

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
254-4-6

СЕЛЬСКАЯ ПОЛИКЛИНИКА
НА 150 ПОСЕЩЕНИЙ В СМЕНУ

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.
ДЕТАЛИ ПО АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
254-4-6

СЕЛЬСКАЯ ПОЛИКЛИНИКА НА 150 ПОСЕЩЕНИЙ В СМЕНУ

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.
ДЕТАЛИ ПО АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ
И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.

УТВЕРЖДЕН
МИНИСТЕРСТВОМ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР
/ПРОТОКОЛ № 10 ОТ 15 МАРТА 1973Г/
И ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
/ПРИКАЗ № 148 ОТ 3 ИЮЛЯ 1973Г/

На основании письма
ГипрОНИИЗДРАВ от 7 июля 1975
№ ПЗ/2 в альбоме допущены
стр. 28, скорректированы стр. 27
в.07.75 г. *д.с.* /Креницкий/.

РАЗРАБОТАН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ КИЕВСКИМ
ФИЛИАЛОМ "ГИПРОНИИЗДРАВ" МЗ СССР
/ПРИКАЗ № 195 ОТ 30 АВГУСТА 1973Г/

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА II

№ листа	Наименование	№ стр
	Обложка	1
	Титульный лист	2
	Содержание альбома	3
ИД-1	Остекленные перегородки ППИ-1, ППИ-2.	4
ИД-2	Оконный блок ОИ-1. Деталь примыкания перегородки к оконному проему.	5
ИД-3	Фрамуги ФИ-1, ФИ-2, ФИ-3, ФИ-4 деталь тамбура детского отделения.	6
ИД-4	Окно передаточное ОПИ-1	7
ИД-5	Аптечный киоск АКИ-1. Общий вид, разрезы.	8
ИД-6	Аптечный киоск АКИ-1. Узлы.	9
ИД-7	Аптечный киоск АКИ-1. Спецификация.	10
ИД-8	Гардероб. Общий вид, дверка прохода АПИ-1, секция гардероба СИ-1.	11
ИД-9	Регистратура. Общий вид. Секция регистратуры СРН	12
ИД-10	Регистратура. Дверка прохода АПИ-2	13
ИД-11	Гардероб и регистратура. Узлы.	14
ИД-12	Гардероб и регистратура. Спецификация.	15
ИД-13	Секции регистратуры и гардероба. Спецификация	16
ИД-14	Перегородка деревянная ПДИ-1. Общий вид, разрез, узлы, детали.	17
ИЮС-1	Индивидуальные опорные плиты ИП-1, ИП-2	18
ИЮС-2	Монолитный железобетонный стакан МС-1	19.

№ листа	Наименование	№ стр
ИМ-1	Сетки С-1, С-2 и С-3	20
ИМ-2	Сетки С-4, С-5. Петля П-1	21
ИМ-3	Индивидуальное ограждение ИМО-1 Закладные детали ЗА-1, ЗА-2, ЗА-3	22
ИМ-4	Каркас К-1 Закладные детали ЗА-4, ЗА-5	23
ИМ-5	Металлический поручень МП-1. Костыль для навески поручня. Анкера ММ-9-1, ММ-9-2, ММ-9-3, ММ-11, А-1. Металлический уголок АУ-20, и угол 20-1	24
ИМ-6	Металлические изделия МА-1, МА-2, МА-3, МА-4, МА-5	25
ИМ-7	Индивидуальное металлическое ограждение площадки ИМОП-28	26
ИМ-8	Индивидуальное металлическое ограждение лестницы ИМОЛ-33, ИМОЛ-33-1	27
ОВА-1	Бетонные отопительные панели со сварными регистрами	28
ОВА-2	"	29
ОВА-3	"	30
ОВА-4	"	31
ОВА-5	"	32
ОВА-6	Крепление отопительной бетонной панели со сварными регистрами к стене.	33
ОВА-7	Крепление отопительной бетонной панели со сварными регистрами к перегородке	34
ОВА-8	Отопление и вентиляция. Неугрепленные бросель-клапаны для круглых воздухопроводов $D = 100 - 500$ и прямоугольных сечений до 500x500	35
ОВА-9	"	36
ОВА-10	Металлические неподвижные жалюзиные решетки. Общий вид. Спецификация и характеристика	37.
ИМ-9	Указания по корректировке при привязке проекта.	38 послед. стр.

Лист скорректирован.
Смотри стр 38 в конце альбома.
8.07.75 *А.К.* (Косинский).

6236/II

1973

Сельская поликлиника
на 150 посещений в смену.

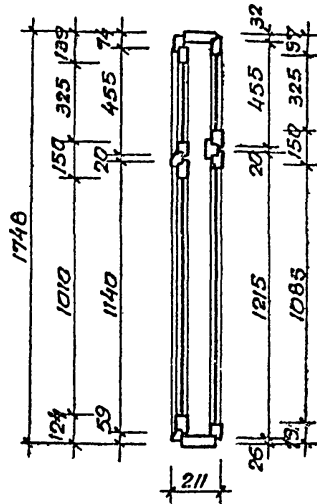
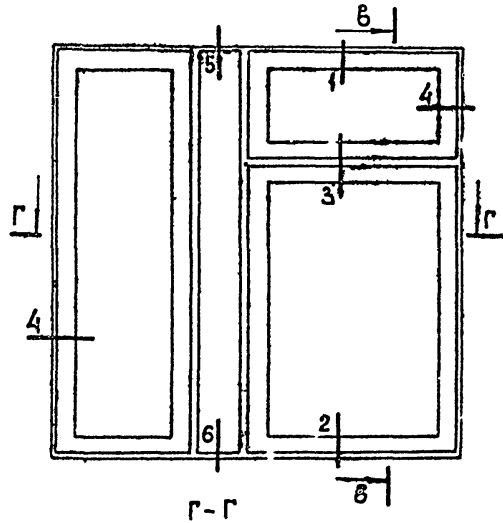
Содержание альбома II

Типовой проект	Альбом	Лист
254-4-6	II	-

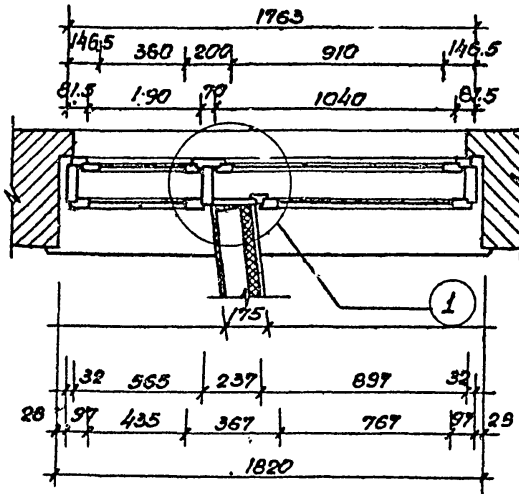
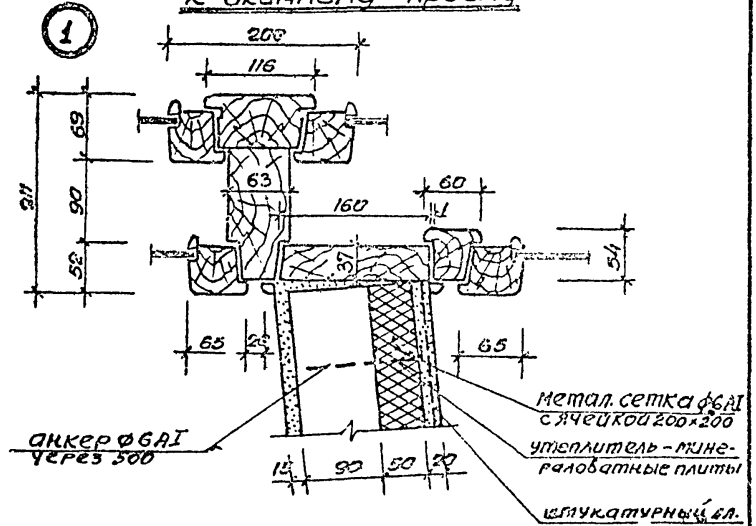
ОИ-1

по А-В

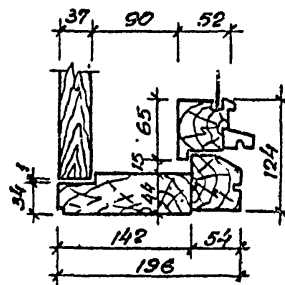
Деталь примыкания перегородки



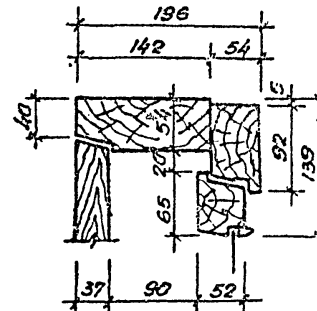
к оконному проему



по Б



по 5



Примечания:

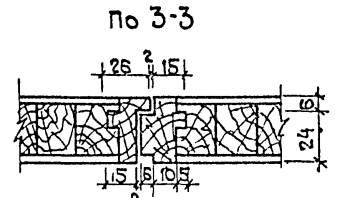
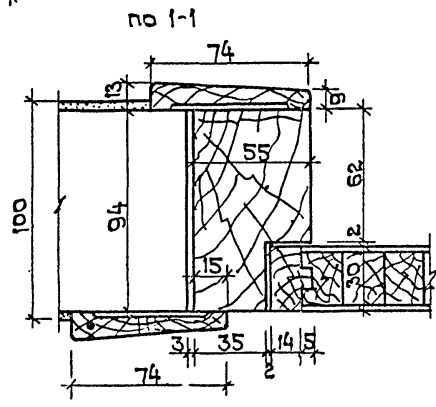
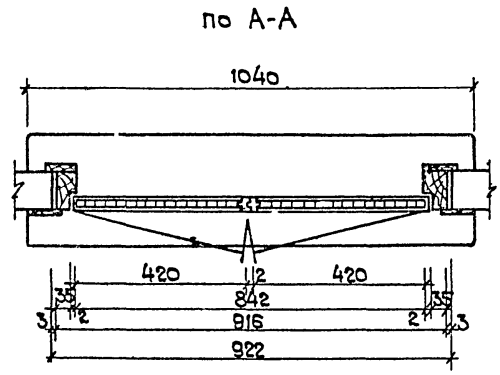
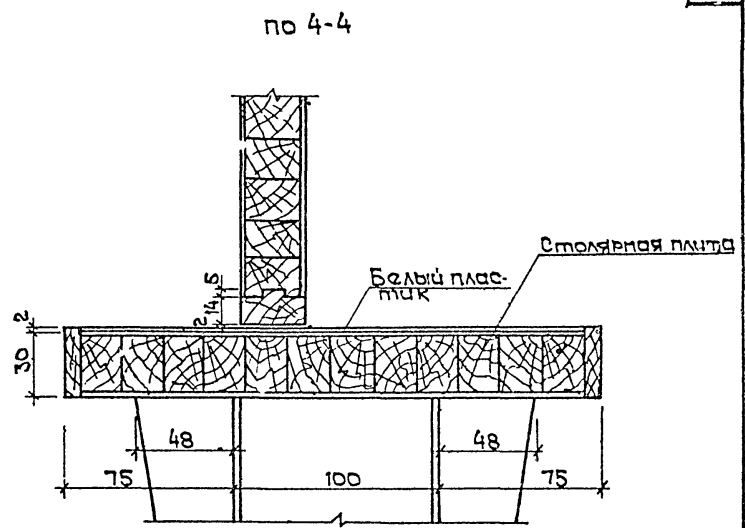
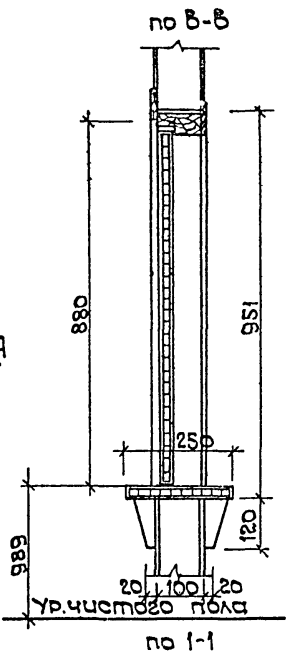
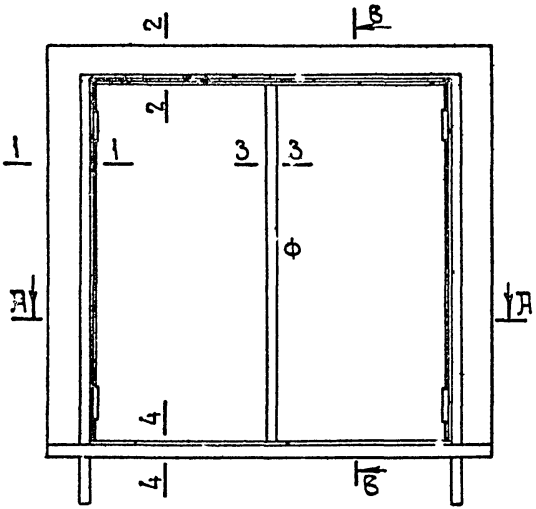
1. Оконный блок ОИ-1 разработан по типу окна ОР-18-18 в серии 1.236-1 лист 33.
2. Сечения 1, 2, 3 и 4 см. серия 1.236-1 листы 53-55.
3. Масштаб оконного блока ОИ-1 - 1:20, сечения - 1:5
4. Размеры в мм
5. Минераловатные плиты при наклеивке горячим битумом закрепляют в стыках Г-образными анкерами.

6236/11

САУЛАР-ПЛУИ 4
 С.А. арх.пр.п.п.а
 Д.А. конструкция
 Р.У. арх.вр. от 01.07.73
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
 Сельский филиал

1973	Сельская поликлиника на 150 посещений в смену	Оконный блок ОИ-1 Деталь примыкания перегородки к оконному проему	Типовой проект Альбом 254-4-8	Лист II	Лист ИД-2
------	---	---	-------------------------------	---------	-----------

ОПИ-1



- Примечания:**
1. Все разрезы 5 мм.
 2. Общий вид и разрезы выполнены в М 1:2, сечения - М 1:2.
 3. Материалы для изготовления - в зависимости от условий производства.
 4. Изделия окрашиваются масляными красками 2 раза по сплошной шпаклевке.
 5. Сечение 2-2 аналогично сечению 1-1.
 6. Изготовление в соответствии с требованиями ГОСТ 475-70.

