

АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"

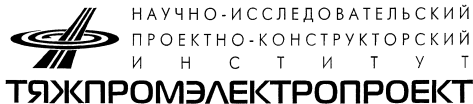


ТИПОВОЙ АЛЬБОМ А1-2006
УСТРОЙСТВО КОМПЛЕКТНЫХ ГИБКИХ
ТОКОПОДВОДОВ К ЭЛЕКТРОТАЛЯМ 0,25...8 ТОНН

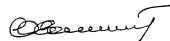
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 2006

АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"






Утверждаю:
Президент Ассоциации
"Росэлектромонтаж"
Е.Ф. Хомицкий



ТИПОВОЙ АЛЬБОМ А1-2006 УСТРОЙСТВО КОМПЛЕКТНЫХ ГИБКИХ ТОКОПОДВОДОВ К ЭЛЕКТРОТАЛЯМ 0,25...8 ТОНН МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Генеральный директор института
Главный инженер института
Начальник ПКО

Г.А.Толасов
В.Д.Астрахан
А.А.Комиссаров

Введен в действие
приказом №62 от 01.12.2006г.

МОСКВА 2006

Содержание (начало)

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
A1-2006.01ПЗ	Пояснительная записка	3,4
A1-2006.02ТБ	Таблица выбора чертежей	5
A1-2006.03ВМ	Ведомость потребности в оборудовании	
	и материалах	6,7
A1-2006.04	Гибкий токоподвод к электротягам. Длина моно-	
	рельса 6...12м.	8,9
A1-2006.05	Гибкий токоподвод к электротягам. Длина моно-	
	рельса 12...18м.	10,11
A1-2006.06	Гибкий токоподвод к электротягам. Длина моно-	
	рельса 18...24м.	12,13
A1-2006.07	Гибкий токоподвод к электротягам. Длина моно-	
	рельса 24...30м.	14,15
A1-2006.08	Гибкий токоподвод к электротягам. Длина моно-	
	рельса 30...36м.	16,17

Содержание (окончание)

Обозначение документа	Наименование	Стр.
A1-2006.09	Гибкий токоподвод к электротягам. Длина моно-	
	рельса 36...42м.	18,19
A1-2006.10	Кронштейн	20
A1-2006.11	Кронштейн	21
A1-2006.12	Уголок	22
A1-2006.13	Уголок	22
A1-2006.14	Скоба	23
A1-2006.15	Поводок	23
A1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	24
A1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	25
A1-2006.18	Зажим	26
A1-2006.19	Направляющая	26
A1-2006.20	Серьга	27
A1-2006.21	Скоба	27
A1-2006.22	Пластина	28
A1-2006.23	Скоба	28

1. Исходные данные

Альбом А1-2006 выполнен на основании ГОСТ 22584-96 на "Тали электрические канатные" для талей с грузоподъемностью 0,25-8,0т.

Скорость передвижения электроталей -0,4-0,8 М/с.

Скорость подъема груза -0,125-0,2 М/с.

Мощность двигателей передвижения -0,05-0,75кВт и двигателей подъема -0,25-18,5кВт в зависимости от грузоподъемности электротали.

В случае применения типовых чертежей гибкого токоподвода для электроталей специального исполнения (не по ГОСТ 22584-96) следует предварительно уточнить привязку типовых чертежей гибкого токоподвода.

2. Содержание

Альбом содержит:

- материалы для проектирования (таблицу выбора чертежей, ведомость потребности в оборудовании и материалах);
- чертежи устройства гибкого токоподвода для выполнения работ в монтажной зоне ;
- чертежи изделий для изготовления их в электромонтажных мастерских

© Данный альбом и содержащаяся в нем информация являются собственностью Ассоциации "Росэлектромонтаж" и не подлежит использованию или размножению другими организациями или лицами без согласия Ассоциации "Росэлектромонтаж".

Альбом выпущен в качестве стандарта предприятия.

3. Область применения

3.1 Серия предназначена для выполнения проектных и монтажных работ по устройству гибкого токоподвода к электро-талям производственного назначения и для ремонтных электроталей, а также для изготовления конструкций и деталей в промышленных базах электромонтажных организаций.

Изготовленные изделия поставляются для установки в монтажную зону.


3.2 Гибкий токоподвод применяется только на прямолинейных монорельсовых путях в цехах, где нельзя применить троллейный шинопровод, или в тех случаях, когда по условиям техники безопасности голые троллеи применить нельзя.

Кроме того гибкий токоподвод может быть применен в помещении с нормальной средой для электроталей с неинтенсивным режимом работы.

4. Основные положения

4.1 Серия разработана для монорельсового пути длиной от 6м до 42м с шагом в 1м.

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инд. №

						А1-2006.01 ПЗ			
Изм.	Код уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06				Р	1	2
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06						
Разраб.	Комиссаров	А.С.	12.06						

Формат А3

4.2 Конструктивно гибкий токопровод выполнен таким образом, что питающий кабель (например КГН) подвешивается к натянутому тросу на скользящих подвесах, благодаря которым он может перемещаться вдоль монорельса, следуя за передвижением электротали. Концы троса крепятся к анкерам, которые в свою очередь закреплены к кронштейнам, привариваемым на мон-таже к нижней полке монорельса.

4.3 Величина стрелы провеса троса при полностью растянутом кабеле принимается по таблицам, приведенным на установочных чертежах, и регулируется натяжной муфтой. Минимальная стрела провеса при температуре воздуха -20°C рассчитана из условия максимального допустимого тяжения для проволоки Ф6–2600Н, для проволоки Ф8–4700, для троса Ф5,9–4900Н (монорельсовый путь до 36м), для троса Ф5,9–5100Н (монорельсовый путь до 42м).

В расчете принята масса кабеля типа КГН максимально возможного сечения $3 \times 10 + 1 \times 6 \text{ кв. мм}$.

4.4 Тип и сечение кабеля для гибкого токопровода принимаются по конкретному проекту с учетом тока нагрузки и потери напряжения в питающей сети. При этом минимальное сечение нулевой защитной (заземляющей) жилы кабеля с медными жилами должно быть не менее 1 кв. мм .

4.5 При проектировании, пользуясь таблицей выбора чертежей (А1–2006.02ТБ), выбирают необходимые чертежи гибкого токопровода.

4.6 На рабочем чертеже троллейных линий кранов и электроталей в плане изображаются условно гибкие токопроводы к электроталям. В спецификации этого чертежа указывают обозначение типового гибкого токопровода.

4.7 Потребность в изделиях и материалах для изготовления электромонтажных конструкций и деталей указана в ведомости на черт. А1–2006.03ВМ.

Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №
------	---------	----------------	--------------

Изм.	Код уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

А1–2006.01ПЗ

Лист
2

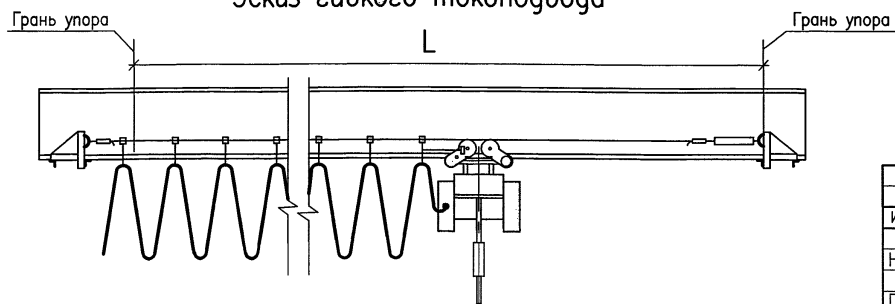
Таблица выбора чертежей (начало)

Обозначение документа	Исполнение	Длина монорельса L, м
А1-2006.04 (стр.8,9)	1	6...7
	2	7...8
	3	8...9
	4	9...10
	5	10...11
	6	11...12
А1-2006.05 (стр.10,11)	1	12...13
	2	13...14
	3	14...15
	4	15...16
	5	16...17
	6	17...18
А1-2006.06 (стр.12,13)	1	18...19
	2	19...20
	3	20...21
	4	21...22
	5	22...23
	6	23...24

Таблица выбора чертежей (окончание)

