



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 45780

от "27" февраля 2014 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

1 февраля 2014 г.

№ 114

Москва

Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист по производству проката цветных металлов»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по производству проката цветных металлов».

Министр

М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРИД

Консультант общего отдела по документам
управления делами

1.02

2012 г.

ДЕПАРТАМЕНТ
Г.Д. ЦИФРОВАЯ
УПРАВЛЕНИЕ
ПЕЧАТНЫИ
№2



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «1» февраля 2017 г. № 114

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству проката цветных металлов

915

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Организация процесса производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов».....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Организация процесса производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов».....	10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску проката цветных металлов и сплавов»	16
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	22

I. Общие сведения

Организация производства проката цветных металлов и сплавов
(наименование вида профессиональной деятельности)

27.078

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Организация технологических процессов производства проката цветных металлов и сплавов заданных характеристик

Группа занятий:

1321 (код ОК3 ¹)	Руководители подразделений (управляющие) обрабатывающей промышленности (наименование)	3122 (код ОК3)	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности (наименование)
---------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------	-----------------------------------------------------------------------

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10.3	Производство листового горячекатаного стального проката
24.10.4	Производство листового холоднокатаного стального проката
24.42	Производство алюминия
24.43	Производство свинца, цинка и олова
24.44	Производство меди

24.45.1	Производство никеля
24.45.2	Производство титана
24.45.3	Производство магния
24.45.4	Производство вольфрама
24.45.5	Производство молибдена
24.45.6	Производство кобальта

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

**П. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Организация процесса производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов	6	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов	A/01.6	6
			Организация работы персонала технологического подразделения производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов	A/02.6	6
B	Организация процесса производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов	6	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов	B/01.6	6
			Организация работы персонала технологического подразделения производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов	B/02.6	6
C	Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску проката цветных металлов и сплавов	7	Определение организационных и технических мер по выпуску проката цветных металлов и сплавов производственными подразделениями	C/01.7	7
			Координация работы технологических подразделений по выпуску проката из цветных металлов и сплавов	C/02.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процесса производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов		Код	A	Уровень квалификации	6
Происхождение обобщенной трудовой функции	Oригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Мастер участка Старший мастер					
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование – бакалавриат					
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы в производстве горячекатаного проката цветных металлов и сплавов при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы в производстве проката цветных металлов и сплавов при высшем образовании					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³ Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности ⁴					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС ⁵	-	Мастер участка
ОКПДТР ⁶	23796	Мастер
	24013	Мастер цеха
	23998	Мастер участка
ОКСО ⁷	150100	Металлургия
	150102	Металлургия цветных металлов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------------------------------------------	---------------------------	--	---------------	---------------------------------------------------

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены участка по производству горячекатаного проката цветных металлов и сплавов о сменном производственном задании, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Контроль состояния ограждений, блокировок, грузозахватных приспособлений подъемных сооружений на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Определение мер для выполнения сменного задания производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Проверка наличия запасов заготовки марочного и размерного сортамента, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Проверка наличия заготовки, соответствующей нормативным требованиям, для горячей прокатки цветных металлов и сплавов
	Организация поставки основных и вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Контроль подготовки оборудования к ремонтам и приемки его после ремонта на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Организация и контроль правильного складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Оформление первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простое участка производства

	горячекатаного проката цветных металлов и сплавов Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
Необходимые умения	<p>Осуществлять контроль состояния ограждений, блокировок технологического оборудования и грузозахватных приспособлений подъемных сооружений на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Осуществлять проверку состояния основного и вспомогательного оборудования участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов, определять причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению</p> <p>Обеспечивать наличие запасов заготовки марочного и размерного сортамента, вспомогательных материалов, приспособлений и инструмента в объеме, достаточном для выполнения производственного задания участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Применять контрольно-измерительный инструмент для определения соответствия нормативным требованиям поступающего на горячую прокатку цветных металлов и сплавов</p> <p>Осуществлять контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Проверять на соответствие установленным правилам складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Осуществлять контроль выполнения мер по соблюдению удельных расходов металла, электроэнергии и материалов участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Проверять исправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Осуществлять проверку качества проведенного ремонта оборудования на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Применять специализированное программное обеспечение участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
Необходимые знания	<p>Схема расположения оборудования и технологических маршрутов участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Устройство, назначение, конструктивные особенности, принцип действия, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по подготовке заготовки для производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p>

