

**МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА**

**Единая система технологической подготовки  
производства морского порта (ЕСТПП МП)**

**ПОЛОЖЕНИЕ**

**о разработке карт типовых  
и опытных технологических процессов  
погрузочно-разгрузочных работ  
в портах Минморфлота**

**РД 31.40.11-83**

**Москва**  
**в/о «МОРТЕХИНФОРМРЕКЛАМА»**  
**1983**



МИНИСТЕРСТВО  
МОРСКОГО ФЛОТА  
(МИНМОРФЛОТ)

Г РУКОВОДИТЕЛЯМ ОРГАНИЗАЦИЙ И  
ПРЕДПРИЯТИЙ ММФ

103759 Москва, Жданова, 1/4

от 6.04.83 № ГФ-17/МФ

на № \_\_\_\_\_

10 введении РД 31.40.ИI-83

Главным Управлением перевозок, эксплуатации флота и портов ММФ утвержден руководящий документ РД 31.40.ИI-83 "ВСТПП МИ. Положение о разработке карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ в портах Минморфлота" со сроком введения в действие с 1 апреля 1984 года.

РД устанавливает единый порядок разработки новых Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ и внесения изменений в действующие Карты:

Для внедрения РД предлагаю:

1. ЛенморНИИпроекту до 15.07.83 представить в В/О "Мортехинформреклама" материалы для издания и рассылки РД 31.40.ИI-83.

2. Начальникам портов обеспечить представление разработчикам предложенных по внесению изменений в типовые и опытные технологические процессы погрузочно-разгрузочных работ.

3. Руководителям научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций ММФ обеспечивать систематическую разработку новых Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ и изменений к действующим картам.

4. С введением РД 31.40.ИI-83 отменить РТМ 31.0002-75.

Заместитель начальника Главфлота

Б.В.Черепанов



МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

УТВЕРЖДЕНО

Заместителем начальника Главфлота ММФ

Ю.П.Дробининым

31 мая 1983 г.

Единая система технологической подготовки  
производства морского порта (ЕСТПП МП)

П О Л О Ж Е Н И Е

О РАЗРАБОТКЕ КАРТ ТИПОВЫХ  
И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ  
ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ  
В ПОРТАХ МИНМОРФЛОТА

РД 31.40.11-83

Москва

В/О "Мортехинформреклама"  
1983

## Р А З Р А Б О Т А Н О

Ленинградским филиалом Государственного проектно-изыскательского и научно-исследовательского института морского транспорта (Союзморнипроекта) - Ленморнипроектом

Главный инженер	В.А.Фирсов
Руководитель разработки канд.техн.наук	А.Я.Черняк
Главный специалист	Ю.Б.Канторович
Ответственный исполнитель	М.Ф.Вайсман

## С О Г Л А С О В А Н О

Союзморнипроектом	
Главный инженер	Ю.А.Ильинский
Зав.отделом стандартизации и метрологии	М.И.Калашников
Министерством здравоохранения РСФСР	
Главный государственный санитарный врач РСФСР	Л.Г.Подунова

## У Т В Е Р Ж Д Е Н О

Главным управлением перевозок, эксплуатации флота и портов ММФ	
Заместитель начальника Главного управления	Д.П.Дробинин

ЕСТИШ МИ. ПОЛОЖЕНИЕ О РАЗРАБОТКЕ  
КАРТ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИ-  
ЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОГРУЗОЧНО-РАЗ-  
ГРУЗОЧНЫХ РАБОТ В ПОРТАХ МИНМОР-  
ФЛОТА

РД 31.40.11-83

Вводится впервые

Инструктивным письмом  
Главфлота ММФ  
от 19.07.83  
№ ГФ-17/1090 срок  
введения в действие  
установлен  
с I апреля 1984 года

Настоящее Положение устанавливает порядок разработки  
Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-  
разгрузочных работ (ПРР) в портах Минморфлота и внесения в  
них изменений.

