



**МИНИСТЕРСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июле 2017 г.

№ 1065/нр

Москва

**О включении отраслевых сметных нормативов
в федеральный реестр сметных нормативов**

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038,
п р и к а з ы в а ю:

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра

 Х.Д. Мавляров

Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом

Техническая часть

1. Расценками настоящего сборника предусмотрена реставрация поверхности деталей и предметов декоративно-прикладного искусства (ДПИ) из металлов, являющихся принадлежностью интерьера и фасадов памятников истории и культуры.

2. Сборник предназначен для определения стоимости работ, занятых в гальванических и полировальных цехах в условиях мелкосерийного и индивидуального производства.

3. Расценками сборника учтены и отдельно не оплачиваются следующие вспомогательные операции:

3.1. Подготовка ванн.

3.2. Составление электролитов и растворов ванн (расценки табл. 24-0101-006, 24-0101-007, 24-0101-010 ÷ 24-0101-023).

3.3. Корректировка гальванических ванн.

3.4. Зачистка катодных и анодных штанг.

3.5. Проверка кислотности (рН) растворов.

4. Расценками сборника учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможность применения новых методов труда, внедряемых в промышленности:

4.1. Необходимость соблюдения особой осторожности при производстве работ для обеспечения сохранности первоначального облика поверхности деталей и предметов ДПИ.

4.2. Крайне ограниченные возможности применения современных методов организации производства работ (механизация), стандартизация.

5. По своему характеру поверхность деталей делится на три категории сложности:

5.1. I категория сложности – детали простой геометрической формы с плоской поверхностью, имеющие самые незначительные гладкие выпуклости и овалы, а также крепежные детали (винты, шайбы, болты, гайки).

5.2. II категория сложности – детали с круглыми сферическими или овальными поверхностями, имеющие углубления, выпуклости и изгибы, без резких переходов, а также детали с неглубоким и редким орнаментом на поверхности.

5.3. III категория сложности – детали сложной геометрической формы с большим числом пересекающихся плоскостей с резкими переходами, с выступами и углублениями, расположенные в нескольких плоскостях и труднодоступных для обработки, а также детали с глубоким и частым орнаментом на поверхности.

6. В расценках расход материалов учтен как химически чистых химикатов (х.ч.).

7. Нормы расхода и порядок работы с драгоценными металлами регламентируется «Инструкцией о порядке учета и хранения драгоценных металлов, драгоценных камней, продукции из них и ведения отчетности при их производстве, использовании и обращении», утвержденной Приказом Министерства Финансов Российской Федерации от 29.08.2001г. № 68н.

8. Поправки и примечания к расценкам

№№ таблиц и расценок	Поправки и примечания
1	2
24-0103-014	8.1. Обработку деталей: уплотнение покрытия полировальниками и прочеканку расценивать по сборнику 25 «Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок»

Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом и полировка металла

Раздел 1. Подготовка поверхности основного металла

Таблица 24-0101-001. Крацевание деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-001-1	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	38,47	38,47	-	-	-	4,51
24-0101-001-2	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	25,33	25,33	-	-	-	2,97
24-0101-001-3	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	14,07	14,07	-	-	-	1,65
24-0101-001-4	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	13,14	13,14	-	-	-	1,54
24-0101-001-5	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	12,20	12,2	-	-	-	1,43

Таблица 24-0101-002. Крацевание деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-002-1	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	49,73	49,73	-	-	-	5,83
24-0101-002-2	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	30,96	30,96	-	-	-	3,63
24-0101-002-3	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	16,89	16,89	-	-	-	1,98
24-0101-002-4	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	15,01	15,01	-	-	-	1,76
24-0101-002-5	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	14,07	14,07	-	-	-	1,65

Таблица 24-0101-003. Крацевание деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-003-1	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	56,30	56,3	-	-	-	6,6
24-0101-003-2	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	36,59	36,59	-	-	-	4,29
24-0101-003-3	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	19,70	19,7	-	-	-	2,31
24-0101-003-4	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	17,83	17,83	-	-	-	2,09
24-0101-003-5	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	16,89	16,89	-	-	-	1,98

