



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VII 1966г.

Заказ № 7610      Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ  
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ  
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м<sup>2</sup> С КАРКАСОМ  
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Н. Мухомов*  
*Ступкова*

Михайлов А.М.  
Ступова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ N 37 ОТ 3.12.1984.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ПРИКАЗ N 216 ОТ 22.08.1985.






2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см <sup>2</sup> , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более	5
Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более.	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см <sup>3</sup> , не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отмучиванием в % по весу не более.	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80\* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-76.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1 - вет. 3, сла кл. А1 - вет. 5, сла кл. А1 - 36 ГС

3 Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетоно сборные изделия должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4 Па (4 г/м<sup>2</sup>)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обра. ботки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до  $+50^{\circ}\text{C}$  с увеличением не более чем на  $10^{\circ}\text{C}$  в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на  $15^{\circ}\text{C}$  в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре  $+50^{\circ}\text{C}$  изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ( $10^{\circ}-15^{\circ}$  в час) до температуры изотермического нагрева до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать  $10\pm 2^{\circ}\text{C}$  в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в чехе не более  $20^{\circ}\text{C}$ ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 18070-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжению

Прибавки		
Инв. N		

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ 3

Лист

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать  $\pm 3$  мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партицизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС 61969н.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

#### 4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

ПРОВЕРЗОН			
И.Ч.Е.Н. ПОДП.			

Г П 901-6-85.86	КЖИ-ТТ	Зуб
		4



4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдуكتورах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

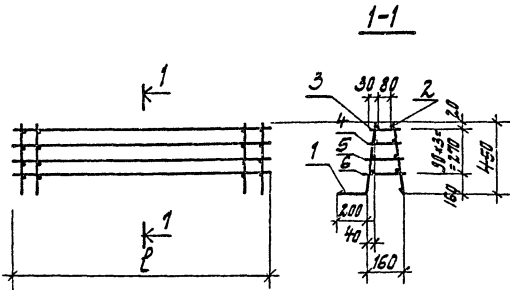
Подпись			
И.И.И.			

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист  
5

лист IV



Обозначение	ℓ	Масса ед, кг
- КЖИ. 1.1.01	4000	32.0
- 01	3250	26.1
- 02	3500	28.3

Код	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на издате			Примечание
				-	-01	-02	
			<u>Документация</u>				
ЯЗ		ТП.901-Б-8586-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
ЯЗ	1	ТП.901-Б-8586-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
		- 01			1		
		- 02				1	
	2			1			
		- 03					
		- 04			1		
		- 05				1	
			<u>Детали</u>				
			Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4	3	ТП.901-Б-8586-КЖИ.1.1.01.1	φ 6 III ℓ = 140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4		φ 6 III ℓ = 160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5		φ 6 III ℓ = 180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6		φ 6 III ℓ = 200	40	33	35	0,03 кг

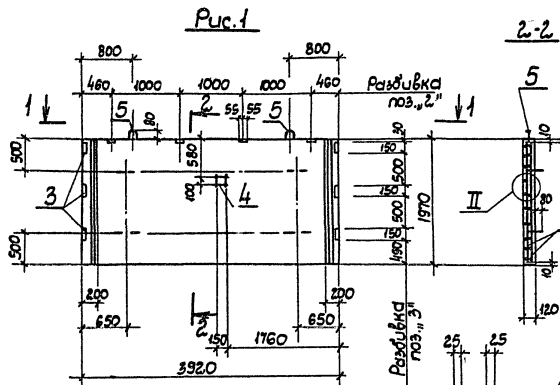
Привязан		
Лист №		

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.1.01					
Нач. отд.	Зав. цехом	Инженер	Каркас пространственный		Старая масса
Н.контр.	Каздобин	Каздобин	р	ст.	ст.
Гл. спец.	Каздобин	Каздобин		табл.	-
Гл. инж.	Каздобин	Каздобин		лист	листо
Рук. бр.	Станков	Станков		С.П.З.В.О.К.А.Н.П.Р.О.К.Т.	
См. инж.	Голубов	Голубов			
Инженер	Корнилова	Корнилова			





Мельник IV



2-2

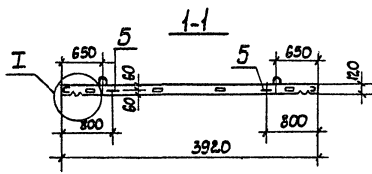
Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на основе -КЖИ.1.2-01		Примечание	
				01	02		
			Документация				
А3		ТТ 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			Сборочные единицы				
А5	1	ТТ 901-6-85.85-КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1		
		-01				1	
			Стандартные изделия				
2		серия 1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4	
3		1.400-15 Вып.1	МН566	6	6	6	
4		1.400-15 Вып.1	МН106-6	-	1	-	
5		серия 1.400-9. Вып.1	Петля УП1-7	2	2	2	
			Материалы				
		Бетон М1	Мрз	В	0.94	0.94	0.93

Ведомость расхода стали на элемент, кг

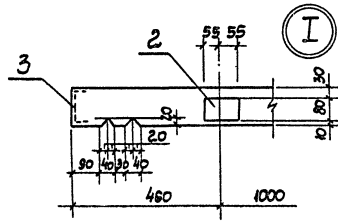
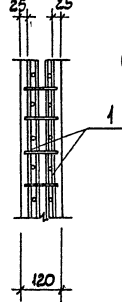
Марка элемента	Узлы фланцевые						Узлы закладные			Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
	АI	АII	АI	АII	Вет 3 клз		ГОСТ 103-76			
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ8	8-6	8-8	с/пз	
-КЖИ.1.2	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	157.2
-01	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.5	2.7	2.0	9.6	158.4
-02	2.8	60.0	63.6	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	150.0

Позицию 4" привязать к позиции 1" вязальной пробалкой.

Привязан			



II

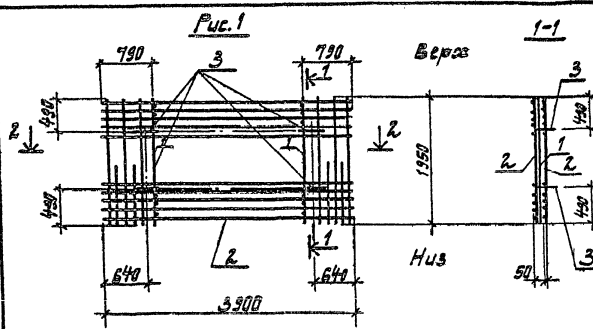


I

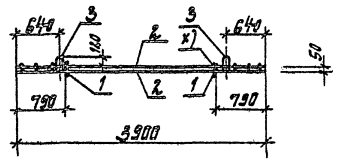
Обозначение	Рис	l	Масса ед. кг
-КЖИ.1.2		3920	2350
-01	1	3920	2350
-02		3500	2015

Мас. от	Д.И.ШИНКА
Н. контр	Н. КОЗЛОВ
Л. спец	Н. КОЗЛОВ
Г.П.	С. КОЗЛОВ
Р.к. бр.	С. КОЗЛОВ
У.к.ж.	П. КОЗЛОВ
У.к.ж.	Н. КОЗЛОВ

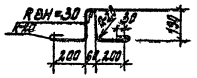
ТТ 901-6-85.86 -КЖИ.1.2		Страна	Масштаб
Стеновая панель		Р	см. 1:50
		Лист	Листов 1
		Созв. док. М.Проект	



2-2



Поз. 3'



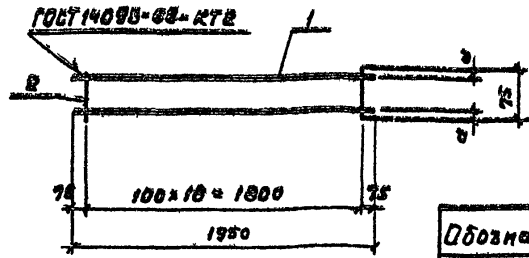
\*) Сварка при помощи сварочных клещей.  
\* Позиция, 3' ст. на данном листе.

Привязан			
Инд. № подл.			

Код	Наименование	Материал	Код на чертеже		Примечание
			Лист	Листов	
			-	-01	
					Документация
88	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.ТТ	Технические требования			
					Сварочные клещи
83	1 ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01	Каркас люлей	2	2	
		-01			2
83	2 -КЖИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2	
		-01			2
					Детали
					Стержень, ГОСТ 5781-82
84	3* ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01.1	φ 12 Ш2, R= 900	4	4	4 0,8

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса, кг.
-КЖИ.1.2.01		3900	139,6
-01	1	3900	139,6
-02		3480	132,4

ТТ 901-6-8586 -КЖИ.1.2.01.			Страницы	Масштаб
Исполн.	Инженер	Проверен	Р	1:50
Нач. отд.	Инженер	Инженер	ст. табл.	Лист 1
Н.контр.	Инженер	Инженер	Лист	Листов 1
Тех. спец.	Инженер	Инженер		
ГИП	Инженер	Инженер		
Рис. до.	Инженер	Инженер		
Исполн.	Инженер	Инженер		
Инженер	Инженер	Инженер		



Обозначение	а
-КЖИ.1.2.01.01.	20
-01	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01	φ6 А I L=1850	2	0,5 кг
B4	2			φ6 А I L=75	19	0,02 кг

Привязан

Инд. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

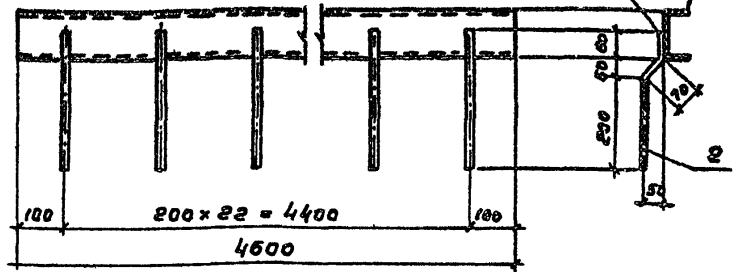
Нач. отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н. констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Стадия	Масса	Множ-во
Р	1,4 кг	-
Лист	Листов 1	

СООБЗВО. ДОК. НА П. ПРОЕКТ

Сварка ручная  
дуговая d<sub>ш</sub> = 4 мм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01.	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 <sup>а</sup> ВстЗкл2-1 ГОСТ 935-79 <sup>б</sup> L=4600	1	39,6 кг
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	2			φ6 А II L=330	23	0,1 кг

Привязан

Инд. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

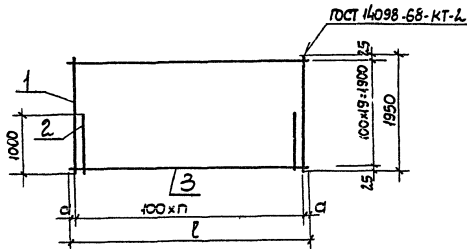
Инд. № подл. Подписи дата Изм. инв. №.

