

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
17743—  
2016

---

# ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Термины и определения

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2017

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 135 «Мебель»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 20 апреля 2016 г. № 87-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргыстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 мая 2017 г. № 431-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17743—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 ноября 2017 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17743—86

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Термины и определения . . . . .	1
Алфавитный указатель терминов на русском языке . . . . .	14
Библиография . . . . .	19

## Введение

Установленные в настоящем стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий данной области знания.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Не рекомендуемые к применению термины-синонимы приведены в квадратных скобках после стандартизованного термина и обозначены пометой «Нрк».

Термины-синонимы без пометы «Нрк» приведены в качестве справочных данных и не являются стандартизованными.

Заключенная в круглые скобки часть термина может быть опущена при использовании термина в документах по стандартизации.

В алфавитном указателе данные термины приведены отдельно с указанием номера статьи.

Помета, указывающая на область применения многозначного термина, приведена в круглых скобках светлым шрифтом после термина. Помета не является частью термина.

Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия.

Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в настоящем стандарте.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, синонимы — курсивом.

ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Термины и определения

Technology of woodworking and furniture industry. Terms and definitions

Дата введения — 2017—11—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий технологии деревообрабатывающей и мебельной промышленности.

Термины, установленные настоящим стандартом, рекомендуются для применения во всех видах документации и литературы по данной научно-технической отрасли, входящих в сферу действия работ по стандартизации и (или) использующих результаты этих работ.

## 2 Термины и определения

### Основные понятия

**1 деревообработка:** Совокупность процессов обработки цельной древесины, древесных материалов и производства различных изделий на их основе.

**2 деревообрабатывающая промышленность:** Отрасль лесной промышленности, совокупность предприятий и организаций, использующих в качестве сырья различные лесоматериалы, осуществляющих путем механической, химико-механической обработки и переработки древесины изготовление различных изделий (столярно-строительные изделия, брусья, шпалы, черновые заготовки, готовые детали для вагоно-, авто-, авиа-, обозо- и судостроения, спички, мебель, тара деревянная и др.) и изготовление древесных материалов (фанера kleеная, плиты древесные и др.).

**3 мебельная промышленность:** Отрасль деревообрабатывающей промышленности, совокупность предприятий и организаций, использующих в качестве сырья различные пиломатериалы, древесные материалы, изделия из металлов, пластмасс и др. и осуществляющих изготовление мебели на их основе.

**4 технология деревообработки (технология деревообрабатывающей промышленности):** Совокупность методов, способов, режимов обработки, изменения состояния, свойств, формы сырья, материалов и полуфабрикатов, реализуемых в процессе производства продукции деревообрабатывающей промышленности, а также используемых при этом оборудования, оснастки и приспособлений.

**5 технология мебельной промышленности:** Совокупность методов, способов, режимов обработки, изменения состояния, свойств, формы сырья, материалов и полуфабрикатов, реализуемых в процессе производства изделий мебели, а также используемых при этом оборудования, оснастки и приспособлений.

**Основные материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия в деревообработке и производстве мебели**

6

**древесина:** Совокупность вторичных тканей (проводящих, механических и запасающих), расположенных в стволах, ветвях и корнях древесных растений между корой и сердцевиной.  
[ГОСТ 23431—79, статья 1].

7

**хвойные породы:** Породы, относящиеся к голосеменным растениям с узкими игловидными или чешуевидными листьями (хвоей), большей частью вечнозеленые и смолистые; макроструктура древесины большинства пород характеризуется наличием смоляных ходов, хорошо заметных границ годичных слоев.

[ГОСТ 23431—79, статья 16].

8

**лиственые породы:** Породы, относящиеся к покрытосеменным растениям с хорошо развитыми лиственными пластинками; макроструктура их древесины характеризуется наличием или сосудов и (или) сердцевидных лучей, и (или) размытых границ годичных слоев.  
[ГОСТ 23431—79, статья 1в].

9

**мягкие лиственые породы:** Породы, статическая торцовая твердость которых  $49 \text{ Н}/\text{мм}^2$  и менее.  
[ГОСТ 23431—79, статья 1г].

10

**тврдые лиственые породы:** Породы, статическая торцовая твердость которых  $50 \text{ Н}/\text{мм}^2$  и более.  
[ГОСТ 23431—79, статья 1д].

**11 древесина деревьев тропических пород (древесина экзотических пород):** Древесина деревьев, произрастающих между тропиком Рака и тропиком Козерога, и производимые в странах, расположенных в этой зоне, лесоматериалы (бревна, пиломатериалы, шпон и фанера клееная), предназначенные для промышленного использования.

12

**пилопродукция:** Пилопродукция из древесины, полученная в результате продольного и поперечного деления полученных частей.  
[ГОСТ 18288—87, статья 2].

13

**пиломатериалы:** Пилопродукция установленных размеров и качества, имеющая, как минимум, две плоскопараллельные пласти.  
[ГОСТ 18288—87, статья 5].

**14 черновая мебельная заготовка (ЧМЗ):** Заготовка из цельной массивной древесины в виде доски или бруска, предназначенная для изготовления детали мебели, имеющая заданные размеры, с припусками на усушку, торцевание, и фрезерование по сечению.

**15 щитовая [панель] заготовка (деталь):** Заготовка или деталь, полученные в результате раскроя полноформатной древесной плиты.

**16 кратная заготовка:** Заготовка, размеры которой с учетом припусков на дальнейшую обработку позволяют разделить ее по длине, по ширине или по толщине на несколько меньших одинаковых заготовок или деталей заданного размера без образования остатка (отхода), исключая опилки и стружку.

**17 древесные материалы:** Конструкционные, облицовочные, изоляционные и поделочные материалы, получаемые путем обработки натуральной древесины давлением при повышенных температурах, пропиткой связующими веществами (например, синтетической смолой), склеиванием и т. д.

2

**18 древесноволокнистые плиты:** Листовые и плитные материалы мокрого и сухого способа производства, изготавливаемые плоским прессованием из волокон древесины или другого лигноцеллюлозного сырья, путем их скрепления с добавлением связующих.

**19 древесноволокнистые плиты сухого способа производства:** Листовые и плитные материалы, получаемые путем горячего прессования сухого волокнистого ковра с добавлением связующего, разделяемые на плиты низкой плотности — до 300 кг/куб. м; средней плотности — от 300 до 800 кг/куб. м и высокой плотности — свыше 800 кг/куб. м, с использованием транслитерации, получившие названия соответственно — ЛДФ, МДФ и ХДФ.

**20 древесностружечные плиты:** Листовые и плитные материалы, изготавливаемые из измельченной древесины или других лигноцеллюлозных материалов (щепы, спичечной соломки, стружек, измельченных обрезков, костры и т. д.), связываемых друг с другом путем использования органического связующего под воздействием одного или нескольких факторов: тепло, давление, влажность, катализатор и т. д.

**21 плита ориентированно-стружечная (ОСП):** Древесные плиты, изготавливаемые из широких стружек, по форме близких к квадратной, накладываемых друг на друга слоями под прямым углом и склеиваемых под давлением при высокой температуре.

**22 ламинированные плиты** [ДСП ламинированная; МДФ ламинированная]: Плиты из древесных материалов, пласти которых облицованы пленками на основе бумаг, пропитанных термореактивными смолами с неполной поликонденсацией, путем их горячего напрессовывания и приклеивания в процессе полного отверждения смолы.