Таблица 24-0101-004. Шлифование деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-004-1	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	139,98	65,61	-	-	74,37	6,82
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-004-2	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	116,70	42,33	-	-	74,37	4,4
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-004-3	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	97,65	23,28	-	-	74,37	2,42
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-004-4	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	94,48	20,11	-	-	74,37	2,09
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-004-5	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	93,42	19,05	-	-	74,37	1,98
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	

Таблица 24-0101-005. Шлифование деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-005-1	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	162,20	87,83	-	-	74,37	9,13
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-005-2	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	131,51	57,14	-	-	74,37	5,94
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-005-3	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	107,17	32,8	-	-	74,37	3,41
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-005-4	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	104,00	29,63	-	-	74,37	3,08
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-005-5	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	101,88	27,51	-	-	74,37	2,86
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	

Таблица 24-0101-006. Шлифование деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-006-1	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	176,34	101,97	-	-	74,37	10,6
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-006-2	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	141,04	66,67	-	-	74,37	6,93
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-006-3	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	113,52	39,15	-	-	74,37	4,07
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-006-4	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	110,25	35,88	-	-	74,37	3,73
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-006-5	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	108,23	33,86	-	-	74,37	3,52
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	

Таблица 24-0101-007. Полирование деталей I категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-007-1	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	139,58	113,02	-	-	26,56	10,2
24-0101-007-2	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	94,81	68,25	-	-	26,56	6,16
24-0101-007-3	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	57,03	30,47	-	-	26,56	2,75
24-0101-007-4	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	53,37	26,81	-	-	26,56	2,42
24-0101-007-5	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	50,94	24,38	-	-	26,56	2,2

Таблица 24-0101-008. Полирование деталей II категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-008-1	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	160,63	134,07	-	-	26,56	12,1
24-0101-008-2	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	107,00	80,44	-	-	26,56	7,26

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-008-3	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	66,78	40,22	-	-	26,56	3,63
24-0101-008-4	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	61,91	35,35	-	-	26,56	3,19
24-0101-008-5	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	59,47	32,91	-	-	26,56	2,97

Таблица 24-0101-009. Полирование деталей III категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-009-1	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	185,00	158,44	-	-	26,56	14,3
24-0101-009-2	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	121,63	95,07	-	-	26,56	8,58
24-0101-009-3	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	75,31	48,75	-	-	26,56	4,4
24-0101-009-4	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 10	м2	69,22	42,66	-	-	26,56	3,85
24-0101-009-5	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	66,78	40,22	-	-	26,56	3,63

Таблица 24-0101-010. Промывка деталей I категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-010-1	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	102,37	101,01	-	-	1,36	10,5
101-2136	Растворители	кг					1,4	

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-010-2	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	56,39	55,03	-	-	1,36	5,72
101-2136	Растворители	кг					1,3	
24-0101-010-3	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	20,41	19,05	-	-	1,36	1,98
101-2136	Растворители	кг					1	
24-0101-010-4	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	16,17	14,81	-	-	1,36	1,54
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-010-5	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	14,06	12,7	-	-	1,36	1,32
101-2136	Растворители	кг					0,9	

Таблица 24-0101-011. Промывка деталей II категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-011-1	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	149,51	148,15	-	-	1,36	15,4
101-2136	Растворители	кг					1,4	
24-0101-011-2	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 1,0 дм2	м2	86,02	84,66	-	-	1,36	8,8
101-2136	Растворители	кг					1,3	
24-0101-011-3	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 5,0 дм2	м2	35,22	33,86	-	-	1,36	3,52
101-2136	Растворители	кг					1	
24-0101-011-4	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 10,0 дм2	м2	27,53	26,17	-	-	1,36	2,72
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-011-5	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали более 10,0 дм2	м2	24,64	23,28	-	-	1,36	2,42

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-2136	Растворители	кг					0,9	

Таблица 24-0101-012. Промывка деталей III категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-012-1	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	202,42	201,06	-	-	1,36	20,9
101-2136	Растворители	кг					1,4	
24-0101-012-2	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 1,0 дм2	м2	112,95	111,59	-	-	1,36	11,6
101-2136	Растворители	кг					1,3	
24-0101-012-3	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 5,0 дм2	м2	41,57	40,21	-	-	1,36	4,18
101-2136	Растворители	кг					1	
24-0101-012-4	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 10,0 дм2	м2	33,11	31,75	-	-	1,36	3,3
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-012-5	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали более 10,0 дм2	м2	28,49	27,13	-	-	1,36	2,82
101-2136	Растворители	кг					0,9	