Нач. отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н. констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Корнилова	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Стадия	Масса	Множ-во
Р	41,9 кг	1:10
Лист	Листов 3	

СООБЗВО. ДОК. НА П. ПРОЕКТ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на оп. код. 1.2.01.2	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-Г-8586-КЖ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5181-82		
Б4	1		ТП 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.2.1	φ10АIII, L=1950	20	18 1.2 кг
Б4	2			.2 φ10АIII, L=1000	19	17 0.6 кг
Б4	3			.3 φ8АIII, L=3900	20	- 1.5 кг
				.4 φ8АIII, L=3480	20	1.4 кг

Обозначение	Размеры в мм		Шаг стержней	Масса
	L	d		
- КЖ.1.2.01.2	3900	50	38	65.4
-01	3480	40	34	59.8 кг

Привязки			

ТП 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.2			
Исполн.	Инженер	Проверен	Сметчик
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер
Н. контр.	Инженер	Инженер	Инженер
Т.л. спец.	Инженер	Инженер	Инженер
Г.И.П.	Инженер	Инженер	Инженер
Рук. др.	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

Сетка арматурная:			Стр. №	Масса	Масштаб
P	см. табл.	-			
Лист		Листов	1		
Создано в проекте					



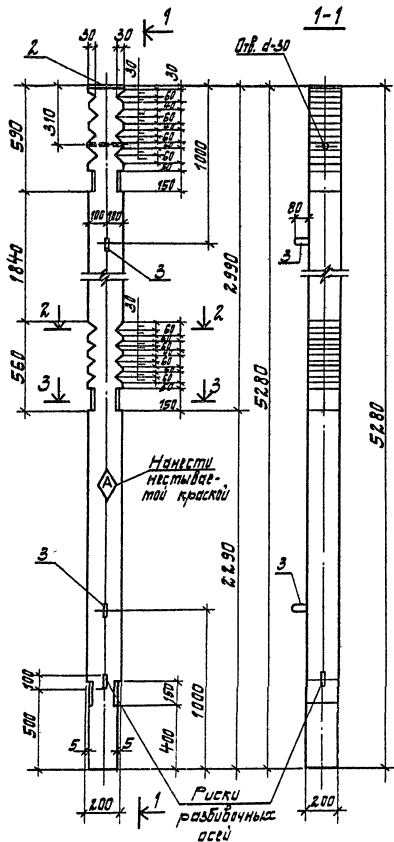
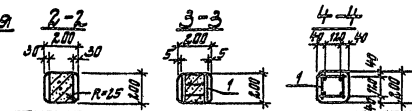
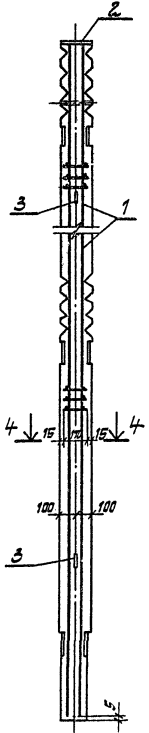


Схема армирования



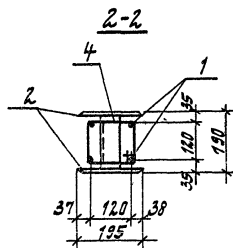
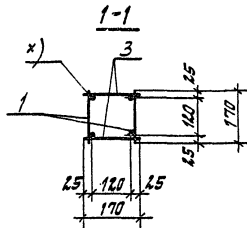
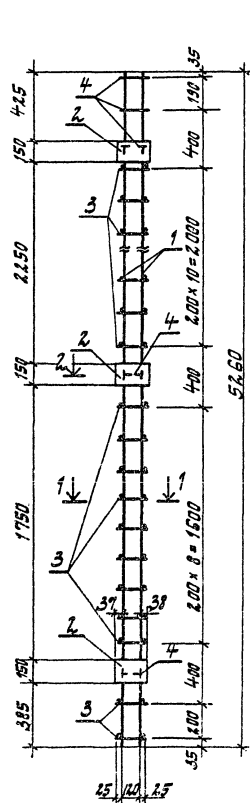
Элемент	Слой	Г/об	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТЛ 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
			1 ТЛ 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
			2 Серия 1.400-15 вып.1	Изделия закладные ПЭИВ-Э	1	
			3 Серия 1.400-9 вып.1	Плетня УПЗ-3	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон м		
				ТрЭ		
				Ф		
				В.Б.1		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класс		Прокат горячи			
	ГСТ 5781-82	ГСТ 105-76	Вст.3 К.Э.2	ГСТ 1059-78		
Капелна	Ф6 Ф18	1,9 42,0	Ф12 Ф12	1,7 1,3	8=8 8=10 1,75=6	72,6

Привязан	
Циф. № подл.	

ТЛ 901-Б-85.86 - КЖИ. 1.3		Страна (Масса)	Украина
Колонна		№	525кг. 1:50
Исполн. [подпись]		Лист	Листов 1
Инженер [подпись]		Семьдатовский проект	



Поз. 4<sup>а</sup>



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
№3	ТП 901-Б-85.86- -КЖИ.ТТ	Технические требования		
		Сборочные единицы		
№1	ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас пластий	2	2,8 кг
№2	-КЖИ.1.3.01.02	Изделие закладное	3	5,8 кг
		Детали		
		Стержень ГОСТ 5781-82		
Б1	3 ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01. 1	Ф 6 #I, L=170	40	0,04кг.
Б4	4 <sup>а</sup> . 2	Ф 6 #I, L=720	7	0,15кг.

\*1) Сварка при помощи сварочных клещей.  
\*2) Позицию "4" см. на данном листе.

Привязан	

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01		Стация	Масса	Масштаб
Исполн.	Инженер	Р	854кг	1:50
Провер.	Инженер	Лист		Листов 1
Составитель	Инженер	Составитель		



№ п/п	Риски	Лист	Обозначение	Наименование	Изм. на испом. - КЖИ.1.4 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
<b>Документация</b>														
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ. Т.Т.	Технические требования Сборочные единицы										
А3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.Д1	Каркас прогнатовый	1									
			-01		1									
			-02			1								
			-03				1							
			-04					1						
			-05						1					
			-06							1				
			-07								1			
			-08									1		
	2		Серия 1.400-15	Узел закладной МНЮБ-3	3	3	-	7	7	-	-	7	-	
Материалы: Бетон М					0.42	0.42	0.59	0.68	0.47	0.31	0.57	0.65	0.59	м <sup>3</sup>

Привязан	Изм. от	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4
	№ контр.	Козлов В.В.	
	Л. спец.	Козлов В.В.	Рудель
	Г.П.	Головина	
	Р.М. бр.	Станкина	Словободкинское
	Ю.Кен.	Полякова	
Ш.В.Н		И.Кен.	

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Объем раск.				
	Арматура класса							Арматура класса											
	АII							АIII											
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	Углов	φ16	φ18	φ22	Углов	φ12	φ8	φ22	Углов	φ6	φ10	φ12		φ14	Углов		
-КЖИ.1.4	1.2	11.8	13.0	28.8	47.6	-	76.4	89.4	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	104.
-01	1.2	11.8	13.0	28.8	-	71.2	100.0	113.0	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	127.
-02	2.4	16.8	19.2	51.4	67.6	-	119.0	158.2	2.2	-	-	2.2	4.9	-	-	3.2	-	3.2	143.4
-03	2.4	19.8	22.2	63.1	79.2	-	142.3	164.5	2.2	2.1	-	4.3	2.8	-	-	3.2	-	6.0	174.8
-04	1.2	13.4	14.6	30.8	53.6	-	84.4	99.0	2.2	3.7	-	5.3	4.9	4.8	-	3.2	-	11.9	117.8
-05	1.2	8.2	9.4	12.3	32.8	-	75.1	54.5	4.4	-	0.2	4.6	-	-	1.2	1.6	0.7	3.5	61.4
-06	2.4	16.2	18.6	43.6	64.3	-	98.4	97.0	2.2	-	0.2	2.4	-	-	1.1	1.6	0.7	3.4	101.
-07	2.4	19.0	21.4	21.4	76.4	-	97.8	119.2	2.2	2.1	0.2	4.5	4.9	-	1.1	1.6	0.7	8.3	132.
-08	2.4	15.4	17.8	14.4	62.0	-	76.4	94.2	2.2	-	0.4	2.6	-	-	2.2	3.2	1.4	6.8	103.

21/14-04 83

Привязан	Изм. от	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.ВМ
	№ контр.	Козлов В.В.	
	Л. спец.	Козлов В.В.	Рудель
	Г.П.	Головина	
	Р.М. бр.	Станкина	Ведомость расхода стали
	Ю.Кен.	Полякова	
Ш.В.Н		И.Кен.	

А.Л.В.О.О.М. 11

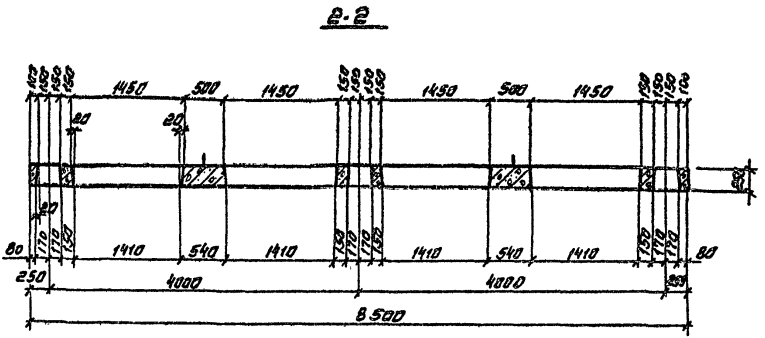
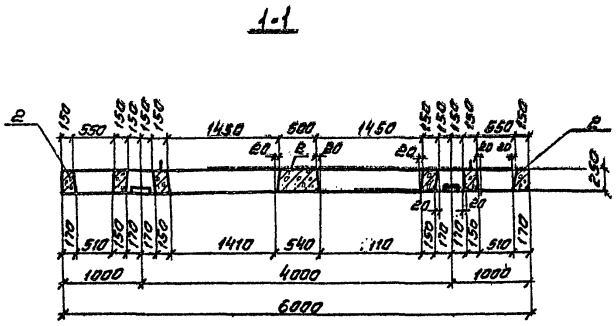
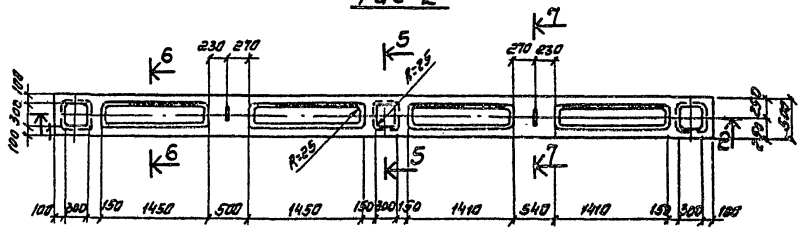
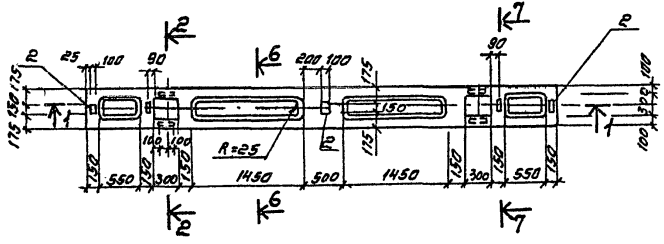


Рис 1

Рис-2



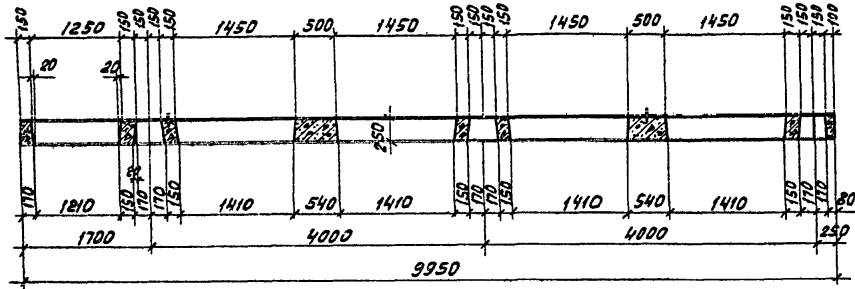
Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ. 1.4	1	1050
-01	1	1050
-02	2	1475
-03	3	1700
-04	4	1175
-05	5	775
-06	6	1425
-07	7	1625
-08	8	1375

1. Сечения см. на л.2  
 2. Схему армирования см. на л.2

Привязан			
Лист №:			

ТН.901-Б-85.86-		-КЖ.1.4. С6	
Рисель		Станд	Масса
Сборочный чертеж		Р	ед.
Исполн: Яльчикова		табл 1:50	
Исполн: Козлович		Лист 1 из 4	
Исполн: Козлович		Словоподпись архитектора	
Исполн: Гольдина			
Исполн: Станкина			
Исполн: Полянова			
Исполн: Корченко			