	Технологические инструкции по нагреву заготовки в печах под горячую прокатку цветных металлов и сплавов
	Технологические инструкции по производству на станах горячей прокатки сорта, листа, полосы, ленты, фольги цветных металлов и сплавов
	Технологические инструкции по термической обработке горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Основы теории механической обработки металлов
	Основы теории теплотехники
	Основы теории обработки металлов давлением
	Основы теории калибровки валков станов горячей прокатки
	Основы теории термической обработки цветных металлов и сплавов
	Назначение и правила пользования применяемыми специальными приспособлениями и контрольно-измерительным инструментом при производстве горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Марочный и размерный сортамент выпускаемой продукции цветных металлов и сплавов
	Стандарты и технические требования на прокат из цветных металлов и сплавов
	Требования к качеству горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Виды поверхностных дефектов, несоответствия горячекатаного проката цветных металлов и сплавов геометрическим параметрам техническим условий
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков участка горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Специализированное программное обеспечение участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы персонала технологического подразделения производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Зимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	-----------------------------------------------------------------------	---------------	---------------------------------------------------

Трудовые действия	Постановка перед работниками участка производственного задания по выпуску горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
	Расстановка работников по рабочим местам в соответствии с

	<p>производственной необходимостью и квалификацией на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль соблюдения работниками правил ведения механической обработки поверхности заготовки для горячей прокатки цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль соблюдения работниками правила посадки и нагрева заготовки для горячей прокатки цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль соблюдения работниками процесса горячей прокатки цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль соблюдения работниками процесса термической обработки горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Организация работы по повышению квалификации, обучения вторым и смежным профессиям работников на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Внедрение передовых форм организации, методов и приемов труда на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
Необходимые умения	<p>Формулировать задачи и решения по выполнению работниками производственных заданий на изготовление горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Перераспределять работников смены по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в технологических подразделениях производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий заготовки для производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Пользоваться мерительным инструментом в процессе контроля производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Контролировать выполнение работниками правил ведения технологического процесса производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов, эксплуатации и технического обслуживания оборудования</p> <p>Определять варианты дальнейшего использования поступившей некондиционной заготовки для производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев,</p>

	<p>рабочего времени, выработки, заработной платы работников на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Изучать и учитывать интересы коллег и подчиненных работников участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов, проявлять коммуникабельность</p> <p>Контролировать соблюдение работниками правил ведения учетной документации участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
Необходимые знания	<p>Схема расположения оборудования и технологических маршрутов участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Устройство, назначение, конструктивные особенности, принцип действия, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования участка горячей прокатки цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по подготовке заготовки для производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по нагреву заготовки в печах под горячую прокатку цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по производству на станах горячей прокатки сорта, листа, полосы, ленты, фольги цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по термической обработке горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Основы теории механической обработки металлов</p> <p>Основы теории теплотехники</p> <p>Основы теории обработки металлов давлением</p> <p>Основы теории калибровки валков станов горячей прокатки</p> <p>Основы теории термической обработки цветных металлов и сплавов</p> <p>Назначение применяемых специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и правила их использования при производстве горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Марочный и размерный сортамент горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Стандарты и технические требования на прокат из цветных металлов и сплавов</p> <p>Требования к качеству горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Виды поверхностных дефектов, несоответствия горячекатаного проката цветных металлов и сплавов геометрическим параметрам технических условий</p> <p>Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков участка горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Специализированное программное обеспечение участка производства</p>

Другие характеристики	-	горячекатаного проката цветных металлов и сплавов
-----------------------	---	---------------------------------------------------