### I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Разработка новых и внесение изменений в действующие  
Карты типовых и опытных технологических процессов (в дальней-  
шем – Карты) ПРР производятся для:

оперативного оповещения портов и других организаций, кото-  
рым ранее были направлены Карты, о новых, более прогрессивных  
(по сравнению с действующими) технологических процессах ПРР;

создания условий для своевременного внедрения прогрессив-  
ных технологических процессов в портах Минморфлота;

организации эксплуатационной проверки в портах новых  
опытных технологических процессов ПРР, не предусмотренных дей-  
ствующими Картами;

I.2. Основанием для разработки новых и внесения измене-  
ний к действующим Картам являются:

проектные разработки по новым технологическим процессам ПРР, выполненные научно-исследовательскими и проектно-конструкторскими организациями Минморфлота;

предложения портов, осуществляющих эксплуатационную проверку и отработку в производственных условиях новых типов перегрузочных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест, а также способов и приемов работ;

предложения портов, осуществляющих внедрение типовых и эксплуатационную проверку опытных технологических процессов ПРР, регламентированных Картами, либо разработанных непосредственно в портах;

материалы, собранные специалистами Союзморнипроекта и его филиалов во время обследования портов Минморфлота с позиций внедрения типовой технологии, обосновывающие необходимость разработки новых или внесения изменений в действующие Карты;

материалы о передовом отечественном и зарубежном опыте в области технологий и механизации ПРР;

изменения технологий перевозок и ПРР, характеристики грузов, транспортных и технических средств, а также действующих нормативных документов;

создание новых перегрузочных комплексов.

**I.3.** Предлагаемые новые или откорректированные типовые и опытные технологические процессы ПРР должны отвечать следующим требованиям:

основываться на применении современных технических средств (отечественных или импортных), поставляемых серийно, либо изготавливаемых портами по конструкторской документации, разработанной в установленном порядке;

обеспечивать безопасность работы портовых рабочих, сохранность груза, транспортных средств и средств технологического оснащения, а также охрану природы в соответствии с требованиями

государственных и отраслевых стандартов, технических условий и ведомственных руководящих нормативных документов;

обеспечивать максимальное снижение ручного труда портовых рабочих на основе комплексной механизации и автоматизации грузовых работ, а также соблюдение санитарно-гигиенических правил и норм при ведении ПРР;

исходить из оптимального использования перегрузочного оборудования по времени и производительности при условии соблюдения требований правил технической эксплуатации перегрузочных машин, наиболее рационального использования грузозахватов, устройств, приспособлений и средств укрупнения грузовых мест;

создавать предпосылки для роста производительности труда портовых рабочих, повышения интенсивности грузовых работ и сокращения численности рабочих, занятых в технологической линии;

гарантировать технологическую приемлемость предлагаемых грузозахватов, устройств и приспособлений, установленную в результате опытной проверки.

**I.4.** Предложения о разработке нового или корректировке действующего типового технологического процесса должны быть обусловлены:

разработкой и внедрением портом нового прогрессивного технологического процесса, не включенного в действующий сборник Карт;

практической отработкой в порту опытного технологического процесса (из числа включенных в сборник Карт) с получением устойчивых технико-эксплуатационных показателей не ниже предусмотренных Картой;

практическим усовершенствованием типового процесса в том или ином порту за счет лучшего использования перегрузочных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест, а также внедрения новых способов и приемов работ.

1.5. Предложения о разработке нового опытного технологического процесса должны быть обусловлены:

поступлением в порты в массовых количествах новых по номенклатуре грузов либо грузов с изменившимися транспортно-перегрузочными характеристиками и необходимостью определения в эксплуатационных условиях эффективности использования для их перегрузки тех или иных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест и т.п.

необходимостью эксплуатационной проверки в портах новых или модернизированных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений и средств укрупнения грузовых мест;

необходимостью практической проверки возможности расширения области применения известных типов средств технологического оснащения;

заключением порта, выполняющего эксплуатационную проверку опытного процесса, о возможности его усовершенствования, выявленной в ходе проверки.

