

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

СТАНДАРТГИЗ

1951

СССР Народный комиссариат лесной промышленности	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ <i>Издание официальное</i>	ОСТ 186 НКЛес
	КЛЕПКА ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ВОДОНАПОРНЫХ ТРУБ	Взамен ОСТ 8116 НКЛес — 114
	с рабочим давлением от 0,75 до 6 ат	Группа К23

А. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Клепка для деревянных водонапорных труб представляет собой строганные доски или бруски определенного профиля, предназначенные для набора стенок полых круговых цилиндров.

Б. КЛАССИФИКАЦИЯ

1. В зависимости от конструкции деревянных труб клепка предназначается для труб непрерывного типа и для труб звенового типа.

2. В зависимости от величины напора в трубах и соответствующего качества древесины клепка подразделяется на два сорта:

а) 1-й сорт — для труб давлением свыше 2 ат, но не более 6 ат,

б) 2-й сорт — для труб давлением от 0,75 ат до 2 ат вкл.

3. По форме кромок клепка подразделяется на шпунтованную и нешпунтованную.

В. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Породы

Для изготовления клепки 1-го сорта применяются сосна, лиственница и кедр, а для 2-го сорта — кроме того ель и пихта.

2. Размеры

а) Длина клепки 1-го сорта для непрерывных труб устанавливается от 2,3 м и более, а для звеновых труб — от 3,8 м и более с градацией через 0,1 м.

Длина клепки 2-го сорта для непрерывных и звеновых труб устанавливается от 1,3 м и более с градацией через 0,1 м.

Примечание. Породы и соотношение размеров клепки по длине в партии обуславливаются при заказе соглашением сторон.

Разработан ЦНИИМОД Внесен Главлесдревом НКЛеса СССР	Утвержден 25/V 1936 г.	Срок введения 1/VII 1936 г.
---	------------------------	--------------------------------

б) Размеры поперечного сечения клепки и в соответствии с ними число клепок, составляющих трубу, величина центрального угла, размер соответствующих пиломатериалов и величина пазов и гребней устанавливаются для труб с внутренним диаметром от 100 до 2 000 мм согласно табл. 1, 2, 3 и 4.

Примечание. При увеличении по соглашению сторон ширины пиломатериалов против размеров, указанных в таблицах, допускается изменение размеров поперечного сечения клепки.

в) Размеры торцевых прорезей устанавливаются: для деревянных шпонок — глубиной по длине волокна 40 мм при толщине 6 мм и для металлических шпонок — глубиной 30 мм при толщине 3,5 мм.

3. Допускаемые отклонения

Отклонения допускаются по толщине клепки ± 1 мм, а по ширине $\pm 0,5$ мм. В торцевых прорезях отклонения по глубине допускаются — 0,5 мм, а по ширине прорези $\pm 0,5$ мм.

4. Качество

Древесина клепки должна быть здоровой.

По качеству древесины сорта клепки должны отвечать следующим требованиям:

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков	
	1-й сорт	2-й сорт
1. Гниль (твердая темнина, красина, ситовина и трухлявость)	1. Не допускается	
2. Заболонь	2. Сквозная заболонь по толщине клепки не допускается. Заболонь, идущая вдоль широкой пласти, допускается глубиной до: $\frac{1}{4}$ толщины клепки $\frac{1}{3}$ толщины клепки	
3. Засмолок	3. Не допускается	
4. Косослой	4. Допускается, если отклонение волокон от прямого направления составляет на 1 пог. м длины не более: 15 мм 45 мм	
5. Крень и кремнина	5. Допускаются	
6. Отлуп	6. Не допускается	

