



**МИНИСТЕРСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июля 2017 г.

№ 1060/рп

Москва

**О включении отраслевых сметных нормативов
в федеральный реестр сметных нормативов**

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 17. Чеканные, выколотные, давяльные работы» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра

 X.Д. Мавляров

Сборник 17. Чеканные, выколотные, давяльные работы

Техническая часть

1. Настоящим сборником предусмотрены работы по воссозданию утраченных выколотных художественных изделий из листовой меди, латуни; чеканкой их и чеканкой изделий художественного литья и бронзы и работы по реставрации утраченных форм, рельефов и орнаментов, а также давяльные работы.

2. Характеристики категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:

2.1. I категория – детали с высотой рельефа до 15 мм и с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы.

2.2. II категория – детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм² высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110-160°.

2.3. III категория – орнаментированные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 дм² с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.

2.4. IV категория – мелкоорнаментированные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 дм² с высотой рельефа более 50 мм и с остротой угла 75-90°.

3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ: чеканки художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:

3.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм².

3.2. II категория – орнаментированные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 дм².

3.3. III категория – детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки.

3.4. IV категория – детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

4. Характеристика категорий сложности давяльных работ:

4.1. I категория – детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига).

4.2. II категория – детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжиг, перетяжек.

4.3. III категория – детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжиг с перетяжкой на вес с проточкой, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей).

К III категории относятся шар, а также детали крупных размеров и с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.

5. Поправки к применению расценок

| № таблиц, расценок | Поправки и примечания | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|----------------------|------------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|
| 17-0101-002 | <p>5.1. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на квадратный дециметр изделия:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Толщина металла, мм:</th> <th style="text-align: right;">Масса, кг:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">5.1.1. 0,8</td> <td style="text-align: right;">0,021</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5.1.2. 1,0</td> <td style="text-align: right;">0,026</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5.1.3. 2,0</td> <td style="text-align: right;">0,052</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5.1.4. 3,0</td> <td style="text-align: right;">0,104</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5.1.5. 4,0</td> <td style="text-align: right;">0,104</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5.1.6. 5,0</td> <td style="text-align: right;">0,130</td> </tr> </tbody> </table> | Толщина металла, мм: | Масса, кг: | 5.1.1. 0,8 | 0,021 | 5.1.2. 1,0 | 0,026 | 5.1.3. 2,0 | 0,052 | 5.1.4. 3,0 | 0,104 | 5.1.5. 4,0 | 0,104 | 5.1.6. 5,0 | 0,130 |
| Толщина металла, мм: | Масса, кг: | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1.1. 0,8 | 0,021 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1.2. 1,0 | 0,026 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1.3. 2,0 | 0,052 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1.4. 3,0 | 0,104 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1.5. 4,0 | 0,104 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1.6. 5,0 | 0,130 | | | | | | | | | | | | | | |

| № таблиц, расценок | Поправки и примечания | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------|------------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|
| 17-0101-004-1± 17-0101-004-15 | 5.2. При чеканке деталей под модель для литья к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2. 5.3. При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,8. | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-004-16, 17-0101-004-17 | 5.4. Стоимость на изготовление подкладок следует брать один раз на партию. 5.5. Расход материалов для вспомогательных работ следует принимать по фактическим затратам. | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-005, 17-0101-006, 17-0101-008 | 5.6. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на 1 дм ² изделия <table data-bbox="475 506 1085 711" style="margin-left: 40px; border: none;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Толщина металла, мм:</th> <th style="text-align: left;">Масса, кг:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5.6.1. 0,8</td> <td>0,082</td> </tr> <tr> <td>5.6.2. 1,0</td> <td>0,102</td> </tr> <tr> <td>5.6.3. 2,0</td> <td>0,204</td> </tr> <tr> <td>5.6.4. 3,0</td> <td>0,306</td> </tr> <tr> <td>5.6.5. 4,0</td> <td>0,408</td> </tr> <tr> <td>5.6.6. 5,0</td> <td>0,510</td> </tr> </tbody> </table> | Толщина металла, мм: | Масса, кг: | 5.6.1. 0,8 | 0,082 | 5.6.2. 1,0 | 0,102 | 5.6.3. 2,0 | 0,204 | 5.6.4. 3,0 | 0,306 | 5.6.5. 4,0 | 0,408 | 5.6.6. 5,0 | 0,510 |
| Толщина металла, мм: | Масса, кг: | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.1. 0,8 | 0,082 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.2. 1,0 | 0,102 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.3. 2,0 | 0,204 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.4. 3,0 | 0,306 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.5. 4,0 | 0,408 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.6. 5,0 | 0,510 | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-007-1± 17-0101-007-4 | 5.7. Расценки на изготовление рисунка следует брать один раз на партию. | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-007-5± 17-0101-007-60 | 5.8. Расход материала исчислять по фактическим затратам. | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-009 | 5.9. При расчете расхода материалов учитывается металл сечением 1 мм. 5.10. Отход металла следует исчислять в размере 25% его расхода. | | | | | | | | | | | | | | |

