

АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т

ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ТИПОВОЙ АЛЬБОМ А6-2006 ПЛИТЫ С ПРОХОДНЫМИ ИЗОЛЯТОРАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 10КВ ДЛЯ НАРУЖНО-ВНУТРЕННИХ УСТАНОВОК

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 2006

АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"

Нестандартные металлоконструкции
можно изготовить по чертежам данного типового
альбома по индивидуальным заказам на заводах
ОАО "Компания "Электромонтаж"

Заводы ОАО "Компания "Электромонтаж"

№ п/п	Завод	Адрес	Телефон
1	ОАО "Старооскольский завод электромонтажных изделий"	325632 г. Старый Оскол Белгородской обл., станция Котел	(4725) 36-14-98, 36-15-29
2	ОАО "Красноярский завод электромонтажных изделий"	660062 г. Красноярск 62 Телевизорный пер. 5	(3912) 46-95-01, 46-93-29
3	ОАО "Курганский завод электромонтажных изделий"	640632 г. Курган пр. Машиностроителей, 28	(3522) 53-12-01, 53-15-69
4	ОАО "Нижегородский завод электромонтажных инструментов"	603032 г. Нижний Новгород ул. Баумана, 173	(8312) 58-55-91, 58-20-64
5	ОАО "Завод специального технологического оборудования- "ЭТОН"	г. Старый Оскол	(4725) 36-13-20, 36-13-65

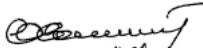
АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т

ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Утверждаю:
Президент Ассоциации
"Росэлектромонтаж"
Е.Ф. Хомицкий


27.04.06

ТИПОВОЙ АЛЬБОМ А6-2006 ПЛИТЫ С ПРОХОДНЫМИ ИЗОЛЯТОРАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 10КВ ДЛЯ НАРУЖНО-ВНУТРЕННИХ УСТАНОВОК

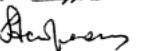
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

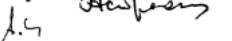
Генеральный директор института

Главный инженер института

Начальник ПКО


Г.А.Толасов


В.Д.Астрахан


А.А.Комиссаров

Введен в действие
приказом №15 от 27.04.2006г.

МОСКВА 2006

Нед. № подп.	Подпись и дата	Взам. подп. №

Содержание (начало)

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
A6-2006.01П3	Пояснительная записка	3,4
A6-2006.02ТБ	Таблица выбора чертежей	5,6
A6-2006.03ВМ	Ведомость потребности в оборудовании	
	и материалах	7,8
A6-2006.04ТБ	Таблица номенклатуры изоляторов	9
A6-2006.05ГЧ	Габаритные чертежи проходных изоляторов	10
A6-2006.06С3	Строительное задание на проемы для установки	
	проходных плит с одним изолятором	11
A6-2006.07С3	Строительное задание на проемы для установки	
	проходных плит с тремя изоляторами	12
A6-2006.08	Плита проходная ПП1	13
A6-2006.09	Плита проходная ПП2	14
A6-2006.10	Плита проходная ПП3	15
A6-2006.11	Плита проходная ПП4	16
A6-2006.12	Плита проходная ПП5	17
A6-2006.13	Плита проходная ПП6	18
A6-2006.14	Рама Р1	19
A6-2006.15	Рама Р2	20
A6-2006.16	Рама Р3	21
A6-2006.17	Рама Р4	22
A6-2006.18	Рама Р5	23
A6-2006.19	Рама Р6	24
A6-2006.20	Плита П1	25
A6-2006.21	Плита П2	25

Содержание (окончание)

1. Содержание

Альбом содержит рабочие чертежи на проходные плиты с изоляторами 10кВ, материалы для проектирования (выбор плит и строительные задания на проемы), ведомости оборудования и материалов для изготовления проходных плит, а также номенклатуру и габаритные чертежи изоляторов с указанием минимальной разрушающей нагрузки на изгиб.

2. Область применения

Проходные плиты предназначены для прохода через наружные стены зданий электрических цепей напряжением 10 кВ, выполненных шинами или неизолированными проводами.

3. Основные положения

Проход через наружные стены электрических цепей, выполненных шинами или неизолированными проводами, осуществляется с помощью керамических проходных изоляторов. Изоляторы устанавливаются на асбестоцементной плите, закрепляемой в проеме стены.

В альбоме предусматривается установка изоляторов на напряжение 10кВ на токи от 630А до 3150А.

Проходные плиты предусмотрены для установки одного или трех изоляторов.

С Данный альбом и содержащаяся в нем информация являются собственностью Ассоциации "Росэлектромонтаж" и не подлежит использованию или размножению другими организациями или лицами без согласия Ассоциации "Росэлектромонтаж".

Альбом выпущен в качестве стандарта предприятия.

Проходные плиты с одним изолятором следует применять для однофазных цепей или для трехфазных цепей при больших межфазных расстояниях

Проходные плиты с тремя изоляторами имеют расстояния между фазами 450мм или 600мм.

Расстояние между фазами выбирается с учетом силы (F), действующей на шины, рассчитанной по наибольшему мгновенному (ударному) трехфазному току короткого замыкания (j_u). Найденная расчетом сила должна составлять не более 60% значения минимальной разрушающей силы на изгиб (F_{раз}), приведенной в таблице номенклатуры изоляторов.

Сила взаимодействия между фазами определяется по формуле:

$$F = 1,76 \frac{j_u^2 L}{a} \cdot 10^{-7}$$

где: F – сила взаимодействия (Н);

j_u – ударный трехфазный ток К3 (А);

L – расстояние от основания изолятора до первого крепления шин (м);

a – расстояние между осями изоляторов (м).

При выбранном расстоянии "a" должно соблюдаться требование (п.п.1.4.14 и 1.4.15 ПУЭ, изг.6):

$$F < 0,6F_{раз}$$

где F_{раз} – значение минимальной разрушающей силы на изгиб изолятора.

Изм.	Кол.уч	Лист №	Подпись	Дата	Статия	Лист	Листов
Н.контр.	Комиссаров	1.4					
Проб.	Комиссаров	1.1					
Разраб.	Комиссарова	Занкин					

Пояснительная записка

А6-2006.01П3

Научно-исследовательский
проектно-конструкторский
институт
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Конструкции проходных плит равнопрочны с разрушающей силой выбранных изоляторов.

4. Порядок пользования

В зависимости от напряжения и тока электрических цепей выбирают необходимые проходные изоляторы.

В зависимости от величины тока короткого замыкания выбирают расстояния между изоляторами.

По таблице выбора чертежей выбирают необходимую проходную плиту и чертеж строительного задания на проем в строительной конструкции.

Необходимость выполнения перемычки в проеме стены для крепления проходных плит и сортамент закладных деталей в нем согласовывается с разработчиками строительной части проекта данного объекта.

5. Порядок монтажа

Плита проходная ПП, в состав которой входят: рама Р, плита П, изоляторы проходные ИПУ и крепежные изделия, изготавливается и собирается в электромонтажных мастерских.

Крепежные изделия (болты, гайки, шайбы) должны иметь антимикоррозионное покрытие.

Рама плиты крепится на месте монтажа к закладным деталям проема в стене сваркой.

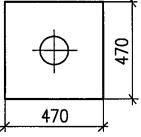
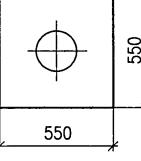
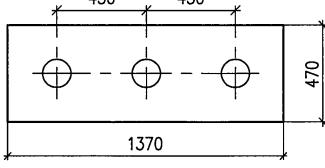
Инд. № поз.	Подпись и дата	Взам. инд. №

Изм.	Код.уч	Лист	№ док	Подпись

А6-2006.01П3

Лист
2

Формат А3

Эскиз плиты	Плита проходная				Строительное задание на проем для установки проходных плит
	Тип проходного изолятора	Тип плиты	Общая масса, кг	Обозначение чертежа	
	ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	ПП1	23,6	A6-2006.08	A6-2006.06C3
	ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1		25,6		
	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	ПП2	35,7	A6-2006.09	A6-2006.07C3
	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1		36,7		
	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1		38,7		
	ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	ПП3	66,2	A6-2006.10	A6-2006.07C3
	ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1		72,2		

Изм.	Код узл.	Листм	№ док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров	А.С.			
Проб.	Комиссаров	А.С.			

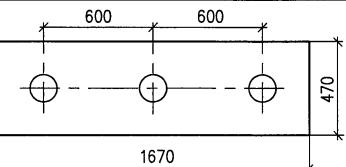
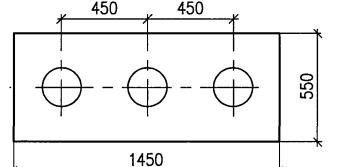
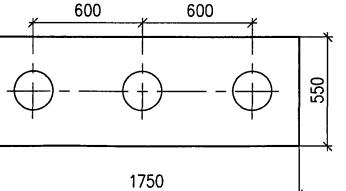
A6-2006.02ТБ

Таблица выбора
чертежей

Стадия	Листм	Листов
Р	1	2

Научно-исследовательский
проектно-конструкторский
институт
тяжпромэлектропроект

Формат А3

Эскиз плиты	Плита проходная				Строительное задание на проем для установки проходных плит
	Тип проходного изолятора	Тип плиты	Общая масса, кг	Обозначение чертежа	
	ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	ПП4	73,6	A6-2006.11	A6-2006.07C3
	ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1		79,6		
	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	ПП5	98,1	A6-2006.12	A6-2006.07C3
	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1		101,1		
	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1		107,1		
	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	ПП6	107,2	A6-2006.13	A6-2006.07C3
	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1		110,2		
	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1		116,2		

Инд. № п/з	Подпись и дата	Взам. инд. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата

A6-2006.02ТБ

Лист
2

Формат А3

Наименование и техническая характеристика	Обозначение документа	Единица измерения	Количество					
			A6-2006.08		A6-2006.09		A6-2006.10	
			исполн.1	исполн.2	исполн.1	исполн.2	исполн.3	исполн.1
Изолятор керамический проходной:	ГОСТ 20454-85*							
ИПУ-10/630-7,5УХЛ1		шт.	1				3	
ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1		шт.		1				3
ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1		шт.			1			
ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1		шт.				1		
ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1		шт.					1	
Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5	ГОСТ 8509-93							
Доска асбестоцементная	ГОСТ 4248-92							
электротехническая дугостойкая								
АЦЭИД-400, размерами:								
430x470x20		шт.	1	1				
430x685x20		шт.					2	2
510x550x20		шт.			1	1	1	

Ид. № подл.	Подпись и дата	Взам. ид. №
-------------	----------------	-------------

Изм.	Кол. уч.	Лист №	Подпись	Дата	Страница	Лист	Листов
Н.контр.	Комиссаров	1/5					
Проб.	Комиссаров	1/5					
Разраб.	Сергиюшкин	1/5					

Ведомость потребности в оборудовании и материалах

А6-2006.03ВМ

Научно-исследовательский
проектно-конструкторский
институт
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Наименование и техническая характеристика	Обозначение документа	Единица измерения	Количество					
			A6-2006.11		A6-2006.12		A6-2006.13	
исполн.1	исполн.2	исполн.1	исполн.2	исполн.3	исполн.1	исполн.2	исполн.3	
Изолятор керамический проходной:	ГОСТ 20454-85*							
ИПУ-10/630-7,5УХЛ1		шт.	3					
ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1		шт.		3				
ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1		шт.			3		3	
ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1		шт.				3		3
ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1		шт.				3		3
Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5	ГОСТ 8509-93							
Доска асбестоцементная	ГОСТ 4248-92	кг	21,48	21,48	20,9	20,9	20,9	23,14
электротехническая дугостойкая								
АЦЭИД-400, размерами:								
430x835x20		шт.	2	2				
510x725x20		шт.			2	2	2	
510x875x20		шт.					2	2

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взял, инд. №
--------------	----------------	--------------

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	--------	------	--------	---------	------

A6-2006.03ВМ

Лист	2
------	---

Тип изолятора	Уном. Уимп. , кВ	I ном, A	Мин. разр. сила(Г раз.) на изгиб кН	Масса, кг, не более	Обозначение чертежа	№ рис.
ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	10 80	630	7,5	8	А6-2006.05ГЧ	1
ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1	10 80	1000	7,5	10	А6-2006.05ГЧ	2
ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	10 80	1600	12,5	17	А6-2006.05ГЧ	3
ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1	10 80	2000	12,5	18	А6-2006.05ГЧ	4
ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1	10 80	3150	12,5	20	А6-2006.05ГЧ	5

Изд. №	Подпись и дата	Взам. ид. №

Изд.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Даты		
Н.контр.	Комиссаров	1					
Проф.	Комиссаров	1					
Разраб.	Сердюшкина	1					

А6-2006.04ТБ

Таблица номенклатуры
изоляторов

Стодия | Лист | Листов
Р | 1 | 1

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТАКИПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ИПУ-10/630-7,5УХЛ1

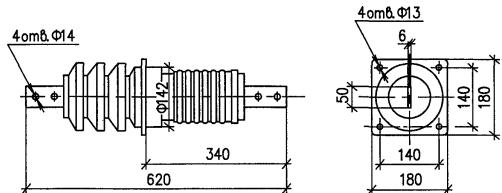


Рис.1

ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1

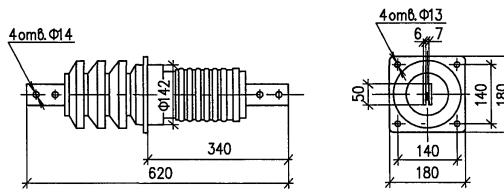


Рис.2

ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1

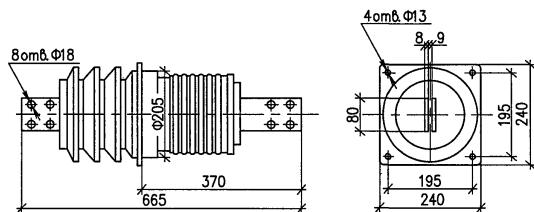


Рис.3

ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1

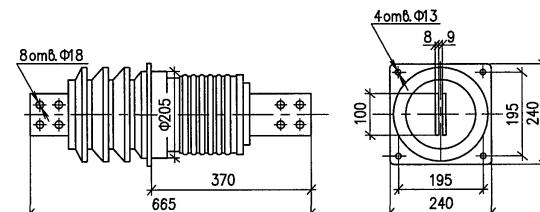


Рис.4

ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1

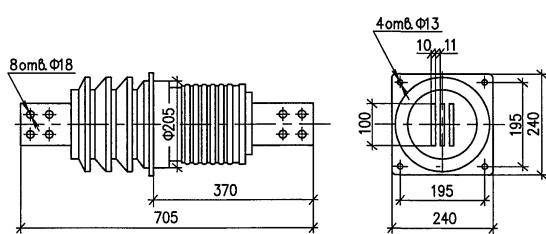


Рис.5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамк. инв. №

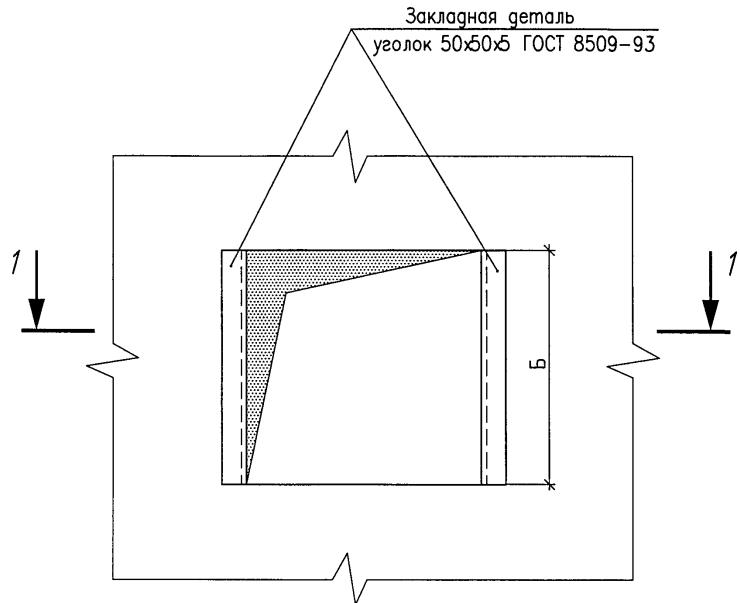
Имя	Кол.уч	Листн	Нр.док	Подпись	Дато	Стадия	Листн	Листов
Н.контр.	Комиссаров	1	Г			Р	1	
Пров.	Комиссаров	1	Г					
Разраб.	Сердюшкин	1	Г					

Габаритные чертежи проходных изоляторов

Научно-исследовательский
и проектно-конструкторский
институт
тяжкпромэлектропроект

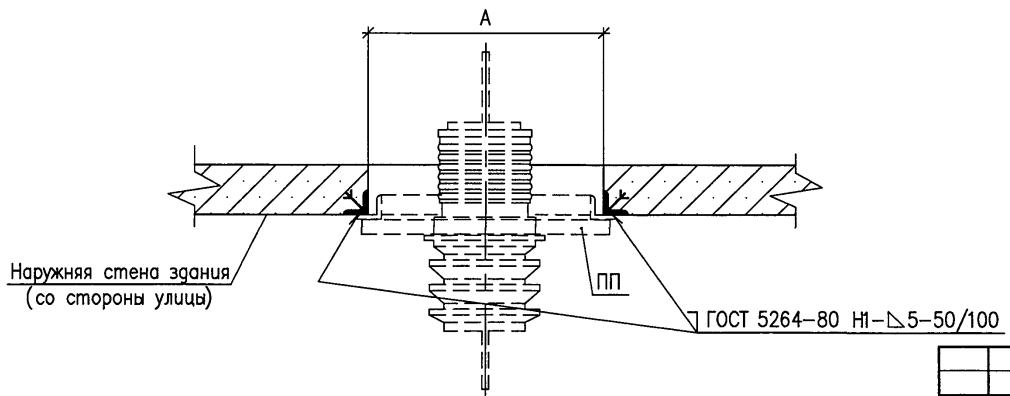
А6-2006.05ГЧ

Формат А3



Тип плиты	Тип изолятора	Масса плиты, кг	Размеры проема, мм	
			А	Б
ПП1	ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	23,6	400	400
	ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1	25,6		
ПП2	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	35,7	480	480
	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1	36,7		
	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1	38,7		

Разрез 1-1



Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров	1			
Проб.	Комиссаров	1			
Разраб.	Сердюшкина	1			

