСАКОВ

ПРИБОР УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ОБАУЧЕНИЯ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НЕРЕГУЛИРУЕМЫХ ЛИНИЙ.	ГИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛББОМ II	ЛИСТ ЭС-6
------	-----------------------------	---	------------------------------	--------------	--------------

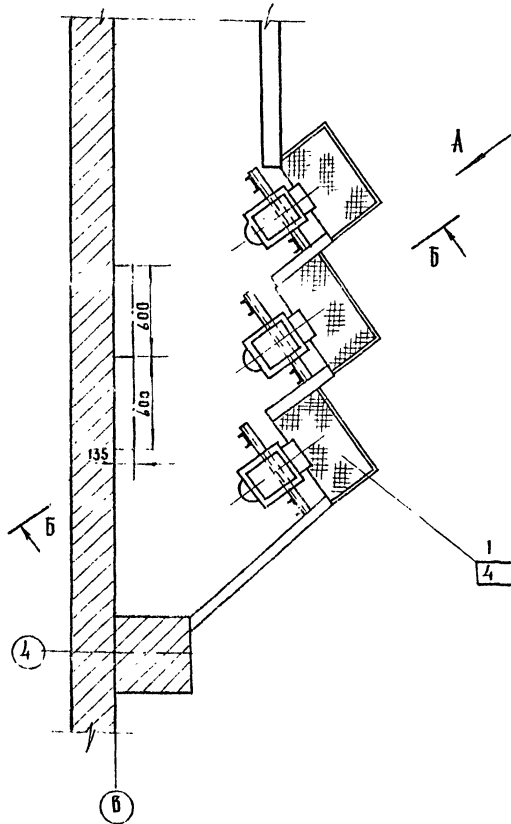
380/220 В



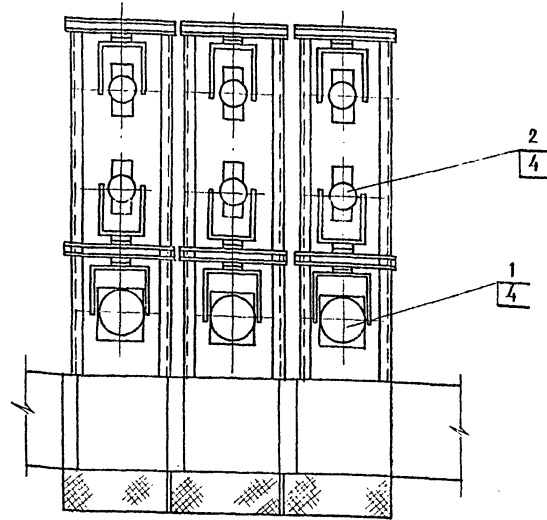
МАРКИРОВКА ПО КАБЕЛЬНОМУ ЖУРНАЛУ	0М 2	017	024	017	025	010	026	010	027	010	028	010	029	010	030	—	039		
НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	ВВОД № 2 ОТ ГРЩ	РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ				РЕПЕТИЦИОННОЕ ОСВЕЩЕНИЕ										РЕЗЕРВ	9/ПРИВОД РАЗЪЕЖНОГО ЗАНАВЕСА НА ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ЩУ 5402- 038281		
НОМЕР ЛИНИИ		33-1	33	34-1	34	4-1	4	8-1	8	12-1	12	16-1	16	20-1	20				
НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИИ		РЕГУЛЯ- ТОРНАЯ ЩИТК	ТСОФНП	РЕГУЛЯ- ТОРНАЯ ЩИТК	ТСОФНП	АВТОТАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	ВЫВОДНОЙ СОФНП	АВТОТАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	РАМПА	АВТОТАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	ТСОФНП	АВТОТАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	ТСОФНП	АВТОТАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	ТСОФНП				
МАКСИМАЛЬНО ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ.	14,2	1	1	1	1	4	4	0,8	0,8	3	3	3	3	3	3	—	0,6		
РАСЧЕТНЫЙ ТОК, А	21,5	4,5	4,5	4,5	4,5	18,2	18,2	3,7	3,7	14	14	14	14	14	14	—	0,9		
РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА, М		5	5,5	5	6,0	5	4,0	5	6,0	5	5,5	5	5,7,5	5	6,0	—	3		
ТИП АВТОМАТА	А-3124/7	А-3161														А-3161	А-3163		
ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	—	15	—	15	—	20	—	15	—	20	—	20	—	20	—	—	15		
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА, КВ.ММ	—	2,5	2(1x2,5)	2,5	2(1x2,5)	4	4	2,5	2,5	6	6	6	6	6	6	—	4(1x2,5)		
ТИП ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ	—	УП 5314 / с 141														—			
ТИП ЩИТКА	ПР 9232-207																		
ОБЪЕДИНЕНИЕ ЩИТКА	ЩРО																		

ПРИМЕЧАНИЕ:
Питание щита ЩРО от ГРЩ
ЕМ. ПРОЕКТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.

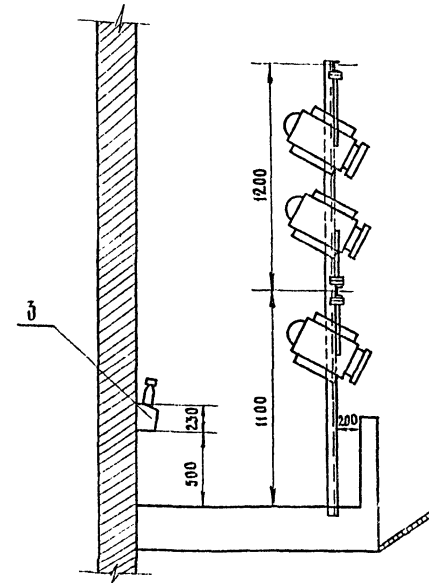
ПЛАН
М 1:25



Вид "А"
М 1:25



Б - Б
М 1:25



Примечания:

1. На данном чертеже изображена установка электрооборудования в левой осветительской ложе. Правая ложе представляет зеркальное изображение.
2. Спецификация данного чертежа учитывает электрооборудование, устанавливаемое в правой и левой осветительских ложах.
3. Переходной фланец (поз.4) приварить к установочной конструкции, а фланец прожектора повернуть к нему огнидными болтами.

4	переходной фланец	—	—	18		
3	штелевая коробка	ШК-6	черт. 9С-29	4	10	40
2	прожектор с фланцем	ПРТА-05	—	12	9	108
1	прожектор с фланцем	ПРТА-1	—	6	15	90
№ поз	У именование	обозначен матер сортам	№ черт. техн. дан-ные	кол-во	шт. общ	примоч. БЕС, КГ

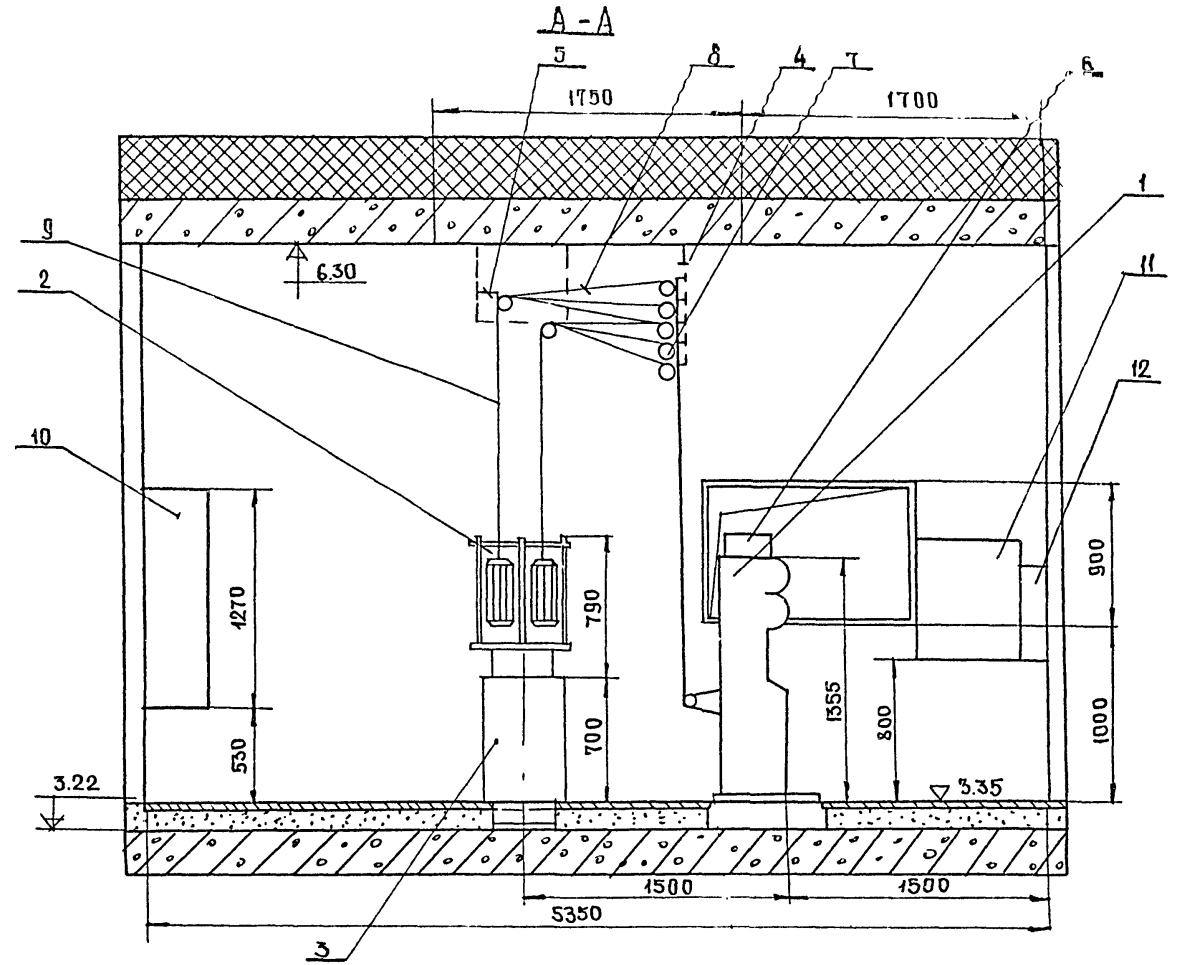
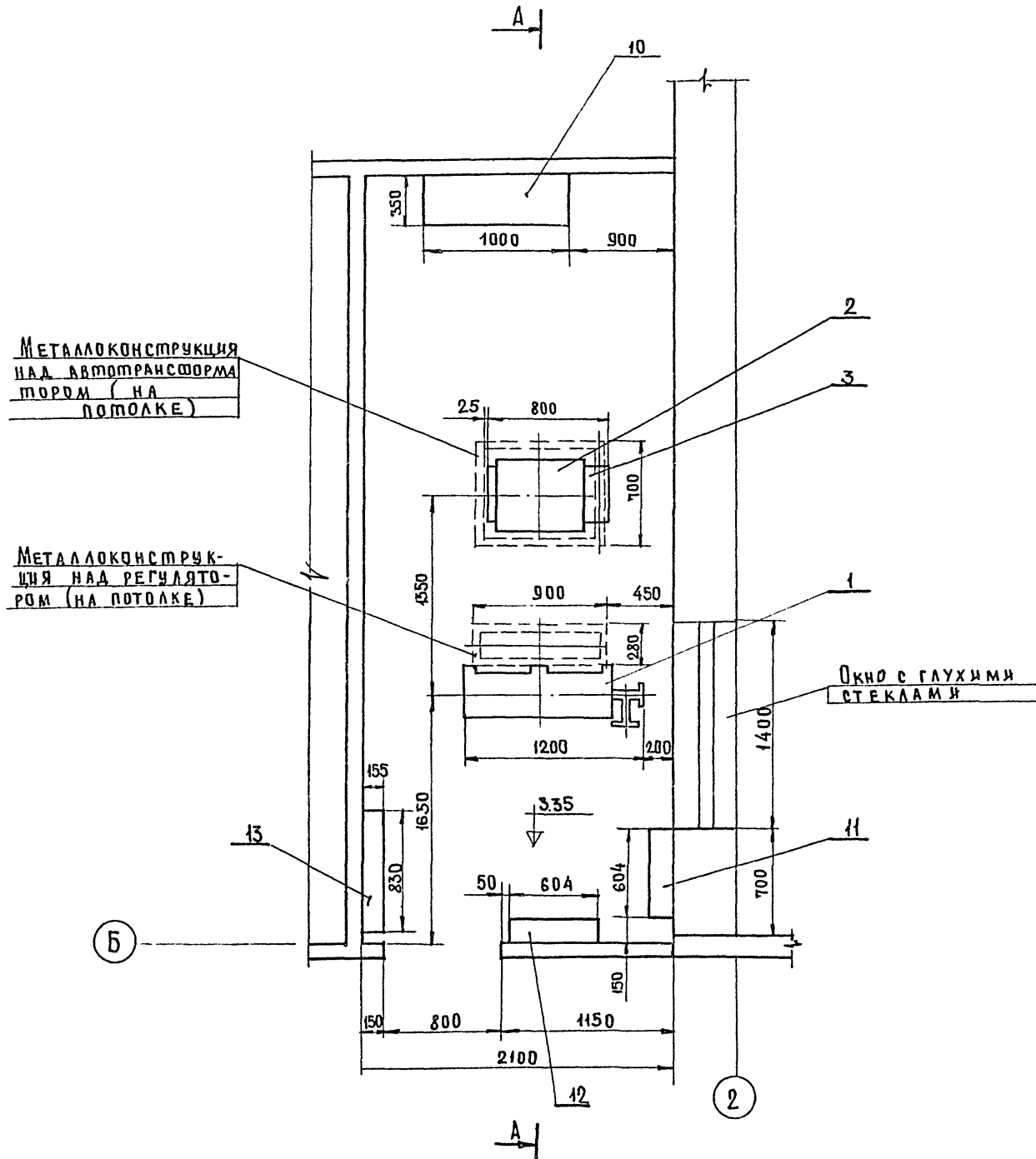
Спецификация

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. УСТАНОВКА ПРОЖЕКТОРОВ В ОСВЕТИТЕЛЬСКИХ ЛОЖАХ.	типовой проект 261-12-47	АЛЬБОМ II	ЛИСТ 9С-8
------	-----------------------------	---	-----------------------------	--------------	--------------

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБОРТОНИ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 г. Москва
 А. ИСАЕВ
 А. ПРАЧЕВ
 Е. МАНЕСТОР
 А. ЛАНА
 А. ИСАКОВ
 А. ИСАКОВ

ПЛАН РЕГУЛЯТОРНОЙ

M 1:25



13	Стойка с дроселями и конденсаторами	ДС	1			
12	Щит ультрафиолетовых линий	ЩУФ	1			
11	Щит нерегулируемых и силовых линий	ЩНС	1			
10	Вводной щит	ЩВ	1			
9	Трос стальной	φ135	250м		ГОСТ 3062-55	
8	Ролик поворотный		30			
7	Ролик неповоротный		30			
6	Пульт осветителя		1			
5	Металлоконструкция над автотрансформатором		3С-39	1		
4	Металлоконструкция над регулятором		3С-39	1		
3	Металлоконструкция под автотрансформатором		3С-21	1	80	
2	Автотрансформатор театральный	ТР-100/30м	1	320		
1	Регулятор театральный	РТМ-30	1	540		
№ поз	Наименование	Обозначение, материал, сорт амент	Н черт. тех. дан.	К-во	Общ. вес кг	Примечание

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ РАЗМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ РЕГУЛЯТОРНОЙ	ТИЛОВОЙ ПРЕХТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ 3С-9
------	-----------------------------	---	-----------------------------	--------------	--------------

САВ. ОБЩЕСТВО
КЛУБ ПО ИГРЕ В БИЛИАРД
ГОССТРОЙ РСФСР
г. Москва

В. Бородайский
А. П. Платов
В. Матвеев
А. Мана
А. Исаков

А. Исаков

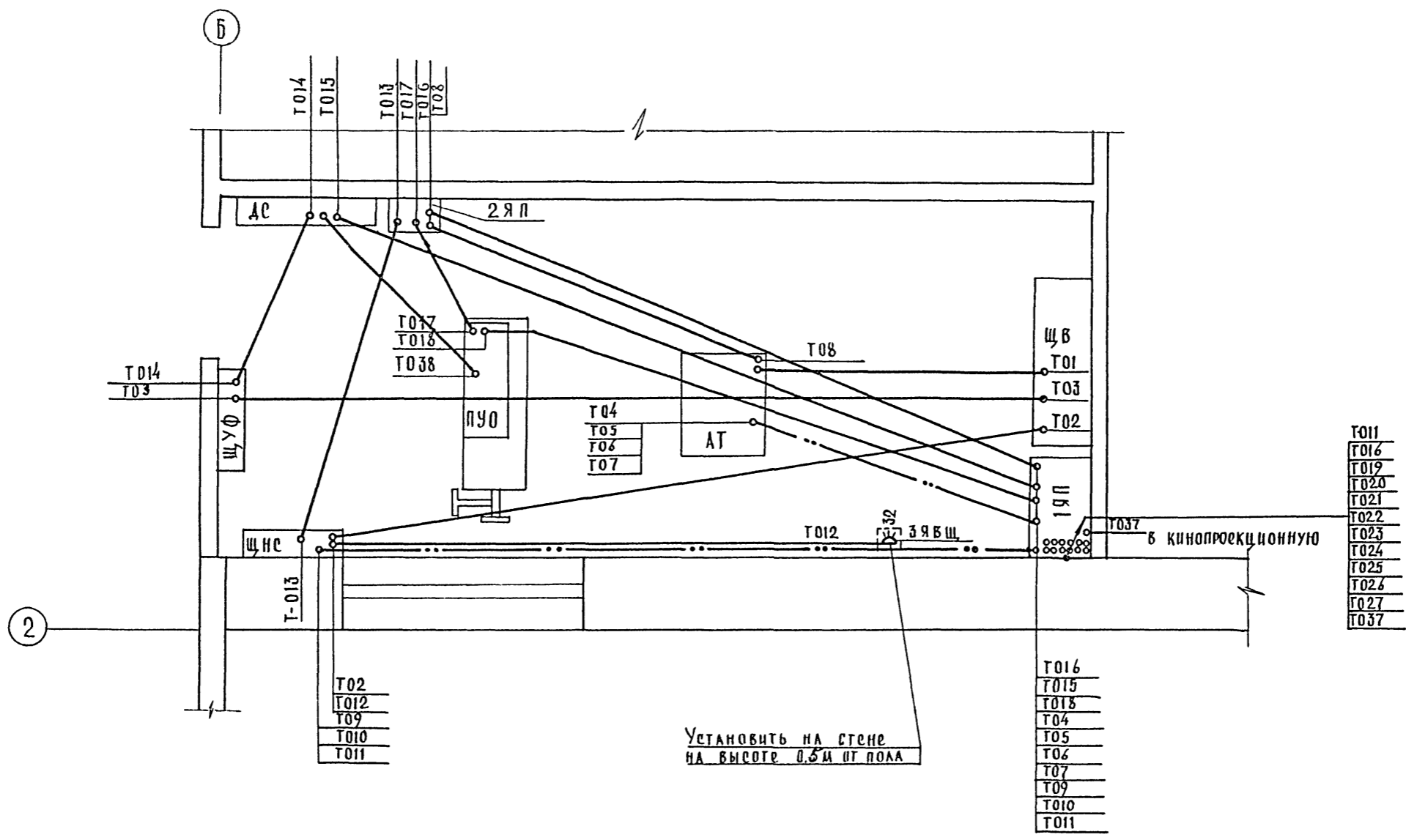
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 Г. МОСКВА

ЗАВ. СТАЦИОМ
 ТА. КОНСТ. ПР.
 ТА. А. РХ. ПР.
 РУК. БРИГ. АДГ.
 МЕХНОЛОГ

В. БЕРДЯСКИН
 Н. ТРАЧЕВ
 В. МАНУСОВ
 А. АННА
 А. ИСАКОВ

Проверил
 А. ИСАКОВ

Эскиз



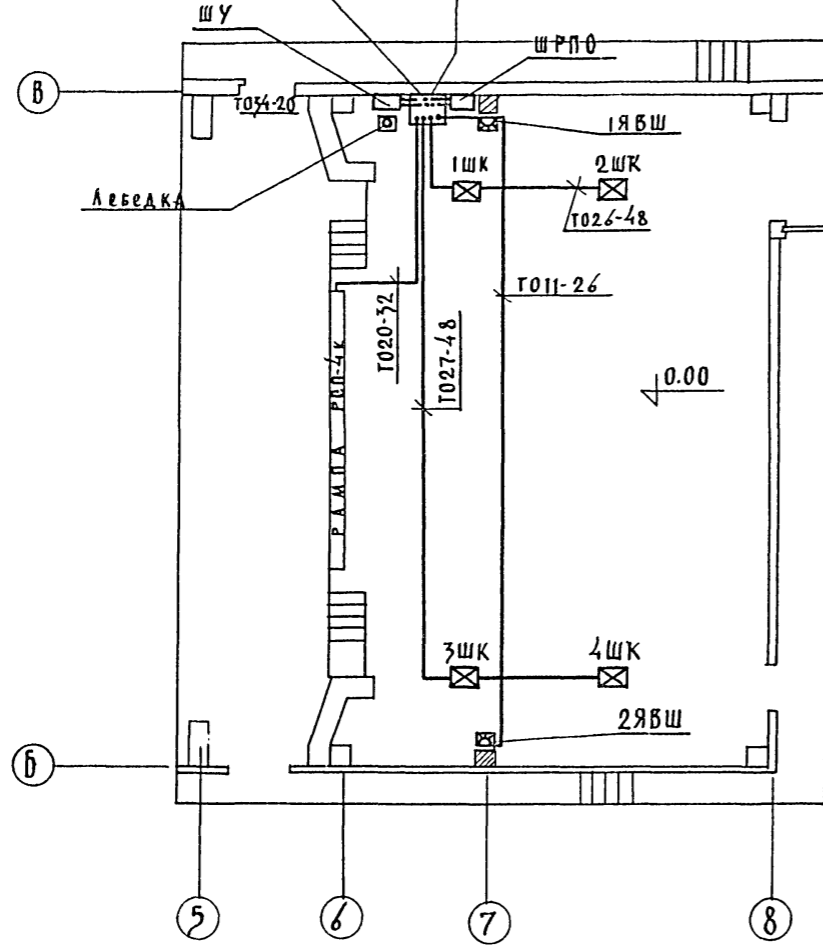
Примечания:

1. Трубный журнал см. чертеж ЭС-20.
2. Кабельный журнал см. чертеж ЭС-19.

