



**МИНИСТЕРСТВО  
СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО  
ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**(МИНСТРОЙ РОССИИ)**

**ПРИКАЗ**

от "31" ноя 2017 г.

№ 1093/нр


Москва

**О включении отраслевых сметных нормативов  
в федеральный реестр сметных нормативов**

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038,  
**п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра

 Х.Д. Мавляиров

**Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства  
из цветных металлов и хрустальных подвесок**

**Техническая часть**

1. Нормами и расценками настоящего сборника предусмотрены реставрация и воссоздание предметов декоративно - прикладного искусства (люстр, бра, торшеров, канделябров, плафонов, фонарей, жирандолей, светильников, стенников, настольных ламп, накладных деталей мебели, каминов, деревянных облицовок, каминных и настольных часов, музейных экспонатов, деталей художественных оград, лестничных и балконных ограждений, дверных и оконных заполнений и т.п.) из цветных металлов, а также реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.

2. Сложность работ при разборке и сборке предметов ДПИ:

2.1. К простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте.

2.2. К работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болта с гайкой.

2.3. К сложным работам относятся разборка и сборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с креплением одной детали в 2 и более местах либо креплением в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и т. п.

3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом:

3.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм<sup>2</sup>.

3.2. II категория – орнаментированные детали с более плотным заполнением рисунка (до 10 элементов на 1 дм<sup>2</sup>).

3.3. III категория – детали с ажурным, насыщенным (до 15 элементов на 1 дм<sup>2</sup>), требующим тщательный проработки рисунком.

3.4. IV категория – детали мелкого (до 20 элементов на 1 дм<sup>2</sup>) сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

3.5. Вне категории детали скульптурного характера (горельефные или объемные изображения людей, животных, птиц).

4. При изготовлении деталей методом давления с одной формы снимается по 100 деталей.

5. Категорию сложности гипсовых и восковых моделей, а также формопластовых форм следует принимать в соответствии с пунктом 21 «Общих положений по применению отраслевых норм и расценок на ремонтно-реставрационные работы». Стоимость работ для деталей, классифицированных как «вне категории сложности», определять по нормам и расценкам для IV категории сложности настоящего сборника.

6. При изготовлении гипсовых моделей применять следующие коэффициенты к затратам труда и заработной плате в зависимости от развернутой площади модели:

от 1 до 3 дм<sup>2</sup> - 1,

от 1 до 10 дм<sup>2</sup> - 0,5,

от 10 до 50 дм<sup>2</sup> - 0,3,

свыше 50 дм<sup>2</sup> - 0,1.

7. С одной гипсовой модели может быть снято: для гладких деталей – 10 форм, для орнаментированных деталей – 7 форм.

8. При отливке восковых моделей для бронзового художественного литья из одной формопластовой формы снимается следующее количество восковых отливок:

8.1. Для деталей сложного орнамента – 30 шт.

8.2. Для деталей орнамента средней сложности – 50 шт.

8.3. Для деталей простого рисунка – 100 шт.

9. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей принят в квадратных метрах (или квадратных дециметрах) развернутой поверхности и определяется в соответствии с пунктом 22 «Общих положений по применению отраслевых норм и расценок».

10. Нормами и расценками учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей, подготовка инструмента.

11. Нормами и расценками не учтено и не оплачивается дополнительно изготовление специальных инструментов и приспособлений (если это специально не оговорено).

12. Поправки и примечания к нормам и расценкам.

| № таблиц                     | Поправки и примечания   |
|------------------------------|---|
| 25-1001-022                  | 12.1. Нормой учтен обод из латуни толщ. 0,8 мм. При толщине латуни 1 мм к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,5 |
| 25-0101-023-1                | 12.2. На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм применять коэффициент 1,1   |
| 25-0102-009 ÷<br>25-0102-014 | 12.3. Состав и расход материалов для химической полировки следует брать в соответствии с рецептурой                                   |

## Приложение 1

### КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА НА ХРУСТАЛЬНЫЕ ПОДВЕСКИ

| № № пп | Шифр ресурса | Наименование изделия                    | ГОСТ, ОСТ и ТУ           | Краткая характеристика (техническая)  |
|--------|--------------|---|--------------------------|---|
| 1.     |              | Подвеска для люстры "Капля"             | ОСТ-21-4-73<br>МПСМ СССР | Изделие изготовлено из бесцветного силикатного стекла ручным способом. Размеры в мм: диаметр нижний"-15, высота-7 5.                                    |
| 2.     |              | Подвеска "Капля"                        | -                        | Изделие изготовлено из стекла марки ХС-18-16 со шлифовкой.  |
| 3.     |              | Подвеска "Пика"                         | ТУ 162-53                | Подвеска имеет форму восьмигранной пики. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-52, диаметр-21.                               |
| 4.     |              | Подвеска "Ромашка"                      | ТУ 162-53                | Подвеска имеет форму прямоугольного блока с симметричным рисунком в виде ромашки. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: 105x50.     |
| 5.     |              | Подвеска Восьмигранник № 1 "            | ОСТ-21-4-73              | Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из бесцветного стекла. Размеры в мм: ширина-11, высота-18.                          |
| 6.     |              | Подвеска для люстры "Восьмигранник № 1" | ОСТ-21-4-77<br>МПСМ СССР | Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-11, высота-18.           |
| 7.     |              | Подвеска Восьмигранник № 1 "            | ОСТ-21-32-77             | Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-8, высота-17.           |
| 8.     |              | Подвеска Восьмигранник № 1 "            | -                        | Подвеска имеет форму плосковыпуклого восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой граней. Размеры в мм: ширина-8, высота-17. |

| № № шп | Шифр ресурса | Наименование изделия                   | ГОСТ, ОСТ и ТУ           | Краткая характеристика (техническая)  |
|--------|--------------|--|--------------------------|---|
| 9.     |              | Подвеска "Восьмигранник № 1"           | -                        | Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла с шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: ширина-18, длина-18, толщина-11.  |
| 10.    |              | Подвеска "Восьмигранник № 2"           | ОСТ-21-35-77             | Подвеска имеет форму плосковыпуклого восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой граней. Размеры в мм: ширина-11, высота-22.  |
| 11.    |              | Подвеска "Восьмигранник № 2"           | ОСТ-21-35-77             | Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-12, высота-22.   |
| 12.    |              | Подвеска "Восьмигранник № 2"           | ОСТ-21-4-73<br>МПСМ СССР | Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-13, высота-22.  |
| 13.    |              | Подвеска "Восьмигранник № 2"           | ОСТ-21-35-77             | Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла с шлифовкой и полировкой граней.   |
| 14.    |              | Подвеска "Восьмигранник № 2"           | ОСТ-21-4-73<br>МПСМ СССР | Подвеска имеет форму восьмигранника. Изделие изготовлено из простого стекла без шлифовки граней с последующей полировкой. Размеры в мм: длина-22, ширина-22, толщина-11   |
| 15.    |              | Подвеска "Восьмигранник № 3"           | ОСТ-21-4-73<br>МПСМ СССР | Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-15, высота-26.   |
| 16.    |              | Подвеска № 2 БР 7190373                | ОСТ-21-35-77             | Подвеска имеет форму восьмигранника с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой. Размеры в мм: ширина-12, высота-13.   |
| 17.    |              | Подвеска элемента № 2<br>АТШ 7,19.0002 | ОСТ-21-35-77             | Подвеска имеет форму плосковыпуклой ромашки с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: диаметр-28, высота-5.  |
| 18.    |              | Подвеска "Кулон"                       | ОСТ-21-35-77             | Подвеска имеет форму плосковыпуклого удлиненного трехгранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: длина-50, ширина-18, толщина-10.                                    |
| 19.    |              | Подвеска "Миндаль"                     | ОСТ-21-35-77             | Подвеска имеет форму правильного выпуклого миндаля. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: ширина-30, длина-45, толщина-20.   |
| 20.    |              | Подвеска 1837100                       | ОСТ-21-35-77             | Подвеска имеет форму правильного плосковыпуклого шестигранника с отверстием в верхней части. Плоская часть шлифуется и полируется. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: длина-90, ширина-80, толщина-15. |

| №<br>№<br>пп | Шифр<br>ресурса | Наименование изделия               | ГОСТ, ОСТ и ТУ | Краткая характеристика (техническая)   |
|--------------|-----------------|------------------------------------|----------------|--|
| 21.          |                 | Подвеска Чашка АШГ-<br>8210051/049 | ОСТ-21-35-77   | Подвеска имеет форму розетки с ребристой поверхностью и с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-2,5, диаметр-70.                                     |
| 22.          |                 | Подвеска Розетка БР-<br>7190391    | -              | Подвеска имеет форму розетки с вырезным краем. По всей поверхности розеток расположен крупный восьмигранный камень. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-28, диаметр-87. |

**Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок**

**Раздел 1. Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства (ДПИ) из цветных металлов**

**Таблица 25-0101-001. Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства**

Измеритель: 1 предмет

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций   | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов  |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-001-1              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м     | шт.        | 201,06               | 201,06               | -                  | -                              | -         | 20,9                          |
| 25-0101-001-2              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м  | шт.        | 222,22               | 222,22               | -                  | -                              | -         | 23,1                          |
| 25-0101-001-3              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг с хрупкими деталями любых размеров                                      | шт.        | 253,97               | 253,97               | -                  | -                              | -         | 26,4                          |
| 25-0101-001-4              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м    | шт.        | 444,75               | 444,75               | -                  | -                              | -         | 41,8                          |
| 25-0101-001-5              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м | шт.        | 479,86               | 479,86               | -                  | -                              | -         | 45,1                          |
| 25-0101-001-6              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг с хрупкими деталями любых размеров                                     | шт.        | 608,61               | 608,61               | -                  | -                              | -         | 57,2                          |
| 25-0101-001-7              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 300 кг без хрупких деталей любых размеров                                     | шт.        | 719,58               | 719,58               | -                  | -                              | -         | 74,8                          |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,7       |                               |
| 101-9660                   | Болты строительные с гайками и шайбами  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3       |                               |
| 25-0101-001-8              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 300 кг с хрупкими деталями любых размеров                                     | шт.        | 899,47               | 899,47               | -                  | -                              | -         | 93,5                          |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,7       |                               |
| 101-9660                   | Болты строительные с гайками и шайбами  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3       |                               |
| 25-0101-001-9              | Демонтаж предметов ДПИ весом до 500 кг без хрупких деталей любых размеров                                     | шт.        | 1858,24              | 1798,94              | -                  | -                              | 59,3      | 187                           |
| 101-9660                   | Болты строительные с гайками и шайбами  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3       |                               |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,8       |                               |
| 25-0101-001-10             | Демонтаж предметов ДПИ весом до 500 кг с хрупкими деталями любых размеров                                     | шт.        | 2387,34              | 2328,04              | -                  | -                              | 59,3      | 242                           |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,8       |                               |
| 101-9660                   | Болты строительные с гайками и шайбами  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3       |                               |

**Таблица 25-0101-002. Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства**

Измеритель: 1 предмет

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-002-1              | Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м    | шт.        | 201,06               | 201,06               | -                  | -                              | -         | 20,9                          |
| 25-0101-002-2              | Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м | шт.        | 222,22               | 222,22               | -                  | -                              | -         | 23,1                          |
| 25-0101-002-3              | Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг с хрупкими деталями любых размеров                                     | шт.        | 253,97               | 253,97               | -                  | -                              | -         | 26,4                          |

Измеритель: 1 предмет

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций   | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов  |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-002-4              | Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м    | шт.        | 456,46               | 456,46               | -                  | -                              | -                             | 42,9      |
| 25-0101-002-5              | Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м | шт.        | 491,57               | 491,57               | -                  | -                              | -                             | 46,2      |
| 25-0101-002-6              | Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг с хрупкими деталями любых размеров                                     | шт.        | 632,02               | 632,02               | -                  | -                              | -                             | 59,4      |
| 25-0101-002-7              | Монтаж предметов ДПИ весом до 300 кг без хрупких деталей любых размеров                                     | шт.        | 740,74               | 740,74               | -                  | -                              | -                             | 77        |
| 101-9660                   | Болты строительные с гайками и шайбами  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3                           |           |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,7                           |           |
| 25-0101-002-8              | Монтаж предметов ДПИ весом до 300 кг с хрупкими деталями любых размеров                                     | шт.        | 910,05               | 910,05               | -                  | -                              | -                             | 94,6      |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,7                           |           |
| 101-9660                   | Болты строительные с гайками и шайбами  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3                           |           |
| 25-0101-002-9              | Монтаж предметов ДПИ весом до 500 кг без хрупких деталей любых размеров                                     | шт.        | 1837,08              | 1777,78              | -                  | -                              | 59,3                          | 184,8     |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,8                           |           |
| 101-9660                   | Болты строительные с гайками и шайбами  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3                           |           |
| 25-0101-002-10             | Монтаж предметов ДПИ весом до 500 кг с хрупкими деталями любых размеров                                     | шт.        | 2419,09              | 2359,79              | -                  | -                              | 59,3                          | 245,3     |
| 101-9660                   | Болты строительные с гайками и шайбами  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3                           |           |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,8                           |           |

Таблица 25-0101-003. Упаковка деталей в ящики

Измеритель: 1 ящик 0,1 м3 для транспортировки

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-003-1              | Упаковка деталей в ящики                                       | ящик       | 56,01                | 21,58                | -                  | -                              | 34,43                         | 2,53      |

Таблица 25-0101-004. Предварительная сборка на крупные узлы ранее разобранных предметов декоративно-прикладного

Измеритель: 1 узел

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                      | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов         |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-004-1              | Предварительная сборка на крупные узлы ранее разобранных предметов ДПИ | узел       | 7,02                 | 7,02                 | -                  | -                              | -                             | 0,73      |

Таблица 25-0101-005. Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей

Измеритель: 1 деталь

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0101-005-1              | Сборка предметов из отдельных деталей                          | шт.        | 1,22                 | 1,22                 | -                  | -     | -         | 0,11                           |

Таблица 25-0101-006. Разборка предметов на отдельные детали

Измеритель: 1 деталь

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0101-006-1              | Разборка предметов на отдельные детали I категории сложности   | шт.        | 1,09                 | 1,09                 | -                  | -     | -         | 0,12                           |
| 25-0101-006-2              | Разборка предметов на отдельные детали II категории сложности  | шт.        | 1,36                 | 1,36                 | -                  | -     | -         | 0,15                           |
| 25-0101-006-3              | Разборка предметов на отдельные детали III категории сложности | шт.        | 1,63                 | 1,63                 | -                  | -     | -         | 0,18                           |

Таблица 25-0101-007. Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                        | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов           |            |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0101-007-1              | Промывка гладких профилированных деталей поверхностно-активной жидкостью | дм2 р.п.   | 3,20                 | 3,1                  | -                  | -     | 0,1       | 0,28                           |
| 25-0101-007-2              | Промывка орнаментированных деталей поверхностно-активной жидкостью       | дм2 р.п.   | 5,75                 | 5,65                 | -                  | -     | 0,1       | 0,51                           |

Таблица 25-0101-008. Обработка металлических деталей в кислотных ваннах

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0101-008-1              | Обработка металлических деталей в кислотных ваннах             | дм2 р.п.   | 136,73               | 5,54                 | -                  | -     | 131,19    | 0,5                            |