**23 столярная плита:** Древесный материал, плита со средним слоем из параллельных, склеенных или не склеенных между собой брусков, по двум пластям облицованная одним или двумя слоями шпона или фанерой kleenой.

**24 kleеный щит:** Древесный материал, плита из брусков, склеенных между собой по кромкам на гладкую фугу.

**25 kleеный бруск:** Древесный материал, бруск из двух или трех более тонких брусков, склеенных между собой по пластям.

**26 шпон:** Тонкий слой древесины в виде листа или полосы неопределенной большой длины, отделенный от ванчеса или чурака путем строгания или лущения.

П р и м е ч а н и е — По способу производства разделяется шпон лущеный и шпон строганый.

**27 фанера:** Слоистая kleеная древесина из трех и более листов шпона со взаимно перпендикулярным направлением волокон, склеенного между собой.

**28 kleеная фанера:** Слоистый материал в виде плоского листа, полученного склеиванием между собой нескольких листов лущенного шпона.

**29 синтетический шпон:** Пленка на основе текстурной бумаги, пропитанной термопластичными смолами с полным отверждением, используемая как заменитель шпона.

**30 реконструированный шпон:** Древесный материал, шпон, полученный сострагиванием тонких листов с поверхности блока специальной формы, склеенного из листов прокрашенного в массе шпона различных цветов, преимущественно из лущеной фанеры, изготовленной из древесины мягких лиственных пород.

**31 kleевая лента на бумажной основе для ребросклейивания шпона:** Лента, активируемая смачиванием.

**32 нить kleевая для ребросклейивания шпона:** Стеклонить, пропитанная прозрачным плавким kleем.

**33 лента с липким слоем для упаковывания:** Намотанная в рулон пластмассовая лента с нанесенным на нее липким kleем.

**34 фоновая бумага:** Специальная бумага для печатания на ней рисунка древесной текстуры, в процессе изготовления окрашенная в массе в основной цвет древесины конкретной породы.

**35 текстурная бумага:** Бумага фоновая с напечатанным на ее поверхности рисунком текстуры древесины.

**36 декоративный бумажно-слоистый пластик:** Листовой или рулонный облицовочный материал из нескольких листов бумаг, пропитанных термореактивными смолами с неполной поликонденсацией, полученный путем их горячего прессования и склеивания между собой в процессе окончательного отверждения смолы.

**37 пленка с финиш-эффектом:** Пленка на основе бумаги текстурной, пропитанной термопластичными смолами с полным отверждением, на поверхности которой в процессе ее производства в местах расположения пор натуральной древесины сформированы аналогичные углубления, и покрытая слоем лака, позволяющим не производить ее отделку после использования для облицовывания.

**38 плиты и детали с мелкоструктурным (сотовым) заполнением [тамбурат]:** Полноформатные пли-ты и заготовки, полученные путем их раскroя, а также отдельно склеенные заготовки, внутренний слой которых имеет многочисленные равномерно распределенные пустоты, образованные заполнением в виде сот из бумаги, картона или другого материала.

**39 кромочный материал** [кромка, кант, краевая наклейка, кромочная лента]: Натуральные, синтети-ческие и искусственные, полосовые и рулонные материалы для облицовывания кромок щитовых загото-вок из плитных материалов, включая рейки из массивной древесины и металлические сплавы.

**40 кромочный пластик** [кромка, кант, краевая наклейка, кромочная лента]: Полосовые и рулонные материалы на основе пластмасс, в том числе бумаг, пропитанных смолами, включая гибкие экструдиро-ванные профили с одним или несколькими продольными гребнями.

**41 кромочный пластик термореактивный** [кромка-меламин, кромка меламиновая]: Двух- или трех-слойный кромочный пластик, получаемый склеиванием по толщине листовых или рулонных пленок на основе бумаг, пропитанных термореактивными смолами, преимущественно меламиновыми.

**42 кромочный материал полосовой:** Кромочный материал в виде полос необходимой длины.

**43 кромочный материал рулонный:** Кромочный материал, при изготовлении намотанный в рулон.

44

**полимерный клей:** Полимер или полимер с различными ингредиентами, способный соединять ма-териалы посредством адгезии и когезии.

[ГОСТ 28780—90, статья 1].

45

**лакокрасочный материал:** Жидкий, пастообразный или порошковый материал, образующий при на-несении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие, обладающее защитными, декора-тивными или специальными техническими свойствами.

П р и м е ч а н и е — К специальным техническим свойствам относят изоляционные, антискользящие и другие свойства.

[ГОСТ 28246—2006, статья 1]

**46 растягивающаяся пленка:** Эластичная прозрачная пленка на основе термопластичной пластмас-сы, стягивающая и фиксирующая пакет упаковываемых деталей и (или) изделий за счет предваритель-ного растяжения при его обматывании.

**47 термоусадочная пленка:** Прозрачная пленка на основе термопластичной пластмассы, стягиваю-щая и фиксирующая пакет упаковываемых деталей и (или) изделий за счет уменьшения своих линейных размеров в результате нагрева.

**48 пузырчатая пленка:** Прозрачная пленка на основе термопластичной пластмассы, включающая рав-номерно распределенные по ее поверхности заполненные воздухом пузыри, служащая для упаковыва-ния деталей и (или) изделий и их предотвращения от повреждений при ударе.

**49 упаковочная бумага:** Бумага, обладающая слабыми абразивными свойствами, служащая в качес-тве прокладки между отделанными деталями, упакованными в плотный пакет.

**50 гофрокартон:** Тарный картон, склеенный из чередующихся по его толщине плоских и гофрирован-ных слоев бумаги, предназначенный для изготовления упаковочных коробок.

51

**крепежные изделия:** Деталь для образования соединения.

[ГОСТ 27017—86, статья 1].

**52 фурнитура:** Совокупность деталей и узлов, безусловно необходимых для обеспечения взаимного соединения между собой всех частей изделия и выполнения им всех функций, заданных конструкцией.

**53 комплектующие изделия:** Совокупность деталей, обеспечивающих дополнительное расширение функций, заложенных в конструкции изделия, и повышающих уровень удобства при его использовании.

**54 пружинный блок (блок пружин):** Обеспечивающая необходимую упругость мягких элементов мебели для сидения и лежания конструкция, состоящая из нескольких однотипных конусных, цилиндри-ческих или близких к ним по форме пружин, скрепленных между собой различными способами.

**55 настилочные материалы:** Эластичные материалы, укладываляемые или раскладываемые по поверх-ности каркаса или пружинных элементов поверх слоя подоблицовочной ткани.

**56 покровные ткани (подоблицовочные ткани):** Ткани для покрытия пружинных блоков, настилов и обивки задней стороны спинок и сидений диванов, кресел и стульев.

57 **обивочные ткани (облицовочные ткани):** Ткани для покрытия наружных видимых поверхностей изделий мебели.

#### Виды обработки древесины

##### Гидротермическая обработка древесины

58 **гидротермическая обработка древесины:** Воздействие на древесину тепла, влажных газов или жидкостей с целью придания ей установленных технологических или эксплуатационных свойств.

59 **газовоздушная термическая обработка древесины:** Термическая обработка древесины в воздухе или газовоздушной среде.

60 **пропаривание древесины:** Термическая обработка древесины в среде насыщенного водяного пара.

