

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200мм МЕТОДОМ
РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32,0 тыс. м³
В ГОД

АЛЬБОМ 5

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

КФ ЦПП № 10259/5

				ПРИВЯЗАН		
Инв. №						

4.3-04

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ
РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс. м³
В ГОД

АЛЬБОМ 5

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Утвержден и введен в действие
приказом ВГПИ Гипростромуш
от 18.08.89г. № 108

Главный инженер института
Главный инженер проекта

С.К.Казарин
В.С.Кигас

© кф цитп Госстроя СССР, 1989г.

КФ ЦИТП инв. № 10259/5

Алъбом 5

Обозначение	Наименование	№ стр.
1	2	3
ПЧ	Перечень спецификаций	2
TX.CO1	Спецификация оборудования	3
TX.CO2	Спецификация арматуры	10
TX.CO3	Спецификация материалов	11
ТЧ.CO1	Спецификация оборудования	13
ТЧ.CO2	Спецификация арматуры	14
ТЧ.CO3	Спецификация материалов	15
ЭМ.CO	Спецификация оборудования	20
ATX.CO1	Спецификация оборудования	27
ATX.CO2	Спецификация щитов	32
ATX.OЛ	Опросный лист	33
ВК.CO	Спецификация оборудования	35

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

10259/5

TP 409-T0-062-89

四

5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4				7	8	10
<u>СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</u>									
I	Станок трубоформовочный. Мощность 75+II+3,2+I,65=90,85 кВт Лисичанский завод "Строммашина"	СМК-329-01	шт	796	0240026			I	26653
2	Комплект оснастки для формования железобетонных труб Ду800 мм Лисичанский завод "Строммашина"	СМК-329/1	к-т	671	0240026			I	I7299
в том числе:									
2.1.	Форма для железобетонных труб Ду800 мм	СМК-329/1.01						2	I485
		00.000A	шт	796	0240026				
2.2.	Головка роликовая Ду800 мм	СМК-329/1.02							
		00.000A	шт	796	0240026			I	495
2.3.	Поддон Ду800 мм	СМК-329/1.							
		00.00.010	шт	796	0240026	48 4223 2524		93	I38
2.4.	Переходник	СМК-329/1.							
		00.00.040	шт	796	0240026	48 4223 5513		I	73
2.5.	Переходник	СМК-329/1.						2	236
		00.00.050	шт	796	0240026				

1025915

Инв. №	Гл. инж. пр. Кигас <i>М.И.</i> Нач.отп. Пономарев <i>В.И.</i> Гл.техн. Долгушин <i>Ф.С.</i> 12.11.89 Инж. I кат. Модина <i>И.Н.</i>	Привязан	10259/5
ТП409-И0-062.89		TX.COI	
Спецификация оборудования		Стадия	Лист
		РП	1
		ГИПРОСТРОММАШ г.Москва	

Альбом 5

Лист № подл. Подпись и дата

Бланк. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборо- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборо- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.6.	Переходник воронки	СМК-329/1.							
		00.00.060	шт	796	0240026			I	455
3.	Комплект оснастки для формования железобетонных труб Ду1000 мм Лисичанский завод "Строммашина"	СМК-329/2	к-т	671	0240026			I	19295
	в том числе:								
3.1.	Форма для железобетонных труб Ду1000 мм	СМК-329/2.						2	1755
		01.00.000A	шт	796	0240026				
3.2.	Головка роликовая Ду1000 мм	СМК-329/2.							
		02.00.000A	шт	796	0240026			I	695
3.3.	Поддон Ду1000 мм	СМК-329/2.							
		00.00.010	шт	796	0240026	48 4223 2527		70	205
3.4.	Переходник	СМК-329/2.							
		00.00.040	шт	796	0240026	48 4223 5516		I	95
3.5.	Переходник	СМК-329/2.							
		00.00.050	шт	796	0240026			2	120
3.6.	Переходник воронки	СМК-329/2.							
		00.00.060	шт	796	0240026			I	405
4.	Комплект оснастки для формования железобетонных труб Ду1200 мм Лисичанский завод "Строммашина"	СМК-329/3	к-т	671	0240026			I	22563
	в том числе:								
4.1.	Форма для железобетонных труб Ду1200 мм	СМК-329/3.							
		01.00.000A	шт	796	0240026			2	1920
4.2.	Головка роликовая Ду1200 мм	СМК-329/3.							
		02.00.000A	шт	796	0240026			I	845