Обозначение документа	Исполнение	Длина монорельса L, м
А1-2006.07 (стр.14,15)	1	24...25
	2	25...26
	3	26...27
	4	27...28
	5	28...29
	6	29...30
А1-2006.08 (стр.16,17)	1	30...31
	2	31...32
	3	32...33
	4	33...34
	5	34...35
	6	35...36
А1-2006.09 (стр.18,19)	1	36...37
	2	37...38
	3	38...39
	4	39...40
	5	40...41
	6	41...42

Эскиз гибкого токоподвода



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.	Комиссаров	1	5		12.06
Пров.	Комиссаров	1	5		12.06
Разраб.	Комиссарова	1	5		12.06

А1-2006.02ТБ

Таблица выбора
чертежей

Стадия	Лист	Листов
Р		1
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Формат А3

Наименование и техническая характеристика	Обозначение документа	Единица измерения	Количество																							
			А1-2006.04						А1-2006.05						А1-2006.06						А1-2006.07					
			исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн	исполн
Изделия ОАО "Электромонтаж"			1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Гильза	13-5-1-A-00YT2	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Зажим	K676Y3	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Муфта	K804Y3	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Материалы																										
Лист 1,5	ГОСТ 19903-90	кг	0,20	0,20	0,24	0,24	0,28	0,28	0,32	0,32	0,36	0,36	0,40	0,40	0,44	0,44	0,48	0,48	0,52	0,52	0,56	0,56	0,60	0,60	0,64	0,64
Лист 3,0	ГОСТ 19903-90	кг	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,16	0,18	0,18	0,20	0,20	0,22	0,22	0,24	0,24	0,26	0,26	0,28	0,28	0,30	0,30	0,32	0,32
Лист 5,0	ГОСТ 19903-90	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Круг 12	ГОСТ 2590-88	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Полоса 4x40	ГОСТ 103-76*	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Полоса 5x30	ГОСТ 103-76*	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Уголок 50x50x5	ГОСТ 8509-93	кг	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4
Канат 2,2-Г-I-Н-1370	ГОСТ 3069-80	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Проволока 5,0-0-4	ГОСТ 3282-74*	кг	0,28	0,28	0,34	0,34	0,40	0,40	0,46	0,46	0,52	0,52	0,58	0,58	0,64	0,64	0,70	0,70	0,76	0,76	0,82	0,82	0,88	0,88	0,94	0,94
Проволока 6,0-1Ц-I	ГОСТ 3282-74*	кг	1,76	1,98	2,20	2,42	2,64	2,86	3,08	3,30	3,52	3,74	3,96	4,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Проволока 8,0-1Ц-I	ГОСТ 3282-74*	кг	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,80	8,19	8,58	8,97	9,36	9,75	10,14	10,53	10,92	11,31	11,70	12,09
Проволока 1,4	ГОСТ 15892-70	кг	0,075	0,075	0,090	0,090	0,105	0,105	0,120	0,120	0,135	0,135	0,150	0,150	0,165	0,165	0,180	0,180	0,195	0,195	0,210	0,210	0,225	0,225	0,240	0,240
Трубка резиновая 1-3С 16x3	ГОСТ 5496-78	м	1,25	1,25	1,50	1,50	1,75	1,75	2,00	2,00	2,25	2,25	2,50	2,50	2,75	2,75	3,00	3,00	3,25	3,25	3,50	3,50	3,75	3,75	4,00	4,00
Кабель гибкий *		м	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1. * Тип, сечение и длина кабеля указываются в проекте.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров	15	12.06		
Пров.	Комиссаров	15	12.06		
Разраб.	Сердюшкина	12	12.06		

А1-2006.03ВМ

Ведомость потребности
в оборудовании
и материалах

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Формат А3

Наименование и техническая характеристика	Обозначение документа	Единица измерения	Количество											
			А1-2006.08						А1-2006.09					
			исполн 1	исполн 2	исполн 3	исполн 4	исполн 5	исполн 6	исполн 1	исполн 2	исполн 3	исполн 4	исполн 5	исполн 6
Изделия ОАО "Электромонтаж"														
Гильза	13-5-1-A-00У2	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Зажим	K676УЗ	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Муфта	K804УЗ	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Материалы														
Лист 1,5	ГОСТ 19903-90	кг	0,68	0,68	0,72	0,72	0,76	0,76	0,80	0,80	0,84	0,84	0,88	0,88
Лист 3,0	ГОСТ 19903-90	кг	0,34	0,34	0,36	0,36	0,38	0,38	0,40	0,40	0,42	0,42	0,44	0,44
Лист 5,0	ГОСТ 19903-90	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Круг 12	ГОСТ 2590-88	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Полоса 4х40	ГОСТ 103-76*	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Полоса 5х30	ГОСТ 103-76*	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Уголок 50х50х5	ГОСТ 8509-93	кг	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4
Канат 2,2-Г-I-Н-1370	ГОСТ 3069-80	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Канат 5,9-Г-I-Н-1370	ГОСТ 3069-80	кг	3,84	3,96	4,08	4,20	4,32	4,44	4,56	4,68	4,80	4,92	5,04	5,16
Проволока 5,0-0-Ч	ГОСТ 3282-74*	кг	1,00	1,00	1,06	1,06	1,12	1,12	1,18	1,18	1,24	1,24	1,30	1,30
Проволока 1,4	ГОСТ 15892-70	кг	0,255	0,255	0,260	0,260	0,275	0,275	0,290	0,290	0,305	0,305	0,320	0,320
Трубка резиновая 1-ЗС 16х3	ГОСТ 5496-78	м	4,25	4,25	4,50	4,50	4,75	4,75	5,00	5,00	5,25	5,25	5,50	5,50
Кабель гибкий *		м	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №

Изм.	Кол.уч.	Листы	№ док.	Подпись	Дата

А1-2006.03ВМ

Лист
2

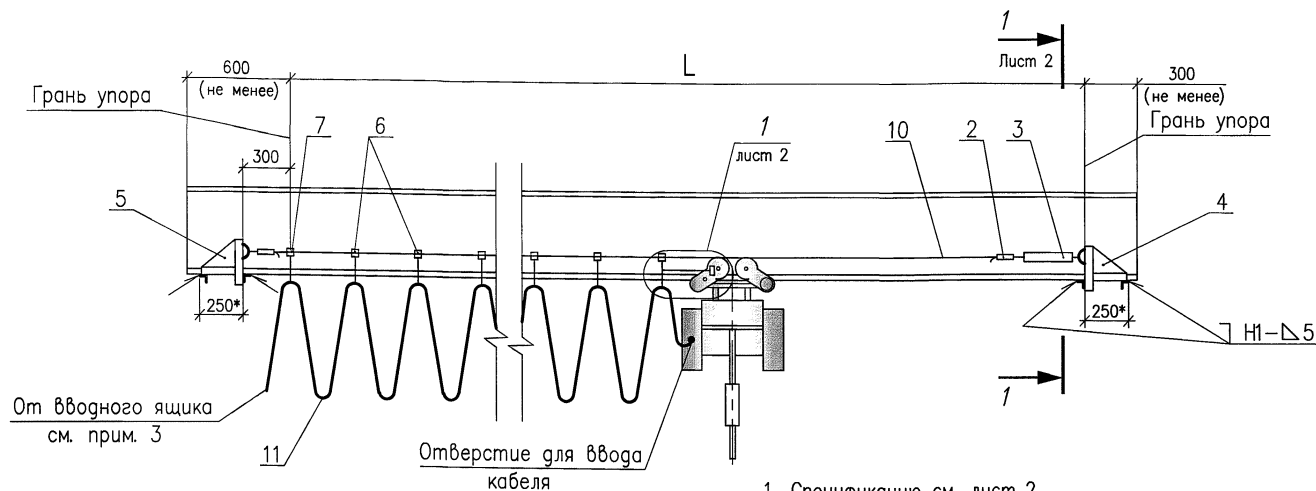


Таблица 1

Обозначение документа	Длина моно-рельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Проволока, поз.10	
			длина, м	масса, кг
A1-2006.04 исполн. 1	6...7	7	8	1,76
A1-2006.04 исполн. 2	7...8	8	9	1,98
A1-2006.04 исполн. 3	8...9	9	10	2,20
A1-2006.04 исполн. 4	9...10	10	11	2,42
A1-2006.04 исполн. 5	10...11	11	12	2,64
A1-2006.04 исполн. 6	11...12	12	13	2,86

1. Спецификацию см. лист 2.