1-1



4-4

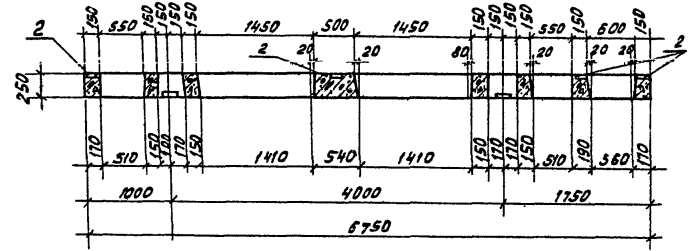


Рис 3

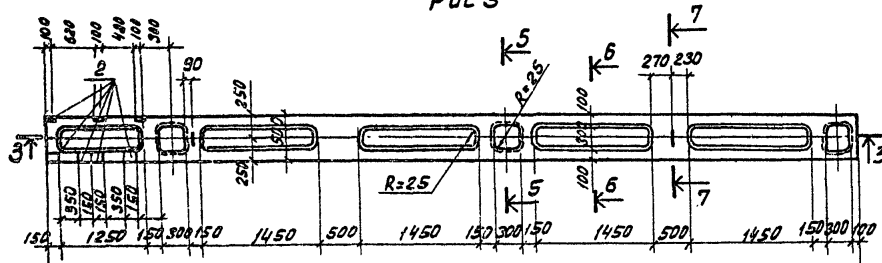
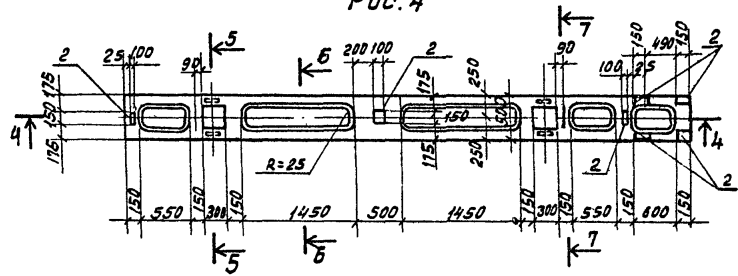
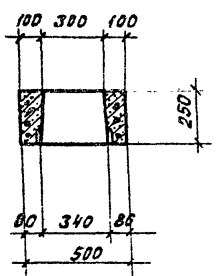


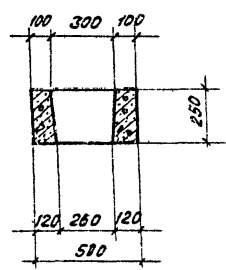
Рис. 4



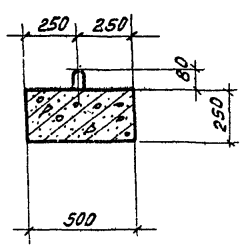
5-5



6-6



7-7



Схему армирования см. на л. 3.

Привязан:			
УИВ. №2			

ТП901-6-8586 -КЖИ.14СБ л/см  
2









71 120000

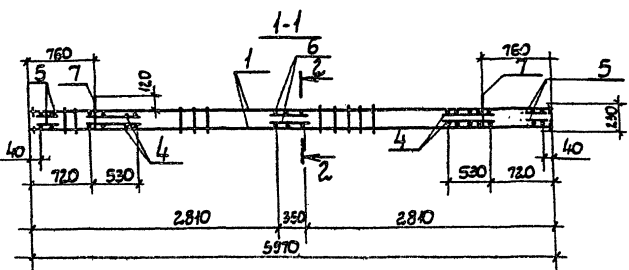


Рис. 1

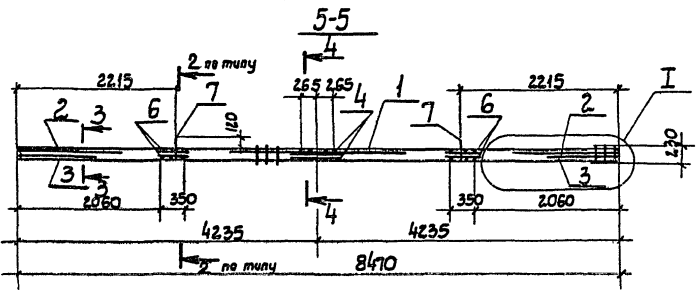
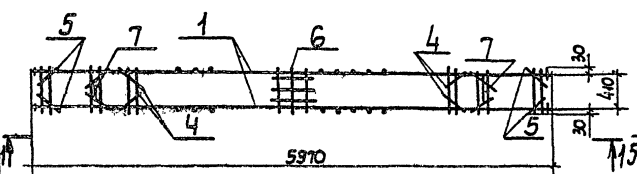
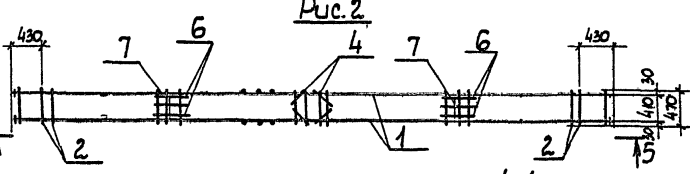


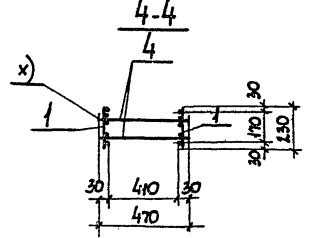
Рис. 2



2-2

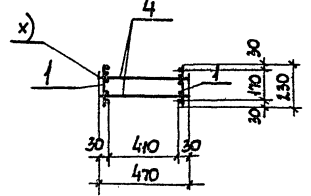
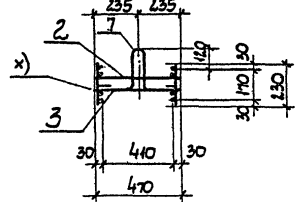
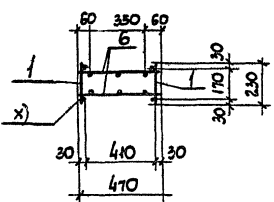


3-3



4-4

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-Кож. 1.4.01	1	101.2
-01	1	124.8
-02	2	143.6
-03	3	167.8
-04	4	107.8
-05	5	62.6
-06	6	102.3
-07	7	125.0
-08	8	103.6



х) Сварка при помощи сварочных клещей.  
Узел I см. на л. 2

Прибызан

Инж. Н

Маш. отд.	Яльшицкий	
Н. констр.	Козловцев	
Г. слес.	Козловцев	
П.П.	Галайкин	
Рук. бр.	Останин	
Инжен.	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП.901-6-85.86 -Кож. 1.4.01.СБ

Каркас пространственный  
Сборочный чертеж

Таблиц	Масса	Масштаб
Р	см.	1:50
Лист 1	табл.	Листов 3
Совхозаэромашпроект		



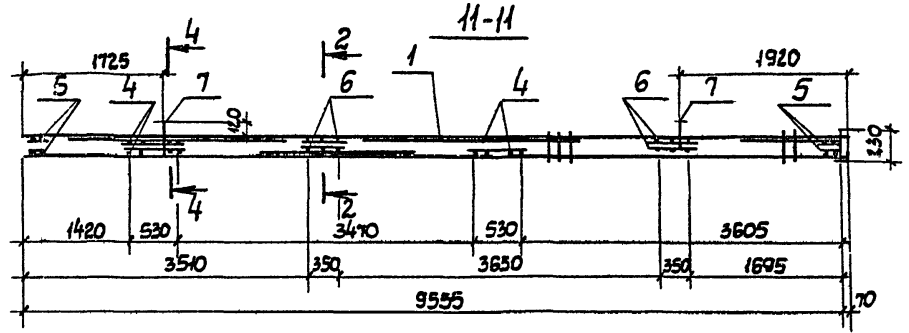
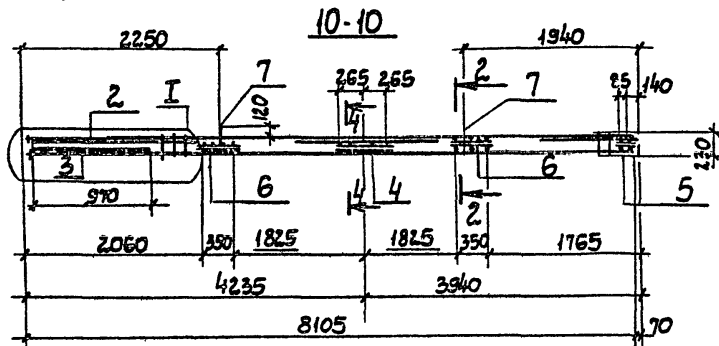
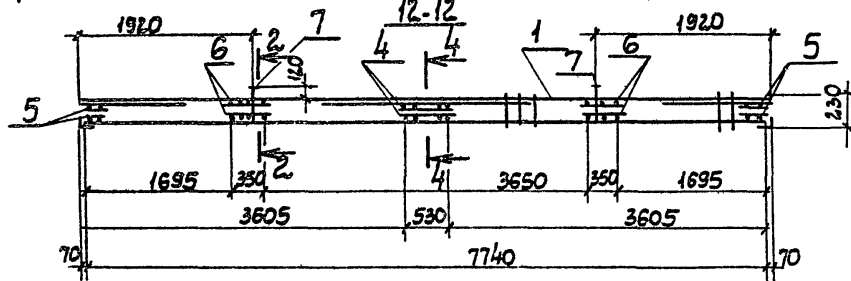
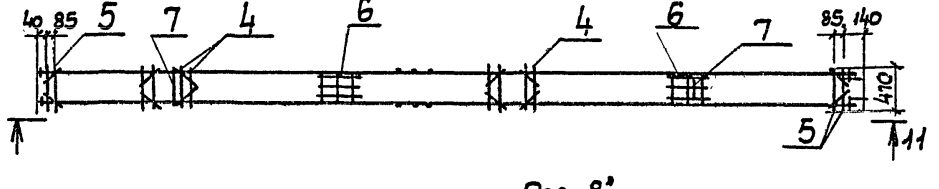
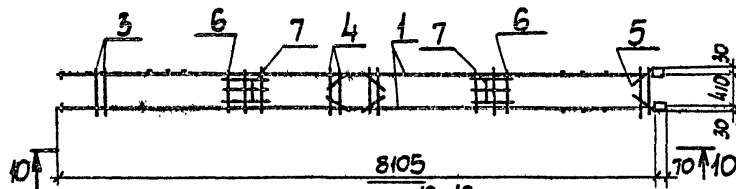


Рис.6

Рис.7



Поз. 8'

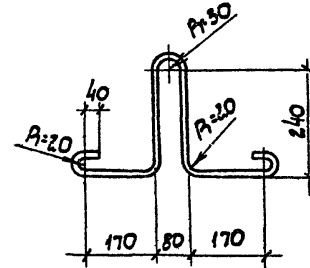
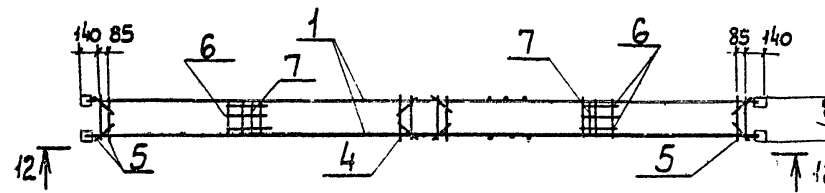


Рис.8



Привязки			
Л.В.Н.			

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2.