Таблица 24-0101-013. Очистка от старых лаковых покрытий деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-013-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	158,62	158,44	-	-	0,18	14,3
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-013-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	87,93	87,75	-	-	0,18	7,92

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-2136	Растворители	кг					0,8	
24-0101-013-3	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	31,87	31,69	-	-	0,18	2,86
101-2136	Растворители	кг					0,6	
24-0101-013-4	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	24,56	24,38	-	-	0,18	2,2
101-2136	Растворители	кг					0,5	
24-0101-013-5	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	20,90	20,72	-	-	0,18	1,87
101-2136	Растворители	кг					0,5	

Таблица 24-0101-014. Очистка от старых лаковых покрытий деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-014-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	199,62	199,44	-	-	0,18	18
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-014-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	110,98	110,8	-	-	0,18	10
101-2136	Растворители	кг					0,8	
24-0101-014-3	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	39,18	39	-	-	0,18	3,52
101-2136	Растворители	кг					0,6	
24-0101-014-4	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	29,43	29,25	-	-	0,18	2,64
101-2136	Растворители	кг					0,5	
24-0101-014-5	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	25,77	25,59	-	-	0,18	2,31
101-2136	Растворители	кг					0,5	

Таблица 24-0101-015. Очистка от старых лаковых покрытий деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-015-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	284,94	284,76	-	-	0,18	25,7
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-015-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	173,03	172,85	-	-	0,18	15,6

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-2136	Растворители	кг					0,8	
24-0101-015-3	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	84,28	84,1	-	-	0,18	7,59
101-2136	Растворители	кг					0,6	
24-0101-015-4	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	72,09	71,91	-	-	0,18	6,49
101-2136	Растворители	кг					0,5	
24-0101-015-5	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	67,21	67,03	-	-	0,18	6,05
101-2136	Растворители	кг					0,5	

Таблица 24-0101-016. Химическое обезжиривание в щелочных растворах

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-016-1	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 5 дм2	м2	225,35	224,92	-	-	0,43	20,3
24-0101-016-2	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 10 дм2	м2	76,22	75,79	-	-	0,43	6,84
24-0101-016-3	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 15 дм2	м2	43,20	42,77	-	-	0,43	3,86
24-0101-016-4	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 20 дм2	м2	30,68	30,25	-	-	0,43	2,73
24-0101-016-5	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали более 20 дм2	м2	23,81	23,38	-	-	0,43	2,11

Таблица 24-0101-017. Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-017-1	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	101,45	67,92	-	-	33,53	6,13
24-0101-017-2	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	55,80	22,27	-	-	33,53	2,01
24-0101-017-3	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	46,49	12,96	-	-	33,53	1,17
24-0101-017-4	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	42,73	9,2	-	-	33,53	0,83

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-017-5	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	40,62	7,09	-	-	33,53	0,64

Таблица 24-0101-018. Травление и декопирование деталей из алюминия

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-018-1	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	109,81	88,86	-	-	20,95	8,02
24-0101-018-2	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	50,20	29,25	-	-	20,95	2,64
24-0101-018-3	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	37,90	16,95	-	-	20,95	1,53
24-0101-018-4	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	32,92	11,97	-	-	20,95	1,08
24-0101-018-5	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	30,26	9,31	-	-	20,95	0,84

Таблица 24-0101-019. Травление и декопирование деталей из черных металлов

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-019-1	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	141,84	140,72	-	-	1,12	12,7
24-0101-019-2	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	48,76	47,64	-	-	1,12	4,3
24-0101-019-3	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	27,93	26,81	-	-	1,12	2,42
24-0101-019-4	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	20,18	19,06	-	-	1,12	1,72
24-0101-019-5	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	15,86	14,74	-	-	1,12	1,33

Таблица 24-0101-020. Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-020-1	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	69,22	67,92	-	-	1,3	6,13
24-0101-020-2	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	38,09	36,79	-	-	1,3	3,32
24-0101-020-3	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	13,27	11,97	-	-	1,3	1,08
24-0101-020-4	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	10,16	8,86	-	-	1,3	0,8
24-0101-020-5	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	9,06	7,76	-	-	1,3	0,7

