

# **ПИЛОМАТЕРИАЛЫ**

**СБОРНИК СТАНДАРТОВ**

*ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ*

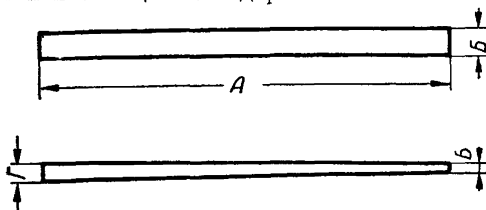
**СТАНДАРТГИЗ**

**1951**

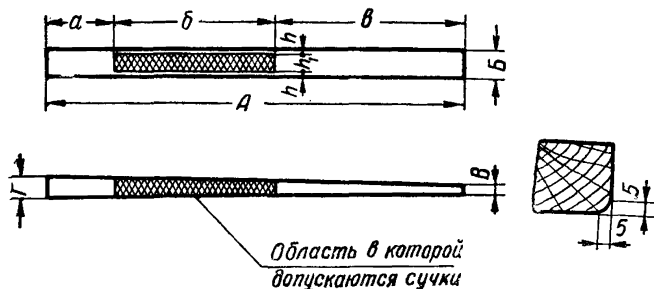
<b>С С С Р</b> Народный комиссариат лесной промышленности Комитет стандартизации	<b>ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ</b> <i>Издание официальное</i>	ОСТ 7203 НКЛес 84
	<b>БОЛВАНКИ ДЕРЕВЯННЫЕ  ДЛЯ ПОГОНЯЛОК И ВАЛЬКОВ  К ТКАЦКИМ СТАНКАМ</b>	
		Группа К22

### А. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам представляют собой клинообразные бруски, выпиленные из древесины твердолиственных пород, удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта.



Черт. 1



Черт. 2

Черт. 3

### Б. КЛАССИФИКАЦИЯ

Болванки в соответствии с размерами погонялок и вальков, для которых они предназначаются, подразделяются на 7 номеров.

Внесен Союзлесдревом  
НКЛеса СССР

Утвержден 28/VII 1934 г.

Срок введения  
1/XI 1934 г.

## В. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## а) П о р о д а

Болванки для погонялок и вальков изготавливаются из древесины граба, клена и белой акации.

Примечание. Для вальков, кроме перечисленных пород древесины, допускаются также болванки, изготовленные из дуба.

## б) Р а з м е р ы

мм

Номера болванок	Назначение болванок	Длина (А)	Ширина (Б)	Толщина в верх- нем торце (В)	Толщина в нижнем торце (Г)
1	Для экономических погонялок к механическим ткацким станкам типа Платт . . . . .	840	55	11	24
2	Для погонялок к механическим ткацким станкам типа Платт . . . . .	840	55	8	24
3	Для погонялок прочих типов ткацких станков . . . . .	980	75	13	26
4	Для погонялок прочих типов ткацких станков . . . . .	1050	75	14	32
5	Для погонялок русских автоматов „Нортроп“ шириной $\frac{4}{4}$ и $\frac{5}{4}$ . . . . .	900	45	17	26
6	Для вальков к механическим ткацким станкам шириной 32" и 40" типа Платт . . . . .	800	73	25	25
7	Для вальков прочих типов станков . . . . .	1000	95	35	35

## в) Д о п у с к а е м ы е о т к л о н е н и я

Отклонения в размерах болванок допускаются: по длине  $\pm 5$  мм, по ширине  $\pm 2$  мм и по толщине  $\pm 1,5$  мм.

Примечание. Размеры установлены для болванок в воздушно-сухом состоянии (не свыше 20% влажности по отношению к древесине в абсолютно сухом состоянии). Более влажный материал должен иметь соответствующие припуски на усушку.

## г) К а ч е с т в о

Древесина болванок должна быть здоровая.