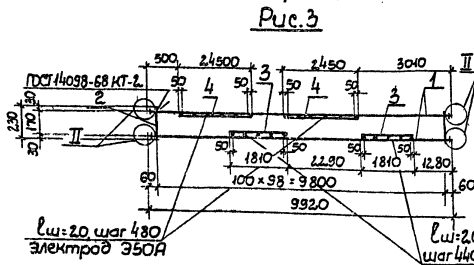
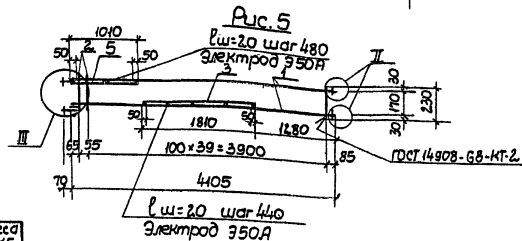
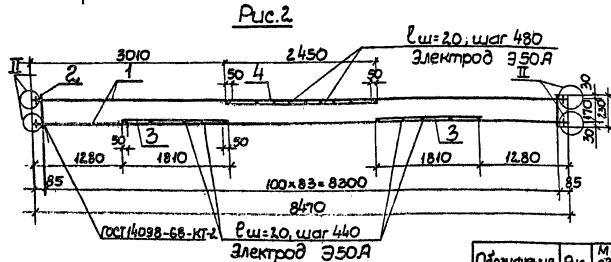
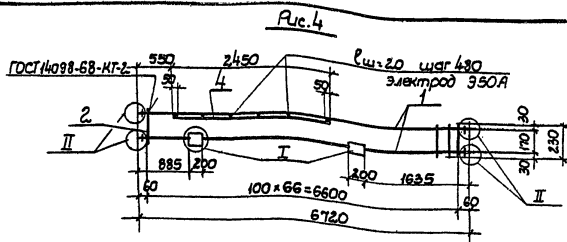
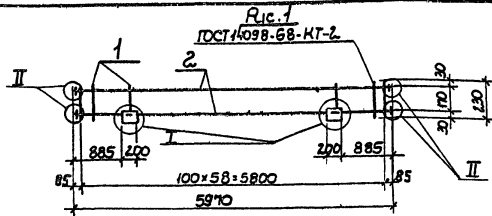
ТП 901-6-85-86 - НЖИ.1.4.01.СБ

Лист 3

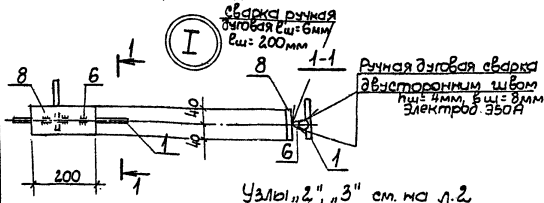
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на экз. по кн.								Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08	
				Документация											
А3			ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01.05	Сборочный чертеж											
А3			ТП 901-6-85.86 - кнж. ТТ	Технические требования											
				детали											
				Стержень, ГОСТ 5781-82											
Б4	1		ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01. 1	φ 18 А II, l = 5970	2									11,9 кг	
				φ 22 А II l = 5970	2									17,9 кг	
				φ 18 А III, l = 8470			2							16,9 кг	
				φ 18 А III, l = 9920				2						19,8 кг	
				φ 18 А III l = 6220					2					13,4 кг	
				φ 18 А III l = 4105						2				8,2 кг	
				φ 18 А III l = 8105							2			16,2 кг	
				φ 18 А III l = 9550								2		19,1 кг	
				φ 18 А III l = 7740									2	15,5 кг	
Б4	2			φ В А I, l = 230	59	59	84	99	67	41	81	95	77	0,1 кг	
Б4	3			φ 16 А II l = 1810			2	2		1	1	1		2,9 кг	
Б9	4			φ 16 А II l = 2450				1	2	1		1	2	1	3,9 кг
Б4	5			φ 16 А II l = 1010						1	1		2	1,6 кг	
Б4	6			φ В А II l = 200	2	2			2					0,4 кг	
Б4	7			φ 22 А II l = 80						1	1	1	2	0,2 кг	
Б4	8			Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 200	2	2			2					1,2 кг	
Б4	9			Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 60	4	4	4	4	4	2	2	2		0,4 кг	
Б4	10			Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 130						1	1	1	2	1,1 кг	
Б4	11			Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 80						1	1	1	2	0,7 кг	

2134-04 28

Нач. отд. <i>А.А.Туманов</i> И.контр. <i>Козловичев</i> З.уп. <i>Козловичев</i> Рук. БР. <i>Стамкина</i> Инженер <i>Полкова</i> Инженер <i>Юрченко</i>		ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01 Корпус плоский	Страниц <i>1</i> Лист <i>1</i> Листов <i>1</i> СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
---	--	--	---



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.4.01.01	1	50.6
-01	1	62.4
-02	2	71.8
-03	3	83.9
-04	4	58.9
-05	5	31.3
-06	6	61.4
-07	7	62.5
-08	8	51.8



Привязан

ЛМБ.Н				

Мач.отв.	Мет.ш.мас.	
Н.контр.	Коз.ш.бун.	
Л.спец.	Коз.ш.бун.	
И.п.	Кол.ш.бун.	
Рж.бр.	Стан.ш.	
Уж.контр.	Пол.ш.бун.	
Уж.контр.	Кор.ш.бун.	

ТН901-6-85.86 -КЖИ.1.4.01.01.СБ

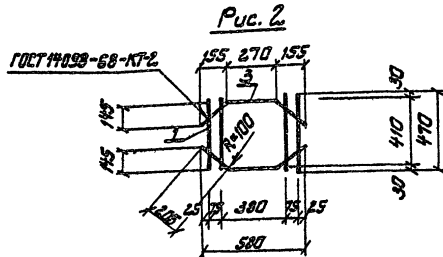
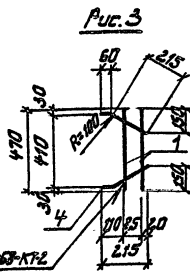
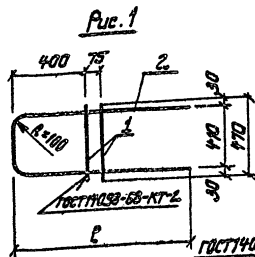
Каркас плоский.  
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Максимум
Р	см.	-
Лист 1	табл.	Листов 2

Создано в AutoCAD



Листовой №



Обозначение	Рис	ℓ	Масса вз, кг
-КЖС.1.4.01.02	1	1430	6,6
-01	1	970	5,1
-02	2	—	5,0
-03	3	—	2,2

Формат	Шкала	Тис.	Обозначение	Наименование	Код на испыт.-КЖС.1.4.01.02			Приме-чание	
					—	-01	-02		-03
А3			ТП.901-6-85.86 -КЖС.ТТ	Документация	×	×	×		
				Технические требования	×	×	×		
				Детали					
				Стержни ГОСТ 5781-82					
Б4	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.4.01.02.1	φ 16.8 III, ℓ = 470	2	2	4	2	0,7 кг
Б4	2			φ 16.8 III, ℓ = 3270	1	—	—	—	5,2 кг
				φ 16.8 III, ℓ = 2350	—	1	—	—	3,7 кг
Б4	3			φ 16.8 III, ℓ = 680	—	—	2	—	1,1 кг
Б4	4			φ 16.8 III, ℓ = 275	—	—	—	2	0,4 кг

Привязан

Имя.ИФ	Д.И.Иванов	М.И.
И.Кантор	В.И.Иванов	М.И.
И.Спец.	В.И.Иванов	М.И.
ГУП	В.И.Иванов	М.И.
Рук.БР	В.И.Иванов	М.И.
Исполн	В.И.Иванов	М.И.
Исполн	В.И.Иванов	М.И.

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.4.01.02

Каркас плоский

Страна Масса (паспав)

см. —

Р табл. —

Лист Листов 1

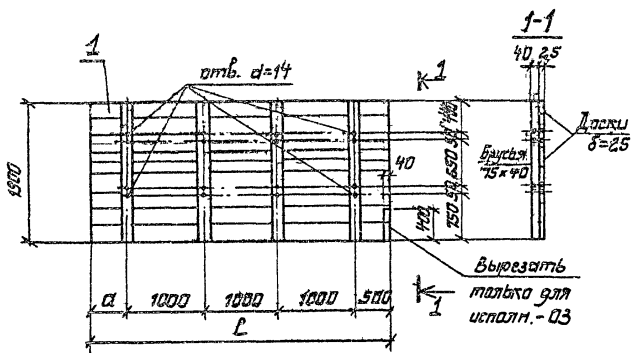
Составленная на право







Элемент II



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коды исп. КЭИ.1.6.01		Примечание
					-01	-02	
				<u>Документация</u>			
ИЗ			ТП.901-6-8586 КЖУ.Т.Т	Технические требования	X	X	
				<u>Материалы:</u>			
ИЗ	1			Древесина хвойных пород ГОСТ 27457-80	0,227	0,277	0,277 м³

Обозначение	Размеры в мм	
	ℓ	д
-КЖУ.1.6.01	4230	615
-01	3960	480
-02	3960	480

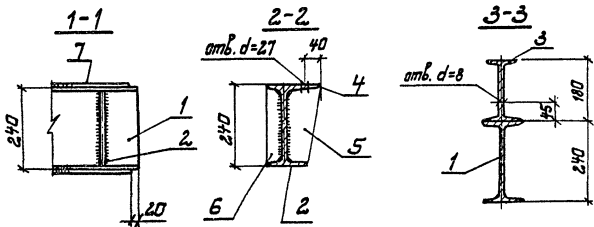
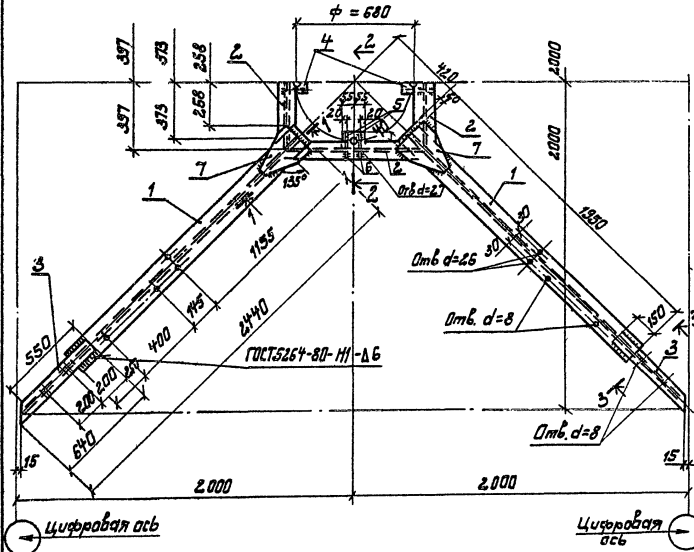
Привязан			
Изм. №			

ТП.901-6-85.86 - КЖУ.1.6.01			
ЩИТ			Стекло масса Магнит
			Р ст. 1:50 табл
			Лист 1 из 1
Саратовская металлургическая			

Нач. отд. Л.П.И.Ш.Л.Я. [Signature]  
 Н.Контр. К.С.Л.О.В.И.Ч.Е.Р. [Signature]  
 М.спец. К.С.Л.О.В.И.Ч.Е.Р. [Signature]  
 ГУП Валюшина [Signature]  
 Рук.бр. Станкина [Signature]  
 Инженер П.А.Т.Я.К.О.В.А. [Signature]  
 Инженер Ю.В.Ч.Е.Н.К.О. [Signature]



Листов 7



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>				
83	ТП 901-6-85.86 - КЖС. ТТ	Технические требования		
<b>Детали</b>				
84	1 ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 1950	4	53,2 кг
84	2	2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 794	4	21,7 кг
84	3	3 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 640	4	11,8 кг
84	4	4 Полоса 10*180 ГОСТ 103-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 110	4	0,4 кг
84	5	5 Полоса 10*180 ГОСТ 103-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 220	8	1,7 кг
84	6	6 Полоса 10*180 ГОСТ 103-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 220	8	1,0 кг
84	7	7 Полоса 10*180 ГОСТ 103-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 300	8	4,1 кг

1. Все сварные швы  $t_w = 8$  мм
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Пробаван		
Инв. № пасл.		