Привязан			
Инв. №			

10259/5

ТП409-10-062.89

TX.COI

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4.3.	Поддон Ду1200 мм	СМК-329/3.							
		00.00.010	шт	796	0240026	48 4223 253I		70	250
4.4.	Переходник	СМК-329/3.00							
		00.040	шт	796	0240026	48 4223 5519		I	II0
4.5.	Переходник воронки	СМК-329/3.							
		00.00.060	шт	796	0240026			I	268
5	Таль электрическая г/п 0,5 т. Мощность 0,6+0,08=0,68 кВт Высота подъема 12 м								
	Московский машиностроительный завод "Красный металлист"	Т905В3-III2	шт	796				I	104
6	Буфер самоходный. Мощность 6,26 кВт	СМК-2В-І	шт	796	0239293	48 4228 4150		2	2000
	Кохомский завод "Строммашин"								
7	Подъемник склоновый. Мощность 7 кВт								
	Лисичанский завод "Строммашин"	СМК-676-0I	шт	796	0240026			I	2000
8	Питатель. Мощность 4 кВт								
	Лисичанский завод "Строммашин"	СМК-675	шт	796	0240026			I	3000
9	Поддон-тележка. Лисичанский завод "Строммашин"	СМК-408A	шт	796	0240026			I2	3900
10	Устройство перемещения. Мощность 7,5 кВт								
	Лисичанский завод "Строммашин"	СМК-412A	шт	796	0240026			I	9200

Примечан			
Инв. №			

ТП 409-І0-062.89

TX-C01

Лист
3

10259/5

Альбом 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Колич-	Масса единицы оборудо-вания, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II	Система управления. Лисичанский завод "Строммашина"	СМК-413А	шт	796	0240026			I	412
I2	Разделитель шторный механизированный. Мощность 3 кВт Лисичанский завод "Строммашина"	СМК-432А	шт	796	0240026			5	2500
I3	Привод возврата. Мощность 15 кВт Лисичанский завод "Строммашина"	СМК-410А	шт	796	0240026			I	810
I4	Кантователь. Мощность 7,5 кВт Лисичанский завод "Строммашина"	СМК-433А	шт	796	0240026			I	8500
I5	Установка для гидроиспытаний безнапорных железобетонных труб. Мощность 4+4 кВт. Лисичанский завод "Строммашина" с оправками для труб типа РТС оправка левая	СМК-555-01	шт	796	0240026	48 4223 722I		I	7500
		СМК-555.00.						I	528
		00.050	шт	796				I	473
		СМК-555.00.						I	565
		00.060	шт	796				I	615
		СМК-555.00.							
		00.070	шт	796					
		СМК-555.00.							
		00.080	шт	796					

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		

ТП 409-10-062.89

TX-COI

Лист 4

10259/5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I6	Кран мостовой электрический г/п 10т. Пролет крана 22,5 м Мощность 15+2,2+10=27,2 кВт ПО "Подъемник" г. Ташкент	K-10т-25-	22,5	шт	796			2	I5300
I7	Кран мостовой опорный однобалочный с электрической талью г/п 2т ГОСТ 22045-82 ^х . Пролет 22,5 м. Мощность (0,75/I, I)x2+ +2,6+0,4=5,2 кВт Машиностроительный завод подъемно-транспортного оборудования г. Перевальск	K-2т-25-22,5	шт	796				I	4400
I8	Захват автоматический для форм Лисичанский завод "Строммашина"	СМЖ-686	шт	796	0240026			I	700
I9	Захват автоматический для труб. Лисичанский завод "Строммашина"	СМЖ-687	шт	796	0240026			2	620
20	Установка нагружения. Мощность 1,1 кВт с поддонами СМЖ-418А.00.130 СМЖ-418А.00.130-01 СМЖ-418А.00.130-02 Лисичанский завод "Строммашина"	СМЖ-418А	шт	796				I	3500
									I33
									I83
									224