Таблица 25-0101-009. Шлифовка на мат и глянec поверхности металлических изделий

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-009-1              | Шлифовка на мат и глянec поверхности металлических изделий     | дм2 р.п.   | 3,22                 | 2,11                 | -                  | -     | 1,11                           | 0,19      |
| 25-0101-009-2              | Полировка занутрений при помощи полировальника                 | дм2 р.п.   | 72,38                | 72,38                | -                  | -     | -                              | 6,4       |

Таблица 25-0101-010. Покрытие металлических деталей лаком

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-010-1              | Покрытие металлических деталей лаком                           | дм2        | 1,03                 | 0,89                 | -                  | -     | 0,14                           | 0,08      |
| 25-0101-010-2              | Тонировка  | дм2        | 1,16                 | 0,99                 | -                  | -     | 0,17                           | 0,07      |
| 117-9005                   | Красители анилиновые   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,00006                        |           |

Таблица 25-0101-011. Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                         | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов            |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-011-1              | Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений | дм2        | 7,18                 | 6,98                 | -                  | -     | 0,2                            | 0,63      |

Таблица 25-0101-012. Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                          | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов             |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-012-1              | Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта | шт.        | 17,40                | 17,4                 | -                  | -     | -                              | 1,57      |
| 101-9270                   | Проволока латунная   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,01                           |           |

Таблица 25-0101-013. Пайка мелких пробоев и вмятин

Измеритель: 1 место (площадь 10 см<sup>2</sup>)

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-013-1              | Пайка мелких пробоев и вмятин припоем ПОС-40                   | место      | 15,97                | 12,63                | -                  | -                              | 3,34      | 1,14                          |
| 25-0101-013-2              | Пайка мелких пробоев и вмятин припоем ПРС-45                   | место      | 97,09                | 12,63                | -                  | -                              | 84,46     | 1,14                          |

Таблица 25-0101-014. Крепление деталей между собой со сваркой

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-014-1              | Крепление деталей между собой со сваркой                       | шт.        | 2,84                 | 2,84                 | -                  | -                              | -         | 0,22                          |

Таблица 25-0101-015. Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях

Измеритель: 10 отверстий

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер.   | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|--------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |              |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                           |              |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3            | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-015-1              | Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях, диаметр отверстия до 10 мм    | 10 отверстий | 2,89                 | 2,89                 | -                  | -                              | -         | 0,3                           |
| 25-0101-015-2              | Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях, диаметр отверстия более 10 мм | 10 отверстий | 4,04                 | 4,04                 | -                  | -                              | -         | 0,42                          |

Таблица 25-0101-016. Нарезка резьбы на болтах, стержнях и в отверстиях металлических деталей

Измеритель: 10 отверстий

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                       | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов          |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-016-1              | Нарезка резьбы на болтах, стержнях и в отверстиях металлических деталей | 10 шт.     | 6,73                 | 6,73                 | -                  | -                              | -         | 0,7                           |

Таблица 25-0101-017. Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и

Измеритель: 1 светоточка

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                                     |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-017-1              | Зарядка предметов осветительной арматуры медным проводом с припайкой концов с внутренней проводкой | шт.        | 15,21                | 10,68                | -                  | -                              | 4,53      | 1,11                          |
| 502-9001                   | Провод ЛПРГС (МГШВ) 0,7 мм2  | м          |                      |                      |                    |                                | 1,5       |                               |
| 502-9001                   | Провод ЛПРГС (МГШВ) 2,5 мм2  | м          |                      |                      |                    |                                | 0,5       |                               |
| 25-0101-017-2              | Зарядка предметов осветительной арматуры медным проводом с припайкой концов с наружной проводкой   | шт.        | 19,34                | 14,81                | -                  | -                              | 4,53      | 1,54                          |
| 502-9001                   | Провод ЛПРГС (МГШВ) 0,7 мм2  | м          |                      |                      |                    |                                | 1,5       |                               |
| 502-9001                   | Провод ЛПРГС (МГШВ) 2,5 мм2  | м          |                      |                      |                    |                                | 0,5       |                               |

Таблица 25-0101-018. Изготовление латунных болтов разных размеров с фигурной головкой и гайкой

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                         | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов            |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-018-1              | Изготовление латунных болтов разных размеров с фигурной головкой и гайкой | шт.        | 2,07                 | 2,07                 | -                  | -                              | -         | 0,16                          |
| 506-9008                   | Пруток латунный   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,05      |                               |

Таблица 25-0101-019. Изготовление крепежных винтов и гаек из латуни

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-019-1              | Изготовление крепежных винтов и гаек из латуни                 | шт.        | 2,19                 | 2,19                 | -                  | -                              | -         | 0,17                          |
| 506-9008                   | Пруток латунный  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,133     |                               |

Таблица 25-0101-020. Изготовление каркаса

Измеритель: 1 каркас

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                           | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов              |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-020-1              | Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1 м     | каркас     | 699,60               | 699,6                | -                  | -                              | -         | 58,3                          |
| 101-9340                   | Сталь круглая и квадратная общего назначения                                | кг         |                      |                      |                    |                                | 15,7      |                               |
| 25-0101-020-2              | Добавляется (исключается) на каждую деталь каркаса сверх (менее) 20 деталей | каркас     | 34,32                | 34,32                | -                  | -                              | -         | 2,86                          |
| 101-9340                   | Сталь круглая и квадратная общего назначения                                | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,79      |                               |

Измеритель: 1 каркас

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                                 |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-020-3              | Добавляется (исключается) на каждые 20 см каркаса изменения диаметра каркаса сверх (менее) 1 м |            | 145,20               | 145,2                | -                  | -                              | -                             | 12,1      |
| 101-9340                   | Сталь круглая и квадратная общего назначения   | кг         |                      |                      |                    |                                | 3,14                          |           |
| 25-0101-020-4              | Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м                      | каркас     | 716,34               | 699,6                | 1,17               | -                              | 15,57                         | 58,3      |
| 101-9270                   | Проволока латунная   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,6                           |           |
| 506-9003                   | Латунь листовая  | кг         |                      |                      |                    |                                | 17,6                          |           |
| 101-9179                   | Крепеж латунный  | кг         |                      |                      |                    |                                | 2,82                          |           |
| 101-9075                   | Флюс   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,6                           |           |
| 25-0101-020-5              | Добавлять или исключать из поз. 25-0101-20-4 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт.   | каркас     | 35,29                | 34,32                | 0,06               | -                              | 0,91                          | 2,86      |
| 101-9075                   | Флюс   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,003                         |           |
| 101-9270                   | Проволока латунная   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,003                         |           |
| 506-9003                   | Латунь листовая  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,88                          |           |
| 101-9179                   | Крепеж латунный  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,14                          |           |
| 25-0101-020-6              | Добавлять или исключать из поз. 25-0101-20-4 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса        | каркас     | 145,40               | 145,2                | 0,2                | -                              | -                             | 12,1      |
| 506-9003                   | Латунь листовая  | кг         |                      |                      |                    |                                | 3,52                          |           |

Таблица 25-0101-021. Изготовление крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров

Измеритель: 10 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                                 | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                    |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-021-1              | Изготовление крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров | 10 шт.     | 9,42                 | 9,42                 | -                  | -                              | -                             | 0,85      |
| 506-9003                   | Латунь листовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,33                          |           |

Таблица 25-0101-022. Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без полировки)

Измеритель: 1 м

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                          | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов             |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-022-1              | Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм (без полировки)         | м          | 26,72                | 26,72                | -                  | -                              | -                             | 2,07      |
| 506-9003                   | Латунь листовая  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,4                           |           |
| 25-0101-022-2              | Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм (без полировки) | м          | 44,41                | 44,41                | -                  | -                              | -                             | 3,44      |
| 506-9003                   | Латунь листовая  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,4                           |           |

Таблица 25-0101-023. Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и

Измеритель: 1 звено (два кольца) (1), 1 шаблон (2)