ТП 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04	
Опора вентилятора	Страна Масса Машинад
Р 402,8х	1:20
Лист 1	Листов 7
Создатель: [подпись]	

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	0,25	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,082	0,082	0,082	м <sup>3</sup>
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,077	0,077	0,077	м <sup>3</sup>

Привязка			Исп. от	Листов	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01	Стандарт	Лист	Листов	
			Н. контр.	Казловичев		Итого			
			Л. спец.	Казловичев					
			Г.П.	Гольдина					
Име. н.:			Рис. бр.	Станина					
			Им. экск.	Палаева					
			Им. экск.	Валеева					
						СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

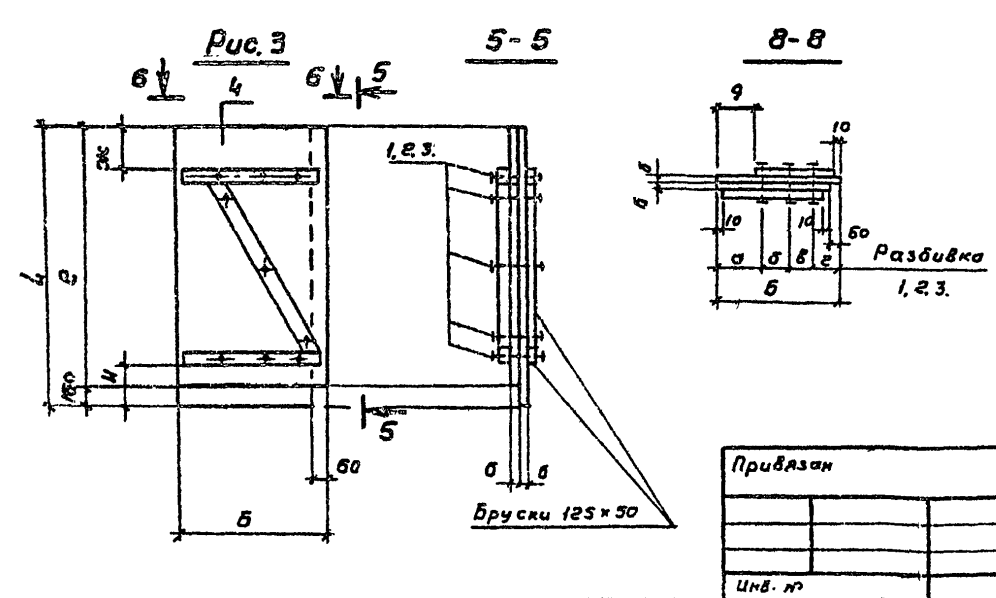
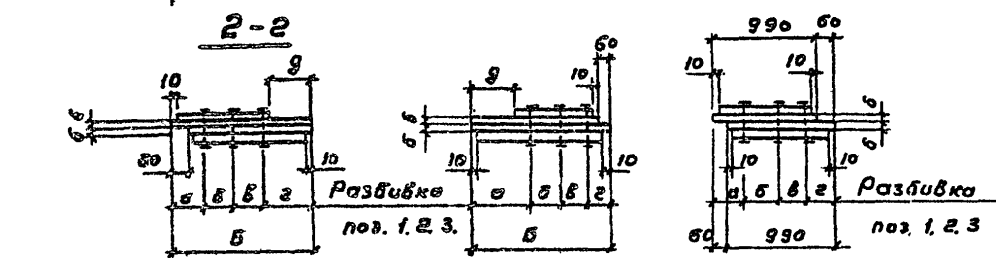
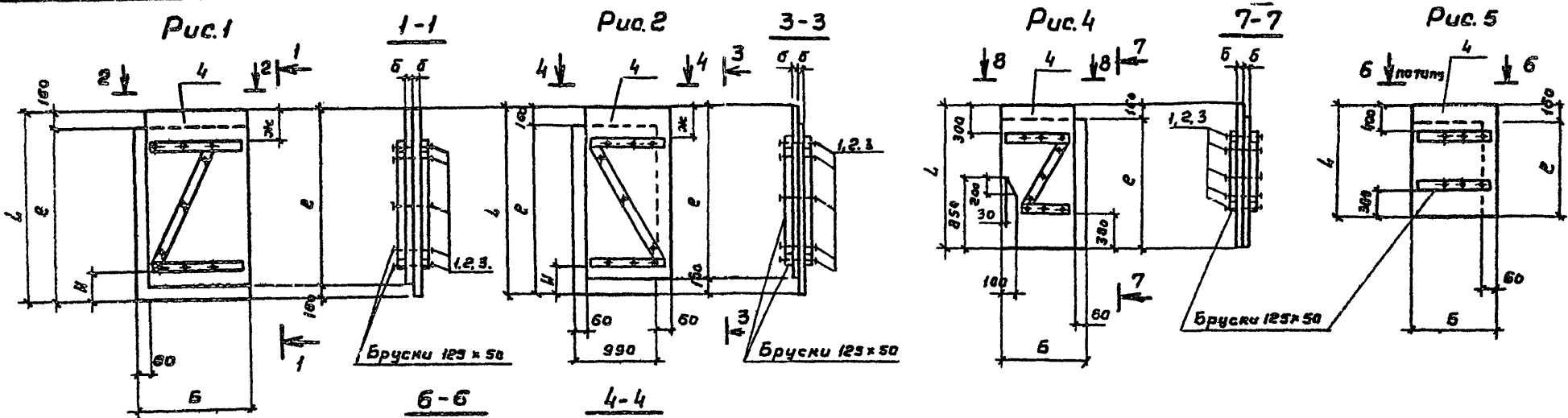
Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 -										Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12	
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,189	0,123	0,146	0,179	0,183	0,083	0,087	0,087	0,087	м <sup>3</sup>
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,084	0,084	0,084	м <sup>3</sup>
				Древесина													

Привязка			Исп. от	Листов	ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02	Стандарт	Лист	Листов	
			Н. контр.	Казловичев		Итого			
			Л. спец.	Казловичев					
			Г.П.	Гольдина					
Име. н.:			Рис. бр.	Станина					
			Им. экск.	Палаева					
			Им. экск.	Валеева					
						СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

2134-04 37



Л. ЛЕВОНТ. И.



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										δ <sup>н</sup> мм	
		L	e	а	б	в	г	д	ж	и	к		
-кжи.1.7.02-	1	2220	2060	180	180	170	500	1030	450	400	350	16	19
-01	1	2550	2390	180	180	170	600	1030	450	600	350		
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	-	-	500	350		
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	-	-	600	350		
-06	3	2720	2560	500	190	200	200	1090	440	650	350		
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	500	350		
-08	4	1720	1560	200	235	235	206	875	-	-	-		
-09	5	1100	940	500	190	200	200	1090	440	-	-		

\*) б-16 для щитов из модифицированной древесины  
б-19 из древесины хвойных пород

Приказан	
Инв. №	

ТН 901-6-8586		-КЖИ.1.7.02.СБ	
Исч. отд.	Апетышпер	Щит	Сборочный чертеж
И.контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
Г.И.П.	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инжен.	Полякова	Лист	Листов 1
Инжен.	Кормилова	СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ	



№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10,5.0115.ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	1	
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы</u>							
	4		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,107	0,125	0,083	м <sup>3</sup>
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	м <sup>3</sup>

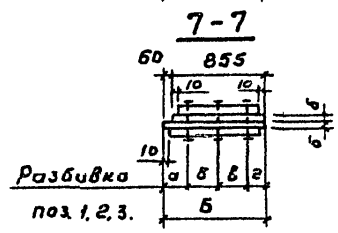
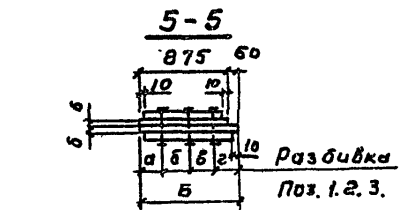
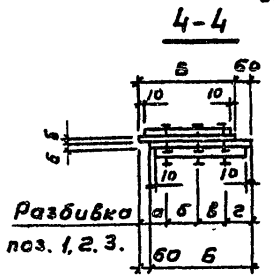
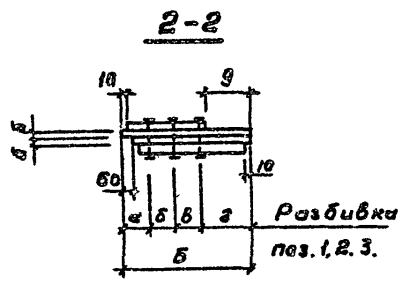
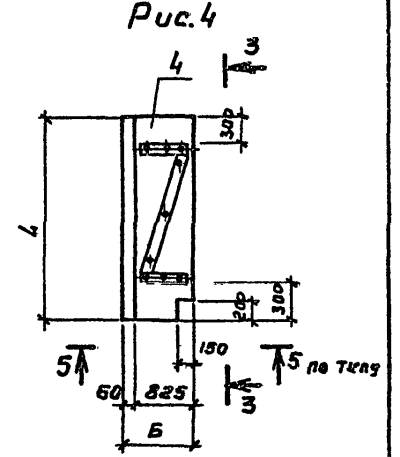
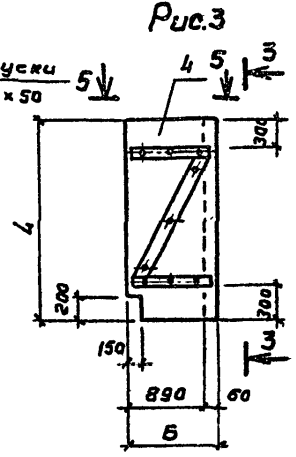
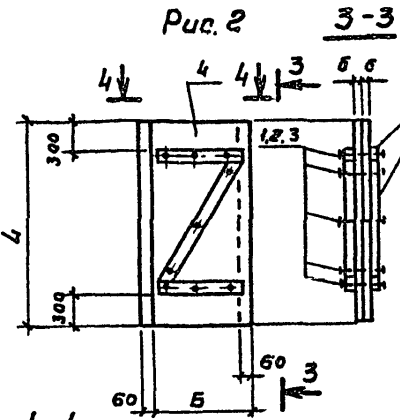
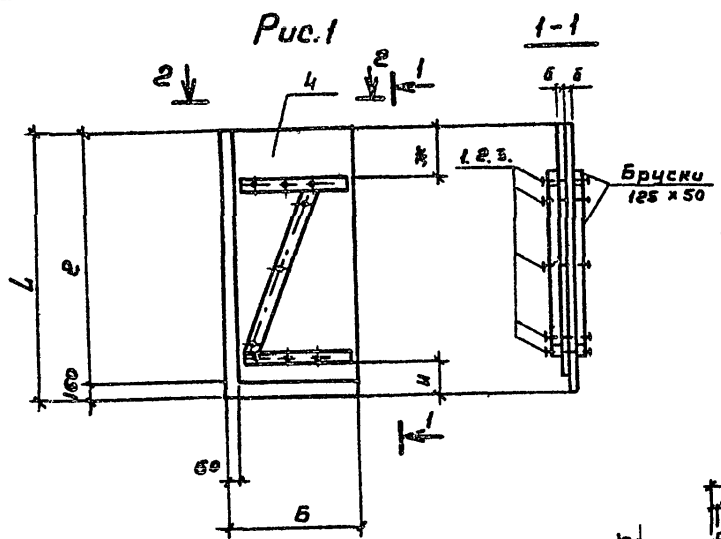
Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03	Старш	Лист	Листов	
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1	
				Гл. спец. Колдобичер			СООБЩАЮЩИЙ ПРОСЯТ		
				Г.ч.п. Гольдина					
				Руч. бр. Станчина					
				Инжен. Полякова					
И.в.н				Инжен. Валеева					

И.в.н. подпись, дата, в зам. и.в.н.

