

МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

**Единая система технологической подготовки
производства морского порта (ЕСТПП МП)**

П О Л О Ж Е Н И Е

**О РАЗРАБОТКЕ КАРТ ТИПОВЫХ
И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ
В ПОРТАХ МИНМОРОФЛОТА**

РД 31.40.11-83

**Москва
В/О «МОРТЕХИНФОРМРЕКЛАМА»
1983**



**МИНИСТЕРСТВО
МОРСКОГО ФЛОТА
(МИНМОРФЛОТ)**

РУКОВОДИТЕЛЬНЫМ ОРГАНИЗАЦИЯМ И
ПРЕДПРИЯТИЯМ ММФ

103759 Москва, Жданова, 1/4

от 10.04.83 № ТФ-14/109

на № _____

О введении РД ЗИ.40.11-83

Главным Управлением перевозок, эксплуатации флота и портов ММФ утвержден руководящий документ РД ЗИ.40.11-83 "ЕСТИП МП. Положение о разработке карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ в портах Минморфлота" со сроком введения в действие с 1 апреля 1984 года.

РД устанавливает единый порядок разработки новых Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ и внесения изменений в действующие Карты:

Для внедрения РД предлагаю:

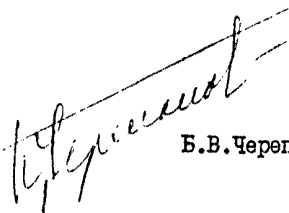
1. Ленморинипроекту до 15.07.83 представить в В/О "Мортехинформ-реклама" материалы для издания и рассылки РД ЗИ.40.11-83.

2. Начальникам портов обеспечить представление разработчикам предложений по внесению изменений в типовые и опытные технологические процессы погрузочно-разгрузочных работ.

3. Руководителям научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций ММФ обеспечивать систематическую разработку новых Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ и изменений к действующим картам.

4. С введением РД ЗИ.40.11-83 отменить РТМ ЗИ.0002-75.

Заместитель начальника Главфлота


Б.В.Черепанов

МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

УТВЕРЖДЕНО

Заместителем начальника Главфлота ММФ

Ю.П.Дробининым

31 мая 1983 г.

Единая система технологической подготовки
производства морского порта (ЕСТПП МП)

П О Л О Ж Е Н И Е

О РАЗРАБОТКЕ КАРТ ТИПОВЫХ
И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ
В ПОРТАХ МИНМОРФЛОТА

РД 31.40.11-83

Москва

В/О "Мортехинформреклама"

1983

РАЗРАБОТАНО

Ленинградским филиалом Государственного проектно-исследовательского и научно-исследовательского института морского транспорта (Союзморниипроекта) - Ленморниипроектом

Главный инженер	В.А.Фирсов
Руководитель разработки канд. техн. наук	А.Я.Черняк
Главный специалист	Ю.Б.Канторович
Ответственный исполнитель	М.Ф.Вайсман

СОГЛАСОВАНО

Союзморниипроектом

Главный инженер	Ю.А.Ильницкий
Зав.отделом стандартизации и метрологии	М.И.Калашников

Министерством здравоохранения РСФСР

Главный государственный санитарный врач РСФСР	Л.Г.Полунова
--	--------------

УТВЕРЖДЕНО

Главным управлением перевозок, эксплуатации флота
и портов ММФ

Заместитель начальника Главного управления	В.П.Дробинин
---	--------------

ЕСТПШ МП. ПОЛОЖЕНИЕ О РАЗРАБОТКЕ
КАРТ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИ-
ЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОГРУЗОЧНО-РАЗ-
ГРУЗОЧНЫХ РАБОТ В ПОРТАХ МИНМОР-
ФЛОТА

РД ЗГ.40.П-83

Вводится впервые

Инструктивным письмом
Главфлота ММФ
от 19.07.83
№ ГФ-17/1090 срок
введения в действие
установлен
с 1 апреля 1984 года

Настоящее Положение устанавливает порядок разработки
Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-
разгрузочных работ (ПРР) в портах Минморфлота и внесения в
них изменений.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Разработка новых и внесение изменений в действующие
Карты типовых и опытных технологических процессов (в дальней-
шем - Карты) ПРР производится для:

оперативного оповещения портов и других организаций, кото-
рым ранее были направлены Карты, о новых, более прогрессивных
(по сравнению с действующими) технологических процессах ПРР;