61 **поваривание древесины в воде:** Термическая обработка древесины в воде при температуре до 90 °С.

62 **термомодификация (термообработка) древесины:** Термическая обработка древесины в закрытом объеме, без доступа воздуха, при температуре от 160 до 250 °С.

63 **оттаивание древесины водой:** Термическая обработка древесины водой при температуре до 25 °С для расплавления льда, содержащегося в замороженной древесине.

#### Пропитка древесины

64

**защита древесины:** Совокупность мероприятий по сохранению и (или) улучшению эксплуатационных свойств древесины.

[ГОСТ 20022.1—90, статья 1].

65

**защитное покрытие для древесины:** Покрытие, наносимое на поверхность древесины и образующее слой, предохраняющий древесину от увлажнения, биологических агентов разрушения, физических, химических и климатических факторов.

[ГОСТ 20022.1—90, статья 33]

66

**защитное средство древесины:** Химическое вещество, предохраняющее древесину от вредных воздействий.

[ГОСТ 20022.1—90, статья 46].

67

**пропитка древесины:** Введение в древесину защитных средств, пропиточной жидкости или газа, сохраняющих и (или) улучшающих ее свойства.

[ГОСТ 20022.1—90, статья 63].

68

**способ защиты древесины:** Способ введения в древесину или нанесения на ее поверхность защитного средства.

[ГОСТ 20022.6—90, статья 75].

69

**модифицирование древесины:** Процесс направленного изменения физико-механических, теплофизических, гибкотехнических, биохимических свойств древесины применительно к условиям эксплуатации изделий из нее.

[ГОСТ 23944—80, статья 1].

## Сушка древесины

**70 сушка древесины (сушка):** Гидротермическая обработка древесины, заключающаяся в удалении из нее влаги.

**71 конвективная сушка древесины:** Сушка, при которой передача тепла древесине осуществляется перемещением окружающих ее масс, находящихся в жидком или газообразном состоянии.

**72 атмосферная сушка древесины [естественная сушка древесины]:** Конвективная сушка древесины окружающим воздухом без специального его подогрева.

**73 интенсифицированная атмосферная сушка древесины:** Атмосферная сушка древесины с использованием принудительной циркуляции воздуха.

**74 газопаровая сушка древесины [газовоздушная сушка древесины]:** Конвективная сушка древесины в среде из воздуха, газа или перегретого пара при атмосферном давлении.

**75 ротационная сушка древесины:** Газопаровая сушка древесины с дополнительным использованием центробежного эффекта.

**76 сушка древесины в жидкостях:** Конвективная сушка древесины в гидрофобных жидкостях.

**77 вакуумная сушка древесины:** Конвективная сушка древесины при давлении ниже атмосферного.

**78 кондуктивная сушка древесины [контактная сушка древесины]:** Сушка, при которой передача тепла древесине осуществляется путем теплопроводности, при контакте ее с нагретыми поверхностями.

**79 радиационная сушка древесины:** Сушка древесины с использованием лучистого теплообмена.

**80 диэлектрическая сушка древесины:** Сушка древесины в электрическом поле высокой частоты.

**81 индукционная сушка древесины:** Сушка в переменном магнитном поле, при которой передача тепла древесине осуществляется от ферромагнитных прокладок и сеток, размещаемых внутри штабеля.

**82 комбинированная сушка древесины:** Сушка древесины, при которой передача к ней тепла осуществляется одновременно несколькими способами.

## Механическая обработка древесины и древесных материалов

### Обработка древесины и древесных материалов резанием

**83 резание:** Процесс разрушения связей между частицами материала обрабатываемой заготовки по заданной поверхности посредством воздействия на заготовку рабочего орудия с целью получения изделия требуемой формы, заданных размеров и уровня шероховатости поверхности.

**84 резание со стружкообразованием:** Резание, при котором формирование заданной поверхности происходит с образованием стружки.

**85 резание без стружкообразования (бесстружечное резание древесины):** Деление материала заготовки без образования стружки.

**86 пиление:** Процесс закрытого резания многоголовьевыми инструментами (пилами) с целью деления обрабатываемой заготовки на части путем превращения в опилки объема материала, расположенного между ними.

**87 строгание:** Процесс резания, при котором снимающий стружку невращающийся резец продвигается параллельно формируемой им поверхности.

**88 циклевание:** Строгание с образованием сливной стружки толщиной не более 0,2 мм.

**89 фрезерование:** Процесс резания врачающимися фрезами (ножевыми головками, цилиндрическими, профильными, концевыми и др.) для получения деталей с заданными формой и размерами путем удаления стружки с поверхности заготовок.

**90 плоское фрезерование (плоское фрезерование):** Процесс фрезерования заготовок ножевыми головками и цилиндрическими фрезами с получением плоских поверхностей.

**91 фугование:** Фрезерование пласти или кромки заготовки со стороны ее поверхности, прилегающей к базе, с целью достижения их наибольшей плоскости или прямолинейности.

**92 рейсмусовая обработка:** Фрезерование пласти или кромки заготовки со стороны, противоположной базе, с целью достижения ее точного размера по толщине или ширине.

**93 калибрование:** Одно- или двухстороннее фрезерование и (или) шлифование полноформатных плит и щитовых заготовок по толщине с целью устранения их разнотолщинности.

**94 профильное фрезерование [фасонное фрезерование]:** Обработка заготовок фрезами с непрямолинейными лезвиями для формирования заданного профиля сечения кромок щитовых деталей или погонажных деталей с профильным поперечным сечением.

**95 фрезерование рельефов:** Фрезерование на поверхности щитовых и брусковых заготовок из древесины и древесных материалов выпуклых и вогнутых рельефных изображений и декоров с использованием концевых фрез.

**96 фрезерование шипов:** Формирование на концах брусковых деталей рамных, овальных, круглых шипов и проушин с использованием специальных фрез и проушенчных дисков.

**97 сверление:** Формирование с помощью сверл глухих и сквозных отверстий для установки шкантов и крепления фурнитуры и комплектующих изделий в пластиах и кромках щитовых деталей, а также в пластиах, кромках и торцах брусковых.

**98 выборка гнезд и пазов:** Формирование овальных и прямоугольных, глухих и сквозных гнезд и пазов в пластиах и кромках щитовых и брусковых деталей с помощью концевых фрез, сверл, пил или долблаков.

**99 шлифование [шлифовка, шкурение]:** Процесс обработки поверхности абразивными инструментами для ее выравнивания и уменьшения шероховатости за счет снижения высоты микронеровностей.

**100 шлифование профильное** [фасонное шлифование]: Процесс шлифования профильных в сечении, прямолинейных и непрямолинейных, а также рельефных поверхностей абразивными инструментами для их выравнивания и уменьшения шероховатости за счет снижения высоты микронеровностей.

**101 раскрой пиломатериалов:** Продольное и поперечное распиливание пиломатериалов для вырезки из них и удаления участков древесины с видимыми пороками и получения заготовок заданных размеров.

**102 групповой раскрой пиломатериалов** [массовый раскрой, сплой раскрой]: *Раскрой пиломатериалов по размерам без учета качества их материала и качества получаемых из них заготовок.*

**103 поштучный раскрой пиломатериалов:** *Раскрой пиломатериалов с учетом размеров и качества получаемых из них заготовок.*

**104 раскрой листовых и плитных древесных материалов** [распил, распиловка, раскройка, порезка ДСП]: Деление полноформатных листов и плит древесных материалов на заготовки заданной формы и размера пилами и (или) фрезами.