Продолжение

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков	
	1-й сорт	2-й сорт
7. Свилеватость	7. Не допускается	7. Допускается до половины толщины клепки, причем в клепке толщиной до 40 мм свилеватость допускается с той или с другой стороны, более толстой — лишь с наружной стороны клепки
8. Сердцевинная трубка	8. Не допускается	
9. Серница	9. Допускаются несквозные серницы длиной не более 40 мм и глубиной не более $\frac{1}{5}$ толщины для клепки толщиной до 30 мм и глубиной до 10 мм для клепки толщиной свыше 30 мм	
10. Серянка	10. Не допускается	
11. Синева	11. Допускается	
12. Сучки	12. а) Односторонние сучки здоровые, вполне сросшиеся, на широких сторонах клепки допускаются без ограничения. Сквозные сучки здоровые, вполне сросшиеся, при условии их расположения не ближе 15 мм от верхней части кромки допускаются размером до: 30 мм	50 мм Количество таких сучков не должно превышать на 1 пог. м длины клепки: 2 шт. 6 шт. — в клепке толщиной до 40 мм, 3 шт. — в клепке толщиной свыше 40 мм. Сучки, расположенные в плоскости одного поперечного сечения, допускаются размером до 30 мм

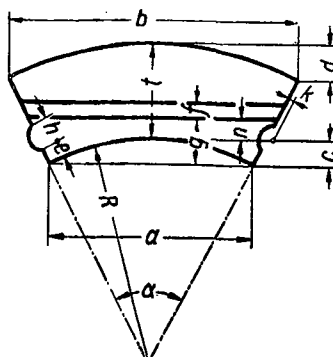
Продолжение

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков			
	1-й сорт	2-й сорт		
	<p>б) На кромках допускаются сучки здоровые, вполне сросшиеся, размером до:</p> <table><tr><td>$\frac{1}{2}$ толщины клепки в количестве не более 1 сучка на 2 пог. м длины</td><td>$\frac{2}{3}$ толщины клепки для клепки толщиной до 40 мм и не более 25 мм для клепки свыше 40 мм в количестве до 1 сучка на 1 пог. м длины</td></tr></table> <p>Сучки, выходящие на обе кромки друг против друга, не допускаются.</p> <p>в) Сучки здоровые сросшиеся, но с трещинами, лапчатые, выпадающие, роговые, черные, смолевые, ослабленные, рыхлые и табачные допускаются, при условии их заделки деревянными пробками, диаметром не свыше 25 мм.</p> <p>Примечание. При одновременном наличии в клепке пробок, а также сучков, выходящих на кромки, общее число их не должно превышать 1 шт. на 1 пог. м длины клепки.</p> <p>г) Допускаются в клепке толщиной свыше 40 мм остатки шпильных здоровых сучков размером до 30 мм.</p> <p>Примечание. Обмер сучков производится по среднему диаметру (полусумма наибольшего и наименьшего диаметров).</p>		$\frac{1}{2}$ толщины клепки в количестве не более 1 сучка на 2 пог. м длины	$\frac{2}{3}$ толщины клепки для клепки толщиной до 40 мм и не более 25 мм для клепки свыше 40 мм в количестве до 1 сучка на 1 пог. м длины
$\frac{1}{2}$ толщины клепки в количестве не более 1 сучка на 2 пог. м длины	$\frac{2}{3}$ толщины клепки для клепки толщиной до 40 мм и не более 25 мм для клепки свыше 40 мм в количестве до 1 сучка на 1 пог. м длины			
13. Трещины	<p>13. Несквозные трещины допускаются длиной до 1 м и глубиной не более:</p> <table><tr><td>$\frac{1}{6}$ толщины клепки</td><td>$\frac{1}{3}$ толщины клепки</td></tr></table> <p>Сквозные трещины не допускаются</p>		$\frac{1}{6}$ толщины клепки	$\frac{1}{3}$ толщины клепки
$\frac{1}{6}$ толщины клепки	$\frac{1}{3}$ толщины клепки			
14. Червоточина	<p>14. Не допускается</p>			

Примечание. Допускается клепка, изготовленная из сухостоя, бурелома, ветровала и горелого леса, при условии полного соответствия древесины по качеству техническим требованиям настоящего стандарта.