2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.

3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).

4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).

5. Величина стрелы провеса проволоки (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).

6. *Размеры для справок

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Разраб.	Комиссарова	Е.И.	12.06		

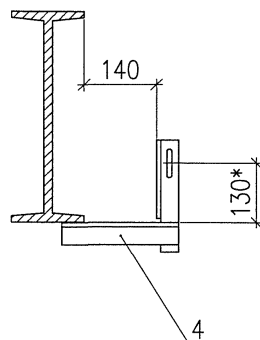
A1-2006.04

Гибкий токоподвод
к электроталиам.
Длина монорельса 6...12м

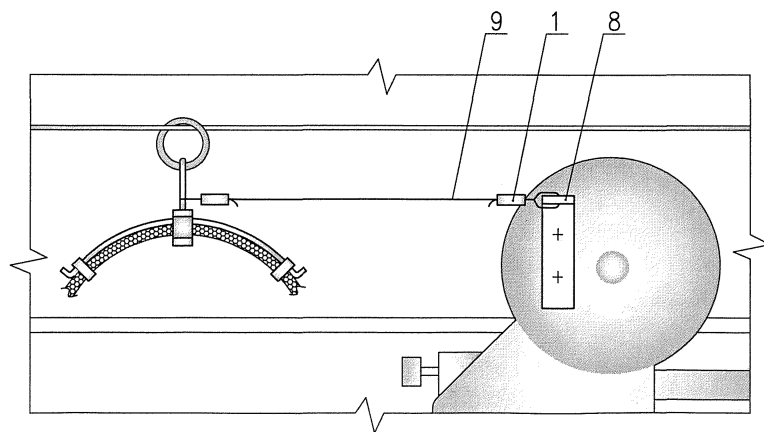
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Разрез 1-1 (Лист 1)
М1:10



1
Лист 1
М1:5



Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме- чание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-А-00У2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	4	4	5	5	6	6		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3282-74	Проволока 6,0-1Ц-I								
		L- см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L- см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t°С	-20	-10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	70	80	100	120	140	150

А1-2006.04

Изм.	Код. изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров	1.5		12.06
Пров.		Комиссаров	1.5		12.06
Разраб.		Комиссаров	1.5		12.06

Гибкий токоподвод
к электроталям.
Длина монорельса 6...12м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

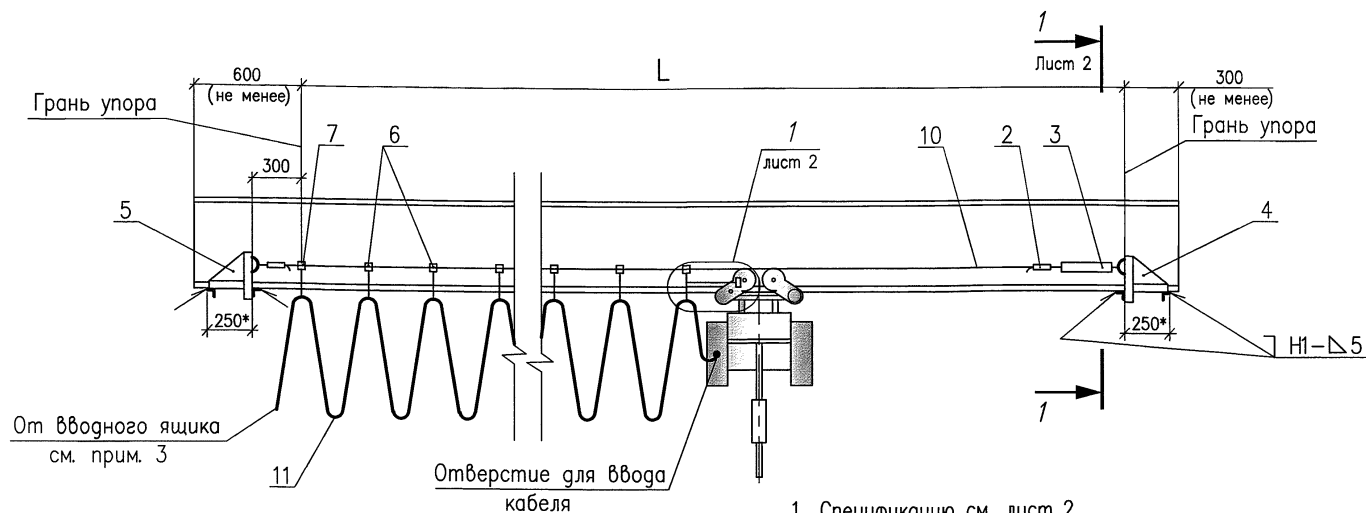


Таблица 1

Обозначение документа	Длина моно-рельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Проволока, поз.10	
			длина, м	масса, кг
A1-2006.05 исполн. 1	12...13	13	14	3,08
A1-2006.05 исполн. 2	13...14	14	15	3,30
A1-2006.05 исполн. 3	14...15	15	16	3,52
A1-2006.05 исполн. 4	15...16	16	17	3,74
A1-2006.05 исполн. 5	16...17	17	18	3,96
A1-2006.05 исполн. 6	17...18	18	19	4,18

1. Спецификацию см. лист 2.

2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.

3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).

4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).

5. Величина стрелы провеса проволоки (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).

6. *Размеры для справок

A1-2006.05

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Разраб.	Комиссаров	А.С.	12.06		

Гибкий токопровод
к электроталим.
Длина монорельса 12...18м

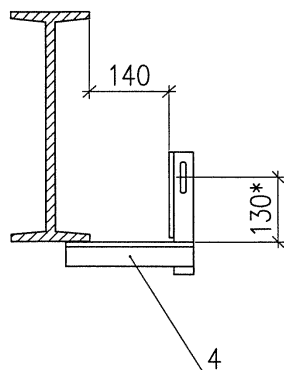
Стация	Лист	Листов
Р	1	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

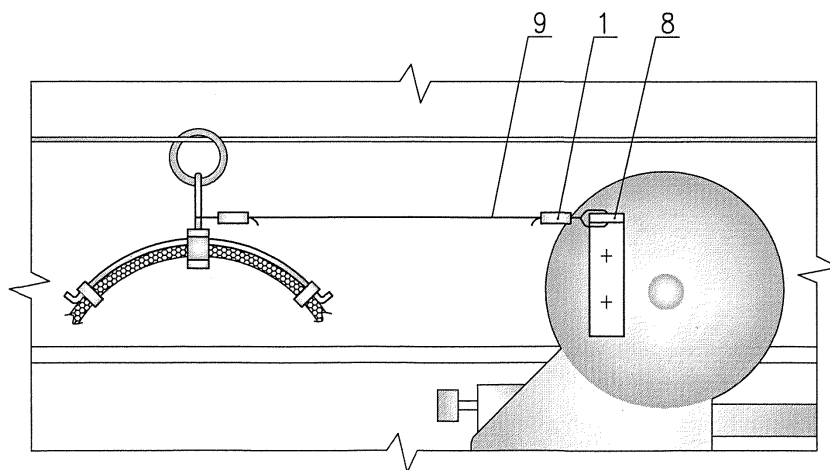
Формат А3

Разрез 1-1 (Лист 1)

М1:10

1
Лист 1

М1:5



Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме- чение
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-А-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676УЗ	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804УЗ	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	7	7	8	8	9	9		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3282-74	Проволока 6,0-1Ц-1								
		L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t°С	-20	-10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса провода, мм	150	180	200	220	250	270

А1-2006.05

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Разраб.	Комиссаров	А.С.	12.06		

Гибкий токоподвод
к электроталам.
Длина монорельса 12...18м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