создания условий для своевременного внедрения прогрессив-
ных технологических процессов в портах Минморфлота;

организации эксплуатационной проверки в портах новых
опытных технологических процессов ПРР, не предусмотренных дей-
ствующими Картами;

1.2. Основанием для разработки новых и внесения измене-
ний к действующим Картам являются:

проектные разработки по новым технологическим процессам ПРР, выполненные научно-исследовательскими и проектно-конструкторскими организациями Минморфлота;

предложения портов, осуществляющих эксплуатационную проверку и отработку в производственных условиях новых типов перегрузочных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузских мест, а также способов и приемов работ;

предложения портов, осуществляющих внедрение типовых и эксплуатационную проверку опытных технологических процессов ПРР, регламентированных Картами, либо разработанных непосредственно в портах;

материалы, собранные специалистами Союзморниипроекта и его филиалов во время обследования портов Минморфлота с позиций внедрения типовой технологии, обосновывающие необходимость разработки новых или внесения изменений в действующие Карты;

материалы о передовом отечественном и зарубежном опыте в области технологии и механизации ПРР;

изменения технологии перевозок и ПРР, характеристик грузов, транспортных и технических средств, а также действующих нормативных документов;

создание новых перегрузочных комплексов.

1.3. Предлагаемые новые или откорректированные типовые и опытные технологические процессы ПРР должны отвечать следующим требованиям:

основываться на применении современных технических средств (отечественных или импортных), поставляемых серийно, либо изготавливаемых портами по конструкторской документации, разработанной в установленном порядке;

обеспечивать безопасность работы портовых рабочих, сохранность груза, транспортных средств и средств технологического оснащения, а также охрану природы в соответствии с требованиями

государственных и отраслевых стандартов, технических условий и ведомственных руководящих нормативных документов;

обеспечивать максимальное снижение ручного труда портовых рабочих на основе комплексной механизации и автоматизации грузовых работ, а также соблюдение санитарно-гигиенических правил и норм при ведении ПРР;

исходить из оптимального использования перегрузочного оборудования по времени и производительности при условии соблюдения требований правил технической эксплуатации перегрузочных машин, наиболее рационального использования грузозахватов, устройств, приспособлений и средств укрупнения грузовых мест;

создавать предпосылки для роста производительности труда портовых рабочих, повышения интенсивности грузовых работ и сокращения численности рабочих, занятых в технологической линии;

гарантировать технологическую приемлемость предлагаемых грузозахватов, устройств и приспособлений, установленную в результате опытной проверки.

1.4. Предложения о разработке нового или корректировке действующего типового технологического процесса должны быть обусловлены:

разработкой и внедрением портом нового прогрессивного технологического процесса, не включенного в действующий сборник Карт;

практической отработкой в порту опытного технологического процесса (из числа включенных в сборник Карт) с получением устойчивых технико-эксплуатационных показателей не ниже предусмотренных Картой;

практическим совершенствованием типового процесса в том или ином порту за счет лучшего использования перегрузочных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест, а также внедрения новых способов и приемов работ.

1.5. Предложения о разработке нового опытного технологического процесса должны быть обусловлены:

поступлением в порты в массовых количествах новых по номенклатуре грузов либо грузов с изменявшимися транспортно-перегрузочными характеристиками и необходимостью определения в эксплуатационных условиях эффективности использования для их перегрузки тех или иных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест и т.п.

необходимостью эксплуатационной проверки в портах новых или модернизированных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений и средств укрупнения грузовых мест;

необходимостью практической проверки возможности расширения области применения известных типов средств технологического оснащения;

заключением порта, выполняющего эксплуатационную проверку опытного процесса, о возможности его усовершенствования, выявленной в ходе проверки.

1.6. Предложения по исключению из сборника Карты того или иного типового или опытного технологического процесса должны быть обусловлены:

подтвержденной практикой и расчетами явной неэффективностью дальнейшего применения данного технологического процесса, которая вызвана изменением транспортных характеристик груза, либо изменением способа его перевозки, либо появлением более совершенных перегрузочных или транспортных средств, средств технологического оснащения и способов укрупнения грузовых мест, либо невозможностью соблюдения требований безопасности труда, правил технической эксплуатации перегрузочных машин, охраны природы, условий сохранности грузов, транспортных средств, средств технологического оснащения и т.д.;

целесообразностью замены исключаемого типового или опытного процесса на более совершенный и эффективный, обоснованный практическими результатами и расчетами.