Таблица 1

для труб непрерывного типа с рабочим давлением от 0,75 до 2 ат

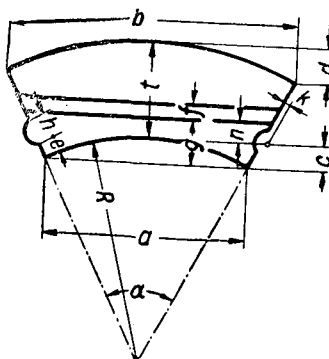


№ по пор.	Внутренний диаметр трубы R , мм	Число клепок	Центр. угол α	Размер доски, мм	Размеры клепки, мм												Количество пиломате- риалов на 1 пог. м трубы, м ³
					a	b	c	d	t	e	h	k	f	n	g		
					хорда внутренней дуги	хорда внешней дуги	стрела внутренней дуги	стрела внешней дуги	толщина клепки	расстояние до гребня	основание гребня и шпунта	расстояние от грани клепки до центра гребня и шпунта	ширина прорези	расстояние от во- гнутости до прорези	расстояние от края до прорези		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	350	10	36°	45×140	108,0	130,5	8,5	10,0	32,0	7,0	8,0	1,5	6,0	8,0	16,5	0,0630	
2a	400	15	24°	45×110	83,0	98,5	4,4	5,2	36,0	7,0	8,0	1,0	6,0	12,1	16,5	0,0743	
26	400	16	22°30'	45×100	78,0	92,1	4,1	4,9	36,0					12,1	16,5	0,0720	
3a	450	15	24°	45×120	93,5	108,0	4,9	5,7	35,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,6	16,5	0,0810	
36	450	16	22°30'	45×110	87,7	101,4	4,6	5,4	35,0					11,6	16,5	0,0792	
4a	500	15	24°	45×130	104,0	118,5	5,5	6,2	35,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,5	17,0	0,0878	
46	500	16	22°30'	45×120	97,6	111,2	5,2	5,9						11,5	17,0	0,0864	
5a	600	19	18°57'	45×120	99,0	110,5	4,1	4,6	36,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,9	17,0	0,1026	
56	600	18	20°	45×120	104,2	116,7	4,3	4,8	36,0					12,9	17,0	0,0972	
6a	700	19	18°57'	45×140	115,0	127,0	4,8	5,3	36,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,7	16,5	0,1197	
66	700	18	20°	45×140	121,5	134,1	5,1	5,6	36,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,7	16,5	0,1134	
7	800	22	16°40'	50×150	116,0	128,0	4,3	4,7	41,0				6,0	13,7	18,0	0,1540	
8	900	22	16°40'	50×150	130,0	142,5	4,8	5,2	41,0				6,0	12,2	17,0	0,1650	
9	1000	26	13°51'	50×140	119,0	129,0	3,6	3,9	40,0				6,0	14,4	18,0	0,1820	
10	1100	26	13°51'	50×150	131,0	142,5	4,0	4,3	41,0				6,0	13,0	17,0	0,1950	
11a	1200	31	11°37'	60×140	121,5	132,0	3,1	3,4	51,0				6,0	19,9	23,0	0,2604	
116	1200	32	11°15'	60×140	117,0	127,4	3,0	3,3	50,0				6,0	20,5	23,5	0,2690	
12a	1300	31	11°37'	60×150	131,5	142,0	3,4	3,6	51,0				6,0	19,6	23,0	0,2790	
126	1300	32	11°15'	60×150	127,1	137,2	3,3	3,5	50,0				6,0	20,2	23,5	0,2880	
13	1400	36	10°	70×140	122,0	133,5	2,7	2,9	62,0				6,0	25,3	28,0	0,3528	
14	1500	36	10°	70×150	130,5	141,5	2,8	3,0	62,0				6,0	25,2	28,0	0,3780	
15	1600	36	10°	80×160	139,5	149,5	3,0	3,3	71,0				6,0	29,0	32,0	0,4603	
16	1700	36	10°	80×170	148,0	160,5	3,2	3,5	71,0				6,0	28,8	32,0	0,4896	
17	1800	40	9°	80×160	141,0	152,5	2,8	3,0	71,0				6,0	29,2	32,0	0,5120	
18	1900	40	9°	80×170	149,0	160,5	2,9	3,2	71,0				6,0	29,1	32,0	0,5440	
19	2000	40	9°	80×180	157,0	168,0	3,1	3,3	71,0				6,0	28,9	32,0	0,5760	