Таблица 24-0101-021. Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-021-1	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	86,28	84,98	-	-	1,3	7,67
24-0101-021-2	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	47,84	46,54	-	-	1,3	4,2
24-0101-021-3	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	17,14	15,84	-	-	1,3	1,43
24-0101-021-4	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	13,27	11,97	-	-	1,3	1,08
24-0101-021-5	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	11,94	10,64	-	-	1,3	0,96

Таблица 24-0101-022. Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-022-1	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	109,22	107,92	-	-	1,3	9,74
24-0101-022-2	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	60,47	59,17	-	-	1,3	5,34

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-022-3	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	21,47	20,17	-	-	1,3	1,82
24-0101-022-4	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	16,59	15,29	-	-	1,3	1,38
24-0101-022-5	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	14,93	13,63	-	-	1,3	1,23

Таблица 24-0101-023. Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-023-1	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	369,15	357,88	-	-	11,27	32,3
24-0101-023-2	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	128,72	117,45	-	-	11,27	10,6
24-0101-023-3	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	79,41	68,14	-	-	11,27	6,15
24-0101-023-4	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	59,47	48,2	-	-	11,27	4,35
24-0101-023-5	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	48,61	37,34	-	-	11,27	3,37

Раздел 2. Гальванопокрытия

Таблица 24-0102-001. Латунирование в железисто-синеродистом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-001-1	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	572,48	544,03	-	-	28,45	49,1
24-0102-001-2	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	207,95	179,5	-	-	28,45	16,2
24-0102-001-3	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	131,83	103,38	-	-	28,45	9,33
24-0102-001-4	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	101,58	73,13	-	-	28,45	6,6
24-0102-001-5	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	82,74	54,29	-	-	28,45	4,9

Таблица 24-0102-002. Латунирование в прифосфатном электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-002-1	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	566,38	544,03	-	-	22,35	49,1
24-0102-002-2	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	201,85	179,5	-	-	22,35	16,2
24-0102-002-3	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	125,73	103,38	-	-	22,35	9,33
24-0102-002-4	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	95,48	73,13	-	-	22,35	6,6
24-0102-002-5	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	76,64	54,29	-	-	22,35	4,9

Таблица 24-0102-003. Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-003-1	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	398,52	241,54	-	-	156,98	21,8
24-0102-003-2	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	236,53	79,55	-	-	156,98	7,18
24-0102-003-3	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	203,07	46,09	-	-	156,98	4,16
24-0102-003-4	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	189,56	32,58	-	-	156,98	2,94
24-0102-003-5	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	182,24	25,26	-	-	156,98	2,28

Таблица 24-0102-004. Никелирование матовое в сернокислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-004-1	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	473,91	330,18	-	-	143,73	29,8
24-0102-004-2	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	252,31	108,58	-	-	143,73	9,8
24-0102-004-3	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	206,55	62,82	-	-	143,73	5,67
24-0102-004-4	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	194,92	51,19	-	-	143,73	4,62
24-0102-004-5	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	178,19	34,46	-	-	143,73	3,11

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 24-0102-005. Никелирование блестящее в электролите № 1

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-005-1	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 5 дм2	м2	425,99	301,38	-	-	124,61	27,2
24-0102-005-2	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 10 дм2	м2	223,55	98,94	-	-	124,61	8,93
24-0102-005-3	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 15 дм2	м2	181,89	57,28	-	-	124,61	5,17
24-0102-005-4	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 20 дм2	м2	165,05	40,44	-	-	124,61	3,65
24-0102-005-5	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: более 20 дм2	м2	156,08	31,47	-	-	124,61	2,84

Таблица 24-0102-006. Никелирование блестящее в электролите № 2

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-006-1	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 5 дм2	м2	427,10	301,38	-	-	125,72	27,2
24-0102-006-2	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 10 дм2	м2	224,66	98,94	-	-	125,72	8,93
24-0102-006-3	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 15 дм2	м2	183,00	57,28	-	-	125,72	5,17
24-0102-006-4	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 20 дм2	м2	166,16	40,44	-	-	125,72	3,65
24-0102-006-5	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: более 20 дм2	м2	157,19	31,47	-	-	125,72	2,84