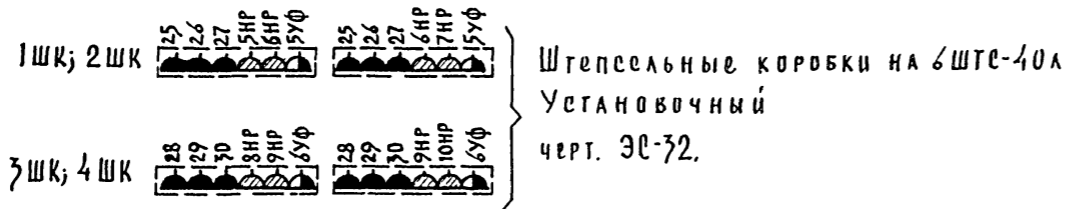
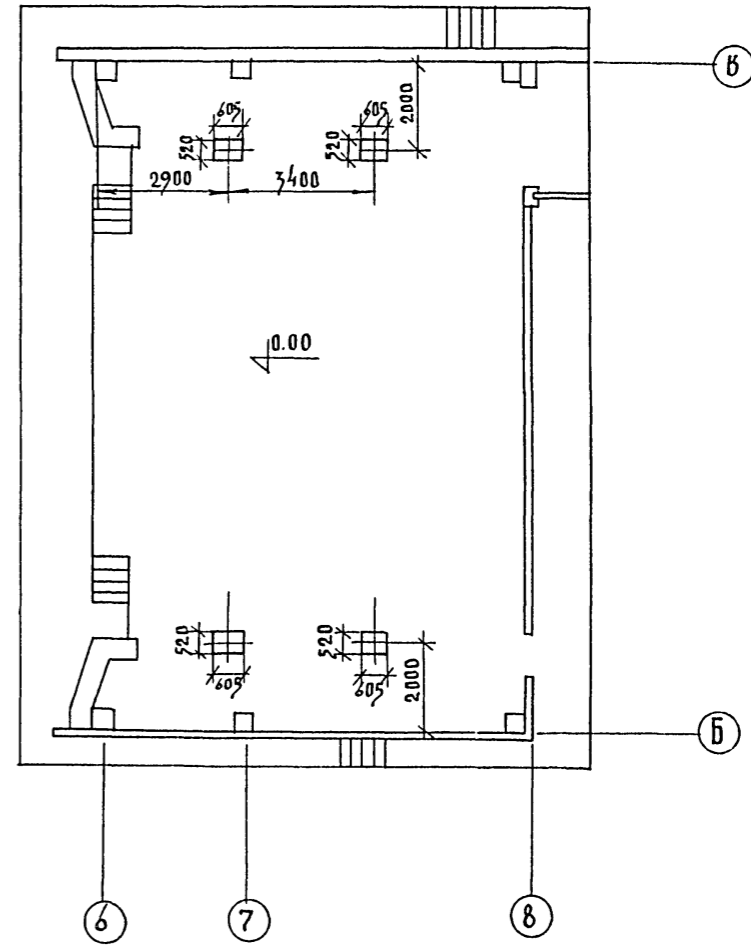
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ЭЛЕКТРОСЕТЬ РЕГУЛЯТОРНОЙ	ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛББОЖ II	ЛИСТ ЭС-10
------	-----------------------------	--	------------------------------	--------------	---------------

6ЯП (У924) УСТАНОВИТЬ В ПОЛУ ПЛАНШЕТА. ОБРАУЖИВАНИЕ СВЕРХУ

ГО57-20
ГО20-32
ГО27-48
ГО26-48
ГО11-26
ГО16-32



ПРИВЯЗКА ЛЮЧКОВ ДЛЯ ШТЕПСЕЛЬНЫХ КОРОБОК



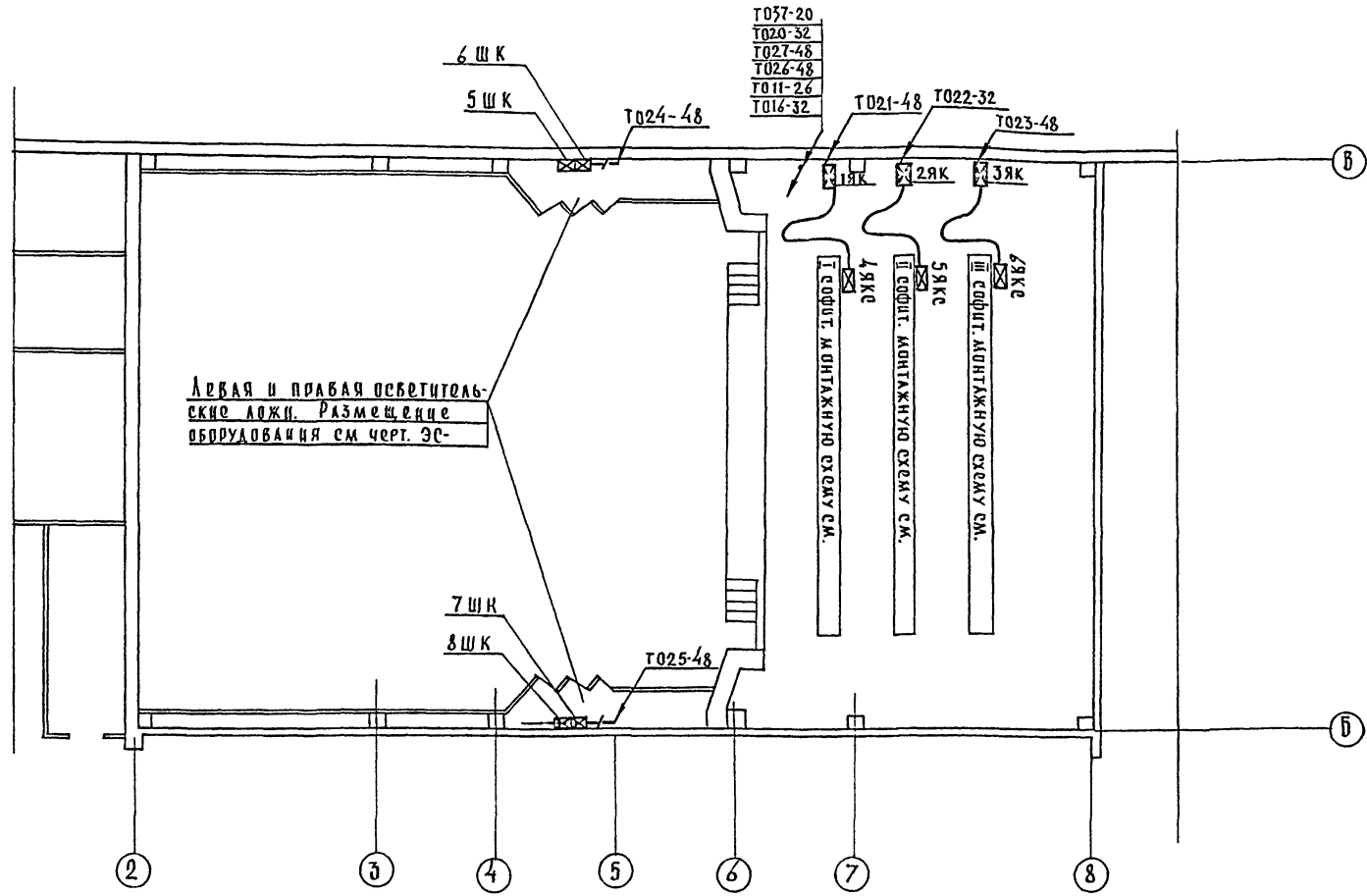
1ЯВШ; 2ЯВШ - ящики типа ЯВШ 3-25
устанавливаются на стене на высоте 500 мм от настила эстрады.

Примечания:

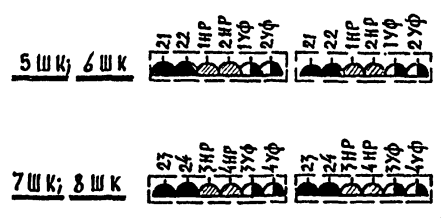
1. Лючки для штепсельных коробок см. черт.
2. Трубный журнал см. черт. ЭС-20.

Исполнитель: А. Исаков
 Проверил: А. Исаков
 Б. Богданович
 А. Грачев
 В. Манасеев
 А. Афанасьев
 А. Исаков
 Зав. отделом: А. Исаков
 Тех. отдел: А. Исаков
 Г. Москва

1977	клуб с залом на 400 мест	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ЭЛЕКТРОСЕТЬ ПЛАНШЕТА. РАЗМЕЩЕНИЕ ШТ 1 ЕАВ-НЫХ КОРОБОК НА ПЛАНШЕТЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	Лист ЭС-11
------	--------------------------	---	---------------------------	-----------	------------



Левая и правая осветитель-
ские лотки. Размещение
оборудования см черт. ЭС-



Штепсельные коробки на 6ШТС-40А
черт. ЭС-29. Устанавливаются
в осветительных лотках на 500 мм
от пола.

1ЯК; 2ЯК; 3ЯК - клеммные ящики на
24 клеммы КН-60.
Устанавливаются на стене. см. черт.
4ЯК; 5ЯК; 6ЯК - клеммные ящики на
24 клеммы КН-60
устанавливаются на софитных фермах.

Примечание:

Трубный журнал см. чертеж ЭС-20.

КБ по жаруобеспечению
гострой рфоср
г. Москва

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
Г.А. КОКОВ. ПР.
Г.А. ДУ. ПР.
В.С. БЕРНГ. АРХ.
П.С. КОРОЛЮК

И.В. СОКОЛОВ
И.И. РАЧЕВ
Б.И. МАКРЕТОВ
А.А. МАМА
А.И. КАКОВ

ПРОЕКТ
А.И. КАКОВ

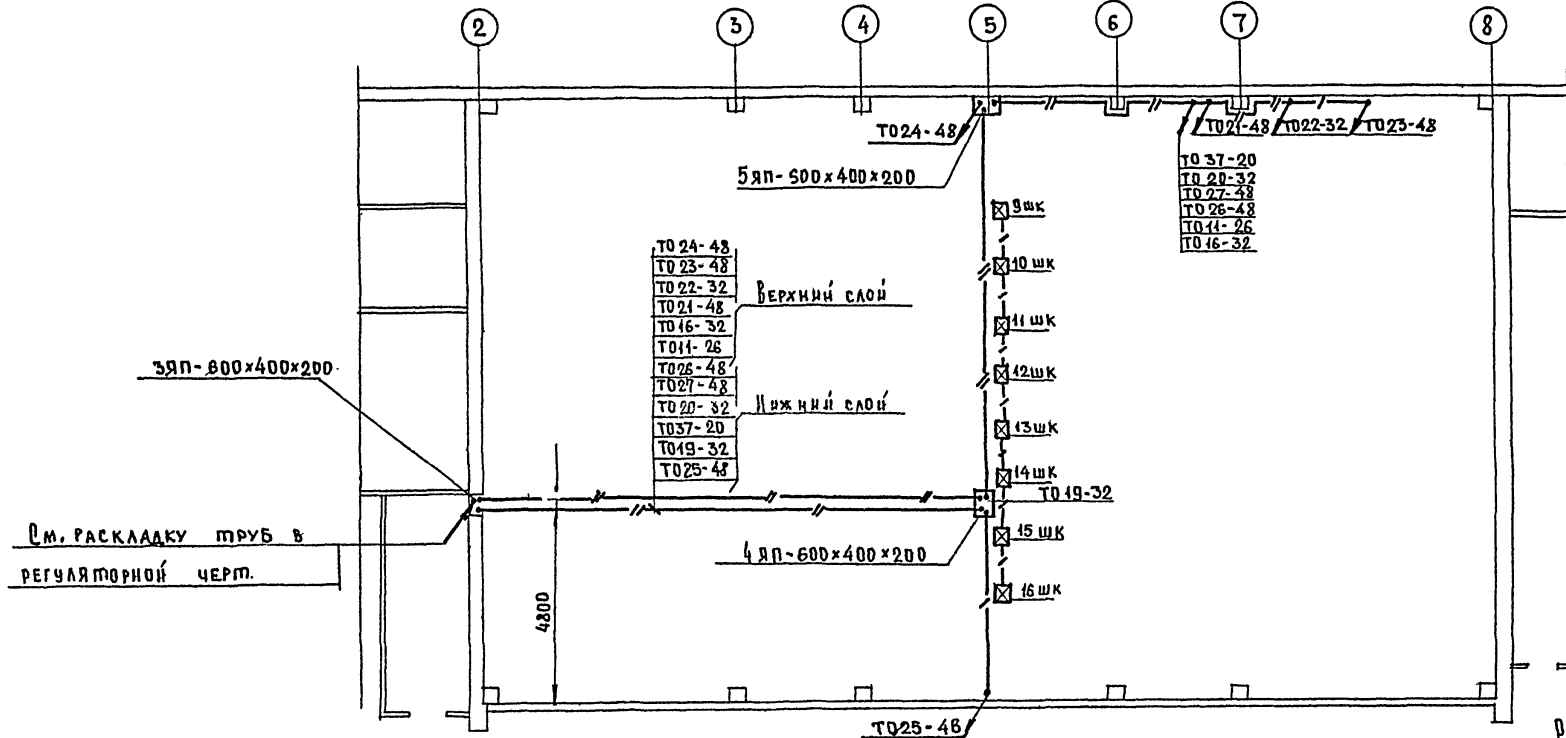
1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ЭЛЕКТРОСЕТЬ В УРОВНЕ ЭТАЖА.	ТИПОВ 261-	ПРОЕКТ - 173	АЛББОМ II	ЛИСТ ЭС-12
------	-----------------------------	---	---------------	-----------------	--------------	---------------

Э. М. СКОБ

С. П. КОСОВ

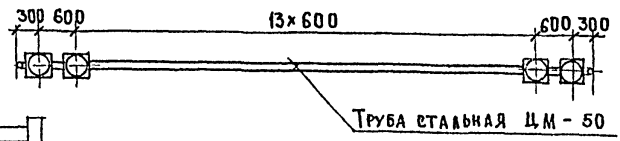
С. П. КОСОВ

С. П. КОСОВ

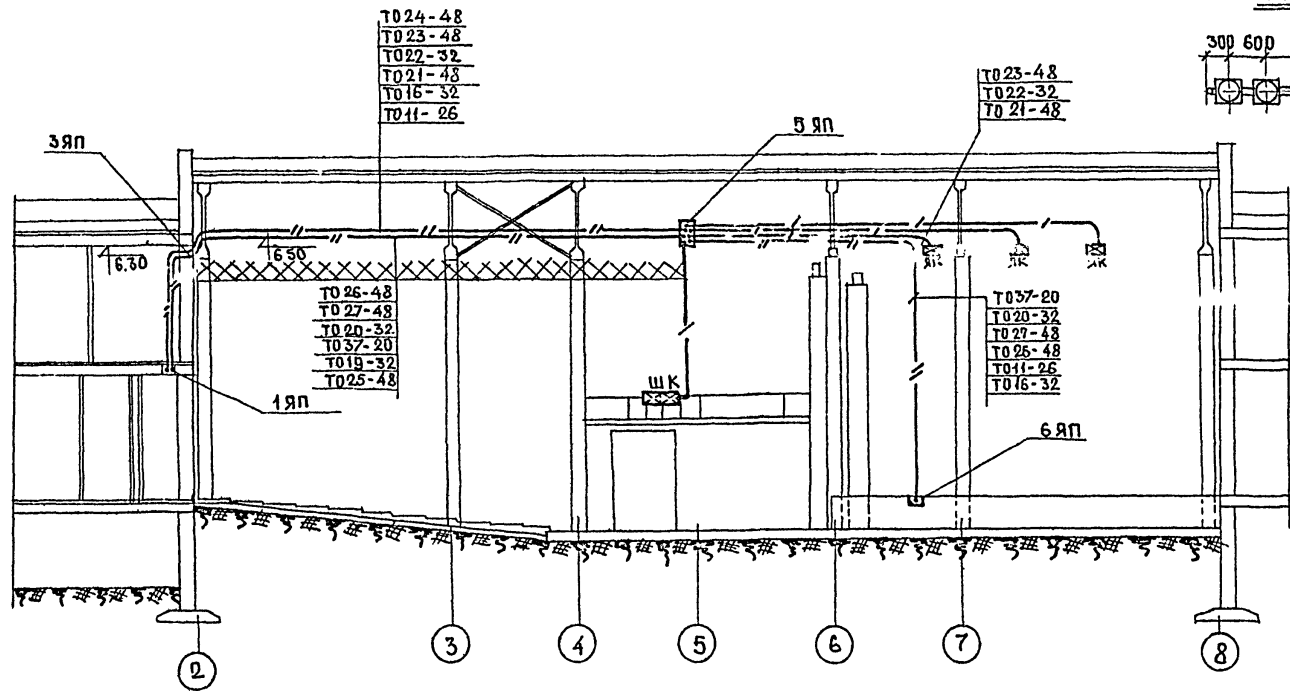
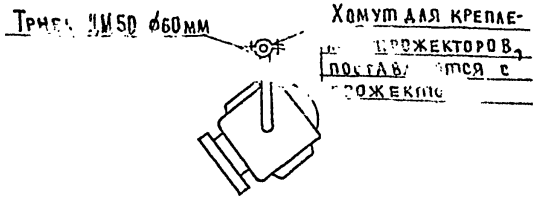


9шк ± 16шк Штепсельные коробки
 на 2 штеп-40 л для прожекторов
 выносного софита.
 Устанавливаются на трубе
 над выносным софитом.
 Крепление трубы ЦМ50 для выносно-
 го софита см. архитектурно-строит.
 часть. Трубный журнал см.
 черт. 9С-20.

РАЗМЕЩЕНИЕ ПРОЖЕКТОРОВ НА ТРУБЕ ЦМ50

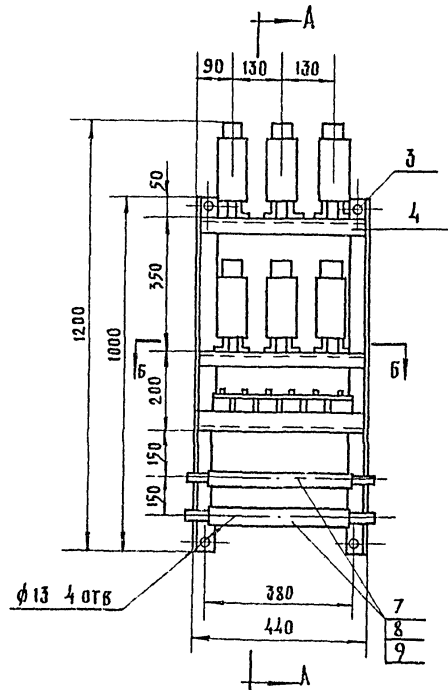


Крепление прожекторов выносного софита на трубе.

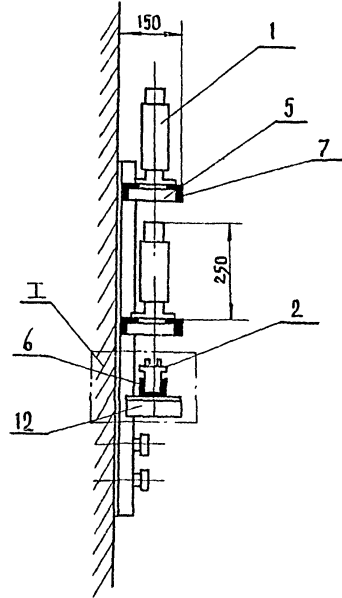


Исполнитель: М.А. Яковлев
 Проверил: А.И. Яковлев
 Руководитель проекта: А.И. Яковлев
 Руководитель: А.И. Яковлев
 Технолог: А.И. Яковлев

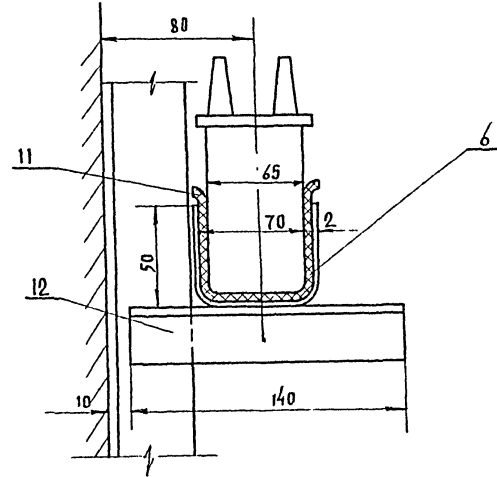
Общий вид М 1:10



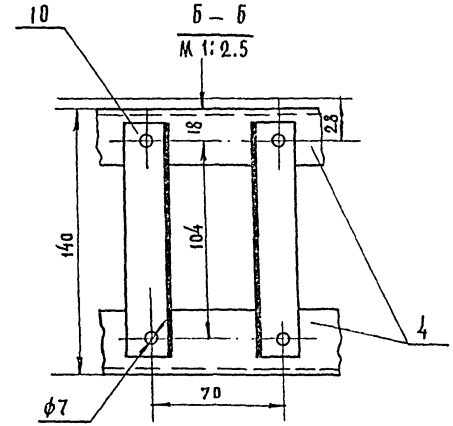
А-А



И
М 1:2.5



Б-Б
М 1:2.5



Примечание:
Схему соединений см. черт. № ЭС-15.

12	УГОЛОК	L32x32x4	140	2		
11	ПРОКЛАДКА	РЕЗИНА δ=2мм	180x500	1		
10	БОЛТ, ГАЙКА, ШАЙБА		М δ=12	36		
9	РЕЙКА	К-109	630	2	0.5	ИЗД. ГЭМ
8	КЛЮЧКА МАРКИРОВОЧНАЯ КМ-5	У-14		4		ИЗД. ГЭМ
7	ЗАЖИМ СПЕЦИАЛЬНЫЙ КС-3М	У-11		150		ИЗД. ГЭМ
6	КАРМАН	Сталь δ=2мм	165x612	1	3.6	
5	УГОЛОК	L32x32x4	140	4	0.8	
4	УГОЛОК	L32x32x4	440	4	3	
3	УГОЛОК	L50x50x5	1000	2	5.0	
2	КОНДЕНСАТОР	КБГ-МН		6	6	
1	ДРОССЕЛЬ	ПР К-7М		6	72	
№ поз	Наименование	Обозначение материала сортамент.	Из черт. техн. дан. в разм. мм	Количество в сборе	Величина примечан.	

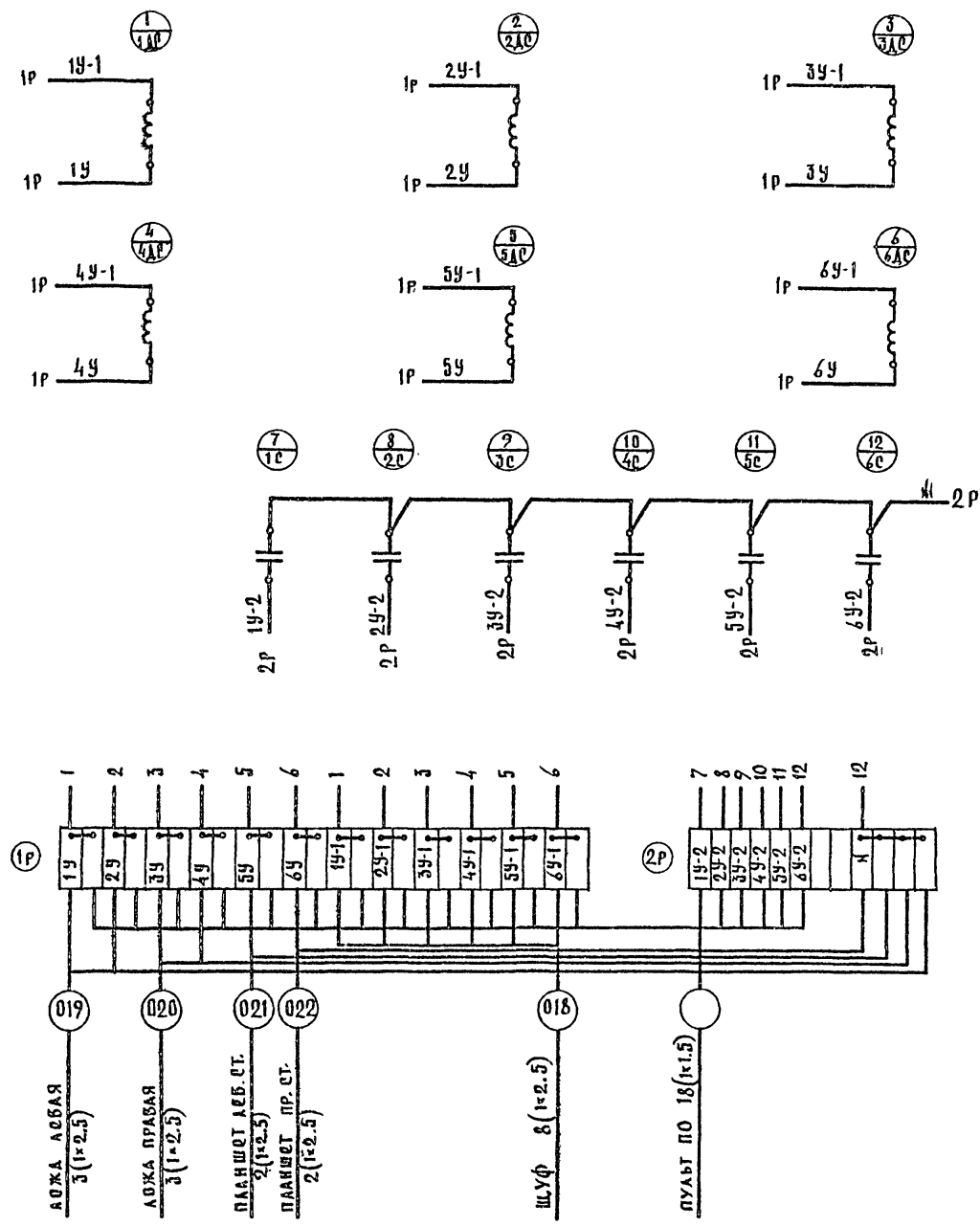
СПЕЦИФИКАЦИЯ

1977	ИЛЭУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. СТОЙКА С ДРОССЕЛЯМИ И КОНДЕНСАТОРАМИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-73	АЛББОЖ II	ЛИСТ ЭС-14
------	------------------------------	---	-----------------------------	--------------	---------------

МО ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ ТРАНСПОРТУ
 ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ КОЛЛЕКЦИЯ
 Г. МОСКВА

В. ГОРБАТОВ
 И. П. П. П.
 В. А. П. П.
 А. П. П. П.
 А. П. П. П.

И. П. П. П.
 А. П. П. П.
 А. П. П. П.



Примечания:

1. Конструкцию стойки смотри черт. № ЭС-14.
2. Монтаж стойки выполнить проводом марки ПБ сечением 1.5 кв. мм.

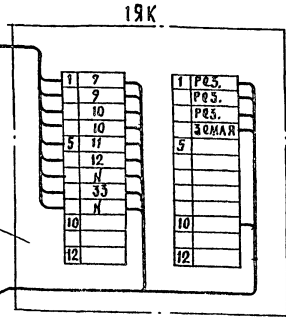
1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОВЕЩЕНИЕ. СТОЙКА С ДРОСЕЛЯМИ И КОНДЕНСАТОРАМИ. СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	А АЛЬБОМ III	Л ИСТ ЭС-15
------	-----------------------------	---	------------------------------	-----------------	----------------

Примечания:

1. Все аппаратуру по софитной ферме заземлить.
2. Монтаж по ферме выполнить проводом марки ПРГ, сечением - 6 мм².
3. Зарядку светильников УЭРП-4а выполнить проводом марки ПРКБ сечением 1.5 мм² в каб-се 25 м.
4. Монтажная схема выполнена со стороны света.

Конструкцию софитной фермы см. проект механикооборудования

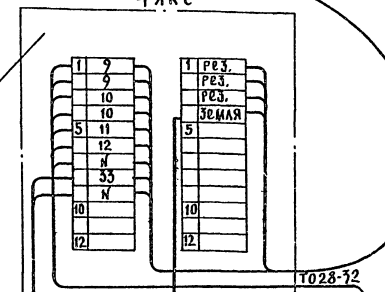
$9-12; 33; ПБ-500-7(1 \times 6)+2(1 \times 2,5)$ (021)



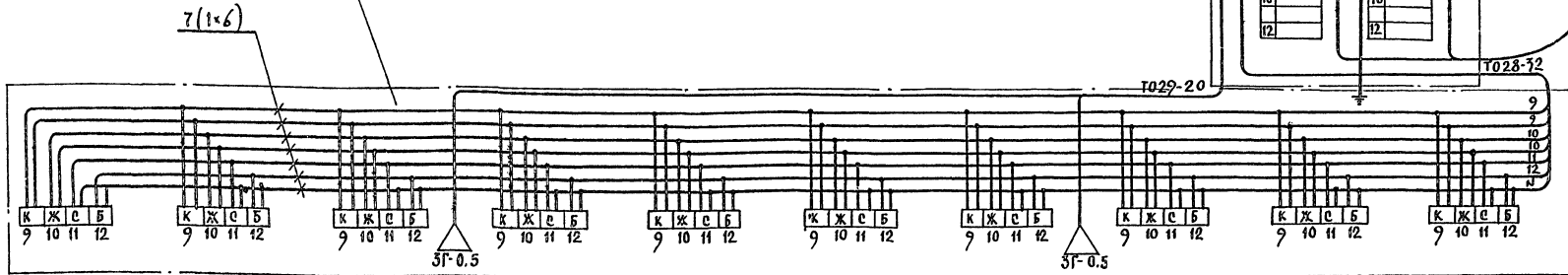
Клеммный ящик на 24 клеммы типа
ЯК 6024 по чертежу ЭС-27
Устанавливается на стене.

(051) Гибкая петля $0-6 м$; ПРГ-500-11(1×6)+2(1×2.5)
изготовить по черт. ЭС-36

4 ЯКБ



Клеммный ящик на 24 клеммы
типа ЯКБ 6024 по черт. ЭС-26
Устанавливается на софите.



1977

КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

ПОСЛЕДОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
1 СОФИТ. СХЕМА ВВЕДЕНИЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-12-173

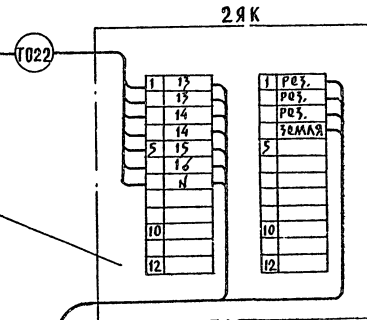
А АЛЬБОМ
II

Л ИСТ
9 С-16

Примечания:

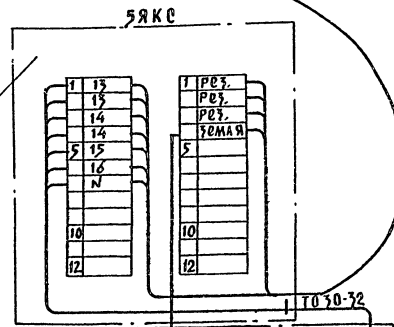
1. Все аппаратуру по софитной ферме заземлить.
2. Монтаж по ферме выполнить проводом марки ПРГ сечением - 6 мм^2 .
3. Зарядку светильников УСРП-4з выполнить проводом марки ПРКБ сечением $1,5 \text{ мм}^2$ в коа-ве 25м.
4. Монтажная схема выполнена со стороны света.

13-16; ПВ-500-7 (1x6) (022)



Клеммный ящик на 24 клеммы типа ЯК6024 по чертежу ЭС-27 устанавливается на стене

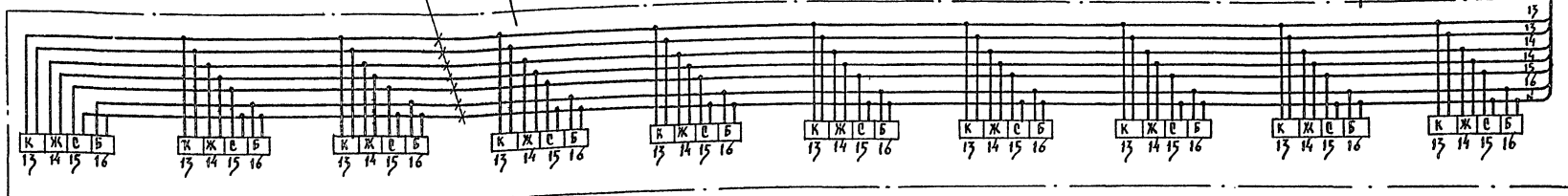
(032) Гибкая петля с: 6 м; ПРГ-500-11 (1x6) изготовить по черт. ЭС-36



Клеммный ящик на 24 клеммы типа ЯК6024 по черт. ЭС-26 устанавливается на софите

Конструкцию софитной фермы см. проект механооборудовани

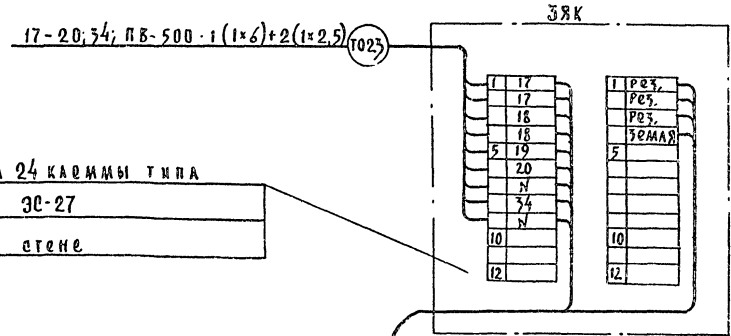
7 (1x6)



УТВ. ПО ЗАКАЗУ АДМИНИСТРАЦИИ ГОРОДСКОГО РЕФЕРА Г. МОСКВЫ
 З. П. А. МАКАРОВА
 ЗАК. ЗАДАЧА
 С. А. ДАД. П. П.
 Р. К. В. Р. А. Ф.
 ТЕХНОЛОГ
 С. П. А. МАКАРОВА
 П. П. А. МАКАРОВА
 П. П. А. МАКАРОВА
 П. П. А. МАКАРОВА
 П. П. А. МАКАРОВА

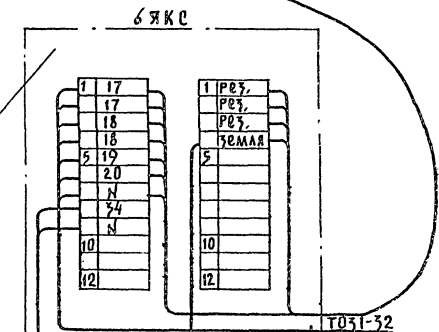
Примечания :

1. Все аппаратуру по софитной ферме заземлять.
2. Монтаж по ферме выполнять проводом марки ПРГ сечением 6 мм^2 .
3. Зарядку светильников УСРП-43 выполнять проводом марки ПРКс сечением $1,5 \text{ мм}^2$ в кол-ве 25 м.
4. Монтажная схема выполнена со стороны света.



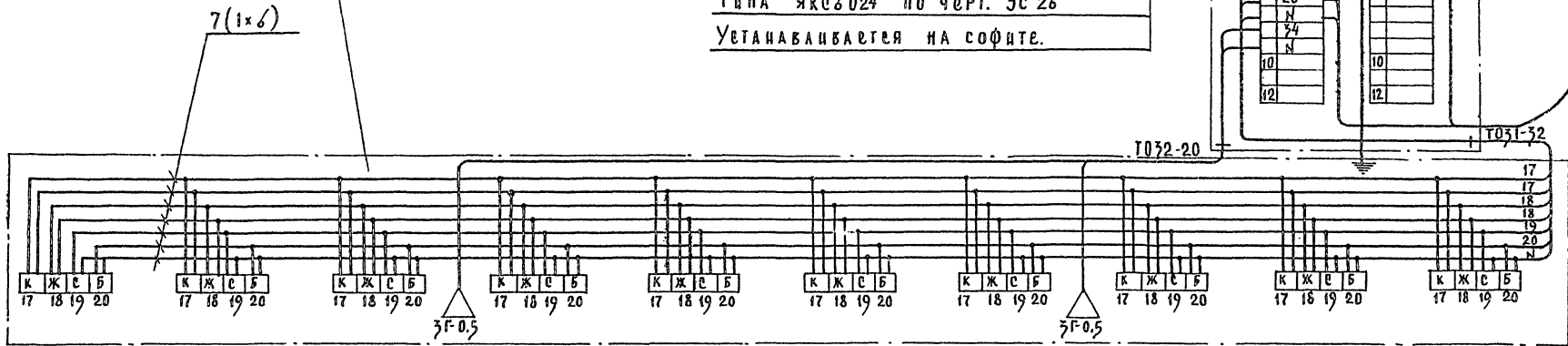
Клеммный ящик на 24 клеммы типа ЯК6024 по чертежу ЭС-27
Устанавливается на стене

Гибкая петля $0,6 \text{ м}$; ПРГ-500-11 $(1 \times 6) + 2(1 \times 2,5)$
изготовить по черт. ЭС-36



Клеммный ящик на 24 клеммы типа ЯК6024 по черт. ЭС-26
Устанавливается на софите.

Конструкцию софитной фермы см. проект механооборудования



ЗАВ. СТАН. М. В. СЕВЕРИНА
 НАЧ. РАБОТ В. МАКСИМОВ
 ДИР. БУХ. А. МАНАА
 ТЕХНОЛОГ А. ИСАКОВ
 Г. МОСКВА

КБ
 ПО НЕЛЕЗКОСТОНУ
 ПРОСТРАНСТВ
 С. МОСКВА
 ЗАВЕДУЩИЙ
 П. А. КОСТЕРНИКОВ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 П. А. АРХИПОВ
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 А. А. ЛАНА
 ТЕХНОЛОГ
 А. А. ИСАКОВ
 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ
 А. А. ИСАКОВ
 ПРОВЕРИЛ
 А. А. ИСАКОВ

НОМЕР ПУЧКА ПРОВОДОВ	ТРАССА		НОМЕР ТРУБЫ	МАРКА	ЧИСЛО ЖИЛ И СЕЧЕНИИ	ДЛИНА ПРОВОДА М	НОМЕР ГРУПП
	НАЧАЛО	КОНЕЦ					
0М1	ГРЩ, секция №1	Вводной щит (ЩВ)	см.	ПРОЕК	пэ	КТРО	ВВОД №1
0М2	ГРЩ, секция №2	Щит рабочего и релетичионного освещен. (ЩРПО)	в	ОРУДОВА	ания		ВВОД №2
0М3	Вводной щит (ЩВ)	Автотрансформатор	Т01	ПВ	3(1x2,5) + 1x16	9,5	ВВОД №3
0М4	"	Щит нерегулируемых и силовых линий (ЩНС)	Т02	"	3(1x6) + 1x4	18,6	ВВОД №4
0М5	"	Щит ультрафиолетовых включений (ЩУФ)	Т03	"	4(1x2,5)	28	ВВОД №5
01	Автотрансформатор	Выносной софит	Т04; Т019	"	7(1x4)	210	1÷3
02	"	Рампа	Т04; Т020	"	6(1x2,5)	300	5÷7
03	"	I ^н софит 1як	Т05; Т021	"	6(1x6)	240	9÷11
04	"	II ^н софит 2як	Т05; Т022	"	6(1x6)	265	13÷15
05	"	III ^н софит 3як	Т05; Т023	"	6(1x6)	270	17÷19
06	"	Осветительская лоджа левая сторона 5шк; 6шк	Т06; Т024	"	4(1x6)	160	21; 22
07	"	Осветительская лоджа правая сторона 7шк; 8шк	Т06; Т025	"	4(1x6)	140	23; 24
08	"	Паншет лев. стор. 1шк; 2шк	Т07; Т026	"	6(1x6)	360	25÷27
09	"	Паншет прав. стор. 3шк; 4шк	Т07; Т027	"	6(1x6)	300	28÷30
010	"	Универсальный переключатель (УП)	Т08; Т017	"	3(1x6) + 1x4 + 1x2,5	15,5	4-1; 8-1; 12-1; 16-1; 20-1
011	Щит нерегулируемых и силовых линий (ЩНС)	Осветительская лоджа левая стор. 5шк; 6шк	Т09; Т024	"	4(1x6)	160	1НР; 2НР
012	"	Осветительская лоджа правая стор. 7шк; 8шк	Т09; Т025	"	4(1x6)	140	3НР; 4НР
013	"	Паншет левая стор. 1шк; 2шк	Т010; Т026	"	6(1x6)	360	5НР; 7НР
014	"	Паншет правая стор. 3шк; 4шк	Т010; Т027	"	6(1x6)	300	8НР; 10НР
015	"	Паншет 1явш; 2явш	Т011	"	4(1x2,5)	240	31
016	"	Регуляторная. 3явш	Т012	"	4(1x2,5)	16	32
017	"	Универсальный переключатель (УП)	Т013	"	2(1x2,5)	6	33-1; 34-1
018	Щит ультрафиолетовых включений (ЩУФ)	Стойка с дросселями и конденсаторами (ДС)	Т014	"	8(1x2,5)	24	1щф-1; 6щф-1
019	Стойка с дросселями и конденсаторами (ДС)	Осветительская лоджа левая стор. 5шк; 6шк	Т015; Т024	"	3(1x2,5)	120	1щф; 2щф
020	"	Осветительская лоджа правая стор. 7шк; 8шк	Т015; Т025	"	3(1x2,5)	105	3щф; 4щф
021	"	Паншет лев. стор. 1шк; 2шк	Т015; Т026	"	2(1x2,5)	120	5щф
022	"	Паншет прав. стор. 3шк; 4шк	Т015; Т027	"	2(1x2,5)	100	6щф
023	Щит рабочего и релетичионн. освещения (ЩРПО)	Пульт осветителя ПУО	Т016; Т017	"	3(1x6) + 1x4 + 3(1x2,5)	150	33-2; 34-2; 4-2; 8-2; 12-2; 16-2; 20-2
024	Пульт осветителя ПУО.	I ^н софит 1як	Т018; Т021	"	2(1x2,5)	80	93
025	"	III ^н софит 3як	Т018; Т023	"	2(1x2,5)	85	34
026	"	Выносной софит	Т018; Т019	"	1x4	30	4
027	"	Рампа	Т018; Т020	"	1x2,5	50	8
028	"	I ^н софит 1як	Т018; Т021	"	1x6	40	12

НОМЕР ПУЧКА ПРОВОДОВ	ТРАССА		НОМЕР ТРУБЫ	МАРКА	ЧИСЛО ЖИЛ И СЕЧЕНИИ	ДЛИНА ПРОВОДА М	НОМЕРА ГРУПП
	НАЧАЛО	КОНЕЦ					
029	Пульт осветителя ПУО	II ^н софит 2як	Т018; Т022	ПВ	1x6	42,5	16
030	"	III ^н софит 3як	Т018; Т023	"	1x6	45	20
Рыбкие петли							
031	1як	4як - I софит	---	ПРР-500	11(1x6) + 2(1x2,5)	66	9; 10; 11; 12; 33; 3 PRES; 3EM
032	2як	5як - II софит	---	"	11(1x6)	66	13; 14; 15; 16; 3 PRES; 3EM
033	3як	6як - III софит	---	"	11(1x6) + 2(1x2,5)	66	17; 18; 19; 20; 34; 3 PRES; 3EM
Разводка по софитным фермам.							
034	4як - I ^н софит	Камерные св-ки УСРП-4з	Т028	ПРР-500	7(1x6)	70	9; 10; 11; 12
035	"	Рабочее освещение ЗГ-06	Т029	"	2(1x2,5)	20	33
036	5як - II ^н софит	Камерные св-ки УСРП-4з	Т030	"	7(1x6)	70	13; 14; 15; 16
037	6як - III ^н софит	Камерные св-ки УСРП-4з	Т031	"	7(1x6)	70	17; 18; 19; 20
038	"	Рабочее освещен. ЗГ-05	Т032	"	2(1x2,5)	20	34
ЭЛЕКТРОПРИБОД							
039	Щит рабочего и релетичионного освещения (ЩРПО)	Щкаф управления (ЩУ)	Т033	ПВ	4(1x2,5)	12	
040	Щкаф управления (ЩУ)	ЛЕБЕДКА МЛЗ-1	Т034	"	3(1x2,5) + 4(1x1,5)	12	
041	"	На дороге МЛЗ-1 лев. стор.	Т035	"	2(1x1,5)	10	
042	"	На дороге МЛЗ-1 прав. стор.	Т036	"	2(1x1,5)	10	
043	"	Пост управления кнопочный КС1-23.	Т037	"	4(1x1,5)	200	
044	Стойка с дросселями и конденсаторами	Пульт осветителя ПУО	Т038	П13	18(1x1,5)	119	

1977

КЛУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

ПОСТАНОВ. ОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-12-173

Альбом III
Лист 9С-19

ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЗАДАЧАМ ТАКОМ ПРИ РАБОТЕ В НАС...
 ПОДСТРОЙ РСФСР С. МЕХАН
 С. МЕХАН
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЗАДАЧАМ ТАКОМ ПРИ РАБОТЕ В НАС...
 ПОДСТРОЙ РСФСР С. МЕХАН
 С. МЕХАН
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЗАДАЧАМ ТАКОМ ПРИ РАБОТЕ В НАС...
 ПОДСТРОЙ РСФСР С. МЕХАН
 С. МЕХАН
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЗАДАЧАМ ТАКОМ ПРИ РАБОТЕ В НАС...
 ПОДСТРОЙ РСФСР С. МЕХАН
 С. МЕХАН
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЗАДАЧАМ ТАКОМ ПРИ РАБОТЕ В НАС...
 ПОДСТРОЙ РСФСР С. МЕХАН
 С. МЕХАН
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЗАДАЧАМ ТАКОМ ПРИ РАБОТЕ В НАС...
 ПОДСТРОЙ РСФСР С. МЕХАН
 С. МЕХАН

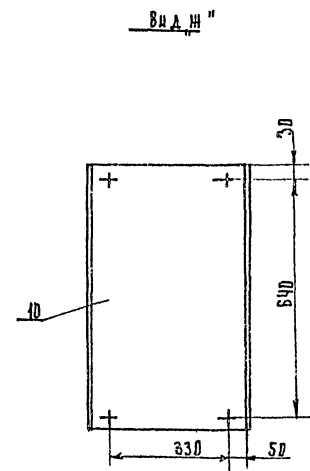
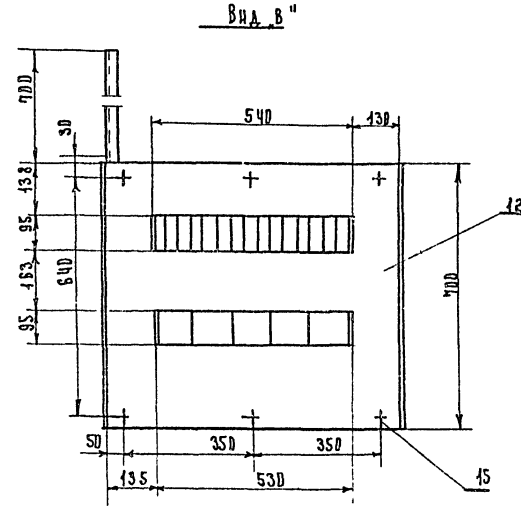
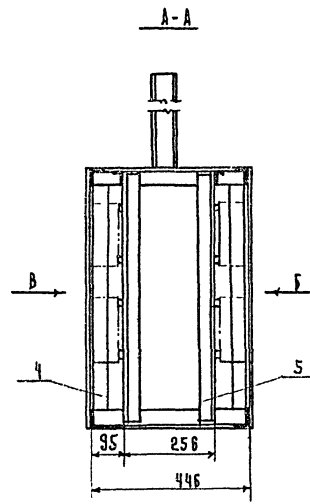
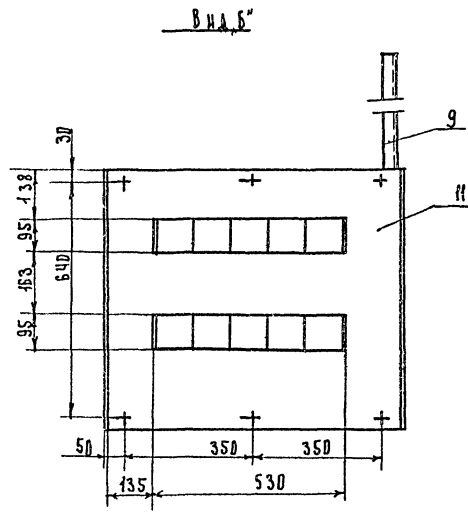
ТРУБА			ТРАССА			НОМЕР КАБЕЛЯ, ПУЧКА ПРОВОДОВ, ПРОКЛАДЫВ В ТРУБЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
НОМЕР	ДИАМЕТР мм	ДЛИНА м	НАЧАЛО	КОНЕЦ			
T01	48	3	Вводной щит (ЩВ)	Автоматотрансформатор	0М3		
T02	32	6	— " —	Щит нерегулируемых и силовых линий (ЩНС)	0М4		
T03	26	7	— " —	Щит ультрафиолетовых включений (ЩУФ)	0М5		
T04	48	3	Автоматотрансформатор	1ЯП	01; 02		
T05	48	3	— " —	— " —	03; 04; 05		
T06	48	3	— " —	— " —	06; 07		
T07	48	3	— " —	— " —	08; 09		
T08	26	3	— " —	2ЯП	010		
T09	48	6	Щит нерегулируемых и силовых линий (ЩНС)	1ЯП	011; 012		
T010	48	6	— " —	— " —	013; 014		
T011	26	60	— " —	Паншета 1явш; 2явш	015		
T012	26	4	— " —	Регуляционная зявш	016		
T013	20	3	— " —	2ЯП	017		
T014	32	3	Щит ультрафиолетовых включений (ЩУФ)	Стойка с дросселями и конденсаторами	018		
T015	32	7	Стойка с дросселями и конденсаторами	1ЯП	019; 022		
T016	32	50	Щит рабочего и репетиционного освещения (ЩРПО)	2ЯП	023	Через 1ЯП; 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП	
T017	48	2	2ЯП	Пульт осветителя ПУО	010; 023		
T018	32	6	Пульт осветителя ПУО	1ЯП	024; 030		
T019	32	25	1ЯП	Выносной софит	01; 026	Через 3ЯП; 4ЯП	
T020	32	40	— " —	Рампа	02; 027	Через 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП	
T021	48	35	— " —	1 ^м софит 1як	03; 024; 028	Через 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП	
T022	32	3,5	— " —	1 ^м софит 2як	04; 029	Через 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП	

ТРУБА			ТРАССА			НОМЕР КАБЕЛЯ, ПУЧКА ПРОВОДОВ, ПРОКЛАДЫВ В ТРУБЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
НОМЕР	ДИАМЕТР мм	ДЛИНА м	НАЧАЛО	КОНЕЦ			
T023	48	40	1яп	3 ^м софит 3як	05; 025; 030	Через 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП	
T024	48	35	— " —	Осветительская лужа левая сторона	06; 011; 019	Через 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП	
T025	48	30	— " —	Осветительская лужа правая сторона	07; 012; 020	Через 3ЯП; 4ЯП	
T026	48	55	— " —	Паншет левая стор.	08; 015; 021	Через 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП	
T027	48	45	— " —	Паншет правая стор.	09; 014; 022	Через 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП	
Разводка по существующим фермам.							
T028	32	10	4як - 1 ^м софит	Камерные св-ки УСП-4з	034		
T029	20	10	— " —	Рабочее освещение зг-0.5	035		
T030	32	10	5як - 2 ^м софит	Камерные св-ки УСП-4з	036		
T031	32	10	6як - 3 ^м софит	Камерные св-ки УСП-4з	037		
T032	20	10	— " —	Рабочее освещение зг-0.5	038		
Электропривод							
T033	20	3	Щит рабочего и репетиционного освещения (ЩРПО)	Шкаф управления (ШУ)	039		
T034	20	2	Шкаф управления (ШУ)	Лебедка МПЗ-1	040		
T035	20	10	— " —	На дороге МПЗ-1 лев. стор.	041		
T036	20	20	— " —	На дороге МПЗ-1 прав. стор.	042		
T037	20	50	— " —	Пост управления кнопочный КС1-23 (кинопоек-сложный)	043	Через 3ЯП; 4ЯП; 5ЯП; 1ЯП	
T038	48	4	Пульт осветителя ПУО	Стойка с дросселями и конденсаторами	044		

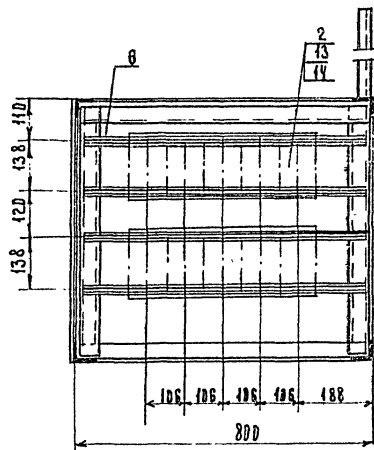
1977 КЛУБ С ЗАЛОМ
 НА 400 МЕСТ

ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
 Трубный журнал

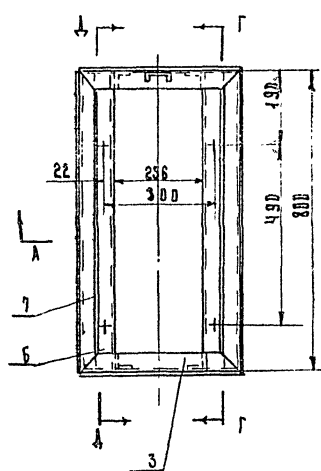
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ
 261-12-173 III Лист 90-20



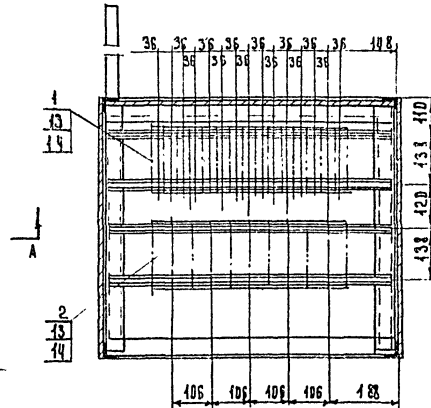
Г-Г
ПОВЕРХУТО



ПЛАН



А-А
ПОВЕРХУТО



15	Винт, гайка, шайба		М 4 × 10	20				
14	Гайка ЗАКАДНАЯ	К- 608		30				ИЗДЕЛ. ГЭМ
13	Винт с ЦИЛИНДРИЧЕСКОЮ ГОЛОВКОЙ С ДЛИНА НЕСТАНДАРТ		М 4 × 70	30				РЕЗЬБА С=25
12	БОКОВОЙ ЛИСТ	Лист S=1,5	795 × 695	1	6,7	6,7		
11	БОКОВОЙ ЛИСТ	Лист S=1,5	795 × 695	1	6,7	6,7		
10	ТОРЦЕВОЙ ЛИСТ	Лист S=1,5	450 × 700	2	3,8	7,6		
9	ПРОФИЛЬ D-ОБРАЗНЫЙ МЕДИАННЫЙ	К- 235	ℓ=700	1	1,2	1,2		ИЗДЕЛ. ГЭМ
8	ПРОФИЛЬ С-ОБРАЗНЫЙ МЕДИАННЫЙ	К- 101	ℓ=760	8	0,46	3,68		ИЗДЕЛ. ГЭМ
7	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	ℓ=800	4	1,34	7,16		
6	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	ℓ=780	2	1,9	3,8		
5	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	ℓ=680	4	1,65	7,0		
4	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	ℓ=620	4	1,5	6,0		
3	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	ℓ=496	4	1,1	4,4		
2	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	А-3162		15	1,15	17,25		ПЕРЕДНЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ
1	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	А-3161		15	0,45	6,75		ДНЕНИЕ
№ ПОЗИЦ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЪЕМ МАТЕРИАЛА СОРТАМЕНТ	М ЧЕРТ. ТЕХН. ДАН. МЫ ЕДИН. РАЗМ.	К-30	1 шт	0,5 кг	ДБМ, ВЕС, КГ	ПРИМ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 100 МЕСТ	ПОСТАНД В Д ЧИ НЕ ОСВЕЩЕНИЕ. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ЧСТАНДВКИ АВТОТРАНСФОРМАТОРА ТР-100/130 М.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	А ЛЬ М И	ЛИСТ ЭС-21
------	--------------------------	---	---------------------------	----------	------------

КБ ПО МЕЛЕСО БИТОНУ
ГОССТРОЙ 2009
П. МОСКВА

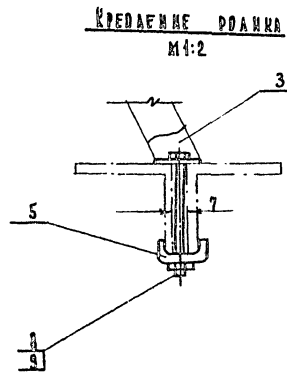
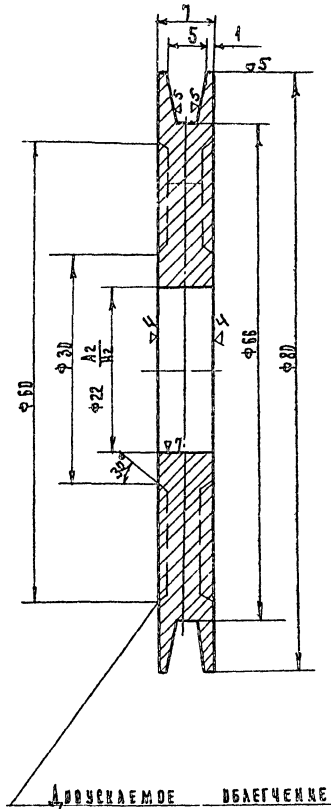
ЗАВ. СЕКЦИОМ
Т.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.

ПРОВЕРИЛ
А.И. СКАКОВ

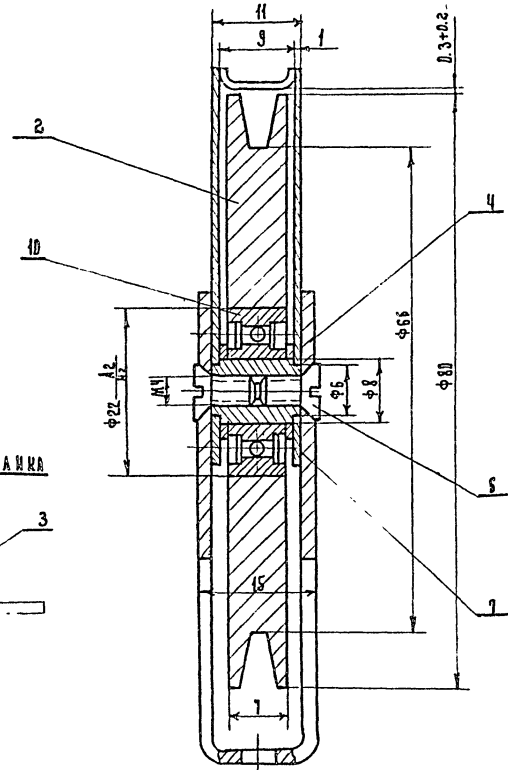
С.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.

С.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.
С.А. КОСТР. ПР.

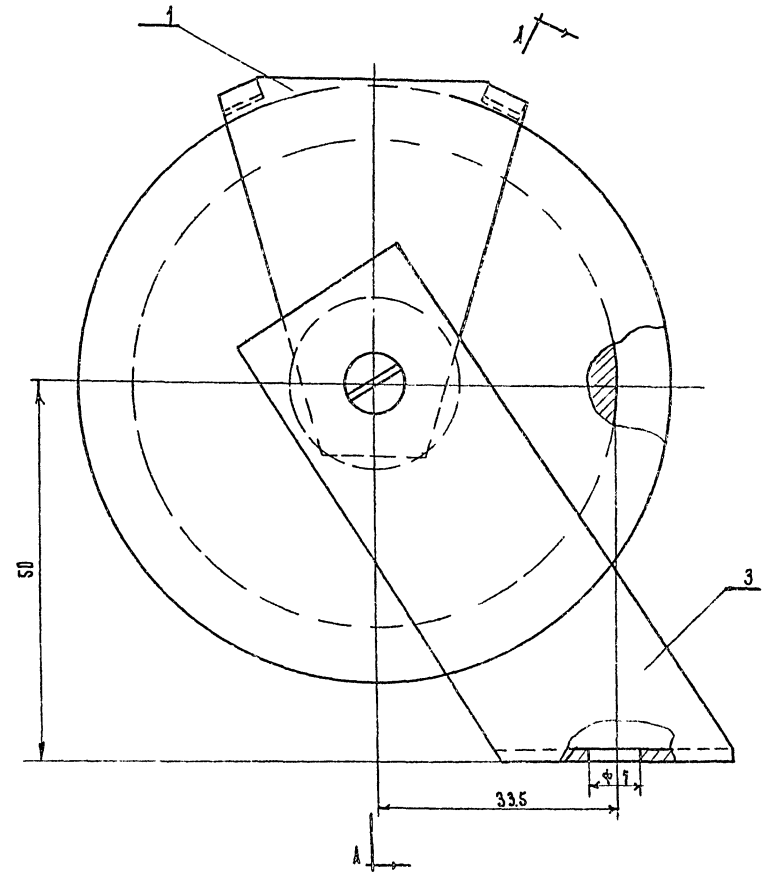
РДАНК
М2:1
МАТЕРИАЛ : ДЮРАЛУМ. Д16Т



А-А
М2:1



ВЪЩИЙ ВЪИД
М2:1



10	ШАРНИРОВАЩИНИК	№ 80018	А5 22 d=8; B-7	1			4	ВАНК		ЗС-23	1	0.004	0.004				
9	ГАЙКА		М6	1		ГРСТ 5915-62	3	ВАНКА		ЗС-23	1	0.13	0.13				
8	БРАТ		М6x65	1		ГОСТ 7895-62	2	РДАНК			1	0.255	0.255				
7	ШАЙБА РОЛКА		8	2		ГОСТ 10450-63	1	ОГРАЖДЕНИЕ ТРОСА		ЗС-23	1	0.041	0.041				
6	ВИИТ С ПОТАИ. ГОЛОВКА		М4x5	2		ГОСТ 1490-62	1	2			5	6	7				
Б	СКОБА		ЗС-23	1	Д12	Д02		НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЪЯВЛЕН	МТЕРИАЛ	ЧЕРТЕНА	ТЕХ. ДАН.	РАЗМЕР	К-40	1мм	ВЪЩ.	ПРИМЕЧ.
1	2	3	4	5	6	7	8	СПЕЦИФИКАЦИЯ.									

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ПОВОРОТНЫЙ	ОСВЕЩЕНИЕ. РДАНК.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	Лист ЗС-22
------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------	------------------------------	---------------	---------------

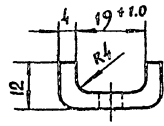
КБ ПО НЕЛЕЗУ СЕТОУ
ГРССТРДА РСФР
С. АДЕВБА

ЗАБ. ОТКАЛОМ
Г.А. КОКСТР. ПР
П.А. АРХ. ПР
ДУК. ЕДИТ. АРХ
ШЕХОВОДТ. -

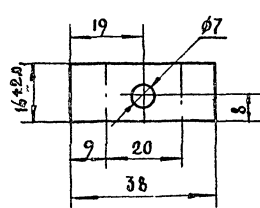
В. БОБРОВАСКИ
Н. ПРАВИТЪ
В. НАКСТРТОР
А. ЛАННА
А. ИСАКОВ

А. ИСАКОВ

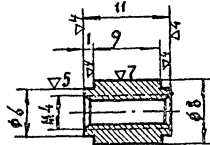
СКОБА
М 1:1
Материал - латунь 16x4; 2-20



РАЗВЕРТКА

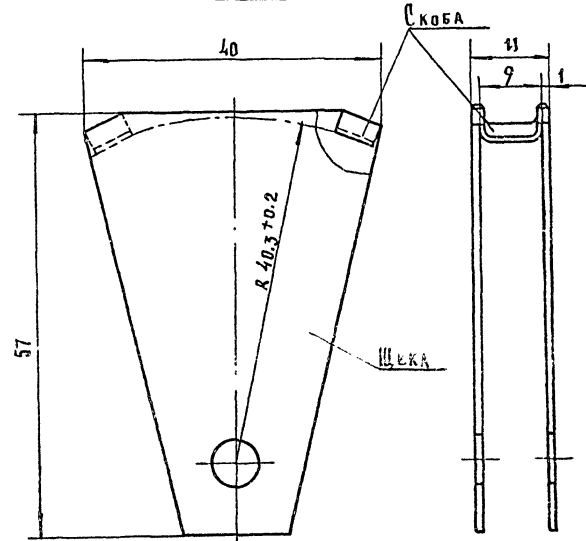


Валик
М 2:1
Материал - ст. круглая $\phi 9$; 2-13

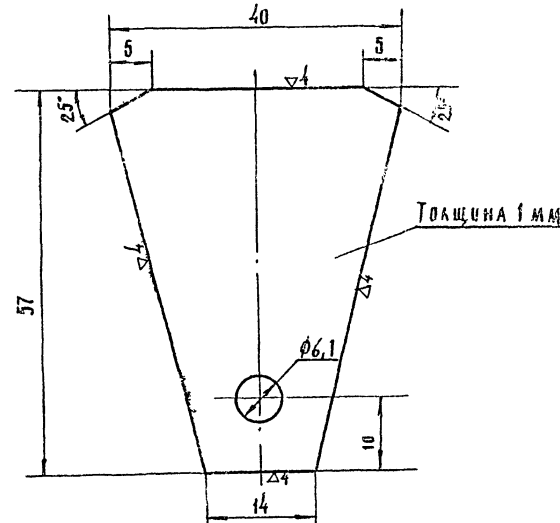


Напряженная
пояска подшипника

Ограждение троса
М 2:1

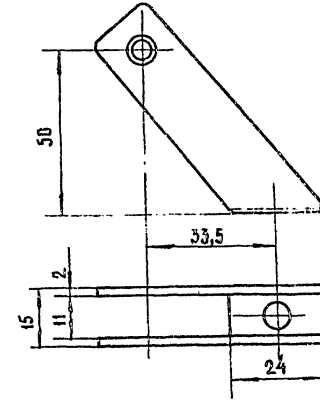


СКОБА

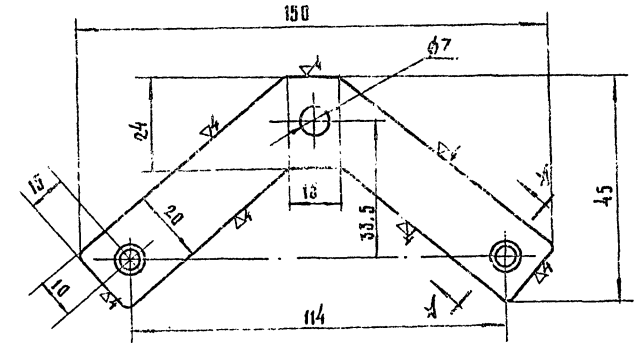


Материал - ст. лист 105x45; $\delta = 1$ мм

ВИАКА
М 1:1
Материал - ст. лист S=2 мм; 155x50



РАЗВЕРТКА



Исполнитель: А. Исаков
 Проверка: А. Исаков
 Конструктор: Н. Трапезникова
 Утвердил: А. Исаков
 Согласовано: Г. Мосева
 Дата: 1977 г.

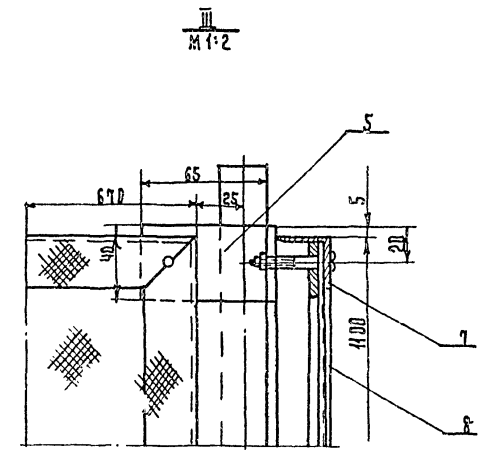
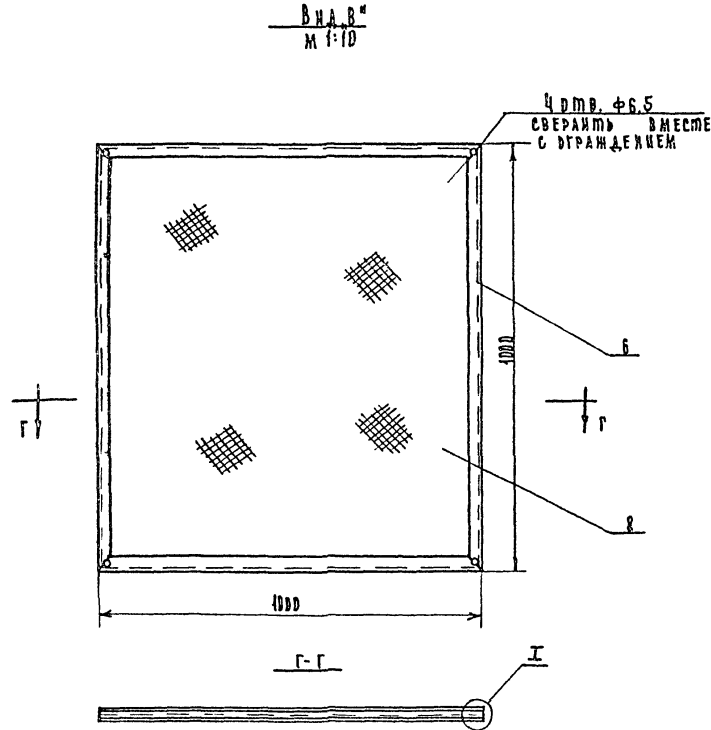
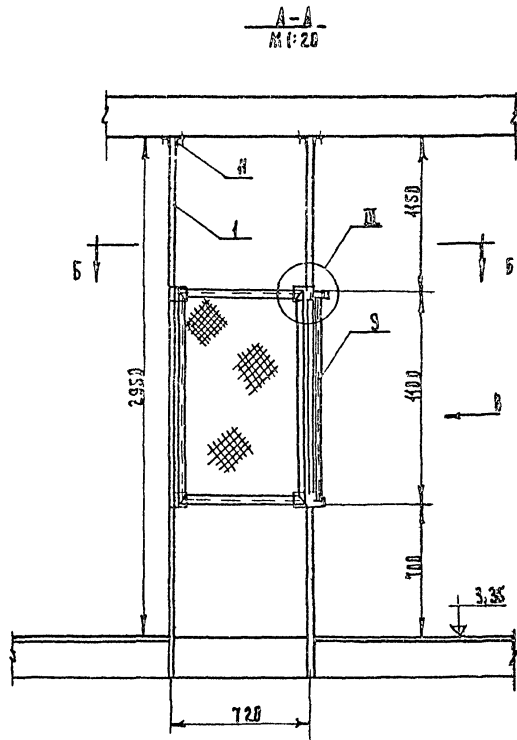
1977

Каб с заком
на 400 мест

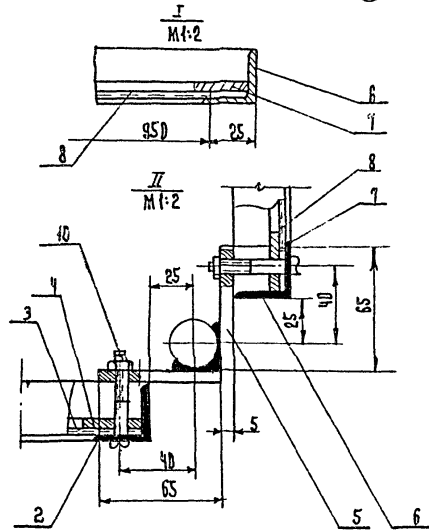
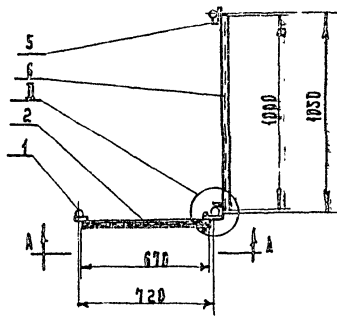
Постановочное освещение.
Поворотный ролик. Детали.

Типовой проект
261-12-173

Альбом лист
II 90-23



5-5
М 1:20



10	Уголок	L 28x28x3	1100	4	4.5	6.0	
9	Винт, гайка		M6x10	8	—	—	
8	Сетка	№15	950x1050	1	—	—	
7	Полоса принимающая	Ст. полоса 30x5	4185	1	5.0	5.0	
6	Рамка	L 28x28x3	4200	1	5.5	5.5	
5	Полоса для крепления	Полоса 5x10	65	8	0.09	0.72	
4	Полоса принимающая	Ст. полоса 30x5	3535	1	4.2	4.2	
3	Сетка	№15	620x1050	1	—	—	
2	Рамка	L 28x28x3	3540	1	4.6	4.6	
1	Стойка	Кр. сталь ф 25	2800	4	11	44	
Итого	НАИМЕНОВАНИЕ	ДВОЗНАЧ. МАТЕРИАЛ. СОРТАМЕНТ	УЧЕРТ. МЕХ. ДАННЫЕ РАЗМЕР	К-ВО	1 ШТ. ДБШ	ВЕС, КГ	ПРИМ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ.							

КБ

1977

КАЧБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

ПОСТАНОВОЧНОЕ
ОТГРАЖДЕНИЕ

ОСВЕЩЕНИЕ.
АВТТРАНСФОРМАТОРА.

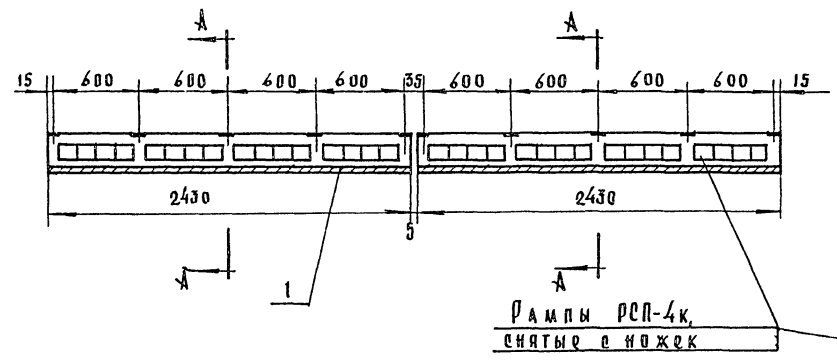
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-12-173

АЛЬБОМ
III

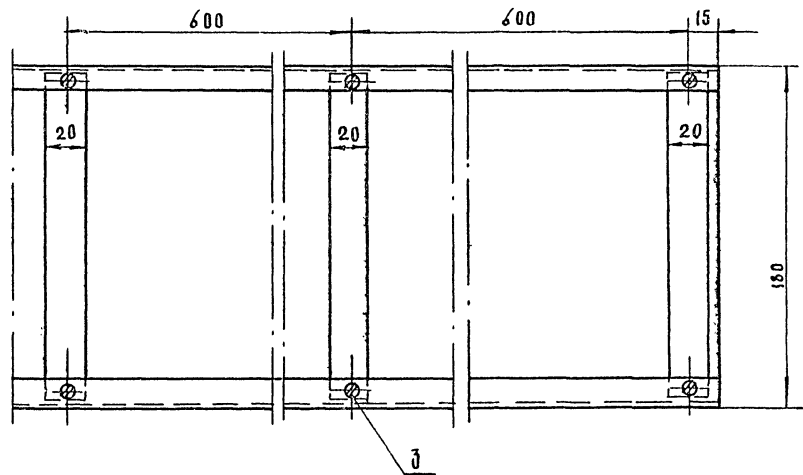
ЛИСТ
ЭС-24

С х е м а у с т а н о в к и р а м п ы

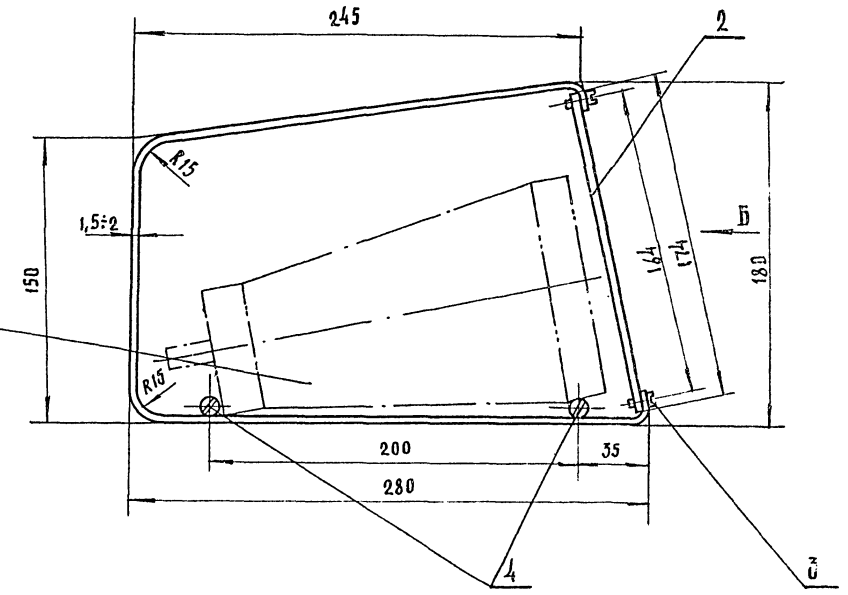
В И Д С О С Т О Р О Н Ы Э С Т Р А Д Ы



В и д „ Б ”
М 1 : 2



А - А
М 1 : 2

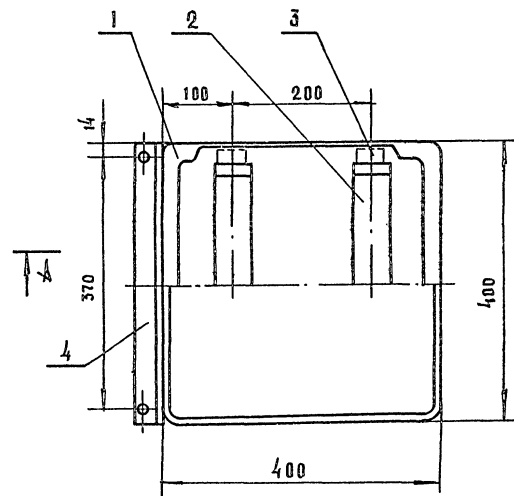
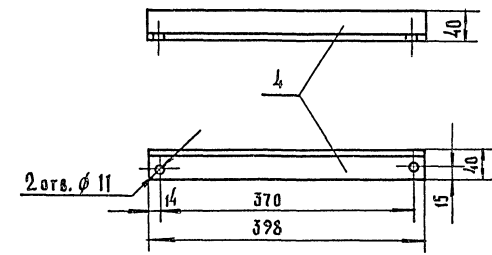
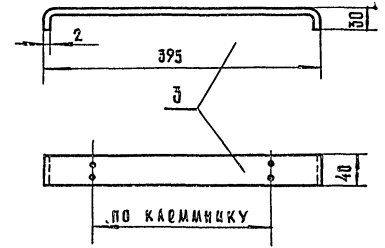
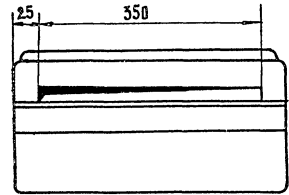
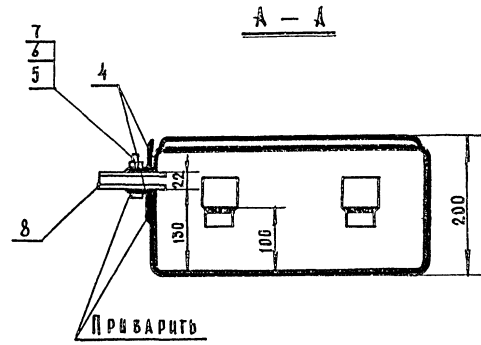


№ позиции	Наименование	Обозначен. материал. сортамент.	Н черт. техн.ч. лан.разм.	к-во	1 шт. общ. вес, кг	Примеч.
4	Упор, приваренный к кожуху	ст. круглая $\phi 12$		4	5 20	
3	Винт с цилиндрической головкой	—		20	—	
2	Пластина распорная съёмная	полоса 5 x 20		10	0.15 1.5	
1	Боковина кожуха	лист ст. S=1.5		2	20 40	

С п е ц и ф и к а ц и я

Исполнитель: А. Исаков
 Проверил: А. Исаков
 В. Боровацкий
 Н. Галацкий
 Р. Маневитов
 В. Мухоморов
 А. Исаков
 Технолог

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. КОНСТРУКЦИЯ РАМПЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ ЭС-25
------	-----------------------------	--	------------------------------	--------------	---------------



Примечания:

1. Конструкция сварная.
2. Снаружи ящик окрасить масляной краской или нитрокраской в светосерый цвет.
3. С внутренней стороны ящик оклеить асбестовым картоном толщиной 2 мм, клей АК-88.
4. Ящик заземлить.
5. Болтовые зажимы, крепления гибкой ленты - шпайнтовать.

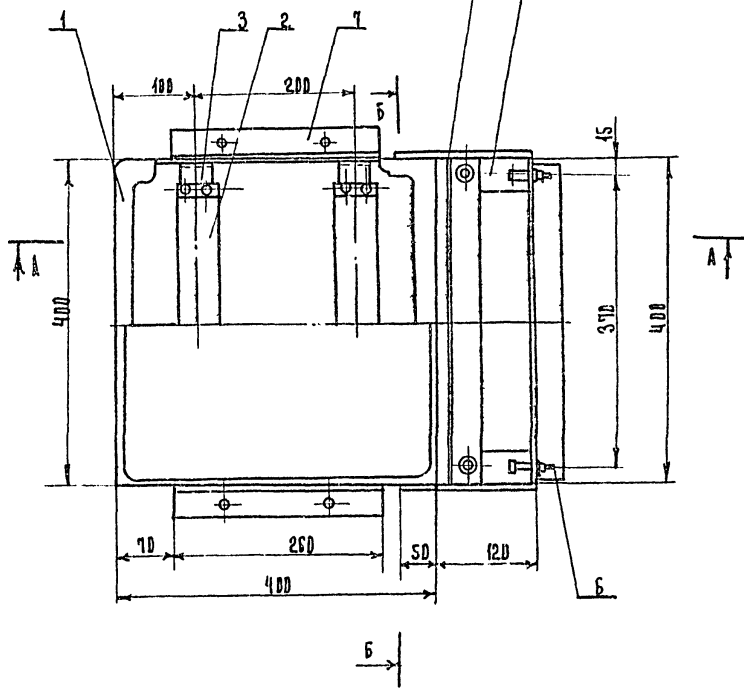
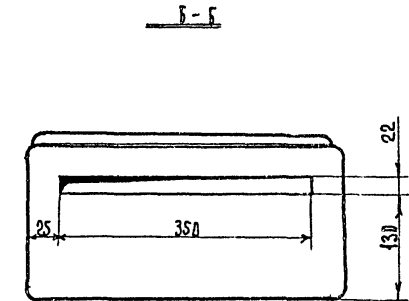
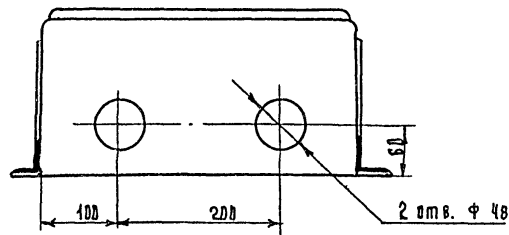
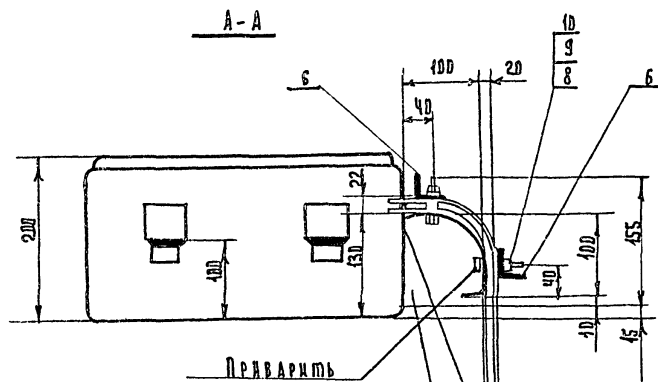
Всего ~ 18 кг

8	7336-65	Прокладка 0,5x0,35	2	РЕЗИНА Толщ. 3 мм	1.5	3.0	
7	6958-68	Шайба пруж. 10Н	2	65 г	0.003	0.006	
6	5927-70	Гайка М10	2	ст. 5	0.015	0.030	
5	7805-62	Болт М10x50	2	ст. 5	0.05	0.10	
4	—	Зажим	2	40x40x5	1.3	2.6	
3	—	Полоса L=455	2	ст. полосов 35x3	0.4	0.8	
2	—	Набор зажимов	2	КН-6012	0.3	0.6	
1	—	Ящик протяжной	1	яп-422	11.0	11.0	издел. ГЭМ
№ поз.	ГОСТ	Наименование	Кол.	Матер. тип	1 шт.	Общ. вс в кг	Примеч.

С п е ц и ф и к а ц и я

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ ЯЩИК КЛЕММНЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА СОФИТЕ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	А ЛЬБОМ II	Л ИСТ 93-26
------	-----------------------------	--	------------------------------	---------------	----------------

ЗАДАЧА
 РЕШЕНА
 ПОДПИСАНЫ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А. ИСАКОВ
 ТЕХНОЛОГ
 А. ИСАКОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А. ИСАКОВ
 ТЕХНОЛОГ
 А. ИСАКОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А. ИСАКОВ
 ТЕХНОЛОГ
 А. ИСАКОВ



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Конструкция сварная.
2. Снаружи ящик окрасить масляной краской или нитрокраской в светлосерый цвет.
3. С внутренней стороны ящик обклеить асбестовым картоном толщиной 2мм, клей АК-88.
4. Ящик заземлить.
5. Болтовые зажимы, крепления гибкой ленты - шпацировать.

Всего ~ 23,0 кг.

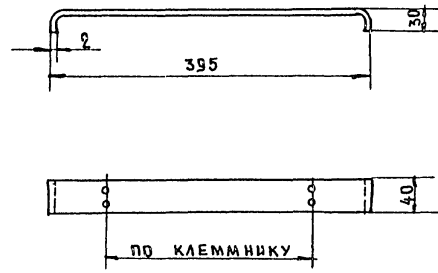
№	Код	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Вес, кг	Прим.
4	1338-65	Прокладка	0.5 x 0.35	РЕЗИНА ТЕПЛОСТОЙК. S=3мм	2	1.5 3.0	
10	Б402-70	Шайба	пружин. 10н	65г	4	0.003 0.012	
9	5927-70	Гайка	M10	Ст.5	4	0.045 0.180	
8	5805-63	Болт	M10x50	Ст.5	4	0.05 0.20	
7	ЭС-28	Подпный	Угловой	L40x40x4	2	0.8 1.6	
6	ЭС-28	Зажим		L40x40x4	2	1.3 2.6	
5	ЭС-28	Косынка		Ст. Лист. S=2 мм	2	0.35 0.7	
4	ЭС-28	Скоба		Ст. Лист. S=2 мм	1	1.5 1.5	
3	ЭС-28	Полоса	L=455	Ст. полос. 40x3	2	0.4 0.8	
2		Набрр	зажимов	КН-6042	2	0.3 0.6	
1		Ящик	протяжной	ЭД-422	1	11.0 11.0	ИЗД. ГЭМ
К. под.	№	Госст. н-ртема	Наименование	Код	Материал	1 шт. - общ. Вес. кг.	Прим.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

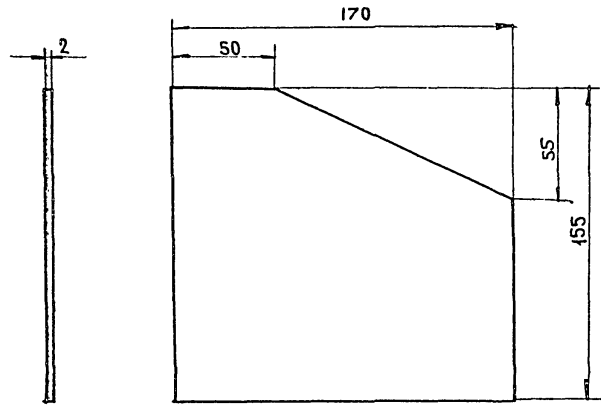
1977	клуб с залом на 400 мест	Постановочное Ящик клеммный. Общий	Вещное. лист №1.	Типовой проект 261-12-173	Альбом III	Лист ЭС-27
------	--------------------------	------------------------------------	------------------	---------------------------	------------	------------

КУБ
 ПО ЖЕЛЕЗБЕТОНУ
 ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ
 Л. МОСКВА
 ЗАВ. РАБОТОМ
 И. Г. АНЧУШКИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А. А. ЛАНА
 ТЕХНОЛОГ
 А. П. САКОВ
 РАБОТЫ
 ПРОВЕРЕНА
 С. И. КАСАКОВ

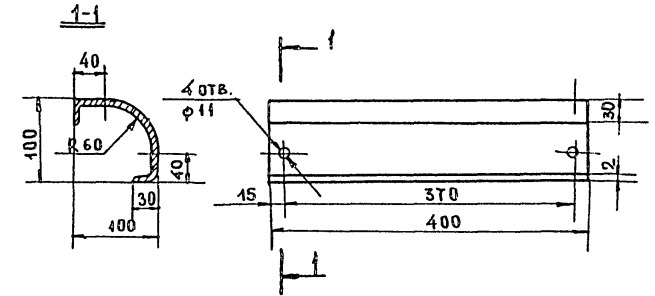
Полоса



Косынка

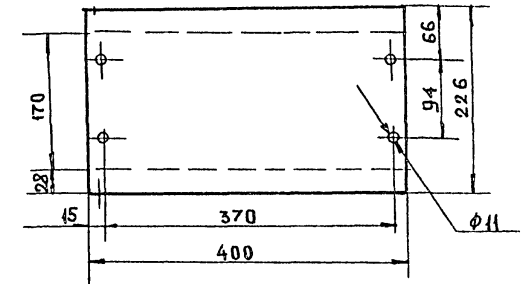


Скоба

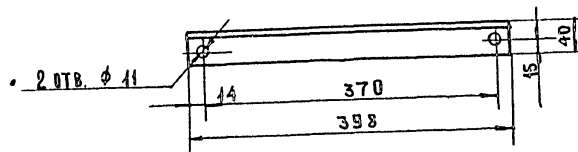
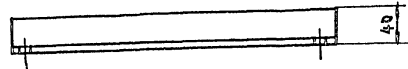


РАЗВЕРТКА

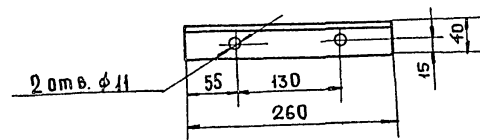
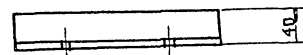
М 1:5



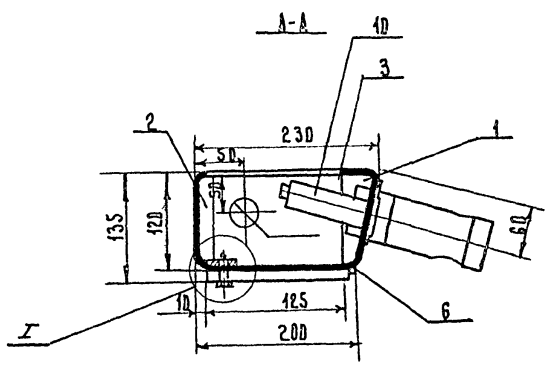
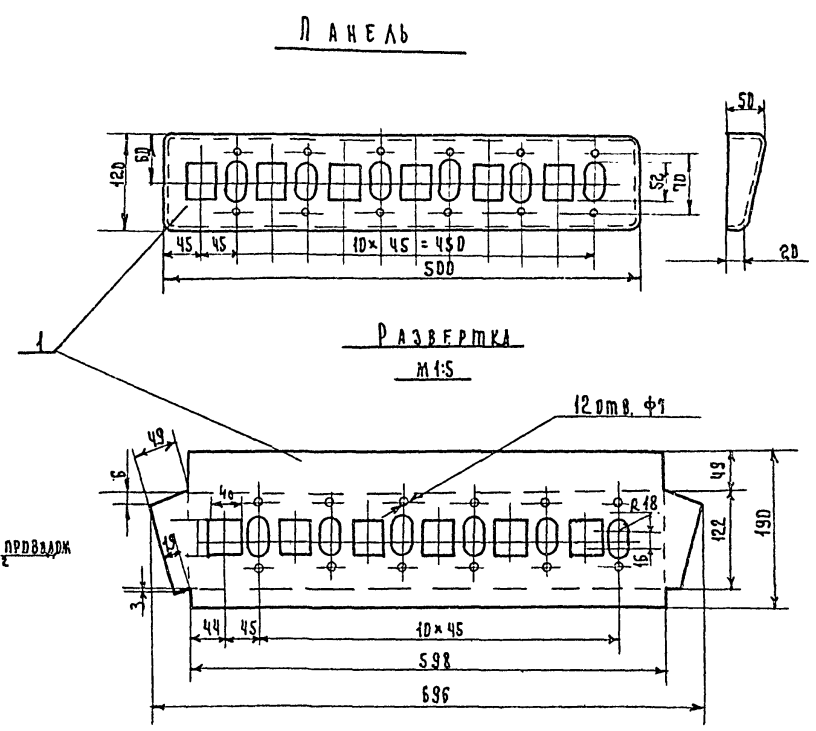
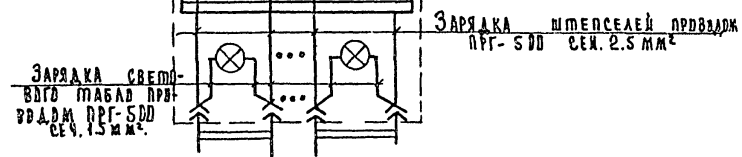
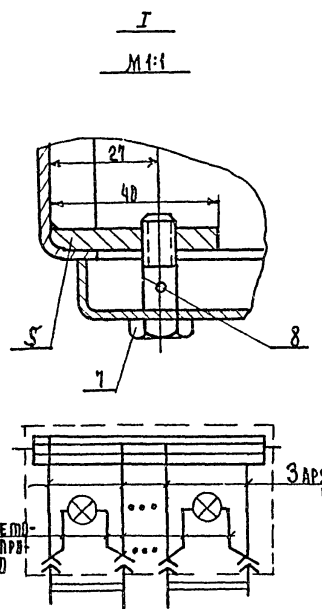
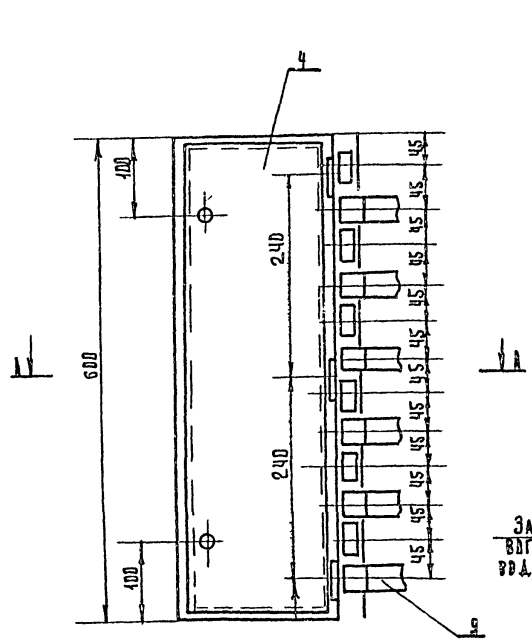
Зажим



Опорный уголок



ЗАБ. СТАЛЕЛОМ
 ПА. КОНСТ. ПР.
 ПА. ДИЖ. ПР.
 ДУК. БРМТ. АД
 ШЕК. ОЛОТ
 КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 И ПРОСТРОМ РСФСР
 СА. ПРОЕКТИР.
 А. ИСАКОВ
 В. П. РАЧУС
 Р. И. ИСАКОВ
 А. А. АНА
 А. ИСАКОВ
 ПРОЕКТИР.
 А. ИСАКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция коробки сварная.
2. Сопряжения углов коробки и крышки выправить, заварить и зачистить. Острые углы и кромки зашпаклевать.
3. Снаружи коробку окрасить масляной краской или нитрокраской в светлосерый цвет.
4. С внутренней стороны коробку оклеить асбестовым картоном толщиной 2 мм, клей АК-88
5. На стекле светового табла пишется N линия.
6. Корпус коробки и установленную на ней аппаратуру заземлять.

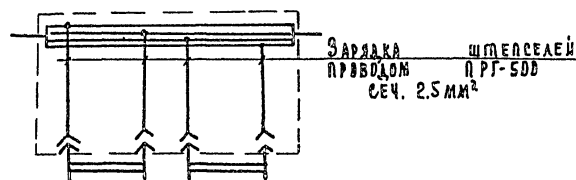
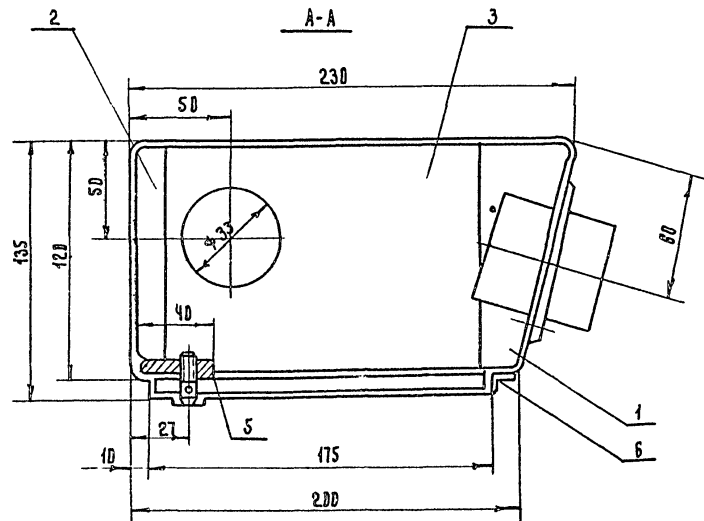
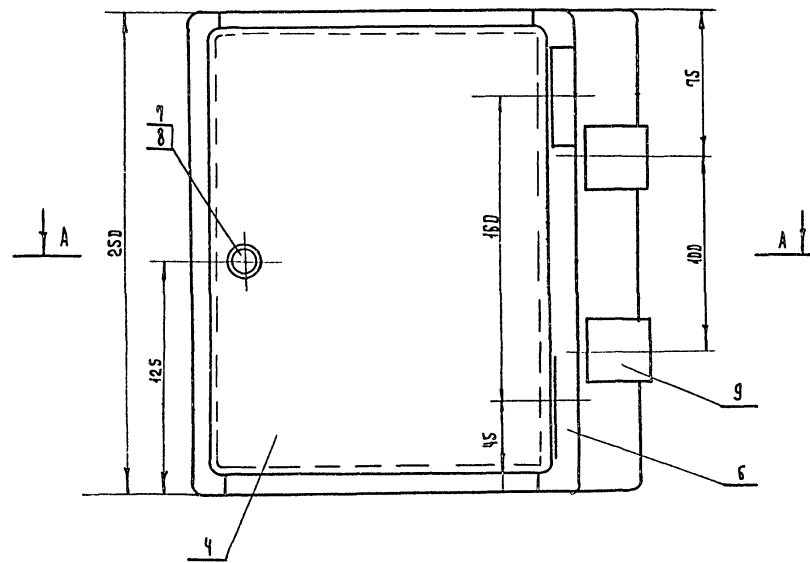
ВСЕГО ~ 10,0 кг

10	—	Световое табло	6	ТСМ	0,45	0,90	
9	—	Штепсельн. соедин.	6	ШТС-40А	0,55	3,30	
8	ЗЭГ-6Б	Шп. линт 1,8x12	2	Ст. 3	0,04	0,02	
7	ЭС-31	Б. д. л.т. м 8x30	2	Ст. 3	0,02	0,04	
6	—	Петля h=50	3	—	0,10	0,30	
5	ЭС-31	Запорная планка	2	Полоса 20x6	0,04	0,08	
4	ЭС-31	Дверца	1	Ст. лист S=2	1,6	1,6	
3	ЭС-31	Задняя стенка	1	Ст. лист S=2	1,3	1,3	
2	ЭС-31	Левая стенка	1	Ст. лист S=2	0,96	0,96	
1	ЭС-29	Панель	1	Ст. лист S=2	1,50	1,50	
N/103	ГОСТ или N черт.	Именование	1	Матер.	1 шт.	общ. Вес кг.	Прим.

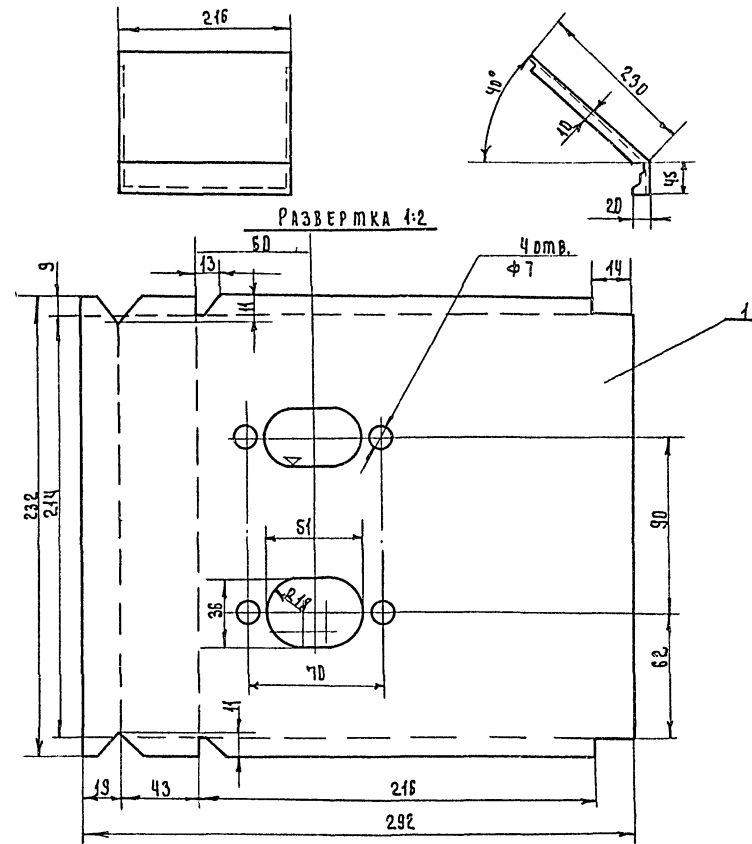
СПЕЦИФИКАЦИЯ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАВНОЧНОЕ КОРБОКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ШК-Б. ОБЩИЙ ВИД.	ОСВЕЩЕНИЕ.	типовой проект	АЛЬБОМ III	Лист ЭС-29
------	-----------------------------	--	------------	----------------	---------------	---------------

ИПО И. Е. ЛЕЗВЕТОДУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 г. МОСКВА
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 РА. КИСТ. ОР.
 И. А. Р. Х.
 РУК. БР. И. А. Д.
 ТЕХНОЛОГ
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 А. И. С. К. О. В.
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 А. И. С. К. О. В.
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 А. И. С. К. О. В.



ПАНЕЛЬ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция коробки сварная.
2. Сопряжения углов коробки и крышки выправить, заварить и зачистить.
3. Снаружи коробку окрасить масляной краской или нитрокраской в светлосерый цвет.
4. С внутренней стороны коробку оклеить асбестовым картоном толщиной 2мм, клей АК-88.
5. Справа от штепселя на коробке лишается 1 линия.
6. Корпус коробки и установленную на ней аппаратуру заземлить.

Всего ~ 5.0 кг

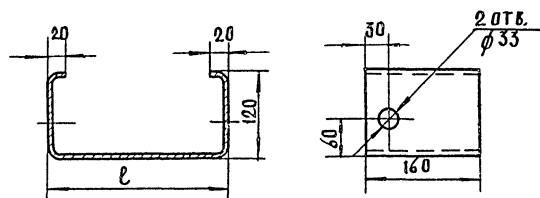
9	--	ШТЕПСЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕН	2	шт е-40	0.55	1.1	
8	ЗЗ7-6Б	ШЛИНТ 1.8x42	1	Ст.3	0.04	0.01	
7	ЭС-31	БОЛТ М 8x30	1	Ст.3	0.03	0.03	
6	--	ПЕЧАЯ h=50	2	Ст.3	0.06	0.12	
5	ЭС-31	ЗАПОРНАЯ ПЛАНКА	1	ПЛАСТА 20x6	0.04	0.04	
4	ЭС-31	ДВЕРЦА	1	Ст. лист S=2	0.8	0.8	
3	ЭС-31	ЗАДНЯЯ СТЕНКА	1	Ст. лист S=2	0.3	0.3	
2	ЭС-31	ЛЕВАЯ СТЕНКА	1	Ст. лист S=2	0.7	0.7	
1	ЭС-30	ПАНЕЛЬ	1	Ст. лист S=2	1.0	1.0	
И ПОЗ.	ГОСТ И ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕР. ТИП.	ИШТ.	ОБЩ. ВЕС, КГ	ПРИМ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

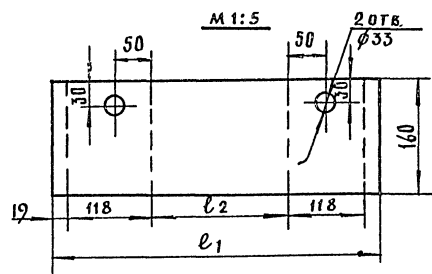
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВИЧНОЕ КОРБОКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ШК-2. ОБЩИЙ ВИД.	ОСВЕЩЕНИЕ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ ЭС-30
------	-----------------------------	---	-----------	------------------------------	---------------	---------------

ЗАКОНЧИТЕ РАБОТУ
 ТЕХНОЛОГ
 Р. МАСКВА
 ПРОВЕРКА
 А. ШАРКОВ
 МАТЕРИАЛЫ
 А. ШАРКОВ
 МАТЕРИАЛЫ
 А. ШАРКОВ

Задняя стенка



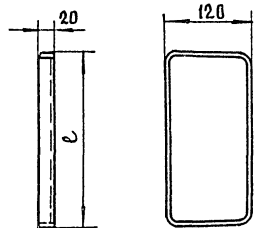
Развертка



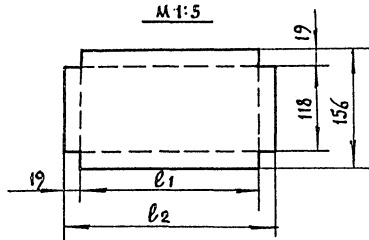
Таблица

исп.	l	l1	l2	век. кг
шк-2	250	522	248	0.8
шк-6	600	872	598	1.3

Левая стенка



Развертка

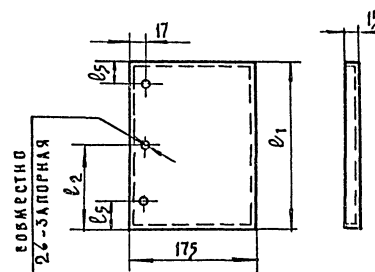


исп.	l	l1	l2	век. кг
шк-2	250	248	285	0.5
шк-6	600	598	676	0.96

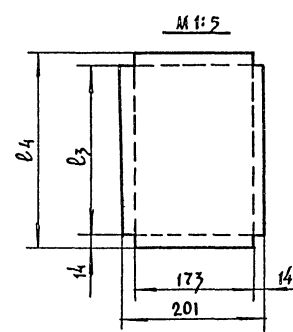
Примечание:

Сопряжения углов выправить, скруглить, забарить и зачистить. Острые углы и кромки зашпаклевать.

Дверца



Развертка

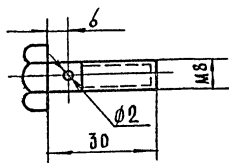


Таблица

век. кг	исп.	l1	l2	l3	l4	l5
0,8	шк-2	270	115	228	256	—
1,9	шк-6	580	—	578	606	90

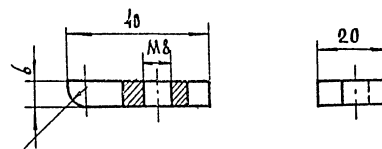
Примечание: Сопряжения углов выправить, скруглить, забарить. Острые углы и кромки зашпаклевать.

Болт М8



Для изготовления детали допускается применение болта ГОСТ 7805-70.

Запорная планка



Примечание:

Приварить к задней стенке. Отверстие сверлить совместно с дверцей после сборки коробки.

А.МЕРКОВ
П.ТРАЧЕНКО
В.А.СИДИНОВ
И.МАЛАША
П.ПЕЧАКОВ
Л.А.КОМАРОВА
И.П.КАЧЕНКО
В.А.СИДИНОВ
И.МАЛАША
П.ПЕЧАКОВ
Д.А.ОБЛАДИН
И.П.КАЧЕНКО
В.А.СИДИНОВ
И.МАЛАША
П.ПЕЧАКОВ
К.И.ЖИЗНОВА
И.П.КАЧЕНКО
В.А.СИДИНОВ
И.МАЛАША
П.ПЕЧАКОВ
П.П.СЕРГЕЕВ
И.П.КАЧЕНКО
В.А.СИДИНОВ
И.МАЛАША
П.ПЕЧАКОВ
г. Москва

1977

КЛУБ в ЗАЛОМ на 400 мест

ПОСТАНОВОЧНЫЕ ОСВЕЩЕНИЯ КОРОБКИ ШТЕПСЕЛЬНЫЕ ШК-2 и ШК-6. Д.А.А.И.

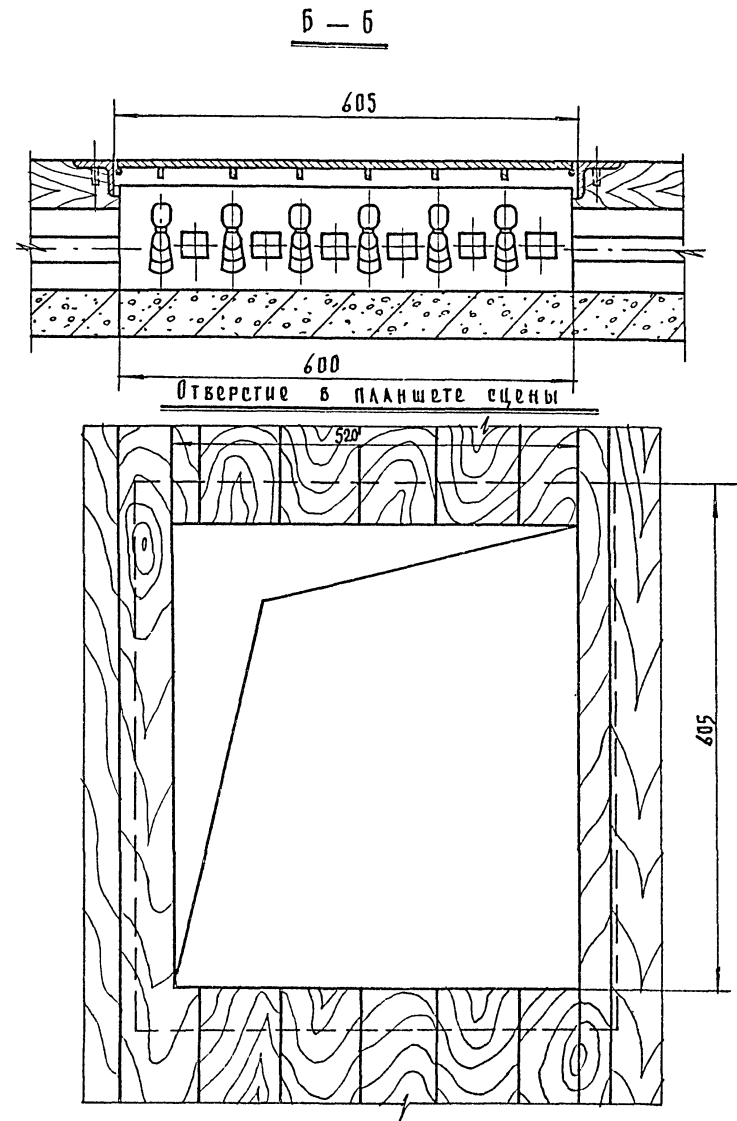
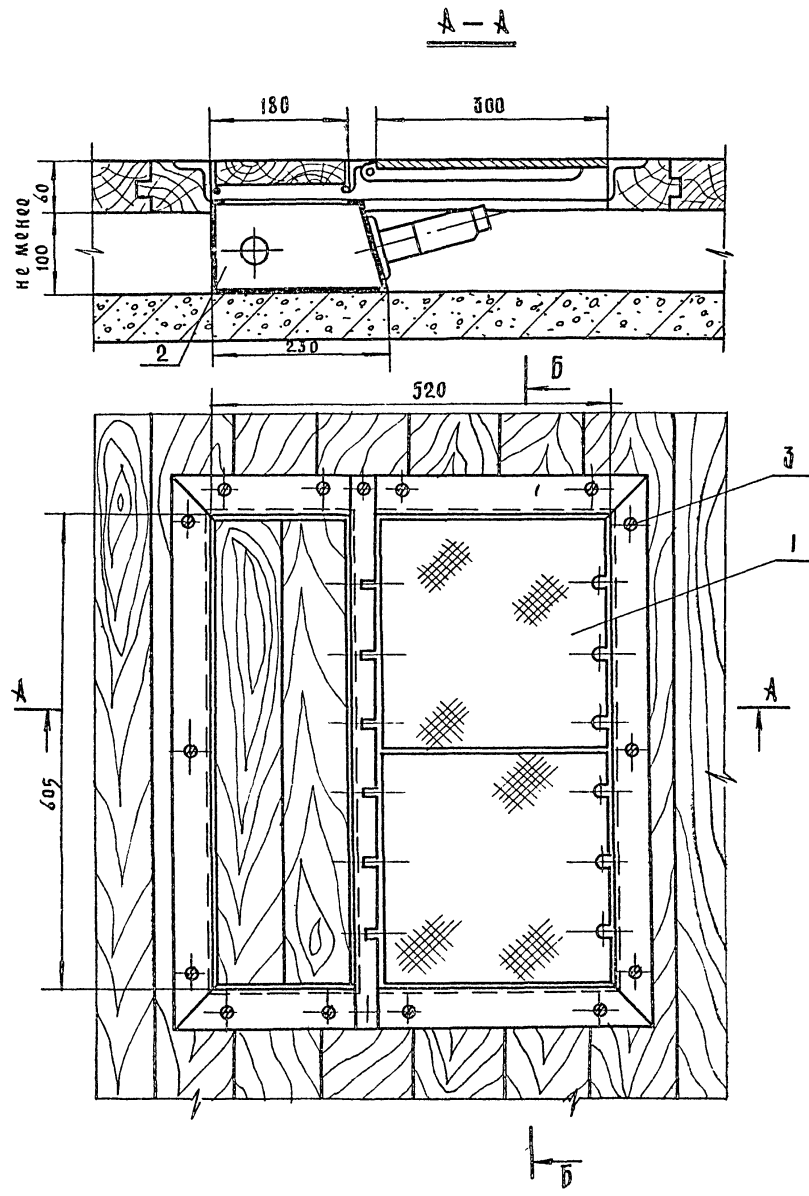
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ААЛЬБОМ ЛИСТ 261-12-173 II ЭЛ-51

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ПРОЕКТОР
 Г. МОСКВА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 ТАБЛИЦ
 Д. А. Б. П. П.
 Д. С. Б. П. П.
 Ш. Е. Н. О. П.

В. БОЛДЫРЬКИН
 А. ГОЛЧЕВ
 В. МАКРЕТОВ
 А. ЛАДА
 А. ИСАКОВ

ПРОЕКТИРОВАЛ
 А. ИСАКОВ



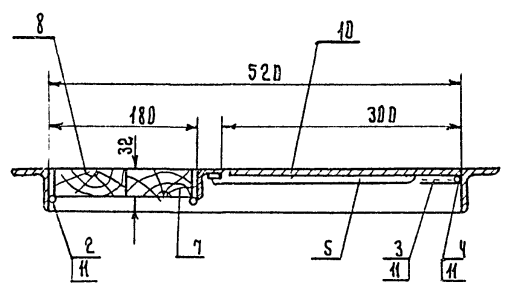
3	1145-70	Шурупы с потайной головкой $\phi 5 \times 50$	16	Ст. 3	—	—	
2	ЭС-29	Штепсельная коробка на 6 ШТС-40А. ШК-6	1	—	8.00	8.00	без крышки
1	9С-33	Лючок в планшете для верхнего бесауживания штепсельной коробки ШТС-40А	1	—	20.00	20.00	
№ поз.	ГОСТ или № черт.	Наименование	К-во	Тип, матер.	1 шт.	Общ. вес, кг	Примеч.

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. УСТАНОВКА ШТЕПСЕЛЬНОЙ КОРОБКИ ШК-6 В ПЛАНШЕТЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ ЭС-32
------	--------------------------	---	---------------------------	-----------	------------

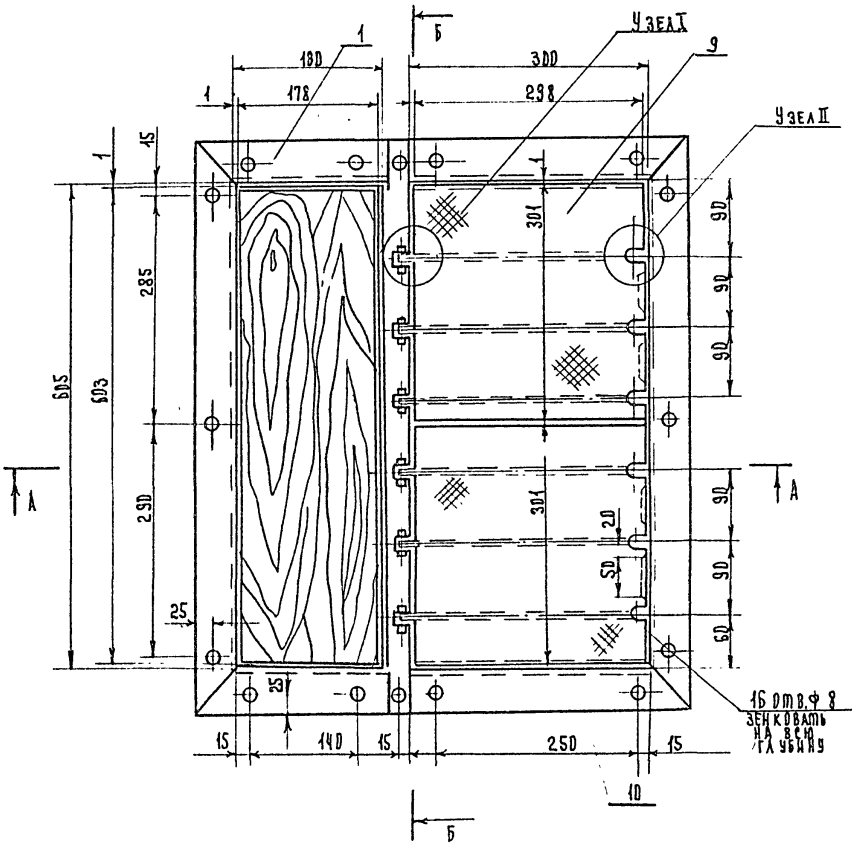
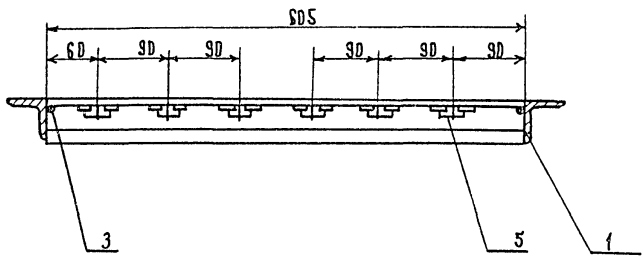
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Конструкция лючка сварная.
- 2. Сварные швы, выступы и острые углы зашлифовать.
- 3. Крышки лючка должны легко открываться. При закрытии они не должны издавать металлического звука, для этого на все углы необходимо наклеить резину (дет. 11).
- 4. Упоры варить прерывистым швом через 30-40 мм.
- 5. Лючок выкрасить в черный цвет масляной краской или битумным лаком.

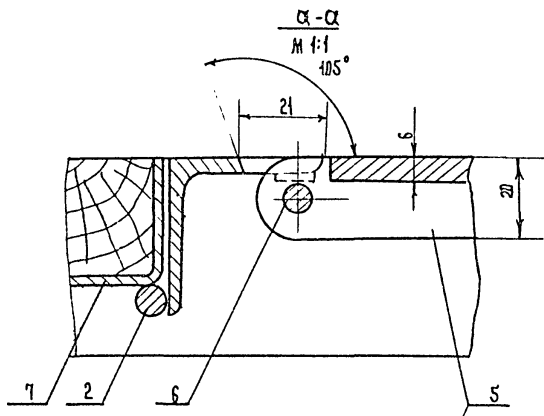
A-A



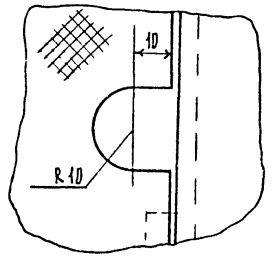
Б-Б



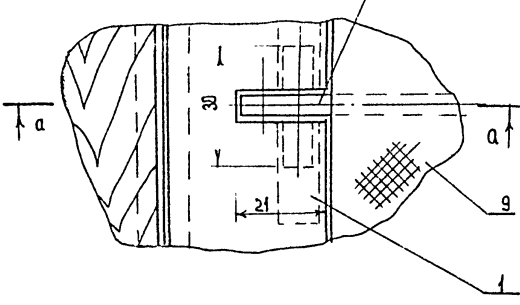
А-А
М 1:1
105°



УЗЕЛ II
М 1:1



УЗЕЛ I
М 1:1



№	Материал	Обозначение	Кол-во	Материал	Измерения	Вес	Прим.
11	—	Подкладка	1	Резина S = 2 мм	—	—	—
10	ЭС-35	Крышка левая	1	Ст. пр. ф. 8 S = 6 мм	1.8	1.8	—
9	ЭС-35	Крышка правая	1	Ст. пр. ф. 8 S = 6 мм	1.8	1.8	—
8	—	Крышка 599x174=30	1	Дерево S = 30 мм	—	—	—
7	ЭС-35	Основание крышки	1	Ст. пр. ф. 8 S = 2 мм	2.7	2.7	—
6	25 90-57	Ось L=30 мм	6	Ст. пр. ф. 8 ф 8 мм	0.02	0.07	—
5	ЭС-35	Петля	6	Ст. пр. ф. 8 ф 8 мм	0.26	1.5	—
4	25 90-71	Упор L=50 мм	4	Ст. пр. ф. 8 ф 8 мм	0.02	0.08	—
3	25 90-71	Упор L=230	4	Ст. пр. ф. 8 ф 8 мм	0.12	0.48	—
2	25 90-71	Упор L=600 мм	2	Ст. пр. ф. 8 ф 8 мм	0.24	0.48	—
1	ЭС-34	Рама	1	Сварной УЗЕЛ I	14.01	14.01	—
К. подг.	ГОСТ или черт.	Наименование	кол.	тип матер.	шт. общ.	вес кг.	Прим.

Спецификация

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ПОССТРОЙ ПРОС
Г. МУСКВА

Зав. отделом
А. ИСАКОВ

Инженер
А. ИСАКОВ

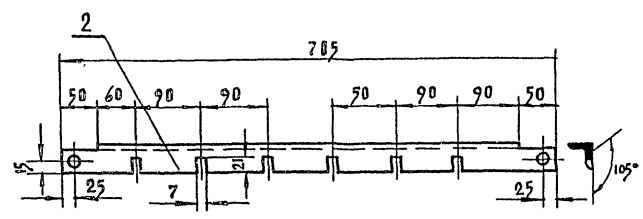
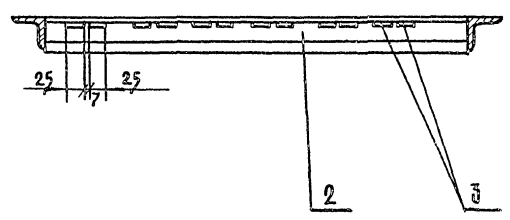
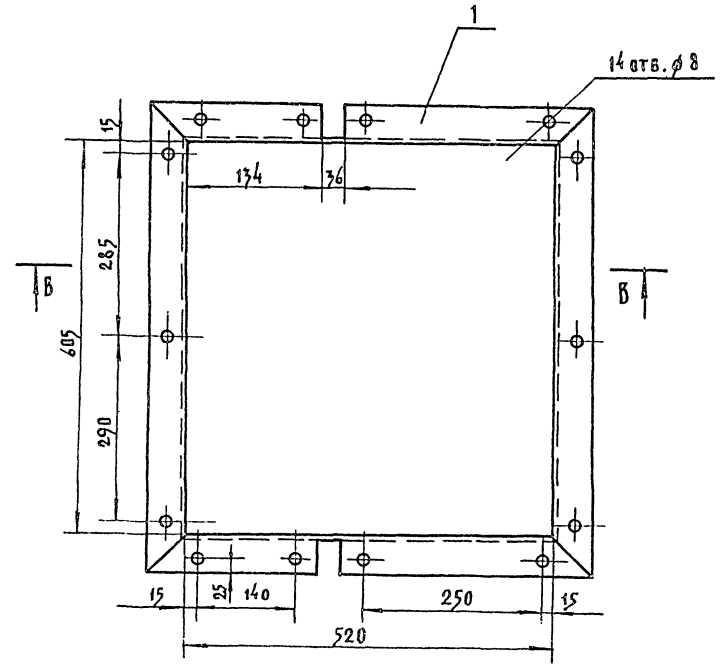
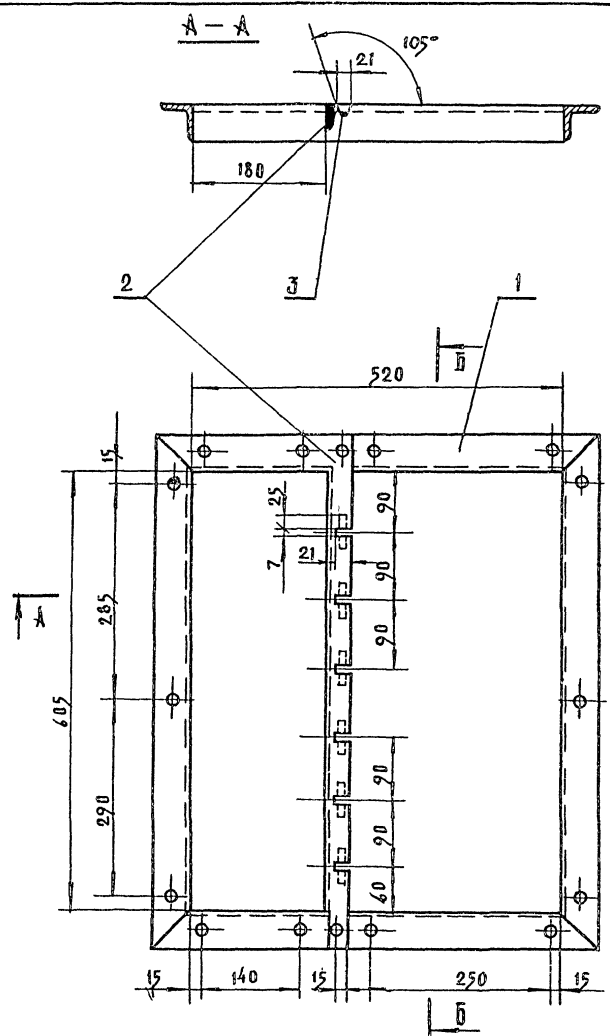
Инженер
А. ИСАКОВ

Инженер
А. ИСАКОВ

Инженер
А. ИСАКОВ

1977	КЛУБ С БАЛЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАВКА ДИНАМИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ ЛЮЧЕК В ПЛАНШЕТЕ ДЛЯ ШТЕПСЕЛЬНОЙ КОРОБКИ ШК-6. ОБЩИЙ ВИД.	ТЫ СВОЙ ПРОЕКТ 26 - 12 - 173	АЛББОМ II	Лист ЭС-33
------	------------------------------	--	---------------------------------	--------------	---------------

ПО ЖЕЛТОУГОЛОНУ
 Г. МОСКВА
 ПРОЕКТОР
 А. ИСАКОВ
 ТЕХНОЛОГ
 А. ИСАКОВ



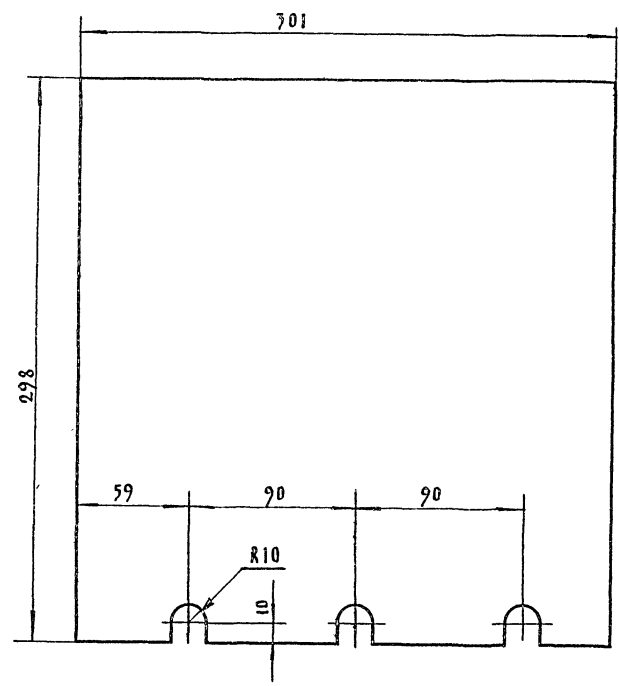
3	7680-57	Пластика 12x25	12	шт. лист		0.01	
2	8509-57	Поперечный уголок Л-705	1	шт. угол	1.6	1.6	
1	8509-57	Рама Л-2650	1	шт. угол	12.5	12.5	
п. гос. или поз. №	40рт.	Наименование	кол.	тип матер.	шт.	общ.	примеч.
					вс.	кг	

Спецификация

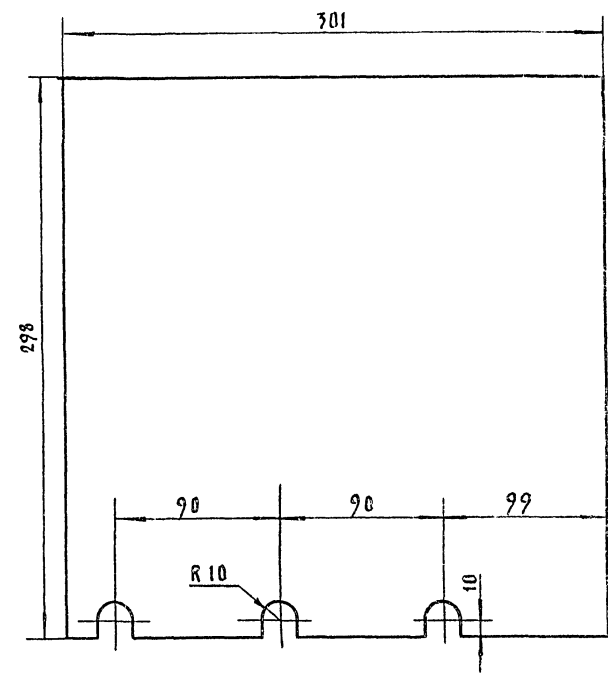
1977	КАУБ В ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОБВЕЩЕНИЕ. ЛЮЧОК В ПЛАНШЕТЕ ДЛЯ ШТЕПСЕЛЬНОЙ КОРОБКИ ШК-6. РАМА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ 30-34
------	--------------------------	---	---------------------------	-----------	------------

Исполнитель: А. ИСАКОВ
 Проверил: А. ИСАКОВ
 Проектировал: А. ИСАКОВ
 Конструктор: А. ИСАКОВ
 Архитектор: А. ИСАКОВ
 Инженер: А. ИСАКОВ
 Механик: А. ИСАКОВ
 Электротехник: А. ИСАКОВ
 Технолог: А. ИСАКОВ
 Монтажник: А. ИСАКОВ
 Сварщик: А. ИСАКОВ
 Строитель: А. ИСАКОВ
 Мастер: А. ИСАКОВ
 Рабочий: А. ИСАКОВ

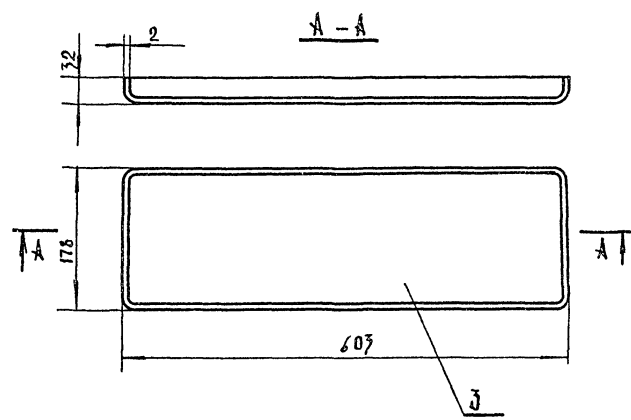
Крышка
Левая



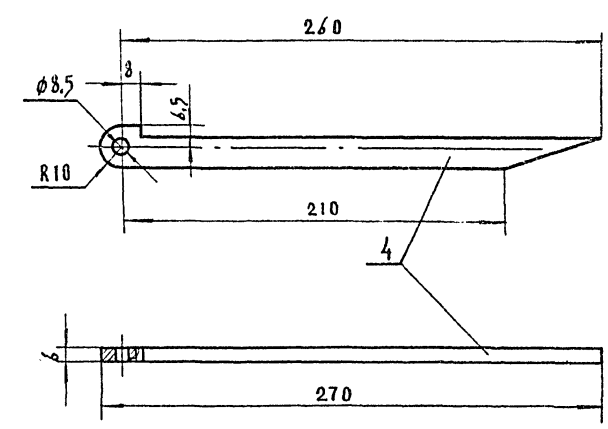
Крышка
Правая



Основание
Крышки



Петля



1977

КАУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ

ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
ЛЮЧОК В ПЛАНШЕТЕ ДЛЯ ШТЕПСЕЛЬНОЙ КОРОБКИ ШК-6.
ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
261-42-473

АЛББОЖ
II

ЛИСТ
ЭС-35

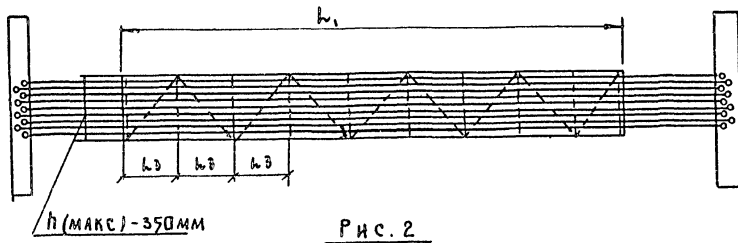


Рис. 2

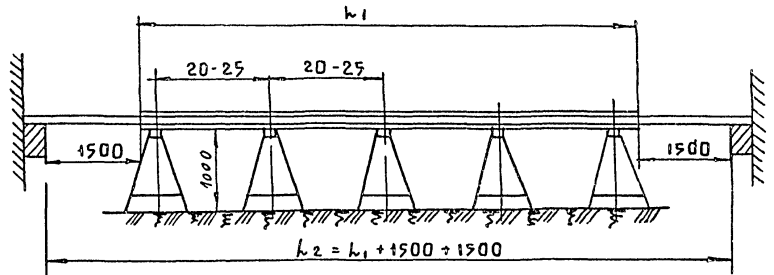


Рис. 3

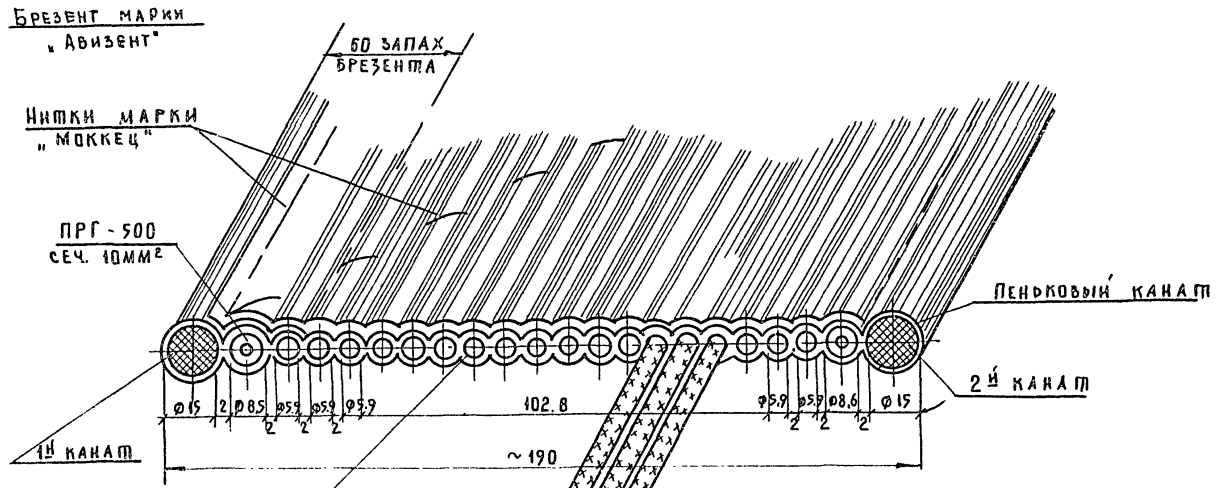


Рис. 4

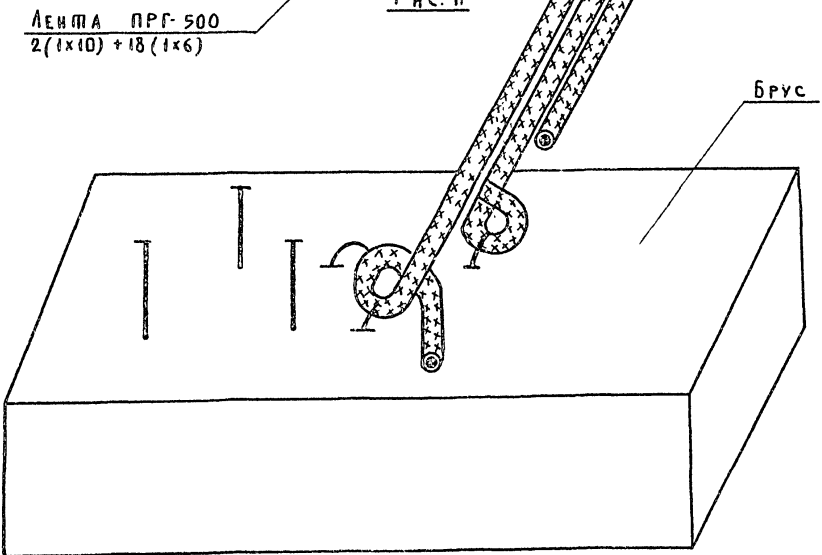


ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ШИРИНЫ ЛЕНТЫ

КОЛИЧ. КОНЦОВ ПРОВОДА	СЕЧЕНИЯ ПРОВОДОВ В КВ. ММ					
	2,5	4	6	10	16	25
В ЛЕНТЕ	КН-25	КН-25	КН-60	КН-60	КН-60	КН-60
	ШИРИНА					
6	40	42	46	127	140	82
12	80	86	93	192	210	170
18	120	130	140	260	280	255
24	160	175	188	325	—	—
30	200	220	235	—	—	—
36	240	265	280	—	—	—
42	280	310	325	—	—	—
48	320	—	—	—	—	—

К ШИРИНЕ +30

К ШИРИНЕ +40

ПРИМЕР:

ЛЕНТА СОСТОИТ ИЗ 24 КОНЦОВ ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ 6КВ.ММ И 18 КОНЦОВ СЕЧЕНИЕМ 2,5КВ.ММ.

В ЭТОМ СЛУЧАЕ ШИРИНА ЛЕНТЫ БУДЕТ = 188 + 120 = 308 + 30 = 338 ММ.

РАЗМЕР 30 И 40 ММ СОСТАВЛЯЕТ ПРОМЕЖУТКИ И ДВА ДИАМЕТРА КАНАТОВ.

16 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЙ РСФСР
 Г. МОСКВА

В. ФЕДОРОВ
 И. ТРАУЗЕР
 В. МАКСИМОВ
 А. ЛАНДА
 А. ИСАЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИБКИХ
СЦЕНИЧЕСКИХ ЛЕНТ.

1. Для изготовления гибких лент применяется провод установочный, гибкий по ГОСТ 1977-54. Марки ПРГ-500; сечением не менее $2,5 \text{ мм}^2$ и не более 25 мм^2 .

2. Для наружного защитного чехла применять авиационный брезент. Как исключение разрешается применять парусину и брезенты других марок, но в каждом отдельном случае следует приобретать материал с максимальной плотностью.

3. Расчет заготовки брезента для изготовления гибких лент:

Расчет длины заготовки куска парусины для гибкой ленты берется равной длине по проекту L_1 (рис. 3). На каждый метр длины дается припуск $12-15 \text{ см}$. необходимый на усадку материала при его обработке.

Пример: По проекту длина гибкой ленты L_1 , обшиваемой брезентом = 15 метрам .
Припуск будет равен $15,0 \times 0,15 = 2,25 \text{ метра}$.
Длина всего куска будет составлять $15,0 + 2,25 = 17,25 \text{ метра}$.

Расчет ширины заготовок брезента для ленты рассчитывается по формуле:

$$L(h \times 2) + (h \times 2 \times 0,15) + 0,06.$$

где: h - ширина ленты по проекту в метрах.

2 - коэффициент, предусматривающий обшивку ленты с двух сторон.

0,15 - коэффициент, учитывающий усадку полотна брезента по ширине, в метрах.

0,06 - припуск по ширине полотна, необходимый на запах, в метрах.

В данном случае ширина полотна брезента для обшивки ленты будет равна (рис. 1 и 2).

$$0,38 + 0,06 + 0,06 = 0,50 \text{ метра}.$$

4. До начала изготовления гибкой ленты брезент и пеньковый канат предварительно пропитываются химическим противопожарным составом по указанию управления пожарной охраны. После пропитки брезент просушивают и проглаживают. Одновременно просушивают и канат.

5. По краям гибкой ленты вшивают качественный канат, имеющий наименьшее растяжение (рис. 1). Диаметр пенькового каната берется в $1,5$ раза больше диаметра провода наибольшего сечения, но не менее $10-12 \text{ мм}$.

6. Пропитанные брезент и канат заготавливают нужной длины для гибкой ленты в соответствии с проектом.

Заготовки брезента и каната подвешивают с грузом на одном конце и держат в подвешенном состоянии $20-25$ часов.

Величина груза для брезента и каната $25-30 \text{ кг}$.

Заготовка провода ПРГ-500.

7. Провода для гибкой ленты нарезаются отрезками равной длины, с учетом вшитой части и свободных концов (по проекту) и укладываются на козлы (рис. 2 и 3). Провода меньшего сечения занимают середину ленты, последующие провода укладываются симметрично по возрастанию к краям сечению (рис. 1).

По краям гибкой ленты укладывается пеньковый канат (рис. 1).

Натяжка и укладка провода.

8. Берутся два деревянных бруска сечением $100 \times 100 \text{ мм}$ и длиной 1000 мм . Оба бруска должны быть очень прочно закреплены. Первоначально закрепляют на одном бруске провод и пеньковый канат. Между проводами сохраняют зазор 2 мм . (рис. 1).

После закрепления проводов и каната,

приступают к их выправке. Провода проглаживают способом протяжки через тряпку, удерживаемую в руках. Запрещается выправлять провод способом ударов об пол во избежание нарушения изоляции.

После выправки провода тщательно осматриваются на обрыв и качество изоляции. По окончании осмотра проводов, производят их прозвонку мегомметром на 500 вольт .

По окончании определения качества проводов их закрепляют на противоположном бруске, соблюдая строгую параллельность проводов с сохранением 2-х мм. зазора. Провода должны иметь одинаковую натяжку по всей длине ленты.

Сшивку гибкой ленты.

9. Брезент берут, протягивают его под проводом и раскладывают на козлах, оставляя равные концы проводов с обеих сторон, не подлежащих обшивке. Свободные концы проводов нужны для дальнейшего монтажа в клеммных коробках (рис. 2 и 3).

С одной стороны полосу брезента шириной 60 мм заворачивают на провод и прошивают по первому промежутку, между проводом и канатом, т. е. обшивают канат всей длине брезента.

Затяжку ниток делают с учетом небольшого вдавливания брезента в пазы-промежутки. Брезент должен прилегать к канату и проводам.

В случае сильной затяжки ниток готовая лента теряет гибкость. Слабая затяжка брезента тоже нежелательна, в этом случае будет движение провода в брезенте.

После прошивки одного каната брезент расправляют и накладывают на верх. ленты, не нарушая порядок раскладки проводов (продолжение см. лист №3)

ИЗ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОСТРОЯ РСФСР
Г. МОСКВА.

В ПОДРОБНОСТИ
ЗА ОТДЕЛЕНИЕ
П. КОЛЕСНИК
И. ГАЧЕВ
НА АУТ. ПР. П. А.
П. В. МАКШЕВ
А. А. АИНА
С. А. АИНА
ТЕХНОЛОГ.

1977

КЛУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ.

ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИБКИХ ЛЕНТ ЛИСТ № 2.

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
261-12-173

АЛЬБОМ ЛИСТ
III 9С-37

Положения брезента прошивают вдоль второго каната, аналогично первому. После обшивки второго каната, оставшийся конец брезента прошивают вторично у первого каната, наложенного на запах.

После окончания прошивки канатов делают разметку поперечных швов, шаг которого равен ширине ленты L₃ (рис. 2). По намеченной разметке прошивают ленту поперечными швами. Последующая прошивка по диагонали между поперечными швами (рис. 2).

Игла следует вкалывать в брезент вертикально и быть уверенным, что игла не задела и не нарушила изоляцию провода. Порча изоляции провода приведет к переделке гибкой ленты.

Соединение ниток между собой должно делаться с полной гарантией на прочный узел. Сшитую ленту снимают с крепления, отрезая провода рядом с бруском, оставляют свободные необшитые концы проводов и пеньковых канатов с обеих сторон длиной не менее одного метра.

МОНТАЖ СОФИТНОЙ ЛЕНТЫ

10. Софитную ленту заатаскивают на софитную ферму, находящуюся в подвешенном состоянии. Один её конец протягивают в клеммную софитную коробку, закрепляют и разделяют концы проводов в соответствии проекту.

Перегибы ленты фиксируют, т.е. осаживают с таким расчетом, чтобы радиус изгиба был не менее 50 мм и не более 80 мм, учитывая сечения проводов ленты.

Свободный конец ленты затягивают в верхнюю клеммную коробку и разделяют концы. Место расположения первой клеммной коробки на стене, слева от софита (если смотреть из зрительного зала), на высоте самого верхнего положения софита.

Коробка крепится на консолях торцом к стене с расчетом подвода к ней трубы. Когда софит поднят вверх, лента провисает ~назм. от настила эстрады.

При опущенном софите лента натягивается. Для удобства эксплуатации софитная ферма в нижнем положении устанавливается на 0,5 м. от планшета сцены.

ИСПЫТАНИЯ ГИБКОЙ ЛЕНТЫ

II. После изготовления следует проверить ленту, соответствует ли она данным техническим условиям позиций 4, 2, 6, 7, 8, 9. У смонтированной ленты на месте производится испытание изоляции проводов в соответствии с п. 5.

Включаются все софитные лампы и проверяется их работа при движении софитной фермы, а также укладка ленты в корзину (при наличии таковой). По окончании испытаний составляется протокол испытаний.

Испытания производятся с представителем заказчика.

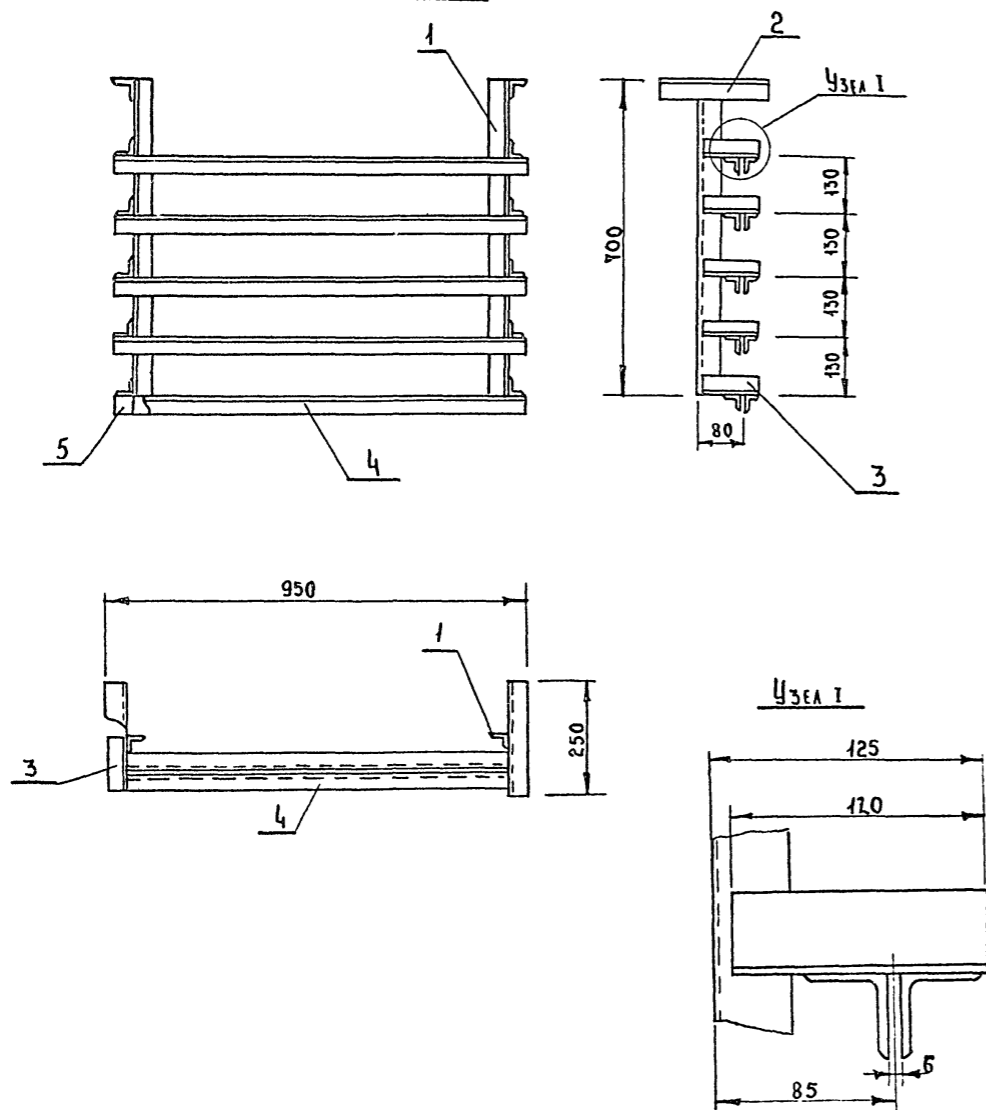
ГОСТ 1977-68 ПРОВОД ГИБКИЙ	НАРУЖ. ДИАМЕТР	ВЕС на 1000 М в кг.
ПРГ-500 сеч. 2,5	4,8	55,0
" " " " 4	5,3	70,0
" " " " 6	5,9	90,0
" " " " 10	8,5	150,0
" " " " 16	9,7	260,0

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 А. КОРСУН
 И. ГРАЧЕВ
 В. МАКСИМОВ
 В. АГАПОВ
 ТЕХНОЛОГ.
 Г. МОСКВА.
 ПЕРЕКРАТКА
 В БОГОРОДСКИЕ ПРОФЕРИИ
 А. ИСАЕВ
 КБ ГОССТРОЯ РСФСР
 Г. МОСКВА.

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-17	АЛБЕОМ III	ЛИСТ 9С-38
	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИБКИХ ЛЕНТ. ЛИСТ №3.				

КОНСТРУКЦИЯ НАД РЕГУЛЯТОРОМ

М 1:10

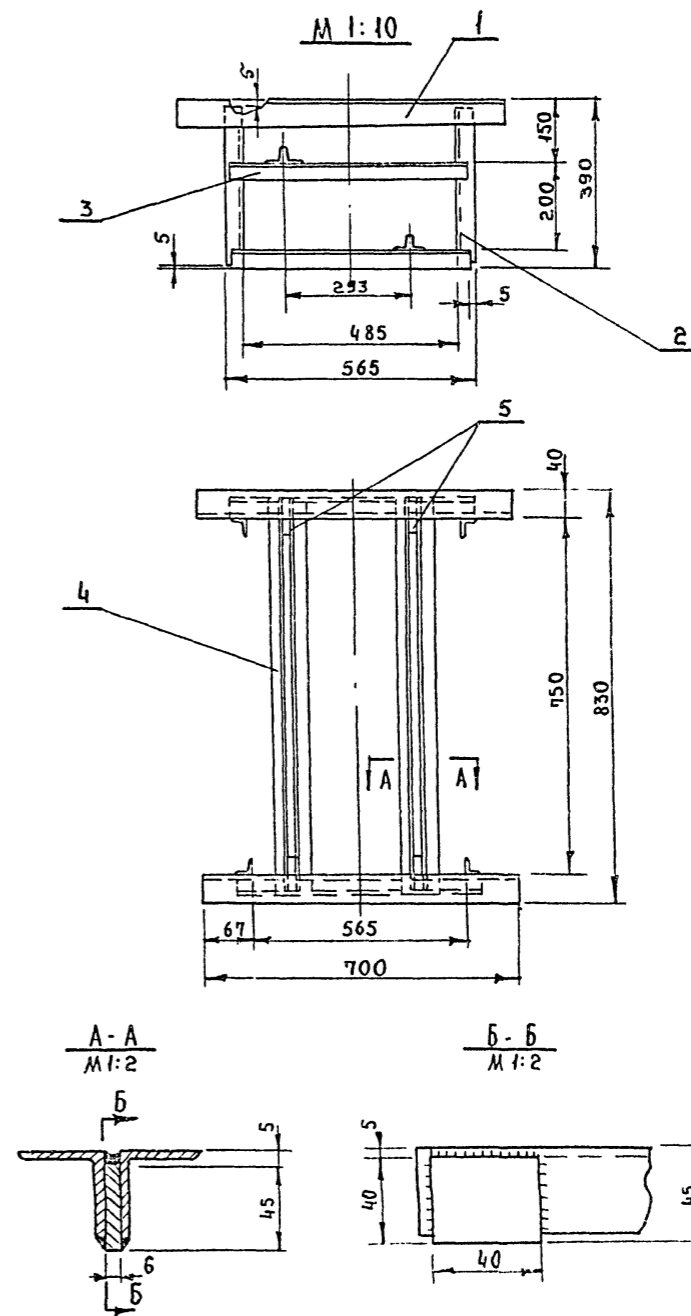


Общий вес ~ 35 кг.

№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧ. МАТЕРИАЛА СОРТАМЕНТ	№ ЧЕРТ. ТЕХНИЧ. ДАННЫХ	КОЛ.	(шт. общ.)	ВЕС КГ	ПРИМ.
5	ПОЛОСА	δ=6 40x40		10	0.1	1.0	
4	УГОЛОК	∠40x40x4 ℓ=950		10	2.3	23	
3	УГОЛОК	∠36x36x3 ℓ=120		10	0.2	2.0	
2	УГОЛОК	∠40x40x4 ℓ=250		2	0.6	1.2	
1	УГОЛОК	∠40x40x5 ℓ=700		2	1.7	3.4	
СПЕЦИФИКАЦИЯ.							

КОНСТРУКЦИЯ НАД АВТОТРАНСФОРМАТОРОМ

М 1:10



Общий вес ~ 20 кг.

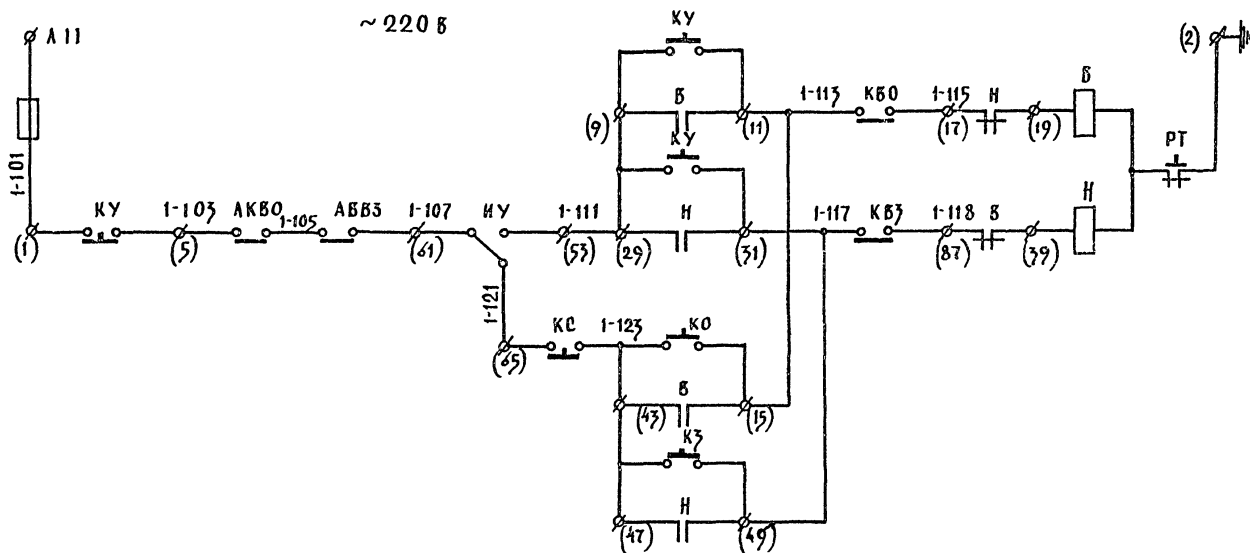
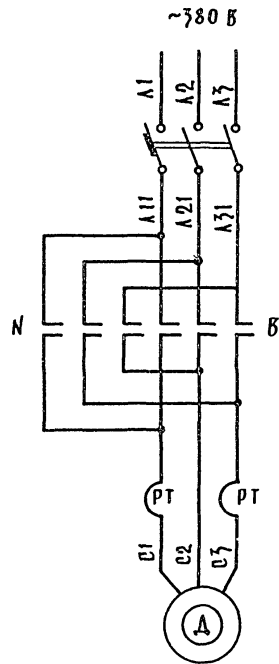
№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧ. МАТЕРИАЛА СОРТАМЕНТ	№ ЧЕРТ. ТЕХНИЧ. ДАННЫХ	КОЛ.	(шт. общ.)	ВЕС КГ	ПРИМ.
5	ПОЛОСА	δ=6 40x40		4	0.1	0.4	
4	УГОЛОК	∠40x40x4 ℓ=830		4	1.9	7.6	
3	УГОЛОК	∠40x40x4 ℓ=555		4	1.2	4.8	
2	УГОЛОК	∠40x40x4 ℓ=380		4	0.9	3.6	
1	УГОЛОК	∠40x40x5 ℓ=700		2	1.7	3.4	
СПЕЦИФИКАЦИЯ.							

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 Г. МОСКВА
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 ГЛА. КОНСТРУК.
 ГЛА. АРХИТ. ПРОЕКТ.
 РУК. БРНЧ. РАБ.
 ТЕХНОЛОГ.
 В. БОДОРАСКИН
 И. ПРАЧЕВ
 В. МАКСЕТЕОВ
 А. ЛАДА
 А. ИСАКОВ

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ
НА 400 МЕСТ.

ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ РОЛКОВ НАД РЕГУЛЯТОРОМ И
 АВТОТРАНСФОРМАТОРАМИ. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
 261-12-173 II 9С-39

ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ РАЙОНУ
 ГОРОДА РЕФСР
 Г. М. ВЕКСЕА
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 ДИРЕКТОР
 ПАУЛСОН
 ПАВЛОВИЧ
 ТЕХНОЛОГ
 В. П. ПИЛЮХИНА
 А. П. РАУСОВ
 В. П. МАКОВЕЦОВ
 А. П. АИСКАКОВ
 В. П. АИСКАКОВ



Перечень элементов					
Позиц. обозначение	Наименование	Тип	Технические данные	Кол-во	Примеч.
На лебедке МЛЗ-1					
А	Асинхронный электродвигатель		~380 В; 0,6 кВт; 10 а		
КВ3	Конечный выключатель	спец. изготовления			
Дорога антрактно-раздвижного занавеса					
АКВ0	Конечный выключатель	спец. изготовления			
Шкаф управления ШУ 5402-03828					
В; Н	Пускатель магнитный	ПМЕ-114	Уном-10 а; Ун-220 в Энагр. эл. - 2 а	1	
А	Автоматический выключатель	АК63-3 МГ	Уном-6 а; Ун-440 в Энр. - 2,5 а	1	
П	Предохранитель	ПРО-6-п	Ун-6 а; Ун-380 в Энл. в. - 6,3 а	2	
КУ	Кнопка управления	КСГ1-13	Ун-6 а; Ун-380 в Эн. 0 и 3 Н. 5	1	
ИУ	Пакетный переключатель	ППЗ-10/Н2	Ун-6 а; Ун-380 в	1	
В кинопроекторной					
КС; КО; КЗ	Пост управления кнопочный	КС1-23	~220 в	1	

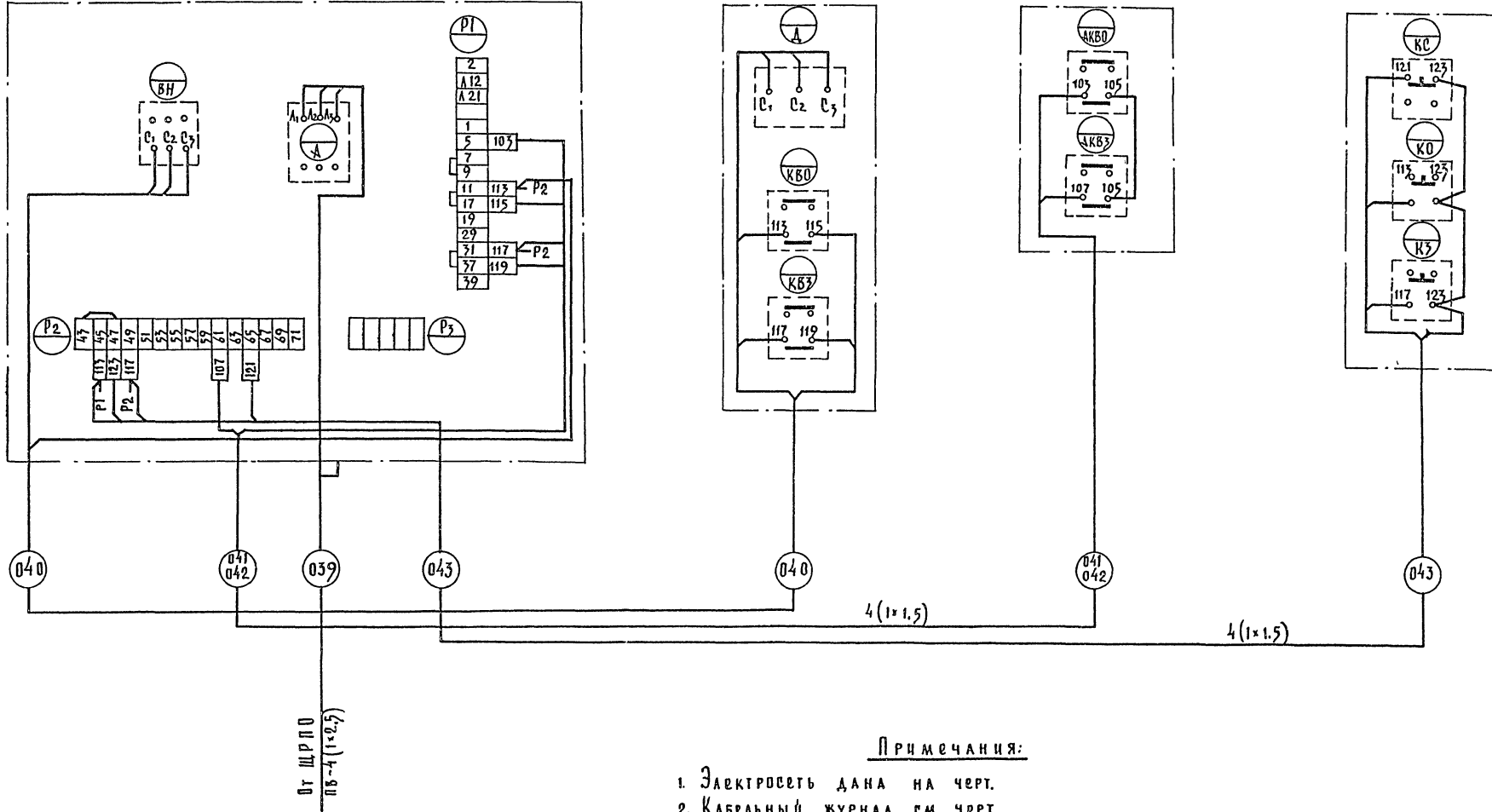
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ЭЛЕКТРОПРИВОД АНТРАКТНО-РАЗДВИЖНОГО ЗАНАВЕСА СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛББОМ II	ЛИСТ 30-40
------	-----------------------------	---	------------------------------	--------------	---------------

Шкаф управления ШУ5402-0362В1.
Шкаф со снятой дверцей (взд. спереди)

Лебедка

На дороге

Пост управления
кнопочный КС1-23



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электросеть дана на черт.
2. Кабельный журнал см. черт.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ И ТЕЛЕТЕЛЕГРАФИИ
 МОСКВА

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ЭЛЕКТРОПРИВОД АНТРАКТИНОГО РАЗДВИЖНОГО ЗАНАВЕСА СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	ЛАББОМ II	ЛИСТ 9С-41
------	-----------------------------	--	------------------------------	--------------	---------------