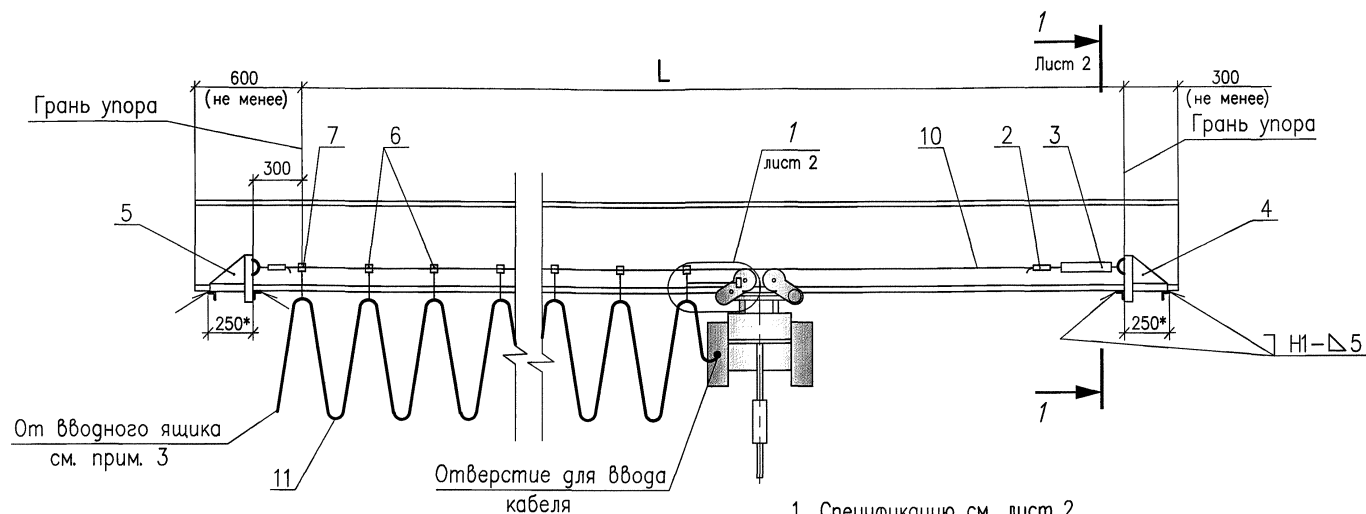


Таблица 1

Обозначение документа	Длина моно-рельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Проволока, поз.10	
			длина, м	масса, кг
A1-2006.06 исполн. 1	18...19	19	20	7,80
A1-2006.06 исполн. 2	19...20	20	21	8,19
A1-2006.06 исполн. 3	20...21	21	22	8,58
A1-2006.06 исполн. 4	21...22	22	23	8,97
A1-2006.06 исполн. 5	22...23	23	24	9,36
A1-2006.06 исполн. 6	23...24	24	25	9,75

1. Спецификацию см. лист 2.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.
3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).
4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).
5. Величина стрелы провеса проволоки (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).
6. *Размеры для справок

Изд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Код.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Разраб.	Комиссаров	А.С.	12.06		

A1-2006.06

Гибкий токоподвод
к электроталим.
Длина монорельса 18...24 м

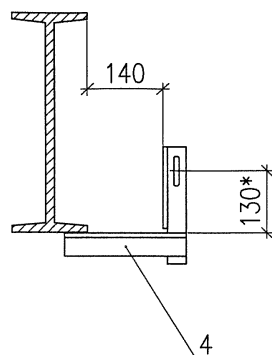
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

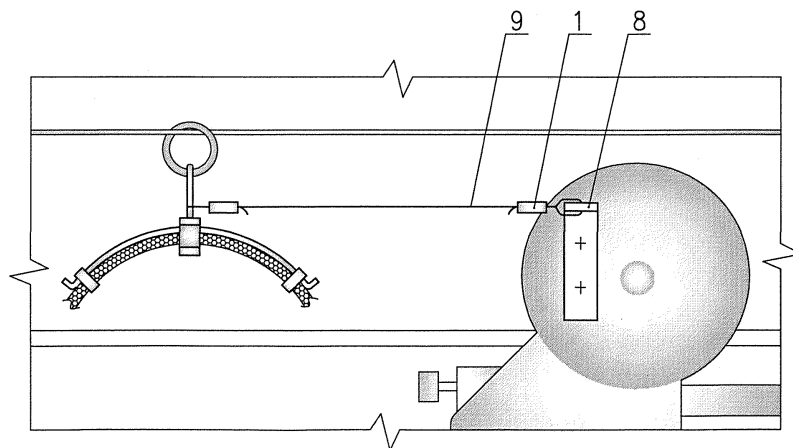
Формат А3

Разрез 1-1 (Лист 1)

M1:10

1
Лист 1

M1:5



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме- чение
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-A-00У2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	10	10	11	11	12	12		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3282-74	Проволока 8,0-1Ц-I								
		L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t°С	-20	-10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	180	210	240	270	300	330

А1-2006.06

Изм.	Код.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Разраб.	Комиссарова	А.С.	12.06		

Гибкий токоподвод
к электроталюм.
Длина монорельса 18...24 м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

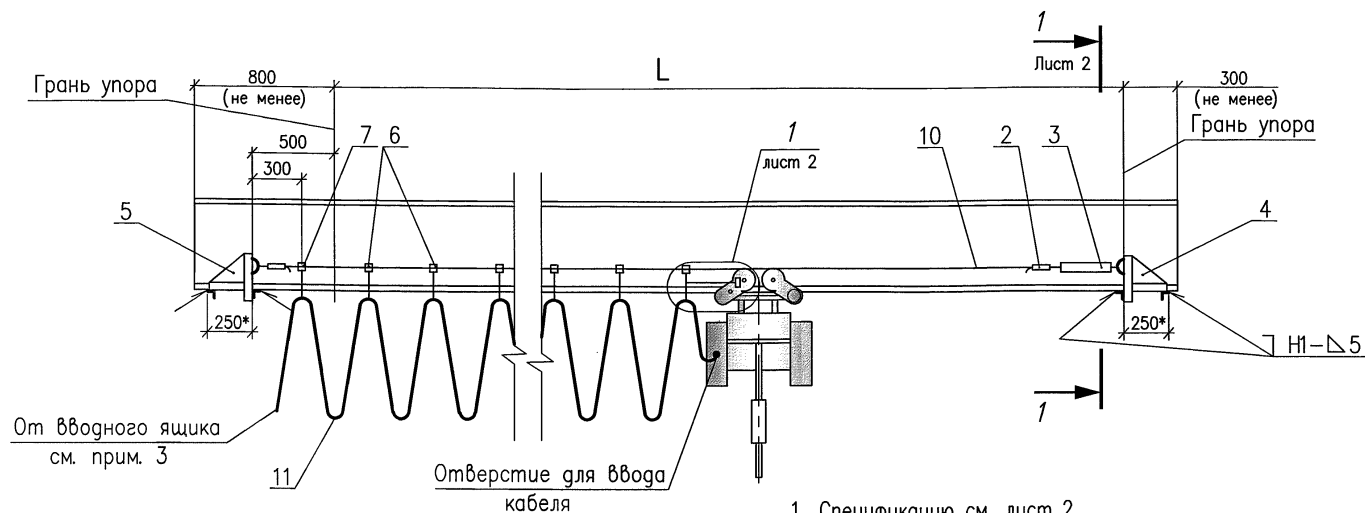


Таблица 1

Обозначение документа	Длина моно-рельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Проволока, поз.10	
			длина, м	масса, кг
A1-2006.07 исполн. 1	24...25	25	26	10,14
A1-2006.07 исполн. 2	25...26	26	27	10,53
A1-2006.07 исполн. 3	26...27	27	28	10,92
A1-2006.07 исполн. 4	27...28	28	29	11,31
A1-2006.07 исполн. 5	28...29	29	30	11,70
A1-2006.07 исполн. 6	29...30	30	31	12,09

1. Спецификацию см. лист 2.

2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.

3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).

4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).

5. Величина стрелы провеса проволоки (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).