6236/II

973

Сельская, полилиника на 150 посещений в день

Окно передаточное ОПИ-1.

Типовой проект 254-4-6

Альбом II

Лист ИД-4

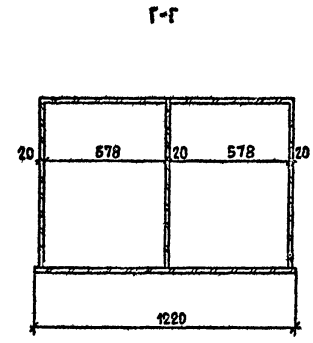
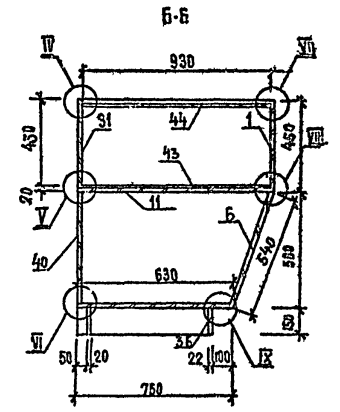
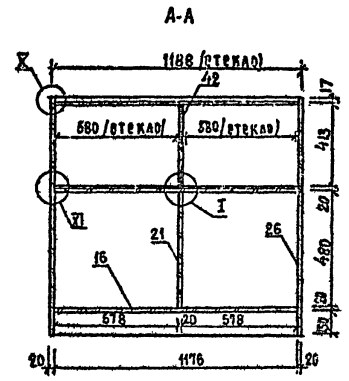
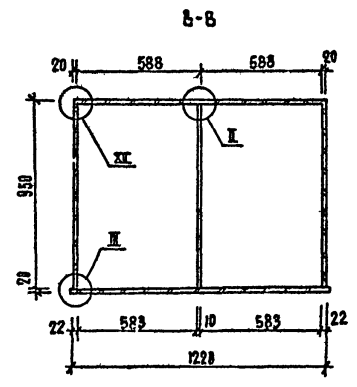
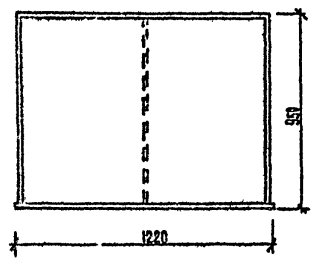
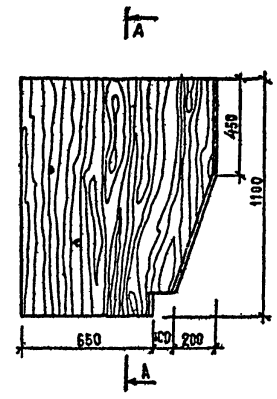
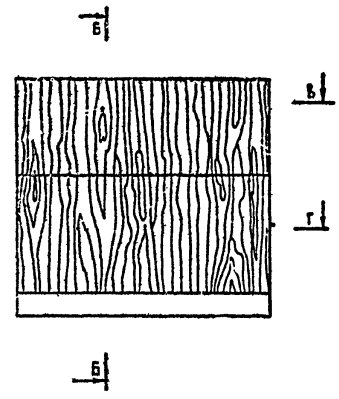
МЗ 6807
ГИПРОНИЗДАРАВ
 Киевский филиал

МА. ИММ. КСМ-2
 ГА. АРХ. ПРОЕКТА
 ГА. АРХИТЕКТОРА
 РУК. РАБОТОЙ

ПРОЕКТА
 КОМПОНОВА
 РАК
 УТВЕРЖ.
 С. БИЛИК

МА. ИММ. КСМ-2
 ГА. АРХ. ПРОЕКТА
 ГА. АРХИТЕКТОРА
 РУК. РАБОТОЙ

ПРОЕКТА
 КОМПОНОВА
 РАК
 УТВЕРЖ.
 С. БИЛИК



Краткое техническое описание

Аптечный киоск изготовлен из щитов древесностружечной плиты, облицованных строгаными шпоном дуба.
 Плиты облицован черным думажно-слоистым пластиком.
 Крыша киоска стеклянная, вставляется в пазы боковых стенок.
 Лицевые поверхности киоска покрываются прозрачным пирролаком.

6236/II

1973

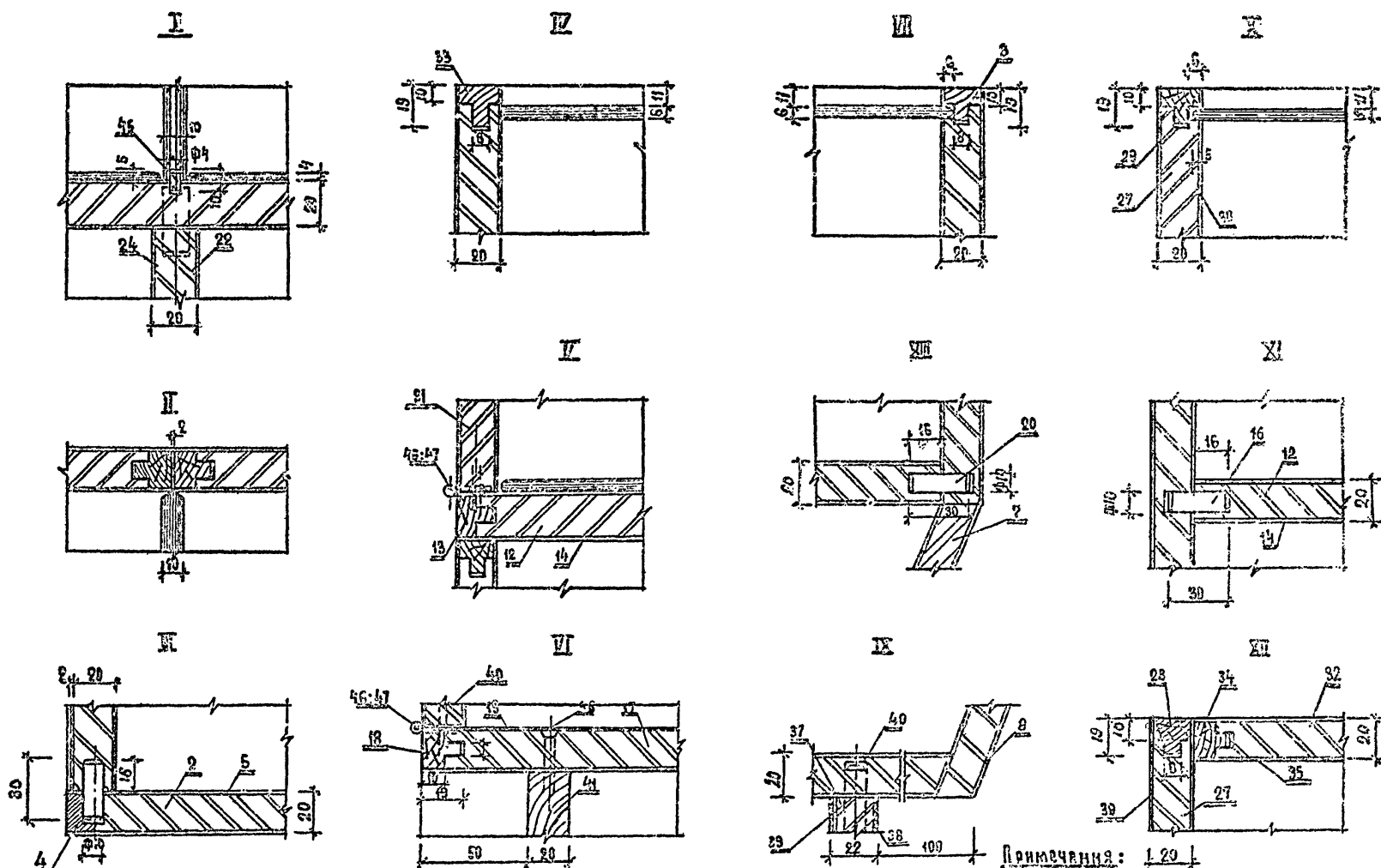
Сельская поликлиника
 на 150 посещений в смену.

Аптечный киоск АК-1.
 Общий вид. Разрезы.

Шпиковой проект
 254-4-6

Альбом
 II

Лист
 ИД-5



1. Узлы выполнены в м 1:2.
 2. Гвозди на материалы см. лист ИД-10.
 3. В основу разработки приняты чертежи Аптечного ящика швейского проекта 252-1-21, разработанные Гипрохимиздарт г. Москва, альбомом X, листы NO-52 - NO-55.

6236/II

Примечания: 1:20

973

Швейская конструкторская фабрика
 150 прорезаний в смену

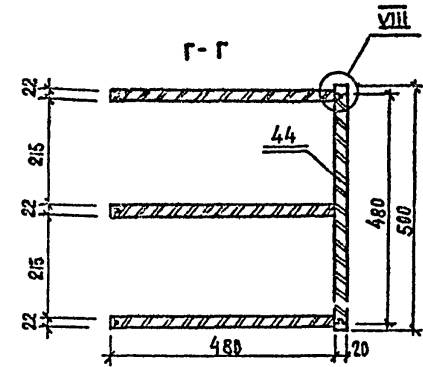
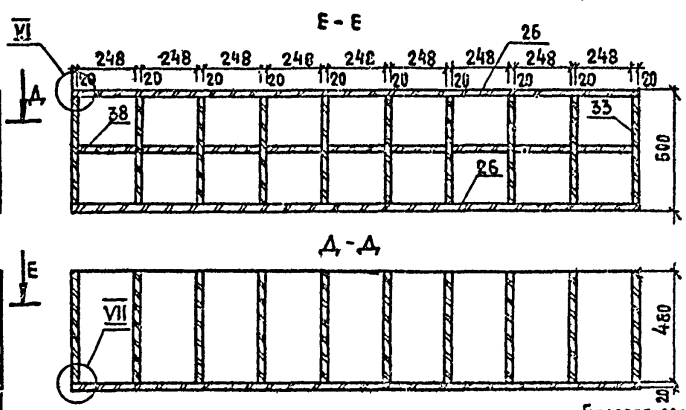
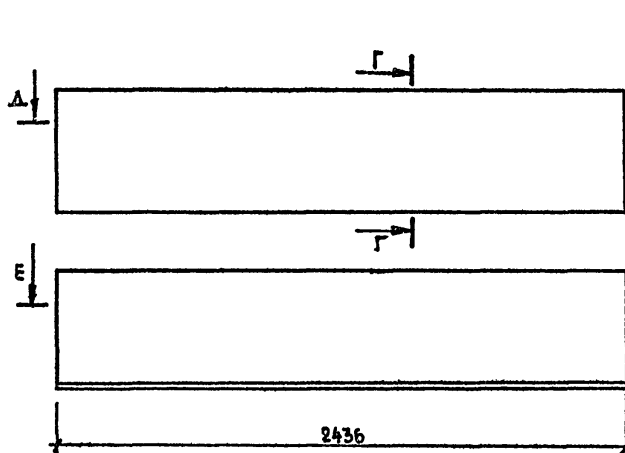
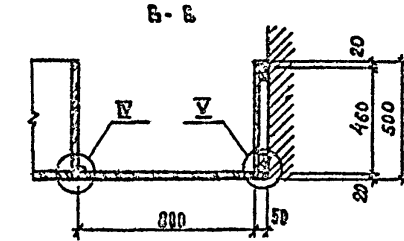
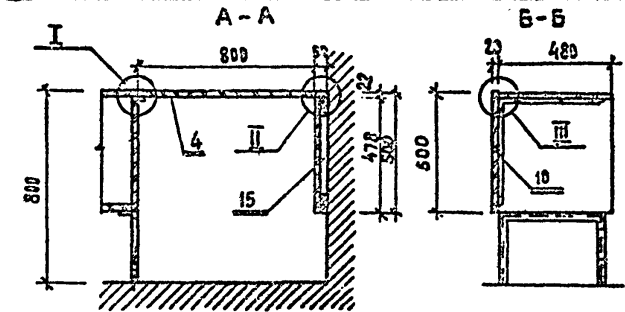
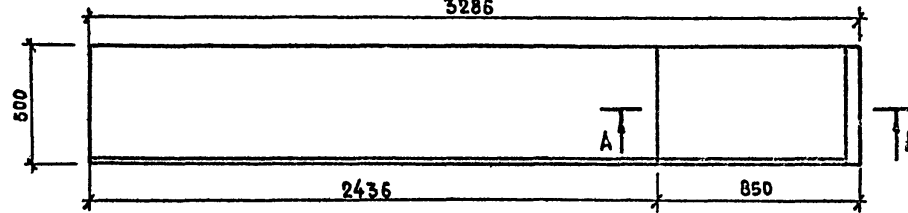
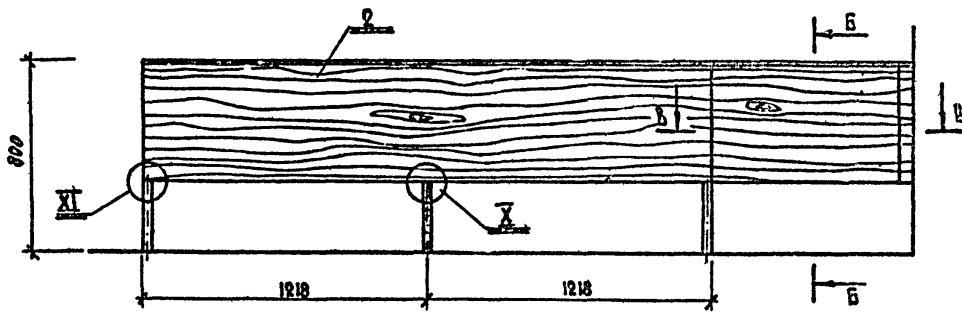
Аптечный ящик АК-1
 Узлы