Таблица 24-0102-007. Никелирование черное

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-007-1	Никелирование черное деталей площадью: до 5 дм2	м2	265,91	259,27	-	-	6,64	23,4
24-0102-007-2	Никелирование черное деталей площадью: до 10 дм2	м2	91,96	85,32	-	-	6,64	7,7
24-0102-007-3	Никелирование черное деталей площадью: до 15 дм2	м2	55,61	48,97	-	-	6,64	4,42

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-007-4	Никелирование черное деталей площадью: до 20 дм2	м2	41,21	34,57	-	-	6,64	3,12
24-0102-007-5	Никелирование черное деталей площадью: более 20 дм2	м2	32,12	25,48	-	-	6,64	2,3

Таблица 24-0102-008. Никелирование химическое

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-008-1	Никелирование химическое деталей площадью: до 5 дм2	м2	1582,25	1440,4	-	-	141,85	130
24-0102-008-2	Никелирование химическое деталей площадью: до 10 дм2	м2	614,97	473,12	-	-	141,85	42,7
24-0102-008-3	Никелирование химическое деталей площадью: до 15 дм2	м2	414,42	272,57	-	-	141,85	24,6
24-0102-008-4	Никелирование химическое деталей площадью: до 20 дм2	м2	335,75	193,9	-	-	141,85	17,5
24-0102-008-5	Никелирование химическое деталей площадью: более 20 дм2	м2	291,43	149,58	-	-	141,85	13,5

Таблица 24-0102-009. Меднение блестящее в сернокислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-009-1	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	318,78	292,51	-	-	26,27	26,4
24-0102-009-2	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	122,44	96,17	-	-	26,27	8,68
24-0102-009-3	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	82,00	55,73	-	-	26,27	5,03
24-0102-009-4	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	65,60	39,33	-	-	26,27	3,55
24-0102-009-5	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	56,74	30,47	-	-	26,27	2,75

Таблица 24-0102-010. Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-010-1	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2	м2	289,21	262,6	-	-	26,61	23,7
24-0102-010-2	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10 дм2	м2	112,92	86,31	-	-	26,61	7,79
24-0102-010-3	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 15 дм2	м2	76,58	49,97	-	-	26,61	4,51
24-0102-010-4	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2	м2	61,96	35,35	-	-	26,61	3,19
24-0102-010-5	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2	м2	53,87	27,26	-	-	26,61	2,46

Таблица 24-0102-011. Меднение матовое в пирофосфатных электролитах

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-011-1	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2	м2	294,78	262,6	-	-	32,18	23,7
24-0102-011-2	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10 дм2	м2	118,49	86,31	-	-	32,18	7,79
24-0102-011-3	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 15 дм2	м2	82,15	49,97	-	-	32,18	4,51
24-0102-011-4	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2	м2	67,53	35,35	-	-	32,18	3,19
24-0102-011-5	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2	м2	59,44	27,26	-	-	32,18	2,46

Таблица 24-0102-012. Серебрение в железисто-синеродном электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-012-1	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	366,14	363,42	-	-	2,72	32,8
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
24-0102-012-2	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	122,38	119,66	-	-	2,72	10,8
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	
24-0102-012-3	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	71,86	69,14	-	-	2,72	6,24
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	
24-0102-012-4	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	51,58	48,86	-	-	2,72	4,41

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	
24-0102-012-5	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	40,61	37,89	-	-	2,72	3,42
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	

Таблица 24-0102-013. Серебрение в йодистом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-013-1	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	274,48	252,62	-	-	21,86	22,8
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
24-0102-013-2	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	104,96	83,1	-	-	21,86	7,5
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	
24-0102-013-3	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	70,06	48,2	-	-	21,86	4,35
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	
24-0102-013-4	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	55,99	34,13	-	-	21,86	3,08
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	
24-0102-013-5	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	48,23	26,37	-	-	21,86	2,38
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	

Таблица 24-0102-014. Цинкование в аммиачном электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-014-1	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	361,43	353,45	-	-	7,98	31,9
24-0102-014-2	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	124,32	116,34	-	-	7,98	10,5
24-0102-014-3	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	75,12	67,14	-	-	7,98	6,06
24-0102-014-4	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	55,51	47,53	-	-	7,98	4,29
24-0102-014-5	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	44,77	36,79	-	-	7,98	3,32