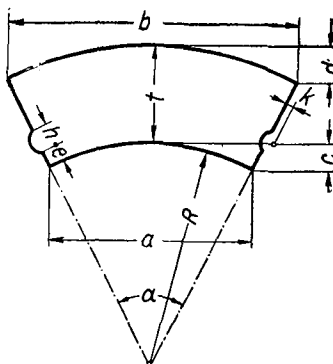
Примечание. Порядковые номера с буквой *б* указывают на допускаемое применение частного числа клепок при сборке труб непрерывного типа полувальевым способом.

Таблица 2

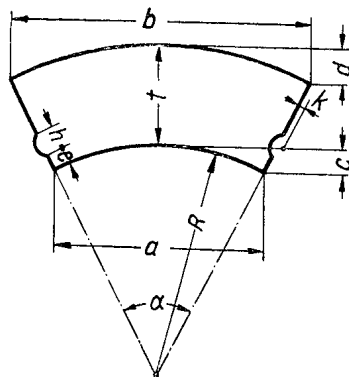
для труб непрерывного типа с рабочим давлением свыше 2 до 6 ат



№№ по пор.	Внутренний диаметр трубы <i>R</i> , мм	Число клепок	Центр. угол <i>α</i>	Размер доски, мм	Размеры клепки, мм												Количество пиломатериалов на 1 пог. м трубы, м³
					<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>t</i>	<i>e</i>	<i>h</i>	<i>k</i>	<i>f</i>	<i>n</i>	<i>g</i>		
					хорда внутренней дуги	хорда внешней дуги	стрела внутренней дуги	стрела внешней дуги	толщина клепки	расстояние до гребня	основание гребня и шпунта	расстояние от грани клепки до центра гребня и шпунта	ширина прорези	расстояние от вогнутости до прорези	расстояние от края до прорези		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	350	10	36°	50×140	108,0	130,5	8,5	10,3	37,0	7,0	8,0	1,5	6,0	9,0	17,5	0,0700	
2a	400	15	24°	50×110	83,0	100,0	4,4	5,3	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	14,1	18,5	0,0825	
26	400	16	22°30'	50×100	78,0	93,6	4,1	4,9	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,9	17,0	0,0800	
3a	450	15	24°	50×120	93,5	109,5	4,9	5,8	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	13,1	18,0	0,0900	
36	450	16	22°30'	50×110	87,8	103,4	4,6	5,4	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,4	17,0	0,0880	
4a	500	15	24°	50×130	104,0	120,5	5,5	6,3	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,5	18,0	0,0975	
46	500	16	22°30'	50×120	97,6	113,1	5,2	5,9	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,3	17,5	0,0960	
5a	600	19	18°57'	50×120	98,0	112,0	4,1	4,6	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	14,9	19,0	0,1140	
56	600	18	20°	50×130	104,2	118,1	4,3	4,8	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	13,2	17,5	0,1170	
6a	700	19	18°57'	50×140	114,5	128,5	4,8	5,3	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	13,2	18,0	0,1330	
66	700	18	20°	50×140	121,5	135,4	5,1	5,6	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,9	17,0	0,1350	
7	800	22	16°40'	50×140	116,0	128,0	4,3	4,7	41,0				6,0	13,7	18,0	0,1540	
8	900	22	16°40'	50×150	100,0	142,5	4,8	5,2	41,0				6,0	12,2	17,0	0,1650	
9	1000	26	13°51'	50×140	119,0	129,0	3,6	3,9	40,0				6,0	14,4	18,0	0,1820	
10	1100	26	13°51'	50×150	131,0	142,5	4,0	4,3	41,0				6,0	13,0	17,0	0,1950	
11a	1200	31	11°37'	60×140	121,5	132,0	3,1	3,4	51,0				6,0	19,9	23,0	0,2604	
116	1200	32	11°15'	60×140	117,6	127,4	3,0	3,3	50,0				6,0	20,5	23,5	0,2690	
12a	1300	31	11°37'	60×150	131,5	142,0	3,4	3,6	51,0				6,0	19,6	23,0	0,2790	
126	1300	32	11°15'	60×150	127,1	137,2	3,3	3,5	50,0				6,0	20,2	23,5	0,2880	
13	1400	36	10°	70×140	122,0	133,5	2,7	2,9	62,0				6,0	25,3	28,0	0,3528	
14	1500	36	10°	70×150	130,5	141,5	2,8	3,0	62,0				6,0	25,3	28,0	0,3780	
15	1600	36	10°	80×160	139,5	149,5	3,0	3,3	71,0				6,0	29,0	32,0	0,4608	
16	1700	36	10°	80×170	148,0	160,5	3,2	3,5	71,0				6,0	28,8	32,0	0,4896	
17	1800	40	9°	80×160	141,0	152,5	2,8	3,0	71,0				6,0	29,2	32,0	0,5120	
18	1900	40	9°	80×170	149,0	160,5	2,9	3,2	71,0				6,0	29,1	32,0	0,5440	
19	2000	40	9°	80×180	157,0	168,0	3,1	3,3	71,0				6,0	28,9	32,0	0,5760	