1.6. Предложения по исключению из сборника Карты того или иного типового или опытного технологического процесса должны быть обусловлены:

подтвержденной практикой и расчетами явной неэффективностью дальнейшего применения данного технологического процесса, которая вызвана изменением транспортных характеристик груза, либо изменением способа его перевозки, либо появлением более совершенных перегрузочных или транспортных средств, средств технологического оснащения и способов укрупнения грузовых мест, либо невозможностью соблюдения требований безопасности труда, правил технической эксплуатации перегрузочных машин, охраны природы, условий сохранности грузов, транспортных средств, средств технологического оснащения и т.д.;

целесообразностью замены исключаемого типового или опытного процесса на более совершенный и эффективный, основанный практическими результатами и расчетами.

## 2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И ОФОРМЛЕНИЯ ПРОЕКТОВ

2.1. Проекты новых, а также изменений к действующим Картам выполняются разработчиком Карт – Союзморниiproектом, его филиалами и другими соисполнителями под методическим руководством Союзморниiproекта (Ленморниiproекта). Филиалы Союзморниiproекта и соисполнители должны согласовывать разрабатываемые ими проекты с Союзморниiproектом (Ленморниiproектом).

2.2. Предложения по разработке проектов направляются разработчику организациями, указанными в п.1.2. настоящего положения и оформляются в соответствии с обязательным приложением I.

2.3. Разработчик осуществляет технико-экономическую оценку всех предложений и осуществляет выбор оптимальных вариантов по РД 31.40.04-80 "ЕСТПП МП. Методика оптимизации технологических процессов ПРР и выбора средств технологического оснащения".

2.4. Новые и разрабатываемые взамен действующих Карты типовых технологических процессов ПРР оформляются разработчиком в соответствии с обязательным приложением 2.

2.5. Новые и разрабатываемые взамен действующим Карты опытных технологических процессов ПРР оформляются разработчиком в соответствии с обязательным приложением 3.

2.6. После таблиц (приложения 2 и 3) в Картах производится описание безопасных и высокопроизводительных способов и приемов работы по технологическим операциям с учетом "Правил составления рабочих технологических карт в портах ММФ" (РТМ 31.0007-76) и "Инструкций по типовым способам и приемам ПРР на универсальных перегрузочных комплексах морских портов" (РД.31.41.06-82 – РД 31.41.15-82).

При необходимости в описании технологического процесса приводится информация, содержащая дополнительные сведения о технологическом процессе или отдельных его элементах.

2.7. Оформление проектов Карт и изменений к ним должно осуществляться в соответствии с требованиями ОСТ ЗІ.0008-75 и РС ЗІ.01-79.

### 3. ПОРЯДОК СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ КАРТ И ИЗМЕНЕНИЙ К НИМ

3.1. Проекты новых и разрабатываемых взамен действующих Карт и изменений к ним должны быть направлены на отзыв в порты и пароходства, имеющие наибольший опыт работы с грузами, технология перегрузки которых подлежит усовершенствованию.

3.2. Отзывы по проектам должны не позднее 30 дней со дня получения проекта направляться разработчику в виде обоснованных конкретных предложений и замечаний. При необходимости разработчик организует согласительное совещание.

3.3. Проекты Карт должны быть согласованы:

Союзморниiproектом (Ленморниiproектом);

отделом охраны труда и техники безопасности Минморфлота;

органами государственного санитарного надзора;

Окончательная редакция проектов должна быть утверждена Главным управлением перевозок, эксплуатации флота и портов (Главморфлотом) ММФ.

3.4. Утверждение Карты и изменения к ним после издания должны быть разосланы:

в порты, пароходства и другие предприятия и организации, которым ранее были направлены сборники Карт;

во вновь созданные порты и другие предприятия и организации.

3.5. После получения извещений о введении новых Карт либо об изменениях действующих, предприятия и организации ММФ должны: в месячный срок с момента получения извещения внести изменения в Карты;

## II

в трехмесячный срок с момента получения Карт или извещений об их изменении откорректировать действующие в порту рабочие технологические карты в соответствии с РТМ ЗИ.0007-76;

обеспечить внедрение новых либо откорректированных типовых, а также эксплуатационную проверку опытных технологических процессов в соответствии с "Инструкцией о порядке внедрения прогрессивной технологии погрузочно-разгрузочных работ в портах ММФ" (РД ЗИ.40.05-71)

3.6. Союзморниiproекту (Ленморниiproекту) вменяется в обязанность организация учета всех публикуемых извещений об изменениях действующих Карт, а также своевременная корректировка (в соответствии с этими извещениями) контрольного экземпляра сборника Карт.