Таблица 24-0102-015. Цинкование в кислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-015-1	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	246,57	238,22	-	-	8,35	21,5
24-0102-015-2	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	86,69	78,34	-	-	8,35	7,07
24-0102-015-3	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	53,67	45,32	-	-	8,35	4,09
24-0102-015-4	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	40,37	32,02	-	-	8,35	2,89
24-0102-015-5	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	33,17	24,82	-	-	8,35	2,24

Таблица 24-0102-016. Хромирование

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-016-1	Хромирование деталей площадью: до 5 дм2	м2	373,16	365,64	-	-	7,52	33
24-0102-016-2	Хромирование деталей площадью: до 10 дм2	м2	127,18	119,66	-	-	7,52	10,8
24-0102-016-3	Хромирование деталей площадью: до 15 дм2	м2	76,99	69,47	-	-	7,52	6,27
24-0102-016-4	Хромирование деталей площадью: до 20 дм2	м2	56,72	49,2	-	-	7,52	4,44
24-0102-016-5	Хромирование деталей площадью: более 20 дм2	м2	45,64	38,12	-	-	7,52	3,44

Таблица 24-0102-017. Оловянирование (лужение) в кислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-017-1	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	302,38	249,3	-	-	53,08	22,5
24-0102-017-2	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	134,96	81,88	-	-	53,08	7,39
24-0102-017-3	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	100,50	47,42	-	-	53,08	4,28
24-0102-017-4	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	86,65	33,57	-	-	53,08	3,03
24-0102-017-5	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	79,01	25,93	-	-	53,08	2,34

Таблица 24-0102-018. Оловянирование (лужение) в щелочном электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-018-1	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	348,26	296,94	-	-	51,32	26,8
24-0102-018-2	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	149,05	97,73	-	-	51,32	8,82
24-0102-018-3	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	107,83	56,51	-	-	51,32	5,1
24-0102-018-4	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	91,32	40	-	-	51,32	3,61
24-0102-018-5	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	82,23	30,91	-	-	51,32	2,79

Раздел 3. Дополнительная обработка металла

Таблица 24-0103-001. Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-001-1	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	309,40	302,48	-	-	6,92	27,3
24-0103-001-2	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	114,40	107,48	-	-	6,92	9,7
24-0103-001-3	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	69,19	62,27	-	-	6,92	5,62
24-0103-001-4	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	50,91	43,99	-	-	6,92	3,97
24-0103-001-5	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	41,05	34,13	-	-	6,92	3,08
24-0103-001-6	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	314,74	302,48	-	-	12,26	27,3
24-0103-001-7	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	119,74	107,48	-	-	12,26	9,7
24-0103-001-8	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	74,53	62,27	-	-	12,26	5,62
24-0103-001-9	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	56,25	43,99	-	-	12,26	3,97

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-001-10	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	46,39	34,13	-	-	12,26	3,08

Таблица 24-0103-002. Освещение

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-002-1	Освещение, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	19,77	19,72	-	-	0,05	1,78
24-0103-002-2	Освещение, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	6,48	6,43	-	-	0,05	0,58
24-0103-002-3	Освещение, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	3,82	3,77	-	-	0,05	0,34
24-0103-002-4	Освещение, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	2,71	2,66	-	-	0,05	0,24
24-0103-002-5	Освещение, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	2,16	2,11	-	-	0,05	0,19

Таблица 24-0103-003. Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-003-1	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	23,95	22,82	-	-	1,13	2,06
24-0103-003-2	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	8,66	7,53	-	-	1,13	0,68
24-0103-003-3	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	5,56	4,43	-	-	1,13	0,4
24-0103-003-4	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	4,23	3,1	-	-	1,13	0,28
24-0103-003-5	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	3,57	2,44	-	-	1,13	0,22

Таблица 24-0103-004. Пассивирование деталей из серебра

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-004-1	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	50,63	50,3	-	-	0,33	4,54
24-0103-004-2	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	22,60	22,27	-	-	0,33	2,01
24-0103-004-3	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	13,29	12,96	-	-	0,33	1,17
24-0103-004-4	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	9,53	9,2	-	-	0,33	0,83
24-0103-004-5	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	7,42	7,09	-	-	0,33	0,64