Таблица 3
для труб звенового типа

№ по пор.	Внутренний диаметр трубы R , мм	Число клепок	Центр. угол α	Размер доски, мм	Размеры клепки, мм								Количество пиломате- риалов на 1 пог. м трубы, м³
					a	b	c	d	t	e	h	k	
					хорда внут- ренней дуги	хорда внеш- ней дуги	стрела внут- ренней дуги	стрела внеш- ней дуги	толщина клепки	расстояние до гребня	основание гребня и шпунта	расстояние от гребня и шпунта до центра щел- ки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	100	7	51°26'	35×80	43,5	65,0	5,0	7,4	25,0	4,0	6,0	1,5	0,0196
2	125	7	51°26'	35×80	54,5	74,0	6,2	8,3	23,0	5,0	7,0	1,5	0,0196
3	150	8	45°	35×90	57,5	76,5	5,7	7,6	25,0	5,0	7,0	1,5	0,0252
4	175	8	45°	35×100	67,0	85,5	6,7	8,4	24,0	5,0	7,0	1,5	0,0280
5	200	8	45°	40×110	76,5	98,0	7,6	9,7	28,0	5,0	7,0	1,5	0,0352
6	250	10	36°	40×110	77,0	94,0	6,1	7,5	28,0	6,0	8,0	1,5	0,0440
7	300	10	36°	40×120	92,5	110,0	7,3	8,7	28,0	6,0	8,0	1,5	0,0480
8	350	10	36°	45×140	108,0	130,5	8,5	10,0	32,0	6,0	8,0	1,5	0,0630
9	400	15	24°	45×110	83,0	98,0	4,4	5,2	36,0	7,0	9,0	1,0	0,0745
10	450	15	24°	45×120	93,5	108,5	4,9	5,7	35,0	7,0	9,0	1,0	0,0810
11	500	15	24°	45×130	104,0	118,5	5,5	6,2	35,0	7,0	9,0	1,0	0,0878

