

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-80

ВОДООЧИСТНАЯ УСТАНОВКА ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕАГЕНТНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ТИПА "СТРУЯ"
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 800 м3/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНАЯ, ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ
И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ

АЛЬБОМ III НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ IV С М Е Т Ы

АЛЬБОМ V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ VI

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МЭСХ РСФСР

1974 г. ПРИКАЗ № 237Д

ЗАКАЗ № 1852 ТИПАХ 750 ЭКЗ. ЦЕНА 0 РУБ. 33 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОМСИРОВАНИЯ
480070 г.АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА, 2

ГипроКоммунводоканал Советская наука и практика г. Москва			Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки										131		
													Н/М.		
													Стадия		
													Листов		
													Дата 1973 г.		
Наименование проектной организации		Наименование предприятия		Наименование объекта (сооружения)											
ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ														Форма № 8 по СН 202-69	
Н.п. п/п	Шифр по объединенной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий			Тип, марка каталог. и. чертежи	№ по заказу по техни- ческим специ- фика- циям	Завод изгот (для импорт оборудо- вания и фирм)	Ед. из- мере- ния	Ко- личес- тво	Ма- тери- ал	Вес (кг)	Единицы	Образ	Стоймость по смете (руб.)	Стоймость по смете Общая (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
I		Насос: Q=45 м3/час Н=31 м, n=2900 об/мин. с эл.двигателем N=7 кВт на одной плате	ЭК-9		Нижне- увель- ский рем. з-д	шт	2		131,0	262					
2		Насос-дозатор	НД- 25 40		Рига- хим- маш	шт	3		127,2	381,6					

Глав.инженер проекта
Нач.отдела
Составил
Продверил

*Смирнов
Байдак
Кагурина*

Внесено изменение
ном.дата и подпись
Глав.инженер проекта

901-3-80(1)

СР-212-05

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 1

Изм.

п 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3		Насос поршневой ручной	БКФ-2	Душан. Бинск. з-д им.Орд- оник.	шт	I		19,0	19,0			
4		Вакуум-насос с эл.двигате- лем А02-22-4 на раме	КВН-4	Лив- идро- маш.	"	I		113	113			
5		Электрическая сверлилка, Н=0,6 квт n=300 об/мин	ИЭ1023	г.Рос- тов на дону Ростов. з-д элект. инстр.	шт	3		3,0	9,0			
6		Водомер скоростной	ВВ-100	Водо- прибор	"	I		59,5	59,5			
7		Манометр МП4 Ру-6 кгс/см ² класс точности 1,6	ГОСТ 8625-69	г.Томск Мано- метр. з-д	шт	6		0,9	5,4			
8		Вентиль запорный муфтовый Ду-15	15кч18п	Каталог промыш- л.трубо- проводов. армат.	"	II		0,7	7,7			
9		Ду-25	-"-		"	5		1,4	7,0			
10		Вентиль запорный диафраг- мовый футерованный флан- цевый Ду-50	15475пI		шт	4		1,3	5,2			
11		Ду-10	-"-		"	"	7	13	91			

ЗД-1-2-50У(1)

-3-

ССП-212-85

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13
I2		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду-200	30ч6бр	Цуман- бинск. армат. з-д	шт	2		125	250			
I3	-"	Ду-150	-"	-"-	"	2		77	154			
I4	-"	Ду-100	-"	-"-	"	2		39,5	79			
I5	-"	Ду-50	-"	-"-	"	4		18,4	73,6			
I6		Клапан обратный подъемный фланцевый Ду-100	19ч16р	-"-	"	2		40,8	81,6			
I7	-"	Ду-100	16ч6р	-"	"	2		35,5	71,0			
I8		Колпачок щелевой	ВТИ-5	Перво- майск. парфор. з-д	"	232		0,175	40,6			
I9		Кран водоразборный Л15	ГОСТ 8609-70	-"-	"	4		0,3	1,2			
20		Кран натяжной муфтовый	I4М1-16	Промин- стей. трубо- пров. арма- тура	"	6		0,3	1,8			
21		Тройник 25	ГОСТ 8948-59	-"-	"	1		0,33	0,33			
22		Тройник 25x25x15	ГОСТ 8949-59	-"-	"	2		0,265	0,53			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
23		Угольник 25	ГОСТ 8946-59	Промыш- лен. трубс- пров. арма- тура	шт	II		0,24	2,4			
24		Угольник 20	-"		"	I		0,15	0,15			
25		Угольник 15	ГОСТ 8946-59	-"	"	I		0,105	0,105			
26		Муфта переходн. 25x20	ГОСТ 8957-59		"	I		0,16	0,16			
		<u>Фланцы</u>										
27		Фланец 700-2,5	ГОСТ 1255-67		"	2		29,15	58,3			
28		500-2,5	-"		"	2		16,01	32,02			
29		400-6	-"		"	I		15,2	15,2			
30		250-2,5	-"		"	2		6,95	13,9			
31		200-10	-"		"	4		8,05	32,2			
32		200-2,5	-"		"	26		4,73	122,98			
33		150-10	-"		"	4		6,62	26,48			
34		150-2,5	-"		"	4		3,43	13,72			
35		100-10	-"		"	15		3,96	59,4			
36		80-2,5	-"		"	2		1,84	3,68			

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ I

Изм.

п 5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
37		Фланец 50-2,5	ГОСТ 1255-67			шт	2		I,04	2,08		
38		-" 50-10	-"-			"	8		2,06	I6,50		
39		Заглушка 700-2,5	ГОСТ 12836-67			шт	2		I05,25	I10,5		
40		-" 500-2,5	-"-			"	2		44,44	88,88		
41		-" 250-2,5	-"-			"	2		9,87	I9,74		
42		Отвод Ду 100-2,5 $\delta = 5$	МЧИ 20-64 ММСС-СССР			"	10		2,99	29,9		
		<u>Крепежные изделия</u>										
43		Болт М24x90-0II	ГОСТ 7798-70			шт	48		0,44	I2, I2		
44		-" M20x75-0II	-"-			"	32		0,256	8,19		
45		-" M20x70-0II	-"-			"	I2		0,243	2,9		
46		-" M20x50-0II	-"-			"	8		0,194	I,55		
47		-" M20x80-0II	-"-			"	64		0,25	I6,0		
48		-" M16x1,5-30-0II	-"-			"	I		0,083	0,083		
49		-" M16x70-0II	-"-			"	306		0,145	44,40		
50		-" M16x65-0II	-"-			"	32		0,137	4,4		
51		-" M12x55-0II	-"-			"	I6		0,066	I,056		

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ I
Изм.

п 6
13

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13
52		Болт M12x35-0II	ГОСТ 7798-70			шт	12	0,048	0,576			
53		-"- M12x25-0II	-"-			шт	8	0,039	0,312			
54		-"- M12x45-0II	-"-			шт	40	0,057	2,28			
55		-"- M10x25-0II	-"-			шт	6	0,028	0,168			
56		-"- M6x40-0II	-"-			шт	64	0,0II	0,704			
57		Винт M8x14	ГОСТ 17475-72			шт	8	0,063	0,5			
58		Гайка M24-0II	ГОСТ 5915-70			шт	48	0,107	5,14			
59		-"- M20-0II	-"-			шт	108	0,063	6,8			
60		-"- M16-0II	-"-			шт	350	0,033	11,55			
61		-"- M12-0II	-"-			шт	50	0,0154	0,77			
62		-"- M10-0II	-"-			шт	38	0,0II4	0,433			
63		-"- M6-0II	-"-			шт	50	0,0024	0,12			
64		Шайба пружин. 20H65Г	ГОСТ 6402-70			шт	64	0,0157	1,0			
65		-"- 24H65Г	-"-			шт	48	0,027	1,3			
66		-"- 16H65Г	-"-			шт	350	0,008	2,8			
67		-"- 12H65Г	-"-			шт	50	0,0034	0,16			

901-3-08017

--

СФ-212-05

Форма № 8
по СН 202-89
(продолжение)

№ I

Изм.

п 7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
68		Манба 20-011	ГОСТ 10906-66			шт	8	0,059	0,47			
69		Манба 20-011	ГОСТ 11371-68			"	80	0,024	1,92			
70	-"	16-011	-"			"	32	0,011	0,352			
71	-"	12-011	-"			"	8	0,0063	0,0504			
72	-"	10-011	-"			"	38	0,004	0,152			
73	-"	6-011	-"			"	80	0,0009	0,072			
74		Пллинт 4x36-011	ГОСТ 397-66			"	4	0,0034	0,014			
75		Электролизная установка непроточного типа ЭН-5 про- изводит. до 5 кг/сут. актив- ного хлора	ЭН-5	Экспе- рим. коммун. обор. АКХ	шт	I						

901-3-80 (V)

- 8 -

ЛПР-242-05

ГипроКоммунводоканал Сантехконтрольпроект г. Москва			Водоочистная установка завод- ского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" про- изводительностью 800 м3/сутки			Лист 5 Изм. 1 Стадия тип. проект Листов 1 Дата 1973 г.						
Наименование проектной организации		Наименование предприятия		Наименование объекта (сооружения)								
ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ												
Н/п п/п	Шифр по общесоюз- ной класс- ификации	Наименование и технические ка- рактеристики основного и комплектую- щего оборудования, приборов, арми- тур, кабельных и других изделий	Тип, марка, кодatalog, № чертежа	У. по- зиции по тех- ни- чес- ким спе- ци- аль- ным треб- же- ниям	Завод- изгот. для импорт- обору- дова- ния фирма	Ед. из- мере- ния	Ко- ли- чес- тво ре- ши- тия	Вес (кг)		Стоимость по смете		
								Банки	Общий	Единичн (руб.)	Общая (тыс.руб.)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I		Водогрейный котел КЧМ-1 ТУ21-01-270-69 F ₃ =1,73 м ² F _y =2,06 м ² F _y =2,48 м ²	при t _H =-20°C при t _H =-30°C при t _H =-40°C	керос. куг. нат. з-д г.Ки- ров Калуж. обл.	МТ "	2 2 2						
2		Диагональный насос ЦНИПС-20 на одном валу с эл.двигате- лем АОЛ Б-31-4-В3	N=0,27квт Н=1450 об/мин	Уральский з-д строй- ком монтаж обору-	ком	2						
Гл.инженер проекта Нац.отдела Составил Проверил				Березинский Сухов Абрамов				Внесено изменения ком.дата и подпись Гл.инженер проекта				

Гипрокоммунводоканал ОАО «Мосводоканалпроект» г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки		№ II Изм. Стадия ТИП, проект Листов 1 из 1 Дата 1973 г.					
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)							
ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Форма № 8 по СН 202-69									

Нр. п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, материал, № чертежа	№ по- зиции по тех- схе- ме	Завод-изготовитель (или импорт-одоружающая фирма)	Ед. из- ме-ре-ния	Ко-лич-ст-во	Ма-те-ри-ал	Вес (кг)	Стоимость по смете		
										Бланчи	Общая	Единицы (руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I		Вентиляторная установка А 3,2-105-1 с вентилятором Ц 4-70 № 3,2, исполнение I, с эл.двигателем АОД-21-4 н=0,27 квт на виброзолирующим основании			Криво-ковск. вент. в-к г. Чехов		I		46,0	46,0		
2		Калорифер КФБ-3	при $t_{hi} = -20^{\circ}C$		Моск. обл. г. Ко-строма	"	I		74,87	74,87		
3		Калорифер КФС-2	при $t_{hi} = -30-40^{\circ}C$		Кало-риф. з-д	"	2		51,48	103,96		

Глав.инженер проекта
Нац.отдела
Составил
Проверил

Березинский
Сухов
Абрамова

Внесено изменение
нам.дата и подпись
Глав.инженер проекта

Л/00-5-1-06

50-515-05-05

<p>ГипроКоммунводоканал Союзавтодизайнпроект г. Москва</p>				<p>Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки</p>		<p>Н. IV Изм. Стадия ТИП. проект Листов Дата 1973 г.</p>																																													
<p>Наименование проектной организации</p>		<p>Наименование предприятия</p>		<p>Наименование объекта (сооружения)</p>																																															
<p align="center">ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на электрооборудование</p>																																																			
Н-р/п	Шифр по объектово- класс- ификации	Наименование и техническая характеристика основного и используемого оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка каталог и чертежа	Н-р по заказу по техн. спе- ци- фика- ции	Завод- изгот вает для импорт оборудо- вания страна фирма	Ед. из- ме- ре- ния	Ко- личес- тво	Ма- тери- ал	Вес (кг)	Стоимость по смете																																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13																																							
<p align="center">I. ДВИГАТЕЛИ МЕХАНИЗМОВ</p> <p>Двигатель асинхронный 380В с короткозамкнутым ротором мощностью:</p> <table border="1"> <tr> <td>I</td> <td>7,5 квт</td> <td>A02-42-2</td> <td>Пос- ставля- ется комп- лекто-</td> <td>шт</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>3,0 квт</td> <td>A02-31-2</td> <td>"</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0,6 квт</td> <td>A01-22-2</td> <td>с тех-</td> <td></td> <td>I</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>													I	7,5 квт	A02-42-2	Пос- ставля- ется комп- лекто-	шт	2								2	3,0 квт	A02-31-2	"	"	1								3	0,6 квт	A01-22-2	с тех-		I							
I	7,5 квт	A02-42-2	Пос- ставля- ется комп- лекто-	шт	2																																														
2	3,0 квт	A02-31-2	"	"	1																																														
3	0,6 квт	A01-22-2	с тех-		I																																														
<p>Генерер проекта Нач. отряда Составил Проверил</p> <p align="center"><i>Л.М. Кулакин</i></p>		<p>Малкина Кулакин Чевская</p>		<p>Внесено изменение ном.дата и подпись Генерер проекта</p>																																															

08-3-106 (V) 14

Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 4
Изм.

п 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4		0,4 квт	АОЛ-22-4		ническим оборудованием	шт	I					
5		0,27 квт	АОЛ6-31-4			"	2					
6		П. ПУНКТЫ И ЩИТ										
7		Пункт распределительный с вводным выключателем типа А З134 с расцепителем комбинированного действия на 200а и 8-ю фидерными выключателями типа АЗ124 с расцепителями комбинированного действия										
8		четыре на 15а										
		три на 25а										
		один на 80а										
7		Шкаф управления 1 ШУ	по черт. ЗА 12414		Поставляется компл.	шт	I					
8		Шкаф управления 2 ШУ	-"-		с электротроллизной установкой	шт	I					

901-3-80(VI)

-12-

СГР-212-05

			Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки							Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение)		№ 11	Изм.	п 3
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
9		Ш. КОМПЛЕКТНОЕ УСТРОЙСТВО Выпрымительный зарядный агрегат 100а	ВАЗ 70-150			и т	I							
10		IV. АППАРАТУРА Универсальный переключатель	УП 5406-Л50			"	I							
11		Магнитный пускатель ток теплого расцепителя 1а	ПМБ-132			"	2							
12		Штепсельная розетка защищенная для открытой установки 6а 250в	Индекс 0321			"	I							
13		Автоматический выключатель 7р-1,6а	АП 50-ЗМТ			"	I							

901-3-80(V)

-14-

ГФ-212-05

ГипроКоммуводоканал Советский проект г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки	№ 1 Изм. Страница тип. проект Листов Дата 1973 г.
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
материалов**

Форма № 8
по СН 203-80

№ п/п	Шифр по общесоюз- ной класс- ификации	Наименование и техническая характеристика основного в по- требляемого оборудования, про- цессов, архитек- турь, кабелей и др.	Тип, марка, номер, № чертежа	№ по заказу по таким специ- фика- циям	Завод изгото- витель (или импорт- ору- ющий страны, фирма)	Ед. из- ме- ри- я	Ко- личес- тво	Ма- тери- ал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Банищи	Общая	Единицы (руб.)	Общая (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		I. КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ										
		<u>Кабели</u>										
		Кабель алюминиевый с резиновой изоляцией в полихлорвиниловой оболочке, сечением:										
I		3х16+1х6 кв.мм	ABPГ						м	25		
2		3х4+1х2,5 кв.мм							м	120		

Гд. инженер проекта
Бюл.отдела
Советская
Преворил
Л.Пан
И.Андр
Л.Пан

Малкина
Кулагин
Чевская

Внесено изменения
ном.дата и подпись
Гл.инженер проекта

Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 1

Изм.

п 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3		3х4 кв.мм				м	140					
4		2х4 кв.мм				м	50					
		Кабель силовой с медными жилами, с резиновой изоляцией, в полихлорвиниловой оболочке, сечением:	ВРГ									
5		2х2,5 кв.мм				м	30					
6		2х1,5 кв.мм				м	20					
		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в полихлорвиниловой оболочке, сечением:	АКЕРГ									
7		4х2,5 кв.мм				м	20					
8		7х2,5 кв.мм				м	20					
9		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами и резиновой изоляцией в полихлорвиниловой оболочке, бронированный двумя стальными лентами, в защитной оболочке сечением	АКВРБ			м						
		10х2,5 кв.мм							При привязке проекта			

Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

ж/у

Изм.

п 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		П. МОНТАЖНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (изделия заводов)										
I0		Сборные кабельные конструкции:										
II		Стойка	СК-40			шт	21					
I2		Полка	ЛК-25п			"	21					
I3		Лоток	К 422			"	16					
I4		Муфта для соединения металлического рукава с трубами	Tp-7			"	12					
		-" -	Tp-5			"	22					
		Ш. МЕТАЛЛЫ. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ										
		Труба стальная водогазопроводная, обыкновенная, с цилиндрической резьбой, комплектно с муфтой, длиной 6 м ГОСТ 3262-62										
I5		ЦМ 80				м	3					
I6		ЦМ 40				м	5					
I7		ЦМ 25				м	22					

904-3-80(У)

-16-

СДР-312-05

			Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м ³ /сутки							Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение)		№ 1 Изм.	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	П 4
		Рукав стальной гибкий, оцинкованный внутренний диаметр											
18		38 мм	P3-II-X38			и	5						
19		29 мм	P3-II-X29			и	25						
		Сталь прокатная, полосовая, ГОСТ 103-57											
20		40x5 мм				кг	136						
21		25x4 мм				кг	15						

ДСТУ 2207-74 (У) У8-Е-706

СДС-2207-74

<p>ГипроКоммунводоканал Советский Союз г. Москва</p>			<p>Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м³/сутки</p>											
			<p>№ 1 Имя: _____ Стадия: _____ Листов: 1 из 1 Дата: 1973 г.</p>											
<p>Наименование проектной организации</p>		<p>Наименование предприятия</p>		<p>Наименование объекта (сооружения)</p>										
<p>ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на электроосвещение</p>													<p>Форма № 8 по СН 202-69</p>	
Н/п н/п	Шифр по общесоюз- ной класс- ификации	Наименование и техническая ха- рактеристика основного и комплектую- щего оборудования, приборов, архи- тектуры, кабельных и других изделий.	Тип, марка каталог, № чертежа	№ по записи по тех. специ- фика- ции	Завод изагот (для импорт- оборудо- вания страна, фирма)	Ед. из- ме- ри- ки	Ко- лич- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес (кг)		Стоимость по единице			
									1	2	3	4	5	6
I		I. ПУНКТЫ. ЩИТКИ Осветительный щиток на 6 автоматов типа А-3161 с установкой тока 15а и 1 вводный А-3114/7	ОЩВ-6			шт	I							
2		П. ТРАНСФОРМАТОРЫ Ящик с понижающим трансфор- матором 220/36В 3-мя авто-												
<p>Главный инженер проекта Науч.отдела Составил Проберин</p> <p><i>Л.Л.Лукаш</i></p>				<p>Малкина Кулагин Чесская</p> <p><i>Л.Л.Лукаш</i></p>				<p>Внесено Изменение ном., дата и подпись Гл. инженер проекта</p>						

(Л) 08-3-106

Б0-ЭБ-Ф1

Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутки

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 7
Изм.

п 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		матами типа АБ-25 с установкой тока 15а и штепсельной розеткой	ЯТП-0,25 220/36в			шт	2					
3		Ящик с понижающим трансформатором 220/12в, 3-мя автоматами типа АБ-25 с установкой тока 15а и штепсельной розеткой	ЯТП-0,25 220/12в			шт	I					
		III. ВЫКЛЮЧАТЕЛИ. ШТЕПСЕЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ				шт	19					
4		Выключатель однополюсный в брызгонепроницаемом исполнении ба 250в	Индекс 0261			шт						
5		Штепсельная розетка двухполюсная брызгонепроницаемая для открытой установки 10а 36в	Индекс У-86-РБ			шт	3					
		IV. ОСВЕТИТЕЛЬНАЯ АРИАТУРА ИСТОЧНИКИ СВЕТА				"	21					
6		Светильник уплотненный подвесной с отражателем для помещения с химически активной средой для ламп до 100 вт	СХМ-100									

904-3-80 iv

-19-

СФ-212-05

Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м3/сутку

Форма № 8
по СН 202-59
(продолжение)

Изм.

п 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7		Светильник настенный уплотненный с рассеивателем молочного стекла	БУН			шт	4					
8		Лампа ручная переносная с гибким шлангом и защитной сеткой	СР-2			шт	I					
9		Лампа накаливания общего назначения 220в 100 вт	НБ 220-100			шт	I7					
10		Лампа накаливания общего назначения 220в 60вт	НБ 220-60			шт	8					
II		Лампа накаливания местного освещения 36в 25 вт	МО 36-25			шт	I					
12		Кронштейн с вылетом стрелы 0,5 м для крепления светильников	У-III4			шт	10					

907-3-87(1)

-20-

ОДР-210-75

			Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 800 м ³ /сутки	Форма В 8 по СН 202-69 (продолжение)	№							
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII
I3		У. ПРОВОДА. КАБЕЛИ										
		Провод медный одножильный с резиновой изоляцией на основе кремний органического каучука сечением 1,5 кв.мм	ПРКС		м	50						
I4		Кабель алюминиевый с полихлорвиниловой изоляцией в полихлорвиниловой оболочке сечением 2х2,5 кв.мм	АВВГ		м	400						
I5		То же, сечением 3х2,5 кв.мм	АВВГ		м	80						

69-УЗ-Е-102(1)

-12-

69-УЗ-Е-102(2)