Швейской проект
 254-4-6

Альбом
 У

Лист
 ИД-6

ИНТЕРДГМА
 Киевский филиал
 ОКОНСТРОМ-2
 РУК. ГР. АРХИТ.
 ИНЖЕНЕР
 А. В. БЕЛЕНКО
 ИНЖЕНЕР
 А. П. МАКОВИЧ
 ИНЖЕНЕР
 С. П. СЕНЦОВА
 ИНЖЕНЕР
 В. П. КОЗЛОВ



Краткое техническое описание

Гардероб состоит из прилавка и двери прохода.
 Прилавок изготавливается из щитов древесностружечной плиты облицованных строганым шпоном дуба или бумажно-слоистым пластиком с основной фототекстурой дерева.
 Лицевые деревянные поверхности покрываются прозрачным нитролаком.
 Прилавок состоит из 1 секции, 3 опор-ножек и двери прохода.
 Крепление опор-ножек осуществляется болтами и гайками.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Узлы I; II; III; IV; V; VI; VII; VIII см. лист ИД-11
- Госты на материалы см. лист ИД-10

6236/2

1973

Сельская поликлиника на 150 посещений в смену

ГАРДЕРОБ

Общий вид, дверь прохода ДП-1, секция гардероба СГИ-1

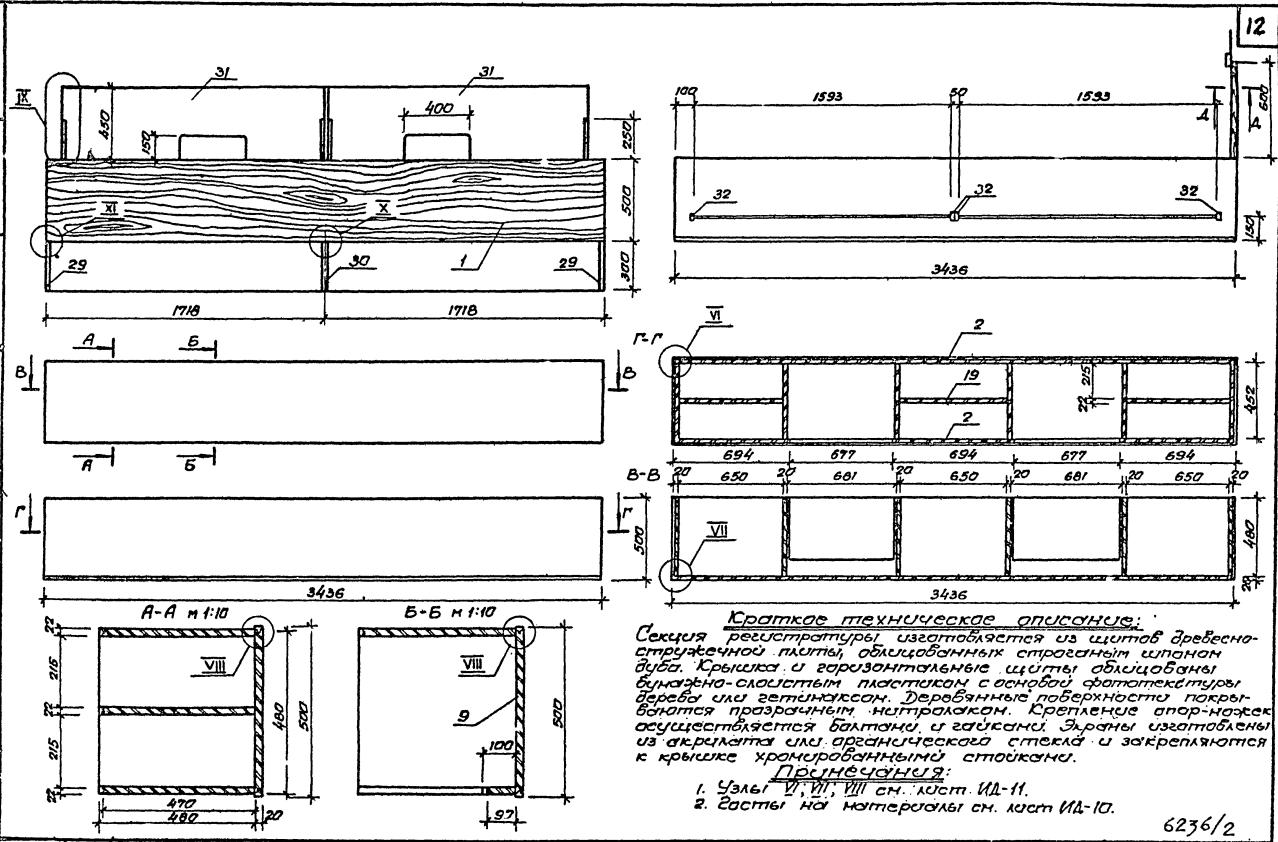
Шировон проект
254-4-6

Альбом
II

Лист
ИД-8

И

Исполнитель: Угрюмов, Евгений Викторович
 Проверил: Колесов, Александр Владимирович
 Проектировал: Колесов, Александр Владимирович
 Уд. инж. № 1244
 С. коллор АД-12
 Ин. инж. № 1244
 С. коллор АД-12
 Рук. прок. гр.



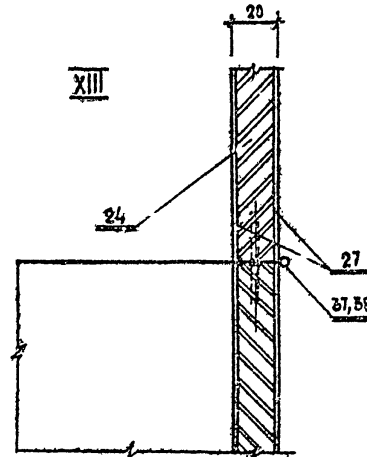
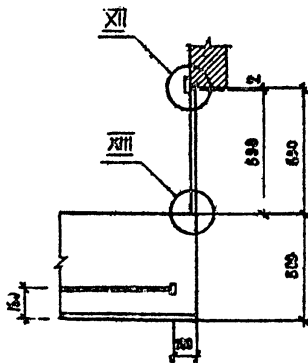
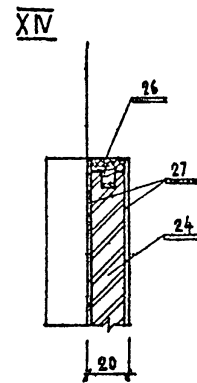
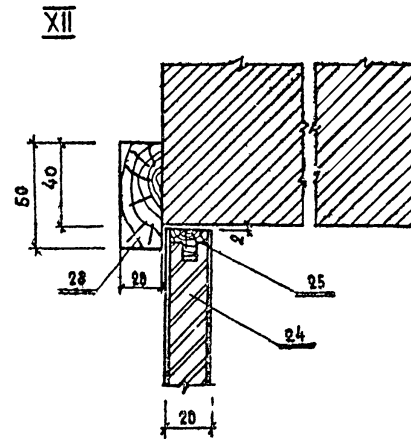
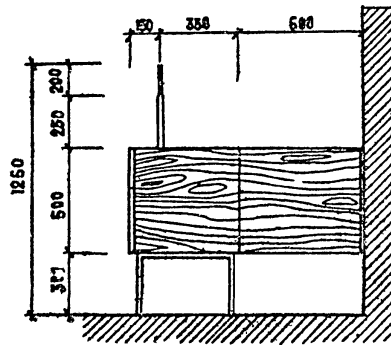
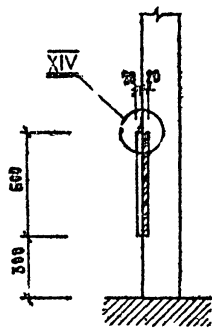
Краткое техническое описание:
 Секция регистратуры изготавливается из щитов древесностружечной плиты, облицованных строганным шпонами дуба. Крышка и горизонтальные щиты облицованы бумажно-слоистым пластиком с основной фактурой дерева или гетинаксом. Деревянные поверхности покрываются прозрачным нитролаксом. Крепление аппаратуры осуществляется болтами и гайками. Экраны изготовлены из акрилата или органической стекла и закрепляются к крышке хромированными стойками.

- Примечания:**
 1. Узлы V, VI, VII см. лист ИД-11.
 2. Рассты на материалы см. лист ИД-10.

6236/2

1973	Сельская поликлиника	Регистратура.	Типовой проект	Альбом	Лист:
	на 150 посетителей в смену. Общий вид. Секция регистратуры СРМ-1		25А-4-6	II	ИД-9

Разрез по А-А



ПРИМЕЧАНИЯ

- | | |
|------------------------------------|---------------|
| 1. Древесно-стружечная плита | ГОСТ 10632-70 |
| 2. Древесина твердых пород | ГОСТ 2695-71 |
| 3. Древесина хвойных пород | ГОСТ 8486-66 |
| 4. Шпон строганный | ГОСТ 2977-65* |
| 5. Шпон лущеный | ГОСТ 99-65 |
| 6. Бумажно-слоистый пластик | ГОСТ 9590-61 |
| 7. Древесно-волокнистая плита | ГОСТ 4503-60 |
| 8. Плита стальная | ГОСТ 13715-68 |
| 9. Фанера клееная | ГОСТ 3916-69 |
| 10. Разрез, общий вид и вид сверху | |
| выполнены в масштабе 1:20. | |
| 11. Выносные элементы выполнены | |
| в масштабе 1:2. | |

Проект № 254-4-6
 Инженер А.А. Сидоров
 Конструктор В.В. Сидорова
 Проверенный В.В. Сидорова
 Утвержденный В.В. Сидорова
 Дата 1973 г.

973

Сельская полканика на
150 посетителей в вмену

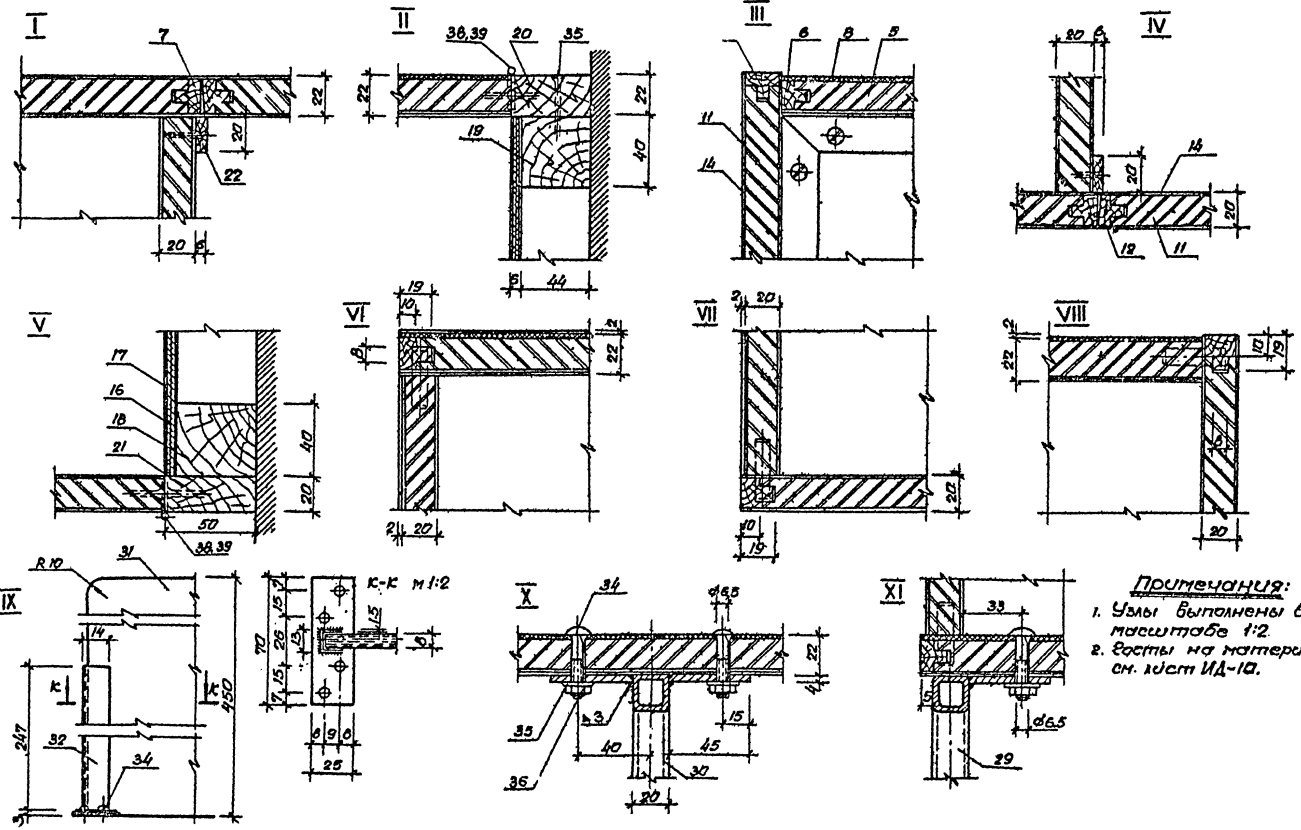
Регистратура
дверка прохода ДПН-2

типовой проект
254-4-6

Альбом
II

Лист
ИД-10

6236/11



Примечания:
 1. Узлы выполнены в масштабе 1:2
 2. Засты на материалы см. лист ИД-10.

6236/11

ПРОИЗВЕДЕНА
 СЕЛЬСКОМ ФАБРИКЕ

Эксп. проект
 Изготовление
 Рук. стр. в.р.

Капелит
 Зобилыков
 Сельцов

Котляров

1973

Сельская поликлиника .
 на 150 посещений в смену

Гардероб и регистратура.
 Узлы.