Приязан		
Инв. №		

10259/5

ТП 409-10-062.89

TX.СОИ

Лист 5

Альбом 5

Привязан				

10259/5

TII 409-10-062.89

TX.COI

Лист

1

Апкбон 5

10259/5

			Привязан	70259/5
Инв. №				
Гл. инж. пр. Кигас <i>М. М.</i> Нач. отд. Пономарев <i>Д. Д.</i>				ТП 409-10-062.89
Гл. техн. Долгушин <i>Н. Н.</i> 27/49 Инж. I кат. Модина <i>Л. А.</i>				TX-C02
Спецификация арматуры				Стадия Пист Листов РП I ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение: документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-витель	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наимено-вание	Код					
1	2	3	4		7	8	9	10	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
I	Труба 40x3,5	ГОСТ 3262-75 ^Х	м	006				42,0	3,84
2	Труба 32x3,2	ГОСТ 3262-75 ^Х	м	006				42,0	3,09
3	Труба 25x3,2	ГОСТ 3262-75 ^Х	м	006				II0	2,39
4	Труба 76x3	ГОСТ 8732-78 ^Х	м	006				0,29	5,4
5	Муфта 40x32	ГОСТ 8957-75 ^Х	шт	796				I	0,324
6	Муфта 32x25	ГОСТ 8957-75 ^Х	шт	796				I	0,234
7	Муфта 40	ГОСТ 8966-75	шт	796				I8	0,255
8	Крест 40	ГОСТ 8951-75	шт	796				2	0,68I
9	Тройник 40	ГОСТ 8948-75	шт	796				I	0,594
I0	Сгон 40	ГОСТ 8969-75	шт	796				24	0,463
I1	Угольник прямой 40	ГОСТ 8946-75 ^Х	шт	796				5	0,438
I2	Контртайка 40	ГОСТ 8968-75	шт	796				I8	0,II3
I3	Контртайка 25	ГОСТ 8968-75	шт	796				6	0,076
I4	Уголок Б50x50x5	ГОСТ 8509-86	м	006				3I,6	3,77
I5	Лист Б-ЛН-1,5	ГОСТ I9904-						I0	0,04I
		74 ^Х	м2	055					

10259/5

Привязан			
Инв. №			
Гл. инж. пр. Кигас <i>М. И.</i> Нач. отд. Пономарев <i>М. И.</i>	ПП 409-10-062.89		
Гл. техн. Долгушин <i>М. И.</i> Инж. I кат. Модина <i>М. И.</i>	ТХ.СОЗ		
Спецификация материалов	Стадия	Лист	Листов
	РП	I	2
	ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		

Альбом 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудо- вания, материала	Цена единицы обору- дова- ния, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дова- ния, кг	
			На- име- нова- ние	Код						
1	2	3	4				7	8	9	10
<u>СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</u>										
I.	Агрегат вентиляторный центробежный $\dot{V} = 12000 \text{ м}^3/\text{час};$ $H=110 \text{ кгс/м}^2$	B-5-I00-I6								
I.1.	Вентилятор центробежный с колесом I,0 Дном исполнение № I, положение кожуха по ГОСТ 5976-73 ПР90° - I шт Д900 - I шт	B-ЦI4-46-5	к-т	67I				2	I66	
I.2.	Электродвигатель №=5,5 кВт $n=965 \text{ об/мин}$	4А132S6								
I.3.	Вибропоглоитель	Д040						10	5	
<u>НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</u>										
2	Клапан приточный	300I/2.000	шт	796				4	44	

10259/5

Инв. № подл.: Подпись и дата Взам. инв. №

			Привязан
Инв. №			
ГИП	Кигас	<i>Ми</i>	
Нач.отд. Царев		<i>Ми</i>	
Зав.сект. Белушкина	<i>Ми</i>		
Инк.	Важнова	<i>Ми</i>	
ТП. 409-10-062.89 ТЧ-СОI			
Спецификация оборудования			Стадия
			Лист
			Листов
			РЛ
			I
			I
			ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

Альбом 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I.	Регулятор давления прямого действия "после себя" Ду50 Ру16 в составе:	21С10нж							I
	I.1. Мембранный исполнительный механизм с пределами регулирования давления пара 2+2,5 кгс/см ²	№ 2	к-т	671					I 83,4
	I.2. Гири по 5 кг								2
	I.3. Гири по 1 кг								I
2.	Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом Ду40 Ру16	25ч940нж	шт	796					I 28,3
3.	Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом Ду25 Ру16	25ч940нж	шт	796					2 23
4.	Задвижка запорная параллельная фланцевая Ду80 Ру10	30ч6бр	шт	796					4 29
5.	Задвижка запорная параллельная фланцевая Ду100, Ру10	30ч6бр	шт	796					I 39,5
6.	Вентиль запорный фланцевый Ду32 Ру16	15кч19п2	шт	796					2 4,3
7.	Вентиль запорный муфтовый Ду15 Ру16	15кч18п2	шт	796					3 0,7
8.	Конденсатоотводчик термодинамический Ду15 Ру16	45ч12нж	шт	796					2 0,9
9.	Отборное устройство прямое I6-225П	ТУ36.1258-76	шт	796					2 0,9

10259/5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			Привязан
Инв. №			
ГИП Кигас Нач.отд. Царев Зав.сект. Белушкина Инж. Важнова			
ТП409-10-062.89 ТЧ-С02			
Спецификация арматуры			
Стадия	Лист	Листов	
РП	I	I	
ГИПРОСТРОММАШ г.Москва			