Сборник 17. Чеканные, выколотные, давилые работы

Таблица 17-0101-001. Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей

Измеритель: 1 м шва пайки (1), 1 место соединения (2), 1 дм2 снятых деталей (3-5)

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-001-1 | Сборка выколотных деталей методом пропайки швов | м | 21,17 | 15,23 | - | - | 5,94 | 1,18 |
| 17-0101-001-2 | Сборка выколотных деталей посредством болотов, винтов, заклепок | место | 0,77 | 0,77 | - | - | - | 0,06 |
| 17-0101-001-3 | Демонтаж выколотных деталей размером до 1 дм2 | дм2 | 1,44 | 1,44 | - | - | - | 0,13 |
| 17-0101-001-4 | Демонтаж выколотных деталей размером до 5 дм2 | дм2 | 1,00 | 1 | - | - | - | 0,09 |
| 17-0101-001-5 | Демонтаж выколотных деталей размером до 10 дм2 | дм2 | 0,44 | 0,44 | - | - | - | 0,04 |
| 17-0101-001-6 | Демонтаж выколотных деталей размером свыше 10 дм2 | дм2 | 0,33 | 0,33 | - | - | - | 0,03 |
| 17-0101-001-7 | Монтаж на место выколотных деталей размером до 1 дм2 | дм2 | 2,22 | 2,22 | - | - | - | 0,2 |
| 17-0101-001-8 | Монтаж на место выколотных деталей размером до 5 дм2 | дм2 | 1,88 | 1,88 | - | - | - | 0,17 |
| 17-0101-001-9 | Монтаж на место выколотных деталей размером до 10 дм2 | дм2 | 1,11 | 1,11 | - | - | - | 0,1 |
| 17-0101-001-10 | Монтаж на место выколотных деталей размером свыше 10 дм2 | дм2 | 0,78 | 0,78 | - | - | - | 0,07 |

Таблица 17-0101-002. Реставрация выколотных деталей

Измеритель: 1 дм2 выколотки

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-002-1 | Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, с прочеканкой поверхности | дм2 | 5,25 | 1,55 | - | - | 3,7 | 0,14 |
| 17-0101-002-2 | Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, с редким заполнением рисунка, с прочеканкой поверхности | дм2 | 5,81 | 2,11 | - | - | 3,7 | 0,19 |
| 17-0101-002-3 | Реставрация выколотных деталей погонных, орнаментованных, средней сложности (порезка), с прочеканкой поверхности | дм2 | 7,58 | 3,88 | - | - | 3,7 | 0,35 |
| 17-0101-002-4 | Реставрация выколотных деталей орнаментованных, средней сложности, мелкого рисунка, с прочеканкой поверхности | дм2 | 12,34 | 8,64 | - | - | 3,7 | 0,78 |
| 17-0101-002-5 | Реставрация выколотных деталей орнаментованных, сложного рисунка, с прочеканкой поверхности | дм2 | 15,06 | 11,36 | - | - | 3,7 | 0,88 |
| 17-0101-002-6 | Реставрация выколотных скульптурных деталей (фигуры людей, животных), с прочеканкой поверхности | дм2 | 21,26 | 17,56 | - | - | 3,7 | 1,36 |
| 17-0101-002-7 | Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, без чеканки поверхности | дм2 | 4,70 | 1 | - | - | 3,7 | 0,09 |

Измеритель: 1 дм2 выколотки

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-002-8 | Реставрация выколотных деталей орнаментированных средней сложности, с редким заполнением рисунка, без чеканки поверхности | дм2 | 5,03 | 1,33 | - | - | 3,7 | 0,12 |
| 17-0101-002-9 | Реставрация выколотных деталей погонных орнаментированных, средней сложности (порезка), без чеканки поверхности | дм2 | 6,25 | 2,55 | - | - | 3,7 | 0,23 |
| 17-0101-002-10 | Реставрация выколотных деталей орнаментированных средней сложности, мелкого рисунка, без чеканки поверхности | дм2 | 7,58 | 3,88 | - | - | 3,7 | 0,35 |
| 17-0101-002-11 | Реставрация выколотных деталей орнаментированных сложного рисунка, без чеканки поверхности | дм2 | 8,99 | 5,29 | - | - | 3,7 | 0,41 |

