

С. С. С. Р. Народный комиссариат тяжелой промышленности	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ОСТ НКТП 2687 Взамен ОСТ/ВКС 2926 Стекольная промышленность
	СТЕКЛО листовое армированное литое (с сеткой)	

А. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Литым армированным стеклом называется листовое стекло, имеющее внутри листа и параллельно его поверхности металлическую сетку и изготовленное способом литья и последующей прокаткой вальцами.

Б. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Размеры и допуски в миллиметрах

Номера	Длина	Ширина	Толщина	Допуск по толщине	Допуск по длине и ширине свободной от сетки поверхности		Допуск по длине и ширине на каждый 1 м протяжения
					с каждой сторонами по ширине	с каждой сторонами по длине	
а) Основные размеры							
1	1 800	860	6,5	+ 1	30	10	+ 3-5
2	1 200	860	6,5	+ 1	30	10	+ 3-5
3	1 200	800	6,5	+ 1	30	10	+ 3-5
4	1 610	735	6,5	+ 1	20	10	+ 3-5
5	1 610	700	6,5	+ 1	20	10	+ 3-5
6	1 610	585	6,5	+ 1	10	10	+ 3-5
7	1 360	735	6,5	+ 1	20	10	+ 3-5
8	1 360	700	6,5	+ 1	20	10	+ 3-5
9	1 360	585	6,5	+ 1	10	10	+ 3-5
10	1 110	735	6,5	+ 1	20	10	+ 3-5
11	1 110	700	6,5	+ 1	20	10	+ 3-5
12	1 110	585	6,5	+ 1	10	10	+ 3-5
б) Промежуточные размеры							
1	940	550	6,5	+ 1	10	10	+ 3-5
2	860	585	6,5	+ 1	10	30	+ 3-5
3	800	585	6,5	+ 1	10	30	+ 3-5
4	600	450	6,5	+ 1	10	10	+ 3-5
5	570	450	6,5	+ 1	10	10	+ 3-5
6	550	450	6,5	+ 1	10	10	+ 3-5

Цена 20 коп.

© ГОССТАНДАРТСОЮЗ
Издательство

Вынесен Глаххимпромом
НГПИ

Утвержден 19/X 1936 г.

Срок введения 1/VII 1937 г.

Примечание. Промежуточные размеры, а также остальные разные размеры вырабатываются по специальным заказам.

2. Поверхность листа

Поверхности армированного стекла могут быть или обе гладкие (кованые) или же для увеличения рассеяния света одна сторона стекла может иметь рифленую волнистую поверхность с шириной волны 7—8 мм и высотой 1—1,5 мм.

3. Качество сетки.

Сетка изготавливается из железной проволоки. Форма ячеек сетки—шестигранная или четырехугольная. Диаметр проволоки для шестигранных ячеек = 0,35—0,45 мм; для четырехугольных ячеек—0,45—0,50 мм.

По соглашению с потребителями проволока может быть и других диаметров.

4. Качество стекла.

По качеству стекла и его выработке литое армированное стекло подразделяется на 2 сорта, каковые должны соответствовать следующим указанным в таблице условиям:

Таблица качественных показателей

Наименование качественных показателей	I сорт	II сорт
1. Точность разрезки листа	Допускаются отклонения от прямого угла $\pm 0,5^\circ$	
2. Щербины (выемки) и зазубрины (выступы) в кромке листа	Допускаются размером не более 5 мм и отбитие одного угла до 10 мм по биссектрисе	Допускаются размером не более 10 мм и отбитие двух углов до 10 мм по биссектрисе
3. Неравномерность толщины листа	Разница в толщине кромок для одного листа на одном погонном метре кромки не должна превышать 0,5 мм	0,7 мм
4. Кривизна	Не должна превышать $1/200$ длины листа	Не должна превышать $1/100$ длины листа
5. Цвет	Допускаются слабо зеленый и слабо голубой оттенки. Пределы допустимой окрашенности стекла определяются путем сравнения с эталонами соответствующей толщины, утвержденными Научно-исследовательским институтом стекла	