### 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ПРИРОДЫ

4.1. Вновь разрабатываемые и пересматриваемые взамен действующих Карты типовых и опытных технологических процессов ПРР должны соответствовать требованиям ГОСТ 1.26-77, ГОСТ 17.0.0.01-77 и других стандартов в области охраны природы, а также требованиям ведомственных руководящих нормативных документов по правилам безопасности труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и охране природы.

4.2. Содержащиеся в Картах требования безопасности и требования по охране природы должны быть изложены при описании технологического процесса, а при необходимости в виде самостоятельных разделов.

ПРИЛОЖЕНИЕ I  
обязательноеФОРМА ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ И ПО ВНЕСЕНИЮ  
ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ КАРТЫПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ И ПО  
ВНЕСЕНИЮ ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ КАР-  
ТЫ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРОЦЕССОВ ПРР

## I. Наименование организаций, направляющей предложения

---

---

2. Номер подвергающейся изменению карты, наименование груза,  
класс груза по ЕКНВ

---

---

3. Содержание предложения (внести изменения в наименование кар-  
ты, в текст и показатели таблиц, в описание технологического  
процесса, включить в состав карт, исключить из состава карт и  
т.п.)

---

---

4. Технико-эксплуатационные показатели предлагаемых технологи-  
ческих процессов

---

---

ПРИЛОЖЕНИЕ I  
Продолжение

Схемы	Технологические схемы	Фактический объем грузо-переработки, тыс. т/операции	Расстановка рабочих машин в т.ч. по операциям						Всего	Выработка рабочего, т/смена, шт./смена	Среднес-изведенческая производительность технологической линии, т/смена, шт./смена	Уровень комплексной механизации, %
			вагонная или автомобильная транспортная	внутримаршрутная	транспортная	складская	короткая и перегонная	судовая				

5. Краткое описание принципиальных новшеств технологического процесса (применение новых средств технологического оснащения, способов укрупнения грузовых мест, изменение схем строповки, складирования, использование новых способов и приемов работы и т.п.)

6. Описание технологического процесса по технологическим операциям (выполняется в соответствии с РТМ З1.0007-76)

7. Фотографии, рисунки, схемы и т.п. материалы, иллюстрирующие внедрение новых технологических процессов

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

## ФОРМА КАРТЫ ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

## КАРТА ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

### Варианты работ:

### Классы грузов по ЕКНВ

ПРИЛОЖЕНИЕ 3  
Обязательное

ФОРМА КАРТЫ ОПЫТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

КАРТА ОПЫТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

Варианты работ:

Классы грузов по ЕКНВ

№ схе- мы	Техно- логи- ческие схемы	Объем гру- зоперера- ботки, при- котором применение схемы эф- фективно, тыс. т-опе- раций	Расстановка рабочих машин						Вырабо- тка рабо- чего, т/смена шт/сме- на	Производитель- ность техноло- гической линии, т/смена, шт./смена	уровень комплек- сной ме- ти. Пор- ханиза- ции, %	назначе- ние схе- мы. Пор- ханиза- ции, осу- ществ. эксплуат роверку	
			в том числе по операциям	вагон- ная	внутри- склад- ная	шоро- ткая	кордон- ная	су- бо- рочная					

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие положения. . . . .	5
2. Порядок разработки и оформления проектов . . . . .	9
3. Порядок согласования и утверждения Карт и изменений к ним. . . . .	10
4. Требования безопасности и охраны природы . . . . .	II
Приложения: 1. Форма предложений по разработке новых Карт и по внесению изменений к ним. . . . .	I2
2. Форма Карты типового технологического процесса погрузки-выгрузки. . . . .	I4
3. Форма Карты опытного технологического процесса погрузки-выгрузки. . . . .	I5

---

Подписано в печать 05.08.83. Формат 60x84/16. Печать офсетная.  
у. ,печ.л.1,04,Уч.-изд.л.0,51.Печ.л.1,12.Тираж530.Зак.тип.721.Изд. № 529-и.

Типоц. Гия В О "Мортехшифформреклама"  
125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, дом 14