Таблица 17-0101-003. Реставрация литых деталей

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-003-1 | Реставрация литых простых орнаментированных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из бронзы | дм2 | 5,61 | 3,32 | - | - | 2,29 | 0,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-2 | Реставрация литых орнаментированных деталей рисунка средней сложности из бронзы | дм2 | 12,15 | 9,86 | - | - | 2,29 | 0,89 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-3 | Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из бронзы | дм2 | 17,52 | 15,23 | - | - | 2,29 | 1,18 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-4 | Реставрация литых деталей мелкого сложного рисунка из бронзы | дм2 | 24,50 | 22,21 | - | - | 2,29 | 1,72 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-5 | Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из бронзы | дм2 | 35,99 | 33,7 | - | - | 2,29 | 2,61 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-6 | Реставрация литых простых орнаментированных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из алюминия | дм2 | 4,17 | 1,88 | - | - | 2,29 | 0,17 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-7 | Реставрация литых орнаментированных деталей рисунка средней сложности из алюминия | дм2 | 7,61 | 5,32 | - | - | 2,29 | 0,48 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-8 | Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из алюминия | дм2 | 9,00 | 6,71 | - | - | 2,29 | 0,52 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-9 | Реставрация деталей мелкого сложного рисунка из алюминия | дм2 | 13,78 | 11,49 | - | - | 2,29 | 0,89 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-003-10 | Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из алюминия | дм2 | 21,53 | 19,24 | - | - | 2,29 | 1,49 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Таблица 17-0101-004. Чеканка по литью

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | | расход неучтенных материалов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-004-1 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, I категория сложности | дм2 р.п. | 10,91 | 8,27 | - | - | 2,64 | 0,86 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-2 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, II категория сложности | дм2 р.п. | 23,69 | 21,05 | - | - | 2,64 | 1,9 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-3 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, III категория сложности | дм2 р.п. | 32,56 | 29,92 | - | - | 2,64 | 2,7 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-4 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, IV категория сложности | дм2 р.п. | 50,28 | 47,64 | - | - | 2,64 | 3,69 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-5 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2 скульптурные детали | дм2 р.п. | 71,71 | 69,07 | - | - | 2,64 | 5,35 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-6 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, I категория сложности | дм2 р.п. | 10,14 | 7,5 | - | - | 2,64 | 0,78 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-7 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, II категория сложности | дм2 р.п. | 21,81 | 19,17 | - | - | 2,64 | 1,73 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-8 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, III категория сложности | дм2 р.п. | 29,79 | 27,15 | - | - | 2,64 | 2,45 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-9 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, IV категория сложности | дм2 р.п. | 45,24 | 42,6 | - | - | 2,64 | 3,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-10 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2 скульптурные детали | дм2 р.п. | 64,48 | 61,84 | - | - | 2,64 | 4,79 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-11 | Чеканка художественного литья из алюминия I категории сложности | дм2 р.п. | 5,30 | 2,66 | - | - | 2,64 | 0,24 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-12 | Чеканка художественного литья из алюминия II категории сложности | дм2 р.п. | 13,06 | 10,42 | - | - | 2,64 | 0,94 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-13 | Чеканка художественного литья из алюминия III категории сложности | дм2 р.п. | 15,03 | 12,39 | - | - | 2,64 | 0,96 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-14 | Чеканка художественного литья из алюминия IV категории сложности | дм2 р.п. | 24,97 | 22,33 | - | - | 2,64 | 1,73 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-15 | Чеканка художественного литья из алюминия деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) | дм2 р.п. | 42,27 | 39,63 | - | - | 2,64 | 3,07 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-004-16 | Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из свинца на 1 дм2 развернутой поверхности | дм2 р.п. | 11,45 | 11,45 | - | - | - | 1,19 |

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-004-17 | Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из смолы на 1 шт. размером 35x25 см | шт. | 124,10 | 124,1 | - | - | - | 12,9 |