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процесса производства холдингокатаного проката цветных металлов и сплавов		Код	B	Уровень квалификации	6
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Мастер участка Старший мастер
----------------------------------------------	--------------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы в производстве холдингокатаного проката цветных металлов и сплавов при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы в производстве проката цветных металлов и сплавов при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
ОКСО	150100	Металлургия
	150102	Металлургия цветных металлов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов		Код	B/01.6	Уровень (кодуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Зaimствовано из оригинала		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	<p>Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены участка по производству холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов, о сменном производственном задании, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению</p> <p>Контроль состояния ограждений, блокировок, грузозахватных приспособлений подъемных сооружений на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Определение мер для выполнения сменного задания производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Проверка наличия запасов заготовки марочного и размерного сортамента, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Проверка наличия заготовки соответствующей нормативным требованиям для холодной прокатки цветных металлов и сплавов</p> <p>Организация поставки основных и вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса на участок производства холоднокатаного проката</p> <p>Контроль подготовки оборудования к ремонтам и приемки его после ремонта на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Организация и контроль правильного складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Оформление первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев участка производства</p>					

	<p>холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
Необходимые умения	<p>Осуществлять контроль состояния ограждений, блокировок технологического оборудования и грузозахватных приспособлений подъемных сооружений на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Осуществлять проверку состояния основного и вспомогательного оборудования участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов, причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению</p>
	<p>Обеспечивать наличие запасов заготовки марочного и размерного сортамента, вспомогательных материалов, приспособлений и инструмента в объеме, достаточном для выполнения производственного задания участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Применять контрольно-измерительный инструмент для определения соответствия нормативным требованиям поступающих на прокатку цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Обеспечивать поставку основных и вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Осуществлять контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Проверять на соответствие установленным правилам складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Осуществлять контроль выполнения мер по соблюдению удельных расходов металла, электроэнергии и материалов участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Проверять исправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Осуществлять проверку качества проведенного ремонта оборудования на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
	<p>Применять специализированное программное обеспечение участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
Необходимые знания	<p>Схема расположения оборудования и технологических маршрутов участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Устройство, назначение, конструктивные особенности, принцип действия, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования участка холодной прокатки цветных</p>

металлов и сплавов	Технологические инструкции по подготовке горячекатаного подката для производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов
	Технологические инструкции по холодной прокатке сортов, листа, полосы, ленты, фольги цветных металлов и сплавов
	Технологические инструкции по термической обработке холоднокатаного проката сортов, листа, полосы, ленты, фольги цветных металлов и сплавов
	Технологические инструкции по резке холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов
	Основы теории обработки металлов давлением
	Основы теории калибровки валков станов холодной прокатки
	Основы теории термической обработки цветных металлов и сплавов
	Назначение применяемых специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и правила пользования ими при производстве холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов
	Марочный и размерный сортамент выпускаемой продукции цветных металлов и сплавов
	Стандарты и технические требования на холоднокатанный прокат из цветных металлов и сплавов
	Требования к качеству холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов
	Виды поверхностных дефектов, несоответствия холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов геометрическим параметрам технических условий
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков участка холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов
	Специализированное программное обеспечение участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы персонала технологического подразделения производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Зaimствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	------------------------------------------------------------------------	---------------	---------------------------------------------------

Трудовые действия	Постановка перед работниками участка производственного задания по выпуску холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов		
-------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

	<p>Расстановка работников по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль соблюдения работниками процесса холодной прокатки цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль соблюдения работниками процесса термической обработки холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Организация работы по повышению квалификации, обучению вторым и смежным профессиям работников на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Внедрение передовых форм организации, методов и приемов труда на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
Необходимые умения	<p>Формулировать задачи и решения по выполнению работниками производственных заданий производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Перераспределять работников смены по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в технологических подразделениях производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий заготовки для производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Контролировать выполнение работниками правил ведения технологического процесса производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов, эксплуатации и технического обслуживания оборудования</p> <p>Пользоваться мерительным инструментом в процессе контроля производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Определять варианты дальнейшего использования поступившей некондиционной заготовки для производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников на участке производства холоднокатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка производства горячекатаного проката цветных металлов и сплавов</p>