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-023-1              | Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и других предметов со сваркой | звено      | 7,88                 | 7,88                 | -                  | -                              | -                             | 0,61      |
| 506-9008                   | Пруток латунный  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,04                          |           |
| 25-0101-023-2              | Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки   | шаблон     | 14,04                | 14,04                | -                  | -                              | -                             | 1,17      |

Таблица 25-0101-024. Изготовление стального патронодержателя размером 150x20 мм

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-024-1              | Изготовление стального патронодержателя размером 150x20 мм     | шт.        | 3,87                 | 3,87                 | -                  | -                              | -                             | 0,3       |
| 117-9042                   | Трубка стальная  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,056                         |           |

Таблица 25-0101-025. Изготовление латунного ниппеля с двумя гайками

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-025-1              | Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками                  | шт.        | 0,87                 | 0,87                 | -                  | -                              | -                             | 0,09      |
| 506-9008                   | Пруток латунный  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,104                         |           |
| 507-9003                   | Трубка латунная  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,074                         |           |

Таблица 25-0101-026. Изготовление латунной профилированной порфитки методом выдавливания

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций   | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов  |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0101-026-1              | Изготовление латунной профилированной порфитки методом выдавливания, форма-модель для изготовления порфиток или тюльпанодержателей. | шт.        | 70,52                | 69,58                | -                  | -                              | 0,94                          | 5,39      |
| 101-9340                   | Сталь круглая и квадратная общего назначения  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,5                           |           |
| 25-0101-026-2              | Изготовление из листовой латуни порфитки методом давления.  | шт.        | 2,45                 | 2,45                 | -                  | -                              | -                             | 0,19      |
| 506-9003                   | Латунь листовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,06                          |           |
| 25-0101-026-3              | Изготовление из листовой латуни тюльпанодержателя методом давления.   | шт.        | 8,57                 | 7,23                 | -                  | -                              | 1,34                          | 0,56      |

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 506-9003                   | Латунь листовая  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,11      |                               |

Таблица 25-0101-027. Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-027-1              | Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиной 30 см                | шт.        | 30,13                | 29,18                | -                  | -                              | 0,95      | 2,26                          |
| 201-9160                   | Свинец технический   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3       |                               |
| 507-9003                   | Трубка латунная  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,15      |                               |
| 25-0101-027-2              | Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиной 50 см                | шт.        | 40,82                | 39,63                | -                  | -                              | 1,19      | 3,07                          |
| 201-9160                   | Свинец технический   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,5       |                               |
| 507-9003                   | Трубка латунная  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,25      |                               |
| 25-0101-027-3              | Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиной 1 м                  | шт.        | 61,45                | 59,64                | -                  | -                              | 1,81      | 4,62                          |
| 507-9003                   | Трубка латунная  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,6       |                               |
| 201-9160                   | Свинец технический   | кг         |                      |                      |                    |                                | 1,1       |                               |
| 25-0101-027-4              | Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиной до 1 м типа "валюты" | шт.        | 77,42                | 75,27                | -                  | -                              | 2,15      | 5,83                          |
| 201-9160                   | Свинец технический   | кг         |                      |                      |                    |                                | 1,1       |                               |
| 507-9003                   | Трубка латунная  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,6       |                               |

Таблица 25-0101-028. Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 и 200 мм

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                                | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                   |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-028-1              | Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик) длиной до 100 мм | шт.        | 18,89                | 17,82                | -                  | -                              | 1,07      | 1,38                          |
| 506-9003                   | Латунь листовая  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,04      |                               |
| 101-9270                   | Проволока латунная   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,03      |                               |
| 25-0101-028-2              | Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик) длиной до 200 мм | шт.        | 23,79                | 22,72                | -                  | -                              | 1,07      | 1,76                          |
| 101-9270                   | Проволока латунная   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,06      |                               |
| 506-9003                   | Латунь листовая  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,04      |                               |
| 25-0101-028-3              | На каждый последующий пруток сверх 6-ти добавлять к поз. 25-0101-28-1            | шт.        | 3,36                 | 3,36                 | -                  | -                              | -         | 0,26                          |
| 25-0101-028-4              | На каждый последующий пруток сверх 6-ти добавлять к поз. 25-0101-28-2            | шт.        | 4,26                 | 4,26                 | -                  | -                              | -         | 0,33                          |

Таблица 25-0101-029. Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки

Измеритель: 1 комплект

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                           | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов              |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-029-1              | Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки | компл.     | 37,60                | 36,23                | -                  | -                              | 1,37      | 3,27                          |
| 101-9370                   | Сталь полосовая   | кг         |                      |                      |                    |                                | 2,5       |                               |

Таблица 25-0101-030. Изготовление штока

Измеритель: 1 м штока

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-030-1              | Изготовление штока латунного                                   | м          | 3,36                 | 3,36                 | -                  | -                              | -         | 0,26                          |
| 507-9003                   | Трубка латунная  | кг         |                      |                      |                    |                                | п         |                               |
| 25-0101-030-2              | Изготовление штока стального                                   | м          | 3,36                 | 3,36                 | -                  | -                              | -         | 0,26                          |
| 117-9042                   | Трубка стальная  | кг         |                      |                      |                    |                                | п         |                               |

Таблица 25-0101-031. Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ

Измеритель: 1 крюк

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                               | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                  |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-031-1              | Изготовление крюков из прутковой стали для подвески предметов ДПИ длиной 150 мм | шт.        | 5,10                 | 5,1                  | -                  | -                              | -         | 0,46                          |
| 101-9340                   | Сталь круглая и квадратная общего назначения                                    | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,5       |                               |

Таблица 25-0101-032. Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности драпировки

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0101-032-1              | Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса                | м2 р.п.    | 59,64                | 59,64                | -                  | -                              | -         | 4,62                          |
| 117-0131                   | Ткань  | м2         |                      |                      |                    |                                | 1,3       |                               |
| 101-9270                   | Проволока стальная   | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,3       |                               |

Таблица 25-0101-033. Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |            |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0101-033-1              | Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь) | дм2 р.п.   | 5,03                 | 4,43                 | -                  | -     | 0,6       | 0,4                            |
| 117-9034                   | Сурьма пентасернистая  | кг         |                      |                      |                    |       | 0,00025   |                                |

Таблица 25-0101-034. Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия, отлитого восковым способом

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций   | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                              |            |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0101-034-1              | Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. Вне категории           | дм2 р.п.   | 135,40               | 134,91               | -                  | -     | 0,49      | 10,45                          |
| 101-9166                   | Смола   | кг         |                      |                      |                    |       | 1         |                                |
| 25-0101-034-2              | Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. IV категория сложности  | дм2 р.п.   | 101,32               | 100,83               | -                  | -     | 0,49      | 7,81                           |
| 101-9166                   | Смола   | кг         |                      |                      |                    |       | 1         |                                |
| 25-0101-034-3              | Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. III категория сложности | дм2 р.п.   | 84,26                | 83,79                | -                  | -     | 0,47      | 6,49                           |
| 101-9166                   | Смола   | кг         |                      |                      |                    |       | 1         |                                |
| 25-0101-034-4              | Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. II категория сложности  | дм2 р.п.   | 51,66                | 51,19                | -                  | -     | 0,47      | 4,62                           |
| 101-9166                   | Смола   | кг         |                      |                      |                    |       | 1         |                                |
| 25-0101-034-5              | Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. I категория сложности   | дм2 р.п.   | 28,50                | 28,03                | -                  | -     | 0,47      | 2,53                           |
| 101-9166                   | Смола   | кг         |                      |                      |                    |       | 1         |                                |