Таблица 17-0101-005. Чеканка по листу

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-005-1 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | | 118,08 | 115,44 | - | - | 2,64 | 12 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-2 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | | 204,30 | 201,66 | - | - | 2,64 | 18,2 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-3 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | | 362,83 | 360,19 | - | - | 2,64 | 27,9 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-4 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | | 442,87 | 440,23 | - | - | 2,64 | 34,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-5 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | | 99,80 | 97,16 | - | - | 2,64 | 10,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-6 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | | 172,16 | 169,52 | - | - | 2,64 | 15,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-7 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | | 306,02 | 303,38 | - | - | 2,64 | 23,5 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-8 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | | 371,87 | 369,23 | - | - | 2,64 | 28,6 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-9 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | | 146,94 | 144,3 | - | - | 2,64 | 15 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-10 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | | 254,16 | 251,52 | - | - | 2,64 | 22,7 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-11 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | | 453,20 | 450,56 | - | - | 2,64 | 34,9 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-12 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | | 552,61 | 549,97 | - | - | 2,64 | 42,6 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-005-13 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | | 123,85 | 121,21 | - | - | 2,64 | 12,6 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-14 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | | 214,27 | 211,63 | - | - | 2,64 | 19,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-15 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | | 264,71 | 262,07 | - | - | 2,64 | 20,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-16 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | | 464,82 | 462,18 | - | - | 2,64 | 35,8 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-17 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | | 167,14 | 164,5 | - | - | 2,64 | 17,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-18 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | | 289,61 | 286,97 | - | - | 2,64 | 25,9 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-19 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | | 516,46 | 513,82 | - | - | 2,64 | 39,8 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-20 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | | 628,77 | 626,13 | - | - | 2,64 | 48,5 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-21 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | | 141,17 | 138,53 | - | - | 2,64 | 14,4 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-22 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | | 243,08 | 240,44 | - | - | 2,64 | 21,7 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-23 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | | 433,83 | 431,19 | - | - | 2,64 | 33,4 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-24 | Чеканка по медному листу площадь деталей дм2 р.п. более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | | 543,57 | 540,93 | - | - | 2,64 | 41,9 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-25 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 141,17 | 138,53 | - | - | 2,64 | 14,4 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-26 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 245,29 | 242,65 | - | - | 2,64 | 21,9 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-27 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 437,71 | 435,07 | - | - | 2,64 | 33,7 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-28 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 531,95 | 529,31 | - | - | 2,64 | 41 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-005-29 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 119,04 | 116,4 | - | - | 2,64 | 12,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-30 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 206,51 | 203,87 | - | - | 2,64 | 18,4 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-31 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 367,99 | 365,35 | - | - | 2,64 | 28,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-32 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 448,03 | 445,39 | - | - | 2,64 | 34,5 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-33 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 176,76 | 174,12 | - | - | 2,64 | 18,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-34 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 305,12 | 302,48 | - | - | 2,64 | 27,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-35 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 546,15 | 543,51 | - | - | 2,64 | 42,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-36 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 664,92 | 662,28 | - | - | 2,64 | 51,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-37 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 148,86 | 146,22 | - | - | 2,64 | 15,2 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-38 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 257,48 | 254,84 | - | - | 2,64 | 23 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-39 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 459,65 | 457,01 | - | - | 2,64 | 35,4 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-40 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 559,06 | 556,42 | - | - | 2,64 | 43,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-41 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 200,81 | 198,17 | - | - | 2,64 | 20,6 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-42 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 348,34 | 345,7 | - | - | 2,64 | 31,2 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-005-43 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 622,32 | 619,68 | - | - | 2,64 | 48 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-44 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 757,87 | 755,23 | - | - | 2,64 | 58,5 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-45 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 169,07 | 166,43 | - | - | 2,64 | 17,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-46 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 292,94 | 290,3 | - | - | 2,64 | 26,2 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-47 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 522,91 | 520,27 | - | - | 2,64 | 40,3 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-005-48 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 636,52 | 633,88 | - | - | 2,64 | 49,1 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Таблица 17-0101-006. Выколотка по листу с последующей чеканкой