10259/5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наимено-вание	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I	Труба 18x2	ГОСТ 8734-75 ^x	м	006				I,5	0,789
2	Труба 15x2,8	ГОСТ 3262-75 ^x	м	006				4	I,28
3	Труба 25x3,2	ГОСТ 3262-75 ^x	м	006				52	2,39
4	Труба 32x3,2	ГОСТ 3262-75 ^x	м	006				46	3,09
5	Труба 40x3,5	ГОСТ 3262-75 ^x	м	006				26	3,84
6	Труба 76x3	ГОСТ 8732-78 ^x	м	006				I6	5,4
7	Труба 89x3,5	ГОСТ 8732-78 ^x	м	006				I8	7,38
8	Труба 108x4	ГОСТ 8732-78 ^x	м	006				I6	I0,26
9	Труба 159x4,5	ГОСТ 8732-78 ^x	м	006				I	I7, I5
I0	Фланец 25-I0	ГОСТ							
		I2820-80 ^x	шт	796				4	0,89
II	Фланец 32-I0	ГОСТ							
		I2820-80 ^x	шт	796				4	I,4
I2	Фланец 40-I0	ГОСТ							
		I282I-80 ^x	шт	796				2	I,83
I3	Фланец 50-I0	ГОСТ I282I-							
		80 ^x	шт	796				2	2,26
I4	Фланец 80-I0	ГОСТ I282I-							
		80 ^x	шт	796				8	3,67

10259/5

TH 409-10-062.89

Спецификация материалов

Стадия	Лист	Лис
РП	I	5

ГИПРОСТРОММАШ
г.Москва

10259/5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I5	Фланец I00-I0	ГОСТ I282I-							
		80 ^X	шт	796				2	4,7
I6	Фланец I 80-6	ГОСТ I282I-							
		80 ^X	шт	796				2	2,76
I7	Переход K50x32C80	ГОСТ I7378-							
		83 ^X	шт	796				I	0,2
I8	Переход K65x40C50	ГОСТ I7378-							
		83 ^X	шт	796				4	0,4
I9	Переход K80x40C40	ГОСТ I7378-							
		83 ^X	шт	796				2	0,5
20	Переход K80x50C40	ГОСТ I7378-							
		83 ^X	шт	796				I	0,6
21	Переход K80x65C40	ГОСТ I7378-							
		83 ^X	шт	796				2	0,5
22	Переход K100x50C40	ГОСТ I7378-							
		83 ^X	шт	796				2	0,8
23	Переход K100x80C40	ГОСТ I7378-							
		83 ^X	шт	796				2	0,9
24	Отвод 65C50	ГОСТ I7375-							
		83 ^X	шт	796				4	1,0
25	Отвод 80C40	ГОСТ I7375-							
		83 ^X	шт	796				3	1,4
26	Отвод I00C40	ГОСТ I7375-							
		83 ^X	шт	796				2	2,4
Инв. № по АДЛ	Подпись и дата	Взам. инв. №		Привязан		10259/5		Лист	2
						ТП409-I0-062.89			
Инв. №		ТЧ-С03							

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Муфта короткая 15ст	ГОСТ 8966-75	шт	796				5	0,055
28	Муфта короткая 32ст	ГОСТ 8966-75	шт	796				6	0,183
29	Муфта короткая 65ст	ГОСТ 8966-75	шт	796				3	0,543
30	Муфта 32х25	ГОСТ 8957-75	шт	796				8	0,235
31	Контргайка 15	ГОСТ 8968-75	шт	796				5	0,036
32	Контргайка 32	ГОСТ 8968-75	шт	796				14	0,105
33	Контргайка 65	ГОСТ 8968-75	шт	796				3	0,334
34	Угольник 32	ГОСТ 8946-75 ^x	шт	796				13	0,36
35	Круг В-6	ГОСТ 2590-71 ^x	м	006				1	0,222
36	Круг В-10	ГОСТ 2590-71 ^x	м	006				3	0,617
37	Круг В-28	ГОСТ 2590-71 ^x	м	006				0,1	4,83
38	Круг В-40	ГОСТ 2590-71 ^x	м	006				0,7	2,86
39	Лист Б-ПН-0,8	ГОСТ I9904- 74 ^x	м2	055				0,1	6,28
40	Лист Б-ПН-2	ГОСТ I9904- 74 ^x	м2	055				8,4	15,7
41	Лист Б-ПН-3	ГОСТ I9904- 74 ^x	м2	055				200	23,55
42	Лист Б-ПН-4	ГОСТ I9903- 74 ^x	м2	055				0,6	31,4
43	Лист Б-ПН-6	ГОСТ I9903- 74 ^x	м2	055				0,1	47,1
44	Лист Б-ПН-8	ГОСТ I9903- 74 ^x	м2	055				1,1	62,8