Плотовой проект
 254-4-6

Альбом
 II

лист
 ИД-11

Проект № 254-4-6
 Институт сельскохозяйственного проектирования
 Москва, ул. Мухоморова, д. 15
 1973

№ поз.	Обознач.	Наименование	Материал	Кол.	шт. Общ. вес, кг			Прим.
					шт.	вес, кг	Прим.	
41	ГОСТ 1145-70*	Штырь А5×40	Ст.3	24				
40	ГОСТ 1144-70*	Штырь А4×20	Ст.3	16				
39	ГОСТ 1145-70*	Штырь А3,5×20	Ст.3	40				
38	покупн.	Петля 2-480	Ст.3	1				
37	покупн.	Петля 2-500	Ст.3	2				
36	ГОСТ 5915-70*	Защита МВ	Ст.3	18				
35	ГОСТ 11371-68*	Щитка Б	Ст.3	18				
34	ГОСТ 7001-72	Болт М6×40	Ст.3	16	—	1,52		
33	ГОСТ 7801-72	Болт М6×55	Ст.3	2	—	0,16		
32	5-06-03	Стойка	Ст.3 ГОСТ 380-71	4	0,11	0,44	Лист ИД-11	
31	5-06-02	Экран	орг. стекло лист 6-01-41-69	2	6,15	12,30	Лист ИД-11	
30	5-05-00	Опора средняя	сборн.	2	1,359	2,718	Лист ИД-11	
29	5-04-00	Опора крайняя	сборн.	4	1,299	5,196	Лист ИД-11	
28	4-00-01	Брусок останов.	тв.пар.	1	500	50	20	
27	4-01-04	Рубашка пласти	шпонстр.	2	598	500	0,8	
26	4-01-03	Раскладка	тв.пар.	2	598	19	19	
25	4-01-02	Раскладка	тв.пар.	1	500	19	19	
24	4-01-01	Основа	др.стр.пл.	1	588	480	19	
23	4-01-00	Дверка ДПИ-2	сборн.	1	598	500	20	Лист ИД-10
22	3-00-01	Брусок останов.	тв.пар.	2	480	20	6	
21	3-03-06	Брусок обкладка	тв.пар.	2	500	50	20	
20	3-03-05	Брусок обкладка	тв.пар.	1	500	50	20	

19	3-03-04	Брусок вертик.	хвошн.	2	460	40	44	
18	3-03-03	Брусок вертик.	хвошн.	2	478	40	44	
17	3-03-02	Рубашка пласти	шпон. стр.	2	478	460	48	
16	3-03-01	Основа	фан.кл.	1	478	460	4	
15	3-03-00	Щит боковой	сборн.	1	500	500	50	
14	3-02-04	Рубашка пласти	шпон. стр.	2	800	500	0,8	
13	3-02-03	Раскладка	тв.пар.	2	800	19	19	
12	3-02-02	Раскладка	тв.пар.	1	500	19	19	
11	3-02-01	Основа	др.стр.пл.	1	790	480	19	
10	3-02-00	Дверка	сборн.	1	800	500	20	
9	3-01-05	Рубашка пласти	шпон. лущ.	2	800	480	0,8	
8	3-01-04	Рубашка пласти	пластик	1	800	480	1,6	
7	3-01-03	Раскладка	тв.пар.	2	800	480	1,9	
6	3-01-02	Раскладка	тв.пар.	1	480	19	19	
5	3-01-01	Основа	др.стр.пл.	1	790	460	19	
4	3-01-00	Крышка	сборн.	1	800	480	22	
3	3-00-00	Дверка ДПИ-1	сборн.	1	850	500	20	Лист ИД-8
2	2-00-00	Секц.защиты СРП-1	сборн.	1	2436	500	500	Лист ИД-8
1	1-00-00	Секц.регистрат.СРП-1	сборн.	1	3436	500	500	Лист ИД-9
№ поз.	Обознач.	Наименование	Матер.	Кол.	Д	Ш	Т	Прим.
					Размеры в мм			

Примечания:
 1. Разрезы см. листы ИД-8, ИД-9.
 2. Зосты на материалы см. лист ИД-10.
 3. В основу разработки приняты чертежи секции регистра-
 туры заводского типового проекта ЗСЗ-1-81, разработанного
 Гипроиниудрив г. Москва, альбом 2, листы ИО-94+ИО-100.

49	2-04-05	Рубашка пластик	шпан.стр.	2	2436	500	0.8	
48	2-04-04	Раскладка	тв.пар.	2	50	19	19	
47	2-04-03	Раскладка	тв.пар.	1	500	19	19	
46	2-04-02	Раскладка	тв.пар.	2	2436	19	19	
45	2-04-01	Основа	др.стр.пл.	1	2416	480	19	
44	2-04-00	Цитт лицевау	сборн.	1	2436	500	20	
43	0-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	36	30	ф	10	
42	2-03-04	Рубашка пластик	шпан.луц	2	248	480	0.8	
41	2-03-03	Рубашка пластик	пластик	1	248	480	1.6	
40	2-03-02	Раскладка	тв.пар.	1	248	19	19	
39	2-03-01	Основа	др.стр.пл.	1	248	470	19	
38	2-03-00	Цитт горизонтт.	сборн.	9	248	480	22	
37	0-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	60	30	ф	10	
36	2-02-03	Рубашка пластик	шпан.стр.	20	452	480	0.8	
35	2-02-02	Раскладка	тв.пар.	10	452	19	19	
34	2-02-01	Основа	др.стр.пл.	10	452	470	19	
33	2-02-00	Цитт боковау	сборн.	10	452	480	20	
32	00-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	20	30	ф	10	
31	2-01-05	Рубашка пластик	шпан.луц	4	2436	480	0.8	
30	2-01-04	Рубашка пластик	пластик	2	2436	480	1.6	
29	2-01-03	Раскладка	тв.пар.	4	480	19	19	
28	2-01-02	Раскладка	тв.пар.	2	2436	19	19	
27	2-01-01	Основа	др.стр.пл.	2	2416	470	19	
26	2-01-00	Цитт горизонтт.	сборн.	2	2436	480	22	
25	0-00-00	Секц. гәрдероба.	сборн.	1	2436	500	500	

25	1-04-04	Рубашка пластик	шпан.луц	6	650	480	0.8	
22	1-04-03	Рубашка пластик	пластик	3	650	480	1.6	
21	1-04-02	Раскладка	тв.пар.	3	650	19	19	
20	1-04-01	Основа	др.стр.пл.	3	650	470	19	
19	1-04-00	Полка	сборн.	3	650	480	22	
18	0-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	54	30	ф	10	
17	1-03-03	Рубашка пластик	шпан.стр.	12	452	480	0.8	
16	1-03-02	Раскладка	тв.пар.	6	452	19	19	
15	1-03-01	Основа	др.стр.пл.	6	452	470	19	
14	1-03-00	Цитт боковау	сборн.	6	452	480	20	
13	1-02-04	Рубашка пластик	шпан.луц	2	3436	500	0.8	
12	1-02-03	Раскладка	тв.пар.	4	500	19	19	
11	1-02-02	Раскладка	тв.пар.	2	3436	19	19	
10	1-02-01	Основа	др.стр.пл.	1	3416	480	19	
9	1-02-00	Цитт лицевау	сборн.	1	3436	500	20	
8	0-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	8	30	ф	10	
7	1-01-05	Рубашка пластик	шпан.луц	4	3436	480	0.8	
6	1-01-04	Рубашка пластик	пластик	2	3436	480	1.6	
5	1-01-03	Раскладка	тв.пар.	4	480	19	19	
4	1-01-02	Раскладка	тв.пар.	2	3436	19	19	
3	1-01-01	Основа	др.стр.пл.	2	3416	470	19	
2	1-01-00	Крышка	сборн.	2	3436	480	22	
1	1-00-00	Секц. регистратт.	сборн.	1	3436	500	500	
ИИ поз.	Обознач.	Наименование.	Матер. кол.	Д	Ш	Т	Прим.	
				Размеры в мм.				

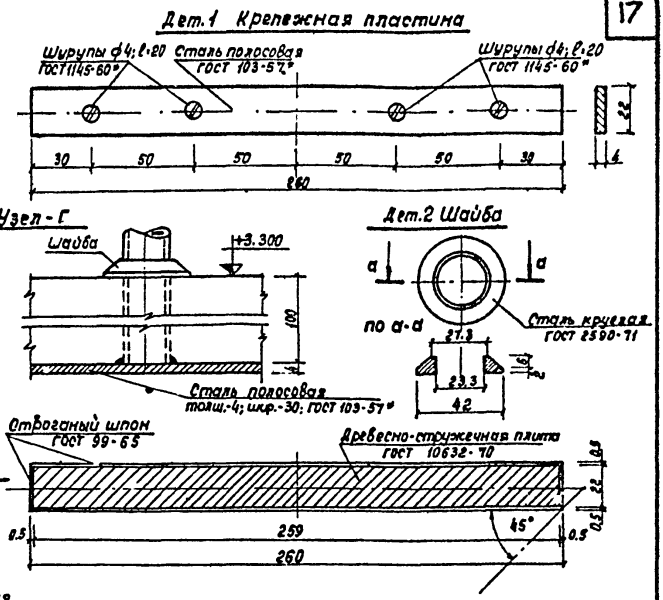
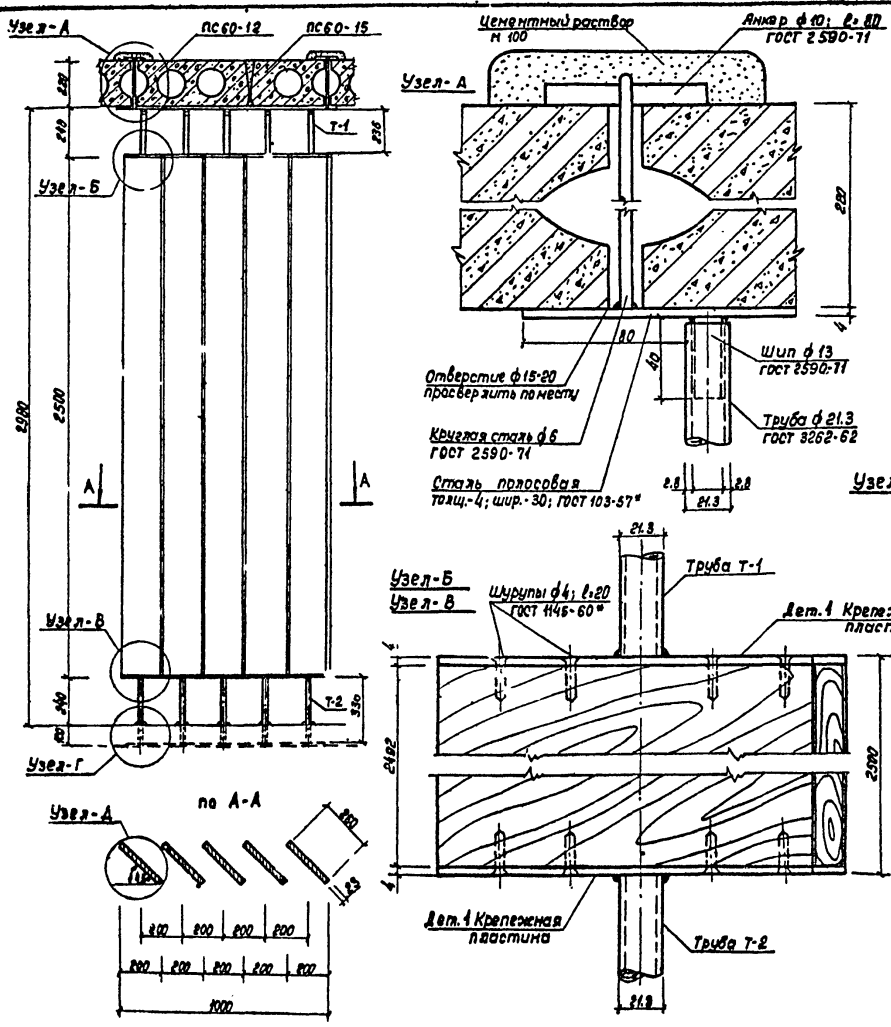
ПРИМЕЧАНИЕ.

Защиты на материялы см. лист ИД-10

6236/11

1973	Сельская поликлиника на 150 посещений в смену.	Секция регистратуры и гардероба. Спецификация.	Типовой проект 254-4-6	Альбом II	Лист ИД-13
------	---	---	---------------------------	--------------	---------------

Проект № 1
 Конструктор
 К. С. Сидорова
 Проверил
 В. С. Сидорова
 Главный инженер
 В. С. Сидорова
 1973



Примечания:

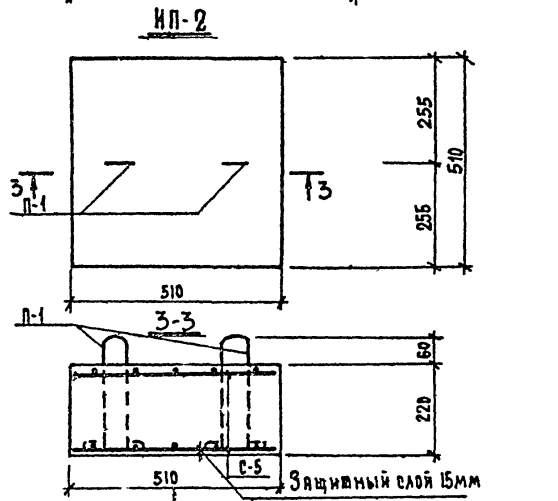
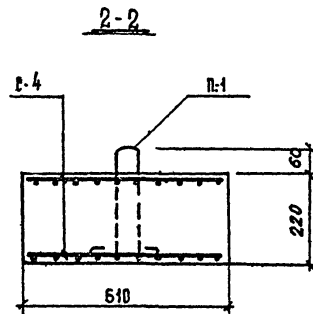
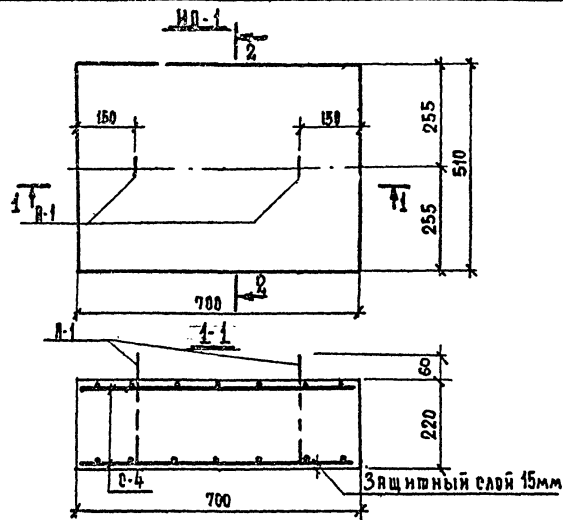
- Общий вид и разрез ПДН-1 даны в М 1:20, узлы и детали даны в М 1:2.
- Древесно-стружечные плиты фанерируются дубовым шпоном и прокраиваются абытайм лаком.
- Стальные трубы, дет.1 и дет.2 - никелировать.