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-006-1 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 16,04 | 12,6 | 1,75 | - | 1,69 | 1,31 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-2 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 25,16 | 21,72 | 1,75 | - | 1,69 | 1,96 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-3 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 43,72 | 40,28 | 1,75 | - | 1,69 | 3,12 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-4 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 52,50 | 49,06 | 1,75 | - | 1,69 | 3,8 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-5 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 75,87 | 72,43 | 1,75 | - | 1,69 | 5,61 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-006-6 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 14,41 | 10,97 | 1,75 | - | 1,69 | 1,14 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-7 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 22,61 | 19,17 | 1,75 | - | 1,69 | 1,73 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-8 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 37,52 | 34,08 | 1,75 | - | 1,69 | 2,64 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-9 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 44,62 | 41,18 | 1,75 | - | 1,69 | 3,19 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-10 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 63,99 | 60,55 | 1,75 | - | 1,69 | 4,69 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-11 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 19,22 | 15,78 | 1,75 | - | 1,69 | 1,64 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-12 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 31,58 | 28,14 | 1,75 | - | 1,69 | 2,54 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-13 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 54,31 | 50,87 | 1,75 | - | 1,69 | 3,94 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-14 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 64,89 | 61,45 | 1,75 | - | 1,69 | 4,76 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-15 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 94,07 | 90,63 | 1,75 | - | 1,69 | 7,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-16 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 17,20 | 13,76 | 1,75 | - | 1,69 | 1,43 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-17 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 27,37 | 23,93 | 1,75 | - | 1,69 | 2,16 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-18 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 46,17 | 42,73 | 1,75 | - | 1,69 | 3,31 |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-19 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 54,95 | 51,51 | 1,75 | - | 1,69 | 3,99 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-20 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 79,22 | 75,78 | 1,75 | - | 1,69 | 5,87 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-21 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 22,20 | 18,76 | 1,75 | - | 1,69 | 1,95 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-22 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 35,90 | 32,46 | 1,75 | - | 1,69 | 2,93 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-23 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 61,41 | 57,97 | 1,75 | - | 1,69 | 4,49 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-24 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 73,41 | 69,97 | 1,75 | - | 1,69 | 5,42 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-25 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 116,40 | 112,96 | 1,75 | - | 1,69 | 8,75 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-26 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 19,22 | 15,78 | 1,75 | - | 1,69 | 1,64 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-27 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 30,70 | 27,26 | 1,75 | - | 1,69 | 2,46 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-28 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 51,98 | 48,54 | 1,75 | - | 1,69 | 3,76 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-29 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 62,05 | 58,61 | 1,75 | - | 1,69 | 4,54 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-30 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 89,81 | 86,37 | 1,75 | - | 1,69 | 6,69 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-006-31 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 18,54 | 15,1 | 1,75 | - | 1,69 | 1,57 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-32 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 29,70 | 26,26 | 1,75 | - | 1,69 | 2,37 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-33 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 51,98 | 48,54 | 1,75 | - | 1,69 | 3,76 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-34 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 62,57 | 59,13 | 1,75 | - | 1,69 | 4,58 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-35 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 90,32 | 86,88 | 1,75 | - | 1,69 | 6,73 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-36 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 16,81 | 13,37 | 1,75 | - | 1,69 | 1,39 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-37 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 26,49 | 23,05 | 1,75 | - | 1,69 | 2,08 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-38 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 44,49 | 41,05 | 1,75 | - | 1,69 | 3,18 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-39 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 53,01 | 49,57 | 1,75 | - | 1,69 | 3,84 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-40 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 76,25 | 72,81 | 1,75 | - | 1,69 | 5,64 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-41 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 22,30 | 18,86 | 1,75 | - | 1,69 | 1,96 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-42 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 37,23 | 33,79 | 1,75 | - | 1,69 | 3,05 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-43 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 64,50 | 61,06 | 1,75 | - | 1,69 | 4,73 |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-44 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 77,16 | 73,72 | 1,75 | - | 1,69 | 5,71 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-45 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 112,14 | 108,7 | 1,75 | - | 1,69 | 8,42 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-46 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 19,99 | 16,55 | 1,75 | - | 1,69 | 1,72 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-47 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 32,14 | 28,7 | 1,75 | - | 1,69 | 2,59 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-48 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 54,69 | 51,25 | 1,75 | - | 1,69 | 3,97 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-49 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 65,28 | 61,84 | 1,75 | - | 1,69 | 4,79 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-50 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 94,33 | 90,89 | 1,75 | - | 1,69 | 7,04 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-51 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 25,95 | 22,51 | 1,75 | - | 1,69 | 2,34 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-52 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 42,44 | 39 | 1,75 | - | 1,69 | 3,52 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-53 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 73,02 | 69,58 | 1,75 | - | 1,69 | 5,39 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-54 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 87,61 | 84,17 | 1,75 | - | 1,69 | 6,52 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-55 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 138,99 | 135,55 | 1,75 | - | 1,69 | 10,5 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-006-56 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 22,39 | 18,95 | 1,75 | - | 1,69 | 1,97 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-57 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 36,24 | 32,8 | 1,75 | - | 1,69 | 2,96 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-58 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 61,79 | 58,35 | 1,75 | - | 1,69 | 4,52 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-59 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 74,06 | 70,62 | 1,75 | - | 1,69 | 5,47 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-60 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 107,24 | 103,8 | 1,75 | - | 1,69 | 8,04 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-61 | Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности I | дм2 р.п. | 20,03 | 16,64 | 1,75 | - | 1,64 | 1,73 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-62 | Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности II | дм2 р.п. | 32,42 | 29,03 | 1,75 | - | 1,64 | 2,62 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-63 | Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности III | дм2 р.п. | 56,97 | 53,58 | 1,75 | - | 1,64 | 4,15 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |
| 17-0101-006-64 | Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности IV | дм2 р.п. | 67,55 | 64,16 | 1,75 | - | 1,64 | 4,97 |
| 101-9166 | Смола | кг | | | | | 0,1 | |