6. *Размеры для справок

A1-2006.07

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Разраб.	Комиссаров	А.С.	12.06		

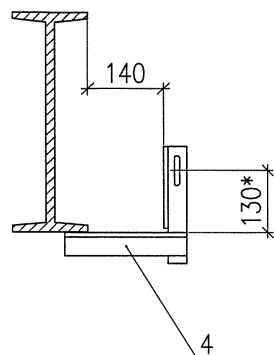
Гибкий токопровод
к электроталим.
Длина монорельса 24...30м

Статус	Лист	Листов
Р	1	2
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

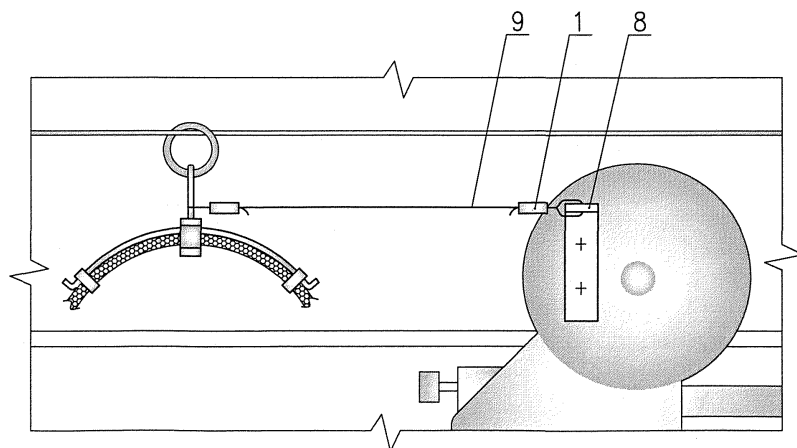
Формат А3

Разрез 1-1 (Лист 1)

М1:10

1
Лист 1

М1:5



Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме- чание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-A-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Погвес ПСК-10-20	13	13	14	14	15	15		
7	А1-2006.17	Погвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3282-74	Проволока 8,0-1Ц-I								
		L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t° C	-20	-10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	280	310	350	390	420	460

А1-2006.07

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров	А.С.		12.06
Пров.		Комиссаров	А.С.		12.06
Разраб.		Комиссарова	Татьяна		12.06

Гибкий токоподвод
к электроталам.

Длина монорельса 24...30м

Стация	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

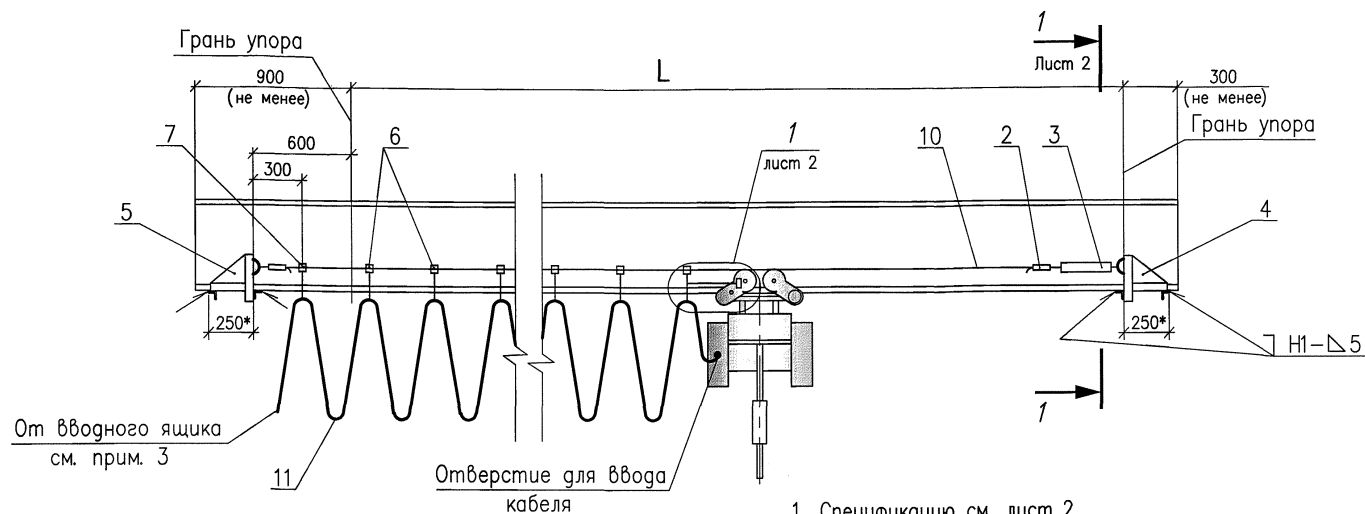


Таблица 1

Обозначение документа	Длина моно-рельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Канат, поз.10	
			длина, м	масса, кг
A1-2006.08 исполн. 1	30...31	31	32	3,84
A1-2006.08 исполн. 2	31...32	32	33	3,96
A1-2006.08 исполн. 3	32...33	33	34	4,08
A1-2006.08 исполн. 4	33...34	34	35	4,20
A1-2006.08 исполн. 5	34...35	35	36	4,32
A1-2006.08 исполн. 6	35...36	36	37	4,44

1. Спецификацию см. лист 2.

2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.

3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).

4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).

5. Величина стрелы провеса каната (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).

6. *Размеры для справок

A1-2006.08

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Разраб.	Комиссаров	А.С.	12.06		

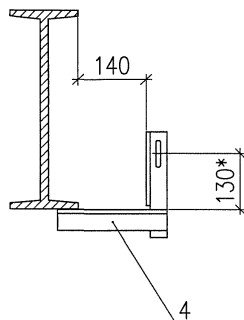
Гибкий токоподвод к электроталим.

Длина монорельса 30...36 м

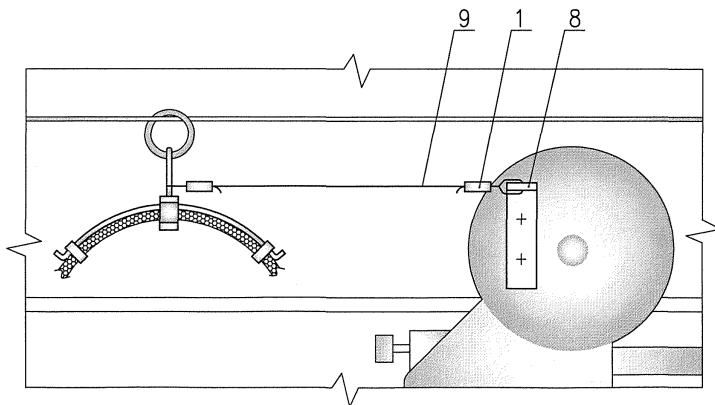
Стация	Лист	Листов
Р	1	2
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Разрез 1-1 (Лист 1)

М1:10

1
Лист 1

М1:5



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме- чение
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-A-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676УЗ	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804УЗ	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	16	16	17	17	18	18		
7	А1-2006.17	Подвес ПКС-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3069-80	Канат 5,9-Г-1-Н-1370								
		L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t° C	-20	-10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволаки, мм	200	210	220	240	250	260

						А1-2006.08		
Изм.	Код.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гибкий токопровод к электроталам. Длина монорельса 30...36 м		
Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06					
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06					
Разраб.	Комиссаров	А.С.	12.06					
						Стация	Лист	Листов
						Р	2	2
						НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

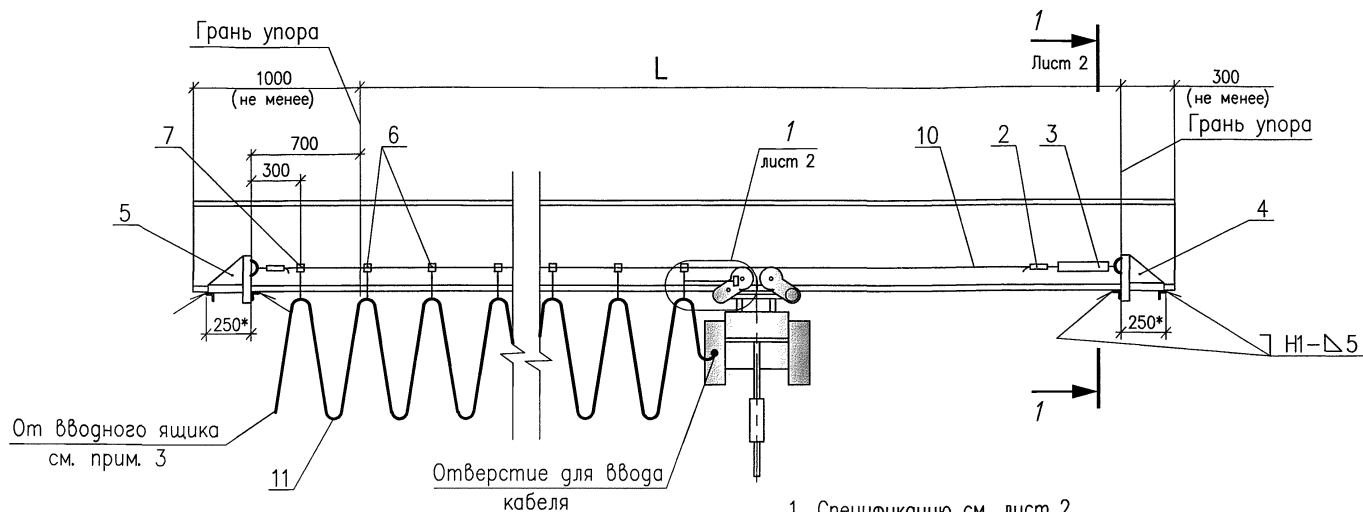


Таблица 1

Обозначение документа	Длина моно-рельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Канат, поз.10	
			длина, м	масса, кг
A1-2006.09 исполн. 1	36...37	37	38	4,56
A1-2006.09 исполн. 2	37...38	38	39	4,68
A1-2006.09 исполн. 3	38...39	39	40	4,80
A1-2006.09 исполн. 4	39...40	40	41	4,92
A1-2006.09 исполн. 5	40...41	41	42	5,04
A1-2006.09 исполн. 6	41...42	42	43	5,16

1. Спецификацию см. лист 2.