Спецификация неталоческих изделий				
Наименование изделия	Марка изделия	Количество шт.	Вес в кг	
			одного изд.	всех изд.
Труба стальная	Т-1	5	0.272	1.350
Труба отальная	Т-2	5	0.270	1.050
Крепежная пластина	П-1	10	0.180	1.80
Шайба стальная	Ш-1	5	0.037	0.185

1973 Сельская поликлиника на 150 посещений в смену

Перегорodka деревянная ПДН-1
Общий вид, разрез, узлы, детали

Типовой проект 254-4-6 Альбом II Лист ИД-14



Характеристика изделия		ИП-1	ИП-2	
Вес плиты	кг	211	137	
Объем бетона	м ³	0,088	0,057	
Расход стали	Всего	кг	13,28	
	на 1 м ³ бетона	кг	149,8	
Марка бетона	—	200		
Кубиковая прочность бетона к моменту отгрузки изделия с завода	кг/см ²	140		
Арматурные изделия				
Наименован.	ИП-1		ИП-2	
	мар. кн	кол. шт	мар. кн	кол. шт
Сетки	С-4	2	С-5	2
Монтажн. петли	П-1	2	П-1	2
Всего	13,28		9,84	

Примечания:

- 1 Арматурные изделия С-4, С-5 и П-1 см. лист ИМ-2.
- 2 Петли П-1 привязать к продольным стержням сеток С-4 и С-5.

6236/11

173

Сельская электрификация
на 150 повешений в смену

Индивидуальные опорные плиты
ИП-1, ИП-2

типовый проект
254-4-6

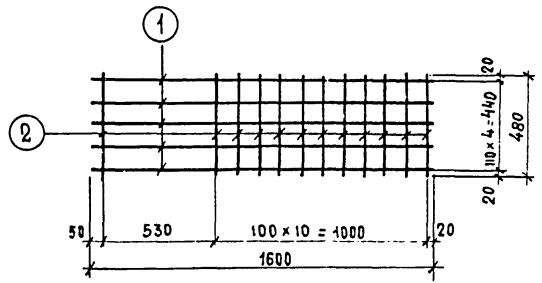
Альбом
II

Лист
ИЖ-1

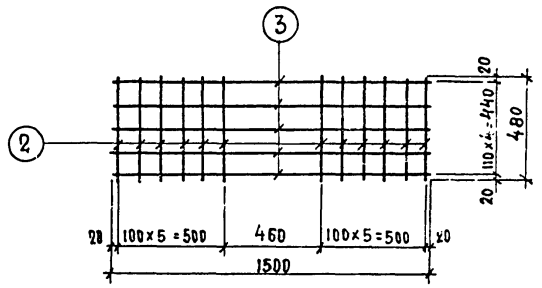
Спецификация стали на одно изделие

Марка	N позиции	Сечение профиля	Длина мм	Кол-во шт.	Вес			Примечание
					одной поз.	всех поз.	эле-мента	
С-1	1	Ф 8 АІ	1600	5	0.632	3.16	5.44	ГОСТ 2530 - 57*
	2	Ф 8 АІ	480	12	0.19	2.28		—
С-2	3	Ф 8 АІ	1500	5	0.593	2.96	5.24	— " —
	2	Ф 8 АІ	480	12	0.19	2.28		— " —
С-3	4	Ф 8 АІ	3000	6	1.185	7.11	13.41	см. прим. п.2
	5	Ф 8 АІ	530	30	0.21	6.3		см. прим. п.2

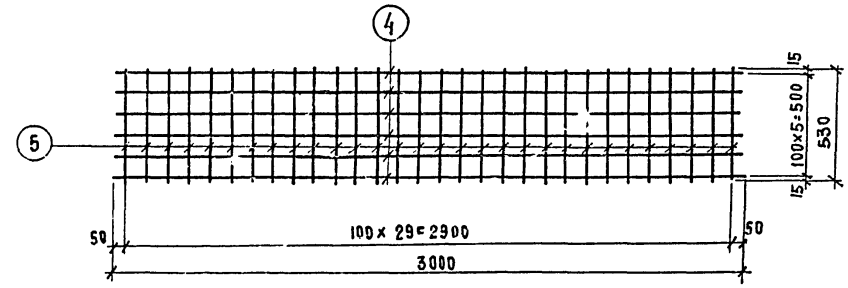
Сетка С-1



Сетка С-2



Сетка С-3



Примечания:

1. Сварные сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Сетку С-3 варить на монтаже.

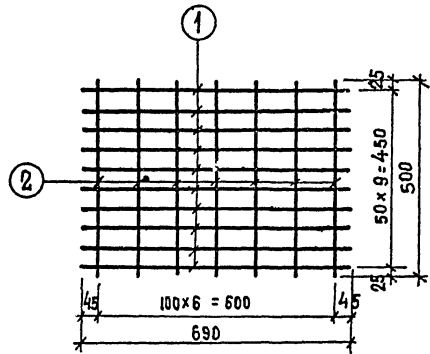
6236/11

ГИПРОНИИЗДРАВ
 Киевский филиал
 1973
 Сельская поликлиника
 на 150 посещений в смену
 Сетки
 С-1, С-2 и С-3
 Шаговой проект
 254-4-6
 Альбом
 II
 Лист
 ИМ-1

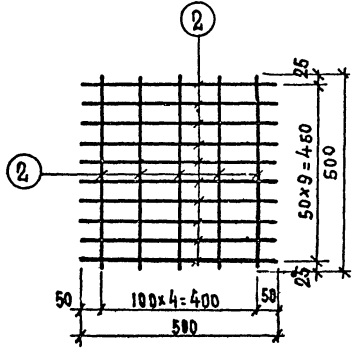
1973	Сельская поликлиника на 150 посещений в смену	Сетки С-1, С-2 и С-3	Шаговой проект 254-4-6	Альбом II	Лист ИМ-1
------	---	----------------------	------------------------	-----------	-----------

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 УРСПРОЕКТ
 КИЕВСКО-ВАШКИНСКИЙ ЗАВОД
 КОСНОВЕНЫ
 ГА. АРХ. ПР. МА
 СА. КОНСТ. АИМ-2
 УК. КОНСТ. ПР
 ГИПОПРОЕКТРАВ
 КИЕВСКО-ВАШКИНСКИЙ ЗАВОД

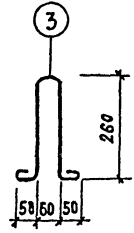
Сетка С-4



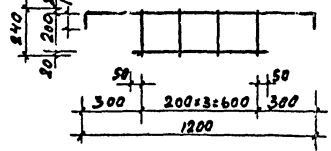
Сетка С-5



Петля П-1



Каркас К-2



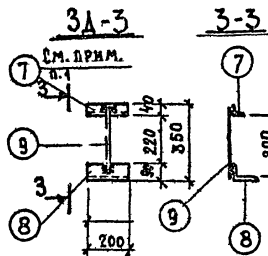
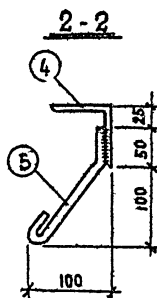
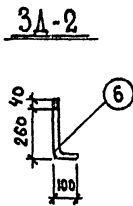
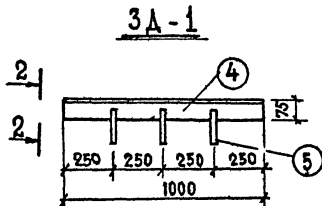
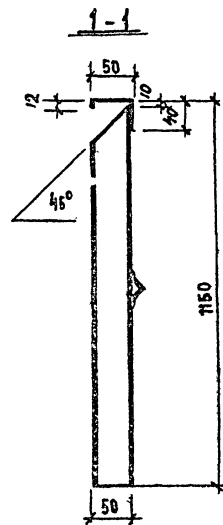
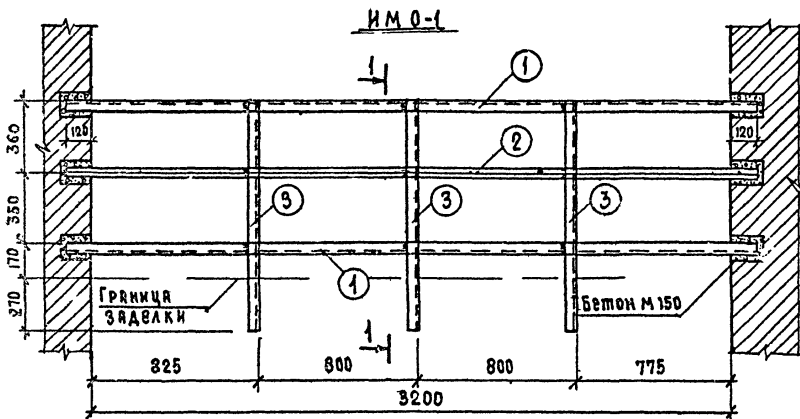
Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ позиция	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. во шт	Вес			Примечание
					одной поз.	всех поз.	элемента	
С-4	1	Ф 10 А II	690	10	0,42	4,2	6,37	ГОСТ 2590-57 *
	2	Ф 10 А II	500	7	0,31	2,17		---
С-5	2	Ф 10 А II	600	15	0,31	4,65	4,65	---
	3	Ф 8 А I	760	1	0,27	0,27	0,27	---
К-2	4	Ф 8 А I	1400	1	0,60	0,60	0,95	---
	5	Ф 6 А I	240	4	0,05	0,20		---
	6	Ф 6 А I	700	1	0,15	0,15		---

Примечание.

1 Сварные сетки изготовлять контактной почечной сваркой в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

6236/II



Спецификация стали на одно изделие.

МАРКА	№ ПОЗИЦИЯ	Сечение, ПРОФИЛЬ	Длина ММ	КОЛ-ВО шт.	ВЕС			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОС.	ВСЕХ ПОС.	ГАР-МЕНТА	
ИМО-1	1	L59x40x12x2,5	3440	2	5,5	11,0	20.3	ГОСТ 8276 - 63 #
	2	L25x3	3440	1	3,9	3,9		ГОСТ 8509 - 67
	3	L50x40x12x2,5	1140	3	1,8	5,4		ГОСТ 8276 - 63 #
3А-1	4	L 75x5	1000	1	5,8	5,8	6.4	ГОСТ 8509 - 57
	5	Ф10 А1	250	3	0,2	0,6		ГОСТ 2591-71
3А-2	6	Ф12 А1	400	2	0,4	0,8	0.8	ГОСТ 2591-71
3А-3	7	L 63x40x5	200	1	0,78	0,78	4.3	ГОСТ 8510 - 57
	8	L140x90x10	200	1	3,5	3,5		—
	9	Ф10 А1	340	1	0,21	0,21		ГОСТ 2591-71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В закладной детали 3А-3 поз. (7) приварить к поз. (9) при монтаже карниза
2. Сварные швы принимаются толщиной равной толщине свариваемых элементов.
3. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

6236/11

73

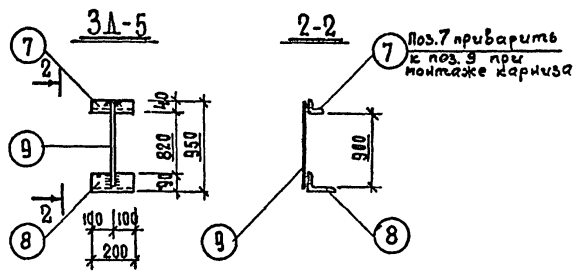
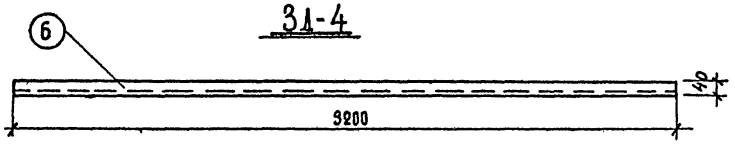
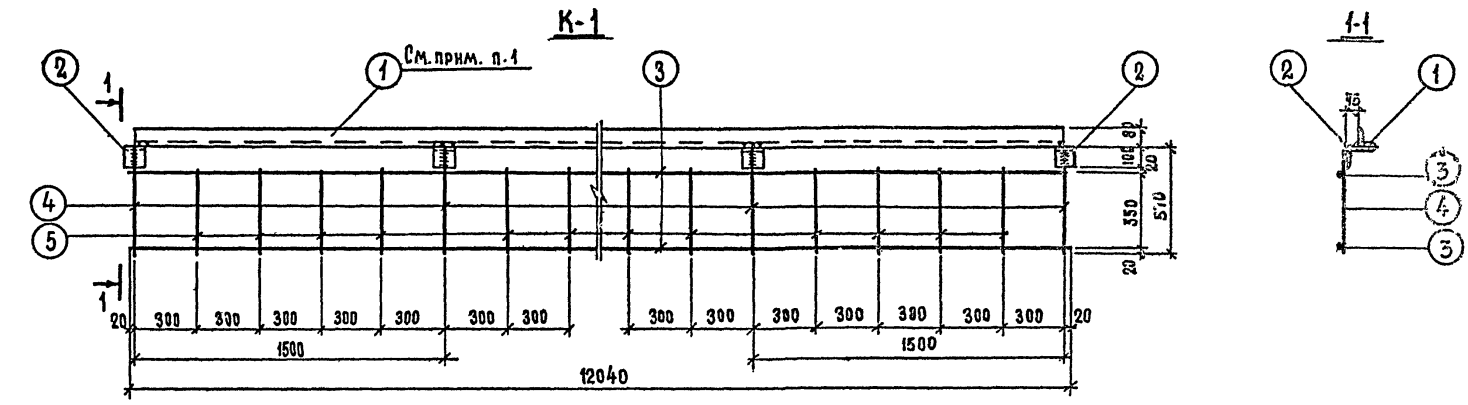
Сельская поликартинка на 150 посещений в смену