Таблица 25-0101-035. Изготовление гипсовых моделей под восковое литье

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |            |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0101-035-1              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, IV категория сложности - лепка деталей в пластилине  | дм2 р.п.   | 659,14               | 653,25               | -                  | -     | 5,89      | 50,6                           |
| 25-0101-035-2              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, III категория сложности - лепка деталей в пластилине | дм2 р.п.   | 460,32               | 454,43               | -                  | -     | 5,89      | 35,2                           |
| 25-0101-035-3              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, II категория сложности - лепка деталей в пластилине  | дм2 р.п.   | 260,52               | 255,62               | -                  | -     | 4,9       | 19,8                           |
| 25-0101-035-4              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, I категория сложности - лепка деталей в пластилине   | дм2 р.п.   | 90,11                | 85,21                | -                  | -     | 4,9       | 6,6                            |



Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций   | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов  |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-035-5              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали IV категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе  | дм2 р.п.   | 52,18                | 48,28                | -                  | -     | 3,9                            | 3,74      |
| 25-0101-035-6              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали III категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе | дм2 р.п.   | 20,81                | 16,91                | -                  | -     | 3,9                            | 1,31      |
| 25-0101-035-7              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали II категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе  | дм2 р.п.   | 10,34                | 8                    | -                  | -     | 2,34                           | 0,62      |
| 25-0101-035-8              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали I категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе   | дм2 р.п.   | 6,60                 | 4,26                 | -                  | -     | 2,34                           | 0,33      |
| 25-0101-035-9              | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали IV категории сложности - зачистка и фактуровка деталей       | дм2 р.п.   | 127,81               | 127,81               | -                  | -     | -                              | 9,9       |
| 25-0101-035-10             | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали III категории сложности - зачистка и фактуровка деталей      | дм2 р.п.   | 51,12                | 51,12                | -                  | -     | -                              | 3,96      |
| 25-0101-035-11             | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали II категории сложности - зачистка и фактуровка деталей       | дм2 р.п.   | 32,02                | 32,02                | -                  | -     | -                              | 2,48      |
| 25-0101-035-12             | Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали I категории сложности - зачистка и фактуровка деталей        | дм2 р.п.   | 15,49                | 15,49                | -                  | -     | -                              | 1,2       |

Таблица 25-0101-036. Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-036-1              | Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. IV категория сложности - отливка восковых моделей               | дм2 р.п.   | 24,86                | 10,97                | -                  | -     | 13,89                          | 0,99      |
| 25-0101-036-2              | Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. III категория сложности - отливка восковых моделей              | дм2 р.п.   | 18,99                | 5,1                  | -                  | -     | 13,89                          | 0,46      |
| 25-0101-036-3              | Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. II категория сложности - отливка восковых моделей               | дм2 р.п.   | 15,32                | 3,08                 | -                  | -     | 12,24                          | 0,32      |
| 25-0101-036-4              | Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. I категория сложности - отливка восковых моделей                | дм2 р.п.   | 14,07                | 1,83                 | -                  | -     | 12,24                          | 0,19      |
| 25-0101-036-5              | Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. IV категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей  | дм2 р.п.   | 39,12                | 39,12                | -                  | -     | -                              | 3,03      |
| 25-0101-036-6              | Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. III категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей | дм2 р.п.   | 20,14                | 20,14                | -                  | -     | -                              | 1,56      |

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций   | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов  |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-036-7              | Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. II категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей | дм2 р.п.   | 5,10                 | 5,1                  | -                  | -     | -                              | 0,46      |
| 25-0101-036-8              | Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. I категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей  | дм2 р.п.   | 3,32                 | 3,32                 | -                  | -     | -                              | 0,3       |

Таблица 25-0101-037. Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                                      | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                         |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-037-1              | Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. IV категория сложности  | дм2 р.п.   | 32,50                | 31,69                | -                  | -     | 0,81                           | 2,86      |
| 117-0142                   | Формопласт   | кг         |                      |                      |                    |       | 1                              |           |
| 101-6741                   | Лак пентафталевый  | кг         |                      |                      |                    |       | 0,03                           |           |
| 25-0101-037-2              | Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. III категория сложности | дм2 р.п.   | 17,32                | 16,51                | -                  | -     | 0,81                           | 1,49      |
| 117-0142                   | Формопласт   | кг         |                      |                      |                    |       | 1                              |           |
| 101-6741                   | Лак пентафталевый  | кг         |                      |                      |                    |       | 0,03                           |           |
| 25-0101-037-3              | Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. II категория сложности  | дм2 р.п.   | 10,45                | 9,64                 | -                  | -     | 0,81                           | 0,87      |
| 117-0142                   | Формопласт   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,9                            |           |
| 101-6741                   | Лак пентафталевый  | кг         |                      |                      |                    |       | 0,03                           |           |
| 25-0101-037-4              | Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. I категория сложности   | дм2 р.п.   | 5,91                 | 5,1                  | -                  | -     | 0,81                           | 0,53      |
| 117-0142                   | Формопласт   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,9                            |           |
| 101-6741                   | Лак пентафталевый  | кг         |                      |                      |                    |       | 0,03                           |           |

Таблица 25-0101-038. Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-038-1              | Изготовление отражателей из нержавеющей листовой стали         | дм2 р.п.   | 2,38                 | 1,99                 | -                  | -     | 0,39                           | 0,18      |
| 101-9385                   | Сталь листовая нержавеющая                                     | кг         |                      |                      |                    |       | 0,1                            |           |

Таблица 25-0101-039. Изготовление шаблона отражателя

Измеритель: 1 шаблон

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-039-1              | Изготовление шаблона отражателя из фанеры                      | шаблон     | 54,34                | 19,72                | -                  | -     | 34,62                          | 1,78      |
| 25-0101-039-2              | Изготовление шаблона отражателя из алюминия                    | шаблон     | 195,01               | 195,01               | -                  | -     | -                              | 17,6      |
| 206-9013                   | Прокат алюминиевый   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,035                          |           |

Таблица 25-0101-041. Серебрение латунных деталей с резьбой (толщина покрытия 5 мк)

Измеритель: 1 дм2 отсеребренной поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0101-041-1              | Серебрение латунных деталей с резьбой (толщина покрытия 5 мк)  | дм2        | 13,56                | 12,96                | -                  | -     | 0,6                            | 1,17      |

**Раздел 2. Реставрация и воссоздание хрустальных подвесок**

Таблица 25-0102-001. Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий

Измеритель: 10 гирлянд (1-4), 10 деталей (5)

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций   | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов  |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0102-001-1              | Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде до 15 шт.       | 10 гирлянд | 77,88                | 77,88                | -                  | -     | -                              | 9,13      |
| 25-0102-001-2              | Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде от 16 до 25 шт. | 10 гирлянд | 112,60               | 112,6                | -                  | -     | -                              | 13,2      |
| 25-0102-001-3              | Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде от 26 до 35 шт. | 10 гирлянд | 140,74               | 140,74               | -                  | -     | -                              | 16,5      |
| 25-0102-001-4              | Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде более 35 шт.    | 10 гирлянд | 178,28               | 178,28               | -                  | -     | -                              | 20,9      |

Таблица 25-0102-002. Очистка хрустальных подвесок от загрязнений

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0102-002-1              | Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 1-6            | 10 подвесок | 8,78                 | 6,4                  | -                  | -                              | 2,38                          | 0,75      |
| 25-0102-002-2              | Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 7-14           | 10 подвесок | 6,39                 | 4,69                 | -                  | -                              | 1,7                           | 0,55      |
| 25-0102-002-3              | Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 100-150        | 10 подвесок | 10,52                | 8,82                 | -                  | -                              | 1,7                           | 1,03      |

Таблица 25-0102-003. Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                       | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов          |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0102-003-1              | Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д. | дм2        | 3,16                 | 2,73                 | -                  | -                              | 0,43                          | 0,32      |