Таблица 17-0101-007. Чеканка по давленке

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-007-1 | Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности I | дм2 р.п. | 6,45 | 6,45 | - | - | - | 0,67 |
| 17-0101-007-2 | Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности II | дм2 р.п. | 11,30 | 11,3 | - | - | - | 1,02 |
| 17-0101-007-3 | Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности III | дм2 р.п. | 20,27 | 20,27 | - | - | - | 1,57 |
| 17-0101-007-4 | Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности IV | дм2 р.п. | 24,53 | 24,53 | - | - | - | 1,9 |
| 17-0101-007-5 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 14,05 | 14,05 | - | - | - | 1,46 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-007-6 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 24,49 | 24,49 | - | - | - | 2,21 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-7 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 43,89 | 43,89 | - | - | - | 3,4 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-8 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 53,58 | 53,58 | - | - | - | 4,15 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-9 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 11,74 | 11,74 | - | - | - | 1,22 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-10 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 20,50 | 20,5 | - | - | - | 1,85 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-11 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 36,92 | 36,92 | - | - | - | 2,86 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-12 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 45,06 | 45,06 | - | - | - | 3,49 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-13 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 17,51 | 17,51 | - | - | - | 1,82 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-14 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 30,58 | 30,58 | - | - | - | 2,76 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-15 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 54,87 | 54,87 | - | - | - | 4,25 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-16 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 66,87 | 66,87 | - | - | - | 5,18 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-17 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 14,72 | 14,72 | - | - | - | 1,53 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-18 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 25,71 | 25,71 | - | - | - | 2,32 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-007-19 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 45,96 | 45,96 | - | - | - | 3,56 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-20 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 56,29 | 56,29 | - | - | - | 4,36 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-21 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 20,01 | 20,01 | - | - | - | 2,08 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-22 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 34,79 | 34,79 | - | - | - | 3,14 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-23 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 62,48 | 62,48 | - | - | - | 4,84 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-24 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 76,17 | 76,17 | - | - | - | 5,9 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-25 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 16,74 | 16,74 | - | - | - | 1,74 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-26 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 29,25 | 29,25 | - | - | - | 2,64 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-27 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 52,41 | 52,41 | - | - | - | 4,06 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-28 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 64,03 | 64,03 | - | - | - | 4,96 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-29 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 16,93 | 16,93 | - | - | - | 1,76 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-30 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 29,47 | 29,47 | - | - | - | 2,66 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-31 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 52,80 | 52,8 | - | - | - | 4,09 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-32 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 64,42 | 64,42 | - | - | - | 4,99 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|-----------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-007-33 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 14,14 | 14,14 | - | - | - | 1,47 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-34 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 24,71 | 24,71 | - | - | - | 2,23 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-35 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 44,41 | 44,41 | - | - | - | 3,44 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-36 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм2 р.п. | 54,22 | 54,22 | - | - | - | 4,2 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-37 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 21,16 | 21,16 | - | - | - | 2,2 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-38 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 36,79 | 36,79 | - | - | - | 3,32 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-39 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 66,10 | 66,1 | - | - | - | 5,12 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-40 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 80,56 | 80,56 | - | - | - | 6,24 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-41 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 17,80 | 17,8 | - | - | - | 1,85 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-42 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 30,91 | 30,91 | - | - | - | 2,79 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-43 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 55,51 | 55,51 | - | - | - | 4,3 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-44 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 67,78 | 67,78 | - | - | - | 5,25 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-45 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 24,15 | 24,15 | - | - | - | 2,51 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-007-46 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 41,88 | 41,88 | - | - | - | 3,78 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-47 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 75,27 | 75,27 | - | - | - | 5,83 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-48 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 91,79 | 91,79 | - | - | - | 7,11 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-49 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 20,20 | 20,2 | - | - | - | 2,1 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-50 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 35,35 | 35,35 | - | - | - | 3,19 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-51 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 63,39 | 63,39 | - | - | - | 4,91 