2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И ОФОРМЛЕНИЯ ПРОЕКТОВ

2.1. Проекты новых, а также изменений к действующим Картам выполняются разработчиком карт - Союзморниипроект, его филиалами и другими соисполнителями под методическим руководством Союзморниипроекта (Ленморниипроекта). Филиалы Союзморниипроекта и соисполнители должны согласовывать разрабатываемые ими проекты с Союзморниипроект (Ленморниипроект).

2.2. Предложения по разработке проектов направляются разработчику организациями, указанными в п.1.2. настоящего положения и оформляются в соответствии с обязательным приложением I.

2.3. Разработчик осуществляет технико-экономическую оценку всех предложений и осуществляет выбор оптимальных вариантов по РД ЗI.40.04-80 "ЕСТП МП. Методика оптимизации технологических процессов ПРР и выбора средств технологического оснащения".

2.4. Новые и разрабатываемые взамен действующих Карты типовых технологических процессов ПРР оформляются разработчиком в соответствии с обязательным приложением 2.

2.5. Новые и разрабатываемые взамен действующим Карты опытных технологических процессов ПРР оформляются разработчиком в соответствии с обязательным приложением 3.

2.6. После таблиц (приложения 2 и 3) в Картах приводится описание безопасных и высокопроизводительных способов и приемов работы по технологическим операциям с учетом "Правил составления рабочих технологических карт в портах ММФ" (РГМ ЗI.0007-76) и "Инструкций по типовым способам и приемам ПРР на универсальных перегрузочных комплексах морских портов" (РД.ЗI.4I.06-82 - РД ЗI.4I.I5-82).

При необходимости в описании технологического процесса приводится информация, содержащая дополнительные сведения о технологическом процессе или отдельных его элементах.

2.7. Оформление проектов Карт и изменений к ним должно осуществляться в соответствии с требованиями ОСТ ЗІ.0008-75 и РС ЗІ.01-79.

3. ПОРЯДОК СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ КАРТ И ИЗМЕНЕНИЙ К НИМ

3.1. Проекты новых и разрабатываемых взамен действующих Карт и изменений к ним должны быть направлены на отзыв в порты и пароходства, имеющие наибольший опыт работы с грузами, технология перегрузки которых подлежит усовершенствованию.

3.2. Отзывы по проектам должны не позднее 30 дней со дня получения проекта направляться разработчику в виде обоснованных конкретных предложений и замечаний. При необходимости разработчик организует согласительное совещание.

3.3. Проекты Карт должны быть согласованы:

Совморнии проектом (Ленморнии проектом);

отделом охраны труда и техники безопасности Минморфлота; органами государственного санитарного надзора;

Окончательная редакция проектов должна быть утверждена Главным управлением перевозок, эксплуатации флота и портов (Главфлотом) ММФ.

3.4. Утвержденные Карты и изменения к ним после издания должны быть разосланы:

в порты, пароходства и другие предприятия и организации, которым ранее были направлены сборники Карт;

во вновь созданные порты и другие предприятия и организации.

3.5. После получения извещений о введении новых Карт либо об изменении действующих, предприятия и организации ММФ должны:

в месячный срок с момента получения извещения внести изменения в Карты;

II

в трехмесячный срок с момента получения Карт или извещений об их изменении откорректировать действующие в порту рабочие технологические карты в соответствии с РТМ ЗГ.0007-76;

обеспечить внедрение новых либо откорректированных типовых, а также эксплуатационную проверку опытных технологических процессов в соответствии с "Инструкцией о порядке внедрения прогрессивной технологии погрузочно-разгрузочных работ в портах ММФ" (РД ЗГ.40.05-71)

3.6. Союзморниипроекту (Ленморниипроекту) вменяется в обязанность организация учета всех публикуемых извещений об изменениях действующих Карт, а также своевременная корректировка (в соответствии с этими извещениями) контрольного экземпляра сборника Карт.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ПРИРОДЫ

4.1. вновь разрабатываемые и пересматриваемые взамен действующих Карты типовых и опытных технологических процессов ПРП должны соответствовать требованиям ГОСТ 1.26-77, ГОСТ 17.0.0.01-77 и других стандартов в области охраны природы, а также требованиям ведомственных руководящих нормативных документов по правилам безопасности труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и охране природы.