Таблица 24-0103-005. Оксидирование (патинирование) под старую медь

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-005-1	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	151,29	148,47	-	-	2,82	13,4
24-0103-005-2	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	103,07	101,83	-	-	1,24	9,19
24-0103-005-3	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	88,59	87,53	-	-	1,06	7,9
24-0103-005-4	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	79,19	78,11	-	-	1,08	7,05
24-0103-005-5	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	68,25	67,37	-	-	0,88	6,08

Таблица 24-0103-006. Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-006-1	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	140,80	100,27	-	-	40,53	9,05

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-006-2	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	101,47	60,94	-	-	40,53	5,5
24-0103-006-3	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	81,86	41,33	-	-	40,53	3,73
24-0103-006-4	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	75,65	35,12	-	-	40,53	3,17
24-0103-006-5	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	67,12	26,59	-	-	40,53	2,4

Таблица 24-0103-007. Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-007-1	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	356,99	134,07	-	-	222,92	12,1
24-0103-007-2	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	301,70	78,78	-	-	222,92	7,11
24-0103-007-3	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	275,66	52,74	-	-	222,92	4,76
24-0103-007-4	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	267,57	44,65	-	-	222,92	4,03
24-0103-007-5	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	255,27	32,35	-	-	222,92	2,92

Таблица 24-0103-008. Покрытие лаком деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-008-1	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	51,11	50,79	-	-	0,32	5,28
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-008-2	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	26,77	26,45	-	-	0,32	2,75

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-008-3	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	7,25	6,93	-	-	0,32	0,72
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,2	
24-0103-008-4	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	4,77	4,52	-	-	0,25	0,47
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,14	
24-0103-008-5	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	3,46	3,27	-	-	0,19	0,34
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,1	

Таблица 24-0103-009. Покрытие лаком деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-009-1	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	53,23	52,91	-	-	0,32	5,5
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-009-2	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	27,83	27,51	-	-	0,32	2,86
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-009-3	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	7,92	7,6	-	-	0,32	0,79
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,2	
24-0103-009-4	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	5,25	5	-	-	0,25	0,52
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,14	
24-0103-009-5	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	3,94	3,75	-	-	0,19	0,39
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,1	

Таблица 24-0103-010. Покрытие лаком деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-010-1	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	63,81	63,49	-	-	0,32	6,6
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-010-2	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	34,18	33,86	-	-	0,32	3,52

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-010-3	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	10,71	10,39	-	-	0,32	1,08
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,2	
24-0103-010-4	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	7,75	7,5	-	-	0,25	0,78
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,14	
24-0103-010-5	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	6,25	6,06	-	-	0,19	0,63
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,1	

Таблица 24-0103-011. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-011-1	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 0,5 дм2	дм2	153,45	150,69	-	-	2,76	13,6
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-011-2	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 1 дм2	дм2	97,77	95,07	-	-	2,7	8,58
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-011-3	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 5 дм2	дм2	53,00	50,3	-	-	2,7	4,54
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-011-4	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 10 дм2	дм2	47,57	44,87	-	-	2,7	4,05
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-011-5	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: более 10 дм2	дм2	45,58	42,88	-	-	2,7	3,87
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	

Таблица 24-0103-012. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-012-1	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 0,5 дм2	дм2	201,03	198,33	-	-	2,7	17,9
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-012-2	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 1 дм2	дм2	127,90	125,2	-	-	2,7	11,3
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-012-3	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 5 дм2	дм2	68,63	65,93	-	-	2,7	5,95
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-012-4	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 10 дм2	дм2	61,53	58,83	-	-	2,7	5,31
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-012-5	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: более 10 дм2	дм2	58,99	56,29	-	-	2,7	5,08
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	

Таблица 24-0103-013. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-013-1	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 0,5 дм2	дм2	254,22	251,52	-	-	2,7	22,7
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-013-2	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 1 дм2	дм2	161,14	158,44	-	-	2,7	14,3
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-013-3	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 5 дм2	дм2	86,80	84,1	-	-	2,7	7,59
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-013-4	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 10 дм2	дм2	77,49	74,79	-	-	2,7	6,75
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	
24-0103-013-5	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: более 10 дм2	дм2	74,39	71,69	-	-	2,7	6,47
117-0077	Серебро азотнокислосое	кг					0,002	