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-52 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 77,20 | 77,2 | - | - | - | 5,98 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-53 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 16,83 | 16,83 | - | - | - | 1,75 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-54 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 29,36 | 29,36 | - | - | - | 2,65 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-55 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 52,80 | 52,8 | - | - | - | 4,09 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-56 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 64,42 | 64,42 | - | - | - | 4,99 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-57 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 11,93 | 11,93 | - | - | - | 1,24 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-58 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 24,71 | 24,71 | - | - | - | 2,23 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-59 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 44,41 | 44,41 | - | - | - | 3,44 |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|---|--------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-60 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 54,22 | 54,22 | - | - | - | 4,2 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-61 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 21,07 | 21,07 | - | - | - | 2,19 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-62 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 36,79 | 36,79 | - | - | - | 3,32 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-63 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 66,10 | 66,1 | - | - | - | 5,12 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-64 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 80,69 | 80,69 | - | - | - | 6,25 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-65 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 17,80 | 17,8 | - | - | - | 1,85 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-66 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 30,91 | 30,91 | - | - | - | 2,79 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-67 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 55,51 | 55,51 | - | - | - | 4,3 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-68 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 67,78 | 67,78 | - | - | - | 5,25 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-69 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 24,05 | 24,05 | - | - | - | 2,5 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-70 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 41,88 | 41,88 | - | - | - | 3,78 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-71 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 75,14 | 75,14 | - | - | - | 5,82 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-72 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 91,92 | 91,92 | - | - | - | 7,12 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | П | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-007-73 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 20,20 | 20,2 | - | - | - | 2,1 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-74 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 35,35 | 35,35 | - | - | - | 3,19 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-75 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 63,39 | 63,39 | - | - | - | 4,91 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-76 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 77,20 | 77,2 | - | - | - | 5,98 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-77 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 20,30 | 20,3 | - | - | - | 2,11 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-78 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 35,46 | 35,46 | - | - | - | 3,2 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-79 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 63,65 | 63,65 | - | - | - | 4,93 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-80 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 77,72 | 77,72 | - | - | - | 6,02 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-81 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 14,43 | 14,43 | - | - | - | 1,5 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-82 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 29,92 | 29,92 | - | - | - | 2,7 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-83 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 53,58 | 53,58 | - | - | - | 4,15 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-84 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 65,32 | 65,32 | - | - | - | 5,06 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |
| 17-0101-007-85 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 25,40 | 25,4 | - | - | - | 2,64 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | п | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|-----------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-007-86 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 44,32 | 44,32 | - | - | - | 4 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-87 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 79,53 | 79,53 | - | - | - | 6,16 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-88 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 97,08 | 97,08 | - | - | - | 7,52 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-89 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 21,36 | 21,36 | - | - | - | 2,22 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-90 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 37,34 | 37,34 | - | - | - | 3,37 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-91 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 66,87 | 66,87 | - | - | - | 5,18 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-92 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 81,72 | 81,72 | - | - | - | 6,33 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-93 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 28,96 | 28,96 | - | - | - | 3,01 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-94 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 50,41 | 50,41 | - | - | - | 4,55 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-95 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 90,63 | 90,63 | - | - | - | 7,02 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-96 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 110,77 | 110,77 | - | - | - | 8,58 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-97 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 24,34 | 24,34 | - | - | - | 2,53 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-98 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 42,55 | 42,55 | - | - | - | 3,84 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-007-99 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 76,30 | 76,3 | - | - | - | 5,91 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-007-100 | Сплошная чеканка по давлению с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | 93,08 | 93,08 | - | - | - | 7,21 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | П | |