Индивидуальное ограждение ИМО-1
закладные детали 3А-1, 3А-2 и 3А-3

Типовой проект
254-4-6

Альбом
II

Лист
ИМ-3



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ позиции	Сечение, профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес			Примечание
					одной поз.	всех поз.	эле-мента	
К-1	1	∠ 80 × 6	12000	1	88,32	88,32	152,70	ГОСТ 8509 - 57
	2	∠ 160 × 100 × 10	90	9	1,78	16,02		ГОСТ 8510 - 57
	3	Ф 16 А II	12040	2	19,00	38,00		ГОСТ 2591 - 71
	4	Ф 10 А I	480	9	0,236	2,66		"
	5	Ф 10 А I	390	32	0,241	7,70		"
3A-4	6	∠ 63 × 40 × 5	3200	1	12,51	12,51	12,51	ГОСТ 8510 - 57
3A-5	7	∠ 63 × 40 × 5	200	1	0,78	0,78	5,76	"
	8	∠ 140 × 90 × 10	200	1	3,5	3,5		"
	9	Ф 16 А I	940	1	1,48	1,48		ГОСТ 2591 - 71

Примечания:

1. В каркасе К-1 поз.1 приварить к поз.2 при установке каркаса на место.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

6256/II

ЛАБОРАТОРИЯ №2
УЛЬЯНОВСКИЙ
РАЙОНСКИЙ ФАБРИК
КОВНЕЦКИЙ

1973

Сельская поликлиника
на 150 посещений в смену

Каркас К-1
Закладные детали 3А-4, 3А-5

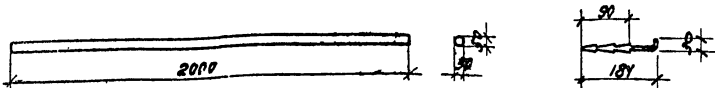
дипловой проект
254-4-6

Альбом
II

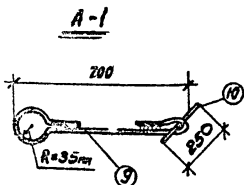
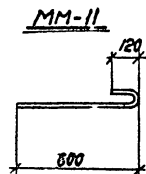
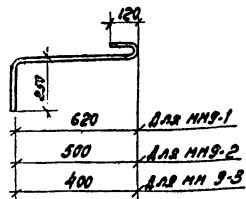
лист
ИМ-А

МП-1

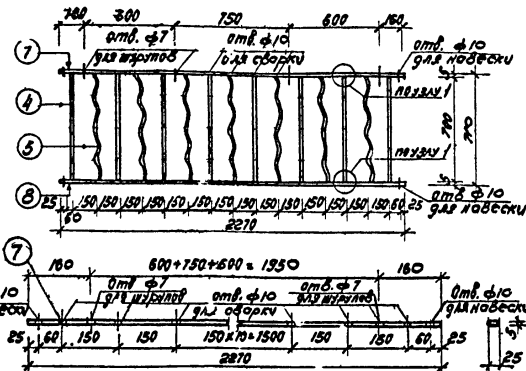
Костыль для навески поручня МП-1



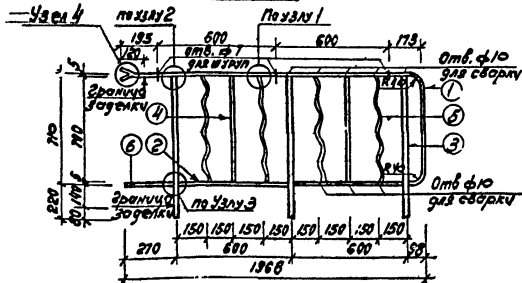
ММ9-1, ММ9-2, ММ9-3



НМ0-20



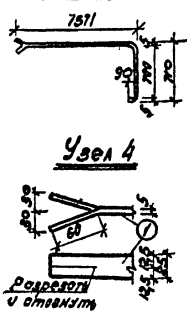
НМ0П-28-1



Спецификация стали на одно изделие

марка	№ поз	Сечение профиля	длина мм	кол-во шт.	Вес, кг			Примечан.
					1 поз	вокл пов.	узлов	
МП-1	—	Ø ф 50	2000	1	12,6	12,6	12,6	100% МП-1
ММ9-1	—	ф 12 А I	1020	1	0,63	0,63	0,63	100% ММ9-1
ММ9-2	—	ф 12 А I	500	1	0,56	0,56	0,56	—
ММ9-3	—	ф 12 А I	800	1	0,49	0,49	0,49	—
ММ-11	—	ф 12 А I	750	1	0,46	0,46	0,46	—
А-1	9	ф 10 А I	380	1	0,59	0,59	0,81	—
	10	ф 12 А I	250	1	0,22	0,22	—	—
НМ0-20	7	— 5x25	2270	1	2,23	2,23	—	100% 51°
	4	— 4x12	698	8	0,26	2,08	—	—
	5	—	740	7	0,28	1,96	—	—
	8	— 5x25	2270	1	2,23	2,23	—	—
	1	— 5x25	2380	1	2,16	2,16	—	—
НМ0П-28-1	2	—	378	2	0,57	1,14	—	—
	3	— 20x30	925	3	4,35	13,05	—	18,25
	4	— 4x12	698	2	0,26	0,52	—	—
	5	—	740	4	0,28	1,12	—	—
	3	— 5x25	260	1	0,26	0,26	—	—
сварен. лодка	—	— 5 x 25	80	1	0,08	0,08	0,08	—

Габаритная схема



Примечания:

1. Сварку производить электродами Э-42
2. В металлических ограждениях материал позиции ③ - СП-3, остальные позиции СП. Сварные швы приварки поз ③ - 6 мм. Все остальные швы - 4 мм.
3. Сварка элементов ограждений может производиться без специально прасерленных для этой цели отверстий.
4. Узлы 1, 2 и 3 см. лист М-7
5. Позиция ② отлучается от позиции ⑦ отсутствием отверстий для шуртов

6236/н

1973

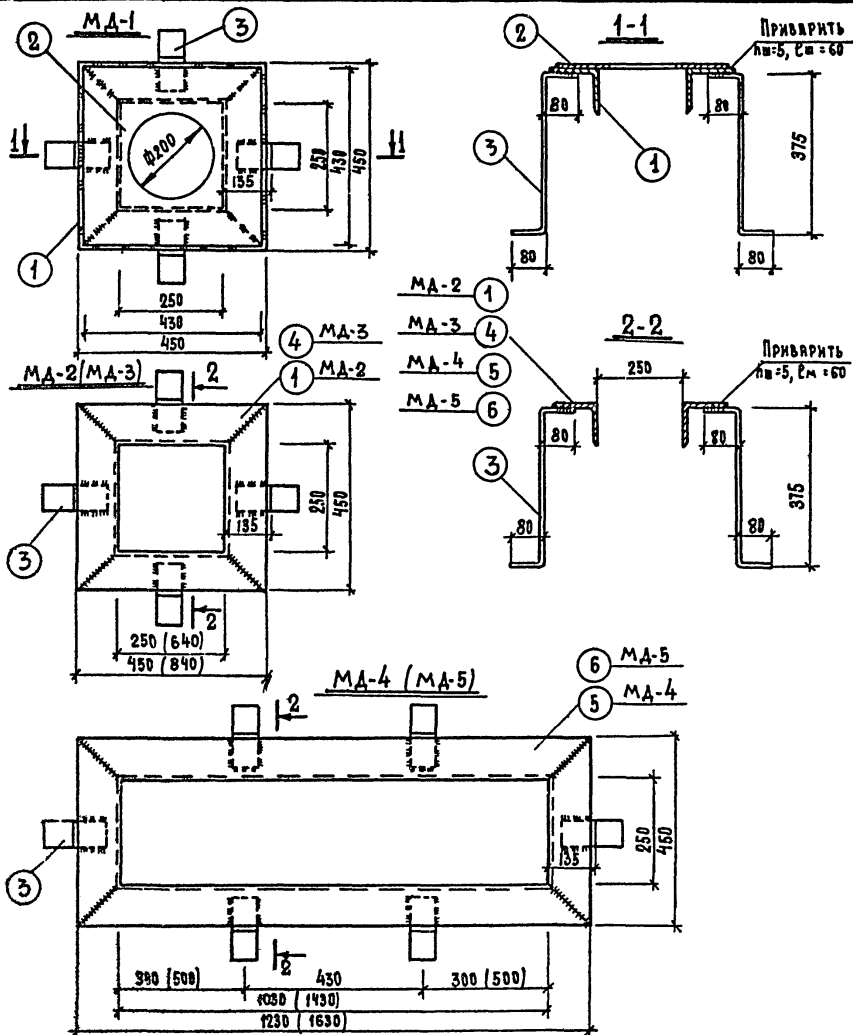
Сельская поликлиника на 150 посещений в смену

Металлический поручень МП-1. Костыль для навески поручня. Анкера ММ9-1; ММ9-2; ММ9-3, ММ-11; А-1 Металлические ограждения НМ0-20; НМ0П-28-1

Типовой проект 254-4-6

Альбом II

Лист ИМ-5



Спецификация стали на одно изделие

МАРКА	№ ПОЗИЦИИ	Сечение, профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес			Примечание
					одной поз.	всех поз.	заемента	
МД-1	1	Л 100×10	1800	1	27.20	27.20	40.56	ГОСТ 8509-57
	2	— 430×5	430	1	7.96	7.96		ГОСТ 103-57*
	3	— 60×5	550	4	4.30	5.20		—
МД-2	1	Л 100×10	1800	1	27.2	27.20	32.40	ГОСТ 8509-57
	3	— 60×5	550	4	4.30	5.20		ГОСТ 103-57*
МД-3	3	— 60×5	550	4	4.30	5.20	44.46	—
	4	Л 100×10	2580	1	38.96	38.96		ГОСТ 8509-57
МД-4	3	— 60×5	550	6	4.30	7.80	58.54	ГОСТ 103-57*
	5	Л 100×10	3360	1	50.74	50.74		ГОСТ 8509-57
МД-5	3	— 60×5	550	6	4.30	7.80	70.72	ГОСТ 103-57*
	6	Л 100×10	4160	1	62.92	62.92		ГОСТ 8509-57

Примечание.

1 Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

6256/11

1973

Сельская поликлиника на 450 посещений в смену

Металлические изделия МД-1, МД-2, МД-3, МД-4 и МД-5.

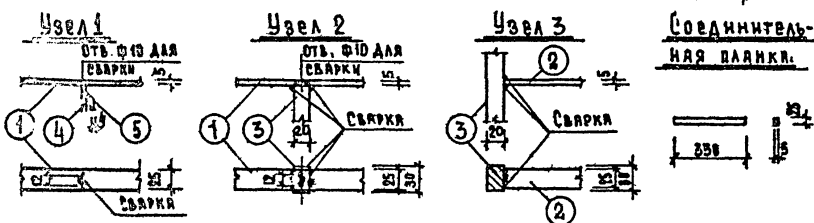
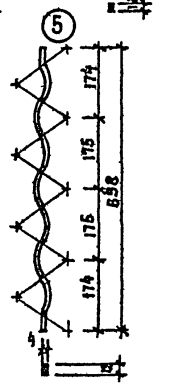
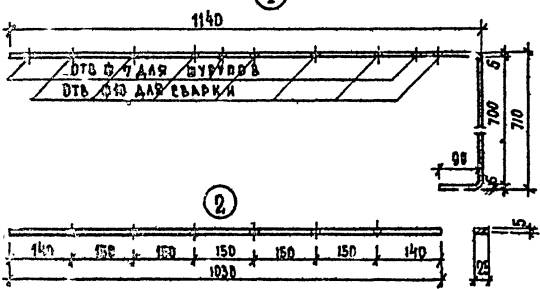
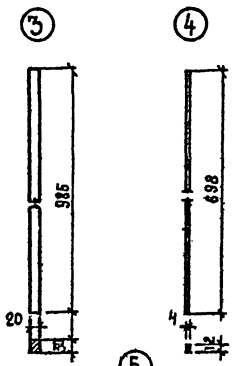
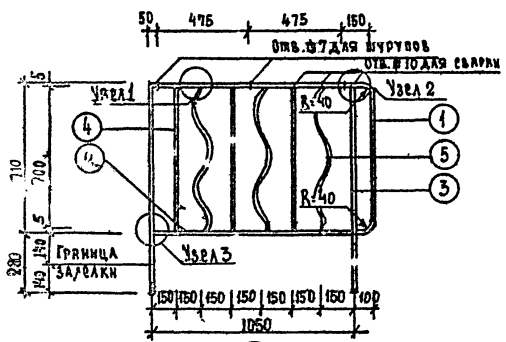
Типовой проект 254-4-6

Альбом II

Лист № 6

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
 Д. КОЗЛОВ В. В. 2
 П. КОЗЛОВ В. В. 2
 П. КОЗЛОВ В. В. 2
 П. КОЗЛОВ В. В. 2

ИМОП-28



Спецификация стали на одно изделие.

МАРКА	№ ПОЗИЦИИ	Сечение профиля	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОГО ПОС.	ВСЕХ ПОС.	ЭЛЕМЕНТА	
ИМОП-28	1	- 25x5	1940	1	1,9	1,9	13,82	ГОСТ 103-57 *
	2	- 25x5	1030	1	1,0	1,0		—
	3	- 30x20	835	2	4,6	9,2		—
	4	- 12x4	698	3	0,26	0,78		—
	5	- 12x4	710	3	0,28	0,94		—
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА		- 25x5	350	2	0,3	0,6	0,6	—

Примечания:

- 1 Сварные швы приварки поз ③ - 6 мм, все остальные швы - 4 мм.
- 2 Сварка элементов ограждения может производиться без специально просверленных для этой цели отверстий
- 3 Материал поз. ⑥ - Ст.3, остальных позиций - Ст.0.
- 4 Размеры даны в миллиметрах.