**105 нестинг:** Способ раскюя древесных плитных материалов концевыми фрезами с вырезкой заготовок сложной непрямоугольной формы.

**106 карта раскюя листовых и плитных древесных материалов:** Чертеж, определяющий взаимное расположение пропилов в листе или плите из древесного материала для получения требуемой номенклатуры заготовок с образованием минимального количества отходов.

### Прессование древесины и древесных материалов

**107 прессование:** Процесс обработки древесины и древесных материалов давлением с целью их уплотнения, изменения формы заготовок из них, скатия между собой склеиваемых поверхностей, изменения механических и др. свойств.

**108 штамповование:** Обработка цельной древесины и древесных материалов за счет пластической деформации материала и его местного уплотнения под воздействием температуры и давления с получением на поверхности вдавленных изображений и декоров, форма которых определяются конфигурацией штампа.

**109 пиротипия:** Нанесение изображений, маркировка деревянных или кожаных изделий термическим способом путем нанесения на них оттиска металлическим клише (штампом) разогретым до температуры обугливания материала.

**110 тиснение по пасте:** Декорирование планок, заготовок рамок и профилей посредством тиснения на них объемного рисунка по заранее нанесенной на поверхность пасте с помощью вращающегося штампа, имеющего на своей боковой цилиндрической поверхности соответствующий контуррельеф.

**111 вырубка:** Штамповочная операция, состоящая в получении фигурных плоских деталей путем их отделения от листового материала по замкнутому наружному контуру за счет воздействия вырубного штампа в виде перемещающегося вертикально ножа, имеющего в плане форму этой детали.

**112 высечка:** Штамповочная операция, состоящая в формировании фигурных вырезов по замкнутому и незамкнутому контуру в листах и деталях из листовых материалов за счет воздействия штампа в виде перемещающегося вертикально ножа, имеющего в плане форму, соответствующую этому вырезу.

### Гнутье древесины и древесных материалов

**113 гнутье заготовок из цельной древесины:** Процесс изгиба по шаблону и придания заданной криволинейной формы заготовке из цельной древесины, прошедшей гидротермическую обработку, с последующим закреплением этой формы в результате сушки.

**114 гнутопропильные детали:** Брусковые детали с несколькими глубокими параллельными пропилами на торцах и щитовые детали с несколькими несквозными параллельными пропилами или пазом по пласти, получившие непрямолинейную форму или изогнутые за счет сближения краев этих пропилов или паза и их склеивания.

**115 гнутье с одновременным склеиванием:** Изгибание по шаблону пакета листовых заготовок из шпона с нанесенным на них kleem и закрепление приданной им изогнутой формы после отверждения kleевых швов.

### Склейивание древесины и древесных материалов

**116 соединения деталей из древесины:** Склейивание отрезков.

**117 сращивание заготовок на зубчатый шип:** Соединение между собой короткомерных отрезков досок, брусков из цельной древесины или фанеры за счет склеивания между собой зубчатых шипов, сформированных на их торцах.

**118 подготовка склеиваемых поверхностей:** Комплекс операций, обеспечивающих качество и состояние поверхностей заготовок, необходимое для их склеивания между собой.

**119 нанесение kleя:** Процесс равномерного распределения kleя с заданным расходом по одной или обеим склеиваемым поверхностям.

**120 склеивание холодным способом:** Склейивание без применения нагрева kleевого шва.

**121 склеивание горячим способом:** Склейивание с применением нагрева kleевого шва различными способами.

**122 склеивание с нагревом аккумулированным теплом:** Склейивание с предварительным нагревом склеиваемых поверхностей до нанесения на них kleя.

**123 склеивание с нагревом кондуктивным способом [склеивание контактным способом]:** Склейивание, при котором передача тепла к kleевому слою осуществляется за счет теплопроводности склеиваемых материалов. Склейивание с нагревом kleевых слоев за счет воздействия на них токов высокой частоты.

**П р и м е ч а н и е** — Технологическая операция, в результате которой из kleевого слоя удаляется часть содержащихся в нем воды и (или) летучих, что приводит к ускорению последующего отверждения kleевого шва.

**124 выдержка пакета из заготовок при склеивании:** Процесс поддержания температуры и давления, приложенных к kleевому шву, необходимых для его отверждения и достижения начальной прочности склеивания.

**125 выдержка деталей после склеивания:** Процесс выдержки деталей с kleевыми соединениями без нагрузки на них, необходимый для охлаждения kleевых швов и достижения ими прочности, достаточной для проведения повторной механической обработки.

**126 склеивание плоскоклееных заготовок:** Склейивание пакета заготовок деталей рамочной или решетчатой конструкции, набираемого из прямоугольных делянок шпона с параллельным направлением волокон, послойно перекрещивающихся в углах будущей детали и местах взаимного пересечения.

### Облицовывание заготовок из древесины и древесных материалов

**127 облицовка (облицовочный материал):** Листовой или рулонный, натуральный, синтетический или искусственный материал, наклеенный на поверхность заготовки.

**128 фанеровка:** Листовой материал из строганого или лущеного шпона.

**129 облицовочный материал листовой:** Облицовочный материал, применяемый в виде листов, пррезанных в размер.

**130 облицовочный материал рулонный:** Облицовочный материал в рулоне в процессе набора прессуемого пакета или облицовывания, разматываемый непосредственно из этого рулона.

**131 подложка:** Поверхности, на которые наносятся клей или слои лакокрасочного покрытия.

**132 делянка шпона:** Прирезанный в размер лист шпона прямоугольной или непрямоугольной формы, предназначенный для выполнения последующего набора и ребросклейивания в рубашку.

**133 рубашка:** Лист облицовочного материала в виде цельного листа шпона или набора из делянок, склеенных между собой встык на ребро.

**134 подготовка шпона к облицовыванию:** Совокупность операций по изготовлению рубашек (облицовок), включающих разметку листов шпона, их поперечный и продольный раскрой с получением шпона,

прифуговывание кромок шпона, выполнение набора шпона, и ребросклейивание полученных делянок в рубашки.

135 **набор шпона:** Рисунок взаимного расположения делянок шпона в рубашке и процесс предварительного совмещения этих делянок друг с другом для последующего ребросклейивания.

136 **простой набор шпона:** Рисунок набора шпона, в котором волокна древесины в делянках, составляющих рубашку, направлены параллельно друг другу.

137 **фигурный набор шпона:** Рисунок набора шпона, в котором волокна древесины в делянках, составляющих рубашку, непараллельны и (или) эти делянки отличаются друг от друга по форме, текстуре и цвету, образуя сложную композицию.

138 **ребросклейивание [ребросклейка]:** Процесс склеивания предварительно прирезанных в размер делянок шпона по продольным и (или) поперечным кромкам, плотно пригнанным друг к другу, для получения рубашек (облицовок) заданного формата.

139 **ребросклейивание шпона безленточное:** Процесс склеивания между собой делянок шпона встык kleem, нанесенным непосредственно на их кромки.

140 **ребросклейивание шпона ленточное:** Ребросклейивание делянок шпона, плотно пригнанных друг к другу встык, с помощью kleевой ленты на бумажной основе, наклеиваемой поверх образовавшейся линии контакта по всей ее длине.