Альбом 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборо- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборо- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
45	Уголок Б50х50х5	ГОСТ 8509-86 ²	м	006				30	3,77
46	Швеллер I2	ГОСТ 8240-72 ²	м	006				6,5	10,4
47	Полоса 4х30	ГОСТ 103-76 ²	м	006				85	0,94
48	Болт М6х30	ГОСТ 7798-70 ²	шт	796				202	0,008
49	Болт М12х55	ГОСТ 7798-70 ²	шт	796				36	0,066
50	Болт М12х110	ГОСТ 7798-70 ²	шт	796				4	0,115
51	Болт М16х70	ГОСТ 7798-70 ²	шт	796				80	0,145
52	Гайка М6	ГОСТ 5915-70 ²	шт	796				210	0,002
53	Гайка М8	ГОСТ 5915-70 ²	шт	796				20	0,005
54	Гайка М10	ГОСТ 5915-70 ²	шт	796				20	0,012
55	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 ²	шт	796				40	0,015
56	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 ²	шт	796				80	0,033
57	Шайба пружинная 6Н	ГОСТ 6402-70 ²	шт	796				150	0,0004
58	Шайба пружинная I2Н	ГОСТ 6402-70 ²	шт	796				20	0,003
59	Брезент		м2	055				2,2	-
60	Картон асбестовый 3	ГОСТ 2850-80 ²	м2	055				1,2	- 4
61	Паронит	ГОСТ 481-80 ²	м2	055				0,5	4
62	Маты минераловатные прошивные в обкладке из сетки металлической	ГОСТ 21880-76	м3	113				1,5	200
63	Пухшнур из минеральной ваты в оплётке х/б пряжей	ТУ36-1695-79	м3	113				0,2	200
64	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ 23208-83	м3	113				0,6	200
65	Лента стальная упаковочная МН 0,7х20	ГОСТ 3560-73 ²	кт	166				4,6	
66	Проволока 0,8-1	ГОСТ 3282-74 ²	кт	166				1,9	
67	Проволока Ø 5	ГОСТ 3282-74 ²	кт	166				6,3	
68	Пергамин П-300	ГОСТ 2697-83	м2	055				28	0,3

Но.
Подпись и дата
Взам. инв.
Чис. подп.
Лист

Привязан			
Инв. №			

10259/5

ТП 409-10-062.89

ТЧ-С03

Лист
4

Anhōn 5

Приложение

10259/5

Имя, Ф.

ТП 409-10-062.89 ТЧ-СО

Альбом 5	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чес- во	Масса единицы обору- дования, кг
				Наиме- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I.I.6.	Пускатель. 380В. 10А. ТУ16.644.001-83	ПМЛ-122-002В	шт	796						I
	Александрийский электромеханический завод									
I.I.7.	Пускатель. 380В. ТУ16.644.001-83	ПМЛ-222-002В	шт	796						I
	Александрийский электромеханический завод									
I.I.8.	Приставка контактная. ТУ16.523.554-78	ПКЛ-2204	шт	796						I
	Александрийский электромеханический завод									
I.I.9.	Ящик управления	Я5141-3174-								
	Ангарский электромеханический завод	УХЛ4	шт	796						I
I.I.10.	Лампа накаливания 220+230 В, 15 Вт ГОСТ 2239-79	Б220-230-15	шт	796						I5
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. Заводы МЭТП									
	Кабель ГОСТ 13497-77 сечением:	КТ								
I.I.11.	3х2,5+1х1,5		м	006						30
I.I.12.	3х35+1х16		м	006						50
	Провод ГОСТ 6323-79 сечением:	АПВ								
I.I.13.	2,5		м	006						I8200
I.I.14.	4		м	006						250
I.I.15.	6		м	006						II00
Инв. № подл.	Подпись и дата	Принято						10259/5		
		Инв. №						Лист		2

ТП 409-10-062.89 ЭМ.СО

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- твеля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- ноза- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.2.	Изделия, поставляемые электромонтажной организацией								
	Электромонтажные устройства и изделия заводов ГЭМ								
	Шинопровод распределительный переменного тока, 630А, 380В								
	ТУ36-1920-76	ШРА-4	к-т	671					I
	Секция прямая, длиной:								
2.2.1.	1000	У2060МУ3	шт	796					3
2.2.2.	3000	У2062МУ3	шт	796					43
2.2.3.	Заглушка торцовая	У2070МУ3	шт	796					2
2.2.4.	Секция вводная	У2076МУ3	шт	796					I
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток 100А с распределителями на								
	ток:	У2038У3							
2.2.5.	16А		шт	796					10
2.2.6.	20А		шт	796					I
2.2.7.	63А		шт	796					2
2.2.8.	100А		шт	796					4
	Коробка с автоматом А3726 на ток 250А, с расцепителем на ток:	У2035У3							
2.2.9.	200А		шт	796					I
2.2.10.	250А		шт	796					4
2.2.11.	Кронштейн	У2081МУ3	шт	796					I2
2.2.12.	Подвес	У2080М2У3	шт	796					33
2.2.13.	Профиль	К225	шт	796					6
2.2.14.	Шпилька	К38БУ1	шт	796					66

Привязан			
Инв. №			

10259/5

ТП 409-10-062.89 3М СУ

10259/5

TP409-10-062.89 ATX.COM

Нач.отп.Кувшинский
Гл.спец.Потехин
Рук.гр.Ривлина
Ст.инж.Беликов

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
III	I	5

ГИПРОСТРОММАШ
г.Москва

10259 / 5

Инв. № подл.	Подпись и Дата	Взам. инв. №

Альбом 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			На-име-нове-нив	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2-2,	Прибор регистрирующий автоматический с сигнальным устройством								
3-2,	одноканальный следящего уравновешивания для измерения, регулирования и регистрации температуры. Шкала 0...100°C. Гр. 50м.								
5-2	Быстродействие 10 с. ТУ25-0521.113-85. Устанавливаются на щите								
	"АКШН"	РП160-13	к-т	671				3	15
4.	Манометр показывающий для измерения насыщенного водяного пара.								
	Предел измерений 0...6 кГс/см ² ГОСТ 2405-80 ^Х	МП4-У	шт	796				I	I,2
3.	Манометр самопищущий ~ 220В. Предел измерений 0...4 кГс/см ²	МТС-7II	шт	796				I	9,0
50.	Дифманометр сильфонный самопищущий с интегратором ~ 220В ТУ25-02.100259-83	ДСС-7IIИн Опросный лист № I	к-т	671				I	16,0
5а.	В комплекте с дифманометром поставляется: Диафрагма камерная с конденсационными сосудами и запорными вентилями ГОСТ 26969-86	ДКС 0,6-80-1- а/г-9 Опросный лист	к-т	671				I	10,0

Инв. № подп. Годность и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 409-10-062.89 АТХ.СОИ

Лист 2

10259/5

Альбом 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ</u>									
<u>3. КАБЕЛИ И ПРОВОДА</u>									
а. Кабель контрольный ГОСТ 1508-78 ^Х Е сечением кв.мм:									
3.1.	4x1,0	КВВГ	м	006				45	0,115
3.2.	4x1,0	КВВГЭ	м	006				45	0,124
3.3.	10x1,0	КВВГЭ	м	006				65	0,246
3.4.	7x2,5	АКВВГ	м	006				75	0,182
б. Провод установочный ГОСТ 6323-79 ^Х сечением кв.мм:									
3.5.	1x1,0	ПВИ	м	006				160	0,015
3.6.	1x2,5	АПВ	м	006				40	0,016

Привязан			
Имя №			

10259/5

TP 409-10-062.89 ATX.COM

Лист
5

10259/5

		Привязан	
Инв. №		ТИ409-10-062.89	
		АТХ.С02	
П.И.Н.Х.			
пр.	Кигас		
Нач.отп.	Кувшинский		
Гл.спец.	Потехин		
Зав.grp.	Ривлина		
Инх.	Беликов		
Спецификация щитов			
Стадия	Лист	Листов	
РП	I	I	
ГИПРОСТРОММАШ г. МОСКВА			

10250/5

ФОРМА ЧОЛ-85

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 1

ДЛЯ ЗАКАЗА ДИФМАНОМЕТРА С ДИАФРАГМОЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА ГАЗОВ И ЖИДКОСТЕЙ (УГЛОВОЙ СПОСОБ ОТБОРА ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ)

Внимание: прежде чем приступить к заполнению опросного анкета, внимательно ознакомьтесь с методикой заполнения (м³)

1. ЗАКАЗЧИК (ГРУЗОПОДАЧАТЕЛЬ) _____

2. ПОЧТОВЫЙ, ТЕЛЕГРАФНЫЙ АДРЕС, ТЕЛЕФОН И ТЕЛЕТАНГ ЗАКАЗЧИКА _____

3. ПРОДАЕЖНИ Т ЗАКАЗЧИКИ:

3.1 АНОМАНОМЕТР АСС-711ИИ (ЗАВОДСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ) 1 (КОД-80) ШТ

3.2 РАЗДЕЛЕНТВЛННЫЕ СОСУДЫ ДА НЕТ
(НЕЧУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ)

3.3 УЧАСТИЕ ВОДЫ В ПРОЦЕССЕ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ
(поставляется для пара) ДА НЕТ
(ненужное закройте)

3.4 УРАВНИТЕЛЬНЫЕ СОСУДЫ (ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ
ЖИДКОСТИ 100°С И ВЫШЕ) ДА, НЕТ
(НЕИЗУЧЕННОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ)

3.5 ВЕНТИЛЬНЫЙ БЛОК ДА, НЕТ
(НЕИЗУЧЕННОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ)

3.6 _____
3.7. ДИАФРАГМА АКС.Б - 80 - I - А/Г - 9 4 шт
(ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ГОСТ 25969-86) (КОД.80)

4. МАРКА МАТЕРИАЛА ТРУБОПРОВОДА СТ 20
(М3. п.4.)

5. НАИМЕНОВАНИЕ ИЗМЕРЯЕМОЙ СРЕДЫ (м.з п.5) НАСЫЩЕННЫЙ ВОДЯНОМ ПАР

5.4 Компонентность газовой смеси (м.з.а.5) _____

T₁

T₂

объемные
динамич
8 %

6. Код единицы измерения расхода _____
[Указывается предприятием-изготовителем]

7. Код размёрности исходных данных _____

Порядочный лист

ДИА АИСТ АЛСТОВ
1 1 2
ПРОСТРОММАШ
Москва
Формат А3

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ОБОЗНАЧЕНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДАННЫЕ ЗАКАЗЧИКА
16. ВЕЛИЧИНА АБСОЛЮТНОЙ ЭКВИВАЛЕНТНОЙ ШЕРОХОВАТОСТИ СТЕНОК ТРУБОПРОВОДА (М.З. П. 10)	к	ММ	
17. МАКСИМАЛЬНО - ДОПУСТИМОЕ ЗНАЧЕНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДИ СУЖАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА (М.З. П. 11)	т	—	
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (М.З. П. 12)	φ	В ДОЛЯХ ЕДИНИЦЫ	Т4
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (М.З. П.П. 5.12)	κ	—	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (М.З.П.5.5)	ρном.	КГ/М ³	
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (М.З. П.П. 5.12)	μ	КГС. С/М ³	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (М.З. П.П. 5.12)	μ	ПА. С	
23. Показатель аднабаты газа при рабочих условиях (М.З. П.П. 5.12)	εс	КГ/М ³	
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (М.З. П. 14)	ρ _{рс}	—	Т _б
25. Температура разделительных сосудов (М.З.П.14)	т _р	КГ/М ³	°С
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосудов (М.З.П. 14)	ρ _с	—	Т _б
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (М.З. П. 4)	κ _т	—	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием - изготавителем).	κ _т	—	
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (М.З. Я. 15)	Q ₁ max	по п. 8	
30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме (при использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами, при необходимости, перегляд давления М.З. Я. 8)			1

ФОРМА ЧОД 1-85

31. ТРЕБУЕМАЯ ЗАКАЗЧИКОМ ШКАЛА ИЛИ ДИАГРАММА ДИФМАНОМЕТРА: (М.З. П. 15)
ИМЕННОВАННАЯ -100%
(НЕЧИСТНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ)

32. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСИ ДАВЛЕНИЯ (М.З. П. 17)

КГС/СМ² МПА
(НЕЧИСТНОЕ
ЗАЧЕРКНУТЬ)

33. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ ПО ЧСМОТРЕНИЮ ЗАКАЗЧИКА И ПО ТРЕБОВАНИЯМ, ОГРОДОРЕННЫМ В СПРАВОЧНЫХ МАТЕРИАЛАХ ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА ЗАКАЗЫВАЕМЫЙ КОМПЛЕКТ (М.З. П. 18).

34. НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ЗАПОЛНИВШЕЙ ОПРОСНЫЙ АНКЕТ И ЕЕ АДРЕС

ГИПРОСТРОММАШ
403287. Москва. 2-я Хуторская дом. 38а

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

ВЕДУЩИЙ ТЕХНОЛОГ БЕЛУШКИНА 244-31-44
(ФАМИЛИЯ И ПОДПИСЬ) (ТЕЛЕФОН)

ОТДЕЛ КИПиА БЕЛИКОВ 244-32-67
(ФАМИЛИЯ И ПОДПИСЬ) (ТЕЛЕФОН)

198 г.

ЗАКАЗЧИК:

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРЕДПРИЯТИЯ 10259/5
(ФАМИЛИЯ И ПОДПИСЬ)

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

ТП 409-10-062.89 ХХХ.ОД 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- тителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
- В 3 -									
B3.1	Валвижка параллельная фланцевая с выдвижным шпинделем на Ру 10 кгс/см ² Ø 50	30ч 6бр	шт	796		372II5I00509	I	18,40	
B3.2	Вентиль запорный муфтовый на Ру 10 кгс/см ² Ø 25	15ч 8р	шт	796		3722I2I00605	9	I,75	
B3.3	То же Ø 15	15ч 8р	шт	796		3722III00500	6	0,75	
B3.4	Поливочный кран (внутренний) Ø 25			KOMPL.			9		
	а) Вентиль запорный муфтовый на Ру 10 кгс/см ² Ø 25	15ч 8р	шт	796		3722I2I00605	9	I,75	
	б) Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом ℓ = 5,0 м В(II)-10-25-36	ГОСТ18698-79	п.м	006		25532I0503	45,00	0,84	

Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Взам. инв. №

10259/5

			Привязан
Инв. №			
ГИП Сидорик 10.05.2005			
нач.отд. Федуркин			
зам. нач. Гулякович			
гл. спец. Крюков			
нач. гр. Малышева			
вед. инж. Хромова			
провер. Малышева			

ТП 409-10-062.89
БК.СО

Спецификация оборудования

Страница	Лист	Листов
РП	I	4

Гипростройматериалы
Москва

10259/5

Привязан			
Инв. №			

10259/5

Лист

TH 409-I0-062.89

BK.CO

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>									
- В 3 -									
B3.1	Труба стальная водогазопроводная 50 x 3,5 обыкновенная, неоцинкованная	ГОСТ3262-75 ^Х	п.м	006		I38500		23,00	4,88
B3.2	То же 32 x 3,2	ГОСТ3262-75 ^Х	п.м	006		I38500		36,00	3,09
B3.3	То же 25 x 3,2	ГОСТ3262-75 ^Х	п.м	006		I38500		242,50	2,39
B3.4	То же 15 x 2,8	ГОСТ3262-75 ^Х	п.м	006		I38500		16,50	1,28
B3.5	Фланец стальной плоский приварной на Ру 10 кгс/см ² Ø 50	ГОСТ I2820-80 ^Х	шт	796		379941506008		2	2,06
B3.6	Сталь малкосортная для крепления трубопроводов		т	168		0933		0,040	
- К 3 -									
K3.1	Труба БНТ 100 (в корпусе)	ГОСТ1839-80 ^Х	п.м	006		57863II0II		100,50	18,00
K3.2	То же (выпуск)	ГОСТ1839-80 ^Х	п.м	006		57863II0II		7,50	18,00
K3.3	Труба ТЧК-100-2000	ГОСТ6942.3-80	шт	796		492512IIII7		5	25,00
K3.4	Труба ТЧК-50-2000	ГОСТ6942.3-80	шт	796		49251IIII7		4I	II,00
K3.5	Труба стальная электросварная Ø 114x3,0	ГОСТ10704-76	п.м	006		I38300		4,50	8,20
K3.6	Колено К-100	ГОСТ6942.7-80	шт	796		4925222IIII		2	5,10
K3.7	Колено К-50	ГОСТ6942.7-80	шт	796		49252I2IIII		I5	2,10
K3.8	Отвод Ø135°-100	ГОСТ6942.9-80	шт	796		49252226II		I	3,70

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наимено-вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K3.9	Отвод 0135 ⁰ -50	ГОСТ6942.9-80	шт	796		49252I26II		9	I,60
K3.10	Тройник ТП-50x50	ГОСТ	шт	796		49252I32II		9	2,70
		6942.12-80							
K3.11	Тройник ТП 100-100	ГОСТ	шт	796		49252332I2		I	7,70
		6942.12-80							
K3.12	Тройник ТК45-100x100	ГОСТ	шт	796		49252232I2		I	7,70
		6942.17-80							
K3.13	Тройник ТК45 ⁰ -50x50	ГОСТ	шт	796		49252I37II		9	3,00
		6942.17-80							
K3.14	Прочистка в лочке Ø 100	Изготовить	шт	796				I	
		по месту							
K3.15	То же Ø 50	То же	шт	796				10	
K3.16	Переход 219x6,0-108x4,0 Ру=100 кгс/см ² (воронка)	ГОСТ17378-83 ^х	шт	796		I468423I08		I	4,60
K3.17	Переход 159x4,5-57x3,0 Ру=10 кгс/см ² (воронка)	ГОСТ17378-83 ^х	шт	796		I468423098		8	2,60
K3.18	Патрубок дл. ПРГ 100	ГОСТ5525-61 ^{жк}	шт	796		255930		2	34,00
K3.19	Раструб дл 100	ГОСТ5525-61 ^{жк}	шт	796		25399I		2	I4,80
K3.20	Колоды из сборных ж/б колец Δ=1000	Тип.проект	шт	796				II	
		902-09-22.84							
		ал.П							
K3.21	То же Δ=1500	Тип.проект	шт	796				I	
		901-09-II.84							
		ал.П							
K3.22	Дождеприемник ДК	ГОСТ26008-83	шт	796		4III244I03		II	100
K3.23	Чугунный люк Ø 650 типа "Т"	ГОСТ3634-79	шт	796		4III240000		I	I32,00

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

62/23 Заказ № 354/р Изв № 10259/5 Тираж 50
Сдано в печать 17.4. 1980 Цена 3-04