Таблица 4
для муфт к трубам звенового типа

№№ по пор.	Внутренний диаметр трубы R , мм	Число клепок муфты	Центр. угол α	R	Размер доски, мм	Размеры клепки, мм								Количество пиломатериалов на 1 пог. м муфты, м ³
						a	b	c	d	t	e	h	k	
						хорда внутренней дуги	хорда внешней дуги	стрела внутренней дуги	стрела внешней дуги	толщина клепки	расстояние до гребня	основание гребня и шпунта	расстояние от грани клепки до центра гребня и шпунта	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	100	8	45°	70,0	35×80	53,5	73,0	5,3	7,2	25,0	4,0	6,0	1,5	0,0224
2	125	8	45°	80,5	35×90	61,5	80,0	6,1	8,0	24,0	4,0	6,0	1,5	0,0252
3	150	8	45°	95,0	35×100	73,0	90,5	7,2	9,0	23,0	5,0	6,0	1,5	0,0280
4	175	8	45°	106,0	40×110	81,0	102,0	8,1	10,0	27,0	5,0	6,0	1,5	0,0352
5	200	10	36°	121,0	40×100	74,5	92,5	5,9	7,3	29,0	5,0	6,0	1,5	0,0400
6	250	10	36°	145,0	40×120	89,5	106,5	7,1	8,5	28,0	6,0	8,0	1,5	0,0480
7	300	10	36°	170,0	40×130	105,0	121,5	8,3	9,6	27,0	6,0	8,0	1,5	0,0520
8	350	10	36°	199,0	45×150	122,5	141,0	9,7	11,2	30,0	6,0	8,0	1,5	0,0675
9	400	15	24°	228,0	45×120	95,0	109,5	5,0	5,8	35,0	7,0	9,0	1,0	0,0310
10	450	15	24°	252,0	45×130	105,0	119,5	5,5	6,3	35,0	7,0	9,0	1,0	0,0878
11	500	15	24°	277,0	45×140	115,5	129,5	6,1	6,8	34,0	7,0	9,0	1,0	0,0945

5. Влажность

Влажность древесины клепки не должна превышать 15%.
Определение влажности производится по ОСТ ВКС 7653.

6. Обработка

1. Каждая клепка должна быть гладко выстругана со всех сторон по соответствующему профилю на 4-стороннем строгальном станке. Строжка широких сторон производится ножами, а узких — шарошками.

Примечание. Срок обязательности строжки кромок шарошками устанавливается с 1/XII 1937 г.

Расстояние между гребнями строгательной волны, учитывая возможный пропуск одного следа от удара ножа, не должно превышать на широких сторонах 4 мм, а на узких — 2 мм. Никакие заколы, отщепы, выщерблины не допускаются.

Случайная недострожка наружной широкой стороны клепки допускается на глубину не более $\frac{1}{8}$ номинальной ее толщины, а случайная недострожка верхней части боковых граней допускается на расстоянии не более 3 мм от верха.

Примечание. Число клепок с недострожкой не должно превышать 10% от общего числа клепок в партии.

2. Клепка, предназначенная для труб с внутренним диаметром от 100 до 700 мм вкл., должна иметь шпунтованные кромки, а клепка для труб с внутренним диаметром от 800 до 2000 мм вкл. может быть и нешпунтованной.

3. По очертанию поперечного профиля внутренняя вогнутая сторона клепки должна быть очерчена по дуге окружности, диаметр которой равен внутреннему диаметру соответствующей трубы, а наружная выпуклая сторона должна быть концентрична внутренней. Боковые грани должны совпадать с направлениями радиусов, образующих центральный угол, равный частному от деления 360° на число клепок, составляющих трубу. Профиль, не считая шпунтов и гребней, должен быть симметричным.

4. Подача пиломатериалов в строгальный станок должна производиться таким образом, чтобы наружная сторона доски, т. е. ближайшая к коре, строгалась верхними ножами, обрабатывающими выпуклую сторону клепки.

5. При изготовлении шпунтованной клепки поперечные очертания пазов и гребней должны получать форму дуги окружности.

6. Концы клепки должны быть гладко оторцованы под прямым углом к продольным граням клепки.

7. На торцах клепки для труб непрерывного типа должны быть гладко запилены или выфрезерованы прорези (пазы) для

стыкового соединения клепок при помощи деревянных или металлических шпонок (язычков). Прорезь на торце должна быть параллельна хордам, соединяющим концы дуг внутренней и наружной сторон клепок. Направление прорези на боковых гранях клепки должно быть параллельно продольным ее ребрам.