Таблица 17-0101-008. Выколотка по листу и давлению

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-008-1 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 3,17 | 3,17 | - | - | - | 0,33 |
| 17-0101-008-2 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 5,65 | 5,65 | - | - | - | 0,51 |
| 17-0101-008-3 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 8,00 | 8 | - | - | - | 0,62 |
| 17-0101-008-4 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 11,88 | 11,88 | - | - | - | 0,92 |
| 17-0101-008-5 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 3,85 | 3,85 | - | - | - | 0,4 |
| 17-0101-008-6 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 6,76 | 6,76 | - | - | - | 0,61 |
| 17-0101-008-7 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 9,55 | 9,55 | - | - | - | 0,74 |
| 17-0101-008-8 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | 14,33 | 14,33 | - | - | - | 1,11 |
| 17-0101-008-9 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 4,04 | 4,04 | - | - | - | 0,42 |
| 17-0101-008-10 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 6,98 | 6,98 | - | - | - | 0,63 |
| 17-0101-008-11 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 12,39 | 12,39 | - | - | - | 0,96 |
| 17-0101-008-12 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 14,98 | 14,98 | - | - | - | 1,16 |
| 17-0101-008-13 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 4,91 | 4,91 | - | - | - | 0,51 |
| 17-0101-008-14 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 8,31 | 8,31 | - | - | - | 0,75 |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-008-15 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 14,72 | 14,72 | - | - | - | 1,14 |
| 17-0101-008-16 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | 17,94 | 17,94 | - | - | - | 1,39 |
| 17-0101-008-17 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | 4,52 | 4,52 | - | - | - | 0,47 |
| 17-0101-008-18 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | 7,98 | 7,98 | - | - | - | 0,72 |
| 17-0101-008-19 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | 14,07 | 14,07 | - | - | - | 1,09 |
| 17-0101-008-20 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | 17,04 | 17,04 | - | - | - | 1,32 |
| 17-0101-008-21 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | 5,48 | 5,48 | - | - | - | 0,57 |
| 17-0101-008-22 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | 9,53 | 9,53 | - | - | - | 0,86 |
| 17-0101-008-23 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | 16,91 | 16,91 | - | - | - | 1,31 |
| 17-0101-008-24 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | 20,40 | 20,4 | - | - | - | 1,58 |

Таблица 17-0101-009. Давильные работы

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-009-1 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давяльных работ из дерева, категория сложности I | дм2 р.п. | 7,17 | 4,65 | - | - | 2,52 | 0,36 |
| 17-0101-009-2 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давяльных работ из дерева, категория сложности II | дм2 р.п. | 8,97 | 6,45 | - | - | 2,52 | 0,5 |
| 17-0101-009-3 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давяльных работ из дерева, категория сложности III | дм2 р.п. | 10,78 | 8,26 | - | - | 2,52 | 0,64 |
| 17-0101-009-4 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давяльных работ из стали, категория сложности I | дм2 р.п. | 7,05 | 6,58 | - | - | 0,47 | 0,51 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-009-5 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давяльных работ из стали, категория сложности II | дм2 р.п. | 9,12 | 8,65 | - | - | 0,47 | 0,67 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | | | | | П | |
| 17-0101-009-6 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давяльных работ из стали, категория сложности III | дм2 р.п. | 11,57 | 11,1 | - | - | 0,47 | 0,86 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | | | | | П | |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок | Наименование и характеристика работ и конструкций | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов | | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 17-0101-009-7 | Производство давяльных работ, медь, категория сложности I | дм2 р.п. | 2,95 | 2,32 | - | - | 0,63 | 0,18 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | 0,112 | |
| 17-0101-009-8 | Производство давяльных работ, медь, категория сложности II | дм2 р.п. | 3,86 | 3,23 | - | - | 0,63 | 0,25 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | 0,112 | |
| 17-0101-009-9 | Производство давяльных работ, медь, категория сложности III | дм2 р.п. | 4,89 | 4,26 | - | - | 0,63 | 0,33 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | | | | | 0,112 | |
| 17-0101-009-10 | Производство давяльных работ, латунь, цинк, категория сложности I | дм2 р.п. | 3,47 | 2,84 | - | - | 0,63 | 0,22 |
| 101-9400 | Прокат цинковый | кг | | | | | 0,088 | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | 0,106 | |
| 17-0101-009-11 | Производство давяльных работ, латунь, цинк, категория сложности II | дм2 р.п. | 4,63 | 4 | - | - | 0,63 | 0,31 |
| 101-9400 | Прокат цинковый | кг | | | | | 0,088 | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | 0,106 | |
| 17-0101-009-12 | Производство давяльных работ, латунь, цинк, категория сложности III | дм2 р.п. | 5,79 | 5,16 | - | - | 0,63 | 0,4 |
| 101-9400 | Прокат цинковый | кг | | | | | 0,088 | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | | | | | 0,106 | |
| 17-0101-009-13 | Производство давяльных работ, сталь, категория сложности I | дм2 р.п. | 2,82 | 2,19 | - | - | 0,63 | 0,17 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | | | | | 0,098 | |
| 17-0101-009-14 | Производство давяльных работ, сталь, категория сложности II | дм2 р.п. | 5,66 | 5,03 | - | - | 0,63 | 0,39 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | | | | | 0,098 | |
| 17-0101-009-15 | Производство давяльных работ, сталь, категория сложности III | дм2 р.п. | 7,08 | 6,45 | - | - | 0,63 | 0,5 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | | | | | 0,098 | |