2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.

3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).

4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).

5. Величина стрелы провеса каната (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).

6. *Размеры для справок

Изм.	Код уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.	Комиссаров	1	12.06		
Пров.	Комиссаров	1	12.06		
Разраб.	Комиссаров	1	12.06		

A1-2006.09

Гибкий токоподвод
к электроталиам.

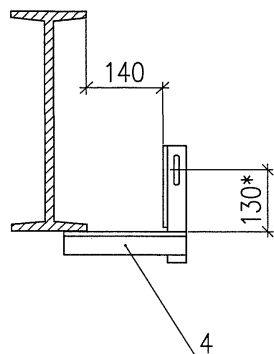
Длина монорельса 36...42 м

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

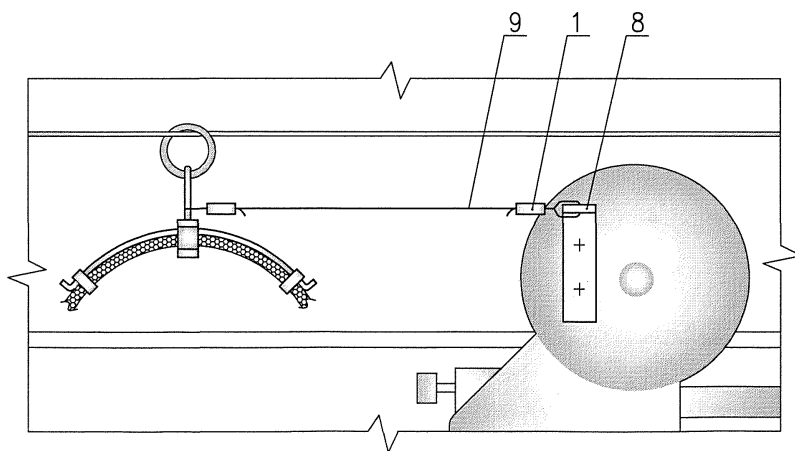
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Разрез 1-1 (Лист 1)

М1:10

1
Лист 1

М1:5



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме- чание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-A-00У2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	19	19	20	20	21	21		
7	А1-2006.17	Подвес ПКС-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3069-80	Канат 5,9-Г-1-Н-1370								
		L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t°С	-20	-10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проводеки, мм	270	290	300	320	330	350

Изм.	Код. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06		
Разраб.	Комиссарова	Татьяна	12.06		

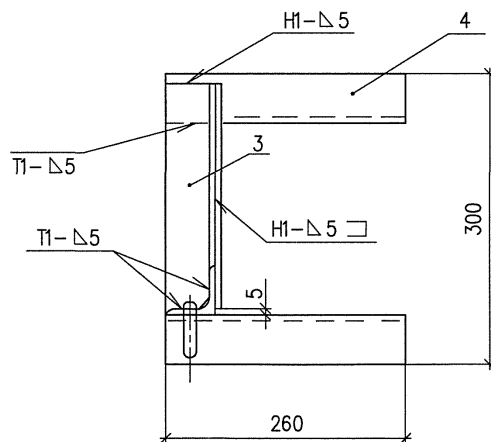
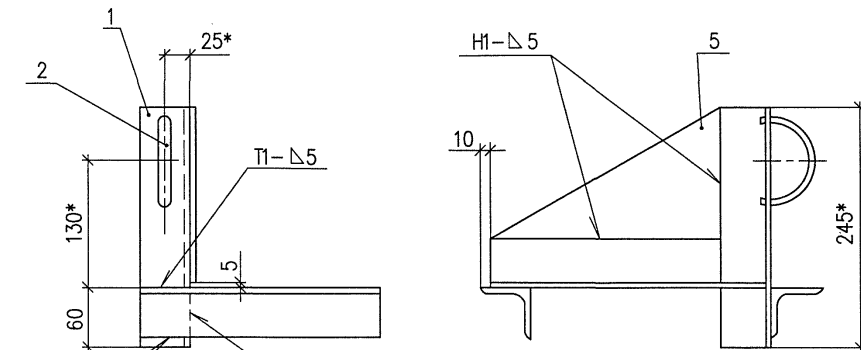
А1-2006.09

Гибкий токоподвод
к электроталам.

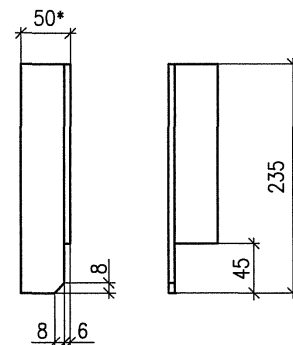
Длина монорельса 36...42 м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

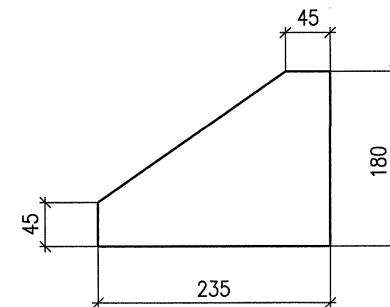
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Деталь (поз.3)




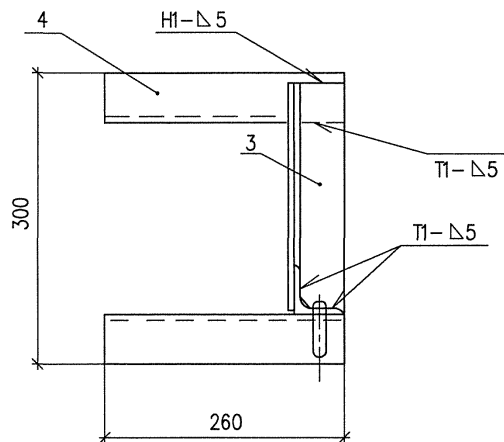
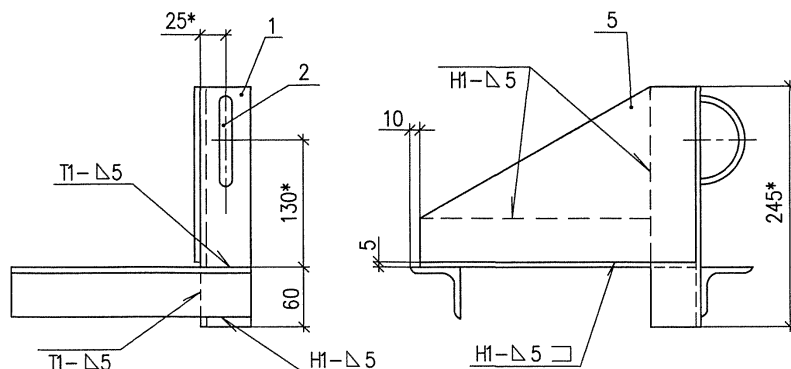
Деталь (поз.5)



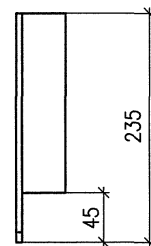
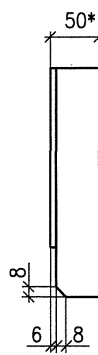
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Приме- чание
1	А1-2006.13	Уголок	1	0,9	
2	А1-2006.14	Скоба	1	0,15	
	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5			
3		L=235	1	0,89	
4		L=260	2	0,98	
5	ГОСТ 19903-90	Лист 5,0 180 x 235	1	1,14	

- 1.*Размеры для справок
 2.Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.
 3.Кронштейн окрасить двумя слоями серой эмали
 ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, УЗ.