Таблица 25-0102-004. Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0102-004-1              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальное изделие - квадрат №№1-3   | 10 подвесок | 34,68                | 31,47                | -                  | -                              | 3,21                          | 2,84      |
| 25-0102-004-2              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальное изделие - квадрат №№4-6   | 10 подвесок | 33,02                | 29,81                | -                  | -                              | 3,21                          | 2,69      |
| 25-0102-004-3              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия квадрат №№7-9     | 10 подвесок | 31,13                | 27,92                | -                  | -                              | 3,21                          | 2,52      |
| 25-0102-004-4              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - квадрат №№10-14 | 10 подвесок | 28,41                | 26,04                | -                  | -                              | 2,37                          | 2,35      |
| 25-0102-004-5              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№1-3   | 10 подвесок | 38,00                | 34,79                | -                  | -                              | 3,21                          | 3,14      |

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-004-6              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№4-6         | 10 подвесок | 36,23                | 33,02                | -                  | -                              | 3,21      | 2,98                          |
| 25-0102-004-7              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№7-9         | 10 подвесок | 35,23                | 32,02                | -                  | -                              | 3,21      | 2,89                          |
| 25-0102-004-8              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№10-14       | 10 подвесок | 18,44                | 16,07                | -                  | -                              | 2,37      | 1,45                          |
| 25-0102-004-9              | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№1-3   | 10 подвесок | 37,00                | 33,79                | -                  | -                              | 3,21      | 3,05                          |
| 25-0102-004-10             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№4-6   | 10 подвесок | 35,45                | 32,24                | -                  | -                              | 3,21      | 2,91                          |
| 25-0102-004-11             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№7-9   | 10 подвесок | 34,01                | 30,8                 | -                  | -                              | 3,21      | 2,78                          |
| 25-0102-004-12             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№10-14 | 10 подвесок | 31,80                | 28,59                | -                  | -                              | 3,21      | 2,58                          |
| 25-0102-004-13             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска №№14а        | 10 подвесок | 52,89                | 49,31                | -                  | -                              | 3,58      | 4,45                          |
| 25-0102-004-14             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска №№15а        | 10 подвесок | 31,17                | 27,59                | -                  | -                              | 3,58      | 2,49                          |
| 25-0102-004-15             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска весом 100 г  | 10 подвесок | 52,61                | 48,97                | -                  | -                              | 3,64      | 4,42                          |
| 25-0102-004-16             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска весом 150 г  | 10 подвесок | 63,47                | 59,83                | -                  | -                              | 3,64      | 5,4                           |
| 25-0102-004-17             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№1-3    | 10 подвесок | 39,10                | 35,46                | -                  | -                              | 3,64      | 3,2                           |
| 25-0102-004-18             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№4-6    | 10 подвесок | 35,55                | 31,91                | -                  | -                              | 3,64      | 2,88                          |
| 25-0102-004-19             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№7-14   | 10 подвесок | 32,23                | 28,59                | -                  | -                              | 3,64      | 2,58                          |
| 25-0102-004-20             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - дубовый лист          | 10 подвесок | 60,35                | 23,93                | -                  | -                              | 36,42     | 2,16                          |
| 25-0102-004-21             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - якорь (65x45x12)      | 10 подвесок | 50,82                | 14,4                 | -                  | -                              | 36,42     | 1,3                           |

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций   | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов  |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-004-22             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - ромашка большая              | 10 подвесок | 46,17                | 9,75                 | -                  | -                              | 36,42     | 0,88                          |
| 25-0102-004-23             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - ромашка малая                | 10 подвесок | 43,62                | 7,2                  | -                  | -                              | 36,42     | 0,65                          |
| 25-0102-004-24             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон большой                | 10 подвесок | 51,05                | 14,63                | -                  | -                              | 36,42     | 1,32                          |
| 25-0102-004-25             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон средний                | 10 подвесок | 49,05                | 12,63                | -                  | -                              | 36,42     | 1,14                          |
| 25-0102-004-26             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон малый                  | 10 подвесок | 45,39                | 8,97                 | -                  | -                              | 36,42     | 0,81                          |
| 25-0102-004-27             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - звездочка большая            | 10 подвесок | 55,59                | 19,17                | -                  | -                              | 36,42     | 1,73                          |
| 25-0102-004-28             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - звездочка малая              | 10 подвесок | 47,06                | 10,64                | -                  | -                              | 36,42     | 0,96                          |
| 25-0102-004-29             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - пики 200-300 мм              | 10 подвесок | 71,32                | 34,9                 | -                  | -                              | 36,42     | 3,15                          |
| 25-0102-004-30             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - пики 400-500 мм              | 10 подвесок | 79,52                | 43,1                 | -                  | -                              | 36,42     | 3,89                          |
| 25-0102-004-31             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска большая | 10 подвесок | 52,26                | 15,84                | -                  | -                              | 36,42     | 1,43                          |
| 25-0102-004-32             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска средняя | 10 подвесок | 47,28                | 10,86                | -                  | -                              | 36,42     | 0,98                          |
| 25-0102-004-33             | Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска малая   | 10 подвесок | 43,95                | 7,53                 | -                  | -                              | 36,42     | 0,68                          |

Таблица 25-0102-005. Гравировка хрусталя и стекла

Измеритель: 1 дм2 поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                     | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов        |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-005-1              | Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности  | дм2        | 16,64                | 13,94                | -                  | -                              | 2,7       | 1,08                          |
| 25-0102-005-2              | Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности | дм2        | 20,90                | 17,04                | -                  | -                              | 3,86      | 1,32                          |

Измеритель: 1 дм2 поверхности

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                      | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов         |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-005-3              | Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности | дм2        | 29,29                | 24,27                | -                  | -                              | 5,02      | 1,88                          |
| 25-0102-005-4              | Комбинированная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности     | дм2        | 12,51                | 10,97                | -                  | -                              | 1,54      | 0,85                          |
| 25-0102-005-5              | Комбинированная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности    | дм2        | 14,84                | 12,14                | -                  | -                              | 2,7       | 0,94                          |
| 25-0102-005-6              | Комбинированная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности   | дм2        | 18,45                | 14,59                | -                  | -                              | 3,86      | 1,13                          |
| 25-0102-005-7              | Художественная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности      | дм2        | 8,77                 | 8,39                 | -                  | -                              | 0,38      | 0,65                          |
| 25-0102-005-8              | Художественная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности     | дм2        | 10,19                | 9,81                 | -                  | -                              | 0,38      | 0,76                          |
| 25-0102-005-9              | Художественная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности    | дм2        | 12,52                | 12,14                | -                  | -                              | 0,38      | 0,94                          |

Таблица 25-0102-006. Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке

Измеритель: 10 отверстий

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер.   | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|--------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |              |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |              |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3            | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-006-1              | Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске) | 10 отверстий | 7,12                 | 6,4                  | -                  | -                              | 0,72      | 0,75                          |
| 25-0102-006-2              | Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: диаметром 6-8 мм в акантных листьях               | 10 отверстий | 10,87                | 10,15                | -                  | -                              | 0,72      | 1,19                          |
| 25-0102-006-3              | Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: в розетке с наружными зубцами                     | 10 отверстий | 5,76                 | 5,03                 | -                  | -                              | 0,73      | 0,59                          |

Таблица 25-0102-007. Сборка хрустальных подвесок в гирлянды

Измеритель: 10 зерен хрусталя

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                               | Ед. измер.        | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|-------------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |                   |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                  |                   |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3                 | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-007-1              | Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка с одной, двумя и тремя закрутками | 10 зерен хрусталя | 2,98                 | 2,98                 | -                  | -                              | -         | 0,31                          |
| 101-9270                   | Проволока латунная  | кг                |                      |                      |                    |                                | 0,019     |                               |
| 25-0102-007-2              | Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка мягкая с двойными крючками        | 10 зерен хрусталя | 4,14                 | 4,14                 | -                  | -                              | -         | 0,43                          |
| 101-9270                   | Проволока латунная  | кг                |                      |                      |                    |                                | 0,019     |                               |

Таблица 25-0102-008. Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру

Измеритель: 10 изделий

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций  | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов   |             |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0102-008-1              | Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: подвески длиной 150 мм и выше             | 10 подвесок | 2,40                 | 2,4                  | -                  | -     | -                              | 0,25      |
| 25-0102-008-2              | Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной до 600 мм                 | 10 гирлянд  | 4,91                 | 4,91                 | -                  | -     | -                              | 0,51      |
| 25-0102-008-3              | Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной от 601 до 1200 мм         | 10 гирлянд  | 6,54                 | 6,54                 | -                  | -     | -                              | 0,68      |
| 25-0102-008-4              | Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной свыше 1200 мм             | 10 гирлянд  | 9,91                 | 9,91                 | -                  | -     | -                              | 1,03      |
| 25-0102-008-5              | Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: штучные стеклянные или хрустальные детали | 10 шт.      | 13,47                | 13,47                | -                  | -     | -                              | 1,4       |

Таблица 25-0102-009. Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка"

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0102-009-1              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №1            | 10 подвесок | 33,86                | 29,81                | -                  | -     | 4,05                           | 2,88      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,461                          |           |
| 25-0102-009-2              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №2            | 10 подвесок | 33,86                | 29,81                | -                  | -     | 4,05                           | 2,88      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,269                          |           |
| 25-0102-009-3              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №3            | 10 подвесок | 33,75                | 29,7                 | -                  | -     | 4,05                           | 2,87      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,161                          |           |
| 25-0102-009-4              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №4            | 10 подвесок | 26,39                | 23,29                | -                  | -     | 3,1                            | 2,25      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,129                          |           |
| 25-0102-009-5              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №5            | 10 подвесок | 25,56                | 22,46                | -                  | -     | 3,1                            | 2,17      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,117                          |           |
| 25-0102-009-6              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №6            | 10 подвесок | 25,56                | 22,46                | -                  | -     | 3,1                            | 2,17      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,097                          |           |



Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0102-009-7              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №7            | 10 подвесок | 25,15                | 22,05                | -                  | -                              | 3,1                           | 2,13      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,064                         |           |
| 25-0102-009-8              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №№8-14        | 10 подвесок | 24,65                | 22,05                | -                  | -                              | 2,6                           | 2,13      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,054                         |           |

Таблица 25-0102-010. Изготовление крупных хрустальных подвесок

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                | Затраты труда рабочих, чел.-ч |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                |                               | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов  |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8                             | 9         |
| 25-0102-010-1              | Изготовление крупных хрустальных подвесок №14а                 | 10 подвесок | 70,29                | 66,24                | -                  | -                              | 4,05                          | 6,4       |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,365                         |           |
| 25-0102-010-2              | Изготовление крупных хрустальных подвесок №15а                 | 10 подвесок | 60,56                | 56,51                | -                  | -                              | 4,05                          | 5,46      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,214                         |           |
| 25-0102-010-3              | Изготовление крупных хрустальных подвесок, квадрат малый       | 10 подвесок | 65,84                | 61,79                | -                  | -                              | 4,05                          | 5,97      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,107                         |           |
| 25-0102-010-4              | Изготовление крупных хрустальных подвесок, квадрат большой     | 10 подвесок | 66,77                | 62,72                | -                  | -                              | 4,05                          | 6,06      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 1,072                         |           |
| 25-0102-010-5              | Изготовление крупных хрустальных подвесок, дубовый лист малый  | 10 подвесок | 160,44               | 156,39               | -                  | -                              | 4,05                          | 15,11     |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,676                         |           |
| 25-0102-010-6              | Изготовление крупных хрустальных подвесок, ромашка большая     | 10 подвесок | 93,68                | 89,63                | -                  | -                              | 4,05                          | 8,66      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,483                         |           |
| 25-0102-010-7              | Изготовление крупных хрустальных подвесок, звездочка малая     | 10 подвесок | 87,16                | 83,11                | -                  | -                              | 4,05                          | 8,03      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,398                         |           |
| 25-0102-010-8              | Изготовление крупных хрустальных подвесок, звездочка большая   | 10 подвесок | 160,44               | 156,39               | -                  | -                              | 4,05                          | 15,11     |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 1,447                         |           |

Таблица 25-0102-011. Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж"

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0102-011-1              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №1            | 10 подвесок | 32,72                | 28,67                | -                  | -     | 4,05                           | 2,77      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,514                          |           |
| 25-0102-011-2              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №2            | 10 подвесок | 32,72                | 28,67                | -                  | -     | 4,05                           | 2,77      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,45                           |           |
| 25-0102-011-3              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №3            | 10 подвесок | 32,62                | 28,57                | -                  | -     | 4,05                           | 2,76      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,321                          |           |
| 25-0102-011-4              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №4            | 10 подвесок | 33,85                | 31,77                | -                  | -     | 2,08                           | 3,07      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,278                          |           |
| 25-0102-011-5              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №5            | 10 подвесок | 33,13                | 31,05                | -                  | -     | 2,08                           | 3         |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,214                          |           |
| 25-0102-011-6              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №6            | 10 подвесок | 33,13                | 31,05                | -                  | -     | 2,08                           | 3         |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,15                           |           |
| 25-0102-011-7              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №7            | 10 подвесок | 32,61                | 30,53                | -                  | -     | 2,08                           | 2,95      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,117                          |           |
| 25-0102-011-8              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №№8-14        | 10 подвесок | 32,11                | 30,53                | -                  | -     | 1,58                           | 2,95      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,086                          |           |

Таблица 25-0102-012. Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник"

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0102-012-1              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №1       | 10 подвесок | 42,66                | 38,61                | -                  | -     | 4,05                           | 3,73      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,25                           |           |
| 25-0102-012-2              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №2       | 10 подвесок | 42,66                | 38,61                | -                  | -     | 4,05                           | 3,73      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,18                           |           |

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-012-3              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №3       | 10 подвесок | 42,55                | 38,5                 | -                  | -                              | 4,05      | 3,72                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,14      |                               |
| 25-0102-012-4              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №4       | 10 подвесок | 39,60                | 36,12                | -                  | -                              | 3,48      | 3,49                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,88      |                               |
| 25-0102-012-5              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №5       | 10 подвесок | 38,77                | 35,29                | -                  | -                              | 3,48      | 3,41                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,064     |                               |
| 25-0102-012-6              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №6       | 10 подвесок | 38,77                | 35,29                | -                  | -                              | 3,48      | 3,41                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,043     |                               |
| 25-0102-012-7              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №15      | 10 подвесок | 38,15                | 35,29                | -                  | -                              | 2,86      | 3,41                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,03      |                               |
| 25-0102-012-8              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" крупный  | 10 подвесок | 50,78                | 47,51                | -                  | -                              | 3,27      | 4,59                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 1,16      |                               |

Таблица 25-0102-013. Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль"

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-013-1              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №1            | 10 подвесок | 34,25                | 29,81                | -                  | -                              | 4,44      | 2,88                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,24      |                               |
| 25-0102-013-2              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №2            | 10 подвесок | 33,86                | 29,81                | -                  | -                              | 4,05      | 2,88                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,19      |                               |
| 25-0102-013-3              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №3            | 10 подвесок | 33,75                | 29,7                 | -                  | -                              | 4,05      | 2,87                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,17      |                               |
| 25-0102-013-4              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №4            | 10 подвесок | 30,32                | 27,22                | -                  | -                              | 3,1       | 2,63                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,14      |                               |

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0102-013-5              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №5            | 10 подвесок | 29,60                | 26,5                 | -                  | -     | 3,1       | 2,56                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,12      |                                |
| 25-0102-013-6              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №6            | 10 подвесок | 29,60                | 26,5                 | -                  | -     | 3,1       | 2,56                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,08      |                                |
| 25-0102-013-7              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №7            | 10 подвесок | 29,08                | 25,98                | -                  | -     | 3,1       | 2,51                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,05      |                                |
| 25-0102-013-8              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №№8-14        | 10 подвесок | 24,65                | 22,05                | -                  | -     | 2,6       | 2,13                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,04      |                                |
| 25-0102-013-9              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" крупный       | 10 подвесок | 75,72                | 74                   | -                  | -     | 1,72      | 7,15                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 1,12      |                                |

Таблица 25-0102-014. Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник"

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       | материалы |                                |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      |                    | всего |           | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8         | 9                              |
| 25-0102-014-1              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №1      | 10 подвесок | 32,72                | 28,67                | -                  | -     | 4,05      | 2,77                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,578     |                                |
| 25-0102-014-2              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №2      | 10 подвесок | 32,72                | 28,67                | -                  | -     | 4,05      | 2,77                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,482     |                                |
| 25-0102-014-3              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №3      | 10 подвесок | 32,62                | 28,57                | -                  | -     | 4,05      | 2,76                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,397     |                                |
| 25-0102-014-4              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №4      | 10 подвесок | 34,87                | 31,77                | -                  | -     | 3,1       | 3,07                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,321     |                                |
| 25-0102-014-5              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №5      | 10 подвесок | 34,15                | 31,05                | -                  | -     | 3,1       | 3                              |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,278     |                                |

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-014-6              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №6      | 10 подвесок | 34,15                | 31,05                | -                  | -                              | 3,1       | 3                             |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,236     |                               |
| 25-0102-014-7              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №7      | 10 подвесок | 33,63                | 30,53                | -                  | -                              | 3,1       | 2,95                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,15      |                               |
| 25-0102-014-8              | Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №8-14   | 10 подвесок | 20,30                | 17,7                 | -                  | -                              | 2,6       | 1,71                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,08      |                               |

Таблица 25-0102-015. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная)

Измеритель: 1 подвеска

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                               | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                  |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-015-1              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, дубовый лист                 | шт.        | 22,17                | 17,49                | -                  | -                              | 4,68      | 1,69                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,068     |                               |
| 25-0102-015-2              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, якорь                        | шт.        | 14,93                | 10,25                | -                  | -                              | 4,68      | 0,99                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,112     |                               |
| 25-0102-015-3              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, ромашка большая              | шт.        | 11,41                | 6,73                 | -                  | -                              | 4,68      | 0,65                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,048     |                               |
| 25-0102-015-4              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, ромашка малая                | шт.        | 8,43                 | 4,14                 | -                  | -                              | 4,29      | 0,4                           |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,027     |                               |
| 25-0102-015-5              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска большая | шт.        | 15,75                | 11,07                | -                  | -                              | 4,68      | 1,07                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,118     |                               |
| 25-0102-015-6              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска средняя | шт.        | 12,55                | 7,87                 | -                  | -                              | 4,68      | 0,76                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,068     |                               |
| 25-0102-015-7              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска малая   | шт.        | 7,49                 | 4,86                 | -                  | -                              | 2,63      | 0,47                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные  | кг         |                      |                      |                    |                                | 0,027     |                               |

Таблица 25-0102-016. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики)

Измеритель: 1 подвеска

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                    | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов       |            |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0102-016-1              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон большой     | шт.        | 14,82                | 10,14                | -                  | -     | 4,68                           | 0,98      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,112                          |           |
| 25-0102-016-2              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон средний     | шт.        | 13,17                | 8,49                 | -                  | -     | 4,68                           | 0,82      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,024                          |           |
| 25-0102-016-3              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон малый       | шт.        | 11,01                | 6,62                 | -                  | -     | 4,39                           | 0,64      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,017                          |           |
| 25-0102-016-4              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, звездочка большая | шт.        | 17,31                | 12,63                | -                  | -     | 4,68                           | 1,22      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,145                          |           |
| 25-0102-016-5              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, звездочка малая   | шт.        | 11,64                | 7,25                 | -                  | -     | 4,39                           | 0,7       |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,04                           |           |
| 25-0102-016-6              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, пики 200-300 мм   | шт.        | 29,11                | 24,43                | -                  | -     | 4,68                           | 2,36      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,118                          |           |
| 25-0102-016-7              | Изготовление хрустальных подвесок без прессования, пики 400-500 мм   | шт.        | 34,72                | 30,43                | -                  | -     | 4,29                           | 2,94      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг         |                      |                      |                    |       | 0,068                          |           |

Таблица 25-0102-017. Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                                  | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |       | Затраты труда рабочих, чел.-ч  |           |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |       |                                | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                     |             |                      |                      |                    | всего | в т.ч. оплата труда машинистов |           |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7     | 8                              | 9         |
| 25-0102-017-1              | Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, квадрат №№1-2       | 10 подвесок | 20,30                | 16,25                | -                  | -     | 4,05                           | 1,57      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,428                          |           |
| 25-0102-017-2              | Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, миндаль №№1-2       | 10 подвесок | 30,34                | 26,29                | -                  | -     | 4,05                           | 2,54      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,2                            |           |
| 25-0102-017-3              | Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, восьмигранник №№1-2 | 10 подвесок | 29,10                | 25,05                | -                  | -     | 4,05                           | 2,42      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,486                          |           |
| 25-0102-017-4              | Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, квадрат №№4-7       | 10 подвесок | 19,97                | 16,87                | -                  | -     | 3,1                            | 1,63      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,246                          |           |
| 25-0102-017-5              | Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, миндаль №№4-7       | 10 подвесок | 26,80                | 23,7                 | -                  | -     | 3,1                            | 2,29      |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |       | 0,096                          |           |

Измеритель: 10 подвесок

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                                  | Ед. измер.  | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|-------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |             |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов                     |             |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3           | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-017-6              | Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, восьмигранник №№4-7 | 10 подвесок | 31,25                | 28,15                | -                  | -                              | 3,1       | 2,72                          |
| 117-9011                   | Пластины хрустальные   | кг          |                      |                      |                    |                                | 0,19      |                               |

Таблица 25-0102-018. Изготовление (имитация) свечей молочного стекла

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-018-1              | Изготовление (имитация) свечей молочного стекла                | шт.        | 4,14                 | 4,14                 | -                  | -                              | -         | 0,43                          |

Таблица 25-0102-019. Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                        | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов           |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-019-1              | Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов | шт.        | 27,31                | 7,2                  | -                  | -                              | 20,11     | 0,65                          |

Таблица 25-0102-020. Снятие facetsа стекла с полировкой за 2 раза

Измеритель: 1 facetsа

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-020-1              | Снятие facetsа стекла с полировкой за 2 раза                   | facetsа    | 24,17                | 20,54                | -                  | -                              | 3,63      | 2,16                          |

Таблица 25-0102-021. Обработка свечей молочного стекла

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-021-1              | Обработка свечей молочного стекла                              | шт.        | 2,77                 | 2,66                 | -                  | -                              | 0,11      | 0,28                          |

Таблица 25-0102-022. Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм

Измеритель: 1 изделие

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-022-1              | Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм             | изделие    | 17,94                | 15,63                | -                  | -                              | 2,31      | 1,51                          |

Таблица 25-0102-023. Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)

Измеритель: 1 изделие

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций                     | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |   |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов        |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2   | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-023-1              | Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла без нарезки зубцов | изделие    | 11,70                | 10,75                | -                  | -                              | 0,95      | 1,13                          |

Таблица 25-0102-024. Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов декоративно-прикладного искусства

Измеритель: 1 м2 шаблона

| Номера расценок            | Наименование и характеристика работ и конструкций              | Ед. измер. | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб.    |                    |                                |           | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|--|------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                            |  |            |                      | оплата труда рабочих | эксплуатация машин |                                | материалы |                               |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов |            |                      |                      | всего              | в т.ч. оплата труда машинистов |           | расход неучтенных материалов  |
| 1                          | 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6                  | 7                              | 8         | 9                             |
| 25-0102-024-1              | Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ      | м2         | 79,96                | 44,3                 | -                  | -                              | 35,66     | 4,28                          |