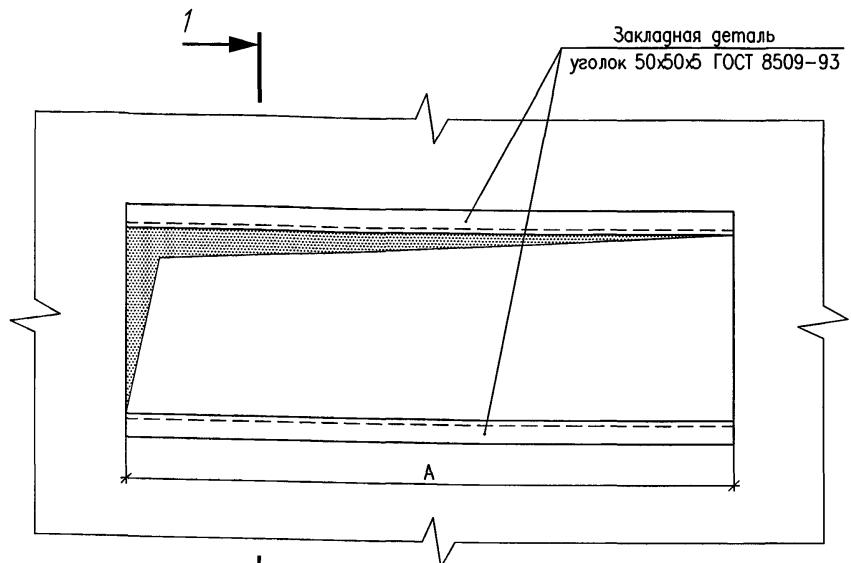
A6-2006.06 С3

Строительное задание
на проем
для установки проходной плиты
с одним изолятором

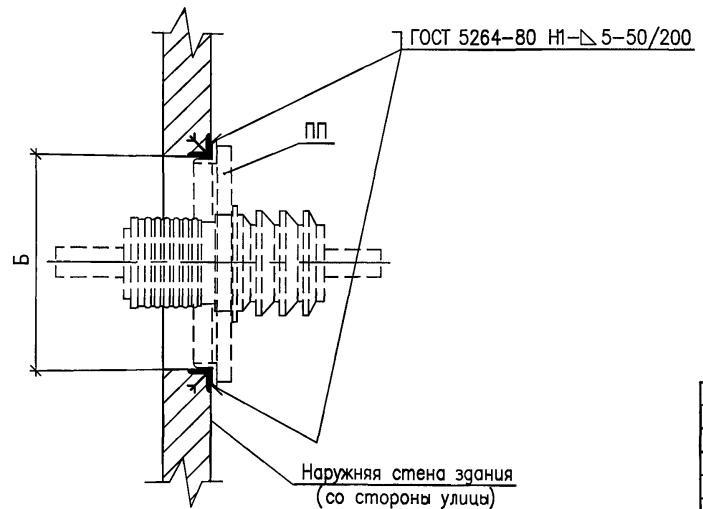
Стадия	Лист	Листов
Р		1

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3



Разрез 1-1



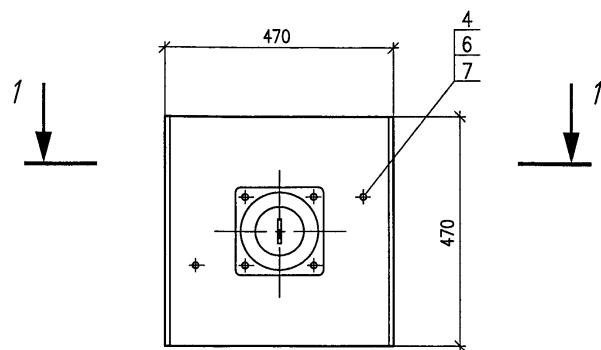
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №

Тип плиты	Тип изолятора	Масса плиты, кг	Расстояние между осями изоляторов		Размеры проема, мм	
			А	Б		
ПП3	ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	66,2	450	1300	400	
	ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1	72,2				
ПП4	ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	73,6	600	1600	400	
	ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1	79,6				
ПП5	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	98,1	450	1380	480	
	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1	101,1				
	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1	107,1				
ПП6	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	107,2	600	1680	480	
	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1	110,2				
	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1	116,2				

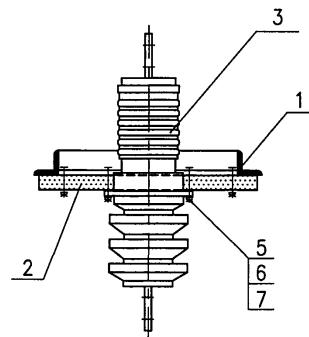
Изм.	Код.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	A6-2006.07C3		
Н. контр.	Комиссаров	1	5			Стадия	Лист	Листов
Проф.	Комиссаров	1	5			P	1	
Разраб.	Сердюкина	1	5			НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И НАУЧНЫЙ ЦЕНТР ТАЯКПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Строительное задание
на проем
для установки проходной плиты
с тремя изоляторами

Формат А3



Разрез 1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн.		Масса ед.кг	Примечание
			1	2		
1	А6-2006.14	Рама Р1	1	1	7,3	
2	А6-2006.20	Плита П1	1	1	7,8	
	ГОСТ 20454-85*	Изолятор проходной:				
3		ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	1		8,0	
3		ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1		1	10,0	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 x 40	2	2	0,053	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 x 55	4	4	0,066	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	6	6	0,015	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	6	6	0,006	

Таблица исполнений

Исполн. плиты	Тип изолятора	Масса, кг
1	ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	23,6
2	ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1	25,6

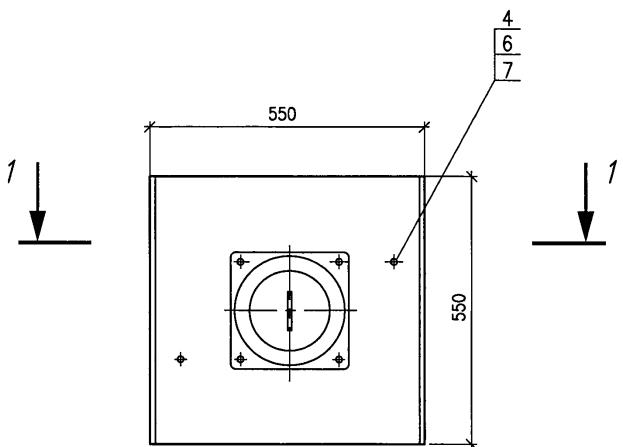
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №

А6-2006.08					Стадия	Масса	Масштаб	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Р	См. таблицу исполн.	1:10
Н. контр.	Комиссаров							
Проб.	Комиссаров							
Разраб.	Комиссаров							

Плита проходная ПП1

Научно-исследовательский
проектно-конструкторский
институт
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Масса ег., кг	Приме- чание
			1	2	3		
1	А6-2006.15	Рама Р2	1	1	1	8,4	
2	А6-2006.21	Плита П2	1	1	1	9,8	
	ГОСТ 20454-85*	Изолятор проходной					
3		ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	1			17,0	
3		ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1		1		18,0	
3		ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1			1	20,0	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 × 40	2	2	2	0,053	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 × 55	4	4	4	0,066	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	6	6	6	0,015	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	6	6	6	0,006	



Разрез 1-1

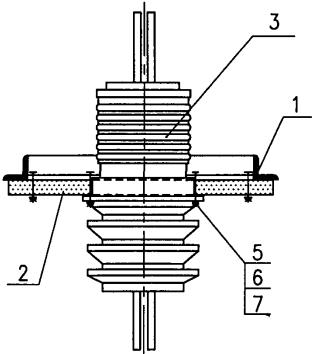
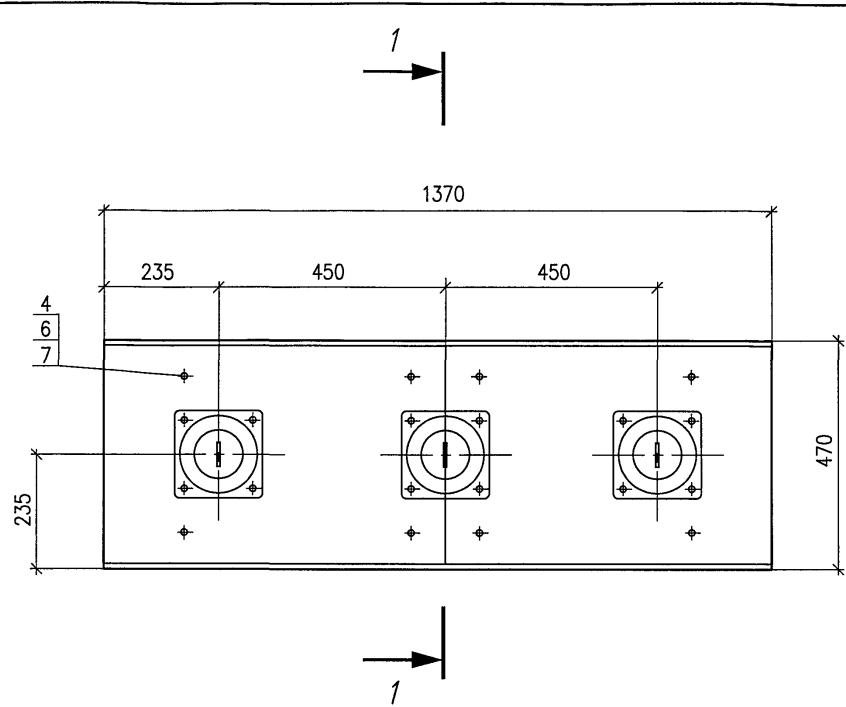


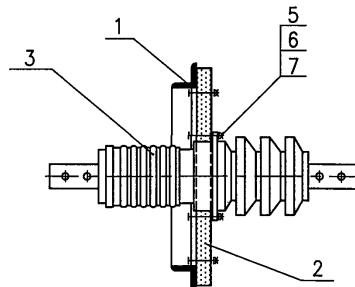
Таблица исполнений

Исполн. плиты	Тип изолятора	Масса, кг
1	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	35,7
2	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1	36,7
3	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1	38,7

Изм.	Код.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Плита проходная ПП2	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Комиссаров	1	5				P	См. таблицу исполн.	1:10
Проф.	Комиссаров	1	5				Лист	Листов	1
Разраб.	Комиссарова	Галина				 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И Н С Т И Т У Т ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ			



Разрез 1-1



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Поз	Обозначение	Наименование	Код на исполн.		Масса, кг	Примечание
			1	2		
1	А6-2006.16	Рама Р3	1	1	19,0	
2	А6-2006.22	Плита П3	1	1	21,6	
	ГОСТ 20454-85*	Изолятор проходной:				
3		ИПУ-10/630-7,5УЛ1	3		8,0	
3		ИПУ-10/1000-7,5УЛ1		3	10,0	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 × 40	8	8	0,053	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 × 55	12	12	0,066	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	20	20	0,015	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	20	20	0,006	

Таблица исполнений

Исполн. плиты	Тип изолятора	Масса, кг
1	ИПУ-10/630-7,5УЛ1	66,2
2	ИПУ-10/1000-7,5УЛ1	72,2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Страница	Масса	Масштаб
Н. контр.	Комиссаров	1	4					
Проб.	Комиссаров	1	4					
Разраб.	Комиссаров	7	7	7				

Плита проходная П3

А6-2006.10

См. таблицу исполн.

1:10

Лист

Листов 1

Научно-исследовательский
проектно-конструкторский
институт
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Масса ед., кг	Примечание
			1	2		
1	А6-2006.17	Рама Р4	1	1	21,3	
2	А6-2006.23	Плита П4	1	1	26,7	
	ГОСТ 20454-85*	Изолятор проходной				
3		ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	3		8,0	
3		ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1		3	10,0	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 x 40	8	8	0,053	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 x 55	12	12	0,066	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	20	20	0,015	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	20	20	0,006	

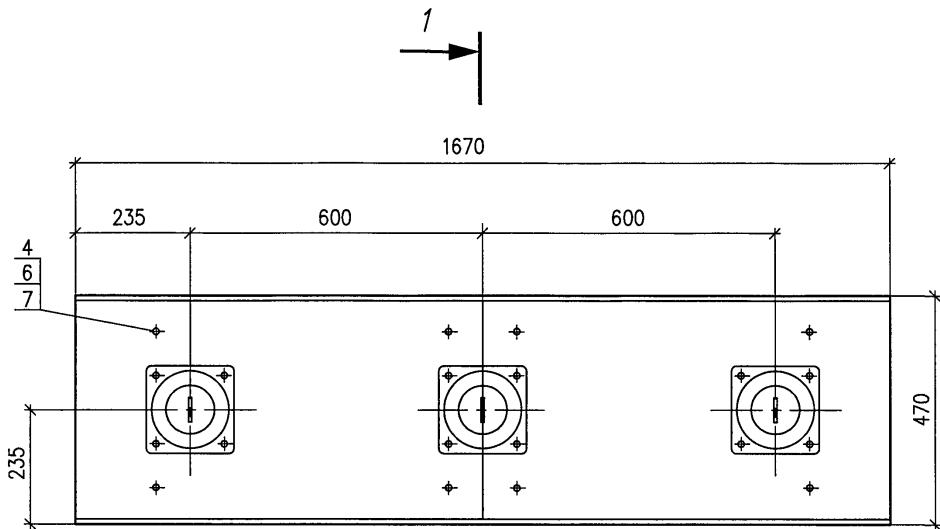
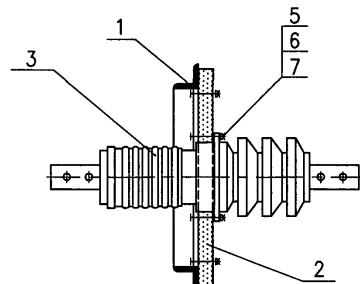


Таблица исполнений

Исполн. п/мты	Тип изолятора	Масса, кг
1	ИПУ-10/630-7,5УХЛ1	73,6
2	ИПУ-10/1000-7,5УХЛ1	79,6

Разрез 1-1



					A6-2006.11			
Изм.	Код.уч.	Листм	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						P	См. таблицу исполн.	1:10
Н.контр.	Комиссаров		1.5		Плита проходная ПП4			
Проб.	Комиссаров		1.5					
Разраб.	Комиссарова		Татьяна					
					Листм	Листов	1	
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И Н С Т И Т У Т ТАКХПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Масса ед., кг	Приме- чание
			1	2	3		
1	А6-2006.18	Рама Р5	1	1	1	20,1	
2	А6-2006.24	Плита П5	1	1	1	25,4	
	ГОСТ 20454-85*	Изолятор проходной:					
3		ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	3			17,0	
3		ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1		3		18,0	
3		ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1			3	20,0	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 × 40	8	8	8	0,053	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 × 55	12	12	12	0,066	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	20	20	20	0,015	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	20	20	20	0,006	

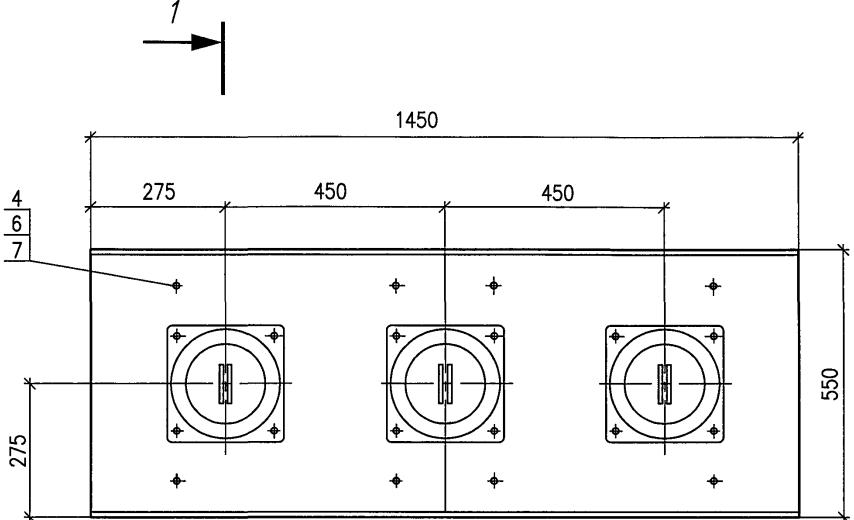
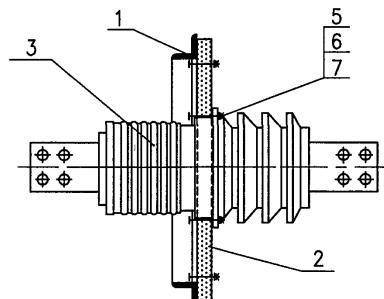


Таблица исполнений

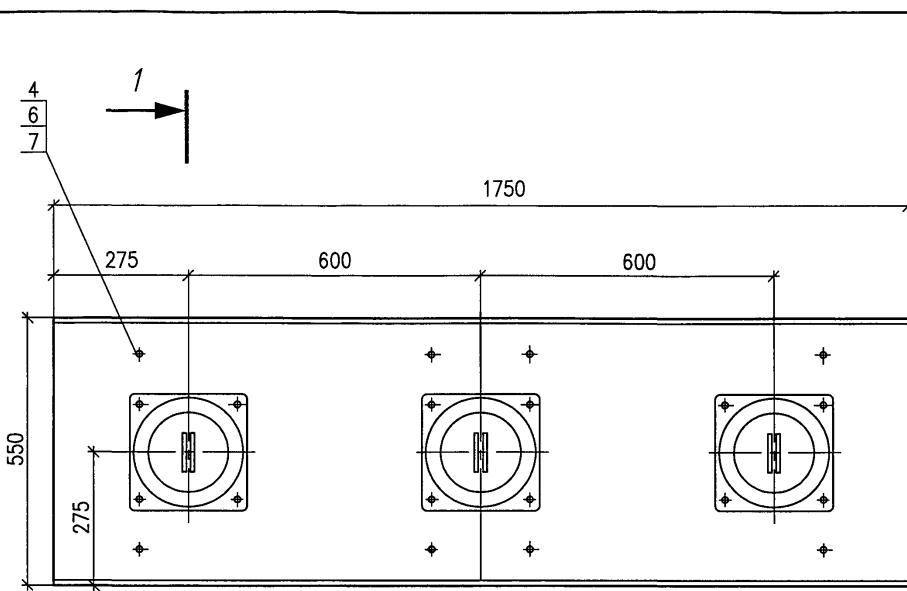
Исполн. плиты	Тип изолятора	Масса, кг
1	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	98,1
2	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1	101,1
3	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1	107,1

Разрез 1-1



					A6-2006.12				
Изм.	Код	уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Плита проходная ПП5							Стадия	Масса	Масштаб
							R	См. таблицу исполн.	1:10
							Лист	Листов	1
Н. контр.		Комиссаров							
Проб.		Комиссаров							
Разраб.		Комиссарова							

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн.			Масса ед., кг	Приме- чание
			1	2	3		
1	А6-2006.19	Рама Р6	1	1	1	23,1	
2	А6-2006.25	Плита П6	1	1	1	31,5	
	ГОСТ 20454-85*	Изолятор проходной					
3		ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	3			17,0	
3		ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1		3		18,0	
3		ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1			3	20,0	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 × 40	8	8	8	0,053	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 × 55	12	12	12	0,066	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	20	20	20	0,015	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	20	20	20	0,006	



Разрез 1-1

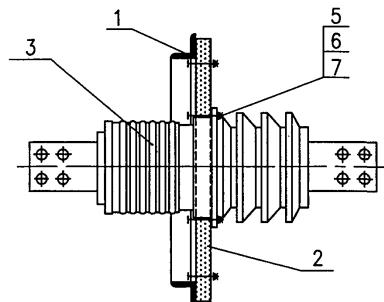
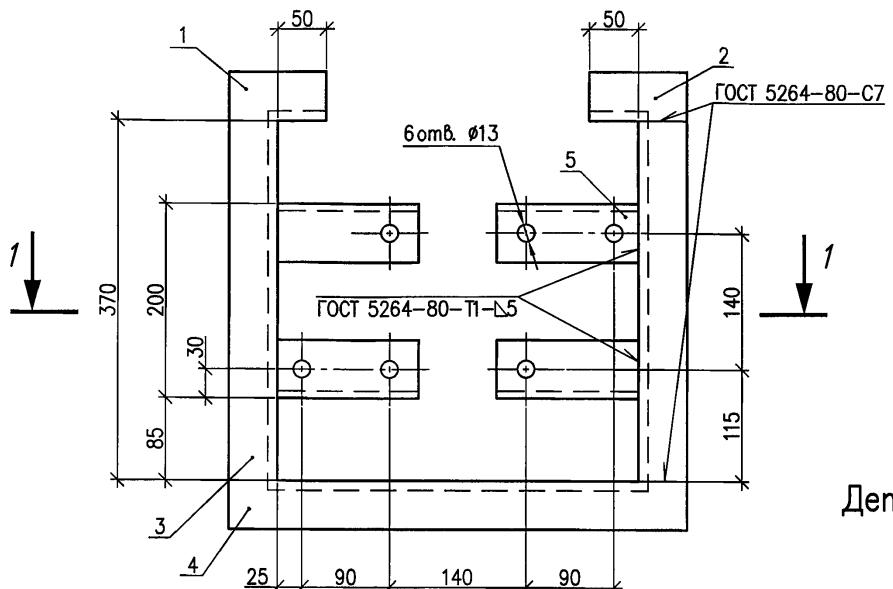


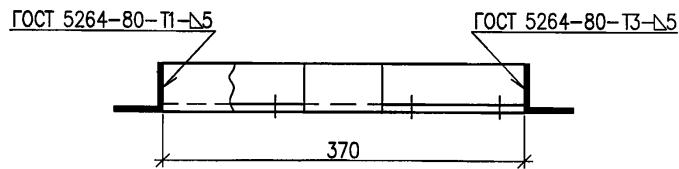
Таблица исполнений

Исполн. плиты	Тип изолятора	Масса, кг
1	ИПУ-10/1600-12,5УХЛ1	107,2
2	ИПУ-10/2000-12,5УХЛ1	110,2
3	ИПУ-10/3150-12,5УХЛ1	116,2

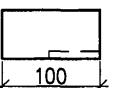
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=100	1	0,38	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=100	1	0,38	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=370	2	1,39	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=470	1	1,77	
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=129	4	0,49	



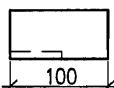
Разрез 1-1



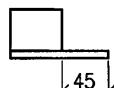
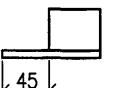
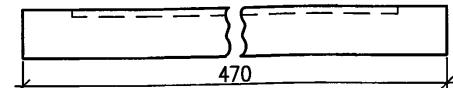
Деталь (поз.1)



Деталь (поз.2)



Деталь (поз.4)



1. Отверстия в деталях (поз. 5) сверлить после сварки.
 2. Конструкцию окрасить двумя слоями серой эмали ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, уз.

Изм.	Код уч.	Лист	№ док.	Подпись	Даты
Н. контр.	Комиссаров				
Проб.	Комиссаров				
Разраб.	Кувшинов				

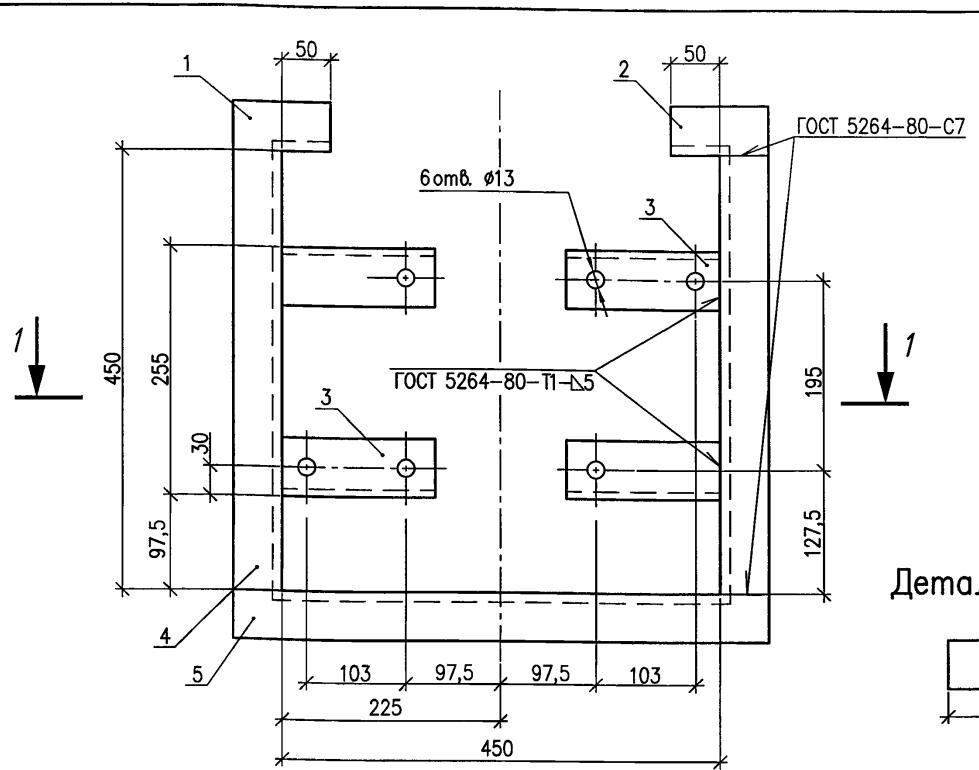
A6-2006.14

Смадия	Масса	Масштаб
P	7,3	1:5

Pama P1

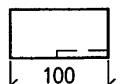
Лист	Листов 1
------	----------


 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
 И Н С Т И Т У Т
ТАКИПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

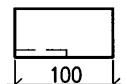


Разрез 1-1

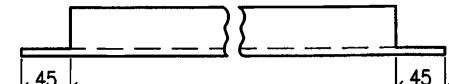
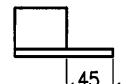
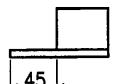
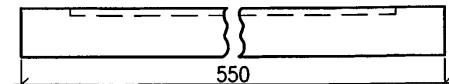
Деталь (поз1)



Деталь (поз2)



Деталь (поз5)



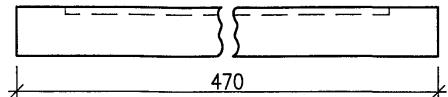
1. Отверстия в деталях (поз. 3) сверлить после сварки.
2. Конструкцию окрасить двумя слоями серой эмали ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, У3.

A6-2006.15							
Рама Р2					Стадия	Масса	Масштаб
					P	8,4	1:5
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лист	Листов
И.контр.	Комиссаров						
Проб.	Комиссаров						
Разраб.	Кубшинов						

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

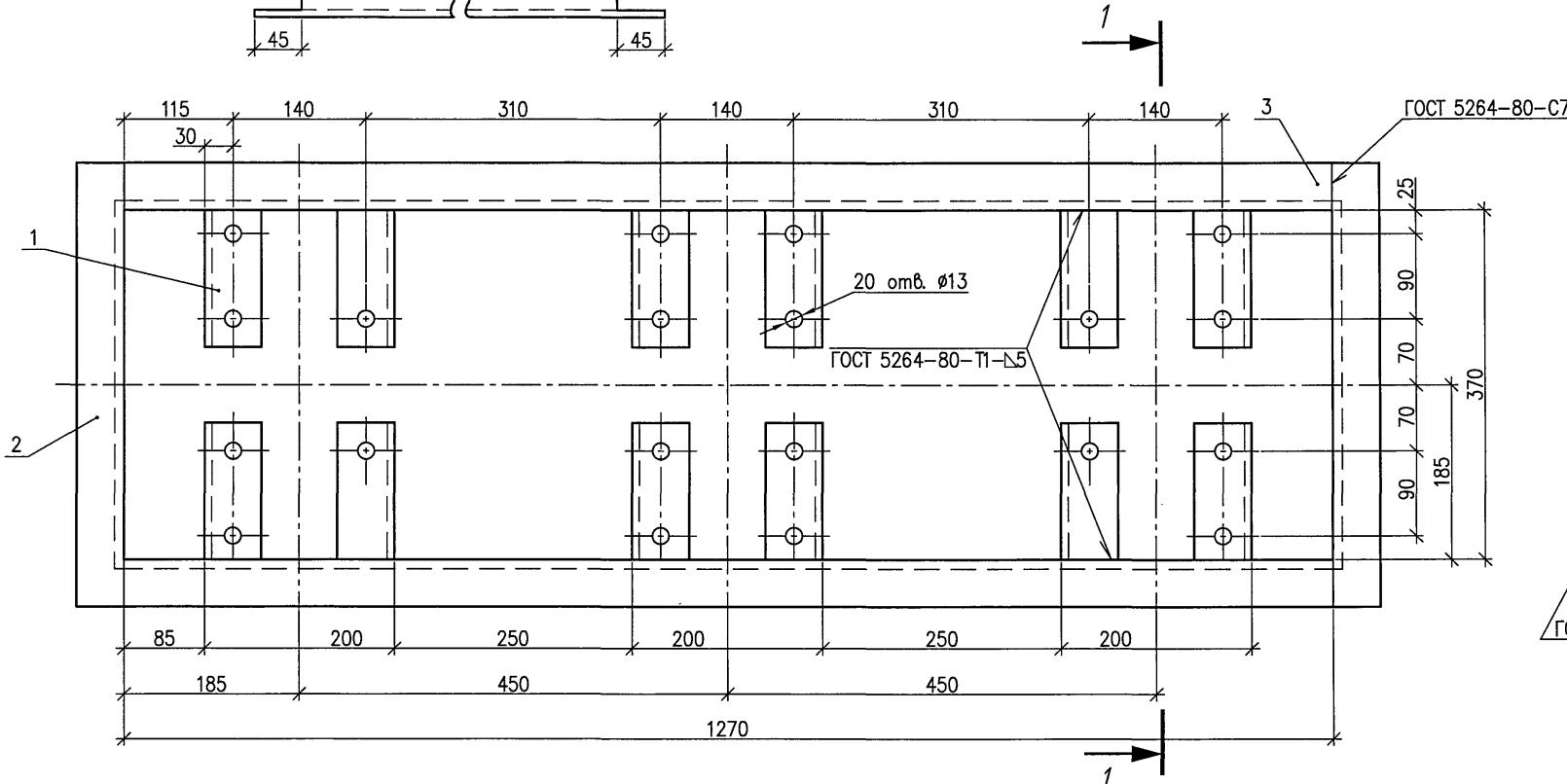
Деталь (поз.2)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ег.кг	Приме- чание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=130	12	0,49	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=470	2	1,77	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=1270	2	4,79	

Разрез 1-1

ГОСТ 5264-80-Т3-Δ5



ГОСТ 5264-80-T1-Δ5

Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. Отверстия в деталях (поз. 1) сверлить после сварки.
2. Конструкцию окрасить двумя слоями серой эмали ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, У3.

А6-2006.16				
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров	1		
Проб.	Комиссаров	1		
Разраб.	Кубшинов	1		

Рама Р3

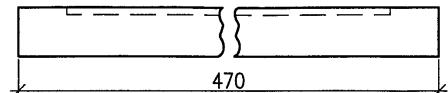
Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,0	1:5

Лист 1 Листов 1

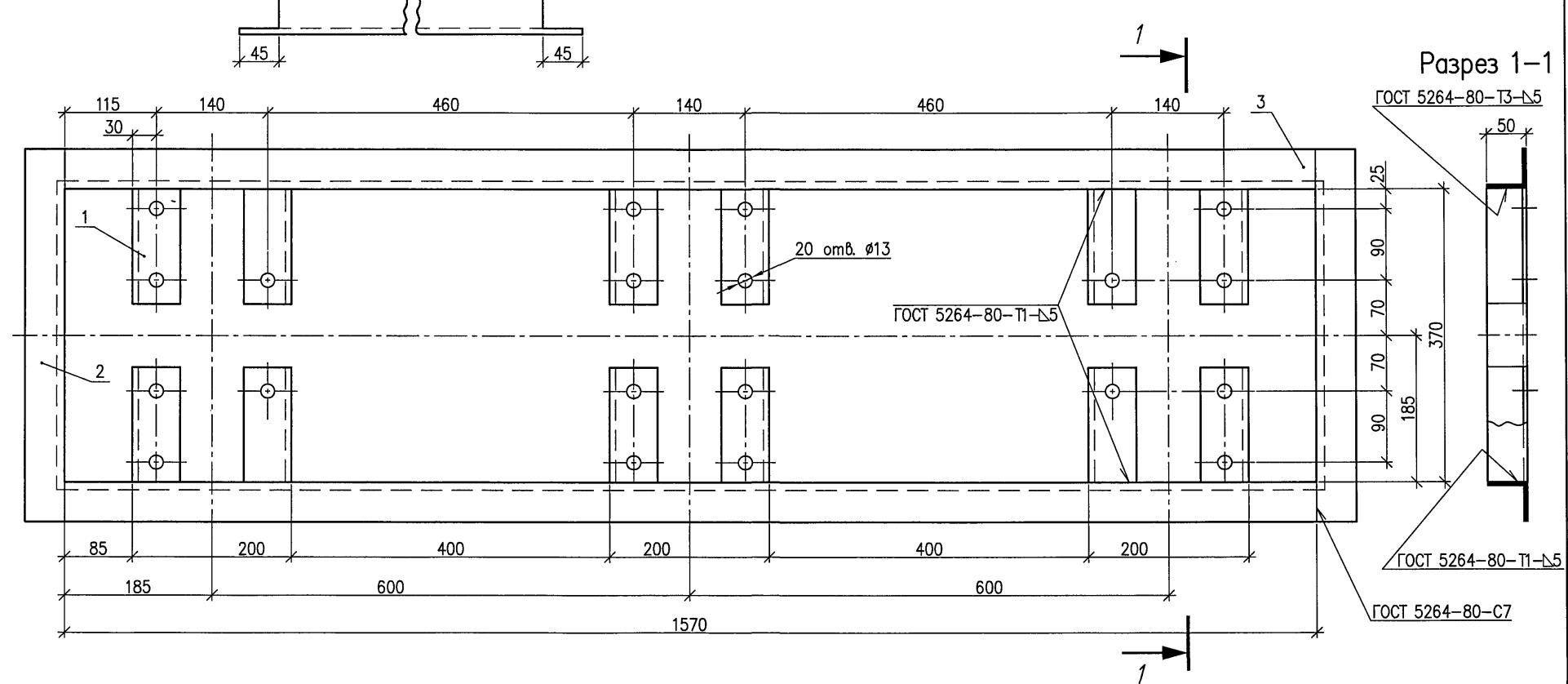
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Деталь (поз.2)

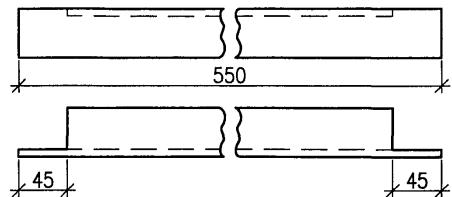


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=130	12	0,49	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=470	2	1,77	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=1570	2	5,92	

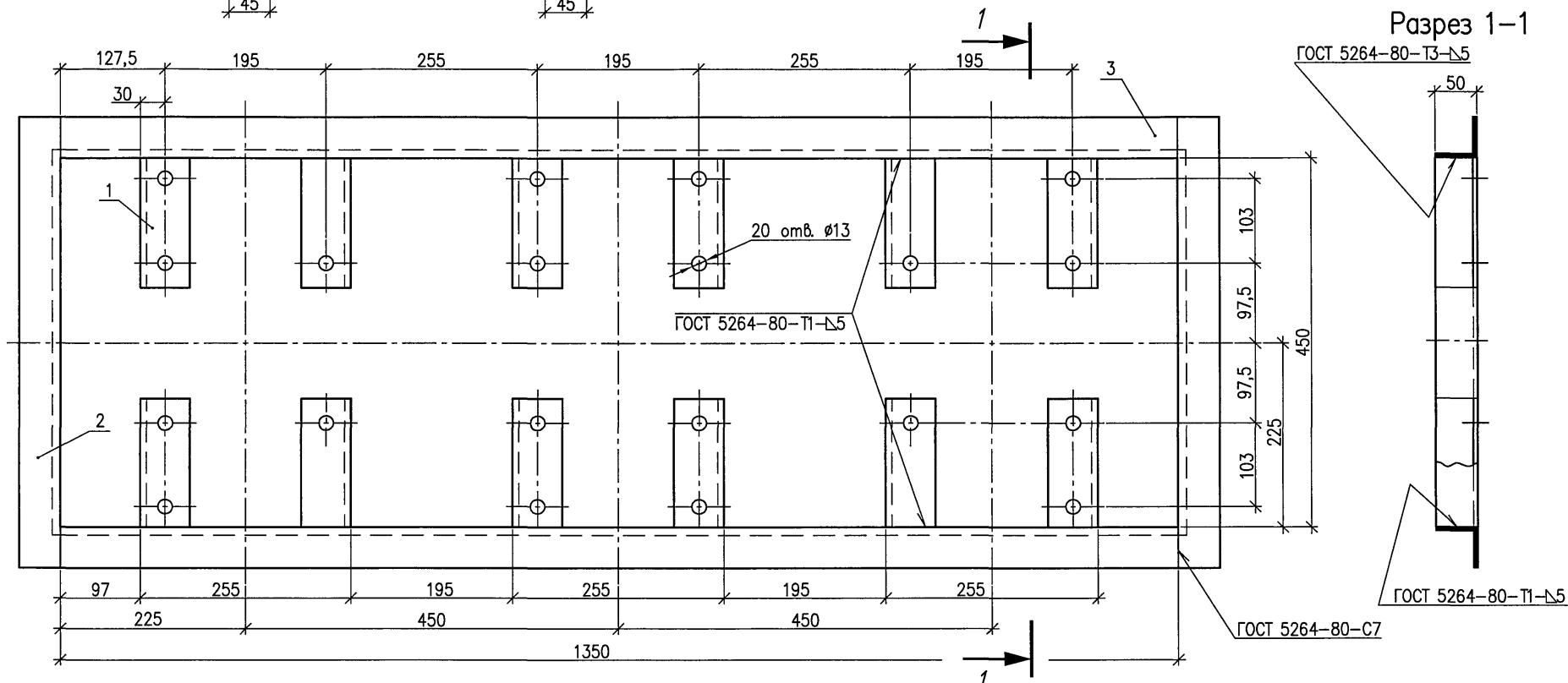


1. Отверстия в деталях (поз. 1) сверлить после сварки.
 2. Конструкцию окрасить двумя слоями серой эмали ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, У3.

Деталь (поз.2)



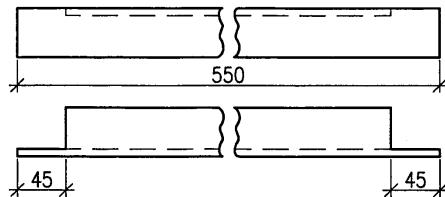
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=143	12	0,54	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=550	2	2,07	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=1350	2	5,09	



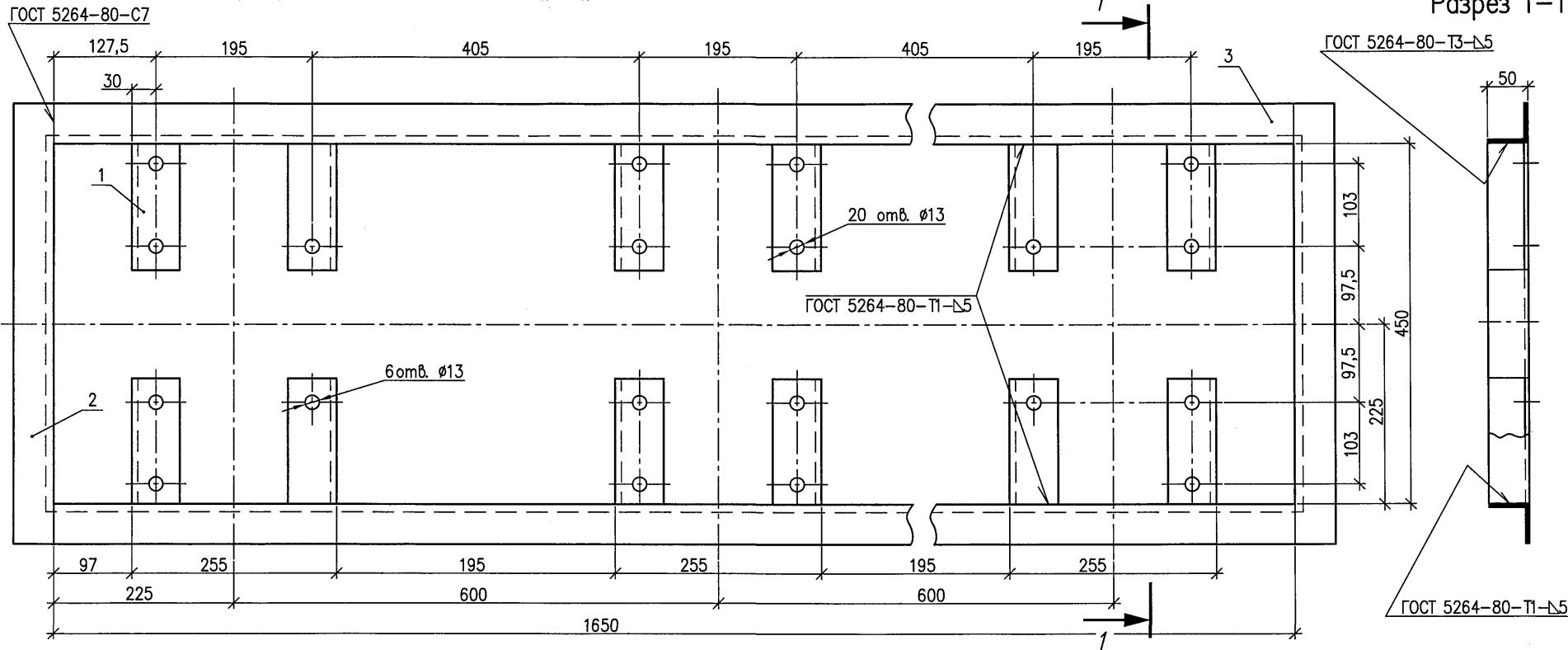
1. Отверстия в деталях (поз. 1) сверлить после сварки.
 2. Конструкцию окрасить двумя слоями серой эмали ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, уз.

					A6-2006.18			
Изм.	Кол.уч.	Листн	№док	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Комиссаров					Рама Р5		
Проб.	Комиссаров					Листн	Листноб	1
Разраб.	Кувшинов					 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И Н С Т И Т У Т ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Деталь (поз.2)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=143	12	0,54	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=550	2	2,07	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 50×50×5, L=1650	2	6,22	



1. Отверстия в деталях (поз. 1) сверлить после сварки.
2. Конструкцию окрасить двумя слоями серой эмали ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, У3.

Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. изд. №
--------------	----------------	--------------

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Н.контр. Комиссаров

Проб. Комиссаров

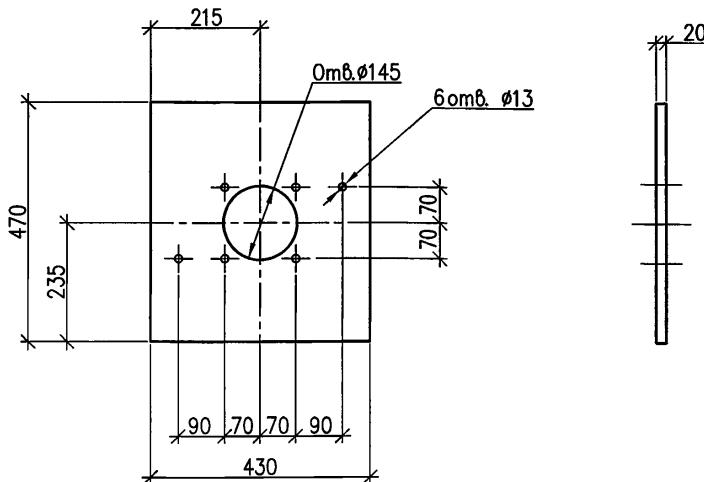
Разраб. Кубшинов

A6-2006.19

Рама Р6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	23,1	1:5
Лист	Листовъ	1

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ
ТАКПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Плита после окончательной механической обработки (включая сверление отверстий) должна быть просушена, а затем пропитана битумом (ГОСТ 22245-90*) и покрыта двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*, IV, У3) серого цвета.

Инф. № подл. Подпись и дата Взам. инф. №

Изм.	Код.уч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров			
Проб.	Комиссаров			
Разраб.	Кубшинов			

A6-2006.20

Плита П1

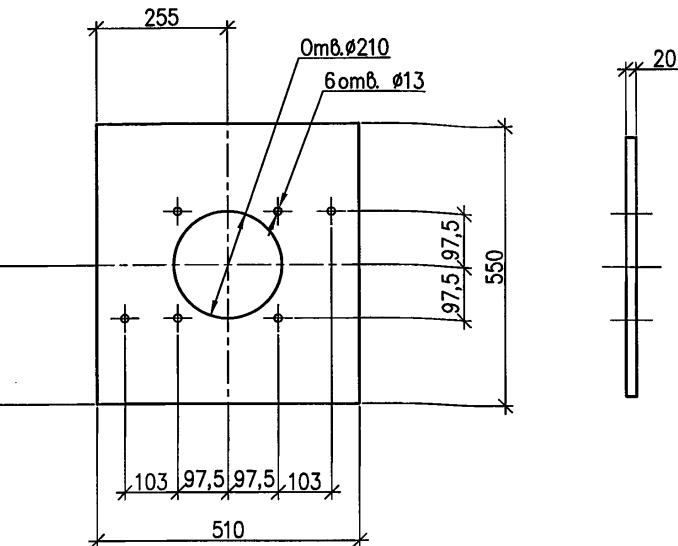
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,4	1:10

Листм Листов 1

АЦЭИД-400 ГОСТ 4248-92
430x470x20

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4



Плита после окончательной механической обработки (включая сверление отверстий) должна быть просушена, а затем пропитана битумом (ГОСТ 22245-90*) и покрыта двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*, IV, У3) серого цвета.

Инф. № подл. Подпись и дата Взам. инф. №

Изм.	Код.уч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Комиссаров			
Проб.	Комиссаров			
Разраб.	Кубшинов			

A6-2006.21

Плита П2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,8	1:10

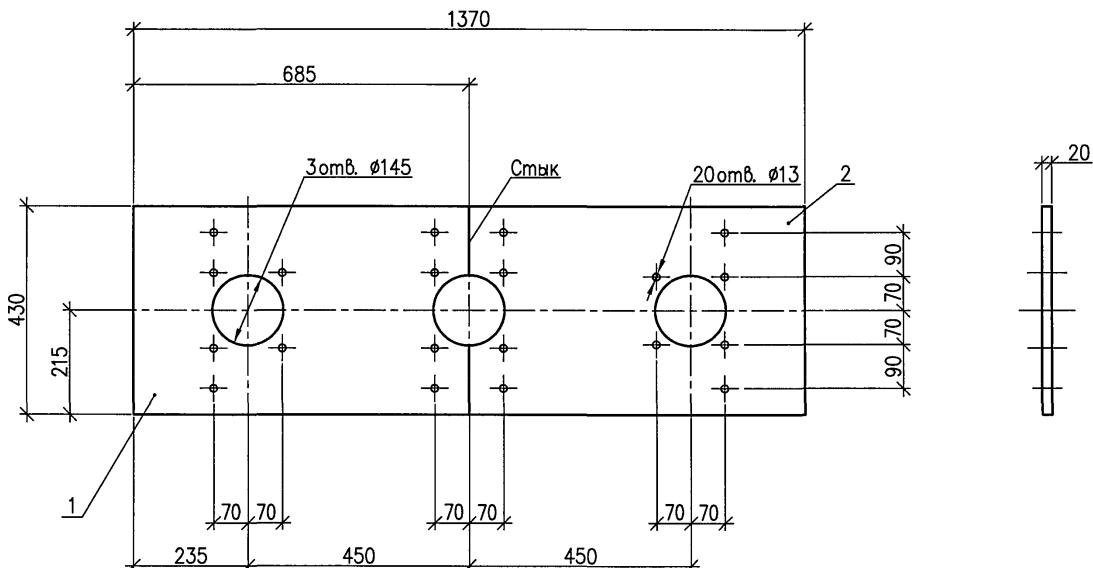
Листм Листов 1

АЦЭИД-400 ГОСТ 4248-92
510x550x20

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 4248-92	Плита (левая) АЦЭИД-400			
		430×685×20	1	10,8	
2	ГОСТ 4248-92	Плита (правая) АЦЭИД-400			
		430×685×20	1	10,8	



Плиты после окончательной механической обработки (включая сверление отверстий) должны быть просушены, а затем пропитаны битумом (ГОСТ 22245-90*) и покрыты двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*, IV, У3) серого цвета.

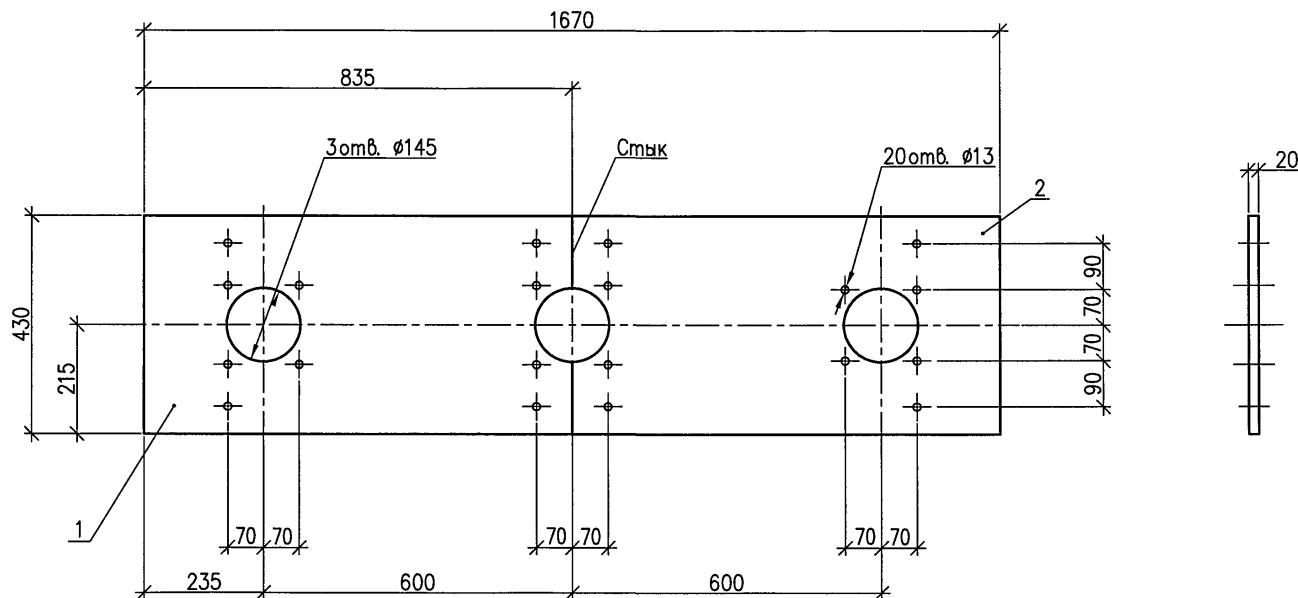
Инв. № подл. Подпись с датой Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Комиссаров				Плита П3	R	21,6 1:10
Пров.	Комиссаров					Лист	Листов 1
Разраб.	Кубшинов						

A6-2006.22

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

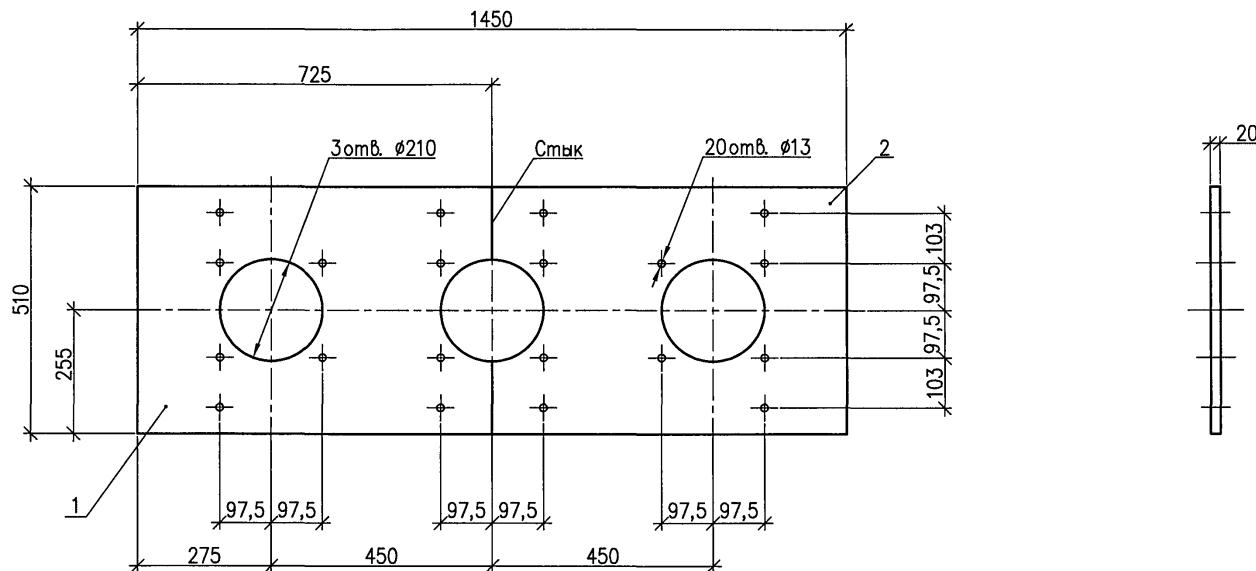
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 4248-92	Плита (левая) АЦЭИД-400			
		430×835×20	1	13,35	
2	ГОСТ 4248-92	Плита (правая) АЦЭИД-400			
		430×835×20	1	13,35	



Плиты после окончательной механической обработки (включая сверление отверстий) должны быть просушены, а затем пропитаны битумом (ГОСТ 22245-90*) и покрыты двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*, IV, У3) серого цвета.

					A6-2006.23					
Изм.	Код уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб		
					Плита П4			P	26,7	1:10
								Лист	Лист № 8	1
Н. контр.		Комиссаров								
Проб.		Комиссаров								
Разраб.		Кубышинов								

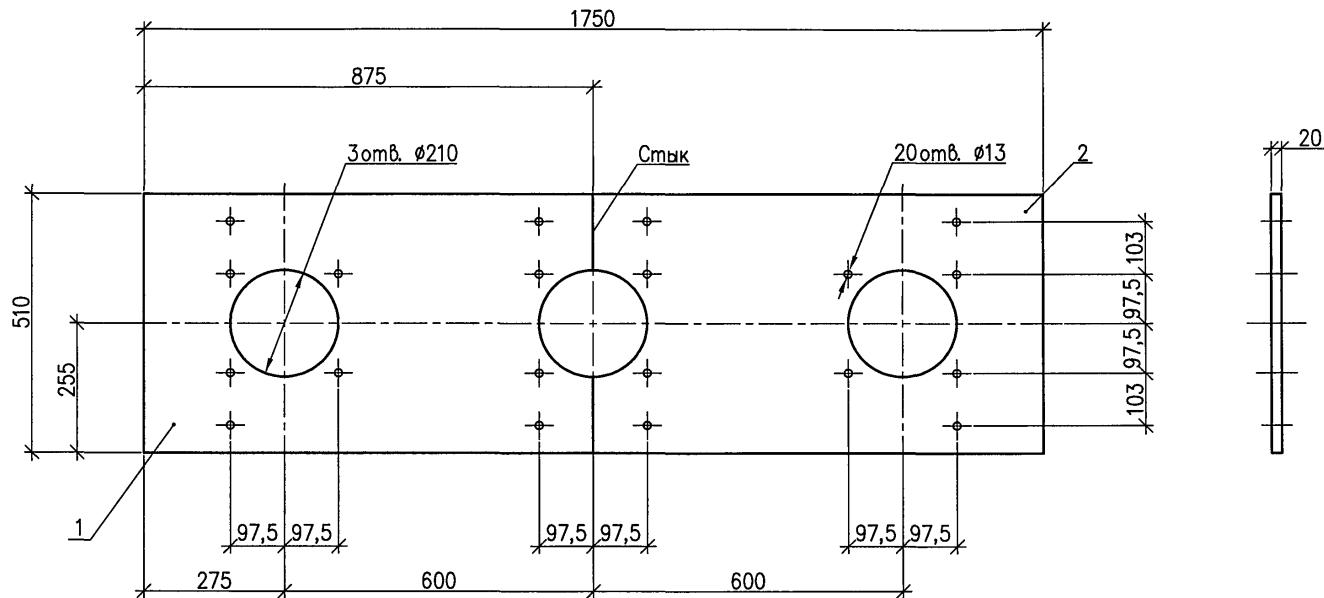
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ег, кг	Приме- чание
1	ГОСТ 4248-92	Плита (левая) АЦЭИД-400			
		510×725×20	1	12,7	
2	ГОСТ 4248-92	Плита (правая) АЦЭИД-400			
		510×725×20	1	12,7	



Плиты после окончательной механической обработки (включая сверление отверстий) должны быть просушены, а затем пропитаны битумом (ГОСТ 22245-90*) и покрыты двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*, IV, У3) серого цвета.

						A6-2006.24			
Изм.	Кодч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб	
						Плита ПБ	Р	25,4	1:10
Н. контр.	Комиссаров								
Проб.	Комиссаров					Лист	Листовъ	1	
Разраб.	Кубшинов					 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И Н С Т И Т У Т ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	ГОСТ 4248-92	Плита (левая) АЦЭИД-400			
		510×875×20	1	15,75	
2	ГОСТ 4248-92	Плита (правая) АЦЭИД-400			
		510×875×20	1	15,75	



Плиты после окончательной механической обработки (включая сверление отверстий) должны быть просушены, а затем пропитаны битумом (ГОСТ 22245-90*) и покрыты двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*, IV, У3) серого цвета.