Прорезь должна быть расположена в нижней половине сечения торца, но не ближе 5 мм от вершины дуги внутренней окружности клепки. В шпунтованной клепке прорезь должна быть сделана выше гребня и паза.

8. При заделке сучков деревянные пробки должны быть заготовлены так, чтобы годовые смены в пробке пересекали продольную ее ось. При установке пробок продольное направление годовых слоев в пробке должно быть поперечным продольному направлению годовых слоев клепки.

9. Покоробленность не допускается.

Г. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И УЧЕТА

Клепка должна быть предъявлена к сдаче рассортированной отдельно по породам, размерам и сортам. По качеству древесины и качеству строжки проверяется, как правило, каждая клепка в отдельности. Неудовлетворительная клепка отбраковывается.

При отсутствии различия между цветом заболонной и ядровой древесины определение заболони допускается путем смачивания поверхности торца окрашенной водой, которая проникает в заболонную часть и не проникает в ядровую часть древесины.

Размеры проверяются шаблонами.

Для определения влажности древесины клепка отбирается приемщиком в количестве не свыше 1% сдаваемой партии.

Для проверки правильности размеров поперечного сечения клепки, правильности торцовки и прорезей клепка отбирается приемщиком в количестве не более 5% сдаваемой партии.

Если все отобранные клепки отвечают требованиям стандарта, вся партия считается принятой. При несоответствии вся партия подлежит пересортировке поставщиком. Пересортировка допускается не более 2 раз, а после этого при обнаружении брака — вся партия бракуется.

Учет клепки производится в погонных метрах длины трубы соответствующего диаметра с точностью до 0,1 м.

Замена

ОСТ ВКС 7653 заменен ОСТ НКЛес 250.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пиломатериалы (доски, бруски, брусья)

	<i>Стр.</i>
ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски . . .	5
ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья	23
ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые	33
ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные)	38
ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород	51
ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства . .	60
ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые . . .	70
ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые	102
ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов	112
ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок	117
ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород	121
ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи	131
ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи	140
ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые	146
ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые)	150
ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорож- ных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые)	156
ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек	162
ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж	170
ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сор- тировки	175

2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые	179
ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйст- венных машин	195
ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельско- хозяйственных машин	207

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок	217
ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнутопрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок	229
ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам	234

3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 ат	241
ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистент- ные смазки	247
ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу	253
ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру	259
ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект)	263
ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво	269
ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек	273
ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент	277
ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь	282

4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и техни- ческие условия	289
ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия	296
ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж)	301
ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия	306
ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые	310

5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины	317
ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы	378
ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов	380
ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку	383
ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки	388
ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины	399
ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины	403

ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Страница	В каком месте	Напечатано	Следует читать	По чьей вине
26	1-я графа справа, 8-я строка снизу	50 мм	3 шт.	Типографии
40	1-я графа справа, поз. 2, 1-я и 2-я строки сверху	однородная	односторонняя	Корректорской
42	1-я графа справа, поз. 9, 3-я строка снизу	не более	более	"
87	3-я графа справа, 11-я строка снизу	(1/2)	(1 1/2)	Типографии
103	12-я строка сверху	0 5 см.	0,5 см.	"
220	Верхняя таблица, 1-я графа справа, 3-я цифровая строка сверху	3 0	380	"
226	В головке таблицы, 2-я графа справа, 1-я строка сверху	пароконных,	пароконных	Корректорской
227	5-я строка снизу	складках	складах	"
Вкладыша стр. 7	2-я графа справа, в головке	щелбня	гребня	Редакции
248	6-я строка сверху	толщине	толщине	Корректорской
293	1-я графа слева, поз. 4, 4 и 5-я строки сверху	от лупы	отлупы	"
297	7-я строка снизу, справа	предриятиям	предприятиям	"
303	1-я графа слева, поз. 4, 1—3 строки сверху	(трещины, усущиметки	(трещины, усущки, метики	"
322	18 и 19-я строки снизу	крошащие	крошащиеся	"
437	1-я строка снизу	органичиться	ограничиться	"

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000
Тип. «Московский печатник». Зак. 523