

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм 81-03-24-2001

Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.24. Федеральные единичные расценки разработаны в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года.

ФЕРм сборника 24 «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов» предназначены для определения затрат на монтаж оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

1.24.1. В ФЕРм сборника 24 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

горизонтальное перемещение оборудования – от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м;

вертикальное – по отделу 1– до ± 1 м; по отделу 2 – до проектных отметок, кроме табл. 24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в табл. 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 – до ± 10 м;

установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием;

индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

монтаж систем густой и жидкой смазки (по расценкам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05);

гидравлическое испытание по расценкам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

1.24.2. В расценках не учтены затраты на:

монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по ФЕРм сборника 12 «Технологические трубопроводы»;

работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

1.24.3. Расценки на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, ФЕРм сборника 24 не предусмотрены и определяются по ФЕРм сборника 37 «Оборудование общего назначения».

1.24.4. В ФЕРм сборника 24 учтены вспомогательные ненормированные материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих, учтенной расценками.

III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|---|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | | | |
| | | | | всего | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | |

Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица ФЕРм 24-01-001 Смесители растворов

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|----------|--------|--------|--------|----|
| 24-01-001-01 | Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм | 5 634,86 | 2 359,66 | 2 703,41 | 304,57 | 571,79 | 254,00 | 32 |
|--------------|---|----------|----------|----------|--------|--------|--------|----|

Таблица ФЕРм 24-01-002 Болтушки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-01-002-01 | Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м | 5 754,14 | 2 158,77 | 3 372,99 | 218,54 | 222,38 | 227,00 | 52,4 |
|--------------|--------------------------------------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|

Таблица ФЕРм 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|----------|--------|----------|--------|-----|
| 24-01-003-01 | Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м | 7 747,21 | 2 530,06 | 3 677,95 | 425,36 | 1 539,20 | 263,00 | 3,1 |
|--------------|--|----------|----------|----------|--------|----------|--------|-----|

Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:

| | | | | | | | | |
|--------------|------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------|
| 24-01-003-02 | 25 м | 73 069,24 | 16 709,07 | 40 982,58 | 4 871,29 | 15 377,59 | 1 757,00 | 42,7 |
|--------------|------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------|

| | | | | | | | | |
|--------------|------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------|
| 24-01-003-03 | 35 м | 95 585,86 | 22 158,30 | 55 378,53 | 6 546,24 | 18 049,03 | 2 330,00 | 72,5 |
|--------------|------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------|

| | | | | | | | | |
|--------------|---|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------|
| 24-01-003-04 | Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ | 88 718,27 | 20 066,10 | 51 808,71 | 6 111,10 | 16 843,46 | 2 110,00 | 60,1 |
|--------------|---|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------|

| | | | | | | | | |
|--------------|---|------------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-------|
| 24-01-003-05 | Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м ³ | 129 889,56 | 33 342,92 | 73 842,13 | 8 733,92 | 22 704,51 | 3 466,00 | 107,4 |
|--------------|---|------------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-------|

| | | | | | | | | |
|--------------|---|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------|
| 24-01-003-06 | Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ | 68 104,08 | 15 092,37 | 37 803,16 | 4 546,61 | 15 208,55 | 1 587,00 | 38,4 |
|--------------|---|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------|

Таблица ФЕРм 24-01-004 Мешалки разные

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|
| 24-01-004-01 | Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м ³ /ч, вместимость ванны 7 м ³ | 1 724,44 | 659,12 | 538,14 | 67,74 | 527,18 | 71,80 | 6,6 |
|--------------|--|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |

Таблица ФЕРм 24-01-005 Бетоноукладчики

Измеритель: шт

| Бетоноукладчик для: | | | | | | | | |
|---------------------|---|----------|--------|----------|--------|--------|-------|------|
| 24-01-005-01 | производства железобетонных напорных труб, шnekовый, с бункером, вместимость 0,82 м ³ | 1 246,43 | 678,17 | 443,90 | 55,79 | 124,36 | 73,00 | 1,23 |
| 24-01-005-02 | поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ | 566,14 | 221,10 | 315,72 | 46,02 | 29,32 | 23,80 | 3,7 |
| 24-01-005-03 | выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ | 1 414,54 | 541,61 | 763,68 | 108,28 | 109,25 | 58,30 | 6,7 |
| 24-01-005-04 | изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ | 2 188,32 | 838,89 | 1 158,80 | 170,70 | 190,63 | 90,30 | 9,5 |

Таблица ФЕРм 24-01-006 Бункера для бетона

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|--------------------|----------|--------|--------|-------|-------|-------|---|
| 24-01-006-01 | Бункер раздаточный | 424,29 | 155,14 | 266,05 | 37,21 | 3,10 | 16,90 | 2 |
| Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м ³ , масса: | | | | | | | | |
| 24-01-006-02 | 2,8 т | 524,22 | 200,66 | 319,55 | 45,49 | 4,01 | 21,60 | |
| 24-01-006-03 | 3,45 т | 1 153,67 | 626,15 | 447,20 | 59,13 | 80,32 | 67,40 | |

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Таблица ФЕРм 24-01-016 Ленточные прессы**

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|---|-----------|----------|----------|----------|----------|--------|------|
| 24-01-016-01 | Пресс шnekовый безвакуумный для формования керамических изделий | 3 708,24 | 929,13 | 2 149,08 | 262,91 | 630,03 | 97,70 | 5,23 |
| Пресс шnekовый вакуумный для формования: | | | | | | | | |
| 24-01-016-02 | глиняного кирпича | 9 817,36 | 1 978,08 | 5 998,12 | 827,26 | 1 841,16 | 208,00 | 15,6 |
| 24-01-016-03 | керамических изделий | 14 168,95 | 2 482,11 | 9 166,82 | 1 031,09 | 2 520,02 | 261,00 | 21,3 |

Таблица ФЕРм 24-01-017 Фрикционные прессы

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|--------|-------|--------|--------|----|
| 24-01-017-01 | Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс) | 2 439,41 | 1 137,40 | 409,56 | 47,59 | 892,45 | 121,00 | 12 |
|--------------|--|----------|----------|--------|-------|--------|--------|----|

Таблица ФЕРм 24-01-018 Гидравлические прессы

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|
| 24-01-018-01 | Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс) | 1 997,25 | 783,15 | 328,74 | 46,44 | 885,36 | 84,30 | 4,8 |
|--------------|---|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|

Таблица ФЕРм 24-01-019 Трубные прессы

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|--------|--------|--------|--------|-----|
| 24-01-019-01 | Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм | 2 570,02 | 1 226,28 | 833,41 | 110,43 | 510,33 | 132,00 | 8,4 |
| 24-01-019-02 | Установка для гидравлического испытания керамических труб | 911,55 | 604,78 | 166,87 | 22,88 | 139,90 | 65,10 | 1,5 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |

Таблица ФЕРм 24-01-020 Прессы разные

Измеритель: шт

Пресс:

| | | | | | | | | |
|--------------|--|-----------|----------|----------|--------|----------|--------|------|
| 24-01-020-01 | автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков | 5 971,93 | 2 329,95 | 1 112,70 | 56,58 | 2 529,28 | 245,00 | 8,33 |
| 24-01-020-02 | коленочно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч | 15 655,36 | 2 396,52 | 9 898,96 | 960,43 | 3 359,88 | 252,00 | 32,6 |
| 24-01-020-03 | револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч | 12 368,76 | 2 006,61 | 7 727,68 | 739,98 | 2 634,47 | 211,00 | 24,2 |

Таблица ФЕРм 24-01-021 Оборудование для резки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|
| 24-01-021-01 | Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч | 1 820,01 | 772,00 | 619,37 | 81,01 | 428,64 | 83,10 | 8,2 |
|--------------|--|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Таблица ФЕРм 24-01-030 Вагонетки**

Измеритель: шт

Вагонетка:

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|------|-------|------|
| 24-01-030-01 | сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт. | 102,49 | 52,12 | 49,33 | 6,39 | 1,04 | 5,61 | 0,23 |
| 24-01-030-02 | печная, грузоподъемность 17 т | 439,24 | 145,85 | 290,47 | 38,99 | 2,92 | 15,70 | 2,15 |

Таблица ФЕРм 24-01-031 Передаточные тележки

Измеритель: шт

Тележка электропередаточная, грузоподъемность:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------|----------|--------|----------|--------|-------|-------|-----|
| 24-01-031-01 | 8 т, ширина колеи 1800 мм | 1 127,70 | 448,71 | 654,02 | 86,06 | 24,97 | 48,30 | 5,5 |
| 24-01-031-02 | 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм | 1 711,89 | 515,60 | 1 102,78 | 140,14 | 93,51 | 55,50 | 11 |

Таблица ФЕРм 24-01-032 Толкатели

Измеритель: шт

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

| | | | | | | | | |
|--------------|------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|
| 24-01-032-01 | 18 м | 854,63 | 522,64 | 169,54 | 21,29 | 162,45 | 55,60 | 0,5 |
| 24-01-032-02 | 36 м | 904,31 | 528,76 | 187,77 | 23,81 | 187,78 | 55,60 | 0,7 |

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

| | | | | | | | | |
|--------------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|------|
| 24-01-032-03 | 1,5 м | 554,67 | 411,78 | 96,45 | 12,02 | 46,44 | 43,30 | 0,2 |
| 24-01-032-04 | 8 м | 733,67 | 453,63 | 143,77 | 18,68 | 136,27 | 47,70 | 0,65 |

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

| | | | | | | | | |
|--------------|--------------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|
| 24-01-032-05 | с ручным приводом | 114,99 | 53,30 | 35,42 | 4,75 | 26,27 | 5,67 | 0,2 |
| 24-01-032-06 | автоматизированный | 526,96 | 357,58 | 111,03 | 14,85 | 58,35 | 37,60 | 0,65 |

Таблица ФЕРм 24-01-033 Конвейеры

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|--------|-------|------|-------|------|
| 24-01-033-01 | Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий | 395,32 | 306,44 | 82,03 | 9,60 | 6,85 | 32,60 | 0,58 |
| 24-01-033-02 | Откатчик листов стекла | 382,79 | 220,90 | 156,78 | 21,34 | 5,11 | 23,50 | 1,15 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 24-01-033-03 | Установка визуального контроля качества стеклоизделий | 369,13 | 284,82 | 77,89 | 8,98 | 6,42 | 30,30 | 0,46 | | |