6276/11

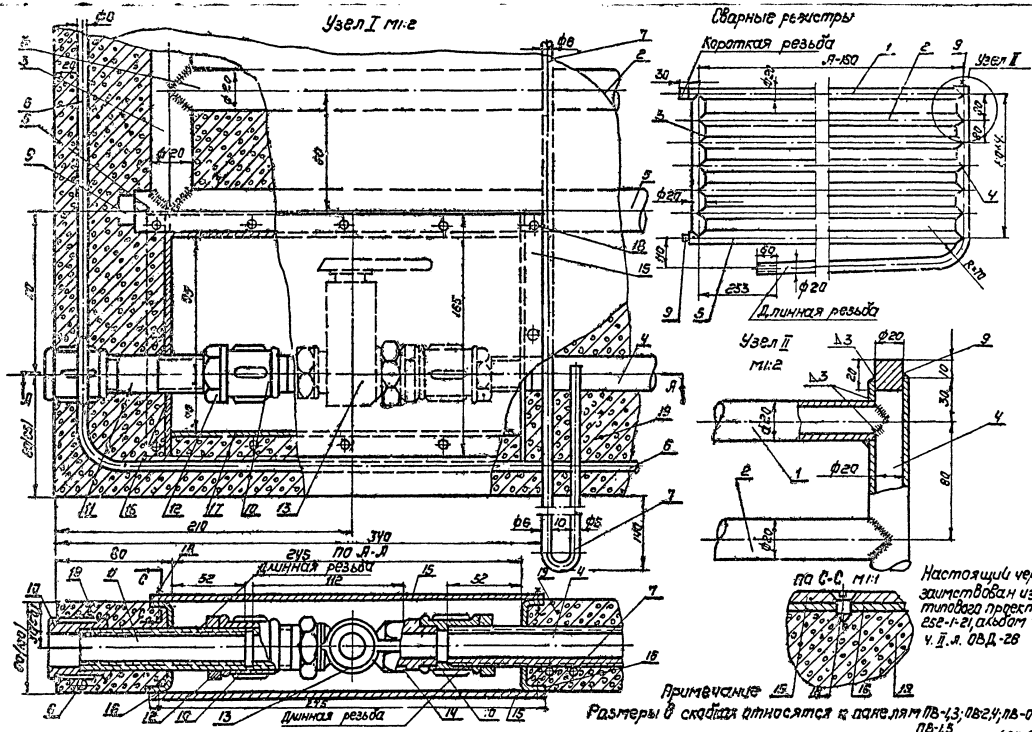
1973

Вязкая прокатка на 150 посещения в смену

Индивидуальное металлическое ограждение площадки ИМОП-28

Пилевой проект 254-4-6

Альбом II Лист ИМ-7



Собрано в соответствии с проектом № 254-4-Б

1973

Сельская поликлиника на 150 посещений в смену

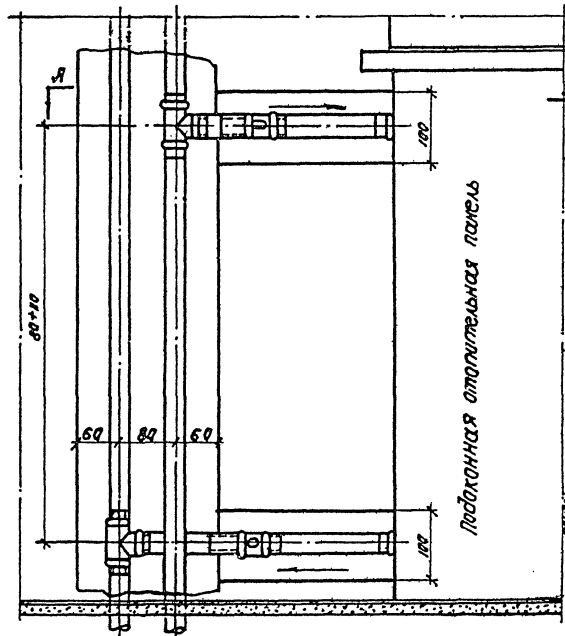
Бетонные отопительные панели со сварными регистрами

Типовой проект 254-4-Б

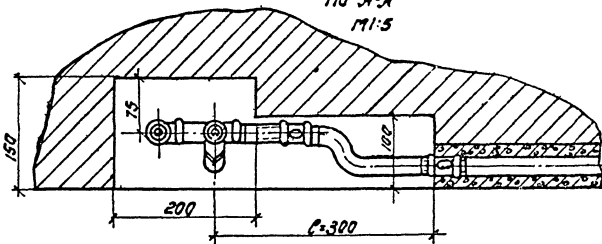
Альбом II

Лист 08Д-1

Рис.3
М1:5



По А-А
М1:5



Соединение труды

Рис.2
М1:20

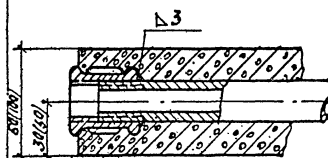
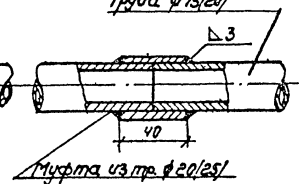


Рис.1
М1:20

Труда $\phi 15/20$



Примечания:

1. Размеры в скобках относятся к панелям ПБ-13; ПБ-24; ПБ-08; ПБ-15.
2. Настоящий чертеж заимствован из типового проекта БС-1-21, альбом VIII, ч.2, л.БД-27.

6236/II

1973

Вельская поликлиника
на 150 посещений в смену

Бетонные отопительные панели
со сварными регистрами

Типовой проект
254-4-6

Альбом
II

Лист
06А-2

Спецификация

№ п/п	Наименование	ПГ-1.5		ПГ-2.0		ПБ-2.4		ПГ-2.5		ПГ-3.0		ПБ-1.3		ПБ-1.5		ПГ-1		ПБ-0.8		
		К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80
1	Труба стальная газопров. ф 219х3 ГОСТ 3262-62	1.4	2.3	1.9	3.1	2.3	3.75	2.9	3.9	4.75	1.1	1.8	1.4	2.3	0.9	1.47	0.72	1.2		
2	Труба стальная газопров. ф 219х3 ГОСТ 3262-62	1.34x5	10.9	1.84x5	15	2.24x11	40	234x8	19	284x8	23.2	104x11	18.7	184x11	45.8	0.84x5	6.85	0.64x21	22.9	
3	Труба стальная газопров. ф 219х3 ГОСТ 3262-62	0.48	0.78	0.48	0.78	0.96	1.55	0.48	0.78	0.48	0.78	0.96	1.56	1.76	2.9	0.45	0.38	1.76	2.9	
4	Труба стальная газопров. ф 219х3 ГОСТ 3262-62	1.75	2.85	2.25	3.7	3.1	5	2.75	4.5	3.25	5.3	1.92	3.15	3.0	4.9	1.5	0.12	2.3	3.8	
5	Труба стальная газопров. ф 219х3 ГОСТ 3262-62	1.38	2.26	1.88	3.1	2.66	4.16	2.38	3.9	2.88	4.7	1.08	1.76	1.88	2.25	0.87	1.42	0.7	1.14	
6	Арматура ст.кр. ф6	4.35	0.96	5.35	1.18	7.2	1.6	6.35	1.4	7.35	1.62	4.85	1.07	6.85	1.4	3.7	0.76	5.4	1.2	
7	Арматура ст.кр. ф8	1.54x2	0.66	1.64x2	0.66	1.95x2	0.87	1.5x2	0.66	1.5x2	0.66	1.2x2	0.53	2.75x2	1.21	1.5x2	0.66	2.2x2	0.98	
8	Петля ст. круглая ф6					0.5x4	0.44					0.5x4	0.44	0.5x4	0.44			0.5x4	0.44	
9	Прутка ст. кр. ф 219х3 ГОСТ 3262-62	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	
10	Прутка стальной ф 8 ГОСТ 3262-62	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	
11	Труба стальная газопров. ф 219х3 ГОСТ 3262-62	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	
12	Канальная стальная ф 219х3 ГОСТ 3262-62	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	
13	Канальная стальная ф 219х3 ГОСТ 3262-62	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	
14	Канальная стальная ф 219х3 ГОСТ 3262-62	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	
15	Крышка стальной ф 219х3 ГОСТ 3262-62	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	Полоса 80/120х165, ф 3	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	
17	Полоса 80/120х245, ф 3	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	
18	Болт М 4 ф 8 ГОСТ 1980-62	24	0.03	24	0.03	24	0.03	24	0.03	24	0.03	24	0.03	24	0.03	24	0.03	24	0.03	
19	Бетон М-150	0.06	1.20	0.09	1.80	0.27	5.40	0.11	2.20	0.13	2.60	0.14	2.80	0.28	3.60	0.041	8.2	0.152	3.04	
20	Сетка проволочная ф 10 ГОСТ 3262-62	2.5	3.75	3	4.5	5.76	8.6	3.75	5.65	4.5	6.75	3.12	4.7	3	4.6	1.8	2.7	3.6	5.25	

Тип панели	Полоса ф мм	А ф мм	В ф мм	Б ф мм	С ф мм	П ф мм	Вес панели кг
ПГ-1.5	1.125	1500	750	80	60	6	150
ПГ-2.0	1.5	2000	750	80	60	6	217
ПБ-2.4	2.08	2400	1200	65	100	12	612
ПГ-2.5	1.875	2500	750	80	60	6	265
ПГ-3.0	2.25	3000	750	80	60	6	320
ПБ-1.3	1.56x2	1300	1200	65	100	12	313
ПБ-1.5	3.0x2	1500	2000	65	100	22	631
ПГ-1	0.75	1000	750	80	60	6	106
ПБ-0.8	1.6x2	800	2000	65	100	22	349

Настоящий чертеж выполняется из типового проекта 252-1-2, альбом VIII ч. 2 л. 08.Д-28.

6236/11

Бельская поликлиника
на 150 посещений в смену

Бетонные отопительные панели
со сварными решетками

Типовой проект
254-4-6

Альбом
II

Лист
08Д-3

1. Панели для подвеса их и установки на этажах снабжаются петлями из крученой стали ϕ 6, которые с одной стороны соединяются с арматурным каркасом и трубами панели.
 2. Регистры изготавливаются из труб водопроводных фланг.
 3. Гильзы обязательно обеспечить отсутствие поршин и вмятин на трубе.
 4. Для присоединения подводов к панелям на стенах на подводящей и обратной трубах привариваются муфты с внутренней резьбой, как это показано на рис. 2 лист 04Д-4.
 5. Для устранения засорения регистров, после их опрессовки под давлением воды, в муфты ввертываются пробки, которые удаляются лишь после установки панели на место при присоединении ее к трубопроводу.
- Примечание:
Длина части пробки, не имеющей резьбы, должна быть 20 см.
6. На всех панелях на обратной трубе устанавливается край обшивки ревизии. Отверстия в панели для краев закрываются обшивкой крышками на винтах как это показано на чертеже.
 7. При изготовлении регистров применяются следующие допуски: на расстояния между выпуклыми трубами ± 3 мм; а остальные размеры ± 1 мм.
 8. Регистры перед укладкой в опалубку очищаются от окислов и ржавчины.
 9. Бетон для отопительных панелей может приготовляться с заполнителем крупностью до 20 мм. Марка бетона не менее 150 кг/см², в остальном он должен удовлетворять требованиям предъявляемым к бетону

Настоящий чертеж составлен из материалов проекта 252-1-к, альбом VIII, ч. 2, л. 08-29.

для тонкостенных изделий.

10. При изготовлении панелей в металлических или деревянных формах протаракки панелей производится в протаракных камерах. При изготовлении панелей в бетонных матрицах прогрев бетона осуществляется непосредственно в формах, для чего в бетон матрицу заделываются трубы по которым пропускается горячая вода или пар.
11. В целях обжаривания выетки панелей из форм, поверхность последней перед бетонировкой смазывается эмульсией глиняным раствором или смазочным составом, представляющим собой смесь отработавшего машинного масла с глиной.
12. Панели должны иметь гладкую теплоотдающую поверхность, без трещин, раковин, вмятин, царапин, требующих шпаклевки лишь при изготовлении в деревянной форме или при отливке лицевой поверхности вверх.
13. Кромки панелей должны быть правильной формы. Отколы допускаются в количестве не более 3-х штук на одну грань и при условии, что каждый из отколов имеет толщину ≥ 1 мм.
14. На лицевой теплоотдающей поверхности панели ставится несмываемой краской марка панели.
15. При укладке панелей друг на друга между ними размещаются деревянные прокладки во избежание откола при транспортировке и хранении.
16. Габариты панелей должны соответствовать проектным с допуском ± 5 мм.

6236/4

1973

Вельская поликлиника
на 150 посещений в смену

Бетонные отопительные панели
со сварными регистрами

Тиловой проект
254-4-6

Яльбом
II

Лист
04А-4

Указания по установке подоконных отопительных панелей.

1. Отопительные панели устанавливаются по ходу монтажа наружных стен здания. Поэтому перед началом монтажа этажа необходимо иметь комплект отопительных панелей требующихся по крайней мере для кладки данного этажа.
2. Панели с землей к месту установки поднимаются краном. Для максимального использования краев рекомендуется при подвесе панелей пользоваться специальной траверсой, обеспечивая щель подвет за один раз нескольких панелей.
3. Панели должны устанавливаться посредине окна с допуском ± 5 мм, и с проверкой вертикальности краев панели.
4. Теплоизоляция из шпаклевки за панелями укладывается непосредственно после их установки предварительной тщательной очисткой строительного мусора из пространства для засыпки изоляции.
5. Штукатурка внутренней поверхности стен, в зависимости от расположения панели в толще стены может быть на одном уровне с лицевой поверхностью панели, глубже поверхности и, наоборот, выступать за ее пределы во всех случаях необходимо разделение шва сопряжения штукатурки с панелью.
6. Лицевая поверхность панели может окрашиваться известью или масляной краской, а также оштукатуриваться обоями, после чего, однако, уменьшает теплоотдачу на 5%. В операционных облицовка плиткой.

Указания по установке переоборудованных отопительных панелей.

1. После укладки перекрытия этажа производится установка отопительных панелей, одновременно с монтажом перегородок.

2. Перед установкой панелей необходимо в соответствующих местах на перекрытии сделать подготовку из цементного раствора.
3. После установки отопительных панелей последние связываются при помощи подвоек со стояками. Затем производится заделка щелей по всему периметру панелей.
4. Заделка щелей между отопительной панелью и наружной стеной, перекрытием и перегородкой производится куплет проконопачивочной эмульсией из пряди, сточенной в цементном растворе с плавящейся зачеканкой асбоцементом.