4.2. Содержащиеся в Картах требования безопасности и требования по охране природы должны быть изложены при описании технологического процесса, а при необходимости в виде самостоятельных разделов.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
обязательное

ФОРМА ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ И ПО ВНЕСЕНИЮ
ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ КАРТЫ

ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ И ПО
ВНЕСЕНИЮ ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ КАР-
ТЫ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ ПРР

1. Наименование организаций, направляющей предложения

2. Номер подтверждающей изменению карты, наименование груза,
класс груза по ЕКНВ

3. Содержание предложения (внести изменения в наименование кар-
ты, в текст и показатели таблиц, в описание технологического
процесса, включить в состав карт, исключить из состава карт и
т.п.)

4. Техничко-эксплуатационные показатели предлагаемых технологи-
ческих процессов

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Продолжение

№ схе- мы	Техноло- гические схемы	Оак- тиче- ский объем грузо- пере- работ- ки, тыс. т опера- ций	Р а с с т а н о в к а рабочих/машин						Выработка рабочего, т/смена, шт./смена	Средне-взвешенная про- изводительность техноло- гической линии, т/смена, шт./смена	Уровень комплексной ме- ханизации, %
			В т.ч. по операциям								
			вагонная или авто- транспортная	внутрипортовая	транспортная	складская	кордонная и пере- даточная	судовая	Всего		

5. Краткое описание принципиальных новшеств технологического процесса (применение новых средств технологического оснащения, способов укрупнения грузовых мест, изменение схем строповки, складирования, использование новых способов и приемов работы и т.п.) _____

6. Описание технологического процесса по технологическим операциям (выполняется в соответствии с РТМ ЗИ.0007-76) _____

7. Фотографии, рисунки, схемы и т.п. материалы, иллюстрирующие внедрение новых технологических процессов _____

ФОРМА КАРТЫ ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

КАРТА ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

Варианты работ:

Классы грузов по ЕКНВ

№ схе- мы	Техно- логи- ческие схемы	Объем гру- зопере- работки, при котором применение схемы эф- фективно, тыс. т-опе- раций	Расстановка рабочих/машин в том числе по операциям						Выра- ботка рабо- чего, т/сме- на, шт/сме- на	Производитель- ность техноло- гической линии		Уровень комплекс- ной механи- зации, %	Назна- чение схемы
			вагон- ная или авто- транс- порт- ная	внутри- порто- вая транс- порт- ная	склад- ская	кор- донная и пере- даточ- ная	су- до- вая	все- го		по тех- нологи- ческой схеме	по ЕКНВ или БКНВ		

ФОРМА КАРТЫ ОПЫТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

КАРТА ОПЫТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

Варианты работ:

Классы грузов по ЕКНВ

№ схе- мы	Техно- логи- ческие схемы	Объем гру- зоперера- ботки, при- котором применение схемы эф- фективно, тыс. т-опе- раций	Расстановка рабочих/машин в том числе по операциям					Выраот- ка рабо- чего, т/смена шт/сме- на	Производитель- ность техноло- гической линии, т/смена, шт./смена		Уровень комплекс- ной ме- ханиза- ции, %	назначе- ние схе- мы. Пор- ты, осу- ществ. эксплуат. проверку
			загон- ная или авто- транс- порт- ная	внутри- порт- ная	склад- ская	корпор- ная и переда- точная	су- до- вая		по техно- логичес- кой схеме	по ЕКНВ или ЕКНВ		

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие положения.	5
2. Порядок разработки и оформления проектов	9
3. Порядок согласования и утверждения Карт и изменений к ним.	10
4. Требования безопасности и охраны природы	11
Приложения: 1. Форма предложений по разработке новых Карт и по внесению изменений к ним. . .	
2. Форма Карты типового технологического процесса погрузки-выгрузки.	12 14
3. Форма Карты опытного технологического процесса погрузки-выгрузки.	15

Подписано в печать 05.08.83. Формат 60х84/16. Печать офсетная.
Уч.-печ.л.1,04.Уч.-изд.л.0,51.Печ.л.1,12.Тираж 530.Зак.тип.721.Изд. № 529-и.

Типография В.О. "Мортехинформреклама"
125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, дом 14