141 **ребросклейивание шпона kleевой нитью:** Ребросклейивание делянок шпона, плотно пригнанных друг к другу встык, с помощью kleевой нити с разогретым kleem-расплавом, зигзагообразно наклеиваемой поверх образовавшейся линии контакта по всей ее длине.

142 **формирование склеиваемого пакета:** Укладка в заданном порядке заготовок без kleem и заготовок с kleem, нанесенным на их поверхность, с обеспечением их заданного взаимного положения.

143 **облицовывание [облицовка, оклейка, шпонирование]:** Процесс наклеивания облицовки на какую-либо поверхность с целью улучшения ее внешнего вида и (или) физико-механических свойств.

144 **облицовывание пластей листовыми материалами и/или тканями:** Процесс наклеивания облицовок из листовых материалов или тканей на пласти заготовок и деталей, а также их обивка тканями без использования kleя.

145 **фанерование (пластей, кромок) [шпонирование]:** Облицовывание поверхностей заготовок и деталей облицовками (рубашками) или кромочным материалом, изготовленными из фанеры.

146 **каширение:** Процесс облицовывания пластей полноформатных древесных плит или щитовых деталей путем накатывания на их пласти рулонного облицовочного материала непосредственно из рулона, его разрезания в разрывах между заготовками и дополнительного прикатывания облицовки в вальцах с последующим отверждением kleевого слоя различными способами.

П р и м е ч а н и е — Осуществляемое иногда вместе с каширением облицовывание кромок путем заворачивания на них свесов облицовочного материала пласти относится к процессу постформинг.

147 **облицовывание рельефных поверхностей:** Облицовывание неплоских и рельефных поверхностей щитовых и брусковых заготовок с использованием для прижатия к ним облицовок из шпона и термопластичных пластмассовых пленок эластичных мембран и (или) вакуума.

148 **облицовывание кромок [кромление, кромкование, кромковка, кромирование, заделка торцов]:** Процесс наклеивания кромочного материала на кромки щитовых заготовок с последующим удалением его свесов по длине и толщине, формированием фасок или закруглений на ребрах и другой необходимой обработкой.

149 **софтформинг:** Способ облицовывания профильных в сечении кромок щитовых деталей за счет наклеивания на них полосового или рулонного кромочного материала с последующей окончательной обработкой.

150 **постформинг:** Способ облицовывания кромок щитовых деталей путем заворачивания на них свеса облицовки пласти с его одновременным приклеиванием и последующей окончательной обработкой.

151 **облицовывание погонажных деталей профильного сечения окутыванием [укутывание]:** Процесс облицовывания профильных погонажных заготовок постоянного сечения рулонными облицовочными материалами по всему периметру их поперечного сечения или только его части.

152 **удаление свесов:** Процесс удаления заподлицо со смежными поверхностями части облицовочного материала, вышедшего за пределы пластей или кромок заготовок после их облицовывания.

#### Повторная механическая обработка заготовок из древесины и древесных материалов

153 **повторная механическая обработка заготовок:** Механическая обработка щитовых деталей, полученных после раскроя облицованных плит или после облицовывания заготовок, включающая фор-

матную обработку, облицовывание кромок, сверление отверстий, и шлифование, а также обработка брусковых заготовок, включающая окончательное фрезерование, торцевание в размер, фрезерование шипов и проушин, выборку гнезд, сверление отверстий, и шлифование.

**154 форматная обработка** (форматная обрезка): Обработка щитовых заготовок пилами и (или) фрезами для достижения прямолинейности, попарной параллельности и взаимной перпендикулярности кромок, получения точных размеров готовой детали по длине и ширине, и фрезерования на кромках профиля с заданным поперечным сечением.

**155 сверление отверстий** [присадка]: Формирование сквозных или глухих отверстий в кромках и пластиах щитовых и брусковых заготовок, а также в торцах брусков, с использованием сверлильных фрез.

**156 присадочные отверстия:** Совокупность отверстий в брусковых и щитовых деталях, необходимых для их присоединения друг к другу (присадки) в процессе сборки.

**157 сверление присадочных отверстий** [присадка]: Процесс сверления в деталях отверстий, необходимых при установке фурнитуры и их сборке в изделие.

**158 карта сверления присадочных отверстий** (карта сверления): Чертеж взаимного расположения в детали присадочных отверстий с указанием допусков размеров.

#### Подготовка поверхностей заготовок из древесины и древесных материалов к отделке

**159 снятие провесов:** Фрезерование и (или) шлифование поверхностей склеенных друг с другом щитовых и (или) брусковых заготовок из массивной древесины с целью достижения их расположения в одной плоскости.

**160 зачистка деталей:** Местная обработка поверхностей деталей из цельной древесины циклеванием или шлифованием.

**161 отбеливание поверхности древесины:** Искусственное изменение естественного цвета древесины с целью осветления и получения равномерного цвета отделываемой поверхности.

**162 обессмоливание поверхности древесины:** Обработка поверхностей древесины хвойных пород специальными составами с целью удаления с них смолы.

**163 крашение** [морение, бейцевание, тонирование]: Придание поверхности древесины новой окраски с сохранением рисунка ее текстуры.

**164 краситель (красящий состав):** Водные растворы пигмента и растворы пигментов в органических растворителях, используемые для крашения поверхностей деталей из массивной древесины и облицованных натуральным шпоном.

**165 порозаполнение:** Обработка поверхностей заготовок из древесины кольцесосудистых пород или фанерованных такой древесиной порозаполняющими составами.

**166 шпатлевание:** Заполнение местных углублений и (или) выравнивание всей поверхности отделываемой заготовки с помощью шпатлевки.

167

**шпатлевка:** Пастообразный или жидкий лакокрасочный материал, который наносят на окрашиваемую поверхность перед окрашиванием для выравнивания незначительных неровностей и/или получения гладкой ровной поверхности.

[ГОСТ 28246—2006, статья 13].

**168 шпатлевание местное:** Шпатлевание отдельных неровных участков поверхности отделываемой заготовки.

**169 шпатлевание сплошное:** Шпатлевание всей поверхности отделываемой заготовки.

**170 удаление ворса:** Удаление концов не полностью отделенных перерезанных и оборванных при обработке тонких древесных волокон, поднявшихся над поверхностью древесины после ее смачивания при нанесении первого слоя отделочного материала.

**171 термопрокат:** Способ устранения ворса на отделываемой древесной поверхности путем ее прокатывания валами, нагретыми до высокой температуры.

#### Способы нанесения лакокрасочных материалов

**172 окунание:** Нанесение отдельного материала на всю поверхность детали или изделия путем их полного погружения в ванну с ним и выдержки после извлечения до полного стекания его излишков.

**173 струйный облив:** Нанесение отдельного материала на поверхность вертикально подвешенных на постоянно движущемся конвейере деталей или изделий в результате пересечения ими его завесы,

состоящей из нескольких направленных вертикальных струй, с последующей выдержкой в зоне, насыщенной парами растворителя.

**174 распыление:** Нанесение отделочного материала на поверхность детали или изделия в виде исходящих из распылительного сопла мелких дисперсных частиц, образующих факел в виде расширяющегося конуса или веера.