ОСТ — 7203  
НКСлес 84Болванки деревянные для погонылок и вальков  
к ткацким станкам

Допускаются следующие пороки древесины

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков
1. Косослой	Допускается при условии, если волокна, начинающиеся у середины одного торца, не пересекают продольной стороны болванки
2. Сучки здоровые вполне сросшиеся	Допускаются размером до 10 мм в количестве не более 3 шт. в болванках № 1-5 при условии их расположения не ближе 130 мм от толстого (а) и 400 мм от тонкого конца (в), а в болванках № 6 и 7 не ближе 150 мм от толстого (а) и 300 мм от тонкого конца (в) (см. черт. 2). Допускаемые сучки не должны быть расположены на ребрах (h)
3. Трещины	Допускаются торцевые трещины с каждого конца болванки, глубиной не более 10 мм
4. Цветная окраска	Допускается изменение окраски древесины в виде отдельных пятен, но не гнилостного характера, снимаемых строжкой в 0,5 мм

## д) Обработка

Как правило, в болванках годовичные слои древесины должны быть расположены параллельно узкой стороне болванки (радиальная распиловка).

Допускаются также болванки тангентальной распиловки, т. е. с расположением годовичных слоев перпендикулярно узкой стороне, но в количестве не более 40% сдаваемой партии.

Наличие сердцевинной трубки в болванках не допускается.

Обзол допускается по одной или обеим сторонам болванки глубиной не более 5 мм без ограничения по длине (см. черт. 3).

Торцы болванок должны быть опилены перпендикулярно оси болванки.

## е) Влажность

Влажность древесины сдаваемых болванок не должна быть более 25%.

Влажность определяется по формуле:

$$\frac{A - B}{B} = 100,$$

где:

$A$  — вес древесины испытуемого образца болванки,  
 $B$  — вес того же образца, доведенного в сушильном шкафу при температуре 100—105° С до постоянного веса.

#### Г. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1. Болванки для погонялок и вальков должны быть рассортированы отдельно по номерам.

2. Приемка болванок производится на месте распиловки или отгрузки, причем качественной проверке подлежат все болванки, а проверке правильности размеров подвергается 10% предъявленной к сдаче партии.

3. В случае обнаружения болванок, не соответствующих настоящему стандарту, в количестве не более 5% сдаваемой партии, вся партия болванок подлежит приемке без пересортировки.

4. В случае обнаружения болванок, не соответствующих стандарту, в количестве более 5%, вся партия подлежит пересортировке для предъявления к вторичной приемке.

5. Учет болванок производится поштучно, а объем исчисляется в кубических метрах.

6. Отгрузка болванок для погонялок и вальков производится в крытых вагонах, в которых болванки укладываются по размерам, без упаковки.

## СОДЕРЖАНИЕ

### 1. Пиломатериалы (доски, бруски, брусья)

	<i>Стр.</i>
ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски . . .	5
ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья . . . . .	23
ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые . . . . .	33
ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные) . . . . .	38
ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород . . . . .	51
ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства . .	60
ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые . . .	70
ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые . . . . .	102
ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов . . . . .	112
ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок	117
ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород . . . . .	121
ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи	131
ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи . . . . .	140
ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые . . . . .	146
ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые) . . . . .	150
ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорож- ных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые) . . . . .	156
ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек . . . . .	162
ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж . . . . .	170
ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сор- тировки . . . . .	175

### 2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые	179
ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйст- венных машин . . . . .	195
ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельско- хозяйственных машин . . . . .	207

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок	217
ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнутопрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок . . . . .	229
ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам . . . . .	234

### 3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 ат . . . . .	241
ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистент- ные смазки . . . . .	247
ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу . . . . .	253
ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру . . . .	259
ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект) . . . . .	263
ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво . . . . .	269
ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек . . . . .	273
ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент . . . . .	277
ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь . . . .	282

### 4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и техни- ческие условия . . . . .	289
ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия . . . . .	296
ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж) . . . . .	301
ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия . . . . .	306
ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые . . . . .	310

### 5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины . . . . .	317
ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы . . . . .	378
ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов	380
ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку . .	383
ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки . . . .	388
ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины . . . . .	399
ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины . .	403

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000  
Тип. «Московский печатник». Зак. 523