	Изучать и учитывать интересы коллег и подчиненных работников участка производства холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов, проявлять коммуникабельность
	Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка производства холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов
Необходимые знания	<p>Схема расположения оборудования и технологических маршрутов участка производства холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Устройство, назначение, конструктивные особенности, принцип действия, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования участка холодной прокатки цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по подготовке горячекатаного подката к производству холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по холодной прокатки сортов, листа, полосы, ленты, фольги цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по термической обработке холдинкатаного проката сортов, листа, полосы, ленты, фольги цветных металлов и сплавов</p> <p>Технологические инструкции по резке холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Основы теории механической обработки металлов</p> <p>Основы теории обработки металлов давлением</p> <p>Основы теории калибровки валков станов холодной прокатки</p> <p>Основы теории термической обработки цветных металлов и сплавов</p> <p>Назначение применяемых специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и правила пользования ими при производстве холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Марочный и размерный сортамент выпускаемой продукции цветных металлов и сплавов</p> <p>Стандарты и технические требования на холдинкатаный прокат из цветных металлов и сплавов</p> <p>Требования к качеству холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Виды поверхностных дефектов, несоответствия холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов геометрическим параметрам технических условий</p> <p>Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования на участке производства холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков участка холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Специализированное программное обеспечение участка производства холдинкатаного проката цветных металлов и сплавов</p>
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску проката цветных металлов и сплавов			Код	C	Уровень квалификации	7
Происхождение обобщенной трудовой функции	Oригинал <input checked="" type="checkbox"/>	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Начальник смены Начальник цеха						
Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура						
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы по оперативному управлению производством прокатной продукции из цветных металлов и сплавов						
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности						
Другие характеристики	-						

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Начальник смены
	-	Начальник цеха (участка)
ОКПДТР	24945	Начальник смены (в промышленности)
	25114	Начальник цеха
ОКСО	150100	Металлургия
	150102	Металлургия цветных металлов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер по выпуску проката цветных металлов и сплавов производственными подразделениями		Код	C/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Зaimствовано из оригинала		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия						
	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, о параметрах и режимах технологических процессов производства проката из цветных металлов и сплавов, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению					
	Оценка производственной ситуации в технологических отделениях цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов					
	Контроль наличия сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса на производственных участках цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов					
	Определение мер по обеспечению бесперебойной работы оборудования и для выполнения графика производства проката из цветных металлов и сплавов					
	Контроль состояния оборудования технологических отделений цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов					
	Организация согласованной работы ремонтных и сервисных служб по предупреждению внеплановых простоев оборудования цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов					
	Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства проката из цветных металлов и сплавов					
	Анализ изменений показателей процесса производства проката из цветных металлов и сплавов					
	Принятие решений о регламентируемых корректировках технологических процессов производства проката из цветных металлов и сплавов					
	Контроль качества проката из цветных металлов и сплавов на стадиях технологического процесса и готовой продукции					
	Анализ результатов механических, физико-химических испытаний проката из цветных металлов и сплавов					
	Определение мер по устранению причин отклонений фактического качества проката из цветных металлов и сплавов от заданных требований					
	Определение вариантов и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла					
	Контроль подготовки оборудования цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов					
	Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения технического обслуживания,					

	<p>планово-предупредительных ремонтов оборудования цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в цехе по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Обеспечение соответствия состояния территории и оборудования, ведения процесса производства проката из цветных металлов и сплавов требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности</p> <p>Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p>
Необходимые умения	<p>Планировать выполнение производственного задания цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей производства проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Анализировать данные технической документации, электронной базы о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов при выполнении производственных заданий</p> <p>Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участках цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов и определять причины его внеплановых простое</p> <p>Выявлять ключевые параметры технологических процессов участков цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов, влияющие на качество готовой продукции</p> <p>Принимать решения о внесении регламентируемых корректировок в технологические процессы участков цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Определять варианты и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла</p> <p>Выявлять визуально дефекты поверхности и отклонения по геометрическим размерам проката из цветных металлов и сплавов на переделах и готовой продукции</p> <p>Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Оценивать соответствие состояния территории и оборудования участков цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности</p> <p>Использовать специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства проката из цветных металлов и сплавов</p>
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания

	<p>оборудования, приборов и механизмов цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Должностные, технологические инструкции по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Требования технических условий к заготовке, поступающей на производство проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов и действий по их устранению</p> <p>Производственные программы и сменные производственные задания по выпуску проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Требования заказчиков, стандартов и технических условий к качеству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Марочный и размерный состав проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Предельно допустимые значения показателей механических, физико-химических испытаний проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Факторы, определяющие выход годного проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха производства проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструменте</p> <p>Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов на производственных участках цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Методика анализа затрат на производство проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Способы снижения расходов металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Основы экономики, организации производства, труда и управления</p> <p>Основы менеджмента и корпоративной этики</p> <p>Способы повышения мотивации к труду работников</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе производства проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности аварий в цехе по производству проката из цветных металлов и сплавов</p> <p>Специализированное программное обеспечение на участках цеха по производству проката из цветных металлов и сплавов</p>
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Координация работы технологических подразделений по выпуску проката из цветных металлов и сплавов		Код	C/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7	
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Зaimствовано из оригинала		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		
Трудовые действия		<p>Распределение сменных производственных заданий технологическим участкам цеха по производству проката цветных металлов и сплавов при проведении сменно-встречных собраний</p> <p>Информирование работников о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству проката цветных металлов и сплавов, нарушениях технологических процессов и неполадках в работе оборудования технологических участков цеха и принятых мерах по их устранению</p> <p>Постановка перед работниками оперативных задач по обеспечению выполнения производственных заданий по производству проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Контроль расстановки работников по рабочим местам на участках цеха по производству проката цветных металлов</p> <p>Контроль соблюдения работниками цеха производственно-технических и технологических инструкций при ведении процессов производства проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Организация согласованной работы смежных цехов по соблюдению графика поставки цеху по производству проката цветных металлов и сплавов, сменного оборудования, вспомогательных материалов, отгрузки готовой продукции и оказания ремонтных и транспортных услуг</p> <p>Контроль организации работы работников цеха по производству проката цветных металлов и сплавов по приемке, выгрузке и складированию заготовки и отгрузке готовой продукции</p> <p>Контроль соблюдения работниками цеха по производству проката цветных металлов и сплавов требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Контроль ведения и хранения работниками технической документации и электронной базы данных участков цеха по производству проката цветных металлов и сплавов</p>					
Необходимые умения		<p>Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха по производству проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Координировать ход технологических процессов производства проката цветных металлов и сплавов</p> <p>Выявлять отклонения текущих параметров и показателей режимов технологических процессов производства проката цветных металлов и сплавов от установленного регламента</p> <p>Выявлять причины нарушений работниками технологии производства</p>					

	проката цветных металлов и сплавов Оценивать качество подготовки и проведения технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования работниками цеха по производству проката цветных металлов и сплавов
	Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов производства проката цветных металлов и сплавов требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений цеха по производству проката цветных металлов и сплавов
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству проката цветных металлов и сплавов Должностные, технологические инструкции по производству проката цветных металлов и сплавов Требования стандартов, технических условий заказчика к качеству выпускаемого проката цветных металлов и сплавов Производственные программы и задания по выпуску проката цветных металлов и сплавов Метрологическое обеспечение производства проката цветных металлов и сплавов Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству проката цветных металлов и сплавов, способы по их устранению Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству проката цветных металлов и сплавов Факторы, определяющие выход годного проката цветных металлов Способы снижения расхода металла, энергоносителей, смениного оборудования и вспомогательных материалов на производство проката цветных металлов и сплавов Система оплаты труда работников цеха по производству проката цветных металлов и сплавов Основы экономики, организации производства, труда и управления Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии Способы повышения мотивации к труду работников цеха по производству проката цветных металлов и сплавов Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству проката цветных металлов и сплавов План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе по производству проката цветных металлов и сплавов Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в цехе по производству проката цветных металлов и сплавов Специализированное программное обеспечение цеха по производству проката цветных металлов и сплавов
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООП «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Управляющий директор Управления развития квалификаций	Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность», город Москва
2	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
3	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
4	ООО «УГМК-Холдинг», город Верхняя Пышма, Свердловская область
5	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Министром России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Министром России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Министром России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁴ Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Министром России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Министром России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

⁵ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

⁶ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.