**175 воздушное распыление:** *Распыление*, при котором образование факела из мелких дисперсных частиц отделочного материала происходит за счет воздействия на его струю потока сжатого воздуха.

**176 распыление безвоздушное:** *Распыление*, при котором образование факела из мелких дисперсных частиц отделочного материала происходит за счет резкого перепада между высоким давлением внутри системы его подачи и атмосферным.

**177 комбинированное распыление:** *Распыление*, при котором образование факела из мелких дисперсных частиц отделочного материала осуществляется путем безвоздушного распыления, а управление углом раствора факела и формой его поперечного сечения производится за счет воздействия подаваемых с его боков струй сжатого воздуха.

**178 электростатическое распыление** (нанесением в электрическом поле высокого напряжения): Нанесение отделочного материала путем *распыления* с сообщением его частицам электрического заряда, благодаря которому они направленно перемещаются в электрическом поле высокого напряжения к противоположно заряженной (заземленной) поверхности детали или изделия и равномерно осаждаются на ней.

**179 вальцевание** (нанесение в вальцах): Нанесение отделочного материала за счет его перенесения с поверхности равномерно вращающегося вала на контактирующую с ним и перемещаемую с той же скоростью плоскую горизонтальную поверхность детали.

**180 налив** (нанесение наливом) [полив, облив]: Нанесение отделочного материала на плоскую горизонтальную поверхность детали, с большой скоростью перемещаемой через образованную из него плоскую струю в виде тонкой вертикальной завесы.

#### Отделка изделий из древесины и древесных материалов

**181 отделка** [покраска]: Совокупность процессов создания на поверхности изделий декоративных, защитных и защитно-декоративных покрытий на основе лакокрасочных материалов, в общем случае включающих *шпатлевание, крашение, грунтование, промежуточное шлифование и лакирование*.

182

**лакокрасочное покрытие:** Сплошное покрытие, полученное в результате нанесения одного или нескольких слоев лакокрасочного материала на окрашиваемую поверхность.  
[ГОСТ 28246—2006, статья 6].

**183 прозрачная отделка:** *Отделка*, при которой покрытие не закрывает текстуру отделываемой поверхности.

**184 непрозрачная отделка:** *Отделка*, при которой покрытие полностью закрывает естественный цвет и текстуру отделываемой поверхности.

**185 имитационная отделка:** *Отделка непрозрачная*, при которой покрытие, нанесенное на поверхность какого-либо древесного материала, воспроизводит цвет и текстуру древесины или рисунок декоративного узора.

**186 матовая отделка:** *Отделка*, при которой нанесенное покрытие обладает свойством рассеянного отражения падающего на него светового потока.

**187 глянцевая отделка:** *Отделка*, при которой нанесенное покрытие обладает свойством зеркального отражения падающего на него светового потока.

**188 отделка древесины с открытыми порами** (отделка открытопористая): *Отделка* поверхности *массивной* древесины или облицованной натуральным шпоном, при которой нанесенное покрытие повторяет структуру древесных пор.

**189 отделка древесины с закрытыми порами** (отделка закрытопористая): *Отделка* поверхности *массивной* древесины или облицованной натуральным шпоном, при которой нанесенное покрытие полностью скрывает структуру древесных пор.

**190 нанесение токопроводящего состава:** Способ повышения поверхностной влажности и токопроводности поверхности изделия перед электростатическим нанесением лакокрасочных материалов (нанесением в электрическом поле высокого напряжения).

**191 летучие вещества (летучие):** Совокупность органических растворителей, разбавителей и разжигателей, содержащихся в лакокрасочном материале и испаряющихся в процессе его сушки (отверждения).

192

**грунтовка:** Лакокрасочный материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность непрозрачное или прозрачное однородное лакокрасочное покрытие с хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и покрываемым слоям и предназначенный для улучшения свойств лакокрасочной системы.

[ГОСТ 28246—2006, статья 12]

**193 грунтование:** Процесс нанесения грунтовки на отделываемую поверхность.

**194 грунт:** Слой грунтовки, нанесенный на отделываемую поверхность, после ее отверждения.

**195 грунт барьерный:** Грунт, предназначенный для изоляции слоя лакокрасочного покрытия от лежащей ниже него поверхности, служащий для предотвращения нежелательного химического или физического взаимодействия между ними.

**196 красящий грунт:** Слой прозрачного лакокрасочного покрытия, одновременно выполняющий роль грунта и придающий отделываемой поверхности древесины новую окраску с сохранением рисунка ее текстуры.

**197 фоновый грунт:** Слой непрозрачного лакокрасочного покрытия, одновременно выполняющий роль грунта и придающий отделываемой поверхности древесины и древесных материалов новую окраску, полностью скрывающий их текстуру.

**Процесс выравнивания и уменьшения шероховатости  
промежуточного слоя лакокрасочного покрытия  
путем обработки его поверхности абразивным инструментом**

198

**лак:** Лакокрасочный материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность прозрачное лакокрасочное покрытие.

[ГОСТ 28246—2006, статья 11].

**199 лакирование [покраска]:** Процесс нанесения лака на предварительно подготовленную поверхность детали или изделия, осуществляемый различными способами.

**200 нормализация покрытия:** Процесс растекания и выравнивания поверхности нанесенного лакокрасочного покрытия с одновременным испарением из него части летучих составляющих.

**201 сушка покрытия (отверждение покрытия):** Процесс перехода нанесенного лакокрасочного покрытия в твердое состояние за счет испарения из него летучих и (или) химического взаимодействия составляющих его веществ.

**202 конвективная сушка покрытия:** Сушка лакокрасочного покрытия, при которой подвод тепла к его отверждаемому слою осуществляется за счет перемещения контактирующей с ним газовоздушной смеси.

**203 УФ-сушка покрытия (ультрафиолетовая сушка):** Сушка (отверждение) лакокрасочного покрытия с ускорением химического взаимодействия составляющих его веществ под воздействием ультрафиолетового излучения.

**204 ИК-сушка покрытия (инфракрасная сушка):** Сушка (отверждение) лакокрасочного покрытия с ускорением процесса испарения летучих и химического взаимодействия составляющих его веществ за счет нагрева под воздействием инфракрасного излучения.

**205 полирование лакокрасочного покрытия [полировка]:** Процесс обработки поверхности готового лакокрасочного покрытия пастами, содержащими микрозернистые абразивы, с целью уменьшения его микронеровностей и увеличения блеска.

**206 облагораживание лакокрасочного покрытия:** Процесс удаления с поверхности лакокрасочного покрытия различных загрязнений и остатков полировальной пасты.

**207 термопереводная печать (термолечать):** Способ нанесения на подложку декоративного покрытия за счет переноса на нее под воздействием температуры и давления слоя краски или многоцветного многослойного рисунка, заранее напечатанного на специальной термостойкой пленке.

**208 декорирование мебели:** Улучшение внешнего вида изделий мебели путем размещения на их видимых поверхностях рисунков, орнаментов, резьбы, облицовки с использованием фигурных наборов шпона, применения различных накладных декоров, декоративных швейных приемов и т. д.

**Сборка и упаковывание изделий из древесины и древесных материалов**

**209 сборка:** Процесс образования разъемных и неразъемных соединений узлов и деталей для получения готового изделия.

**210 конвейерная сборка:** Сборка, выполняемая на специализированных рабочих местах, расположенных в технологической последовательности и соединенных транспортными средствами.