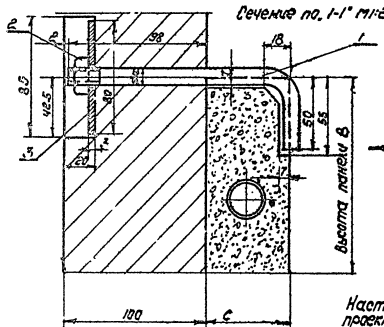
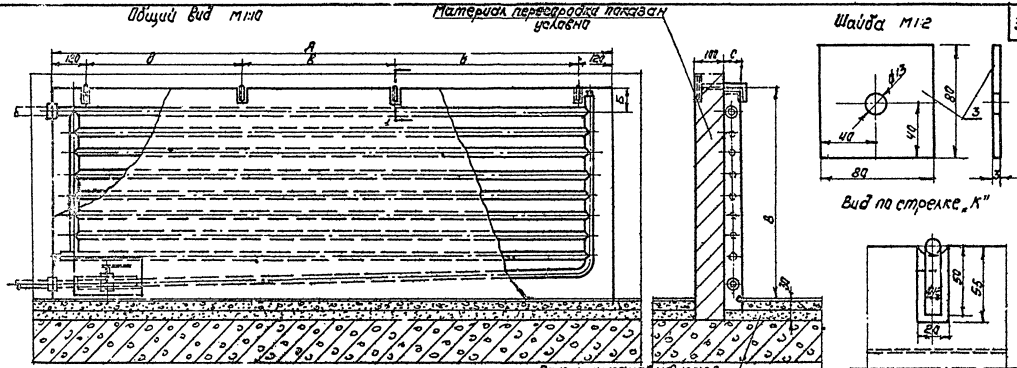
Указания по монтажу системы отопления.

1. Подводки к панелям приводиняются после их окончательной установки.
2. Для обеспечения нужного уклона в подводах, расстояние между крестовинами или тройниками на стояках должно быть не 50 мм больше расстояния между патрубками панелей (рис. 2 лист 06Д-У).
3. Для того, чтобы присоединение панели к стояку не явилось для последней мертвой точкой необходимо, чтобы длина подвода была не менее 30 см/ст. лист. 06Д-У).
4. Гидравлическая опрессовка системы производится до закрытия и изоляции трубопровода на давление превышающее на 20% рабочее давление в системе, однако, не более, чем на 10 атм. В течение 30 мин. за время испытания падение давления по манометру не допускается.
5. Во время испытания на гидравлическую плотность должны быть устранены все соединения и отмечены дефекты.
6. После устранения дефекта производится повторное гидравлическое испытание системы и опробование на тепловой эффект.
7. В процессе испытания производится тепловая ревюировка системы.

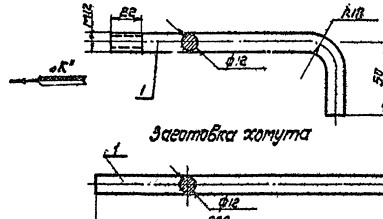
Настоящий чертеж составлен из типового проекта 252-1-21, альбом VIII, ч. 2. л. 06Д-30.

6236/II

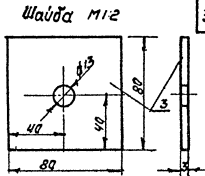
1973	Вельская поликлиника на 150 посещений в смену	Бетонные отопительные панели со сварными ревюстрами	Типовой проект 254-4-6	Альбом II	Лист 06Д-5
------	---	---	------------------------	-----------	------------



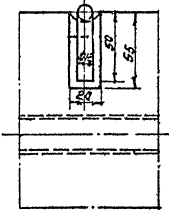
Панель устанавливается на теплоизоляционный след.
Колумт м12



Настоящий чертёж защищёван из типового проекта 252-1-2, альбом VIII, ч.2, л. 18, Д-32.



Вид по стрелке „К“



Спецификация материалов для крепления панелей

№ п/п	Наименование	Размер	Материал	Ед. изм.	Кол-во
1	Колумт	6x200	ст. 50	шт	4
2	Гайка м12	ГОСТ 6170	Сталь	шт	4
3	Шайба	80x80x3	—	шт	4

Примечание:
Данный чертёж читать совместно с листом 03Д-В.

6236/II

1976

Сельская поликлиника на 150 посещений в стену

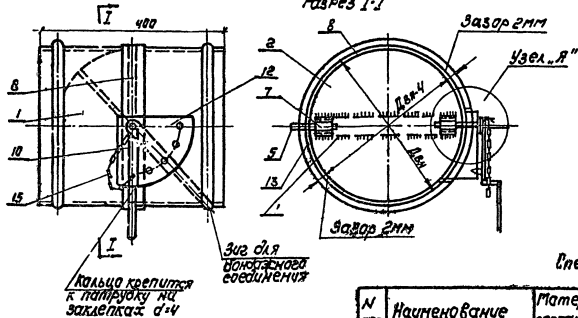
Крепление отопительной бетонной панели со сварными ресептрами к перегородке

Типовой проект 254-4-6

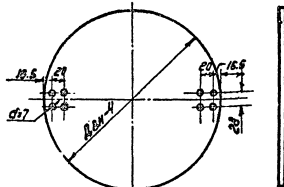
Львован II

Лист 03Д-7

Для круглых воздухопроводов \varnothing от 100 до 500
Разрез I-I



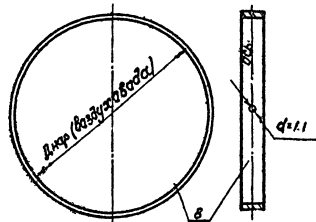
Полотно круглого клапана



Примечания:

1. Неутепленный фланцевый-клапан для прямоугольных воздухопроводов и детали клапана для круглых воздухопроводов ст. лист 08, 8.
2. Настоящий чертеж соответствует ст. тилдого проекта 254-9-5. 660т / лист 08/3/.

Кольцо круглого клапана



Легендация материалов

№ поз	Наименование	Материал сортамент	Класс мм			Вес кг					Примечания	
			для воздухопроводов	для воздухопроводов	для воздухопроводов	на 100 мм	на 150 мм	на 200 мм	на 250 мм	на 300 мм		
1	Патрубок	ст. лист 08, 8	—	—	1	—	—	—	—	—	Размер Я	
2	Полотно круглого клапана	ст. д=15 мм	—	—	1	—	—	—	—	—	Размер Я	
3	Полотно прямоуго. клап.	—	—	—	1	—	—	—	—	—	на размер Я	
4	Планка жесткости	ст. 40+4	—	—	1	—	—	—	—	—	на размер Я	
5	Ось клапана	ст. кр. Ø10	70	70	70	1	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	на размер Я
6	Ось управления	70 36е	95	95	95	1	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	на размер Я
7	Защит	ст. д=3 мм	65+0	65+0	65+0	2	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	на размер Я
8	Кольцо круглого клап.	— 30+4	под.	под.	под.	1	—	—	—	—	—	на размер Я
9	Рамка прямоуго. клап.	— 40+4	на размер Я	на размер Я	на размер Я	1	—	—	—	—	—	на размер Я
10	Рычажки	— 25+4	120	120	120	1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	на размер Я
11	Шайба	— 30+4	30	30	30	2	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	на размер Я
12	Фиксатор	— д=2 мм	—	—	—	1	—	—	—	—	—	на размер Я
13	Болт с шайбой	— д=6	25	25	25	2	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	на размер Я
14	Шпилька разводящая	— 2+20	—	—	—	1	—	—	—	—	—	на размер Я
15	Трос-цепочка	ст. пров. Ø24	120	120	120	1	—	—	—	—	—	на размер Я
16	Шпилька	ст. круг. Ø4	40	40	40	1	—	—	—	—	—	на размер Я

6236/11

1975

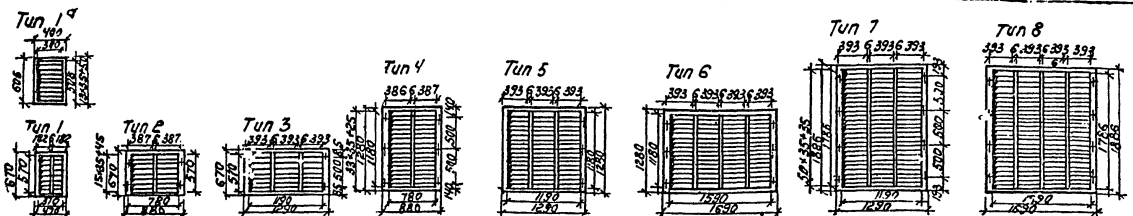
Сельская поликлиника на 150 посещений в смену

Отопление и вентиляция. Неутепленные фланцевые-клапаны для круглых воздухопроводов. \varnothing = 100-500 и прямоугольных сечений от 500-500

Типовой проект 254-4-6

Яльбом II

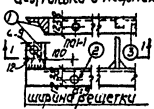
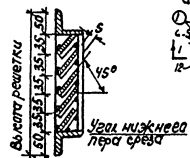
Лист 08/3-9



Размер железобетонной решетки

Развертка пера линия осей

Таблица физик. сведений размеров проемов в стенах для железобетонных решеток



Настоящий чертеж заимствован из типового проекта 254-4-21 альбом VII, ч.2.1. Об.Д.Ч.

Спецификация материалов железобетонных решеток

Тип решетки	Высота	Разм. решетки	Железобетон	Арматура
№	мм	мм	мм	мм
Tun 1	0.17	400	605	450
Tun 2	0.12	470	670	720
Tun 3	0.26	880	670	930
Tun 4	0.40	1290	670	1340
Tun 5	0.550	880	1280	1330
Tun 6	0.840	1290	1280	1340
Tun 7	1.180	1690	1280	1340
Tun 8	1.270	1290	1885	1340
Tun 8	1.700	1690	1885	1340

№ знака	Наименование элемента	Материал	Tun 1		Tun 2		Tun 3		Tun 4		Tun 5		Tun 6		Tun 7		Tun 8		
			Длина мм	Кол-во шт	Длина мм	Кол-во шт	Длина мм	Кол-во шт	Длина мм	Кол-во шт	Длина мм	Кол-во шт	Длина мм	Кол-во шт	Длина мм	Кол-во шт	Длина мм	Кол-во шт	
1	Верхняя опора	150*5	305	2	570	2	570	2	570	2	1180	2	1180	2	1180	2	1785	2	1785
2	Полочная опора	150*5	700	2	470	2	880	2	1290	2	880	2	1290	2	1690	2	1290	2	1690
3	Фланцевая опора	150*5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	Фланцевая пера	150*5	310	14	192	32	327	32	403	44	397	66	403	89	403	132	703	750	403

Характеристика железобетонных решеток

Тип решетки	Вес решетки кг	Жебетовое покрытие м ²	Пропускная способность решетки в м ³ /сек				Средняя величина потерь значения z в кг/м ² при скорости ветра в м/сек									
			V=2 м/сек		V=3 м/сек		V=4 м/сек		V=5 м/сек		V=6 м/сек					
			Q	h	Q	h	Q	h	Q	h	Q	h				
1	8.3	0.1	720	0.5	1030	1.1	1440	2	1800	3	2140	4.4	2520	6	2880	8
2	11.6	0.127	915	0.5	1370	1.1	1830	2	2285	3	2740	4.4	3200	6	3660	8
3	19.8	0.267	1930	0.5	2900	1.1	3860	2	4830	3	5800	4.4	6760	6	7720	8
4	28.8	0.410	2950	0.5	4430	1.1	5900	2	7380	3	8860	4.4	10330	6	11800	8
5	34.2	0.550	3960	0.5	5940	1.1	7920	2	9900	3	11840	4.4	13860	6	15840	8
6	48.8	0.840	6080	0.5	9070	1.1	12100	2	15120	3	19140	4.4	21070	6	24200	8
7	62.6	1.180	8140	0.5	12100	1.1	16280	2	20310	3	24400	4.4	28480	6	32550	8
8	89.8	1.270	9180	0.5	13700	1.1	18260	2	22830	3	27400	4.4	31950	6	36520	8
8	89.8	1.700	12250	0.5	18400	1.1	24500	2	30650	3	36800	4.4	42900	6	49000	8

6236/11

1973

Сельхозтехника
на 150 посещений в стелу

Металлические неподвижные железобетонные решетки.
Общий вид. Спецификация и характеристика.

Типовой проект
254-4-6

Альбом
II

Лист
06Д-10

Указания по корректировке при привязке проекта

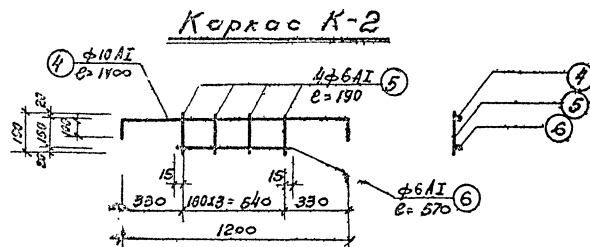
Настоящий лист разработан в дополнение к типовому проекту 254-4-6 сельской поликлиники на 150 посещений в смену по зоне-участку экспертизы к ф.ч.17П на основании письма №1425 ЦИТО от 25 апреля 1975 г.

При привязке проекта в него необходимо внести следующие изменения:

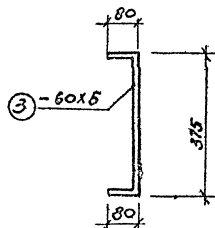
На стр. 8 в содержание альбома II ввести лист ИМ-9

"Указания по корректировке при привязке проекта"

На листе ИМ-2 конструкция каркаса К-2 и спецификацию изменить согласно прилагаемому чертежу:



На листе ИМ-6 в металлических изделиях МД-1 ÷ ÷ МД-5 позицию ③ выполнить согласно прилагаемой детали:



6236/II

1975

Сельская поликлиника
на 150 посещений в смену

Указания по корректировке при привязке
проекта

Типовой проект
254-4-6

Альбом
II

Лист
ИМ-9