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	2			Гайка М10,5.0115.ГОСТ 5915-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	12	12	18	18	8	18	12	12	12	
	4			Карточные петли.ГОСТ 5087-80	-	-	-	-	-	2				
	5			Звеном ручки.ГОСТ 5089-80	-	-	-	-	-	1				
	6			Щеколда.ГОСТ 5088-78	-	-	-	-	-	1				
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>										
	7		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,061	0,078	0,11	0,11	0,044	0,10	0,057	0,057	0,068	м <sup>3</sup>
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,10	0,10	0,044	0,099	0,054	0,051	0,051	м <sup>3</sup>

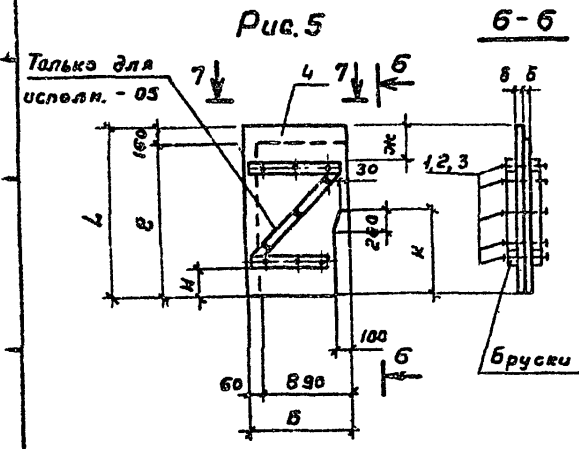
21030-04  
410

Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04	Старш	Лист	Листов	
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1	
				Гл. спец. Колдобичер			СООБЩАЮЩИЙ ПРОСЯТ		
				Г.ч.п. Гольдина					
				Руч. бр. Станчина					
				Инжен. Полякова					
И.в.н				Инжен. Валеева					



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										а) *		
		L	е	а	б	в	г	д	ж	и	к	мм	мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	180	170	180	500	1030	430	650	350	—		
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410	500	350	—		
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—	—	—	—		
-03	3	2090	—	210	263	263	210	950	—	—	—	—	16	19
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—	—	—	—		
-05	5	1720	1560	210	263	263	210	950	—	380	300	850		

\* б=16 для щитов из модифицированной древесины  
 б=19 из древесины хвойных пород.



Приблизан			
Шиб. л.			

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06			
Нач. отд. Аляшутин	Щит Сборочный чертеж	Статус	Масштаб
Н. контр. Козловичер		Р	1:50
П. спец. Козловичер		Лист	Листов
ГНП Гольдина		СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ	
Рук. бр. Станина			
Инжен. Попкова			
Инжен. Корнилова			



Формат	Земк	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	-	
				Ф10А1, l = 570							0,4 кг
				2 Ф10А1, l = 830	-	1	-	-	-	-	0,6 кг
				3 Ф10А1, l = 530	-	-	1	-	-	-	0,3 кг
				4 Ф10А1, l = 600	-	-	-	1	-	-	0,3 кг
				5 Ф10А1, l = 270	-	-	-	-	1	-	0,2 кг
				6 Болт М10-10g, l=100,58, ГОСТ 7798-70	-	-	-	-	-	1	0,1 кг.
A3	2		.7	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	3		.8	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0,01 кг
A3	4		.9	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	5		.10	Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	-	0,3 кг
A3	6		.11	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				<u>Стандартные изделия</u>							
		7		Гайка М10-7Н, 0.5.0115	1	1	1	1	1	1	
				ГОСТ 5915-70							

Привязан	Нач. отд.	Вильшүүлер	ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Козловичер				
	Гл. спец.	Козловичер				
	Гип	Гольдична				
Рук. бр.	Станина	Изделие соединительное	Р.П.	1		
Инжен.	Поллюкова					
Имеет			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Рис.1

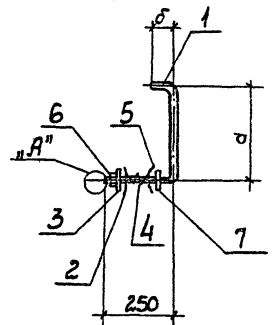


Рис.2

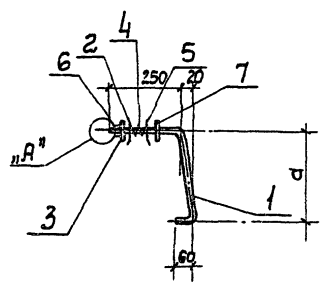


Рис.4

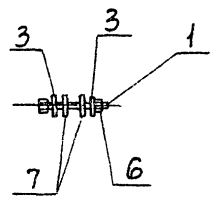
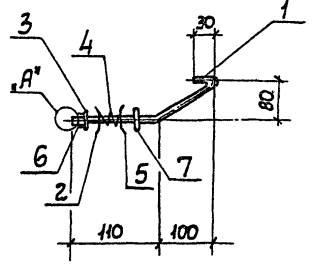
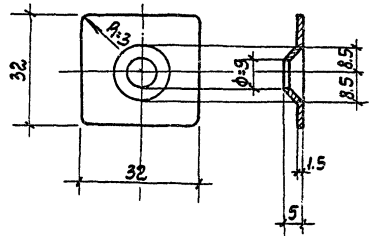


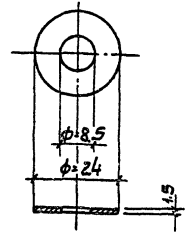
Рис.3



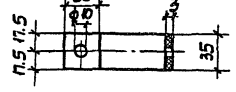
Поз.14



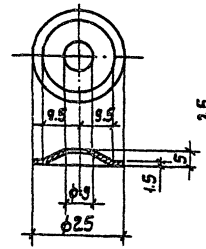
Поз.3



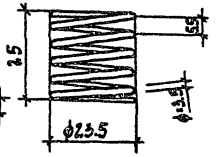
Поз.6



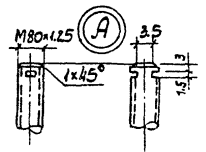
Поз.2



Поз.5

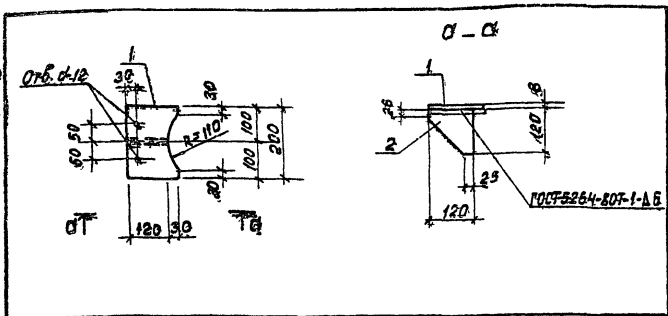


Обозначение		Размеры в мм		Масса ед. кг
		а	б	
-КЖИ.1.8.01	1	260	60	0.5
	-01	260	20	0.7
	-02	260	—	0.4
	-03	510	—	0.4
	-04	—	—	0.3
	-05	—	—	0.2



		ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.01.05		Станд.	Масса	Масштаб
		Изделие соединительное		Р	см.	—
		Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
				Союзводомашиностроения		

Нач. отд. Альшумер  
 И. Кондр. Козловичер  
 Гл. спец. Козловичер  
 ГИП. Голыгина  
 Рук. бр. Станина  
 Инжен. Полякова  
 Инженер. Юрченко



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 КЖИ.1.8.02.1	Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 в3кпе, ГОСТ 535-79* E=200	1	1.9 кг.
Б4	2		.2	Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 в3кпе-1, ГОСТ 535-79*	1	0.9 кг.

Привязан:

Илб. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02

Нач. отд. А.И.Щукина  
Н. контр. Каздобичев  
Ин. спец. Каздобичев  
П.И.П. Голыгина  
Рук. бр. Станюко  
Инженер Полякова  
Инженер Горченко

Изделие соединительное

Стадия Масса Масштаб

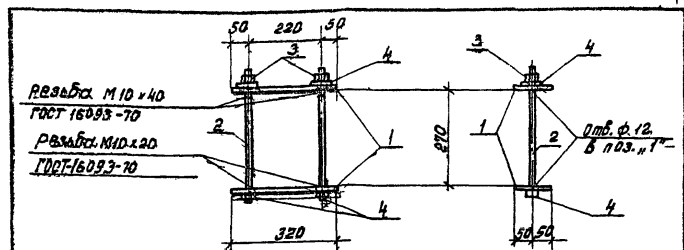
Р 2.8 кг 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 E=320 в3кпе-1, ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг.
Б4	2		.2	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10АТ, E=320	2	0.2 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70	4	-
		4		Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78	2	-

Привязан:

Илб. № подл.

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03

Илб. № подл. Подпись и дата / Взам. Инв. №

Нач. отд. А.И.Щукина  
Н. контр. Каздобичев  
Ин. спец. Каздобичев  
П.И.П. Голыгина  
Рук. бр. Станюко  
Инженер Полякова  
Инженер Горченко

Изделие соединительное.

Стадия Масса Масштаб

Р 4.4 кг. 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

21134-04

45

Формат А4

Рис. 1

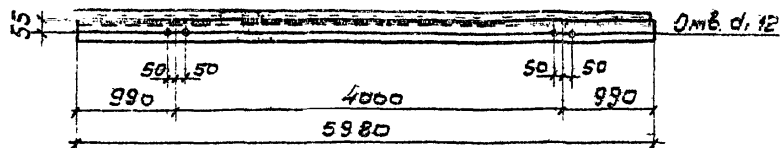


Рис. 2

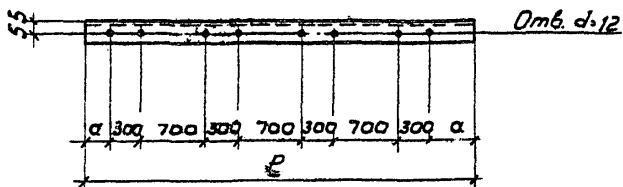
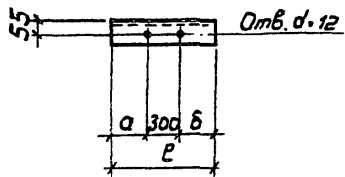


Рис. 3

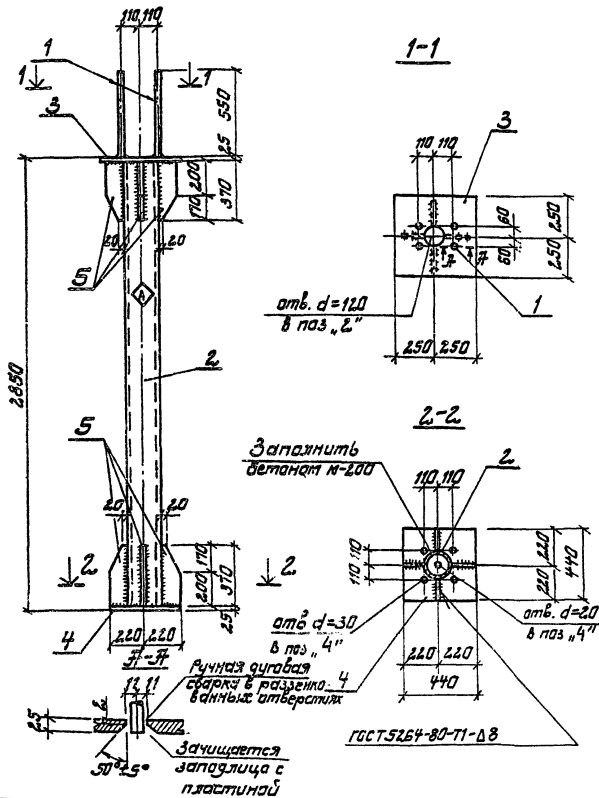


Обозначение	рис	Размеры в мм			Масса ед. кг
		ε	α	δ	
КЖИ. I. В. 04-	1	-	-	-	52,5
-01	2	3780	240	-	38,2
-02		3490	95	-	30,7
-03		3550	125	-	31,1
-04		3500	100	-	30,7
-05	3	890	350	240	7,8
-06		590	190	100	5,1
-07		770	350	120	6,6
-08		750	220	230	6,6
-09		640	110	230	4,8

Привязки			
И.в.н			

				ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. I. В. 04		
				Изделие соединительное		
				Стация	Масса	Масштаб
				ρ	см табл.	-
				Лист	Листов 1	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Угелок 90*56*8 ГОСТ 8510-72*		
				Ветзклп-1 ГОСТ 535-79*		

Нач. отд.	Алтыгуллер	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Г.чл.	Полыдино	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Потякова	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

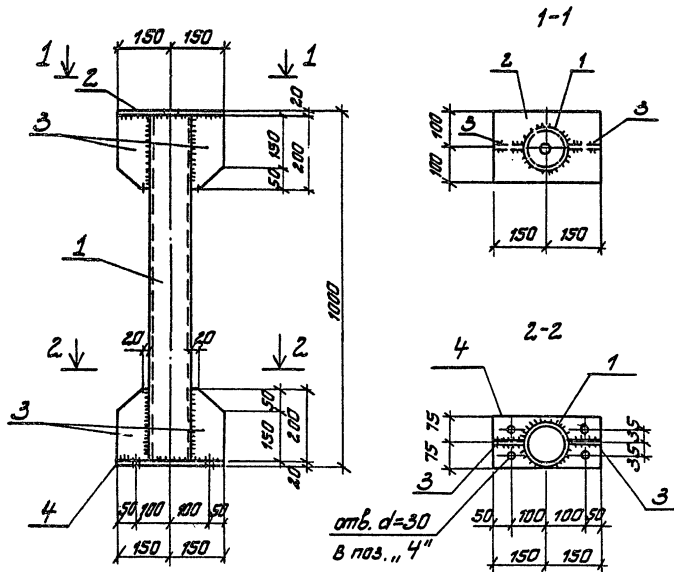


Колонна	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
33			ТТ.901-Б-85.86- -КЖУ-ТТ	Технические требования		
				<b>Детали</b>		
64	1		ТТ.901-Б-85.86- -КЖУ.1.10.1	Стержень, ГОСТ 5781-82 $\phi$ 18 III, $\rho=575$	4	1,1 кг
65	1			2 Труба 220x8 ГОСТ 8734-75 д ст.з. ГОСТ 8731-79* $\rho=2800$	1	17,0 кг
66	3			3 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* В ст.з. 195-ГОСТ 14637-79* -550x590	1	49,1 кг
67	4			4 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* В ст.з. 195-ГОСТ 14637-79* -440 x 440	1	43,2 кг
68	5			5 Палочка -8x110 ГОСТ 108-76 В ст.з. 195-ГОСТ 535-79* $\rho=370$	8	2,6 кг
				<b>Материалы</b>		
Материалы: Бетон М				Мощ. 8		- 0,1 м <sup>3</sup>

Привязан		
Ив. Н.поял.		

ТТ 901-Б-85.86 -КЖУ.1.10.1		Колонна	
Нач. авт. проекта	М.С.	Случай	Машина
Проект. надзор	М.С.	№ 234-50	1:20
Инж. спец. надзор	М.С.	Лист	1:10
Инж. спец. надзор	М.С.	Листов	
Инж. спец. надзор	М.С.	Самозащита и проект	





Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
83	ТП 901-Б-85.86	-КЖИ-ТТ		Технические требования
<u>Детали</u>				
51	1 ТП 901-Б-85.86	-КЖИ.1.10.1		
		Труба $120 \times 8$ ГОСТ 8734-75 и ГОСТ 8731-74	1	21,2 кг
		$L=960$		
51	2	2		
		Пластина $20 \times 200$ ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*	1	3,4 кг
		$L=300$		
51	3	3		
		Пластина $8 \times 90$ ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*	4	1,1 кг
		$L=200$		
51	4	4		
		Пластина $20 \times 150$ ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*	1	7,1 кг
		$L=300$		

Прибязан

ИИВ.ПЗ

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2

Колонна

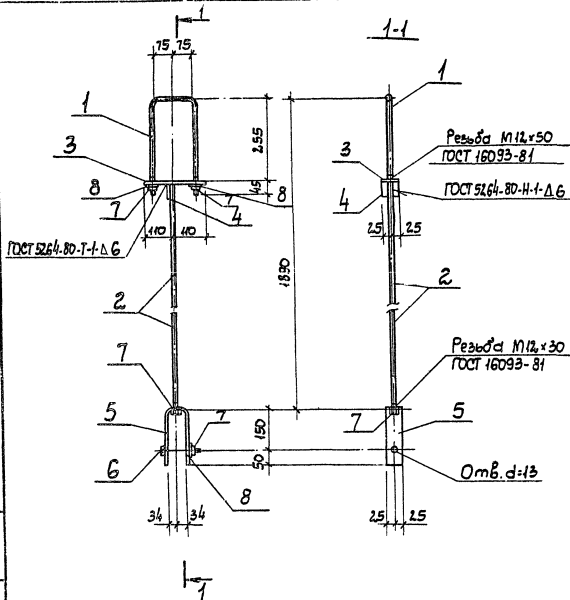
Страницы, Масса, Масштаб

Р 42, кг 1:10

Листы Листов 1

Составитель и проектировщик

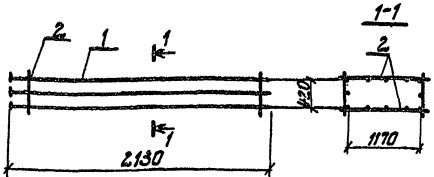
ИИВ.ПЗ  
И. Кондр. Паллобин  
Бл. спец. Паллобин  
Г.П. Паллобин  
Рук. др. Станина  
Инженер Палакба  
Инженер Моченко



Код	Вариант	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
АБ				ТН 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т	Техническое требование		
					<u>Детали</u>		
					Стержень, ГОСТ 2.590-74		
БВ	1			ТН 901-Б-85.86-ЮЖН.Т.Т.01 .1	Ф12 АТ, ℓ = 760	1	0.7кг
БВ	2				Ф12 АТ, ℓ = 165.0	1	1.5кг
БВ	3				Полоса - 8×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79* ℓ = 220	1	0.7кг
БВ	4				Полоса - 8×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79* ℓ = 50	1	0.2 кг
БВ	5				Полоса - 6×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79* ℓ = 470	1	1.1кг
					<u>Стандартные изделия</u>		
	6				Болт М12×100.58.015ГОСТ 7798*	1	0.1кг
	7				Шайба М12.5.015ГОСТ 5915-70*	4	0.1кг
	8				Шайба 12.02.015, ГОСТ 11371-78	3	

Пробьязан			
Умб. и подл.			

			ТН 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т.01			
Исполнитель	Инженер		Узелное соединительное	Этапы	Масса	Масштаб
Начальник	Инженер			Р	4.4	1:10
П. контр.	Контролер			Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Контролер			Совместно с проектом		
Г. инж.	Инженер					
Р. инж.	Инженер					
У. инж.	Инженер					
Л. инж.	Инженер					

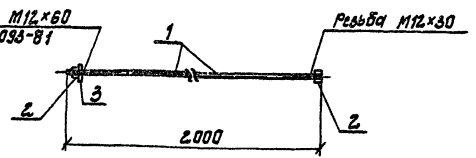


Риснет	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01	Каркас плоский	2	
РЗ	2		-01		2	

Привязан		
Имв. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.06

Нах. вкл.	Экспликация	МЗ	Каркас пространственный	Старая	Масса	Максимум
И. контр.	Квадратура	МЗ		Р	50,0кг	—
Гл. спец.	Квадратура	МЗ		Лист	Листов	1
ГПП	Квадратура	МЗ		Символика	ИЛТ	Проект
Рук. оп.	Исходник	МЗ				

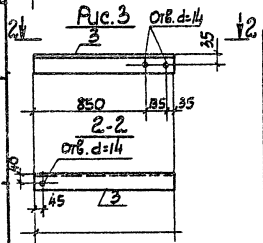
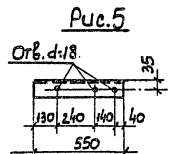
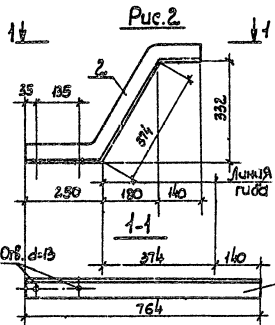
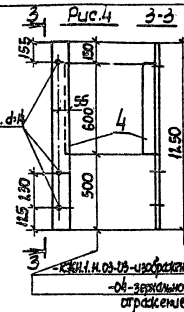
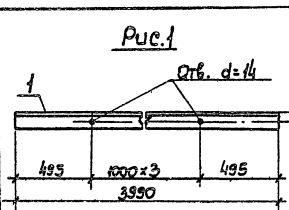


Риснет	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
ВЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1	Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия	1	2,1кг
	2			Гайка М 12, 5, 0,115 ГОСТ 5915-70	2	0,1кг
	3			Шайба 12, 02, 0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан		
Имв. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.02

Нах. вкл.	Экспликация	МЗ	Изделие соединительное	Старая	Масса	Максимум
И. контр.	Квадратура	МЗ		Р	1,9кг	1:10
Гл. спец.	Квадратура	МЗ		Лист	Листов	1
ГПП	Квадратура	МЗ		Символика	ИЛТ	Проект
Рук. оп.	Исходник	МЗ				



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.Н.03-	1	15.0
-01	2	4.6
-02	3	5.8
-03	4	13.6
-05	5	3.2
-06		

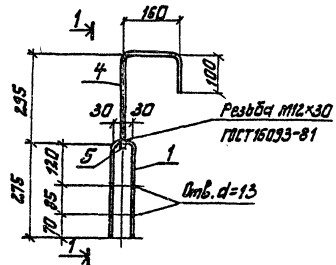
-КЖИ.1.Н.03-05- изображено  
-06- зеркальное отражение

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -КЖИ.1.Н.03-					Приме- чание
				-	01	02	03	04	
			Документация						
			Технические требования						
			Детали						
ВН	1	ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.Н.03.1	Углолок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=3990		1				
ВН	2	-01.2	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=764		1				
ВН	3	-02.3	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=1020			1			
ВН	4	-03.4	Углолок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=350				1		
ВН	5	-05.5	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=550					1	

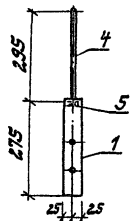
Привязан			
Умб. N			

ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.Н.03		Статус	Масштаб
Узделие соединительное		Р	см. табл.
Исполн. М.И.ШТИНЦЕР Н.Контр. КОЗЛОВИЧЕР Гл. спец. КОЗЛОВИЧЕР Г.И.П. ГОДЕВИНА Рук. др. Станция Инженер ПАЛЯКОВСКИЙ Цеховый ЮРЧЕНКО		Масштаб	—
		Лист	Изготов. 1
		Создатель: И.И.ШТИНЦЕР	

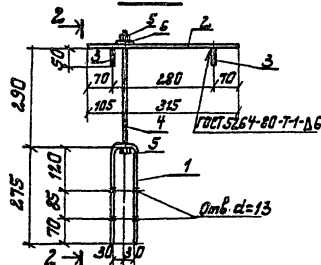
**Рис. 1**



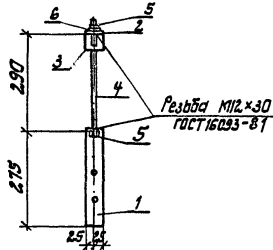
**1-1**



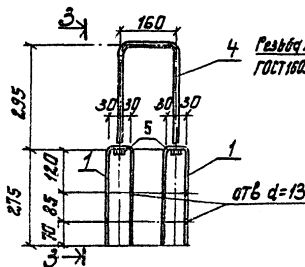
**Рис. 2**



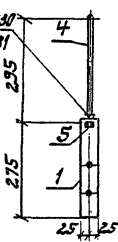
**2-2**



**Рис. 3**



**3-3**



Код	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.11.04	Примечание
				<b>Документация</b>		
				<b>Технические требования</b>	×	×
				<b>Материалы</b>		
БЗ			ТТ901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×
				<b>Детали</b>		
Б4	1		Плоског-6х50, ГОСТ 103-76 Вет3 КЛ-1, ГОСТ535-79 <sup>н</sup>	Плоског-6х50, ГОСТ 103-76 Вет3 КЛ-1, ГОСТ535-79 <sup>н</sup>	1	1 1 1,4 кг
Б4	2		Плоског-10х50, ГОСТ 103-76 Вет3 КЛ-1, ГОСТ535-79 <sup>н</sup>	Плоског-10х50, ГОСТ 103-76 Вет3 КЛ-1, ГОСТ535-79 <sup>н</sup>	1	1 1 1,7 кг
Б4	3		Плоског-8х50, ГОСТ 103-76 Вет3 КЛ-1, ГОСТ535-79 <sup>н</sup>	Плоског-8х50, ГОСТ 103-76 Вет3 КЛ-1, ГОСТ535-79 <sup>н</sup>	1	1 1 0,2 кг
				<b>Стержень</b> , ГОСТ 2590-71		
Б4	4		φ 12,8Т, ρ=570	φ 12,8Т, ρ=570	1	1 1 0,5 кг
				φ 12,8Т, ρ=330	1	1 1 0,3 кг
				φ 12,8Т, ρ=780	1	1 1 0,7 кг
				<b>Стандартные изделия</b>		
				Шайба М12, 5.0 115, ГОСТ 5915-78	1	2 2 0,01 кг
				Шайба 12.02.0115, ГОСТ 11371-78	1	1 1 1

Обозначение	Рис	Масса ед, кг
-КЖИ.1.11.04-	1	1,9
-01	2	3,8
-02	3	2,1

Привязан

Ил. №

ТТ901-6-85.86 - КЖИ.1.11.04

Нач. отд. И.Ильин  
Инженер И.Ильин  
Инженер И.Ильин  
Инженер И.Ильин  
Инженер И.Ильин  
Инженер И.Ильин

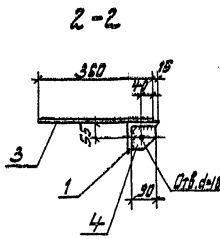
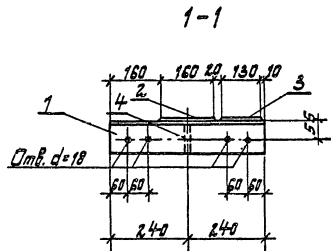
Изделие соединительное

Строчка (линия) Масштаб

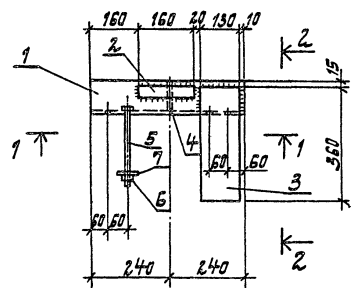
Р стр. табл. 1:10

Лист 1 из 1

Составитель: И.Ильин



ПЛАН



Кол-во	Знач	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Деревянные</u>		
43			ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1		ТТ 901-Б-85.86-КЖИ.1.11.05 . 1	Угелок -100х10х8, ГОСТ 8509-78 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 480	1	5,9 кг
54	2		. 2	Полоса -4х40 ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 160	1	0,5 кг
54	3		. 3	Полоса -10х130 ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 360	1	3,7 кг
54	4		. 4	Полоса -10х90, ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 90	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болты М6, 50, 0119, ГОСТ 11371-78	1	0,1 кг
	6			Гайки М16, 50, 0119, ГОСТ 5315-70	1	
	7			Шайбы 16, 02, 0119, ГОСТ 11371-78	1	

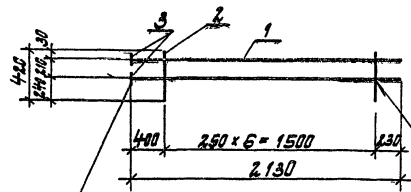
Окрасить грунтот фл-оэк два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ЭВ-124 (три слоя).

Прибыло		
Унб. № подл.		

			ТТ 901-Б-85.86	-КЖИ.1.11.05	
Нач. отд.	Эксплуатация		Узлеие соединительное	Листов	
Н.контр.	Контроль			Р	11,3 кг
Э.суд.	Металлооб.			Лист	Листов 1
Г.уп.	Сварочн.			Самостоятельно	
Р.к.р.	Стандарт				
Унб. № подл.	Получено				
Унб. № подл.	Контроль				

ЭЛЕВОИТ 1

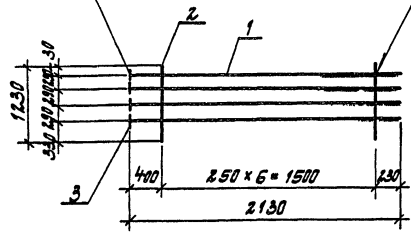
**Рис. 1**



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды 350 Я

**Рис. 2**



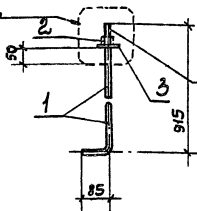
Обозначение	Рис	Масса ед, кг
- КЖИ.1.11.06.01	1	8,1
-01	2	16,9

Код	Град.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примечание
				из	шт.	
			<b>Документация</b>			
73		ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01	Технические требования	1	1	
			<b>Детали</b>			
64	1	Стружка, ГОСТ 5701-82 φ 16 ЯИ, L = 2130		2	4	3,4 кг
64	2	φ 6 ЯИ, L = 420		7	-	0,1 кг
		φ 6 ЯИ, L = 1230		-	7	0,3 кг
64	3	Полоса, 60x12, ГОСТ 103-76 ВстЗКП-1, ГОСТ 525-79* L = 60		2	4	0,3 кг

Привязан			
Изм. №			

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01			
Изм. №	1	Масса	16,9
Изм. №	2	Масса	8,1
Изм. №	3	Масса	0,3
Изм. №	4	Масса	0,1
Изм. №	5	Масса	3,4
Изм. №	6	Масса	0,3
Изм. №	7	Масса	0,1
Изм. №	8	Масса	0,3
Изм. №	9	Масса	0,1
Изм. №	10	Масса	0,3
Изм. №	11	Масса	0,1
Изм. №	12	Масса	0,3
Изм. №	13	Масса	0,1
Изм. №	14	Масса	0,3
Изм. №	15	Масса	0,1
Изм. №	16	Масса	0,3
Изм. №	17	Масса	0,1
Изм. №	18	Масса	0,3
Изм. №	19	Масса	0,1
Изм. №	20	Масса	0,3
Изм. №	21	Масса	0,1
Изм. №	22	Масса	0,3
Изм. №	23	Масса	0,1
Изм. №	24	Масса	0,3
Изм. №	25	Масса	0,1
Изм. №	26	Масса	0,3
Изм. №	27	Масса	0,1
Изм. №	28	Масса	0,3
Изм. №	29	Масса	0,1
Изм. №	30	Масса	0,3
Изм. №	31	Масса	0,1
Изм. №	32	Масса	0,3
Изм. №	33	Масса	0,1
Изм. №	34	Масса	0,3
Изм. №	35	Масса	0,1
Изм. №	36	Масса	0,3
Изм. №	37	Масса	0,1
Изм. №	38	Масса	0,3
Изм. №	39	Масса	0,1
Изм. №	40	Масса	0,3
Изм. №	41	Масса	0,1
Изм. №	42	Масса	0,3
Изм. №	43	Масса	0,1
Изм. №	44	Масса	0,3
Изм. №	45	Масса	0,1
Изм. №	46	Масса	0,3
Изм. №	47	Масса	0,1
Изм. №	48	Масса	0,3
Изм. №	49	Масса	0,1
Изм. №	50	Масса	0,3

Поверхность, подлежащая оцинкованию



Резьба М 24х70

Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-85.86	Технические требования		
				Детали		
А4	1		ТП 901-6-85.86 КЖ.1.11.07	Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 А1, L=1000 Стандартные изделия	1	3,6 кг
		2		Гайка М24.50 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		3		Шайба 24х22, DIN ГОСТ 1471-78		

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.07

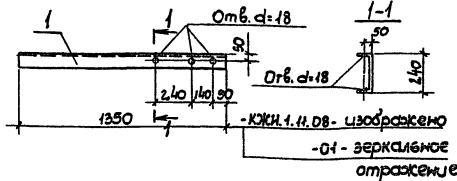
Изделие закладное

Стабий Масса Маштаб  
p 3,7 кг 1:10

Лист Листов 1  
Созв. Водоканал проект

Нач. отд. Инженер  
Н. Кошуров  
Л. Спеч. Козлов  
М.П. Козлов  
Р.К. Б. Станков  
Инжен. Пайкова  
Шкодер Юрченко

М.П. Козлов  
М.П. Козлов  
М.П. Козлов  
М.П. Козлов  
М.П. Козлов  
М.П. Козлов



- КЖ.1.11.08 - изображено  
- 01 - зеркальное отражение

Штв. и подл. подпись и дата

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.08

Изделие соединительное

Стабий Масса Маштаб  
p 32,4 кг 1:20

Лист Листов 1  
Созв. Водоканал проект

Нач. отд. Инженер  
Н. Кошуров  
Л. Спеч. Козлов  
М.П. Козлов  
Р.К. Б. Станков  
Инжен. Пайкова  
Шкодер Юрченко

М.П. Козлов  
М.П. Козлов  
М.П. Козлов  
М.П. Козлов  
М.П. Козлов  
М.П. Козлов

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72, L=930  
Всг. кл. 1, ГОСТ 59579-4



Рис. 1

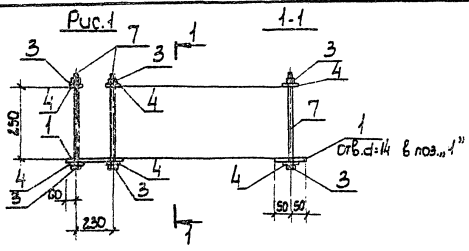
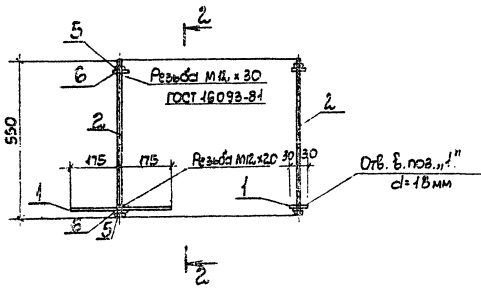


Рис. 2 2-2



Обозначение	Рис.	Масса в. кг
-КЖИ.1.11.09.-01	1	2.9
	2	2.2

Привязан

Лист N

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изв. - КЖИ.1.11.09		Примечание
					-	-01	
				Документация			
			ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
		1	ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1	Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350	1		2.1 кг
				Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350		1	1.3 кг
		2		Шпираль - 1, ГОСТ 11374-78 φ16A1, ℓ = 550		1	0.8 кг
				Стандартные изделия			
		3		Гайка М12, 5, DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		4		Шпираль М12, 5, DIN5, ГОСТ 11374-78	4		0.05 кг
		5		Гайка М12, 5, DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		6		Шпираль М12, 5, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.05 кг
		7		Болт М12x30, 5.8, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.3 кг

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

Статус	Материал	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
Создано в канцелярии		