**211 стапельная сборка:** Сборка в приспособлении, обеспечивающем фиксирование деталей и сборочных единиц в положении, необходимом для их соединения.

**212 сборка в ваймах:** Сборка в специальных сборочных ваймах с механическими, пневматическими или гидравлическими прижимами.

**213 установка фурнитуры:** Процесс крепления фурнитуры к деталям и узлам с помощью шурупов и винтов или без них с использованием заранее присоединенных к фурнитуре разжимных втулок, вставляемых в просверленные под них отверстия.

**214 поставка изделий в разобранном виде:** Способ поставки изделий потребителю, при котором их несоединенные или частично соединенные между собой детали и узлы с прокладками, предотвращающими их повреждения от вибрации и ударов, комплектуются фурнитурой, kleem, простейшим сборочным инструментом, инструкцией по сборке и плотно укладываются в короб из гофрокартона, снабжаемый снаружи этикеткой, заклеиваемый липкой лентой и обвязываемый лентой из пластмассы.

**215 короб из гофрокартона:** Объемное изделие в форме параллелепипеда, призмы или пирамиды, полученное путем сворачивания его развертки и ее соединения с помощью kleя, скоб или kleевой ленты.

**216 рилевание:** Продавливание по пласти заготовки *развертки короба из гофрокартона* рилей — продольных и поперечных линейных углублений в местах ее последующих сгибов.

**217 развертка короба из гофрокартона:** Получаемая преимущественно путем *вырубки* и *высечки* из полотна гофрокартона плоская деталь, снабженная необходимыми вырезами и ригелями, форма которой позволяет сложить ее в короб необходимого размера.

**218 упаковка:** Совокупность материалов и изделий, предназначенных для обеспечения сохранности товаров при их хранении и транспортировании.

**219 упаковывание:** Процесс помещения изделия внутрь упаковки.

## Алфавитный указатель терминов на русском языке

атмосферная сушка древесины	72
блок пружин	54
бруск клееный	25
бумага текстурная	35
бумага упаковочная	49
бумага фоновая	34
вальцевание	179
выборка гнезд и пазов	98
выдержка деталей после склеивания	125
выдержка пакета из заготовок при склеивании	124
вырубка	111
высечка	112
газовоздушная термическая обработка древесины	59
газопаровая сушка древесины	74
гидротермическая обработка древесины	58
гнутопропильные детали	114
гнутье заготовок из цельной древесины	113
гнутье с одновременным склеиванием	115
гофрокартон	50
грунт	194
грунт барьерный	195
грунт красящий	196
грунт фоновый	197
грунтование	193
грунтовка	192
групповой раскрой пиломатериалов	102
декорирование мебели	208
делянка шпона	132
деревообрабатывающая промышленность	2
деревообработка	1
деталь щитовая	15
дизэлектрическая сушка древесины	80
древесина	6
древесина деревьев тропических пород	11
древесина экзотических пород	11
древесные материалы	17
заготовка кратная	16
заготовка щитовая	15
зачистка деталей	160
защита древесины	64
защитное покрытие для древесины	65
защитное средство древесины	66
изделия крепежные	51

ИК-сушка покрытия	204
индукционная сушка древесины	81
интенсифицированная атмосферная сушка древесины	73
инфракрасная сушка	204
калибрование	93
карта раскрова листовых и плитных древесных материалов	106
карта сверления	158
карта сверления присадочных отверстий	158
каширование	146
клеевая нить для ребросклейивания шпона	32
клей полимерный	44
комбинированная сушка древесины	82
комплектующие изделия	53
конвективная сушка древесины	71
конвективная сушка покрытия	202
кондуктивная сушка древесины	78
короб из гофрокартона	215
краситель	164
красящий состав	164
крашение	163
кромочный материал	39
кромочный материал полосовой	42
кромочный материал рулонный	43
кромочный пластик	40
кромочный пластик термореактивный	41
лак	198
лакирование	199
лакокрасочное покрытие	182
лакокрасочный материал	45
лента kleевая на бумажной основе для ребросклейивания шпона	31
лента с липким слоем для упаковывания	33
летучие	191
летучие вещества	191
мебельная промышленность	3
модифицирование древесины	69
набор шпона	135
налив	180
нанесение в вальцах	179
нанесение клея	119
нанесение наливом	180
нанесение токопроводящего состава	190
настилочные материалы	55
нестинг	105
нормализация покрытия	200
обессмоливание поверхности древесины	162
	15

# ГОСТ 17743—2016

обивочные ткани	57
облагораживание лакокрасочного покрытия	206
облицовка	127
облицовочные ткани	57
облицовочный материал	127
облицовочный материал листовой	129
облицовочный материал рулонный	130
облицовывание	143
облицовывание кромок	148
облицовывание пластей листовыми материалами и/или тканями	144
облицовывание погонажных деталей профильного сечения окутыванием	151
облицовывание рельефных поверхностей	147
окунание	172
ориентированно-стружечная плита	21
ОСП	21
отбеливание поверхности древесины	161
отверждение покрытия	201
отделка	181
отделка глянцевая	187
отделка древесины с закрытыми порами	189
отделка древесины с открытыми порами	188
отделка закрытопористая	189
отделка имитационная	185
отделка матовая	186
отделка непрозрачная	184
отделка открытопористая	188
отделка прозрачная	183
оттаивание древесины водой	63
печать термопереводная	207
пиление	86
пиломатериалы	13
пилопродукция	12
пиротипия	109
пластик декоративный бумажно-слоистый	36
пленка пузырчатая	48
пленка растягивающаяся	46
пленка с финиш-эффектом	37
пленка термоусадочная	47
плита столярная	23
плиты древесноволокнистые	18
плиты древесноволокнистые сухого способа производства	19
плиты древесностружечные	20
плиты и детали с мелкоструктурным (сотовым) заполнением	38
плиты ламинированные	22
плоское фрезерование	90

повторная механическая обработка заготовок	153
подготовка склеиваемых поверхностей	118
подготовка шпона к облицовыванию	134
подложка	131
подоблицовочные ткани	56
покровные ткани	56
полирование лакокрасочного покрытия	205
породы лиственные	8
породы мягкие лиственные	9
породы твердые лиственные	10
породы хвойные	7
порозаполнение	165
поставка изделий в разобранном виде	214
постформинг	150
поштучный раскрой пиломатериалов	103
прессование	107
присадочные отверстия	156
проваривание древесины в воде	61
пропаривание древесины	60
пропитка древесины	67
простой набор шпона	136
профильное фрезерование	94
пружинный блок	54
радиационная сушка древесины	79
развертка короба из гофрокартона	217
раскрой листовых и плитных древесных материалов	104
раскрой пиломатериалов	101
распыление	174
распыление безвоздушное	176
распыление воздушное	175
распыление комбинированное	177
распыление электростатическое	178
ребросклейивание	138
ребросклейивание шпона безленточное	139
ребросклейивание шпона kleевой нитью	141
ребросклейивание шпона ленточное	140
резание	83
резание без стружкообразования	85
резание со стружкообразованием	84
рейсмусовая обработка	92
рилевание	216
ротационная сушка древесины	75
рубашка	133
сборка	209
сборка в ваймах	212