Стекло

ОСТ
НКТП 2687

Наименование качественных показателей	I сорт	II сорт
6. Атмосферная устойчивость и состав стекла	Стекло не должно показывать признаков химического разрушения, т. е. помутнения, радужных цветов (ирризации) и снежинкоподобных сокращений кристаллов на своей поверхности, характеризующих начало гидролиза. В составе стекла содержание щелочей $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ не должно превышать 14,5%.	
7. Отжиг стекла и механическая устойчивость	Стекло должно хорошо отламываться по линии надреза, сделанного стальным роликом	
8. Камень (шамотный, заварной шлир) и темные пятна	Не допускаются	В поле листа допускается не более двух камней размером до 1 мм и одно пятно площадью до 10 cm^2 . По краям листа, на расстоянии до 50 мм от края, допускается не более 3 камней размером до 2 мм и два пятна площадью до 20 cm^2
9. Пузыри	На каждый 1 m^2 площади листа	<p>В поле листа допускаются мелкие разбросанные пузыри, мало заметные на расстоянии до 1 м, а по краям до 50 мм от края допускаются пузыри в количестве 2 шт. размером до 2×3 мм или 1×5 мм</p> <p>В поле листа допускаются мелкие разбросанные мало заметные пузыри, видимые на расстоянии до 1 м и более, крупные—в количестве до 4 шт. По краям допускаются пузыри в количестве не более 8 шт. размером до 3×6 мм</p>
10. Свиль (узкие нитевидные полоски, видимые в проходящем свете)	Не допускается	В поле листа допускается мало заметная свиль на расстоянии 1 м и по краям до 50 мм мало заметная на расстоянии 2 м

Наименование качественных показателей	I сорт	II сорт
11. Рух	Не допускается	Допускается в виде отдельных зерен, гладких на ощупь
12. Расположение сетки в листе	Сетка в армированном стекле должна быть расположена не ближе 2 мм от поверхности стекла и должна заполнять всю площадь листа с вышеуказанными допусками	
13. Муть от сетки	Допускается незначительная муть согласно эталонам для каждого сорта, утвержденным Главхимпромом и Главстройпромом НКТП	
14. Качество поверхности	Допускается кованность и поверхностные складки (незначительные)	Допускается кованность, поверхностные складки и мягкие заварные трещины (фицы)

В. УПАКОВКА

Армированное литое стекло упаковывается в деревянные ящики, обитые железом или проволокой, изготовленные из досок хвойных пород или ольхи с содержанием влаги не свыше 25%.

Конструкция ящика находится в зависимости от размеров листов:

1. Для размеров длиной до 1 200 мм применяются ящики согласно ОСТ/НКТП 8831/2166 „Упаковка оконного бемского стекла для внутреннего рынка“, предназначенные для упаковки утолщенного стекла по III типу.

2. Для размеров длиной свыше 1 200 мм применяются ящики специальной конструкции, имеющиеся на Бадаевском заводе.

В одном ящике упаковывается 8 м² стекла.

Г. МАРКИРОВКА

Ящик с армированным литым стеклом должен иметь на широких сторонах марку завода и надписи: „Осторожно—стекло“, „Плашмя не класть“, „Не кантовать“, а на крышке— „Верх“.

На стояках (торцах) должны быть следующие обозначения: на одном—номер заказа, размер, количество листов и сорт стекла, на другом—номер упаковщика.

Все надписи должны быть сделаны по трафарету черной краской.

Д. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

а) Отбор проб

1. Из предъявленной к сдаче партии стекла отбирают 5% ящиков для осмотра и испытаний.

2. В случае неудовлетворительных результатов испытаний отбирают двойное количество ящиков для вторичного осмотра и испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний вся партия бракуется и пересортируется поставщиком.

б) Методы испытаний

1. При наружном осмотре стекла необходимо руководствоваться:

а) расстоянием инспектирующего от поверхности стекла.

б) интенсивностью освещения, влияющей на обнаружение дефектов.

2. Исследуемое стекло должно быть поставлено в нормальное для стекла вертикальное положение, причем глаз инспектирующего должен находиться на уровне центра листа, на расстоянии около 1 м. На свет следует смотреть через стекло при ясном небе, но не против солнца и не вблизи затемняющих предметов.

3. Правильность обрезки проверяется угольником в 90°.

4. Кривизна стекла определяется накладыванием точно выверенной линейки на края листа и последующим промером стрелы прогиба в наиболее искривленной части листа.

5. Толщина стекла определяется микрометром.

6. Цвет стекла определяется путем накладывания листа стекла на белую бумагу и сравнением с утвержденными эталонами.

7. Атмосферная устойчивость стекла определяется химическим составом стекла (см. п. 6 качественных показателей). Кроме того при наружном осмотре не должно быть помутнения, радужных цветов и снежинкообразных собраний кристаллов на всей поверхности стекла.

8. Механическая устойчивость стекла определяется рассмотрением его в полярископе, причем испытуемый участок стекла не должен обнаруживать резких переходов окраски, указывающих на наличие чрезмерных внутренних напряжений, обусловленных недостаточным отжигом. Кроме того при резке стекла алмазом оно должно точно отламываться по линии надреза, сделанного роликом (квалифицированным резчиком), не давая при этом трещин.