Таблица ФЕРм 24-01-034 Пневможелоба

Измеритель: м

| | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|--------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| 24-01-034-01 | Желоб пневмотранспортный | 159,71 | 96,05 | 13,54 | 1,80 | 50,12 | 10,10 | 0,132 |
|--------------|--------------------------|--------|-------|-------|------|-------|-------|-------|

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА**Таблица ФЕРм 24-01-040 Загрузочные устройства**

Измеритель: шт

| Загрузчик: | | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|--------|-------|--------|--------|------|
| 24-01-040-01 | конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига | 1 640,60 | 766,71 | 213,87 | 26,61 | 660,02 | 79,70 | 1,42 |
| 24-01-040-02 | роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь | 1 978,07 | 1 510,34 | 323,55 | 35,64 | 144,18 | 157,00 | 3 |

Таблица ФЕРм 24-01-041 Разгрузочные устройства

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|-----------|----------|-----------|--------|--------|--------|------|
| 24-01-041-01 | Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т | 15 001,89 | 4 165,38 | 10 229,32 | 741,23 | 607,19 | 438,00 | 131 |
| 24-01-041-02 | Разгружчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м ³ /ч | 11 585,62 | 5 610,90 | 5 343,70 | 621,21 | 631,02 | 590,00 | 34,5 |

Таблица ФЕРм 24-01-042 Переставители

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|------|-------|------|
| 24-01-042-01 | Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига | 269,55 | 158,86 | 106,62 | 15,06 | 4,07 | 16,90 | 0,94 |
| 24-01-042-02 | Установка съема стеклоизделий с печи отжига | 355,65 | 274,48 | 75,02 | 8,79 | 6,15 | 29,20 | 0,56 |
| 24-01-042-03 | Круг-накопитель поворотный | 152,41 | 115,62 | 33,76 | 4,77 | 3,03 | 12,30 | 0,28 |

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА****Таблица ФЕРм 24-02-001 Печи для производства цемента**

Измеритель: компл

| Печь вращающаяся для: | | | | | | | | |
|-----------------------|--|--------------|------------|--------------|-----------|------------|-----------|---------|
| 24-02-001-01 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м | 1 514 557,70 | 257 475,78 | 710 512,10 | 51 795,53 | 546 569,82 | 25 218,00 | 1 416,1 |
| 24-02-001-02 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м | 1 777 969,01 | 291 934,53 | 774 287,39 | 51 701,40 | 711 747,09 | 28 593,00 | 1 849,4 |
| 24-02-001-03 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м | 2 417 141,28 | 406 000,65 | 1 143 275,82 | 82 822,68 | 867 864,81 | 39 765,00 | 2 842 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 24-02-001-04 | обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м | 1 750 066,23 | 233 778,37 | 726 916,53 | 55 458,97 | 789 371,33 | 22 897,00 | 2 613,32 | | |
| 24-02-001-05 | получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м | 1 489 472,82 | 222 996,61 | 478 570,73 | 31 950,27 | 787 905,48 | 21 841,00 | 1 158,2 | | |

Таблица ФЕРм 24-02-002 Холодильники

Измеритель: шт

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------|------------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-------|
| 24-02-002-01 | 35 т/ч | 115 385,54 | 42 077,88 | 27 998,41 | 2 887,12 | 45 309,25 | 4 374,00 | 170 |
| 24-02-002-02 | 50 т/ч | 139 355,15 | 53 318,88 | 37 110,12 | 3 622,86 | 48 926,15 | 5 463,00 | 208 |
| 24-02-002-03 | 75 т/ч | 166 328,77 | 65 432,32 | 45 789,23 | 4 255,96 | 55 107,22 | 6 596,00 | 268 |
| 24-02-002-04 | 150 т/ч | 248 782,78 | 90 073,60 | 88 152,42 | 8 712,81 | 70 556,76 | 9 080,00 | 546,5 |

Таблица ФЕРм 24-02-003 Теплообменники

Измеритель: шт

Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-------|
| 24-02-003-01 | 6,4-7 м, длина 95 м | 666 759,13 | 256 459,58 | 357 158,53 | 36 164,90 | 53 141,02 | 26 659,00 | 521,2 |
| 24-02-003-02 | 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором | 628 567,06 | 233 082,98 | 306 501,14 | 28 974,74 | 88 982,94 | 24 229,00 | 660,2 |

Таблица ФЕРм 24-02-004 Упаковочные машины

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|--------|--------|--------|--------|-------|
| 24-02-004-01 | Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная | 5 506,69 | 3 689,88 | 949,31 | 104,23 | 867,50 | 388,00 | 10,88 |
|--------------|--|----------|----------|--------|--------|--------|--------|-------|

Таблица ФЕРм 24-02-005 Пневмотранспортные установки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|-------|------|
| 24-02-005-01 | Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч | 246,20 | 183,74 | 58,79 | 7,79 | 3,67 | 19,10 | 0,57 |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|-------|------|

Подъемник пневматический винтовой, масса:

| | | | | | | | | |
|--------------|--------|----------|--------|-------|-------|--------|-------|--|
| 24-02-005-02 | 0,64 т | 862,95 | 497,35 | 87,39 | 11,16 | 278,21 | 51,70 | |
| 24-02-005-03 | 0,9 т | 1 065,76 | 555,38 | 89,29 | 11,16 | 421,09 | 58,40 | |

Насос двухкамерный, пневматический, масса:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------|----------|----------|----------|--------|----------|--------|--|
| 24-02-005-04 | 7,76 т | 7 758,26 | 2 053,09 | 3 381,71 | 395,46 | 2 323,46 | 221,00 | |
| 24-02-005-05 | 14,55 т | 8 309,83 | 2 284,20 | 2 936,75 | 344,50 | 3 088,88 | 243,00 | |

Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----------|----------|--------|----------|--------|--------|--------|-----|
| 24-02-005-06 | до 50 т/ч | 2 618,33 | 790,28 | 1 124,23 | 140,35 | 703,82 | 83,10 | 3,4 |
| 24-02-005-07 | до 90 т/ч | 2 968,84 | 960,51 | 1 291,51 | 158,15 | 716,82 | 101,00 | 5,1 |

Таблица ФЕРм 24-02-006 Шламовые задвижки

Измеритель: шт

Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|
| 24-02-006-01 | 250 мм | 295,19 | 202,56 | 85,22 | 16,99 | 7,41 | 21,30 | 0,512 |
| 24-02-006-02 | 300 мм | 376,11 | 223,49 | 142,17 | 25,99 | 10,45 | 23,50 | 0,99 |
| 24-02-006-03 | 400 мм | 490,93 | 279,59 | 197,35 | 35,92 | 13,99 | 29,40 | 1,49 |

Таблица ФЕРм 24-02-007 Вспомогательное оборудование

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|------|------|------|-------|------|
| 24-02-007-01 | Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм | 305,70 | 291,49 | 8,38 | 0,40 | 5,83 | 30,30 | 0,34 |
|--------------|---|--------|--------|------|------|------|-------|------|

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ**Таблица ФЕРм 24-02-017 Вращающиеся печи**

Измеритель: шт

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|-------------------|------------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-------|
| 24-02-017-01 | 2,5 м, длина 40 м | 145 294,28 | 44 465,20 | 79 645,52 | 7 197,69 | 21 183,56 | 4 420,00 | 110 |
| 24-02-017-02 | 2,8 м, длина 20 м | 129 401,61 | 38 982,50 | 74 166,83 | 6 298,29 | 16 252,28 | 3 875,00 | 85,33 |

Таблица ФЕРм 24-02-018 Сушильные барабаны

Измеритель: шт

Барабан сушильный, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|-------------------|------------|-----------|------------|----------|-----------|----------|------|
| 24-02-018-01 | 1,6 м, длина 8 м | 20 604,05 | 5 175,56 | 11 413,12 | 1 312,83 | 4 015,37 | 538,00 | 16,4 |
| 24-02-018-02 | 2,2 м, длина 14 м | 32 708,64 | 6 618,96 | 19 772,69 | 1 787,45 | 6 316,99 | 696,00 | 35 |
| 24-02-018-03 | 2,8 м, длина 14 м | 121 874,49 | 12 013,20 | 99 090,07 | 5 678,94 | 10 771,22 | 1 278,00 | 62,4 |
| 24-02-018-04 | 2,8 м, длина 20 м | 130 255,74 | 13 404,40 | 102 994,39 | 6 024,58 | 13 856,95 | 1 426,00 | 81,3 |

Таблица ФЕРм 24-02-019 Холодильники, подготовители

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|-----------|----------|----------|--------|----------|--------|------|
| 24-02-019-01 | Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч | 6 069,89 | 1 626,21 | 2 549,43 | 311,99 | 1 894,25 | 171,00 | 17,4 |
| 24-02-019-02 | Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул | 10 707,05 | 2 795,94 | 4 719,44 | 576,73 | 3 191,67 | 294,00 | 32,6 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА**Таблица ФЕРм 24-02-030 Прокатные и тянульные машины**

Измеритель: шт

Машина вертикального вытягивания листового стекла:

| | | | | | | | | |
|--------------|--|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|------|
| 24-02-030-01 | лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм | 10 628,22 | 5 358,34 | 2 858,71 | 327,68 | 2 411,17 | 557,00 | 22 |
| 24-02-030-02 | бездлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм | 21 612,10 | 10 187,58 | 8 029,01 | 1 089,40 | 3 395,51 | 1 059,00 | 33,1 |
| 24-02-030-03 | бездлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм | 26 367,07 | 13 217,88 | 9 019,87 | 1 225,92 | 4 129,32 | 1 374,00 | 43,5 |
| 24-02-030-04 | Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла | 687,61 | 561,81 | 110,96 | 12,78 | 14,84 | 58,40 | 0,5 |
| 24-02-030-05 | Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм | 6 312,18 | 2 000,96 | 2 196,38 | 294,99 | 2 114,84 | 208,00 | 9,66 |