# ГОСТ 17743—2016

сборка конвейерная	210
сборка стапельная	211
сверление	97
сверление отверстий	155
сверление присадочных отверстий	157
склеивание горячим способом	121
склеивание плоскоклееных заготовок	126
склеивание с нагревом аккумулированным теплом	122
склеивание с нагревом кондуктивным способом	123
склеивание холодным способом	120
снятие провесов	159
соединения деталей из древесины	116
софтформинг	149
способ защиты древесины	68
сращивание заготовок на зубчатый шип	117
строгание	87
струйный облив	173
сушка	70
сушка древесины	70
сушка древесины в жидкостях	76
сушка покрытия	201
термомодификация древесины	62
термообработка древесины	62
термопечать	207
термопрокат	171
технология деревообрабатывающей промышленности	4
технология деревообработки	4
технология мебельной промышленности	5
тиснение по пасте	110
удаление ворса	170
удаление свесов	152
ультрафиолетовая сушка	203
упаковка	218
упаковывание	219
установка фурнитуры	213
УФ-сушка покрытия	203
фанера	27
фанера kleеная	28
фанерование	145
фанерование кромок	145
фанерование пластей	145
фанеровка	128
фигурный набор шпона	137
форматная обработка	154
форматная обрезка	154

<b>формирование склеиваемого пакета</b>	142
<b>фрезерование</b>	89
<b>фрезерование плоское</b>	90
<b>фрезерование рельефов</b>	95
<b>фрезерование шипов</b>	96
<b>фугование</b>	91
<b>фурнитура</b>	52
<b>циклевание</b>	88
<b>черновая мебельная заготовка</b>	14
<b>ЧМЗ</b>	14
<b>шлифование</b>	99
<b>шлифование профильное</b>	100
<b>шпатлевание</b>	166
<b>шпатлевание местное</b>	168
<b>шпатлевание сплошное</b>	169
<b>шпатлевка</b>	167
<b>шпон</b>	26
<b>шпон реконструированный</b>	30
<b>шпон синтетический</b>	29
<b>штампованиe</b>	108
<b>щит kleеный</b>	24

### Библиография

1. Уголев Б.Н. Древесиноведение с основами лесного товароведения. 3-е изд. М.: МГУЛ, 2001 г., 333 с.
2. Шварцман Г.М., Щедро Д.А. Производство древесностружечных плит. М.: Лесная промышленность, 1987 г., 268 с.
3. Куликов В.А. Производство фанеры. М.: Лесная промышленность, 1976 г., 420 с.
4. Гончаров Н.А., Башинский В.О., Буглай Б.М. Технология изделий из древесины: Учебник для вузов. — М.: Лесная пром-сть, 1990. — 526 с.
5. Кардашов Д.А. Синтетические клеи. Издание третье. — М.: «Химия», 1976. — 503 с.
6. Контроль и регулирование технологических параметров kleевых материалов в деревообработке // Под ред. Панова В.В. — М.: НПО «Информация», 1991. — 244 с.
7. Справочник мебельщика. Конструкции и функциональные размеры. Материалы. Технология производства. // Под редакцией В.П. Бухтиярова. 2-е изд., перераб. — М.: Лесная пром-сть, 1985. — 360 с.
8. Амалицкий В.В., Любченко В.И. Справочник молодого деревообрабочника. М., 1974.
9. Барташевич А.А., Антонов В.П. Технология производства мебели и резьба по дереву. 288 с., 2001 г.; Издательство: Высшая школа
10. Бобиков П.Д., Лютерштейн М.Б. Фанеровальные работы. М., 1974
11. Бобиков П.Д. Конструирование столярно-мебельных изделий. М., 1980. 173 с.
12. Бобиков П.Л. Изготовление художественной мебели. М., 1982. 271 с.
13. Бухтияров В.П. Оборудование для отделки изделий из древесины. М., 1971.
14. Григорьев М.А. Материаловедение для столяров и плотников. М., 1981. 169 с.
15. Дмитриевская Т.С. Отделка мебели нитролаками. Л., 1951
16. Красников В.В. Кондуктивная сушка. М., 1973. 288 с.
17. Куксов В.А. Столярное дело. М., 1960.
18. Кулебакин Г.И. Столярное дело. М., 1987. 143 с.
19. Лашавер М.С., Ребрин С.П. Отделка древесноволокнистых плит синтетическими материалами. М., 1970.
20. Любченко В.И., Дружков Г.Ф. Справочник молодого станочника лесопильно-деревообрабатывающего предприятия. М., 1985.

## ГОСТ 17743—2016

21. Матвеева Т.В. Мозаика и резьба по дереву. М., 1981. .80 с.
22. Нагорская И.А. Шлифовально-полировальное оборудование отделочных цехов. ВНИПИЭИЛеспром, 1971.
23. Орлова Ю.Д. Отделка изделий из древесины. М., 1968.
24. Песоцкий А.Н., Ясинский В.С. Проектирование лесопильно-деревообрабатывающих производств. М., 1976. 375 с.
25. Петров А.К. Технология деревообрабатывающих производств. М., 1974. 271 с.
26. Прозоровский Н.И. Технология отделки столярных изделий. М., 1981.288 с.
27. Прудников П.Г., Гольдберг Е.Э., Кордонская Б.К. Справочник по отделке мебели. Киев: Техника, 1982
28. Розов В.Н., Савченко В.Ф. Облицовывание столярно-мебельных деталей и изделий. М., 1979. 175 с.
29. Савченко В.Ф. Материалы для облицовывания и отделки столярно-мебельных изделий, 1999 г., 128 с.; Изд.: Академия (Москва).
30. Серговский П.С. Гидротермическая обработка и консервирование древесины. М., 1975. 402 с.
31. Соколов П.В. Проектирование сушильных и нагревательных установок для древесины. М., 1965. 331 с.
32. Справочник мебельщика / Под ред. В.П. Бухтиярова. М., 1975. 343 с.
33. Справочник по деревообработке. М., 1975. 528 с.
34. Степанов Б.А. Материаловедение для профессий, связанных с обработкой дерева. 328 стр., 2000 г.; Изд.: Академия (Москва), ИРПО; Серия: Профессиональное образование
35. Стерлин Д.М. Сушка в производстве фанеры и древесностружечных плит. М., 1977. 382 с.
36. Технология пиломатериалов П.П. Аксенов и др. М., 1976. 479 с.
37. Тимофеев В.А. Краснодеревные работы. М., 1957.
38. Тюкина Ю.П., Макарова И.С. Общая технология лесопильно-деревообрабатывающего производства. М., 1983. 223 с.
39. Уголов Б.Н. Древесиноведение с основами лесного товароведения. М., 1975. 383 с.
40. Чудинов Б.С. Теория тепловой обработки древесины. М., 1968. 255 с.
41. Штерн Х.А. Столярно-плотничные работы. Справ. пособие. М., 1992. 352 с.
42. Крейдлин Л.Н. Столярные, плотничные и паркетные работы. М., 1997. 320 с.

---

УДК 684.4:006.354

МКС 97.140

Ключевые слова: термины и определения основных понятий технологии деревообрабатывающей и мебельной промышленности

---

## БЗ 7—2017/88

Редактор Н.Е. Ближенская  
Технический редактор В.Н. Прусакова  
Корректор Е.Д. Дульнева  
Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Сдано в набор 30.05.2017. Подписано в печать 06.06.2017. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.

Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,52. Тираж 28 экз. Зак. 938.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru