

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6-85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м^2 С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛББОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21134 - 04

ЦЕНА 2-17

Унв. ж.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VII 1966г.

Заказ № 7610 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н. Михалов
Стылова

Михалов А.М.
Стылова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 37 ОТ 3.12.1984.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 216 ОТ 22.08.1985.

Содержание альбома

Лист 10м IV

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л1	ТП 901-Б-85КЖИ.ДО	Содержание альбома	2	
Л2	.ТТ	Технические требования	3..7	
Л3	.1.1.01	Каркас пространственный	8	
Л3	.1.1.01.01	Каркас плоский	9	
Л4	.1.1.02	Каркас пространственный	10	
Л4	.1.1.02.01	Каркас плоский	10	
Л3	.1.2	Стеновая панель	11	
Л3	.1.2.01	Каркас пространственный	12	
Л4	.1.2.01.01	Каркас плоский	13	
Л4	.1.3.01	Изделие закладное	13	
Л3	.1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
Л3	.1.3	Колонна	15	
Л3	.1.3.01	Каркас пространственный	16	
Л4	.1.3.01.01	Каркас плоский	17	
Л4	.1.3.01.02	Изделие закладное	17	
Л4	.1.4	Ригель	18	
Л4	.1.4.ВМС	Ригель ведомость расхода стали	18	
Л3	.1.4.СБ	Ригель сборный чертеж	19..22	
Л3	.1.4.01.	Каркас пространственный	23	
Л3	.1.4.01.СБ	Каркас пространственный. Сборный чертеж	24..26	
Л3	.1.4.01.01	Каркас плоский	27	
Л3	.1.4.01.01.СБ	Каркас плоский. Сборный чертеж	28, 29	
Л3	.1.4.01.02	Каркас плоский	30	
Л3	.1.5	Балка	31	
Л4	.1.5.01	Каркас пространственный	32	
Л4	.1.5.01.01	Каркас плоский	32	
Л3	.1.6.01	Щит	33	
Л4	.1.6.02	Металлический козырек	34	
Л4	.1.6.03	Ограждение	34	
Л3	.1.6.04	Опора вентилятора	35	

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л4	ТП 901-Б-85КЖИ.1.7.01	Щит	36	
Л4	.1.7.02	Щит	36	
Л3	.1.7.01.05	Щит. Сборный чертеж	37	
Л3	.1.7.01.СБ	Щит. Сборный чертеж	38	
Л4	.1.7.03	Щит	39	
Л4	.1.7.04	Щит	39	
Л3	.1.7.03.СБ	Щит. Сборный чертеж	40	
Л3	.1.7.04.СБ	Щит. Сборный чертеж	41	
Л3	.1.8.01	Изделие соединительное	42	
Л3	.1.8.01.СБ	Изделие соединительное. Сборный чертеж	43	
Л4	.1.8.02	Изделие соединительное	44	
Л4	.1.8.03	Изделие соединительное	44	
Л3	.1.8.04	Изделие соединительное	45	
Л3	.1.10.1	Колонна	46	
Л3	.1.10.2	Колонна	47	
Л3	.1.11.01	Изделие соединительное	48	
Л4	.1.11.02	Каркас пространственный	49	
Л4	.1.11.03	Изделие соединительное	49	
Л3	.1.11.02	Изделие соединительное	50	
Л3	.1.11.04	Изделие соединительное	51	
Л3	.1.11.05	Изделие соединительное	52	
Л3	.1.11.06.01	Каркас плоский	53	
Л4	.1.11.07	Изделие закладное	54	
Л4	.1.11.08	Изделие соединительное	54	
Л3	.1.11.09	Изделие соединительное	55	

Наименование	Исполнитель		ТП 901-Б-85.86		- КЖИ. ДО	
Исполнитель	Контроль					
Состав	Контроль				Стр. Лист Листов	
Состав	Контроль				Р	
Состав	Контроль		Содержание альбома		Составитель проекта	
Состав	Контроль					

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляционных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий.

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления.

2.1. Сварные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-82 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сварные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1

Таблица 1

Плотность (осредненно) в см. не более	Жесткость по классическому выкладному методу в см. не менее	Расход цемента в кг/м ³ не более	Расход воды
Перед укладкой бетонной смеси	Но (при укладке бетонной смеси с пригрузом	450	180
1			
2	2Б		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и заполнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 5%.

При IV степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 8%.

Пластифицированные и гидроробкий портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная плотность цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать в наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность среды в соответствии с главой СНиП-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение не фракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,3 и количества содержащихся в нем пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемая отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

Исполнители		ТП 901-Б-85.86		КЖИ-ТТ	
Исполнители	Исполнители	Технические требования	Листов	Листов	
Исполнители	Исполнители		Р	Т	З
Исполнители	Исполнители		СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТ		
Исполнители	Исполнители				

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более	5
Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более.	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отмучиванием в % по весу не более.	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-76.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1-вст. слз
кл. А1-вст. 3. слз
кл. А1-36гс

3 Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетонных сборных изделий должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (4а гс/м²)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обрабатки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

Т П 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ

Лист 2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ($10^{\circ}-15^{\circ}\text{C}$ в час) до температуры изотермического нагрева до $+70^{\circ}\text{C}$.

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать $10\pm 2^{\circ}\text{C}$ в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должно производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 18070-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение

Прибавки		
Инв. N		

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ 3

Лист

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3 мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партицизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС в 1969 г.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

привязан			
И.ч.н. подл.			

Г П 901-6-85.86	КЖИ-ТТ	Зуб
		4

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдуكتورах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

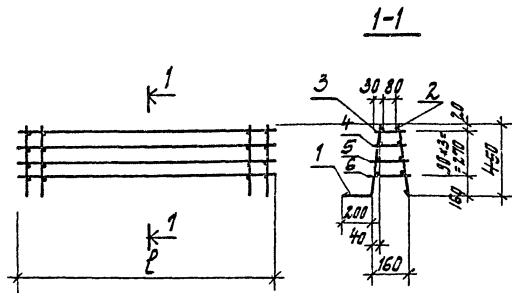
4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Подпись			
И.И.И.			

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист
5



Обозначение	ℓ	Масса ед, кг
- КЖИ. 1.1.01	4000	32.0
- 01	3250	26.1
- 02	3500	28.3

Код	Классификация	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на издании			Примечание
					-	-01	-02	
				<u>Документация</u>				
ЯЗ			ТП.901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
ЯЗ	1		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
			- 01			1		
			- 02				1	
	2		- 03		1			
			- 04			1		
			- 05				1	
				<u>Детали</u>				
				Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4	3		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.1	φ 6 III ℓ = 140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4		. 2	φ 6 III ℓ = 160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5		. 3	φ 6 III ℓ = 180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6		. 4	φ 6 III ℓ = 200	40	33	35	0,03 кг

Привязан		
Лист №		

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.1.01					
Нач. отд.	Зав. цехом	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Н.Кол.тер.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Гл.спец.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Рук.вр.	Степанов	Степанов	Степанов	Степанов	Степанов
См.инж.	Голубов	Голубов	Голубов	Голубов	Голубов
Инженер	Корнилова	Корнилова	Корнилова	Корнилова	Корнилова
Каркас пространственный				Старая масса	Новая масса
				ст.	ст.
				табл.	-
				лист	листов
				С.П.З.В.О.К.А.Н.П.Р.О.К.Т.	

Исполнение 1.

Рис. 1. (развертка)

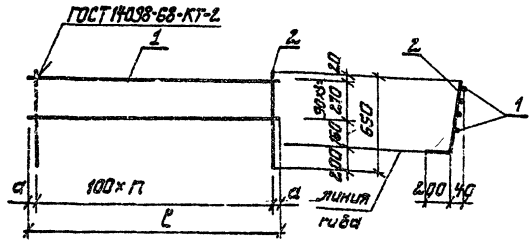
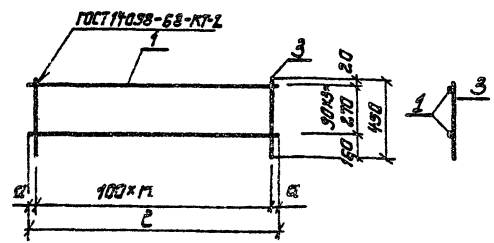


Рис. 2



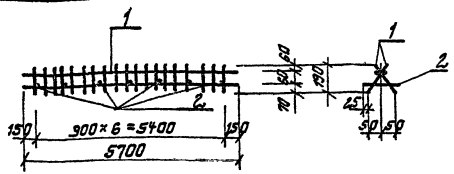
Обозначение	Пл	Размеры в мм.		шаг стержней П	Масса в3, кг
		ℓ	α		
-КЖИ.1.1.01.01		4000	50	39	19,6
-01	1	3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03		4000	50	39	7,6
-04	2	3250	25	32	6,1
-05		3500	50	34	6,7

Исполнение	Пл	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.1.01.01 -					Примечание	
				-01	-02	-03	-04	-05		
			Документация							
05		ТП.901-6-8586-КЖИ. ГТ	Технические требования	×	×	×	×	×		
			Детали							
			Стержень, ГОСТ 781-82.							
06	1	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.1	Ф6АIII, ℓ=4000	4		4			0,9кг	
			.2 Ф6АIII, ℓ=3250		4		4		0,7кг	
			.3 Ф6АIII, ℓ=3500			4		4	0,8кг	
07	2		Ф10АII, ℓ=650	40	33	35			0,4кг	
08	3	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.5	Ф6АIII, ℓ=450				40	33	35	0,1кг

Привязан	

ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01	
Исполнитель: М.И. Козлов	Каркас плоский
Н.Контр. Козлова	
П.Исп. Козлова	Итого Масса Машин. сч. табл. -
Г.И. Козлова	
Р.К. Станина	Лист Листов
И.К. Павлова	
И.К. Козлова	Самоводоканалпроект

Лист № 1



Код	Знач	Полн	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Обработные единицы</u>		
И4	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 150	7	0,03 кг

Приблизан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02

Каркас пространственный

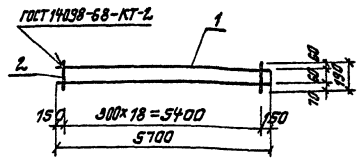
Стенд/Масст/Масштаб

ρ 110 кг —

Лист 1 из 1

Создан в AutoCAD

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Конструктор: [подпись]
 Инженер: [подпись]



Код	Знач	Полн	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 5700	2	2,3 кг
Б4	2		.2	φ 63Г, ℓ = 150	19	0,04 кг

Приблизан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02.01

Каркас плоский

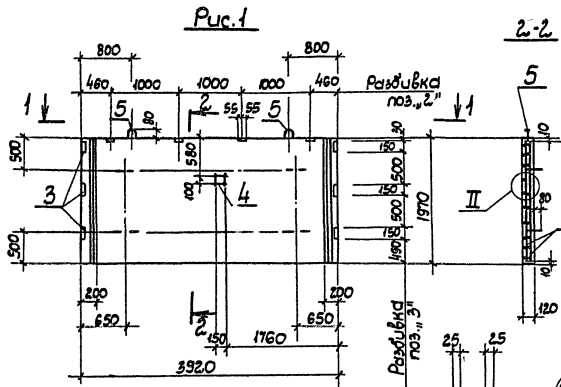
Стенд/Масст/Масштаб

ρ 54 кг —

Лист 1 из 1

Создан в AutoCAD

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Конструктор: [подпись]
 Инженер: [подпись]



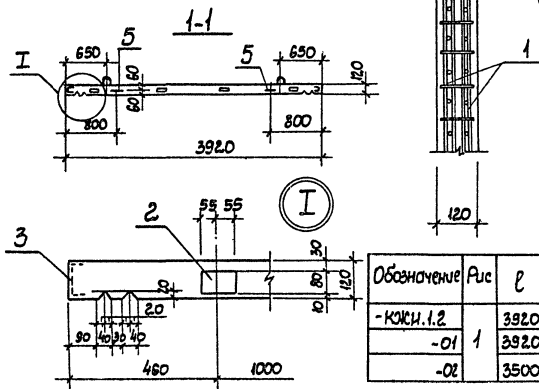
Код по ОКР Млб-IV	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на заказе -КЖИ.1.2-01		Примечание
				01	02	
			<u>Документация</u>			
АЗ		ТТ 901-6-8586-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>			
АБ	1	ТТ 901-6-8525-КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1	
			-01			1
			<u>Стандартные изделия</u>			
2		серия 1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4
3		1.400-15 Вып.1	МН566	6	6	6
4		1.400-15 Вып.1	МН106-6	-	1.	-
5		серия 1.400-9. Вып.1	Петля УП1-7	2	2	2
			<u>Материалы</u>			
			Бетон М1	0.94	0.94	0.93

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узел фланцевый						Узел закладной			Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			Всего кг			
	А I	А II	А III	А I	А II	А III				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			ГОСТ 8740-72
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Б-6	Б-8	СНП	
-КЖИ.1.2	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	157.2
-01	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.5	2.7	2.0	9.6	158.4
-02	2.8	60.0	63.6	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	150.0

Позицию 4[#] привязать к позиции 1[#] враздельной проболокой.

Привязан



Обозначение	Рис	l	Масса ед. кг
-КЖИ.1.2		3920	2350
-01	1	3920	2350
-02		3500	2015

ТТ 901-6-85.86 -КЖИ.1.2

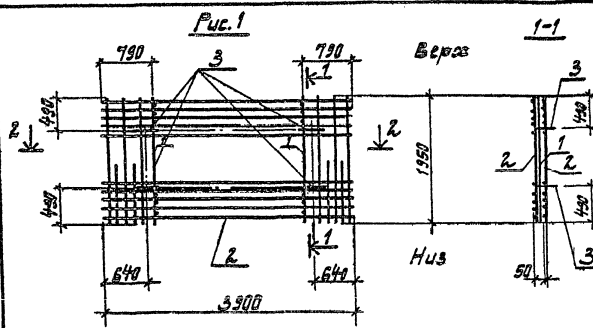
Мол. ст. Дистанция
Н. конгр. Колосов
Пл. спец. Колосов
П.П. Овчинкина
Р.к. в.р. Страница
Укрен. Подкова
Укрен. Корченко

Стеновая панель

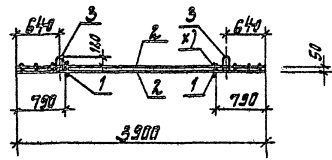
Штамп
Стр. 1:50
Масштаб
Р табл. 1:10

Лист
Листов 1

Создатель: И.И.И.И.И.



2-2



Поз. 3'



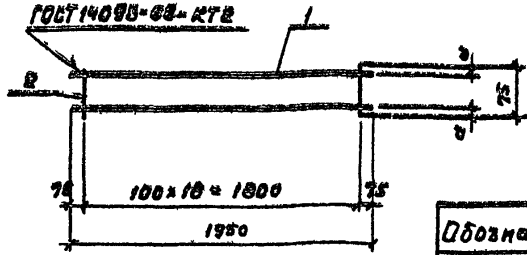
*) Сварка при помощи сварочных клещей.
* Позиция, 3' ст. на данном листе.

Привязан			
Инд. № подл.			

Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. листе, 2.4.01		Примечание
				-	-01-02	
			<u>Документация</u>			
			<u>Технические требования</u>			
			<u>Сварочные работы</u>			
83	1	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01	Каркас ячеек	2	2	
		-01				2
83	2	-КЖИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2	
		-01				2
			<u>Детали</u>			
			Стержень, ГОСТ 5781-82			
84	3	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01.1	φ 12 Ш2, R=300	4	4	4
						0,8

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса, кг.
-КЖИ.1.2.01		3900	139,6
-01	1	3900	139,6
-02		3480	132,4

						ТП 901-6-8586 -КЖИ.1.2.01.
Исполн.	Инженер	Проверен	Корр.			Каркас пространственный
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер			
М.контр.	Копировщик	Копировщик	Копировщик			Стр. 1
Тех. спец.	Копировщик	Копировщик	Копировщик			табл. 1:50
ГУП	Специалист	Специалист	Специалист			Лист 1
Рис. до.	Стандарт	Стандарт	Стандарт			Лист 1
Исполн.	Полковник	Полковник	Полковник			Составитель проекта
Исполн.	Инженер	Инженер	Инженер			



Обозначение	а
-КЖИ.1.2.01.01.	20
-01	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3		—	ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4		1	ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01	φ6A1 L=1850	2	0,5 кг
B4		2		φ6A1 L=75	19	0,02 кг

Привязан

Имб. н. подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

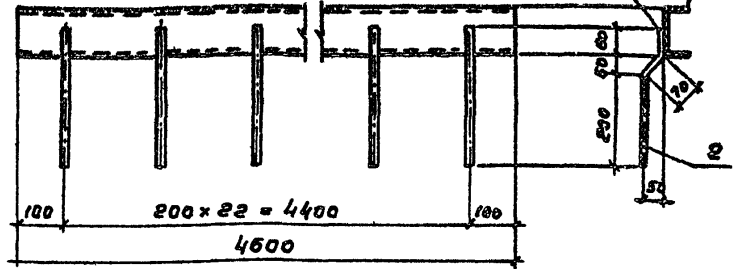
Нач. отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н. конст.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Стадия	Масса	Множител
Р	1,4 кг	—
Лист	Листов 1	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ

Сварка ручная
дуговая dш = 4 мм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
B4		1	ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01.	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВстЗклз-1 ГОСТ 935-79 L=4600	1	39,6 кг
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4		2		φ6A1 L=330	23	0,1 кг

Привязан

Имб. н. подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

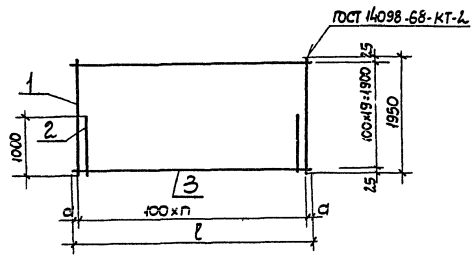
Нач. отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н. конст.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Корнилова	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Стадия	Масса	Множител
Р	41,9 кг	1:10
Лист	Листов 3	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ

Альбом IV



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код на оп. код. 1.2.01.2	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 901-Г-8586-КЖ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4	1		ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.2.1	φ10АIII, L=1950	20 18	1.2 кг
Б4	2		.2	φ10АIII, L=1000	19 17	0.6 кг
Б4	3		.3	φ8АIII, L=3900	20 -	1.5 кг
			.4	φ8АIII, L=3480	20	1.4 кг

Обозначение	Размеры в мм		Шаг стержней	Масса
	L	d		
-КЖ.1.2.01.2	3900	50	38	65.4
-01	3480	40	34	59.8 кг

Привязки			
УИВ.Н			

				ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.2			
				Сетка арматурная:			
Нач. отд.	Авт.изд.	Исполн.	Провер.	Стр. №	Масштаб	Масштаб	
Н. контр.	Корр.исп.	Корр.исп.	Корр.исп.	Р	см. табл.	-	
Л. спец.	Корр.исп.	Корр.исп.	Корр.исп.	Лист Листов 1			
ГЛП	Корр.исп.	Корр.исп.	Корр.исп.	Создано в автоматическом режиме			
Рук.пр.	Корр.исп.	Корр.исп.	Корр.исп.				
Исполн.	Корр.исп.	Корр.исп.	Корр.исп.				
Исполн.	Корр.исп.	Корр.исп.	Корр.исп.				

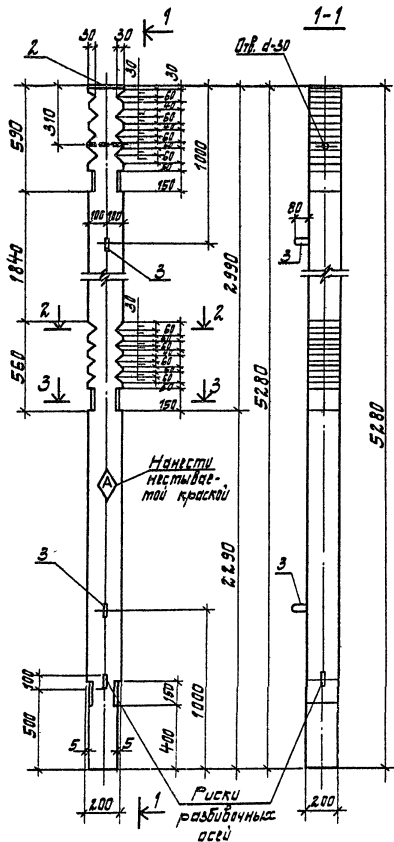
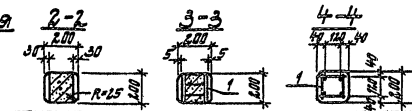
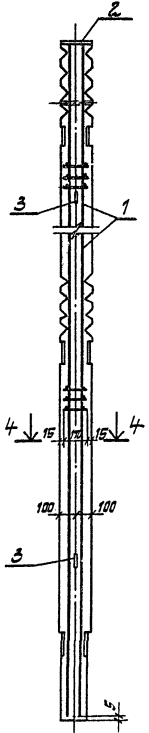


Схема армирования



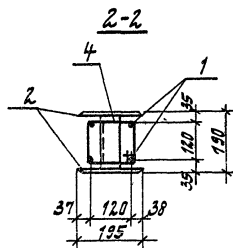
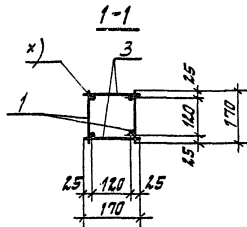
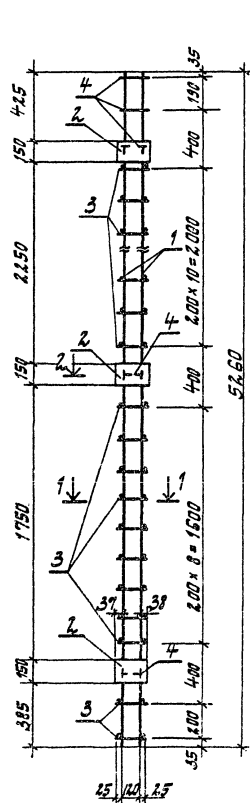
Элемент	Слой	Г/об	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
БЗ			ТП 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
БЗ	1		ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
	2		Серия 1.400-15 вып.1	Изделия закладные ПЭИВ-Э	1	
	3		Серия 1.400-9 вып.1	Плетня УПЗ-3	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	м³	0,81

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класс		Прокат горячий			
	ГСТ 5781-82	ГСТ 105-76	Вст.3 К.Э.2	ГСТ 1059-78		
Капелла	Ф6 Ф18	1,9 42,0	Ф12 Ф12	1,7 1,3	8=8 8=10 1,75=6	72,6

Привязан	
Циф. № подл.	

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.3		Страна	Масштаб
Колонна		№	525кг. 1:50
Исполн. [подпись]		Лист	Листов 1
Инженер [подпись]		Семизвогодичный проект	



Поз. 4"

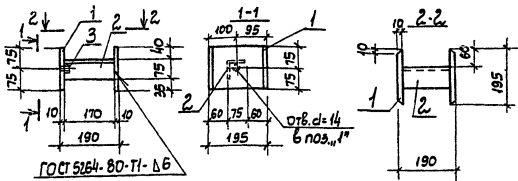
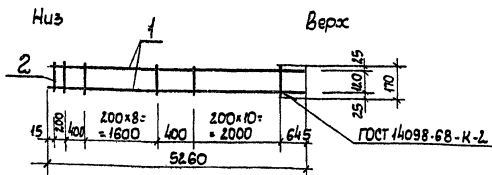


№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
№3	ТП 901-Б-85.86- -КЖИ.ТТ	Технические требования		
		Сборочные единицы		
№1	ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас пласткий	2	2,8 кг
№2	-КЖИ.1.3.01.02	Узлы закляпное	3	5,8 кг
		Детали		
		Стержни ГОСТ 5781-82		
Б1	3 ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01. 1	Ф 6 #I, R=170	40	0,04 кг.
Б4	4"	. 2 Ф 6 #I, R=720	7	0,15 кг.

*) Сварка при помощи сварочных клещей.
* Позицию "4" см. на данном листе.

Привязан			
Шк. №			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01		Статус	Масса	Масштаб
Исполн.	Инженер	Р	854 кг	1:50
Провер.	Инженер	Лист	Листов 1	
Составитель	Инженер	Составитель		



Формат	Фолд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3	-	ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
ВЛ	1	ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.01.1		φ18 АIII, l=52,70	2	10,5кг
ВЛ	2		.2	φ6 AII, l=110	20	0,04кг

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.01

- Нач. отд. И.А.Мухоморов
- Н. контро. Козлов Ю.В.
- Гл. спец. Козлов Ю.В.
- П.П. Голубина
- Рык. бр. Степанова
- Инженер Лайкоба
- Инженер Корнилова

Каркас плоский

Стандия Масса Масштаб

Р	21.8кг	-
Лист		Листов 1

Связ. Водоканал проект

Формат	Фолд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ		Технические требования
				<u>Детали</u>		
ВЛ	1	ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.02.1		Полова - 10x150, ГОСТ 103-76 Всгз клз - 1, ГОСТ 53579	2	2,3 кг
				l=195		
ВЛ	2		.2	Уголки 75x75x6, ГОСТ 8509-72 Всгз клз - 1, ГОСТ 53579	1	1,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
			3	Гайка М12.5.0115, ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.02

Чув. н подл. Подпись и дата (без печати)

- Нач. отд. И.А.Мухоморов
- Н. контро. Козлов Ю.В.
- Гл. спец. Козлов Ю.В.
- П.П. Голубина
- Рык. бр. Степанова
- Инженер Лайкоба
- Инженер Корнилова

Узелие закладное

Стандия Масса Масштаб

Р	5,8кг	1:10
Лист		Листов 1

Связ. Водоканал проект

Код	Рис	Лист	Обозначение	Наименование	Мат. на испол. - КЖИ.1.4-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				Документация											
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж											
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали											
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ. Т.Т.	Технические требования Сборочные единицы											
А3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.Д1	Каркас прогнатовый	1										
			-01			1									
			-02				1								
			-03					1							
			-04						1						
			-05							1					
			-06								1				
			-07									1			
			-08										1		
	2		Серия 1.400-15	Узлы закладные ИИЮБ-3	3	3		7	7				7		
				Материалы: Бетон М	Ирб	0.42	0.42	0.59	0.68	0.47	0.31	0.57	0.65	0.59	м ³

Привязан	Исполн	М.П.	Исполн	М.П.	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4	Рубель	Студия	Лист	Листов
	Исполн	М.П.	Исполн	М.П.			Р	1	Созвездоканпроект

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Объем раск				
	Арматура класса							Арматура класса											
	АII			АIII				АII			АIII								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											
-КЖИ.1.4	φ6	φ8	Углов	φ16	φ18	φ22	Углов	φ12	φ8	φ22	Углов	φ6	φ10	φ12	φ14	Углов			
-01	1.2	11.8	13.0	28.8	47.6	—	76.4	89.4	2.2	2.5	—	4.7	2.1	4.8	—	3.2	—	10.1	104.
-02	1.2	11.8	13.0	28.8	—	71.2	100.0	113.0	2.2	2.5	—	4.7	2.1	4.8	—	3.2	—	10.1	127.
-03	2.4	16.8	19.2	51.4	67.6	—	119.0	158.2	2.2	—	—	2.2	4.9	—	—	3.2	—	3.2	143.4
-04	2.4	19.8	22.2	63.1	79.2	—	142.3	164.5	2.2	2.1	—	4.3	2.8	—	—	3.2	—	6.0	174.8
-05	1.2	13.4	14.6	30.8	53.6	—	84.4	99.0	2.2	3.7	—	5.3	4.9	4.8	—	3.2	—	11.9	117.8
-06	1.2	8.2	9.4	12.3	32.8	—	75.1	54.5	4.4	—	0.2	4.6	—	—	1.2	1.6	0.7	3.5	61.4
-07	2.4	16.2	18.6	43.6	64.3	—	98.4	97.0	2.2	—	0.2	2.4	—	—	1.1	1.6	0.7	3.4	101.
-08	2.4	15.4	17.8	44.4	62.0	—	97.8	119.2	2.2	2.1	0.2	4.5	4.9	—	1.1	1.6	0.7	8.3	132.
-08	2.4	15.4	17.8	44.4	62.0	—	96.4	94.2	2.2	—	0.4	2.6	—	—	2.2	3.2	1.4	6.8	103.

21/14-04 83

Привязан	Исполн	М.П.	Исполн	М.П.	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.ВМ	Рубель	Студия	Лист	Листов
	Исполн	М.П.	Исполн	М.П.			Р	1	Созвездоканпроект

А.Л.В.О.О.М. 11

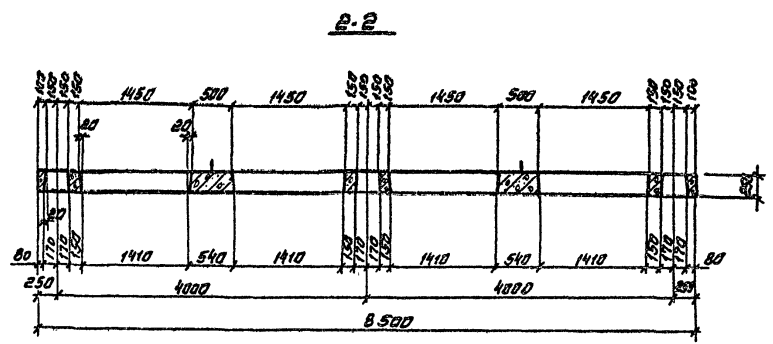
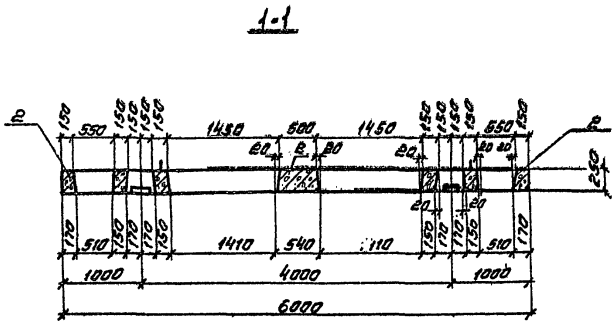
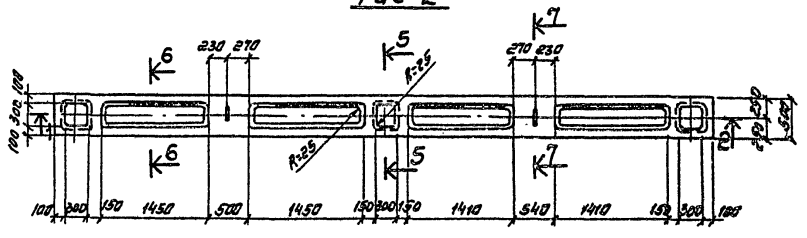
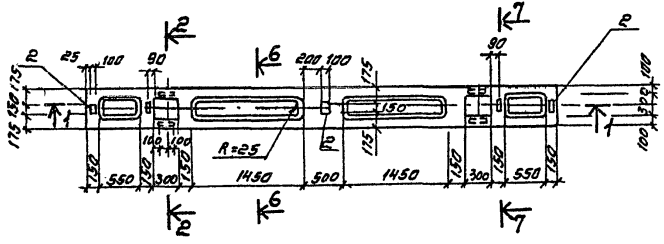


Рис 1

Рис-2

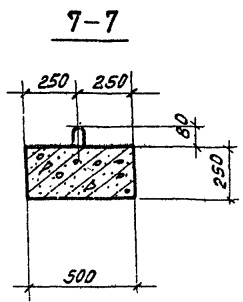
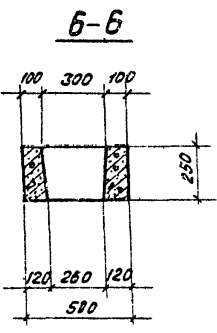
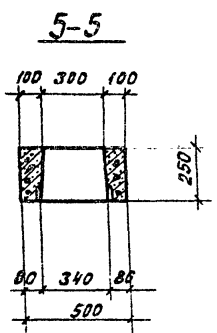
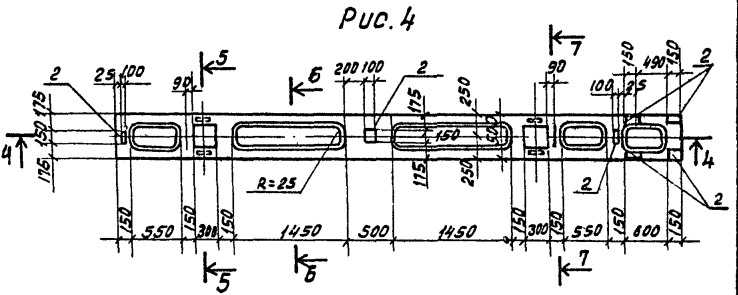
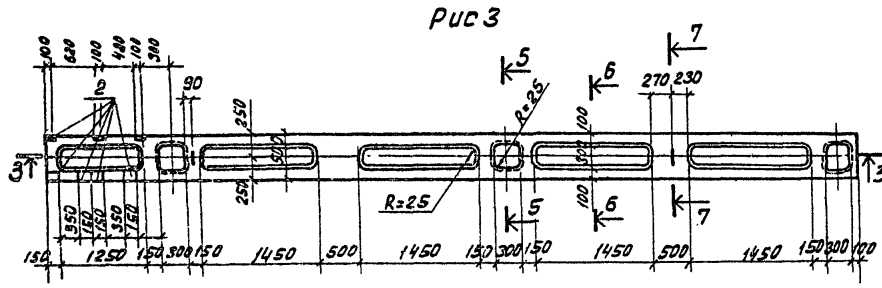
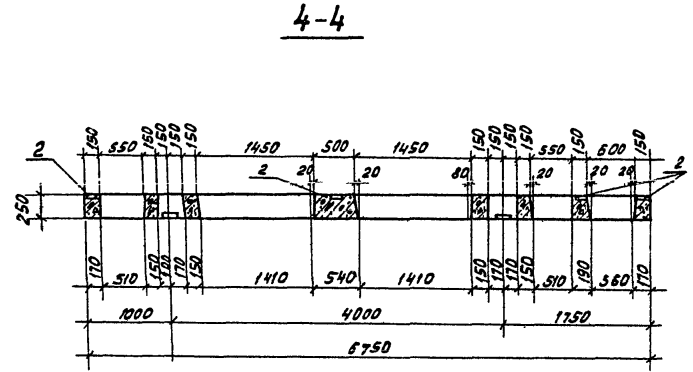
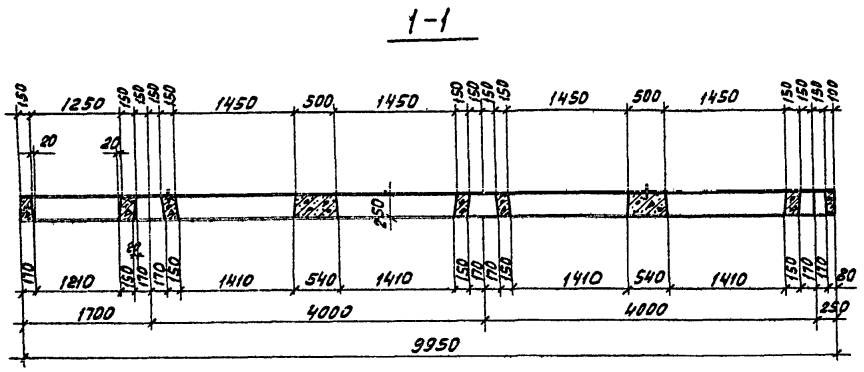


Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ. 1.4	1	1050
-01	1	1050
-02	2	1475
-03	3	1700
-04	4	1175
-05	5	775
-06	6	1425
-07	7	1625
-08	8	1375

1. Сечения см. на л.2
 2. Схему армирования см. на л.2

Привязан			
Лист №:			

ТН.901-Б-85.86-		-КЖ.1.4. С6	
Рисель		Станд	Масса
Сборочный чертеж		Р	см.
		Табл	1:50
		Лист 1 из 4	
Словоподпись архитектора			



Схему армирования см. на л. 3.

Привязки:

УИВ. N.2

ТП901-6-85.86 -КЖИ.14СБ л/см
2

9-9

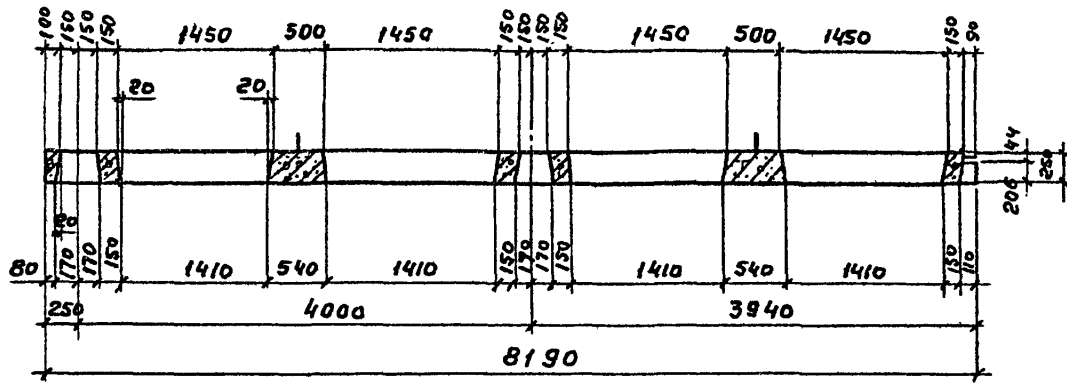
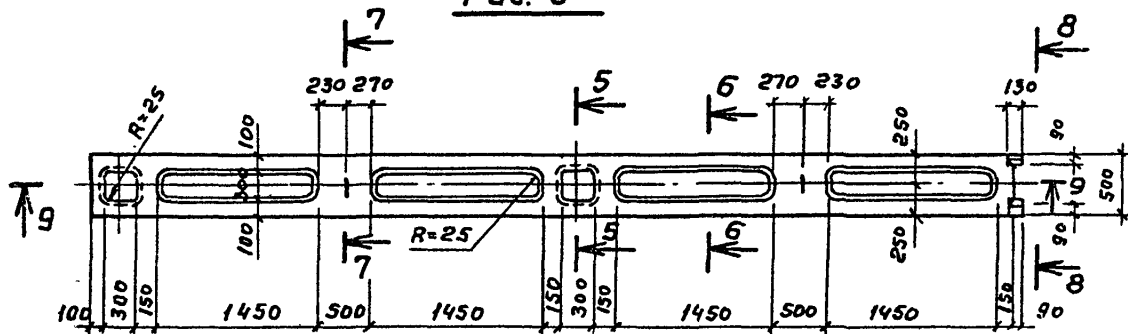


Рис. 6



8-8

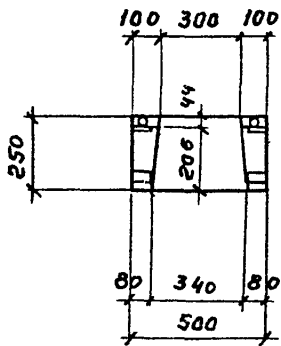
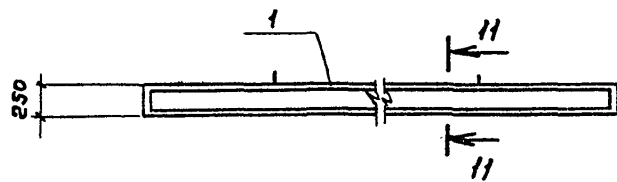


Схема армирования



10-10

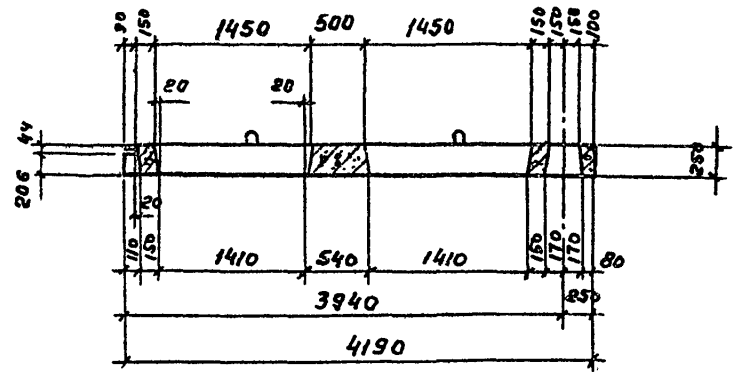
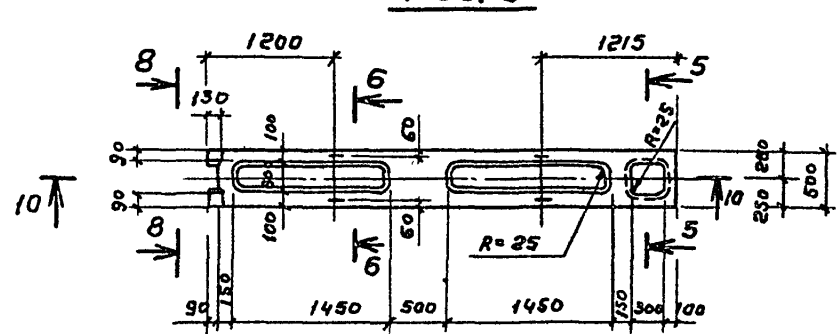
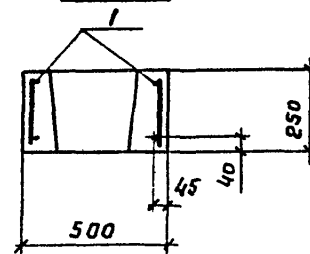


Рис. 5



11-11



Привязки			
Изм. №			

Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. по л. 2

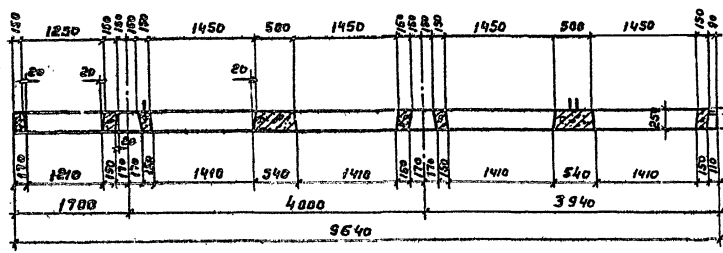
ТП.901-Б-85.86

-КЖИ.1.4.СБ

Лист

3

12-12



13-13

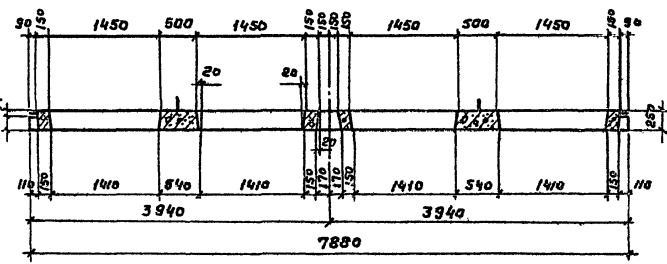


Рис. 7

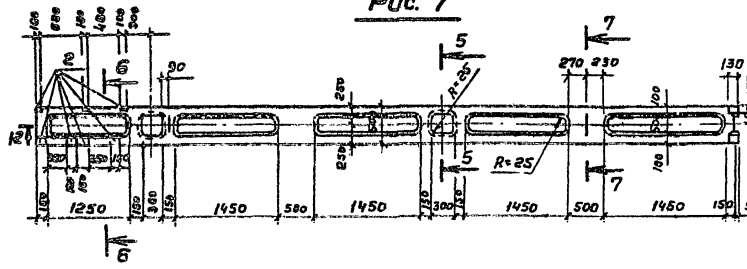
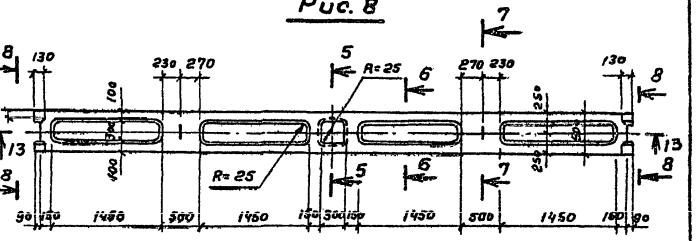


Рис. 8



1. Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2, сечение 8-8 см. на л. 3
 2. Схемч армирования см. на л. 3.

Привязан			
Ивл. н.			

ТП 901-6-85.86

- КЖИ.1.4.СБ

Лист
4

Код	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кал. на исп. п. - КЖУ. 1.4.01 -								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				<u>Документация</u>											
#3			ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
#3			ТП.901-6-85.86 -КЖУ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
#3	1		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01.01	Каркас плоский	2										
			-01		2										
			-02			2									
			-03				2								
			-04					2							
			-05						2						
			-06							2					
			-07								2				
			-08									2			
#3	2		ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.02	Каркас плоский		2	1			1	1				
	3		-01			2	1			1	1				
	4		-02		4	4	2	4	2		2	4	2		
	5		-03		4	4		2	6	2	2	4	4		
	6			С 6.ЭТ-100 150x150	25	2	2	4	4	2	2	4	4	4	0,6кг
				6.ЭТ-100	25										
				ГОСТ 8478-71											
67	7*		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01 .1	Стержень, ГОСТ 5701-82											
				φ 12 ЭТ, L = 1180	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	1,1кг

*) смотрите на листе 3-КЖУ.1.4.01.СБ
Выполнять из стали Вст-3 СПЗ

29-01-85

Исполнитель	И.И.И.	ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01 Каркас пространственный	Итого	Лист	Листов
Н.Контр.	К.К.К.		Р		1
И.Спец.	П.П.П.		Сектор автоматизации		
СЧП	С.С.С.				
И.С.Ор.	С.С.С.				

71 1200000

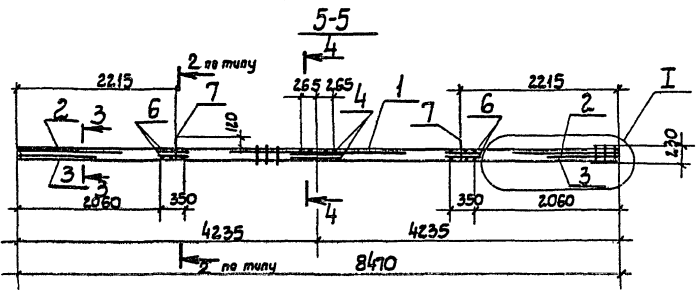
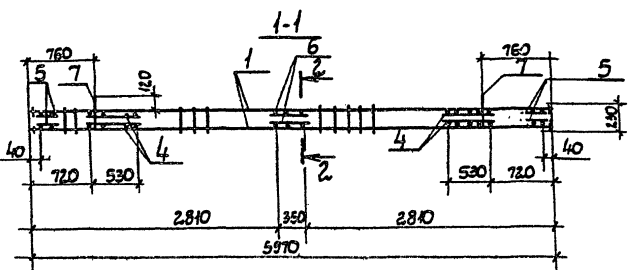


Рис. 1

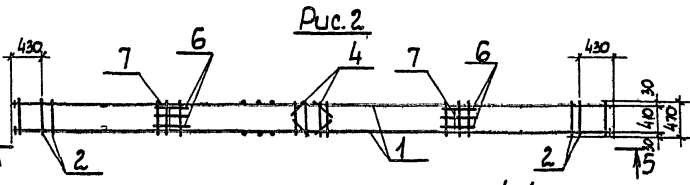
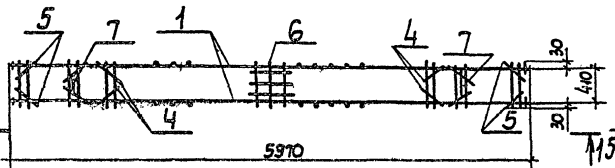
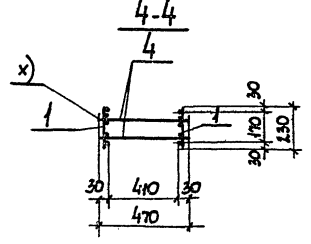
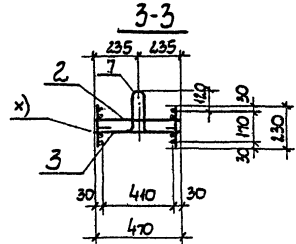
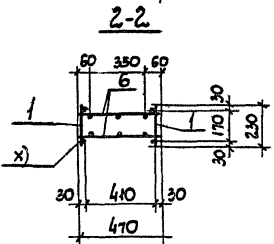


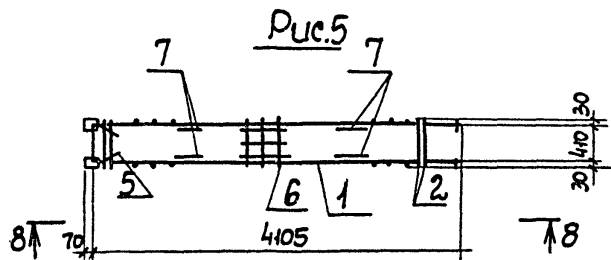
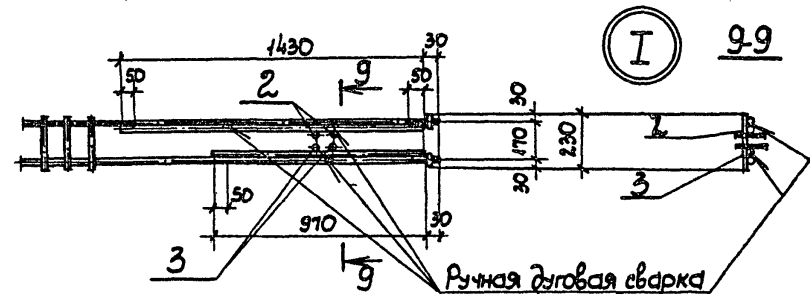
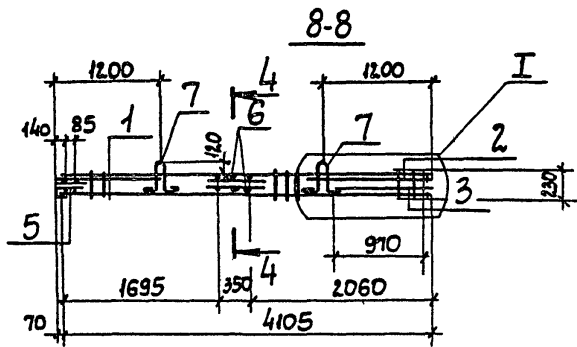
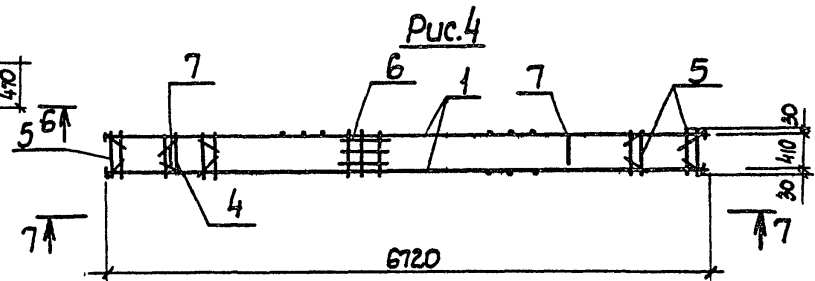
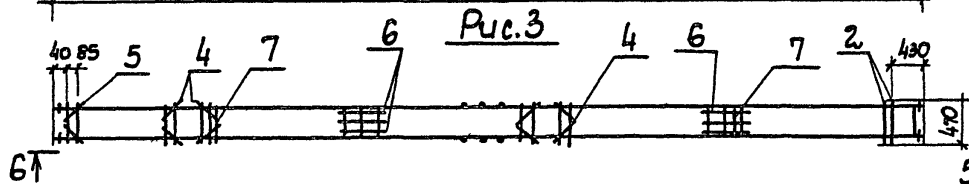
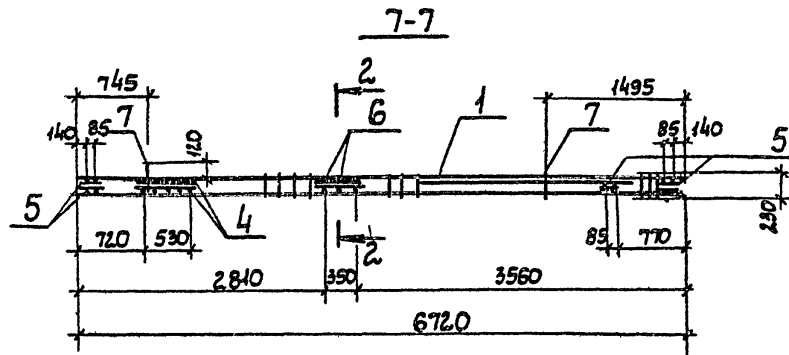
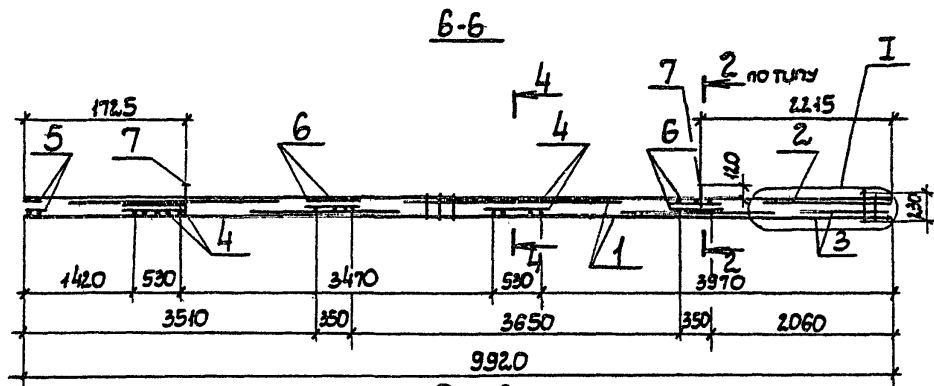
Рис. 2

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
- Кож. 1.4.01	1	101.2
-01	1	124.8
-02	2	143.6
-03	3	167.8
-04	4	107.8
-05	5	62.6
-06	6	102.3
-07	7	125.0
-08	8	103.6



*) Сварка при помощи сварочных клещей.
Узел I см. на л. 2

Прибыло		Маш. отд. Яльшицкий		ТЛ. 901-6-85.86 - кож. 1.4.01.СБ		Стр. 1	Масса	Масштаб
		И. КОМСТР. Мозловцев		Каркас пространственный	Р	см.	1:50	
		Л. СПЕЦ. Козловцев				табл.		
		ЛП. Галайчик		Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 3	
		Рук. бр. Степанов						Создатель проекта
		Инжен. Полякова						
		Инженер Юрченко						



Ручная дуговая сварка
 $h_{ш} = 4 \text{ мм}$ $b_{ш} = 8 \text{ мм}$
 электродом Э50А

привязан			
Умб. N			

Сечения см. на л. 1.

ТТ 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист
2

С.И.В.Н.

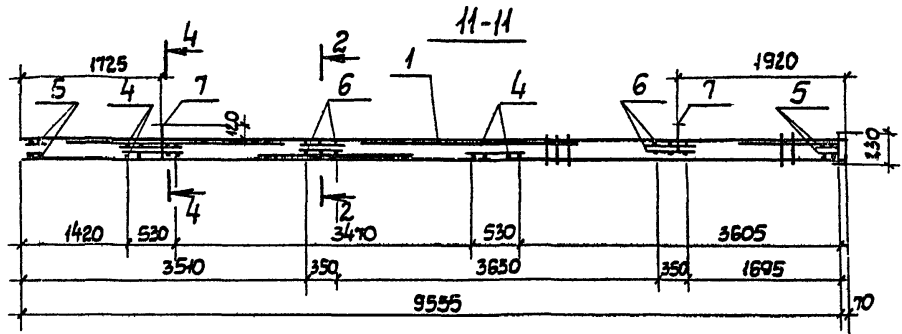
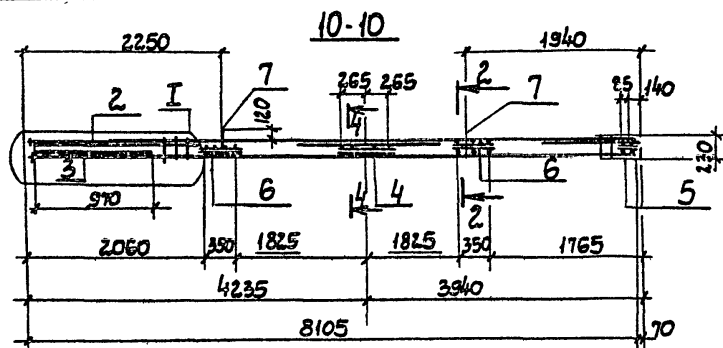
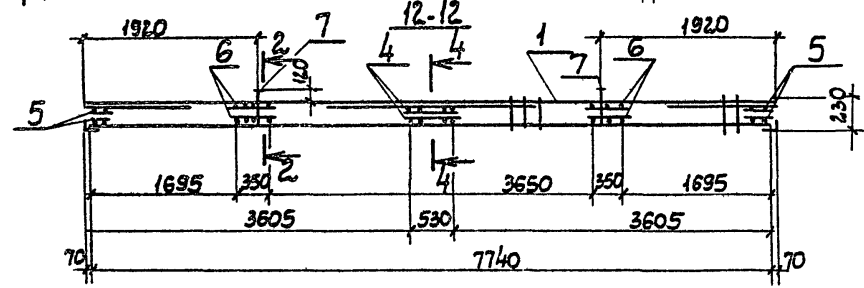
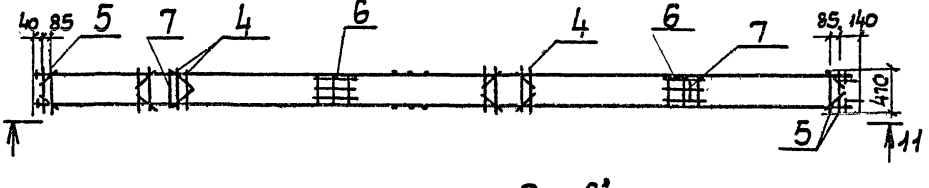
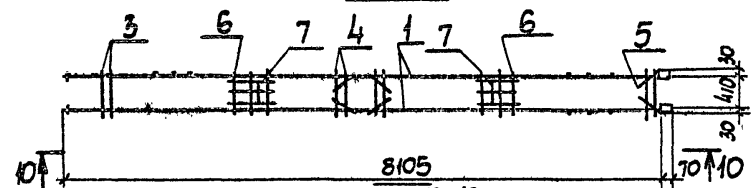


Рис.6

Рис.7



Поз. 8'

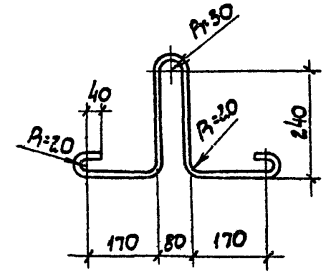
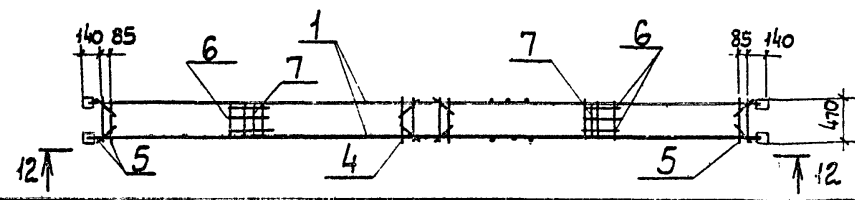


Рис.8



Привязки			
Л.В.Н.			

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2.

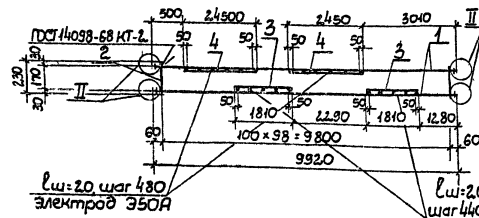
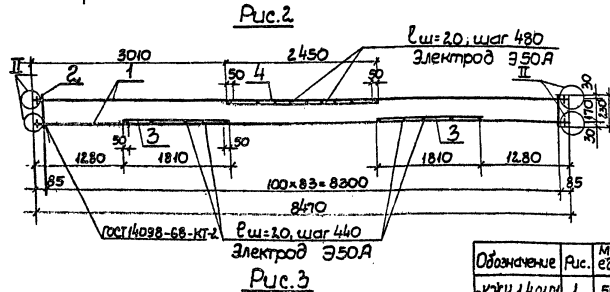
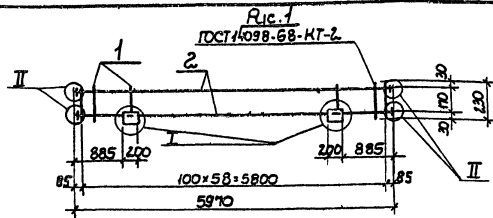
ТП 901-6-85-86 - НЖИ.1.4.01.СБ

Лист 3

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на экз. по кн.								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
				Документация										
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Технические требования										
				детали										
				Стержень, ГОСТ 5781-82										
Б4	1		ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.1	φ 18 А II, l = 5970	2									11,9 кг
				φ 22 А II l = 5970	2									17,9 кг
				φ 18 А III, l = 8470			2							16,9 кг
				φ 18 А III, l = 9920				2						19,8 кг
				φ 18 А III l = 6220					2					13,4 кг
				φ 18 А III l = 4105						2				8,2 кг
				φ 18 А III l = 8105							2			16,2 кг
				φ 18 А III l = 9550								2		19,1 кг
				φ 18 А III l = 7740									2	15,5 кг
Б4	2			φ В А I, l = 230	59	59	84	99	67	41	81	95	77	0,1 кг
Б4	3			φ 16 А II l = 1810			2	2		1	1	1		2,9 кг
Б9	4			φ 16 А II l = 2450			1	2	1		1	2	1	3,9 кг
Б4	5			φ 16 А II l = 1010						1	1		2	1,6 кг
Б4	6			φ В А II l = 200	2	2			2					0,4 кг
Б4	7			φ 22 А II l = 80						1	1	1	2	0,2 кг
Б4	8			Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 200	2	2			2					1,2 кг
Б4	9			Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 60	4	4	4	4	4	2	2	2		0,4 кг
Б4	10			Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 130						1	1	1	2	1,1 кг
Б4	11			Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 80						1	1	1	2	0,7 кг

2134-04 28

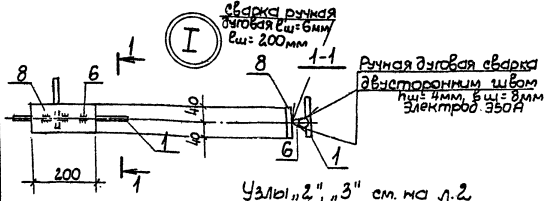
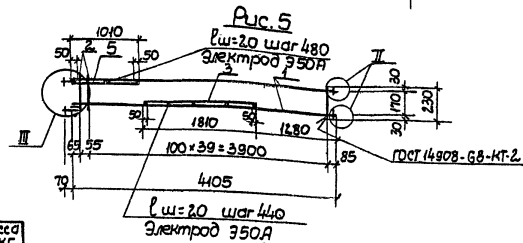
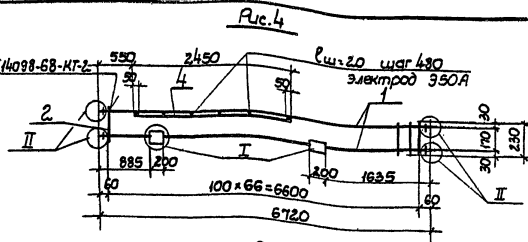
Исполнитель		Нач. отд. Альтамира		ТП 901-6-85.86		-кнж.1.4.01.01	
Привлечен		Н. Контр. Козловичев		КОРКАС ПЛОСКИЙ		Страницы	
		Л. Спец. Козловичев				Лист	
		Э. И. Гольдберг				1	
		Р. К. Бр. Сталина					
		И. К. Козлов					
		И. К. Юрченко					
И. В. Н.						СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.4.01.01	1	50.6
-01	1	62.4
-02	2	71.8
-03	3	83.9
-04	4	58.9
-05	5	31.3
-06	6	61.4
-07	7	62.5
-08	8	51.8

Привязан

ЛМБ.Н					



Узлы "2", "3" см. на л. 2.

ТН901-6-85.86 -КЖИ.1.4.01.01.СБ

Каркас плоский.
Сборочный чертёж

Студия	Масса	Максимум
Р	см.	табл.
Лист 1	Листов 2	

Создан в AutoCAD

Рис. 6

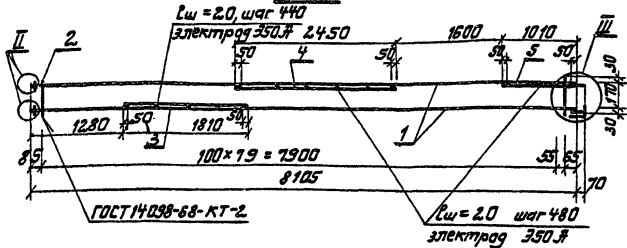


Рис 7

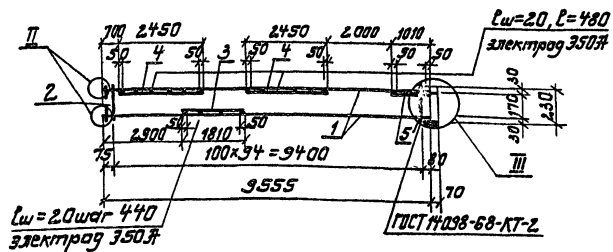
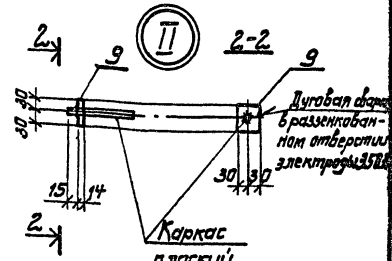
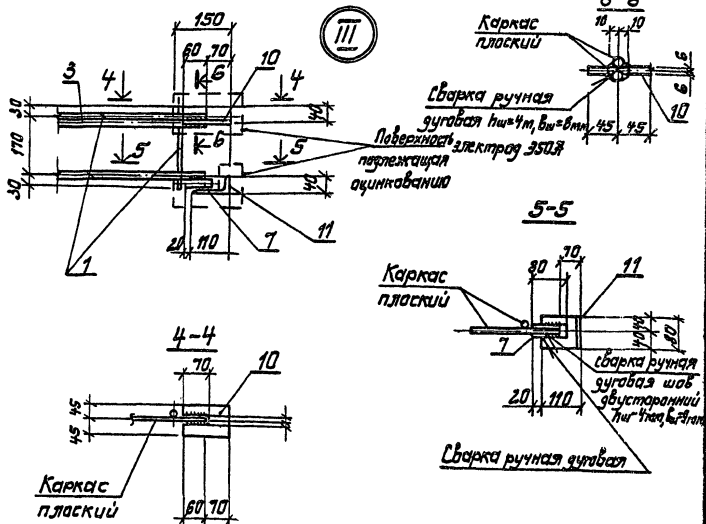
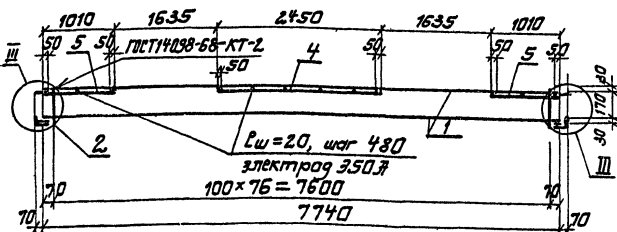
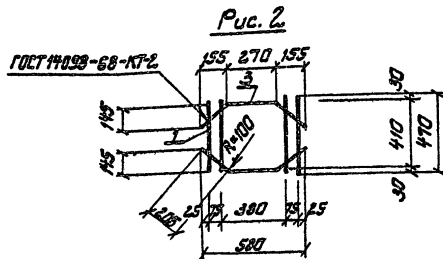
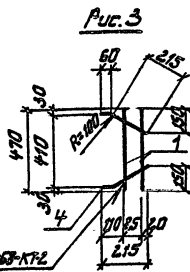
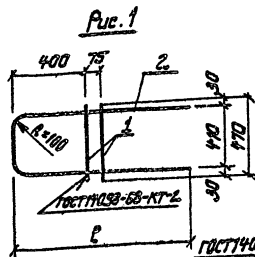


Рис 8



Узел I см. на л. 1

Листовой металл



Обозначение	Рис	l	Масса вз, кг
-КЖС.1.4.01.02	1	1430	6,6
-01	1	970	5,1
-02	2	—	5,0
-03	3	—	2,2

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Коды на испыт.-КЖС.1.4.01.02			Примечание	
					—	01	02		03
А3			ТП.901-6-85.86 -КЖС.ТТ	Документация					
				Технические требования	X	X	X		
				Детали					
				Стержни ГОСТ 5781-82					
Б4	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.4.01.02.1	φ 16.8 III, l=470	2	2	4	2	0,7 кг
Б4	2			φ 16.8 III, l=3270	1	—	—	—	5,2 кг
				φ 16.8 III, l=2350	—	1	—	—	3,7 кг
Б4	3			φ 16.8 III, l=680	—	—	2	—	1,1 кг
Б4	4			φ 16.8 III, l=275	—	—	—	2	0,4 кг

Привязан

Имя.ИФ	Литвинкина	М.С.
И.Кантор	Козловичев	М.С.
И.Спец.	Козловичев	М.С.
ГУП	Голубина	М.С.
Рук.БР	Степанова	М.С.
Исполн	Палкава	М.С.
Исполн	Курченко	М.С.

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.4.01.02

Каркас плоский

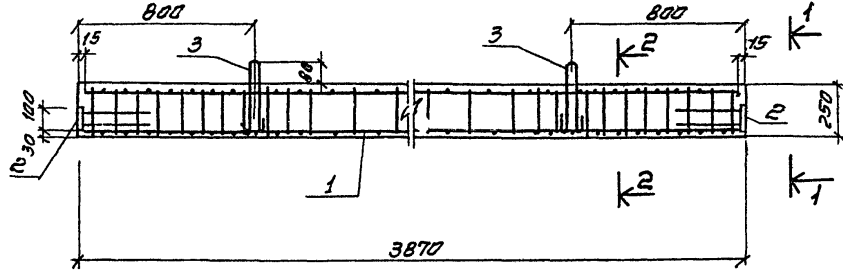
Страна Масса (паспав)

см. —
табл.

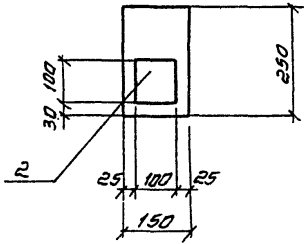
Лист Листов 1

Составдан на правост

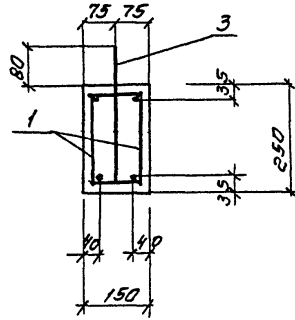
Разом 1/1



1-1



2-2



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3	1	ТП 901-6-85.86	-КЖ-ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4	1	ТП 901-6-85.86	КЖ.1.5.01	Каркас пространственный	1	24.2мг
				Стандартные изделия		
	2	серия 1.400-15	вып.1	Изделие закладное ММ105-4	2	
	3	серия 1.400-9	вып.1	Петли УП-2	2	
				Материалы		
				Бетон М	МРЗ	В
						0.15 м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг

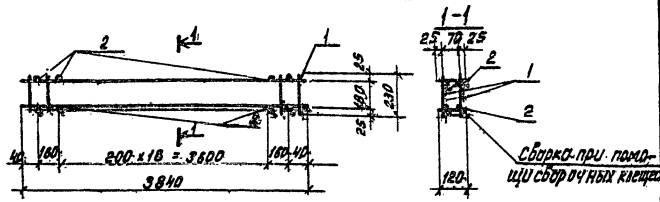
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки				
	АI	АII	АI	АII	вст 3 кп 2		гост 103-76		
	Гост 5781-82				Гост 103-76				
	φ6	φ10	φ18	φ8	φ8	Б-6	В-8		
Балка	3.8	4.8	19.4	0.7	1.0	1.0	0.8		27.5

Привязан

ИТВ.Н

ТП 901-6 85.8 6			КЖ.1.5		
			Сталь	Масса	Насчитано
нач. отд.	Яльтемышев	<i>[Signature]</i>	Р	0.375	1:80
Н. Контр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>			1:10
И. Спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>			
Г.И.П.	Гольдина	<i>[Signature]</i>	Листы	Листов 1	
Р.У.М. Бр.	Станина	<i>[Signature]</i>			
И.Н.Е.Н.Е.Р.	Поллякова	<i>[Signature]</i>			
И.Н.Е.Н.Е.Р.	Юрченко	<i>[Signature]</i>			
Балка					
ООО ЭЗС ДОКОНАЛ ПРС КТ					

Т.И.И.И.И.И.И.И.И.И.



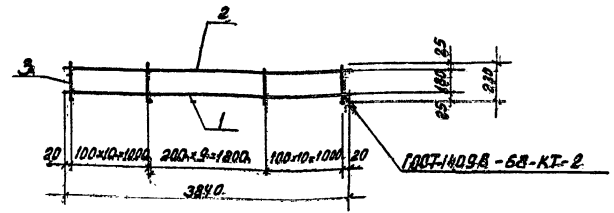
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание:
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-6-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1		ТП901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.0	Каркас плоский	2	
<u>Детали</u>						
Стержень, ГОСТ 5781-82						
Б4	2		ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.1	φ6 II, E = 120	40	0.025 кг.

Привязан:

Шк. №

ТП901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01				
Нач. отд. Алышчулер Н.Контр. Козловичер Гл. спец. Козловичер РИП. Голубина Инж. бр. Станино Инженер Полякова Инженер Юрченко	Каркас пространственный.	Стальной	Масса	Масштаб
		Р	24.2 кг.	-
		Лист	Листов	1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание:
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-6-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Стержень, ГОСТ 5781-82						
Б4	1		ТП901-6-85.86-КЖИ.1.5.01.01	φ8 A II ; E = 3840	1	7.7 кг.
Б4	2			2 φ10 A II ; E = 3840	1	2.4 кг.
Б4	3			3 φ6 A I ; E = 230	30	0.05 кг.

Шк. №, привязан к плану, в котором выполнен чертеж

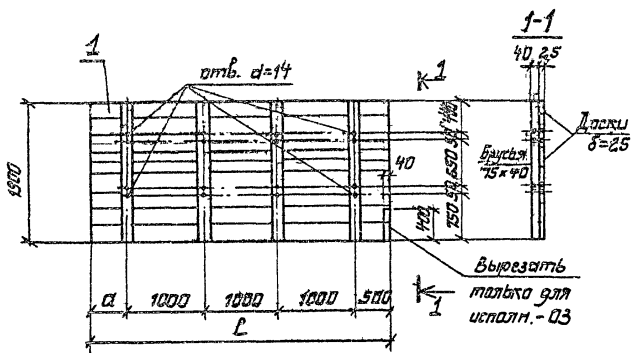
Привязан:

Шк. №: год.

ТП901-6-85.86 КЖИ.1.5.01.01				
Нач. отд. Алышчулер Н.Контр. Козловичер Гл. спец. Козловичер РИП. Голубина Инж. бр. Станино Инженер Полякова Инженер Юрченко	Каркас плоский	Стальной	Масса	Масштаб
		Р	11.6 кг.	-
		Лист	Листов	1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А4

Элемент II



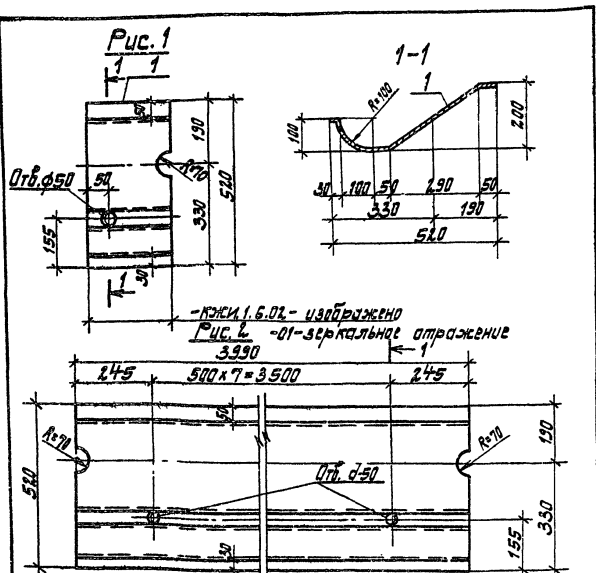
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коды исп. и к-ты		Примечание
					1.6.01	01-02	
				Документация			
ИЗ			ТП.901-6-8586 КЖУ.Т.Т	Технические требования	X	X	
				Материалы:			
ИЗ	1			Древесина хвойных пород ГОСТ 27457-80	0,227	0,277	0,277 м³

Обозначение	Размеры в мм	
	ℓ	д
-КЖУ.1.6.01	4230	615
-01	3960	480
-02	3960	480

Привязан			
Изм. №			

ТП.901-6-85.86 - КЖУ.1.6.01			
Щит		Стекло	Масса
		Р	ст.
		табл	1:50
		Лист	Листов
Саравагакиметпроект			

Нач. отд. Л.П.И.Ш.Л.Я. [Signature]
 Н.Контр. К.С.Л.О.В.И.Ч.Е.Р. [Signature]
 Ил. спец. К.С.Л.О.В.И.Ч.Е.Р. [Signature]
 ГУП Валюбина [Signature]
 Рук. бр. Станкина [Signature]
 Инженер П.А.Т.Я.К.О.В.А. [Signature]
 Инженер Ю.В.Ч.Е.Н.К.О. [Signature]

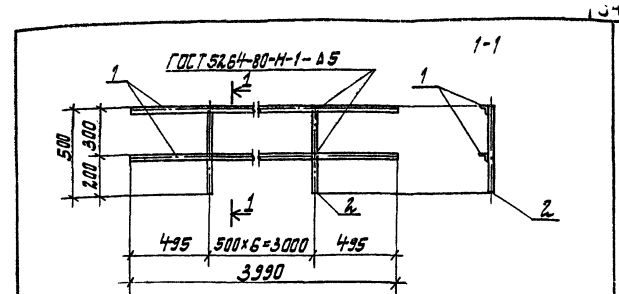


-КЖИ. 1.6.02 - изображено
Рис. 2 - 01 - зеркальное отражение

Обозначение	Рис.	Масса вз. кг.	Привязан
-КЖИ. 1.6.02	1	3,6	
-01	1	3,6	
-02	2	57,6	

ТТ 901-Б-8586 - КЖИ. 1.6.02		Станция	Масса	Масштаб
Металлический кзырек		Р	ст.	табл.
Рамб - 2.0 x 900 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1	
Вст. 3 ст 15 ГОСТ 9335-79		Создан в CAD-системе		

Нач. отд. И.П.Иванов
Н.контр. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев



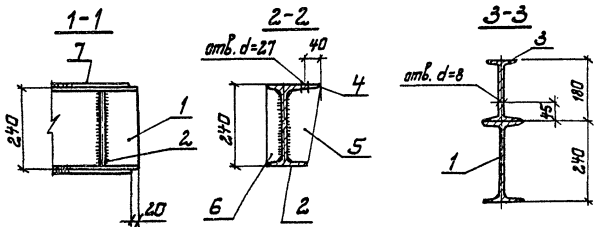
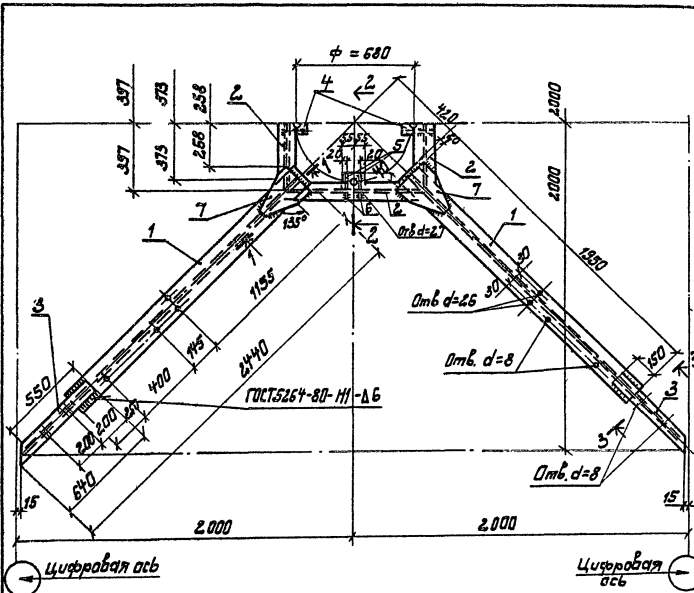
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
БЗ	ТТ 901-Б-8586 - КЖИ. ТТ	Техническое задание на проектирование		
Б4	1 ТТ 901-Б-8586 - КЖИ. 1.6.02	Число 50 x 50 x 5 ГОСТ 8503-76 Вст. 3 ст 15 ГОСТ 9335-79 Р = 3990	2	15,0 кг
Б4	2	2. Створки, ГОСТ 9781-82 $\phi 12$ ст 1, Р = 500	7	0,5 кг

Привязан	
Инв. №	

ТТ 901-Б-8586 - КЖИ. 1.6.02		Станция	Масса	Масштаб
Ограждение		Р	35.5кг	1:20
		Лист	Листов 1	
		Создан в CAD-системе		

Нач. отд. И.П.Иванов
Н.контр. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев
Ин.спец. Козловичев

Лист 7



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
83	ТП 901-6-85.86 -КЖС. ТТ	Технические требования		
Детали				
84	1 ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. I, ГОСТ 335-78 $L = 1950$	4	53,2 кг
84	2	2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. I, ГОСТ 335-78 $L = 794$	4	21,7 кг
84	3	3 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. I, ГОСТ 335-78 $L = 640$	4	11,8 кг
84	4	4 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. I, ГОСТ 335-78 $L = 110$	4	0,4 кг
84	5	5 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. I, ГОСТ 335-78 $L = 220$	8	1,7 кг
84	6	6 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. I, ГОСТ 335-78 $L = 220$	8	1,0 кг
84	7	7 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. I, ГОСТ 335-78 $L = 300$	8	4,1 кг

1. Все сварные швы $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Пробаван		
Инв. № пасл.		

ТП 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04	
Исполн. Копылов И.И.	Стр. 1
Н. контр. Козлов И.И.	Р 402,80
Св. спец. Козлов И.И.	1:20
Г.И.П. Головина И.И.	Лист 1
Рук. пр. Стамина И.И.	Листов 1
Инженер Патакова И.И.	
Инженер Копылов И.И.	Создатель проекта

Опора вентилятора

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	0,25	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,082	0,082	0,082	м ³
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,077	0,077	0,077	м ³

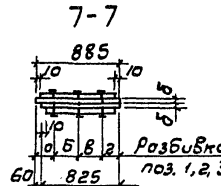
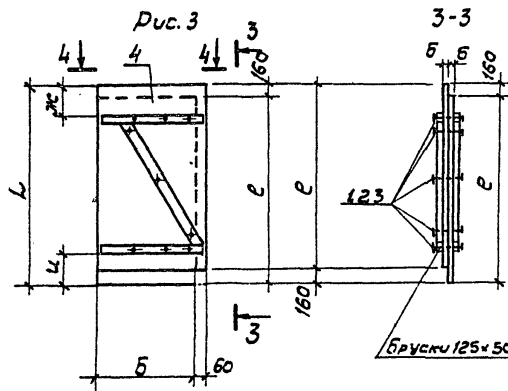
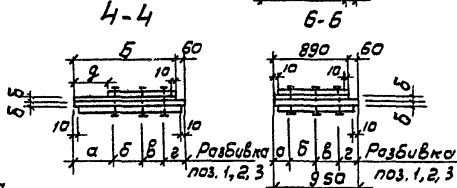
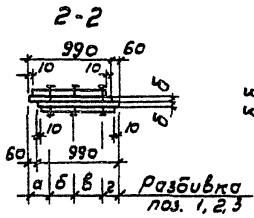
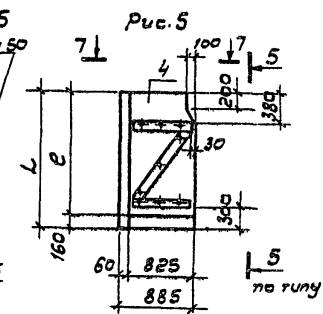
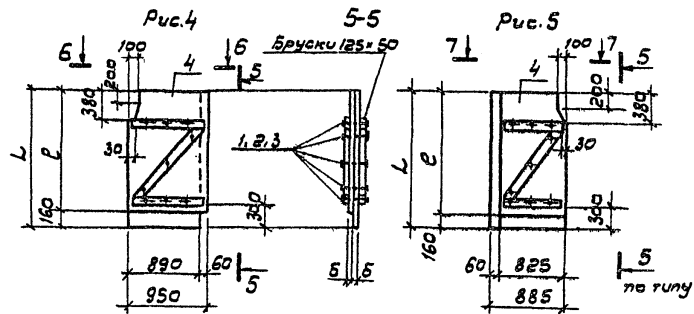
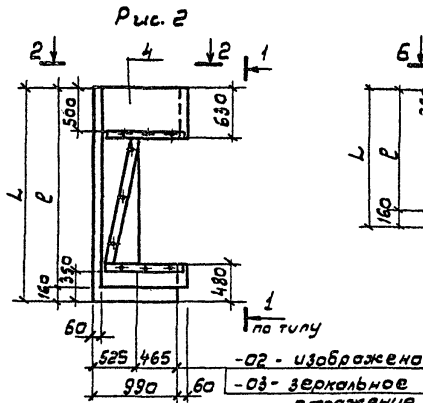
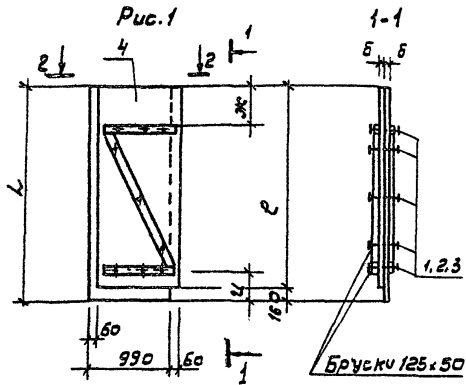
Привязка			нач. отд.	Автомат	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01	Стандарт	Лист	Листов
			И. контр.	Козловычев				
			И. спец.	Козловычев	Итого	Созвездканоаллпроект		
			Г.П.	Гольдина				
			Рис. бр.	Станина	Итого	Созвездканоаллпроект		
			И. инженер	Палаева				
И.в. н.:			И. инженер	Валеева	Итого	Созвездканоаллпроект		

И.в. н. подл. подпись и дата. Взам. инв. н.

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12		
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,189	0,123	0,146	0,179	0,183	0,083	0,087	0,087	0,087	м ³
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,084	0,084	0,084	м ³
				Древесина													

Привязка			нач. отд.	Автомат	ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02	Стандарт	Лист	Листов
			И. контр.	Козловычев				
			И. спец.	Козловычев	Итого	Созвездканоаллпроект		
			Г.П.	Гольдина				
			Рис. бр.	Станина	Итого	Созвездканоаллпроект		
			И. инженер	Палаева				
И.в. н.:			И. инженер	Валеева	Итого	Созвездканоаллпроект		

2134-04 37



Обозначение	Рис.	Размеры в мм											б) *
		L	e	а	б	в	г	д	ж	з	и	к	
-кжл.1.7.01-	1	2720	2560	250	270	280	250	-	-	650	350		
-01	1	1220	1560	250	270	280	250	-	-	380	300		
-02	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-		
-03	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-		
-04	3	2550	2390	500	190	200	200	1240	400	400	350	16	19
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400	400	350		
-06	3	2550	2390	500	190	200	200	1030	440	650	350		
-07	3	2220	2060	500	190	200	200	1030	440	500	350		
-08	4	1720	1560	210	265	265	210	-	-	-	-		
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-	-	-		

*) б = 16 для щитов из модифицированной древесины
 б = 19 из древесины хвойных пород

привязан

И.В.Н

Нах. отд. Ялышчалар
 Н. кенте Козловичер
 Гл. спец. Козловичер
 Глп. Гольдина
 Рук. бр. Станина
 Инжен. Поляково
 Инжен. Кармилова

ТП 901-6-8586 КЖИ. 1.7.01 СБ

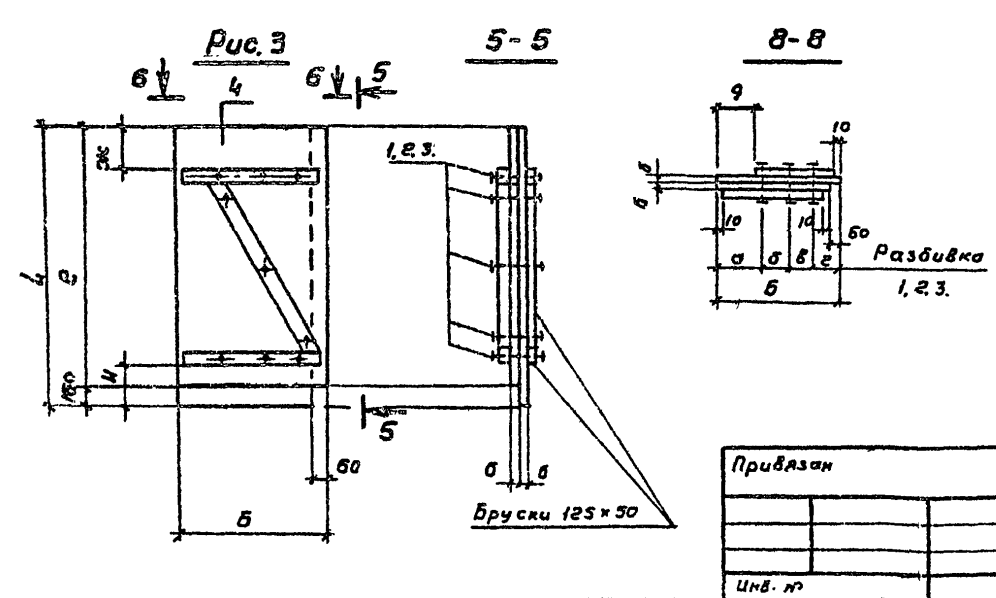
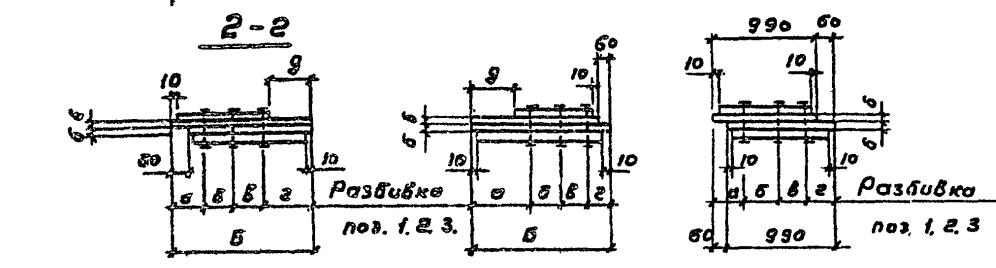
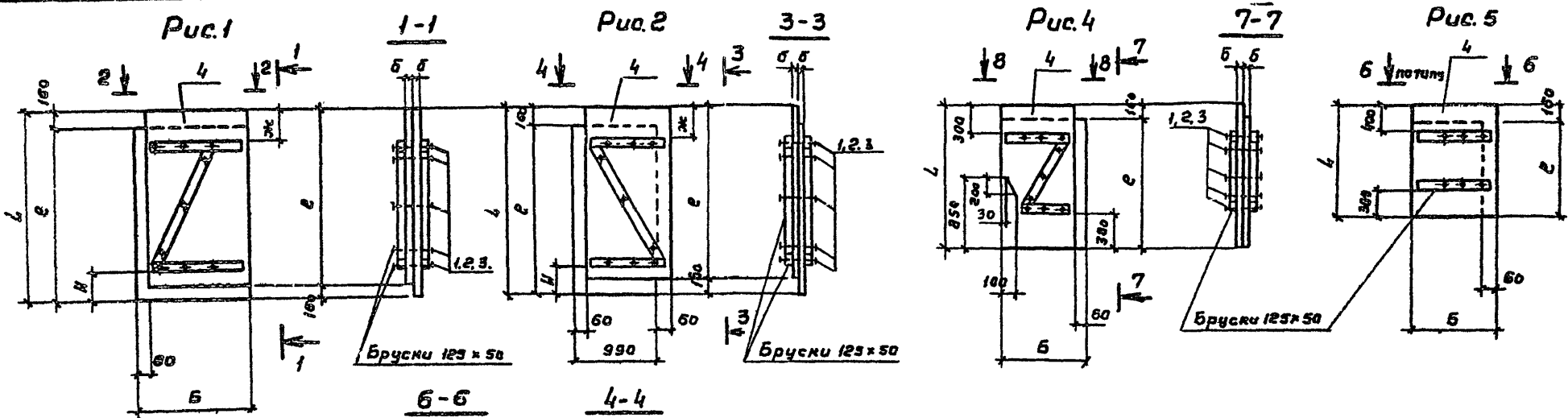
Щит
 Сборочный чертеж

Станд. масса 1:50

Лист Листов

СОЮЗВ РАДКАНПРОЕКТ

Л. ЛЕВОНТ. И.



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										δ ^н мм	
		L	e	а	б	в	г	д	ж	и	к		
-кжи.1.7.02-	1	2220	2060	180	180	170	500	1030	450	400	350	16	19
-01	1	2550	2390	180	180	170	600	1030	450	600	350		
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	—	—	500	350		
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	—	—	600	350		
-06	3	2720	2560	500	190	200	200	1090	440	650	350		
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	500	350		
-08	4	1720	1550	200	235	235	206	875	—	—	—		
-09	5	1100	940	500	190	200	200	1090	440	—	—		

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

Приказан					
Инв. №					

ТН 901-6-8586			-КЖИ.1.7.02.СБ		
Щит			Стадия	Масштаб	Материал
Сборочный чертеж			Р	-	1:50
			Лист	Листов /	
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ					

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10.5.0115.ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	1	
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы</u>							
	4		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,107	0,125	0,083	м ³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	м ³

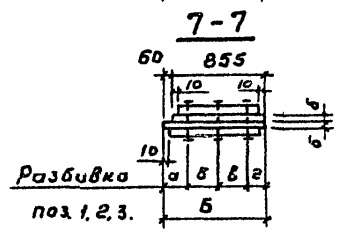
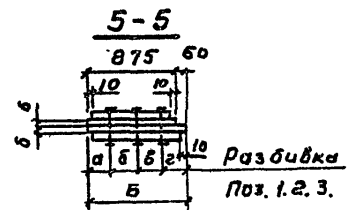
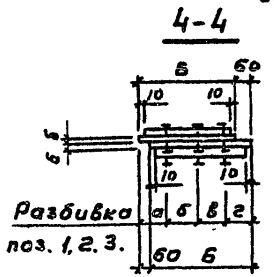
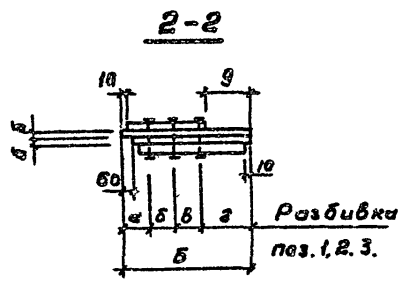
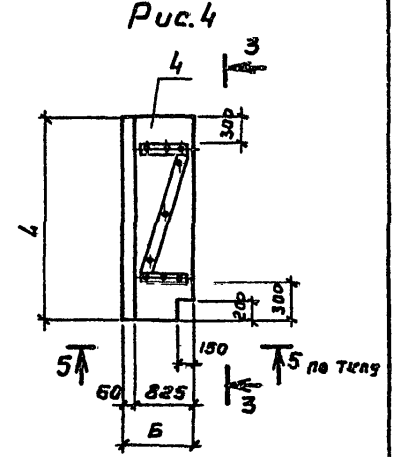
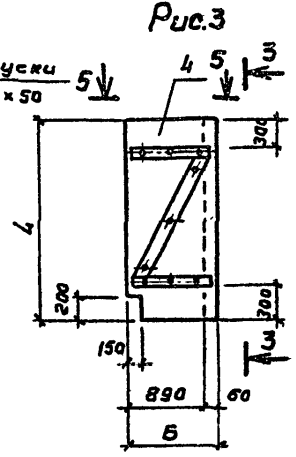
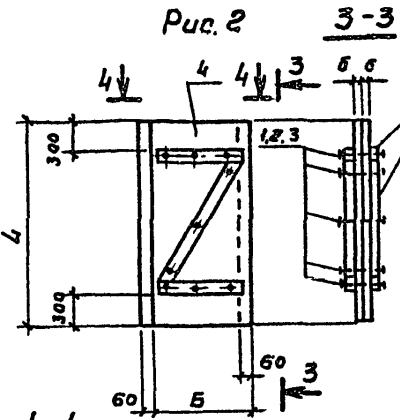
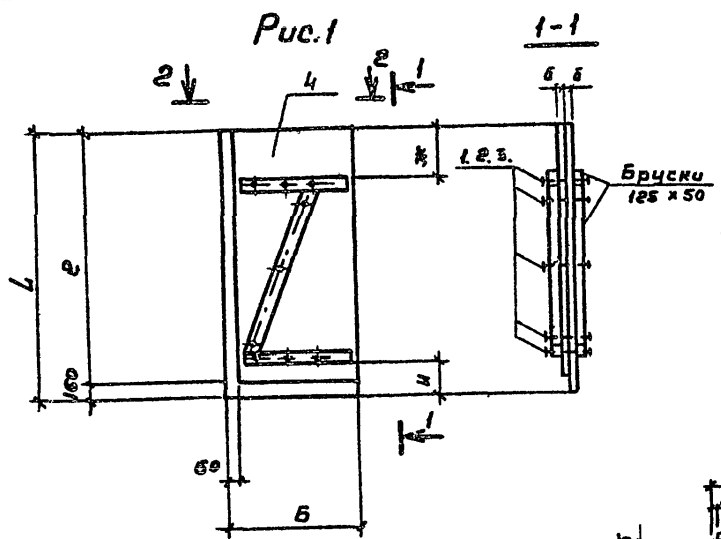
Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03	Старш	Лист	Листов		
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1		
				Гл. спец. Колдобичер			СООБЩАЮЩИЙ ПРОСЯТ			
				Г.ч.п. Гольдина						
				Руч. бр. Станчина						
				Инжен. Полякова						
И.в.в.н				Инжен. Валеева						

И.в.в.н подпись, дата, в зам. и.в.в.н

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	2			Гайка М10.0115.ГОСТ 5915-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	12	12	18	18	8	18	12	12	12	
	4			Карточные петли.ГОСТ 5087-80	-	-	-	-	-	2				
	5			Звеном ручка.ГОСТ 5089-80	-	-	-	-	-	1				
	6			Щеколда.ГОСТ 5088-78	-	-	-	-	-	1				
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>										
	7		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,061	0,078	0,11	0,11	0,044	0,10	0,057	0,057	0,068	м ³
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,10	0,10	0,044	0,099	0,054	0,051	0,051	м ³

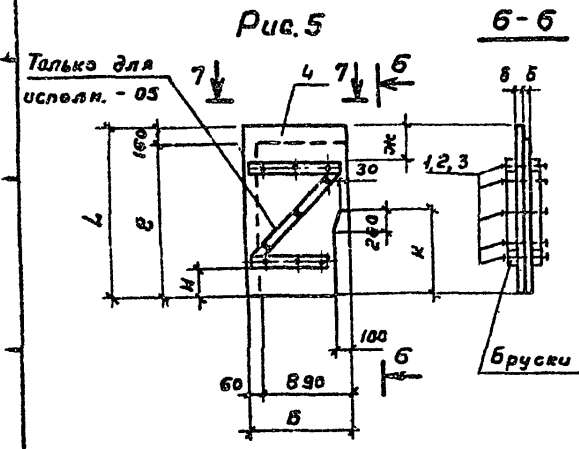
21030-04
410

Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04	Старш	Лист	Листов		
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1		
				Гл. спец. Колдобичер			СООБЩАЮЩИЙ ПРОСЯТ			
				Г.ч.п. Гольдина						
				Руч. бр. Станчина						
				Инжен. Полякова						
И.в.в.н				Инжен. Валеева						



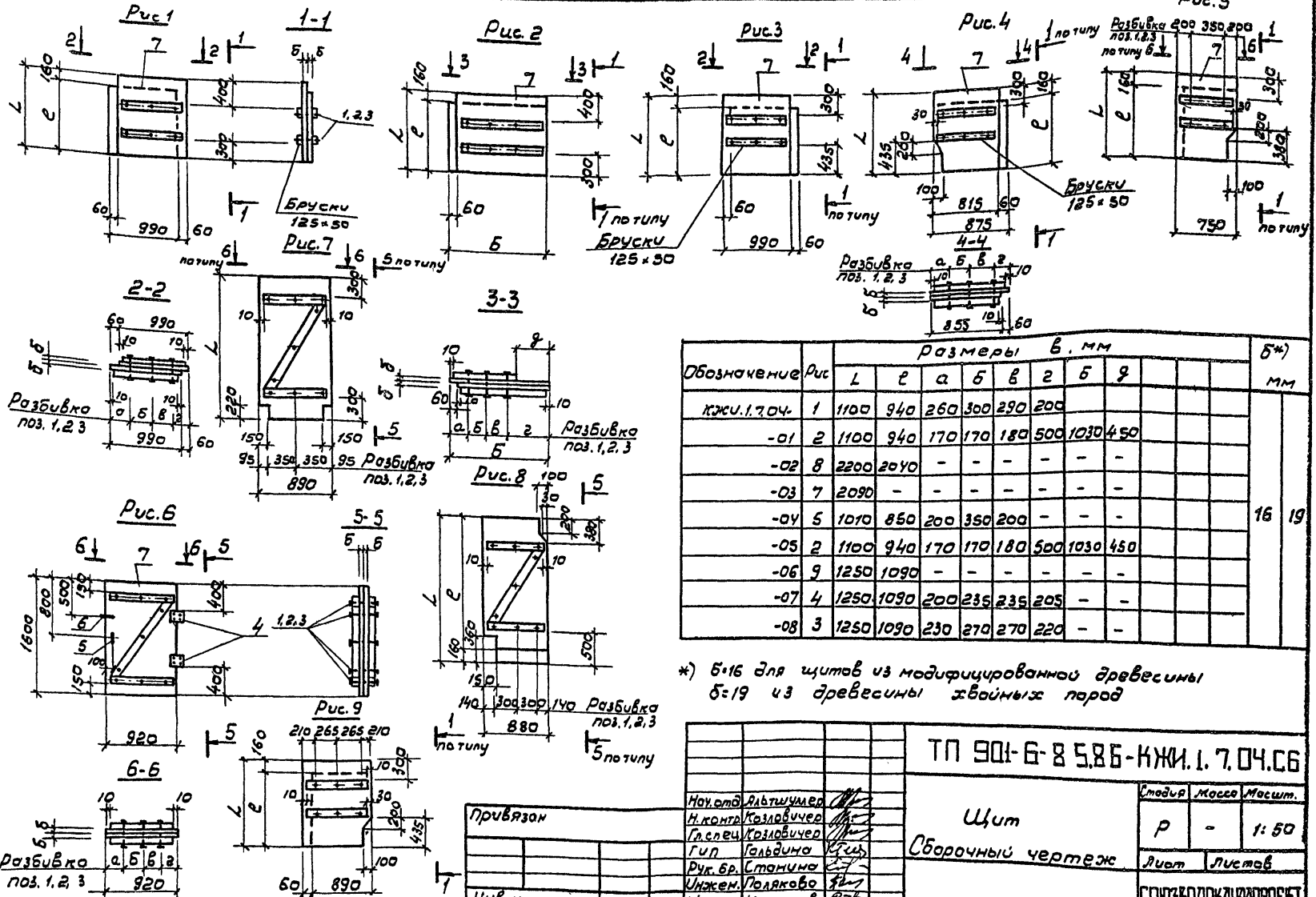
Обозначение	Рис.	Размеры в мм										а) *		
		L	е	а	б	в	г	д	ж	и	к	мм	мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	180	170	180	500	1030	430	650	350	—		
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410	500	350	—		
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—	—	—	—		
-03	3	2090	—	210	263	263	210	950	—	—	—	—	16	19
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—	—	—	—		
-05	5	1720	1560	210	263	263	210	950	—	380	300	850		

* б=16 для щитов из модифицированной древесины
 б=19 из древесины хвойных пород.



Приблизан			
Ш.б. л.			

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06			
Нач. отд. Аляшутин	Щит Сборочный чертеж	Статус	Масштаб
Н.контр. Козловичер		Р	1:50
П.спец. Козловичер		Лист	Листов
Г.И.П. Гольдина		СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ	
Рук. бр. Станина			
Инжен. Попкова			
Инжен. Корнилова			



Обозначение	Рис	Размеры в мм								Б*)	
		L	C	a	b	в	г	д	е		
КЖИ.1.7.04.	1	1100	940	260	300	290	200				16 19
-01	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450		
-02	8	2200	2040	-	-	-	-	-	-		
-03	7	2090	-	-	-	-	-	-	-		
-04	5	1010	850	200	350	200	-	-	-		
-05	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450		
-06	9	1250	1090	-	-	-	-	-	-		
-07	4	1250	1090	200	235	235	205	-	-		
-08	3	1250	1090	230	270	270	220	-	-		

*) Б*16 для щитов из модифицированной древесины
 Б*19 из древесины хвойных пород

привязан

ИМВ-М

Маш.опод. Яльчикова
 И.контр. Козловичев
 Г.сл.ц. Козловичев
 Г.п. Гальдина
 Рук.бр. Станин
 Унжен. Полякова
 Унжен. Корнилова

ТП 901-6-8 5.86-КЖИ.1.7.04.СБ

Щит

Сборочный чертеж

Листья	Маски	Маски
Р	-	1:50
Лист	Листов	
СПОЗВОДКАНАПРОЕКТ		

Формат	Земк	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	-	
				Ф10А1, е = 570							0,4 кг
				2 Ф10А1, е = 830	-	1	-	-	-	-	0,6 кг
				3 Ф10А1, е = 530	-	-	1	-	-	-	0,3 кг
				4 Ф10А1, е = 600	-	-	-	1	-	-	0,3 кг
				5 Ф10А1, е = 270	-	-	-	-	1	-	0,2 кг
				6 Болт М10-10g, 100,58, ГОСТ 7798-70	-	-	-	-	-	1	0,1 кг.
A3	2		.7	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	3		.8	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0,01 кг
A3	4		.9	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	5		.10	Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	-	0,3 кг
A3	6		.11	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				<u>Стандартные изделия</u>							
		7		Гайка М10-7Н, 0.5.0115 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1	

Привязан	Нач. отд.	Вильшүүлер		ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01		
	Н. контр.	Козловичер				
	Гл. спец.	Козловичер				
	ГИП	Гольдична				
	Рук. бр.	Станина		Изделие соединительное		
	Инжен.	Поллюкова				
Имеет				Стадия	Лист	Листов
				Р.П.		1
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Рис.1

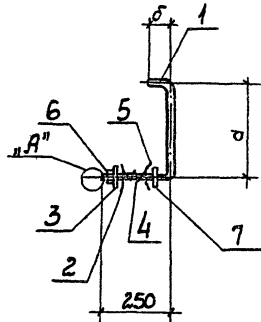


Рис.2

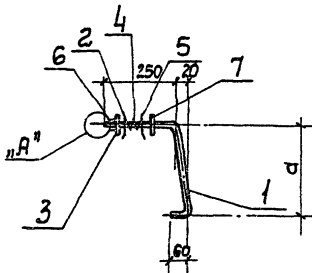


Рис.4

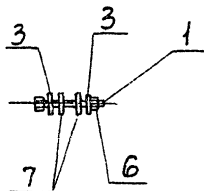
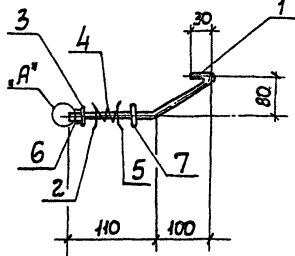
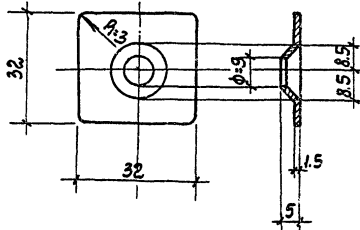


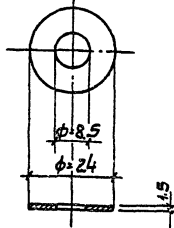
Рис.3



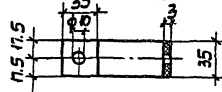
Поз. 14



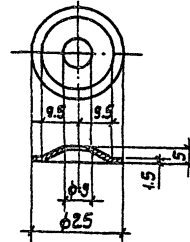
Поз. 3



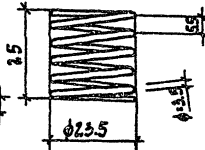
Поз. 6



Поз. 2



Поз. 5

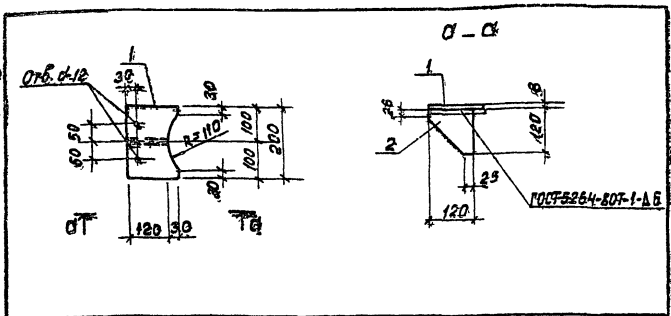


Обозначение		Размеры в мм		Масса ед. кг
		а	б	
-КЖИ.1.8.01	1	260	60	0.5
	-01	260	20	0.7
	-02	260	—	0.4
	-03	510	—	0.4
	-04	—	—	0.3
	-05	—	—	0.2

ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.8.01.05

Изделие соединительное		Сталь	Масса см.	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	табл.	—
		Лист	Листов	1
		Сокроводималпроект		

Нач. отд. Альшмер
 И. Кондр. Козловичер
 Пл. спец. Козловичер
 ГУП Полюшина
 Рук. бр. Станина
 Инжен. Полякова
 Инженер Корченко



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП901-Б-85.86	КЖИ.1.8.02.1	Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 в3кпе, ГОСТ 535-79* E=200	1	1.9 кг.
Б4	2		.2	Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 в3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	0.9 кг.

Привязан:

Илб. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02

Нач. отд. А.И.Щукина
Н.контр. Каздобичев
Ин. спец. Каздобичев
П.И.П. Голыгина
Рук. бр. Станюко
Инженер Полякова
Инженер Горченко

Изделие соединительное

Стадия Масса Масштаб

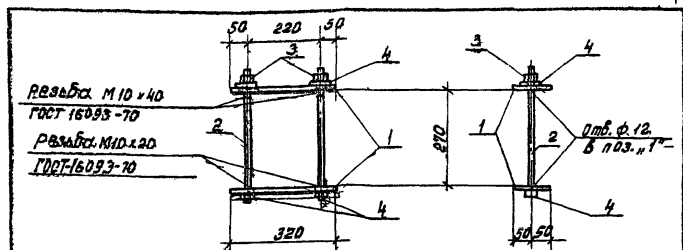
Р 2,8 кг 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП901-Б-85.86	-КЖИ.1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 E=320 в3кп2-1, ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг.
Б4	2		.2	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10АТ, E=320	2	0.2 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
			3	Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70	4	-
			4	Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78	2	-

Привязан:

Илб. № подл.

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03

Илб. № подл. Подпись и дата / Взам. Инв. №

Нач. отд. А.И.Щукина
Н.контр. Каздобичев
Ин. спец. Каздобичев
П.И.П. Голыгина
Рук. бр. Станюко
Инженер Полякова
Инженер Горченко

Изделие соединительное.

Стадия Масса Масштаб

Р 4,4 кг. 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

21134-04

45

Формат А4

Рис. 1

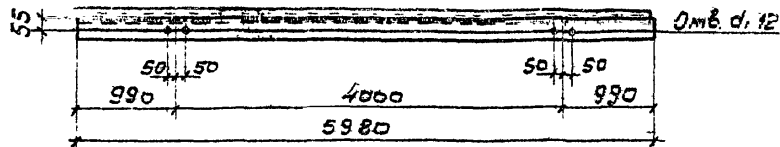


Рис. 2

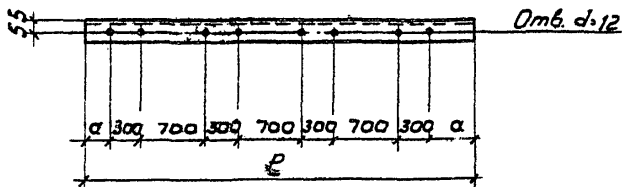
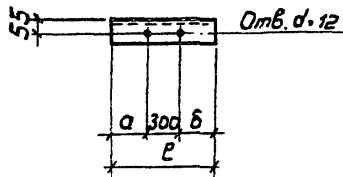


Рис. 3

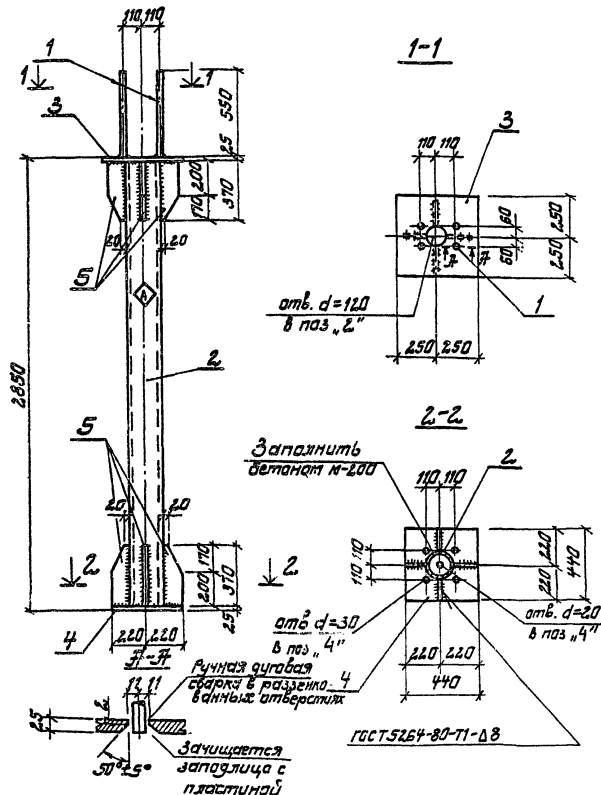


Обозначение	рис	Размеры в мм			Масса ед. кг
		ε	α	δ	
КЖИ. i. В. 04-	1	-	-	-	52,5
-01	2	3780	240	-	38,2
-02		3490	95	-	30,7
-03		3550	125	-	31,1
-04		3500	100	-	30,7
-05	3	890	350	240	7,8
-06		590	190	100	5,1
-07		770	350	120	6,6
-08		750	220	230	6,6
-09		640	110	230	4,8

Привязки			
И.в.н			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. i. В. 04						
Изделие соединительное				Столя	Масса	Масштаб
				р	см табл.	-
Угол 90° 56' 8" ГОСТ 8510-72* Ветзклп-1 ГОСТ 535-79*				Лист	Листов 1	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Листом IV



Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
33			ТТ.901-Б-85.86- -КЖУ-ТТ	Технические требования		
				Детали		
64	1		ТТ.901-Б-85.86- -КЖУ.1.10.1	Стержень ГОСТ 5781-82 φ 18 III, L=575	4	1,1 кг
65	1			2 Труба 220x8 ГОСТ 8734-75 д ст.з. ГОСТ 8731-79* L=2800	1	17,0 кг
66	3			3 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -550x50	1	49,1 кг
67	4			4 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -440 x 440	1	43,2 кг
68	5			5 Палочка -8x110 ГОСТ 108-76 в ст.з. ГОСТ 535-79* L=370	8	2,6 кг
				Материалы		
			Материалы: Бетон М	Мощ. 8		- 0,1 м ³

Материалы: Бетон М Мощ. 8 - 0,1 м³

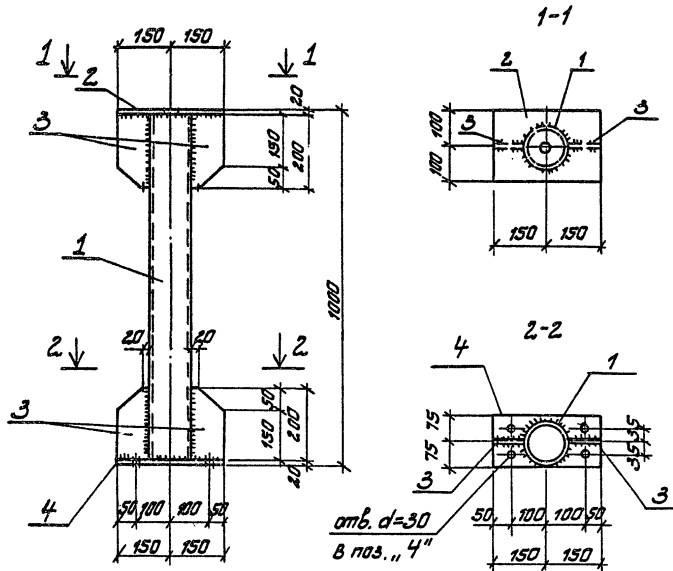
Привязан	
Ив. П.н.ял.	

ТТ 901-Б-85.86 -КЖУ.1.10.1

Колонна

Нач. арт. [Signature]
Проект. [Signature]
Ин. спец. [Signature]
Г.П. [Signature]
Инж. др. [Signature]
Инженер [Signature]
Инженер [Signature]

Лист	Листов
р 234,5	1:20
	1:10
Самозащитный бетон	



Код	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЭБ			ТП 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.1	Труба 120x8 ГОСТ 8734-75 и ГОСТ 8731-74 L=960	1	21,2 кг
БУ	2			Листовая 20x200 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79* L=300	1	3,4 кг
БУ	3			Листовая 8x90 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79* L=200	4	1,1 кг
БУ	4			Листовая 20x150 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79* L=300	1	7,1 кг

Прибязан

ИИВ.ПЗ

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2

Колонна

Страницы, Масса, Масштаб

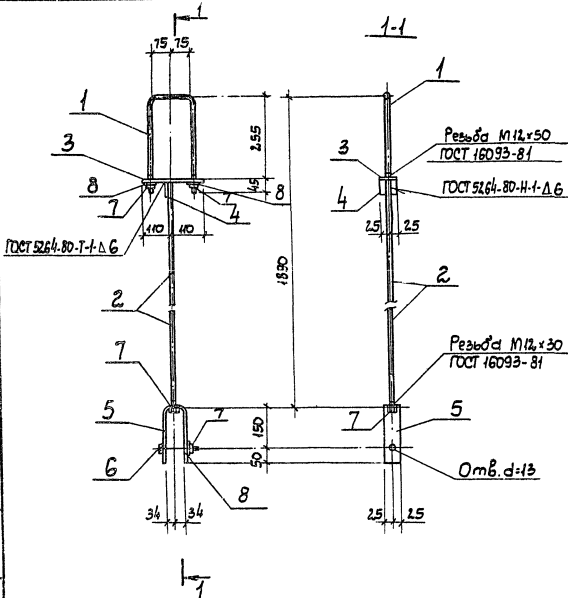
Р 42, кг 1:10

Листы Листов 1

Составитель и проектировщик

ИИВ.ПЗ
И. Кондр. Паллобин
Бл. спец. Паллобин
Г.П. Паллобин
Рук. др. Станина
Инженер Палакоба
Инженер Моченко

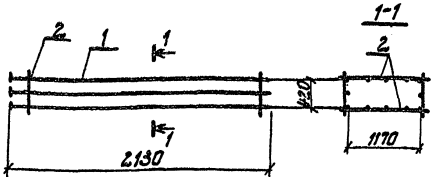
ТИ 150000 ТИ



Код	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2.590-74		
Б4	1		ТП 901-Б-85.86-ЮЖН.1.11.01 .1	Ф12 АТ, ℓ = 760	1	0.7кг
Б4	2			Ф12 АТ, ℓ = 165.0	1	1.5кг
Б4	3			Полоса - 8×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 220	1	0.7кг
Б4	4			Полоса - 8×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 50	1	0.2 кг
Б4	5			Полоса - 6×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 470	1	1.1кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М12×100.58.015ГОСТ 7798 ^а	1	0.1кг
	7			Шайба М12.5.015ГОСТ 5915-70 ^а	4	0.1кг
	8			Шайба 12.02.015, ГОСТ 11371-78	3	

Пробьязан			
Омб. и подл.			

			ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.1.11.01			
Нач. отд.	Андрейчук		Узлеие соединительное	Этапы	Масса	Масштаб
И. контр.	Козловичев			Р	4.4	1:10
Гл. инж.	Козловичев			Лист	Листов	1
Гл. инж.	Головина			Совквободжнспрокт		
Инж. бр.	Стамид					
Инженер	Полыкова					
Инженер	Юрченко					



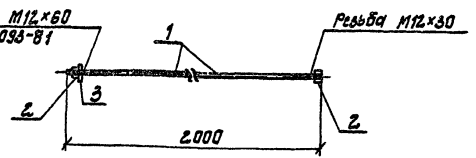
Риснет	Этаж	Пло.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01	Каркас плоский	2	
РЗ	2		-01		2	

Привязан		
Име. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.06

Нах. вкл. Эпителиев М.В.
 И. контр. Козловичев С.
 Гл. спец. Козловичев С.
 ГУП ГидроНИИ ГИД
 Рук. обр. Пискунов С.В.
 Инженер Пискунов С.В.
 Инженер Пискунов С.В.

Каркас пространственный
 Итого Масса Максимум
 P 50,0кг —
 Лист Листов 1
 Символика и проект



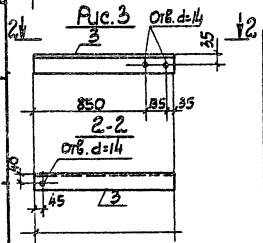
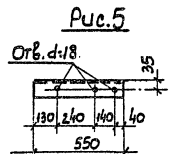
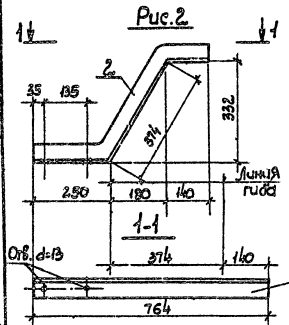
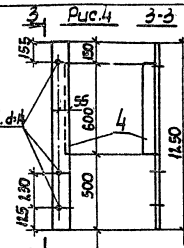
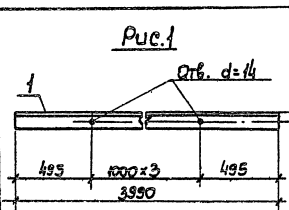
Риснет	Этаж	Пло.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
В4	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1	Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия	1	2,1кг
	2			Гайка М 12, 5, 0, 115 ГОСТ 5915-70	2	0,1кг
	3			Шайба 12, 02, 0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан		
Име. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.02

Нах. вкл. Эпителиев М.В.
 И. контр. Козловичев С.
 Гл. спец. Козловичев С.
 ГУП ГидроНИИ ГИД
 Рук. обр. Пискунов С.В.
 Инженер Пискунов С.В.
 Инженер Пискунов С.В.

Изделие соединительное
 Итого Масса Максимум
 P 1,9кг 1:10
 Лист Листов 1
 Символика и проект



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.И.03-	1	15.0
-01	2	4.6
-02	3	5.8
-03	4	13.6
-05	5	3.2
-06		

-КЖИ.1.И.03-05- изображено
-06- зеркальное отражение

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ.1.И.03-					Примечание
				-01	-02	-03	-04	-05	
			Документация						
			Технические требования						
			Детали						
ВН	1	ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.И.03.1	Углолок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=3990	1					
ВН	2	-01.2	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=764		1				
ВН	3	-02.3	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=1020			1			
ВН	4	-03.4	Углолок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=350				1		
ВН	5	-05.5	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=550					1	

Привязан			
Умб. N			

ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.И.03		Статус	Масштаб
Узелное соединительное		Р	см. табл.
Исполн. М.И.ШТИНЦЕР Н.Контр. КОЗЛОВИЧЕР Л.Спец. КОЗЛОВИЧЕР Л.ИП. ГОДЕВИНА Р.Ж. ДР. СТАНИНА Л.Ж.КОНЕР. ПАЛЯКОВСКИЙ Л.Ж.КОНЕР. ЮРЧЕНКО		Масштаб	—
		Лист	Изготов. 1
		Создано в кт.м.проект	

Рис. 1

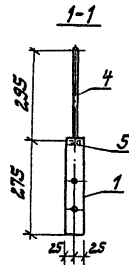
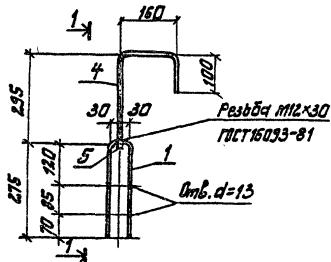


Рис. 2

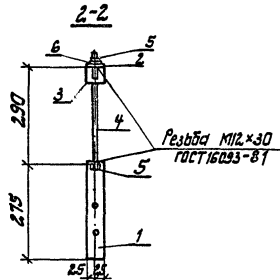
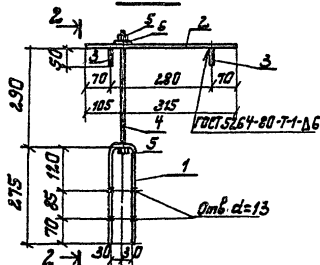
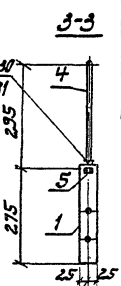
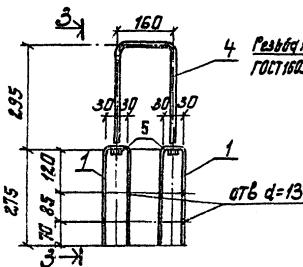


Рис. 3

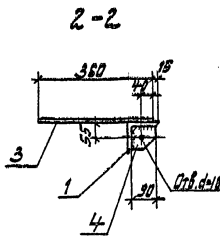
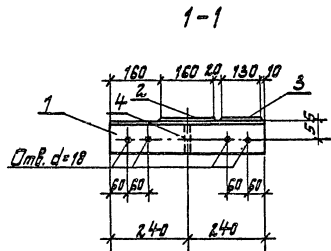


Идентификационный номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.11.04 -	Примечание
		<u>Документация</u>		
БЗ	ТТ7901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×
		<u>Материалы</u>		
Б4	1 ПЛ01-5-85.86-КЖИ.1.11.04.1	Пластика - 6x50, ГОСТ 103-76 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н ρ=610	1	1
Б4	2	2 Пластика - 10x50, ГОСТ 103-76 ρ=420 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н	-	1
Б4	3	3 Пластика - 8x50, ГОСТ 103-76 ρ=50 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н	-	1
		<u>Стержень</u> 6, ГОСТ 2590-71		
Б4	4	4 φ 12.8Т, ρ=570	1	-
		5 φ 12.8Т, ρ=330	-	1
		6 φ 12.8Т, ρ=780	-	1
		<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Гайка М12.5.0.115, ГОСТ 5915-78	1	2
	6	Шайба 12.02.0115, ГОСТ 11371-78	-	1

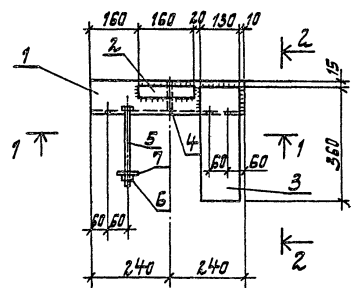
Обозначение	Рис	Масса ед, кг
-КЖИ.1.11.04-	1	1,9
-01	2	3,8
-02	3	2,1

Привязан		

ТТ7901-6-85.86 -КЖИ.1.11.04		
Нач. отд. конструкторов Исполн. конструкторов Инженер-проектировщик Инженер-технолог Инженер-технолог	Д.И.И. В.И.И. В.И.И. В.И.И. В.И.И.	Узел соединительный
		Состав: 1 лист 1:10
Инженер-проектировщик Инженер-технолог		Состав: 1 лист 1:10



ПЛАН



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>ДЛЯ УСТАНОВКИ</u>		
23	ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
		<u>Детали</u>		
54	1 ТТ 901-Б-85.86-КЖИ.1.11.05 . 1	Узелок -10х10х8, ГОСТ 6505-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-75* l = 480	1	5,9 кг
54	2	. 2 Полоса -4х40 ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-75* l = 160	1	0,5 кг
54	3	. 3 Полоса -10х130 ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-75* l = 360	1	3,7 кг
54	4	. 4 Полоса -10х90, ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-75* l = 90	1	0,6 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Болты М6, 50 мм, ГОСТ 7798-70	1	0,1 кг
6		Гайки М16, 50 мм, ГОСТ 5295-70	1	
7		Шайбы 16, 02.0113, ГОСТ 11371-78	1	

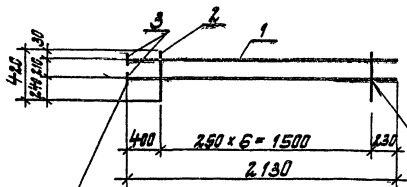
Окрасить грунт фл-оэк два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ЭВ-124 (три слоя).

Прибыло		
Унб. № подл.		

ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.1.11.05		
Нач. отд.	Эксплуатация	
Н.к.м.д.о.	Контроль	
Гл. слес.	Металлоб-ль	
Г.п.	Сварочная	
Рук. пр.	Станция	
Унб. № подл.	Получено	
Унб. № подл.	Контроль	
	Узелок соединительное	
	Р	11,3 кг
	Лист	Листов 1
	Самозащита металлостроит	

ЭЛЕВОИТ 1

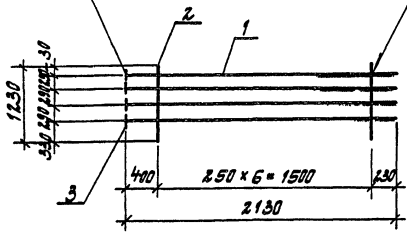
Рис. 1



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды 350 ф

Рис. 2



Обозначение	Рис	Масса ед, кг
- КЭЖ.1.11.06.01	1	8,1
-01	2	16,9

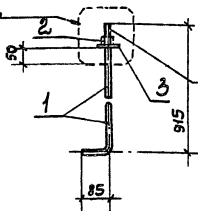
Код	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примечание
				из	шт.	
			<u>Документация</u>			
73		ТП 901-6-85.86 - КЭЖ.1.11.06.01	Технические требования	×	×	
			<u>Детали</u>			
64	1	1	Стружка, ГОСТ 5701-82 φ 16 фш, L = 2130	2	4	3,4 кг
64	2	2	φ 6 фш, L = 420	7	-	0,1 кг
		3	φ 6 фш, L = 1230	-	7	0,3 кг
64	3	4	Полоса, 60x12, ГОСТ 103-76 ВстЗКП-1, ГОСТ 525-79* L = 60	2	4	0,3 кг

Привязан			
Изм. №			

				ТП 901-6-85.86 - КЭЖ.1.11.06.01	
Изм. №	Лист	Листов	1	Старый	Масса
Изм. №	Лист	Листов	1	ст.	Масса
Изм. №	Лист	Листов	1	Р	табл.
Изм. №	Лист	Листов	1	Самовозгорающаяся	
Изм. №	Лист	Листов	1	терростат	

Каркас плоский

Поверхность,
подлежащая
оцинкованию



Резьба М 24x70

Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-65 КЖ.Т.Т.	Технические требования		
				Детали		
А4	1		ТП 901-65 КЖ.1.11.07	Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 АІ, L=1000 Стандартные изделия	1	3,6 кг
		2		Гайка М24.50 АІ ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		3		Шайба 24х28,0 АІ ГОСТ 1471-78		

Привязан

Штв. и подл.

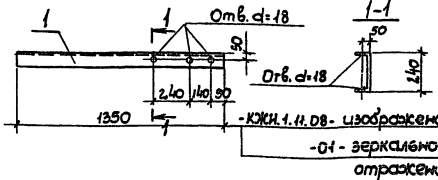
ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.07

Изделие закладное

Стабий Масса Маштаб
p 3,7кг 1:10

Лист Листов 1
Созв. Водоканал проект

Нач. отд. Инженер
Н. Кош. Козловкер
Л. Спец. Козловкер
М.П. Козловкер
Р.К. В.В. Станкина
Инжен. Полякова
Шкодер Юрченко



КЖ.1.11.08 - изображено
01 - зеркальное
отражение

Штв. и подл. подлисе и делат

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.08

Изделие соединительное

Стабий Масса Маштаб
p 32,4кг 1:20

Лист Листов 1
Созв. Водоканал проект

Нач. отд. Инженер
Н. Кош. Козловкер
Л. Спец. Козловкер
М.П. Козловкер
Р.К. В.В. Станкина
Инжен. Полякова
Шкодер Юрченко

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72²
Всг кл. 1, ГОСТ 59579-4

Рис. 1

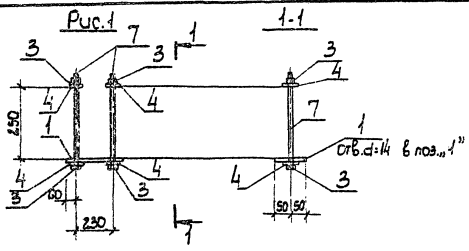
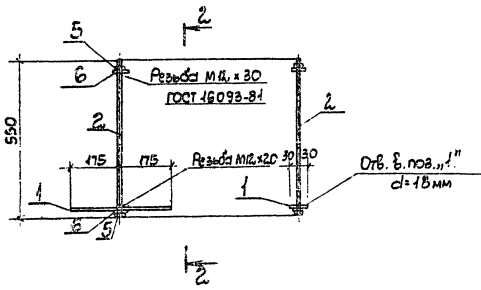


Рис. 2 2-2



Обозначение	Рис.	Масса в. кг
-КЖИ.1.11.09.-01	1	2.9
	2	2.2

Привязан

Лист N

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изв.-конт. и. доп.		Примечание
					-	-01	
				Документация			
			ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
		1	ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1	Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350	1		2.1 кг
				Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350		1	1.3 кг
		2		Шпираль - 1, ГОСТ 2590-71 Ф16А1, ℓ = 550		1	0.8 кг
				Стандартные изделия			
		3		Гайка М12, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		4		Шайба 12, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	4		0.05 кг
		5		Гайка М18, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		6		Шайба 18, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.05 кг
		7		Болт М12x20, 58, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.3 кг

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

Статус	Материал	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
Создано в канцелярии		