Таблица ФЕРм 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: шт

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:

| | | | | | | | | |
|--------------|-------------------------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-02-031-01 | 800x900 мм | 1 566,34 | 712,84 | 521,45 | 61,04 | 332,05 | 74,10 | 4,7 |
| 24-02-031-02 | 1400x1400, 1700x1700 мм | 3 812,91 | 2 116,40 | 1 202,21 | 134,88 | 494,30 | 220,00 | 10,7 |

Таблица ФЕРм 24-02-032 Станки для фасетировки, отрезки и отломки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|------|
| 24-02-032-01 | Отломщик рамный | 1 402,59 | 464,65 | 420,45 | 55,35 | 517,49 | 48,30 | 2,74 |
|--------------|-----------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|------|

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 24-02-032-02 | Секция отломки бортов | 686,30 | 280,90 | 147,09 | 20,34 | 258,31 | 29,20 | 1,1 | | |
| 24-02-032-03 | Подрезчик листов стекла автоматический | 470,20 | 155,14 | 59,78 | 8,29 | 255,28 | 16,90 | 0,51 | | |
| 24-02-032-04 | Секция резки листов | 1 012,96 | 242,52 | 260,91 | 34,58 | 509,53 | 25,80 | 1,6 | | |
| 24-02-032-05 | Стол ручной резки | 463,35 | 107,41 | 101,71 | 14,06 | 254,23 | 11,70 | 0,74 | | |
| 24-02-032-06 | Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий | 817,45 | 167,22 | 135,87 | 18,83 | 514,36 | 18,00 | 1,2 | | |
| 24-02-032-07 | Машинка для шлифовки края стаканов | 1 244,97 | 405,13 | 315,02 | 43,67 | 524,82 | 42,60 | 3,85 | | |

Таблица ФЕРм 24-02-033 Стекломоечные машины

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|
| 24-02-033-01 | Машинка моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м | 1 643,18 | 702,26 | 367,11 | 38,53 | 573,81 | 73,00 | 2,2 |
|--------------|--|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|

Машинка моечно-сушильная для листового стекла, масса:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----|----------|----------|----------|--------|----------|--------|--|
| 24-02-033-02 | 4 т | 3 261,32 | 1 462,24 | 661,44 | 73,94 | 1 137,64 | 152,00 | |
| 24-02-033-03 | 8 т | 6 353,42 | 3 540,16 | 1 848,62 | 440,75 | 964,64 | 368,00 | |

Таблица ФЕРм 24-02-034 Разное оборудование

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|--------|-------|--------|--------|------|
| 24-02-034-01 | Автомат карусельный для сварки стеклоблоков | 4 145,32 | 2 558,92 | 784,05 | 77,93 | 802,35 | 266,00 | 5,3 |
| 24-02-034-02 | Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла | 2 064,19 | 971,62 | 547,66 | 69,22 | 544,91 | 101,00 | 4,26 |
| 24-02-034-03 | Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм | 660,60 | 248,20 | 153,64 | 21,34 | 258,76 | 25,80 | 1,42 |
| 24-02-034-04 | Установка для нанесения защитных покрытий | 119,69 | 96,05 | 21,72 | 3,01 | 1,92 | 10,10 | 0,14 |

Таблица ФЕРм 24-02-035 Механические питатели

Измеритель: шт

Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----|----------|----------|----------|--------|--------|--------|--|
| 24-02-035-01 | 5 т | 2 472,68 | 1 245,81 | 694,35 | 87,24 | 532,52 | 131,00 | |
| 24-02-035-02 | 8 т | 4 321,55 | 2 222,22 | 1 362,47 | 242,44 | 736,86 | 231,00 | |

Таблица ФЕРм 24-02-036 Выдувное оборудование

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|-----------|----------|----------|--------|----------|--------|-------|
| 24-02-036-01 | Машинка прессово-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары | 11 071,56 | 4 146,22 | 3 854,50 | 512,24 | 3 070,84 | 431,00 | 25,37 |
| 24-02-036-02 | Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары | 2 652,06 | 769,60 | 957,90 | 128,36 | 924,56 | 80,00 | 8,92 |
| 24-02-036-03 | Машинка прессово-выдувная для изготовления консервных банок | 3 659,93 | 1 346,80 | 1 190,11 | 142,70 | 1 123,02 | 140,00 | 10,7 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|-----------|----------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-037-01 | Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидкое и газообразном топливе | 14 374,89 | 7 493,98 | 4 320,95 | 429,24 | 2 559,96 | 779,00 | 23,2 |

Таблица ФЕРм 24-02-037 Оборудование для отжига

Измеритель: шт

Таблица ФЕРм 24-02-038 Отопочные машины

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|
| 24-02-038-01 | Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий | 1 187,18 | 342,36 | 333,31 | 39,16 | 511,51 | 36,00 | 2,4 |
|--------------|--|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|

Таблица ФЕРм 24-02-039 Оборудование для упаковки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|
| 24-02-039-01 | Укладчик стеклотары в пакет-поддоны | 1 576,88 | 485,98 | 575,02 | 77,51 | 515,88 | 51,70 | 3,5 |
|--------------|-------------------------------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|

Таблица ФЕРм 24-02-040 Перемоточное оборудование

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|--------|-------|------|
| 24-02-040-01 | Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна | 643,33 | 201,16 | 183,85 | 25,60 | 258,32 | 21,40 | 1,37 |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|--------|-------|------|

Таблица ФЕРм 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|------------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|------|
| Машина сновальная: | | | | | | | | |
| 24-02-041-01 | партионная | 935,23 | 198,81 | 216,44 | 30,12 | 519,98 | 21,40 | 1,87 |
| 24-02-041-02 | ленточная | 1 627,60 | 417,12 | 682,46 | 92,55 | 528,02 | 44,90 | 4,3 |
| Шпульярник для стеклонитей, количество упаковок: | | | | | | | | |
| 24-02-041-03 | 600 | 519,86 | 249,90 | 264,96 | 35,32 | 5,00 | 26,90 | 1,71 |
| 24-02-041-04 | 800 | 881,22 | 395,75 | 477,55 | 64,98 | 7,92 | 42,60 | 3,2 |
| 24-02-041-05 | Станок проборный | 408,18 | 104,05 | 50,05 | 7,03 | 254,08 | 11,20 | 0,19 |

Таблица ФЕРм 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--------------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|
| 24-02-042-01 | Машина браковочная | 1 000,77 | 232,18 | 256,41 | 35,64 | 512,18 | 24,70 | 2,5 |
|--------------|--------------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ**Таблица ФЕРм 24-02-052 Оборудование массоприготовления**

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|------------------------------------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-02-052-01 | Турбосмеситель | 1 315,43 | 669,60 | 499,21 | 70,80 | 146,62 | 67,50 | 3,85 |
| 24-02-052-02 | Гидропушитель | 1 628,24 | 1 137,40 | 358,90 | 51,58 | 131,94 | 121,00 | 2,28 |
| 24-02-052-03 | Рекуператор с механизмом пеносъема | 8 026,65 | 4 860,48 | 2 323,40 | 152,95 | 842,77 | 498,00 | 10 |
| 24-02-052-04 | Бегуны | 1 725,70 | 655,18 | 1 031,86 | 136,74 | 38,66 | 69,70 | 12,5 |

Таблица ФЕРм 24-02-053 Оборудование формовочного отделения

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|-------------------------|-----------|----------|----------|----------|--------|--------|------|
| 24-02-053-01 | Машина листоформовочная | 15 340,91 | 8 234,72 | 6 528,36 | 1 026,49 | 577,83 | 856,00 | 33,5 |
| 24-02-053-02 | Ножницы раскроя листов | 4 616,93 | 2 481,60 | 2 020,08 | 424,64 | 115,25 | 264,00 | 9,25 |

Укладчик листов, масса:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------------------------|-----------|-----------|----------|--------|----------|----------|------|
| 24-02-053-03 | 8,37 т | 4 338,90 | 2 180,80 | 2 056,05 | 428,51 | 102,05 | 232,00 | |
| 24-02-053-04 | 7,4 т | 3 703,59 | 1 833,00 | 1 772,78 | 362,60 | 97,81 | 195,00 | |
| 24-02-053-05 | Конвейер твердения листов | 21 476,00 | 13 028,70 | 7 317,17 | 998,44 | 1 130,13 | 1 370,00 | 51,2 |
| 24-02-053-06 | Съемник стоп-листов | 4 531,22 | 2 396,52 | 2 008,64 | 356,92 | 126,06 | 252,00 | 5,9 |
| 24-02-053-07 | Переборщик листов | 7 194,90 | 3 661,35 | 3 295,15 | 541,98 | 238,40 | 385,00 | 12,6 |
| 24-02-053-08 | Увлажнитель листов | 20 385,42 | 11 098,17 | 6 993,99 | 774,66 | 2 293,26 | 1 167,00 | 44,8 |

Машина трубоформовочная для производства труб длиной:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|------|
| 24-02-053-09 | 4 м | 38 411,49 | 18 867,84 | 18 074,58 | 2 899,34 | 1 469,07 | 1 984,00 | 70,8 |
| 24-02-053-10 | 5 м | 65 037,55 | 23 775,00 | 38 714,35 | 5 377,81 | 2 548,20 | 2 500,00 | 216 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|----------------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| Конвейер для: | | | | | | | | | | |
| 24-02-053-11 | комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м | 177 900,07 | 114 535,72 | 58 458,82 | 7 263,43 | 4 905,53 | 11 906,00 | 269 | | |
| 24-02-053-12 | окончательного твердения труб длиной 5 м | 153 741,92 | 76 032,45 | 73 774,78 | 13 515,15 | 3 934,69 | 7 995,00 | 220 | | |
| 24-02-053-13 | Волнировщик листов | 5 171,04 | 2 528,60 | 2 524,30 | 512,16 | 118,14 | 269,00 | 9,9 | | |
| 24-02-053-14 | Машина раскрай наката | 3 677,36 | 1 806,90 | 1 755,65 | 332,66 | 114,81 | 190,00 | 9,5 | | |

Таблица ФЕРм 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: шт

Станок трубообточный для труб длиной:

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-02-054-01 | 4 м | 5 085,20 | 2 405,00 | 2 517,23 | 282,59 | 162,97 | 250,00 | 13,2 |
| 24-02-054-02 | 5 м | 5 965,13 | 2 857,14 | 2 926,69 | 330,07 | 181,30 | 297,00 | 15,8 |
| 24-02-054-03 | Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм | 4 135,99 | 1 991,34 | 2 000,65 | 237,61 | 144,00 | 207,00 | 9 |
| 24-02-054-04 | Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м | 4 441,12 | 2 318,42 | 1 963,15 | 228,43 | 159,55 | 241,00 | 22,5 |

Таблица ФЕРм 24-02-055 Вспомогательное оборудование

Измеритель: шт

Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|----------|--------|--------|--------|-------|-------|------|
| 24-02-055-01 | листоформовочных | 1 042,01 | 428,90 | 588,17 | 108,91 | 24,94 | 45,10 | 2,9 |
| 24-02-055-02 | трубоформовочных | 1 181,52 | 455,53 | 698,99 | 124,33 | 27,00 | 47,90 | 3,54 |
| 24-02-055-03 | Гидропресс-автомат для испытания муфт | 1 395,10 | 682,06 | 681,16 | 102,22 | 31,88 | 70,90 | 5,3 |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица ФЕРм 24-02-065 Автоматы для производства кирпича

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|-----|
| 24-02-065-01 | Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч | 8 875,32 | 5 685,42 | 2 017,44 | 260,60 | 1 172,46 | 591,00 | 9,7 |
| 24-02-065-02 | Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч | 23 839,34 | 10 399,22 | 8 946,45 | 1 097,49 | 4 493,67 | 1 081,00 | 43 |
| 24-02-065-03 | Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч | 4 762,47 | 3 164,98 | 1 171,15 | 148,44 | 426,34 | 329,00 | 3,2 |

Таблица ФЕРм 24-02-066 Автоклавы

Измеритель: шт

Автоклав проходной, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------------------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|--------|--------|
| 24-02-066-01 | 2000 мм, длина 17 м | 14 329,50 | 3 525,00 | 7 690,63 | 676,94 | 3 113,87 | 375,00 | 28,33 |
| 24-02-066-02 | 2000 мм, длина 19 м | 15 227,23 | 3 684,80 | 8 199,41 | 723,70 | 3 343,02 | 392,00 | 30,4 |
| 24-02-066-03 | 2600 мм, длина 19 м | 28 227,48 | 4 737,60 | 18 119,78 | 1 518,78 | 5 370,10 | 504,00 | 51,54 |
| 24-02-066-04 | 3600 мм, длина 27 м | 65 115,20 | 7 905,40 | 44 174,79 | 2 605,31 | 13 035,01 | 841,00 | 131,98 |

Автоклав тупиковый, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------------------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|--------|--------|
| 24-02-066-05 | 2000 мм, длина 17 м | 13 525,92 | 3 656,60 | 7 172,33 | 643,34 | 2 696,99 | 389,00 | 24,42 |
| 24-02-066-06 | 2000 мм, длина 19 м | 14 480,43 | 3 835,20 | 7 699,89 | 691,91 | 2 945,34 | 408,00 | 26,65 |
| 24-02-066-07 | 2600 мм, длина 19 м | 25 076,78 | 4 277,00 | 16 363,61 | 1 418,65 | 4 436,17 | 455,00 | 42,26 |
| 24-02-066-08 | 3600 мм, длина 27 м | 43 914,68 | 6 721,00 | 25 897,33 | 2 210,35 | 11 296,35 | 715,00 | 114,18 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |

Таблица ФЕРм 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|----------|----------|--------|----------|--------|------|
| 24-02-067-01 | Устройство глазуровочное | 2 972,96 | 1 374,92 | 998,74 | 123,71 | 599,30 | 148,00 | 1,66 |
| Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: | | | | | | | | |
| 24-02-067-02 | 1610 мм, длина 1,69 м | 3 827,16 | 1 467,82 | 1 128,18 | 141,35 | 1 231,16 | 158,00 | 8,4 |
| 24-02-067-03 | 890 мм, длина 0,81 м | 1 887,98 | 824,02 | 604,08 | 77,24 | 459,88 | 88,70 | 2,1 |
| 24-02-067-04 | Шпатомойка, производительность 3 т/ч | 1 667,55 | 542,54 | 494,03 | 61,95 | 630,98 | 58,40 | 1,31 |

Таблица ФЕРм 24-02-068 Оборудование разное

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|---|----------|--------|--------|-------|--------|-------|------|
| 24-02-068-01 | Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 2 м | 1 030,20 | 608,64 | 247,38 | 10,04 | 174,18 | 64,00 | 0,73 |
| 24-02-068-02 | 4,7 м | 1 540,30 | 821,66 | 443,51 | 22,57 | 275,13 | 86,40 | 1,4 |
| Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: | | | | | | | | |
| 24-02-068-03 | 980x1480 мм | 706,95 | 469,79 | 131,08 | 3,51 | 106,08 | 49,40 | 0,26 |
| 24-02-068-04 | 1300x1800 мм | 857,94 | 533,51 | 185,50 | 6,28 | 138,93 | 56,10 | 0,45 |
| Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: | | | | | | | | |
| 24-02-068-05 | 1300x1800 мм | 887,66 | 543,97 | 203,35 | 8,79 | 140,34 | 57,20 | 0,62 |
| 24-02-068-06 | 6600x3120 мм | 1 364,13 | 779,82 | 374,14 | 22,57 | 210,17 | 82,00 | 1,38 |

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**Таблица ФЕРм 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки**

Измеритель: шт (расценки 24-02-078-01, с 24-02-078-03 по 24-02-078-10); компл (расценка 24-02-078-02)

| | | | | | | | | |
|--------------|--|-----------|----------|-----------|----------|----------|--------|-------|
| 24-02-078-01 | Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м ³ | 4 711,41 | 1 861,20 | 2 086,78 | 247,23 | 763,43 | 198,00 | 19 |
| 24-02-078-02 | Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м ² /ч | 27 406,69 | 8 845,40 | 10 927,68 | 1 030,88 | 7 633,61 | 941,00 | 63,26 |

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|----------|----------|----------|--------|----------|--------|------|
| 24-02-078-03 | стол приемный | 1 435,01 | 851,64 | 265,74 | 31,99 | 317,63 | 90,60 | 2,52 |
| 24-02-078-04 | стан прокатный | 9 392,46 | 2 876,40 | 3 588,14 | 414,40 | 2 927,92 | 306,00 | 25,5 |
| 24-02-078-05 | установка гипсобетономешалки | 1 393,10 | 804,64 | 218,62 | 23,92 | 369,84 | 85,60 | 1,91 |
| 24-02-078-06 | рольганг | 2 556,29 | 1 128,00 | 642,90 | 73,44 | 785,39 | 120,00 | 5,5 |
| 24-02-078-07 | кантователь, грузоподъемность 4 т | 2 766,28 | 1 156,20 | 782,01 | 93,99 | 828,07 | 123,00 | 7,1 |
| 24-02-078-08 | установка возврата отходов | 1 981,24 | 1 005,80 | 409,03 | 46,58 | 566,41 | 107,00 | 3,57 |
| 24-02-078-09 | отделение дозировочное | 5 633,71 | 1 964,60 | 1 992,25 | 242,57 | 1 676,86 | 209,00 | 15,4 |
| 24-02-078-10 | отделение вододозировочное | 1 315,41 | 857,28 | 222,24 | 24,06 | 235,89 | 91,20 | 1,76 |

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ**Таблица ФЕРм 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков**

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|----------|--------|--------|--------|--------|-------|-----|
| 24-02-085-01 | Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: | 568,28 | 220,90 | 221,28 | 29,48 | 126,10 | 23,50 | 1 |
| 24-02-085-02 | 360 шт/ч | 1 044,58 | 306,44 | 410,99 | 54,68 | 327,15 | 32,60 | 2,8 |
| 24-02-085-03 | 700 шт/ч | 1 896,50 | 475,64 | 766,08 | 95,41 | 654,78 | 50,60 | 6,2 |
| 24-02-085-04 | Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч | 2 748,72 | 801,82 | 946,91 | 120,56 | 999,99 | 85,30 | 9,7 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| Съемник камней пневматический, грузоподъемность: | | | | | | | | | | |
| 24-02-085-05 | 60 кг | 178,51 | 94,94 | 37,66 | 5,02 | 45,91 | 10,10 | 0,2 | | |
| 24-02-085-06 | 80 кг | 229,67 | 105,28 | 59,45 | 8,05 | 64,94 | 11,20 | 0,37 | | |

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ**Таблица ФЕРм 24-02-090 Камнерезные машины**

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|--|----------|----------|----------|--------|--------|--------|-------|
| Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-090-01 | 1,6 м ³ /ч, для подземных разработок | 619,14 | 363,28 | 230,91 | 31,81 | 24,95 | 38,20 | 1,69 |
| 24-02-090-02 | 4,6 м ³ /ч, для разработок открытым способом | 1 024,70 | 469,79 | 516,95 | 70,71 | 37,96 | 49,40 | 5 |
| Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-090-03 | 2 м ³ /ч, в подземных разработках, дисковая | 1 550,38 | 672,36 | 818,37 | 110,24 | 59,65 | 70,70 | 5,85 |
| 24-02-090-04 | 4,1 м ³ /ч, планировочная | 2 301,33 | 1 141,20 | 1 091,11 | 146,57 | 69,02 | 120,00 | 6,9 |
| 24-02-090-05 | 4 м ³ /ч, крупноблочная | 3 680,21 | 1 464,54 | 2 090,74 | 279,81 | 124,93 | 154,00 | 14,24 |
| 24-02-090-06 | 6,1 м ³ /ч, крупноблочная | 4 785,07 | 1 797,39 | 2 827,41 | 379,77 | 160,27 | 189,00 | 20,9 |
| 24-02-090-07 | Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м ³ /ч | 1 291,31 | 757,95 | 476,76 | 64,12 | 56,60 | 79,70 | 3 |

Таблица ФЕРм 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|---|--|-----------|----------|----------|--------|----------|--------|------|
| Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-091-01 | 2 м ² /ч | 892,03 | 194,32 | 63,00 | 8,56 | 634,71 | 20,20 | 0,36 |
| 24-02-091-02 | 12 м ² /ч | 1 417,46 | 431,94 | 180,88 | 25,10 | 804,64 | 44,90 | 1,25 |
| 24-02-091-03 | 19 м ² /ч | 2 328,20 | 442,52 | 453,31 | 62,22 | 1 432,37 | 46,00 | 3,48 |
| 24-02-091-04 | 86 м ² /ч | 4 873,27 | 886,00 | 847,75 | 114,27 | 3 139,52 | 92,10 | 5,5 |
| Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-091-05 | 85 м ² /ч, семидисковый | 5 241,05 | 648,39 | 551,05 | 76,02 | 4 041,61 | 67,40 | 5,5 |
| 24-02-091-06 | 202 м ² /ч, многопильный | 7 298,37 | 1 183,26 | 1 359,44 | 182,85 | 4 755,67 | 123,00 | 9 |
| 24-02-091-07 | 32 м ² /ч, с алмазными дисками | 8 542,81 | 1 616,16 | 1 840,61 | 249,10 | 5 086,04 | 168,00 | 12,4 |
| 24-02-091-08 | до 40 м ² /ч | 9 171,48 | 1 702,74 | 2 261,97 | 303,33 | 5 206,77 | 177,00 | 16,5 |
| Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штритцами, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-091-09 | 27 м ² /ч | 17 924,26 | 3 520,92 | 6 111,60 | 761,32 | 8 291,74 | 366,00 | 43,1 |
| 24-02-091-10 | 8,3 м ² /ч | 19 645,70 | 4 050,02 | 7 736,88 | 969,84 | 7 858,80 | 421,00 | 55 |
| 24-02-091-11 | Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч | 4 192,34 | 1 000,48 | 913,73 | 122,76 | 2 278,13 | 104,00 | 6,5 |

Таблица ФЕРм 24-02-092 Фрезерные станки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|---------------------------------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|------|
| Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-092-01 | 17 м ² /ч, туфофрезерный | 1 244,66 | 237,61 | 212,42 | 29,29 | 794,63 | 24,70 | 1,6 |
| 24-02-092-02 | 2,9 м ² /ч, камнефрезерный | 1 760,92 | 388,65 | 409,88 | 56,63 | 962,39 | 40,40 | 3,24 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т |
|---------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------|-----------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-092-03 | Станок фрезерный для раскрова и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч | 6 902,83 | 1 327,56 | 2 119,00 | 283,84 | 3 456,27 | 138,00 | 16 |

Таблица ФЕРм 24-02-093 Шлифовальные станки

Измеритель: шт

Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|------|
| 24-02-093-01 | 1,7 м ² /ч | 799,87 | 346,32 | 124,78 | 16,97 | 328,77 | 36,00 | 0,97 |
| 24-02-093-02 | 1,4 м ² /ч | 873,20 | 378,07 | 165,73 | 22,57 | 329,40 | 39,30 | 1,2 |

Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|-----------|----------|----------|--------|----------|--------|----|
| 24-02-093-03 | 7,2 м ² /ч | 4 398,54 | 1 019,72 | 771,23 | 104,30 | 2 607,59 | 106,00 | 5 |
| 24-02-093-04 | 25 м ² /ч | 11 173,28 | 2 558,92 | 3 354,34 | 418,55 | 5 260,02 | 266,00 | 24 |

Таблица ФЕРм 24-02-094 Технологические поточные линии

Измеритель: компл

| | | | | | | | | |
|--------------|--|-----------|----------|----------|--------|----------|--------|----|
| 24-02-094-01 | Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год | 12 685,68 | 2 215,83 | 2 794,97 | 375,32 | 7 674,88 | 233,00 | 18 |
|--------------|--|-----------|----------|----------|--------|----------|--------|----|

Таблица ФЕРм 24-02-095 Оборудование разное

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|-------|-----|
| 24-02-095-01 | Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах | 251,37 | 183,74 | 61,88 | 8,42 | 5,75 | 19,10 | 0,4 |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|-------|-----|

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА**Таблица ФЕРм 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита**

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-------|
| 24-02-105-01 | Шихтосмеситель | 6 694,79 | 1 701,40 | 4 330,56 | 530,06 | 662,83 | 181,00 | 5,2 |
| 24-02-105-02 | Гранулятор барабанный | 10 336,62 | 2 895,20 | 6 267,89 | 771,62 | 1 173,53 | 308,00 | 10,7 |
| 24-02-105-03 | Дробилка первичного дробления, марка СМ-962 | 4 134,47 | 1 103,16 | 2 229,93 | 278,86 | 801,38 | 116,00 | 6,65 |
| 24-02-105-04 | Машина агломерационная, марка СМ-961 | 65 528,24 | 17 764,68 | 32 604,44 | 4 002,49 | 15 159,12 | 1 868,00 | 154,6 |

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ**Таблица ФЕРм 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов**

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|-------|-------|-------|------|
| 24-02-110-01 | Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера | 288,86 | 203,51 | 71,68 | 10,04 | 13,67 | 21,40 | 0,48 |
|--------------|---|--------|--------|-------|-------|-------|-------|------|

Таблица ФЕРм 24-02-111 Оборудование разное

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|----------|--------|--------|--------|-------|-------|------|
| 24-02-111-01 | Механизм подъема заслонки | 319,45 | 213,98 | 97,99 | 13,62 | 7,48 | 22,50 | 0,89 |
| 24-02-111-02 | Плужок двухсторонний с пневмоприводом | 203,36 | 171,18 | 28,63 | 4,02 | 3,55 | 18,00 | 0,22 |
| 24-02-111-03 | Рольганг приводной | 704,14 | 469,79 | 219,51 | 29,87 | 14,84 | 49,40 | 2,16 |
| 24-02-111-04 | Устройство для окунания труб в битум | 457,78 | 320,49 | 120,14 | 15,25 | 17,15 | 33,70 | 0,74 |
| 24-02-111-05 | Камера стока битума | 1 835,28 | 911,06 | 878,42 | 140,04 | 45,80 | 95,80 | 9,78 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 24-02-111-06 | Автооператор | 356,60 | 223,49 | 120,64 | 16,76 | 12,47 | 23,50 | 0,84 | | |
| 24-02-111-07 | Вращатель ванн | 374,70 | 223,49 | 133,62 | 17,88 | 17,59 | 23,50 | 0,91 | | |
| 24-02-111-08 | Машина посадочная для ванн | 634,28 | 330,95 | 277,51 | 37,41 | 25,82 | 34,80 | 2,48 | | |
| 24-02-111-09 | Камера распыления краски | 653,93 | 352,82 | 243,12 | 33,09 | 57,99 | 37,10 | 2,3 | | |
| 24-02-111-10 | Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн | 299,70 | 234,90 | 58,23 | 7,22 | 6,57 | 24,70 | 0,34 | | |
| 24-02-111-11 | Вагранка, производительность 20 т/ч | 32 847,31 | 20 423,26 | 10 545,68 | 1 112,41 | 1 878,37 | 2 123,00 | 51,56 | | |

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**Таблица ФЕРм 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи**

Измеритель: шт (расценки с 24-02-115-01 по 24-02-115-08); компл (расценки с 24-02-115-09 по 24-02-115-15)

| | | | | | | | | |
|--|---|------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|------|
| 24-02-115-01 | Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5 | 8 401,99 | 3 290,46 | 4 924,54 | 863,47 | 186,99 | 346,00 | 7,97 |
| Кантователь для: | | | | | | | | |
| 24-02-115-02 | поворота форм для труб | 437,40 | 215,26 | 190,37 | 26,76 | 31,77 | 22,90 | 1,15 |
| 24-02-115-03 | механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т | 7 588,90 | 2 748,39 | 4 722,42 | 817,21 | 118,09 | 289,00 | 5,6 |
| 24-02-115-04 | поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т | 9 328,54 | 3 575,76 | 5 601,52 | 963,35 | 151,26 | 376,00 | 7,5 |
| 24-02-115-05 | механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град. | 12 441,51 | 4 536,27 | 7 714,45 | 1 347,70 | 190,79 | 477,00 | 9,6 |
| 24-02-115-06 | Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане | 2 143,89 | 859,70 | 1 267,00 | 196,16 | 17,19 | 90,40 | 7,3 |
| 24-02-115-07 | Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки | 10 268,50 | 3 261,93 | 6 600,65 | 1 079,47 | 405,92 | 343,00 | 21 |
| 24-02-115-08 | Установка для вращения форм для труб | 1 074,02 | 383,25 | 678,30 | 84,39 | 12,47 | 40,30 | 1,9 |
| Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: | | | | | | | | |
| 24-02-115-09 | панелей, количество постов 5 | 95 485,46 | 26 002,86 | 68 546,66 | 8 392,15 | 935,94 | 2 703,00 | 39,5 |
| 24-02-115-10 | панелей, количество постов 7 | 112 866,02 | 30 254,90 | 81 497,27 | 9 992,58 | 1 113,85 | 3 145,00 | 53,5 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|-----------|--------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-115-11 | сантехкабин, количество постов 8 | 20 752,24 | 7 340,06 | 13 201,61 | 2 377,22 | 210,57 | 763,00 | 8,5 |
| 24-02-115-12 | сантехкабин, количество постов 11 | 27 054,07 | 9 562,28 | 17 216,58 | 3 106,08 | 275,21 | 994,00 | 9,9 |
| 24-02-115-13 | сантехкабин, количество постов 14 | 33 492,82 | 11 755,64 | 21 385,81 | 3 842,38 | 351,37 | 1 222,00 | 11,8 |
| 24-02-115-14 | сантехкабин, количество постов 16 | 37 830,02 | 13 256,36 | 24 176,11 | 4 344,98 | 397,55 | 1 378,00 | 13 |
| 24-02-115-15 | сантехкабин, количество постов 20 | 60 174,85 | 16 305,90 | 43 386,19 | 5 322,25 | 482,76 | 1 695,00 | 15,2 |

Таблица ФЕРм 24-02-116 Вибромашины

Измеритель: шт

Виброплощадка, грузоподъемность:

| | | | | | | | | |
|--------------|------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-02-116-01 | 10 т | 1 686,52 | 575,28 | 821,64 | 113,16 | 289,60 | 61,20 | 5,8 |
| 24-02-116-02 | 15 т | 2 070,66 | 673,04 | 956,82 | 132,25 | 440,80 | 71,60 | 6,6 |
| 24-02-116-03 | 18 т | 2 318,10 | 795,24 | 1 004,79 | 135,08 | 518,07 | 84,60 | 7,6 |
| 24-02-116-04 | 20 т | 2 694,78 | 922,14 | 1 200,76 | 175,38 | 571,88 | 98,10 | 8,45 |
| 24-02-116-05 | 30 т | 3 688,76 | 1 109,20 | 1 951,48 | 243,14 | 628,08 | 118,00 | 13 |

Таблица ФЕРм 24-02-117 Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|------|-------|------|
| 24-02-117-01 | Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку | 533,03 | 222,96 | 305,61 | 46,92 | 4,46 | 24,00 | 2,65 |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|------|-------|------|

Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:

| | | | | | | | | |
|--------------|---|----------|--------|--------|-------|-------|-------|------|
| 24-02-117-02 | 6 м | 517,17 | 215,26 | 269,60 | 41,31 | 32,31 | 22,90 | 2,4 |
| 24-02-117-03 | 12 м | 726,73 | 317,72 | 374,66 | 56,81 | 34,35 | 33,80 | 3,3 |
| 24-02-117-04 | 18 м | 854,43 | 344,04 | 475,51 | 72,24 | 34,88 | 36,60 | 4,2 |
| 24-02-117-05 | 24 м | 1 023,45 | 419,24 | 567,83 | 86,14 | 36,38 | 44,60 | 5,1 |
| 24-02-117-06 | Установка для правки и резки арматурной стали | 342,97 | 140,06 | 188,11 | 29,61 | 14,80 | 14,90 | 1,72 |

Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|--------|----------|--------|-------|-------|------|
| 24-02-117-07 | головная секция | 176,05 | 75,11 | 99,44 | 15,45 | 1,50 | 7,99 | 0,94 |
| 24-02-117-08 | дополнительная секция | 170,71 | 75,11 | 94,10 | 14,70 | 1,50 | 7,99 | 0,9 |
| 24-02-117-09 | Станок для гибки арматурной стали до 80 мм | 361,68 | 148,52 | 210,19 | 31,88 | 2,97 | 15,80 | 2,05 |
| 24-02-117-10 | Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб | 2 364,72 | 841,30 | 1 427,39 | 205,65 | 96,03 | 89,50 | 13,5 |
| 24-02-117-11 | Установка для штамповки полос | 376,35 | 148,52 | 204,86 | 31,13 | 22,97 | 15,80 | 1,88 |
| 24-02-117-12 | Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева | 269,06 | 106,22 | 140,72 | 20,80 | 22,12 | 11,30 | 0,87 |
| 24-02-117-13 | Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре | 592,51 | 225,60 | 342,40 | 51,75 | 24,51 | 24,00 | 2,75 |

Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:

| | | | | | | | | |
|--------------|------------------------|--------|--------|--------|-------|------|-------|-------|
| 24-02-117-14 | бухтодержатель | 303,61 | 148,52 | 152,12 | 21,60 | 2,97 | 15,80 | 1,198 |
| 24-02-117-15 | устройство правильное | 213,27 | 128,20 | 82,51 | 13,17 | 2,56 | 13,80 | 0,55 |
| 24-02-117-16 | пакетировщик сеток | 221,88 | 116,13 | 103,43 | 16,05 | 2,32 | 12,50 | 0,73 |
| 24-02-117-17 | механизм досылки сеток | 94,00 | 63,71 | 29,02 | 4,89 | 1,27 | 6,94 | 0,255 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| | | | | | | | | | | |

Таблица ФЕРм 24-02-118 Оборудование для сварки арматурных каркасов

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|---|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-02-118-01 | Машинка сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм | 1 240,89 | 341,22 | 716,85 | 96,12 | 182,82 | 36,30 | 8,9 |
| Установка для сварки стержневых плетей длиной: | | | | | | | | |
| 24-02-118-02 | до 12,5 м | 1 123,36 | 404,20 | 663,08 | 92,90 | 56,08 | 43,00 | 5,7 |
| 24-02-118-03 | до 18,5 м | 1 199,72 | 436,16 | 706,84 | 100,19 | 56,72 | 46,40 | 5,9 |
| 24-02-118-04 | до 24,5 м | 1 223,55 | 447,44 | 719,16 | 101,67 | 56,95 | 47,60 | 6,1 |
| Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: | | | | | | | | |
| 24-02-118-05 | с двумя сварочными машинами | 1 881,98 | 951,00 | 897,73 | 183,38 | 33,25 | 100,00 | 3,15 |
| 24-02-118-06 | с четырьмя сварочными машинами | 4 261,06 | 1 987,59 | 2 179,63 | 474,55 | 93,84 | 209,00 | 6,6 |
| 24-02-118-07 | Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов | 222,71 | 96,82 | 109,93 | 16,48 | 15,96 | 10,30 | 0,67 |

Таблица ФЕРм 24-02-119 Формовочное оборудование

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|--|-----------|----------|----------|----------|--------|--------|-------|
| | | | | | | | | |
| Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-119-01 | 12,8 т | 6 748,30 | 2 501,13 | 4 109,26 | 675,69 | 137,91 | 263,00 | |
| 24-02-119-02 | 25,3 т | 10 327,03 | 3 718,41 | 6 341,18 | 1 000,77 | 267,44 | 391,00 | |
| 24-02-119-03 | Портал самоходный с бортоснасткой и виброочисткой | 2 101,10 | 808,35 | 1 150,07 | 177,01 | 142,68 | 85,00 | 7,5 |
| 24-02-119-04 | Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия | 2 465,10 | 1 512,09 | 846,69 | 142,89 | 106,32 | 159,00 | 6,24 |
| 24-02-119-05 | Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования | 12 222,70 | 6 409,74 | 5 153,89 | 1 065,95 | 659,07 | 674,00 | 16,6 |
| Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-119-06 | 300-600 мм | 11 518,95 | 6 162,48 | 4 851,16 | 1 043,49 | 505,31 | 648,00 | 14,5 |
| 24-02-119-07 | 800-1200 мм | 16 275,00 | 8 492,43 | 7 002,77 | 1 458,73 | 779,80 | 893,00 | 25,15 |

Установка для формования:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-02-119-08 | сантехкабин | 5 213,66 | 2 320,44 | 2 810,03 | 565,42 | 83,19 | 244,00 | 13 |
| 24-02-119-09 | шахт лифтов | 6 790,75 | 2 691,33 | 3 923,91 | 619,28 | 175,51 | 283,00 | 14,1 |
| 24-02-119-10 | вентиляционных блоков | 3 330,02 | 1 607,19 | 1 629,77 | 314,37 | 93,06 | 169,00 | 7,7 |

Таблица ФЕРм 24-02-120 Оборудование для испытания

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|---|---|----------|----------|----------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | | | |
| Установка для гидроиспытания железобетонных труб: | | | | | | | | |
| 24-02-120-01 | безнапорных, диаметром 300-1400 мм | 1 767,09 | 750,94 | 977,13 | 163,85 | 39,02 | 75,70 | 7,5 |
| 24-02-120-02 | напорных, диаметром 1400; 1600 мм | 6 638,86 | 2 183,74 | 4 240,19 | 628,46 | 214,93 | 227,00 | 27,2 |
| 24-02-120-03 | Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм | 2 245,57 | 709,70 | 1 485,68 | 212,82 | 50,19 | 75,50 | 12,41 |

Таблица ФЕРм 24-02-121 Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|------------------------|----------|--------|----------|--------|--------|-------|-----|
| | | | | | | | | |
| Машина: | | | | | | | | |
| 24-02-121-01 | для шлифовки растрюбов | 2 008,63 | 602,54 | 1 169,85 | 161,02 | 236,24 | 64,10 | 9,9 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 24-02-121-02 | шпаклевочная | 979,56 | 252,86 | 588,48 | 72,76 | 138,22 | 26,90 | 5,2 | | |
| 24-02-121-03 | отделочная | 805,17 | 236,88 | 511,15 | 69,53 | 57,14 | 25,20 | 6,8 | | |
| 24-02-121-04 | моющая | 169,82 | 95,69 | 69,82 | 10,88 | 4,31 | 10,30 | 0,6 | | |
| 24-02-121-05 | для окраски | 118,85 | 63,92 | 52,05 | 8,37 | 2,88 | 6,88 | 0,44 | | |
| 24-02-121-06 | Установка для нанесения грунта | 178,89 | 74,23 | 100,78 | 15,59 | 3,88 | 7,99 | 0,9 | | |
| 24-02-121-07 | Устройство для сушки панелей | 1 146,22 | 329,94 | 761,68 | 110,16 | 54,60 | 35,10 | 6,8 | | |

Таблица ФЕРм 24-02-122 Поворотные воронки и желоба

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|--------|--------|-------|-------|------|-------|------|
| 24-02-122-01 | Воронка поворотная приводная | 386,63 | 291,71 | 89,09 | 10,04 | 5,83 | 31,40 | 0,8 |
| 24-02-122-02 | Желоб поворотный приводной | 452,85 | 354,88 | 90,87 | 10,30 | 7,10 | 38,20 | 0,82 |

Таблица ФЕРм 24-02-123 Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|-------|-------|
| Захват автоматический, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-123-01 | 0,74 т | 743,92 | 401,32 | 334,57 | 79,17 | 8,03 | 42,20 | |
| 24-02-123-02 | 1,5 т | 883,05 | 431,75 | 442,66 | 94,11 | 8,64 | 45,40 | |
| Траверса, грузоподъемность: | | | | | | | | |
| 24-02-123-03 | 5 т | 662,14 | 381,35 | 273,16 | 70,78 | 7,63 | 40,10 | 0,234 |
| 24-02-123-04 | 10 т | 776,03 | 412,73 | 355,05 | 81,97 | 8,25 | 43,40 | 0,895 |
| 24-02-123-05 | 12 т | 965,46 | 454,58 | 501,79 | 101,79 | 9,09 | 47,80 | 2,555 |
| 24-02-123-06 | 25 т | 813,48 | 424,15 | 380,85 | 85,53 | 8,48 | 44,60 | 1,1 |

Таблица ФЕРм 24-02-124 Формы

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|----------|----------|--------|--------|-------|--------|----|
| Форма для изготовления железобетонных изделий: | | | | | | | | |
| 24-02-124-01 | негабаритная, переналаживаемая | 1 503,92 | 1 081,00 | 401,30 | 54,07 | 21,62 | 115,00 | 8 |
| 24-02-124-02 | стендовая | 1 684,19 | 837,54 | 829,90 | 107,36 | 16,75 | 89,10 | 14 |

Таблица ФЕРм 24-02-125 Разное оборудование

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|---|---|----------|----------|----------|--------|-------|--------|-------|
| Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: | | | | | | | | |
| 24-02-125-02 | 5 | 652,65 | 286,70 | 288,34 | 45,77 | 77,61 | 30,50 | 1,286 |
| 24-02-125-03 | 7 | 889,20 | 411,72 | 384,45 | 67,51 | 93,03 | 43,80 | 1,346 |
| 24-02-125-04 | Устройство для открывания и закрывания бортов | 2 153,94 | 1 081,00 | 1 024,61 | 181,53 | 48,33 | 115,00 | 4,2 |
| 24-02-125-05 | Оборудование для щелевых камер | 924,07 | 460,60 | 369,58 | 71,03 | 93,89 | 49,00 | 1,1 |
| 24-02-125-06 | Установка для приготовления эмульсионной смазки | 502,02 | 191,76 | 248,42 | 36,12 | 61,84 | 20,40 | 2,1 |

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица ФЕРм 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-02-135-01 | Виброгазобетономешалка | 2 331,74 | 1 125,54 | 971,16 | 119,42 | 235,04 | 117,00 | 7,8 |
| 24-02-135-02 | Мост электропередаточный | 4 980,42 | 2 510,82 | 2 170,80 | 246,13 | 298,80 | 261,00 | 20,5 |
| 24-02-135-03 | Тележка автоклавная | 537,16 | 223,49 | 297,65 | 40,92 | 16,02 | 23,50 | 2,98 |
| 24-02-135-04 | Площадка ударная | 1 939,55 | 1 048,58 | 773,37 | 93,10 | 117,60 | 109,00 | 8,1 |

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица ФЕРм 24-02-140 Механизмы загрузки печей

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|-----------|----------|----------|----------|--------|----------|--------|------|
| Устройство загрузочное известообжигательных печей, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-140-01 | 50 т/сут | 3 532,45 | 1 548,82 | 1 043,70 | 122,67 | 939,93 | 161,00 | 5,68 |
| 24-02-140-02 | 100 т/сут | 3 831,96 | 1 654,64 | 1 165,31 | 142,39 | 1 012,01 | 172,00 | 6,4 |
| 24-02-140-03 | 200 т/сут | 5 096,70 | 1 991,34 | 1 823,20 | 201,68 | 1 282,16 | 207,00 | 9,24 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 24-02-140-04 | Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут | 5 505,00 | 2 174,12 | 1 944,60 | 218,14 | 1 386,28 | 226,00 | 9,94 | | |

Таблица ФЕРм 24-02-141 Механизмы выгрузки печей

Измеритель: шт

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:

| | | | | | | | | |
|--------------|-----------|----------|----------|----------|--------|----------|--------|------|
| 24-02-141-01 | 50 т/сут | 2 641,62 | 918,38 | 1 076,85 | 140,03 | 646,39 | 97,70 | 5,86 |
| 24-02-141-02 | 100 т/сут | 3 401,65 | 1 203,20 | 1 469,64 | 189,16 | 728,81 | 128,00 | 6,64 |
| 24-02-141-03 | 200 т/сут | 4 221,24 | 1 493,07 | 1 804,05 | 225,59 | 924,12 | 157,00 | 8,56 |
| 24-02-141-04 | 500 т/сут | 9 917,06 | 2 672,31 | 4 572,08 | 547,11 | 2 672,67 | 281,00 | 26,3 |

Таблица ФЕРм 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: шт

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:

| | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|--------|----------|--------|----------|-------|------|
| 24-02-142-01 | 50-200 т/сут | 2 904,15 | 740,72 | 763,71 | 96,86 | 1 399,72 | 78,80 | 3,7 |
| 24-02-142-02 | 500 т/сут | 4 620,24 | 899,58 | 1 174,18 | 152,03 | 2 546,48 | 95,70 | 6,95 |
| 24-02-142-03 | Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут | 2 957,28 | 740,72 | 783,10 | 99,63 | 1 433,46 | 78,80 | 3,75 |

Таблица ФЕРм 24-02-143 Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|
| 24-02-143-01 | Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм | 419,32 | 184,24 | 205,39 | 25,37 | 29,69 | 19,60 | 0,23 |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|

Шибер поворотный автоматический, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|
| 24-02-143-02 | 500 мм | 324,75 | 151,34 | 156,77 | 19,55 | 16,64 | 16,10 | 0,22 |
| 24-02-143-03 | 800 мм | 450,65 | 195,52 | 224,81 | 27,86 | 30,32 | 20,80 | 0,25 |
| 24-02-143-04 | 1000 мм | 473,97 | 203,98 | 239,50 | 29,90 | 30,49 | 21,70 | 0,42 |
| 24-02-143-05 | 1200 мм | 524,26 | 221,84 | 271,57 | 34,27 | 30,85 | 23,60 | 0,61 |
| 24-02-143-06 | 1500 мм | 573,25 | 243,46 | 298,51 | 37,97 | 31,28 | 25,90 | 0,8 |

Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|---------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|
| 24-02-143-07 | 500 мм | 249,32 | 105,28 | 128,72 | 15,70 | 15,32 | 11,20 | 0,08 |
| 24-02-143-08 | 700 мм | 327,46 | 126,90 | 177,25 | 21,70 | 23,31 | 13,50 | 0,15 |
| 24-02-143-09 | 1000 мм | 366,31 | 147,58 | 189,77 | 23,29 | 28,96 | 15,70 | 0,2 |
| 24-02-143-10 | 1200 мм | 380,60 | 147,58 | 204,06 | 25,11 | 28,96 | 15,70 | 0,25 |

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ**Таблица ФЕРм 24-02-148 Оборудование для обработки слюды**

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|--|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|-------|
| 24-02-148-01 | Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм | 31 848,43 | 16 908,78 | 10 827,92 | 1 331,69 | 4 111,73 | 1 778,00 | 19,27 |
| 24-02-148-02 | Станок прокатный многовалковый | 1 570,27 | 811,20 | 263,99 | 34,86 | 495,08 | 85,30 | 1,28 |
| 24-02-148-03 | Машина моечная непрерывного действия | 1 745,12 | 895,84 | 355,06 | 62,19 | 494,22 | 94,20 | 1,82 |
| 24-02-148-04 | Машина ударная | 2 345,80 | 1 350,42 | 489,51 | 62,52 | 505,87 | 142,00 | 1,88 |
| 24-02-148-05 | Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов | 13 946,19 | 7 465,35 | 4 655,83 | 578,45 | 1 825,01 | 785,00 | 7,66 |

Мельница роторная быстроходная, диаметр:

| | | | | | | | | |
|--------------|--------|----------|----------|--------|--------|----------|--------|------|
| 24-02-148-06 | 430 мм | 3 156,32 | 1 448,32 | 796,81 | 99,66 | 911,19 | 146,00 | 1,68 |
| 24-02-148-07 | 750 мм | 3 716,99 | 1 597,12 | 960,11 | 120,96 | 1 159,76 | 161,00 | 3,14 |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т |
|--|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Классификатор вихревой циркуляционный, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-148-08 | 0,99 т | 1 760,07 | 1 044,32 | 132,66 | 17,36 | 583,09 | 107,00 | |
| 24-02-148-09 | 3,78 т | 2 524,87 | 1 183,26 | 325,69 | 42,40 | 1 015,92 | 123,00 | |
| 24-02-148-10 | Бункер-накопитель | 1 076,35 | 674,92 | 66,14 | 8,79 | 335,29 | 71,80 | 0,45 |
| Диспергатор: | | | | | | | | |
| 24-02-148-11 | обойной слюды | 938,13 | 517,00 | 155,99 | 33,61 | 265,14 | 55,00 | 0,45 |
| 24-02-148-12 | комков слюды после сушила | 900,15 | 486,92 | 143,81 | 31,22 | 269,42 | 51,80 | 0,35 |
| 24-02-148-13 | Разгрузчик-смеситель | 1 188,27 | 779,26 | 61,79 | 7,79 | 347,22 | 82,90 | 0,35 |
| 24-02-148-14 | Сепаратор барабанный вакуумный | 3 164,97 | 1 502,58 | 1 026,22 | 260,04 | 636,17 | 158,00 | 1,32 |
| 24-02-148-15 | Дезинтегратор центробежный вертикальный | 2 148,04 | 989,04 | 329,49 | 41,91 | 829,51 | 104,00 | 1,24 |
| 24-02-148-16 | Грохот барабанный спирально-щелевой | 3 280,50 | 1 730,82 | 908,94 | 181,47 | 640,74 | 182,00 | 4,8 |

Таблица ФЕРм 24-02-149 Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|------|
| 24-02-149-01 | Бассейн мешальный | 2 418,81 | 886,33 | 1 030,77 | 128,67 | 501,71 | 93,20 | 2,56 |
| 24-02-149-02 | Сгуститель цилиндрический | 3 566,27 | 1 512,09 | 1 285,76 | 161,39 | 768,42 | 159,00 | 3,86 |
| 24-02-149-03 | Сгуститель-накопитель | 4 405,52 | 1 844,94 | 1 623,35 | 202,50 | 937,23 | 194,00 | 4,07 |
| 24-02-149-04 | Классификатор гидравлический | 1 307,92 | 674,92 | 235,44 | 29,97 | 397,56 | 71,80 | 0,43 |
| 24-02-149-05 | Дезинтегратор | 1 051,17 | 454,02 | 127,42 | 16,54 | 469,73 | 48,30 | 0,48 |

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ**Таблица ФЕРм 24-02-154 Стружечные форматные и круглопильные станки**

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------|----------|----------|--------|----------|--------|------|
| Станок стружечный, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-154-01 | 6 т | 4 105,35 | 1 702,29 | 766,01 | 94,48 | 1 637,05 | 179,00 | |
| 24-02-154-02 | 11 т | 5 469,07 | 2 329,95 | 1 406,28 | 175,20 | 1 732,84 | 245,00 | |
| 24-02-154-03 | 18 т | 7 311,65 | 2 929,08 | 2 668,47 | 275,93 | 1 714,10 | 308,00 | |
| 24-02-154-04 | Станок форматный | 6 352,82 | 3 642,33 | 1 073,36 | 123,29 | 1 637,13 | 383,00 | 6,45 |
| 24-02-154-05 | Станок круглопильный | 12 242,31 | 4 935,69 | 4 065,59 | 516,07 | 3 241,03 | 519,00 | 29 |

Таблица ФЕРм 24-02-155 Смесители

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|---|------|----------|----------|----------|--------|----------|--------|--|
| Смеситель для стружки и пыли, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-155-01 | 5 т | 4 836,09 | 2 528,60 | 834,52 | 83,75 | 1 472,97 | 269,00 | |
| 24-02-155-02 | 10 т | 6 416,63 | 3 280,60 | 1 547,22 | 170,79 | 1 588,81 | 349,00 | |

Таблица ФЕРм 24-02-156 Формирующие машины

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|----------|----------|--------|-------|----------|--------|---|
| 24-02-156-01 | Машина формирующая для пыли и стружки | 4 367,58 | 2 143,20 | 838,45 | 90,86 | 1 385,93 | 228,00 | 6 |
|--------------|---------------------------------------|----------|----------|--------|-------|----------|--------|---|

Таблица ФЕРм 24-02-157 Рассевы для стружки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|--|-------|----------|--------|--------|-------|----------|--------|--|
| Рассев для сортировки стружки, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-157-01 | 1,5 т | 2 128,60 | 674,92 | 298,71 | 38,85 | 1 154,97 | 71,80 | |
| 24-02-157-02 | 5 т | 2 999,36 | 949,40 | 662,70 | 85,43 | 1 387,26 | 101,00 | |

Таблица ФЕРм 24-02-158 Бункеры

Измеритель: т

| | | | | | | | | |
|----------------|---|--------|--------|--------|-------|--------|-------|--|
| Бункер: | | | | | | | | |
| 24-02-158-01 | горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т | 991,15 | 682,82 | 164,17 | 20,27 | 144,16 | 71,80 | |
| 24-02-158-02 | вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т | 486,78 | 277,69 | 145,08 | 18,61 | 64,01 | 29,20 | |

Таблица ФЕРм 24-02-159 Дробилки

Измеритель: шт

| | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------|----------|----------|----------|--------|----------|--------|--|
| Дробилка молотковая, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-159-01 | 3 т | 2 833,00 | 1 084,14 | 382,86 | 49,32 | 1 366,00 | 114,00 | |
| 24-02-159-02 | 7,5 т | 4 372,50 | 1 588,17 | 929,45 | 118,49 | 1 854,88 | 167,00 | |
| 24-02-159-03 | 10 т | 4 944,45 | 1 806,90 | 1 389,97 | 140,48 | 1 747,58 | 190,00 | |

| Шифр расценки | Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Материалы | Затраты труда рабочих, чел.-ч | Масса оборудования, т | | | |
|---------------|--|----------------------|----------------------|-------|--------------------------------|---|-----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|--|
| | | | эксплуатация машин | | материала | | | | | | | |
| | | | оплата труда рабочих | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Таблица ФЕРм 24-02-160 Автоматические линии

Измеритель: т

| | | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--|
| 24-02-160-01 | Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т | 523,25 | 182,36 | 276,70 | 24,27 | 64,19 | 19,40 | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--|

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА**Таблица ФЕРм 24-02-164 Оборудование для производства асбеста**

Измеритель: шт

Распушитель:

| | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|----------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|
| 24-02-164-01 | вентиляторный | 815,27 | 409,81 | 320,43 | 44,21 | 85,03 | 42,60 | 2,22 |
| 24-02-164-02 | бечевой, со смазочной станцией | 1 502,80 | 582,97 | 713,00 | 99,14 | 206,83 | 60,60 | 8,7 |
| 24-02-164-03 | Классификатор барабанный | 1 407,98 | 853,29 | 480,01 | 64,77 | 74,68 | 88,70 | 4,325 |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ..... | 1 |
| III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ | 2 |
| Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов | 2 |
| Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ | 2 |
| Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 2 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-001 Смесители растворов..... | 2 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-002 Болтушки..... | 2 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки | 2 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-004 Мешалки разные | 2 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-005 Бетоноукладчики | 3 |
| Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 3 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-016 Ленточные прессы | 3 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-017 Фрикционные прессы | 3 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-018 Гидравлические прессы | 3 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-019 Трубные прессы | 3 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-020 Прессы разные | 4 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-021 Оборудование для резки | 4 |
| Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 4 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-030 Вагонетки | 4 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-031 Передаточные тележки | 4 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-032 Толкатели | 4 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-033 Конвейеры | 4 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-034 Пневможелоба | 5 |
| Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА..... | 5 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-040 Загрузочные устройства..... | 5 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-041 Разгрузочные устройства | 5 |
| Таблица ФЕРМ 24-01-042 Переставители..... | 5 |
| Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ | 5 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА | 5 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-001 Печи для производства цемента..... | 5 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-002 Холодильники | 6 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-003 Теплообменники | 6 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-004 Упаковочные машины..... | 6 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-005 Пневмотранспортные установки | 6 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-006 Шламовые задвижки | 6 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-007 Вспомогательное оборудование | 6 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ..... | 7 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-017 Вращающиеся печи | 7 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-018 Сушильные барабаны | 7 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-019 Холодильники, подготовители | 7 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОВОЛОКНА | 7 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-030 Прокатные и тянульные машины | 7 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей | 7 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-032 Станки для фацетировки, отрезки и отломки | 7 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-033 Стекломоечные машины | 8 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-034 Разное оборудование | 8 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-035 Механические питатели | 8 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-036 Выдувное оборудование | 8 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-037 Оборудование для отжига | 9 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-038 Отопочные машины | 9 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-040 Перемоточное оборудование | 9 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование | 9 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства | 9 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ..... | 9 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-052 Оборудование массоприготовления | 9 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-053 Оборудование формовочного отделения | 9 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб | 10 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-055 Вспомогательное оборудование | 10 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ..... | 10 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-065 Автоматы для производства кирпича | 10 |
| Таблица ФЕРМ 24-02-066 Автоклавы | 10 |

| | | |
|--|--|-----------|
| Таблица ФЕРм 24-02-067 | Оборудование для производства керамических изделий..... | 11 |
| Таблица ФЕРм 24-02-068 | Оборудование разное | 11 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ | | 11 |
| Таблица ФЕРм 24-02-078 | Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки | 11 |
| Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ | | 11 |
| Таблица ФЕРм 24-02-085 | Оборудование для производства шлакоблоков | 11 |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ | | 12 |
| Таблица ФЕРм 24-02-090 | Камнерезные машины | 12 |
| Таблица ФЕРм 24-02-091 | Распиловочные и раскройные станки | 12 |
| Таблица ФЕРм 24-02-092 | Фрезерные станки..... | 12 |
| Таблица ФЕРм 24-02-093 | Шлифовальные станки..... | 13 |
| Таблица ФЕРм 24-02-094 | Технологические поточные линии..... | 13 |
| Таблица ФЕРм 24-02-095 | Оборудование разное | 13 |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА. | | 13 |
| Таблица ФЕРм 24-02-105 | Оборудование для производства аглопорита..... | 13 |
| Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ | | 13 |
| Таблица ФЕРм 24-02-110 | Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов | 13 |
| Таблица ФЕРм 24-02-111 | Оборудование разное | 13 |
| Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ | | 14 |
| Таблица ФЕРм 24-02-115 | Приводы, транспортные линии и кантователи | 14 |
| Таблица ФЕРм 24-02-116 | Вибромашины | 15 |
| Таблица ФЕРм 24-02-117 | Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали | 15 |
| Таблица ФЕРм 24-02-118 | Оборудование для сварки арматурных каркасов | 16 |
| Таблица ФЕРм 24-02-119 | Формовочное оборудование | 16 |
| Таблица ФЕРм 24-02-120 | Оборудование для испытания | 16 |
| Таблица ФЕРм 24-02-121 | Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков..... | 16 |
| Таблица ФЕРм 24-02-122 | Поворотные воронки и желоба..... | 17 |
| Таблица ФЕРм 24-02-123 | Автоматические захваты и траверсы | 17 |
| Таблица ФЕРм 24-02-124 | Формы..... | 17 |
| Таблица ФЕРм 24-02-125 | Разное оборудование | 17 |
| Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА | | 17 |
| Таблица ФЕРм 24-02-135 | Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона | 17 |
| Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ. | | 17 |
| Таблица ФЕРм 24-02-140 | Механизмы загрузки печей..... | 17 |
| Таблица ФЕРм 24-02-141 | Механизмы выгрузки печей | 18 |
| Таблица ФЕРм 24-02-142 | Шлюзовые и барабанные затворы | 18 |
| Таблица ФЕРм 24-02-143 | Клапаны, шиберы, заслонки | 18 |
| Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ | | 18 |
| Таблица ФЕРм 24-02-148 | Оборудование для обработки слюды | 18 |
| Таблица ФЕРм 24-02-149 | Оборудование для обработки слюдяной пульпы..... | 19 |
| Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ | | 19 |
| Таблица ФЕРм 24-02-154 | Стружечные форматные и круглопильные станки..... | 19 |
| Таблица ФЕРм 24-02-155 | Смесители..... | 19 |
| Таблица ФЕРм 24-02-156 | Формирующие машины | 19 |
| Таблица ФЕРм 24-02-157 | Рассевы для стружки | 19 |
| Таблица ФЕРм 24-02-158 | Бункеры | 19 |
| Таблица ФЕРм 24-02-159 | Дробилки | 19 |
| Таблица ФЕРм 24-02-160 | Автоматические линии..... | 20 |
| Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА | | 20 |
| Таблица ФЕРм 24-02-164 | Оборудование для производства асбеста | 20 |
| СОДЕРЖАНИЕ | | 21 |