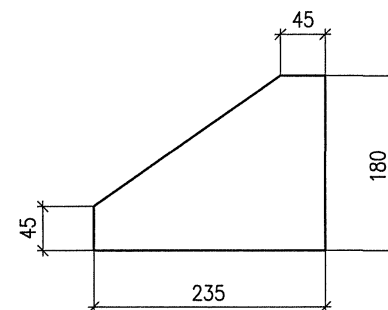
						А1-2006.10			
						Кронштейн	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		Р	5,05	1:5
Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06			Лист	Листов 1		
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06			 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
Разраб.	Комиссарова	Татьяна	12.06						



Деталь (поз.3)



Деталь (поз.5)







Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Приме- чание
1	А1-2006.12	Уголок	1	0,9	
2	А1-2006.14	Скоба	1	0,15	
	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5			
3		L=235	1	0,89	
4		L=260	2	0,98	
5	ГОСТ 19903-90	Лист 5,0 180 x 235	1	1,14	

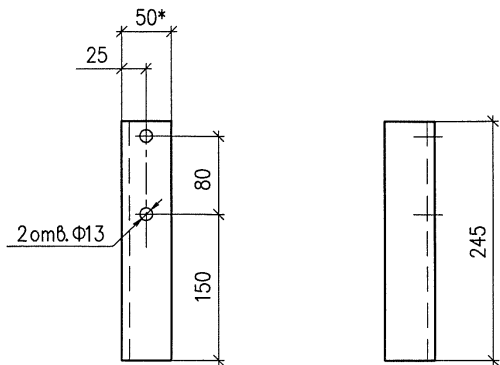
1.*Размеры для справок

2.Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.




3.Кронштейн окрасить двумя слоями серой эмали
ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, УЗ.

						А1-2006.11			
						Кронштейн	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Код.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		Р	5,05	1:5
Н. контр.		Комиссаров			12.06		Лист	Листов 1	
Пров.		Комиссаров			12.06			НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Разраб.		Комиссарова			12.06				

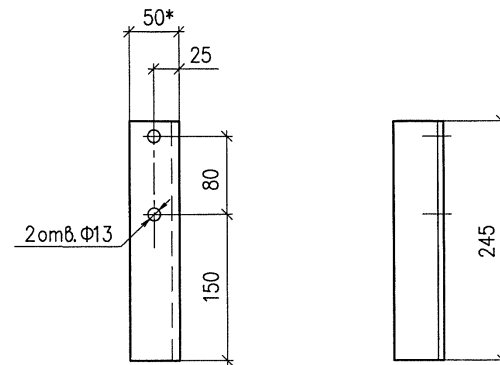
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ




1.*Размер для справок

Взам. инв. №		1. Размер для справок															
Подпись и дата								А1-2006.12									
Инв. № подл.		Изм.	Код уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Уголок									
		Н. контр.	Комиссаров	А.С.		12.06											
		Проб.	Комиссаров	А.С.		12.06											
		Разраб.	Комиссарова	Татьяна		12.06											
Уголок 50х50х ГОСТ 8509-93								<table><tr><td>Стадия</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>Р</td><td>0,9</td><td>1:5</td></tr><tr><td>Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr></table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	0,9	1:5	Лист	Листов 1	
Стадия	Масса	Масштаб															
Р	0,9	1:5															
Лист	Листов 1																
<table><tr><td></td><td>НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ</td></tr></table>									НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ								
	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ																

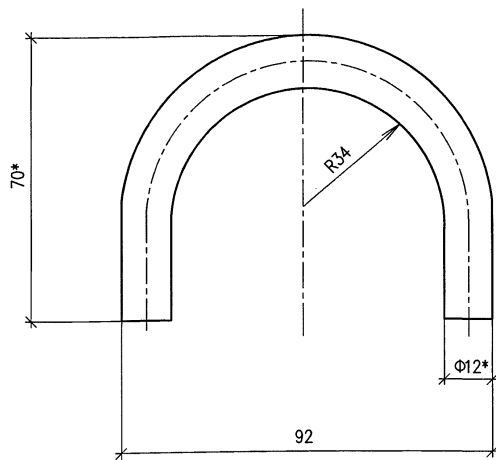
Формат А4




1.*Размер для справок

		I.*Размер для справок									
Взам. инв. №	Подпись и дата							А1—2006.13			
Инв. № подл.		Изм.	Код.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Уголок	Стадия	Масса	Масштаб
									Р	0,9	1:5
		Н. контр.	Комиссаров			<i>[подпись]</i>	12.06		Лист	Листов	1
		Пров.	Комиссаров			<i>[подпись]</i>	12.06			НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЕЛЕКТРОПРОЕКТ	
		Разраб.	Комиссарова			<i>[подпись]</i>	12.06				
Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509–93											

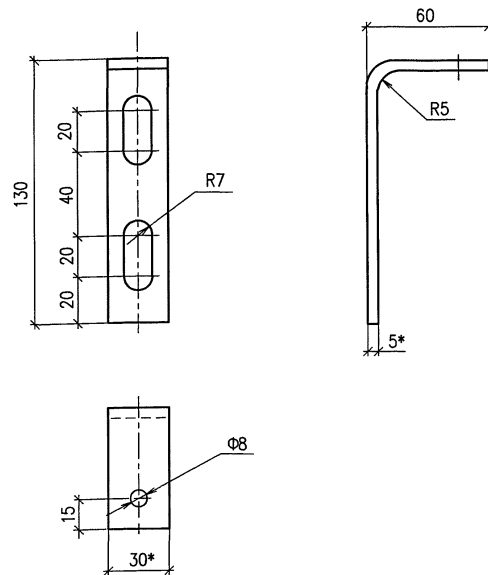
Формат А4



- 1.* Размеры для справок
2. Развернутая длина 170мм.

Ид. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	2. Развернутая глина 170мм.									
			A1-2006.14									
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Скоба	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	0,15	1:1
			Н. контр.	Комиссаров	1.5	12.06			Круж 12 ГОСТ 2590-88	Лист	Листов 1	
			Пров.	Комиссаров	1.5	12.06				 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТИРОВО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
			Разраб.	Комиссарова	1.5	12.06						

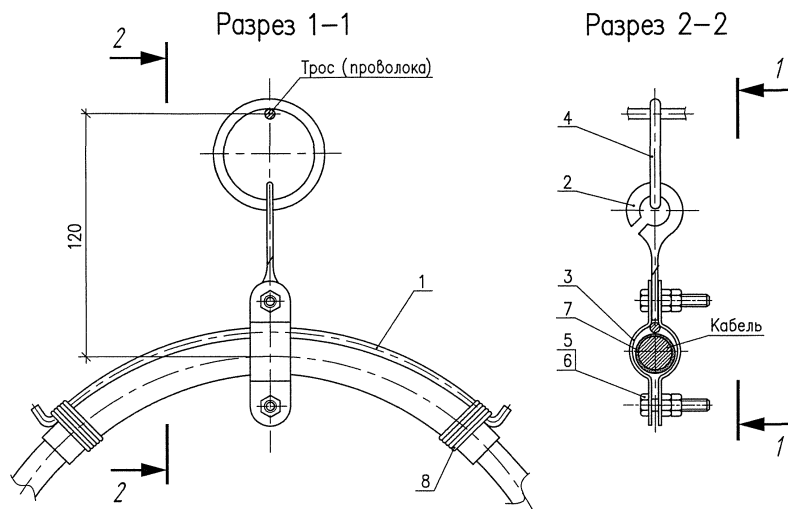
Формат А4



- 1.* Размеры для справок
 2. Развернутая длина 181мм.
 3. Поводок окрасить двумя слоями серой эмали
- ПФ-115, ГОСТ 6465—76*, IV, УЗ.

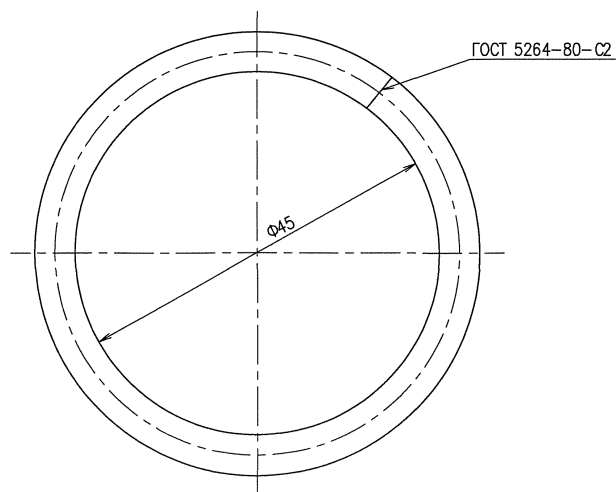
Инв. № подл.	Лист	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<p>3. Поводок окрасить в два слоями серой эмалью ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, УЗ.</p>
Инв. № подл.	Лист	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<p>А1-2006.15</p>
Инв. № подл.	Лист	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<p>Поводок</p>
Инв. № подл.	Лист	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<p>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76*</p>

Формат А4




Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
1	A1-2006.19	Направляющая	1	0,04	
2	A1-2006.20	Серьга	1	0,02	
3	A1-2006.21	Скоба	2	0,02	
4	ГОСТ 3282-74*	Проволока 5,0-0-Ч, L=150	1	0,02	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М6х30	2	0,009	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М6	4	0,002	
7	ГОСТ 5496-78	Трубка резиновая 1-3С16х3, L=250	1		
8	ГОСТ 15892-70	Проволока 1,4	1,3 м		

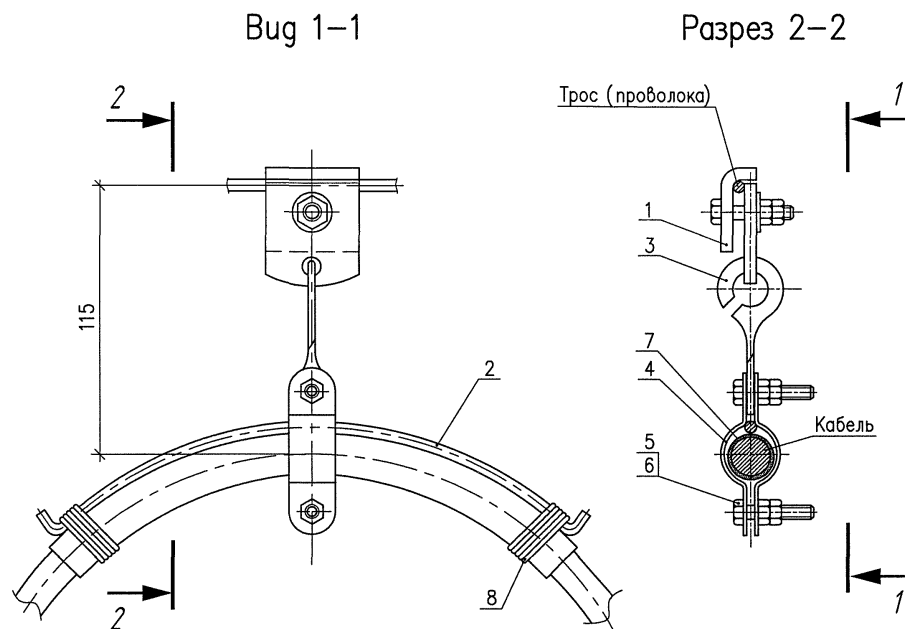
Деталь (поз.4)
М 2:1



1. Покрyтие детали поз.4 Ц15хр.
2. Проволоку (поз. 8) поставляют свернутой в моток.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

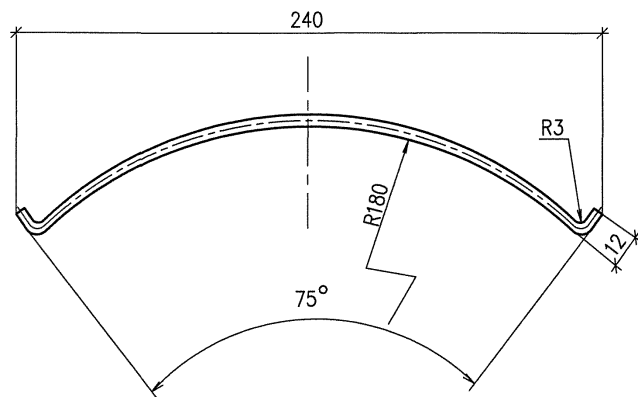
						A1-2006.16			
						Подвес ПСК-10-20	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Код.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		Р	0,22	1:2
Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06				Лист		Листов 1
Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06			 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
Разраб.	Сераяшкина	А.С.	12.06						




Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	A1-2006.18	Зажим	1	0,13	
2	A1-2006.19	Направляющая	1	0,04	
3	A1-2006.20	Серьга	1	0,02	
4	A1-2006.21	Скоба	2	0,02	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М6х30	2	0,009	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М6	4	0,002	
7	ГОСТ 5496-78	Трубка резиновая 1-3С16х3, L=250	1		
8	ГОСТ 15892-70	Проволока 1,4	1,3м		

1. Проволоку (поз. 8) поставляют свернутой в моток

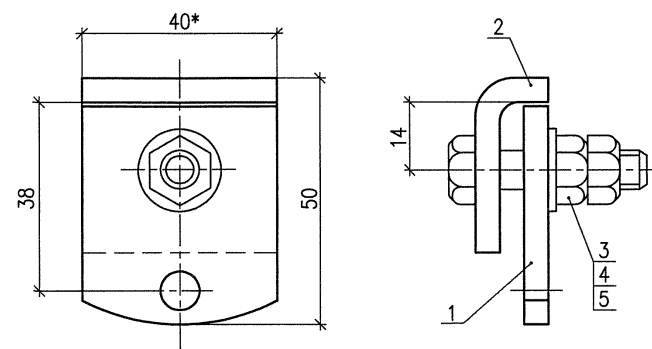
						A1-2006.17			
						Поввес ПКК-10-20	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	0,33	1:2
						Н. контр.	Комиссаров	А.С.	12.06
						Пров.	Комиссаров	А.С.	12.06
						Разраб.	Сердюшкина	А.С.	12.06
						ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ			




Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №	№	A1-2006.19												
				Направляющая												
Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №	№	Изм.	Код.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Проволока 5,0-0-4 ГОСТ 3282-74*	Стадия	Масса	Масштаб			
														Р	0,04	1:2
														Лист	Листов	1
				Н. контр.	Комиссаров	1.5	12.06									
				Пров.	Комиссаров	1.5	12.06									
				Разраб.	Сердюшкина	1.5	12.06									
											 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ					

Формат А4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	A1-2006.22	Пластина	1	0,05	
2	A1-2006.23	Скоба	1	0,05	
3	ГОСТ 7798-70*	Болт М8х35	1	0,02	
4	ГОСТ 5915-70*	Гайка М8	2	0,005	
5	ГОСТ 11371-78*	Шайба 8	1	0,002	



1. * Размер для справок

Инф. № подл.	Подпись и дата	1. * Размер для справок									
Инф. № подл.	Подпись и дата							A1-2006.18			
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Зажим	Стадия	Масса	Масштаб
									Р	0,13	1:1
		Н. контр.	Комиссаров	12.06					Лист	Листов 1	
		Пров.	Комиссаров	12.06						НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
		Разраб.	Сердюшкин	12.06							

Формат А4

АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"

**Нестандартные металлоконструкции
можно изготовить по чертежам данного типового
альбома по индивидуальным заказам на заводах
ОАО "Компания "Электромонтаж"**

Заводы ОАО "Компания "Электромонтаж"

№ п/п	Завод	Адрес	Телефон
1	ОАО "Старооскольский завод электромонтажных изделий"	325632 г. Старый Оскол Белгородской обл., станция Котел	(4725) 36-14-98, 36-15-29
2	ОАО "Красноярский завод электромонтажных изделий"	660062 г. Красноярск 62 Телевизорный пер. 5	(3912) 46-95-01, 46-93-29
3	ОАО "Курганский завод электромонтажных изделий"	640632 г. Курган пр. Машиностроителей, 28	(3522) 53-12-01, 53-15-69
4	ОАО "Нижегородский завод электромонтажных инструментов"	603032 г. Нижний Новгород ул. Баумана, 173	(8312) 58-55-91, 58-20-64
5	ОАО "Завод специального технологического оборудования-"ЭТОН"	г. Старый Оскол	(4725) 36-13-20, 36-13-65