

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-183

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ КВ-ГМ-50
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

АЛЬБОМ 2.5

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

17077-10
ЦЕНА 5-28

					привязан:	
лист №						

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Садовая ул. 22

Серию в проекте VII 1963 г.

Лист № 8313 Тираж 100 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-183
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ КВ-ГМ-50 ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.
АЛЬБОМ 2.5
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1.1	ЧАСТЬ 1	Тепломеханическая часть. Компановка котельной. Установка оборудования медленного исполнения (вариант для открытой системы теплоснабжения)
АЛЬБОМ	1.1	ЧАСТЬ 2	Тепломеханическая часть. Компановка котельной. Установка оборудования медленного исполнения (вариант для закрытой системы теплоснабжения)
АЛЬБОМ	1.1	ЧАСТЬ 3	Тепломеханическая часть. Газоразоучкопроводы. Газоснабжение.
АЛЬБОМ	1.2		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной.
АЛЬБОМ	1.3		Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	1.4		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	1.5		Блоки тепломеханического оборудования (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	1.6		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	1.7		Блоки тепломеханического оборудования (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	2.1		Архитектурно-строительная часть. Общие чертёжи.
АЛЬБОМ	2.2		Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
АЛЬБОМ	2.3		Архитектурно-строительная часть (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	2.4		Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	2.5		Архитектурно-строительная часть. Неполные изделы.
АЛЬБОМ	2.6		Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	3.1		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	3.2		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	3.3		Электротехническая часть. Механизмы управления со щитов и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.
АЛЬБОМ	4.		Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные и сборки РТЗВ (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ			Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные и сборки РТЗВ (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ			Автоматизация.
АЛЬБОМ			Автоматизация (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ			Автоматизация (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	4.5		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
АЛЬБОМ	4.6		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	4.7		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	4.8		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификация (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	4.9		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификация (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	4.10		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Чертежи.
АЛЬБОМ	5.1		Сантехнические устройства. Тепловые сети (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	5.2		Сантехнические устройства. Тепловые сети (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	6.1		Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла ДБ-10-14ГМ.
АЛЬБОМ	6.2		Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла КВ-ГМ-50.
АЛЬБОМ	6.3		Соединения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
АЛЬБОМ	7.1	КНИГИ 1.2	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ	7.2	КНИГИ 1.2.3	Сметы (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	7.3	КНИГИ 1.2.3	Сметы (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	8.1		Заказные спецификации. Общая часть.
АЛЬБОМ	8.2		Заказные спецификации (вариант для открытой системы теплоснабжения).
АЛЬБОМ	8.3		Заказные спецификации (вариант для закрытой системы теплоснабжения).

Типовой проект 903-1-178
 Альбомы ТИ2530, ТИ2531, ТИ2532

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
 Труба дымовая железобетонная Н=90м, D_в=3,6м (распространяет Теплопроект г. Ленинград).

Разработана
 Проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
 Госстроя Латвийской ССР

Утвержден и введен в действие
 институтом "Латгипропром"
 Госстроя Латвийской ССР
 с 1 октября 1980г.
 Приказ №267 от 25 августа 1980г.

Главный инженер института Элине В. Обчаров
 Главный инженер проекта А. А. Думан

Привязан:			
Шифр №			

содержание альбом

Обозначение	Наименование	Стр
	содержание альбом (начало)	2
	содержание альбом (продолжение)	3
	содержание альбом (продолжение)	4
КЖУ - Т.Т.	содержание альбом (окончание)	5
КЖУ - КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б	Технические требования	6
КЖУ - КДБ-17 ^в	Колонна КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б	7
КЖУ - КДБ-17 ^г	Колонна КДБ-17 ^в	8
КЖУ - КДБ-17 ^д	Колонна КДБ-17 ^г	9
КЖУ - КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж	Колонна КДБ-17 ^д	10
КЖУ - КДБ-17 ^з	Колонна КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж	11
КЖУ - КДБ-17 ^и	Колонна КДБ-17 ^з	12
КЖУ - КДБ-17 ^к	Колонна КДБ-17 ^и	13
КЖУ - КДБ-17 ^л	Колонна КДБ-17 ^к	14
КЖУ - КФЗ1-18 ^а	Колонна КДБ-17 ^л	15
КЖУ - КФЗ1-18 ^б	Колонна КФЗ1-18 ^а	16
КЖУ - КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КДБ-17 ^г , КДБ-17 ^д , КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж , КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и , КФЗ1-18 ^а , КФЗ1-18 ^б	Колонна КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КДБ-17 ^г , КДБ-17 ^д , КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж , КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и , КФЗ1-18 ^а , КФЗ1-18 ^б	17
КЖУ - КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КДБ-17 ^г , КДБ-17 ^д , КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж , КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и , КФЗ1-18 ^а , КФЗ1-18 ^б	Колонна КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КДБ-17 ^г , КДБ-17 ^д , КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж , КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и , КФЗ1-18 ^а , КФЗ1-18 ^б	18
КЖУ - КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КДБ-17 ^г , КДБ-17 ^д , КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж , КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и , КФЗ1-18 ^а , КФЗ1-18 ^б	Колонна КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КДБ-17 ^г , КДБ-17 ^д , КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж , КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и , КФЗ1-18 ^а , КФЗ1-18 ^б	19
КЖУ - КДБ-17 ^а	Колонна КДБ-17 ^а	20
КЖУ - КДБ-17 ^б	Колонна КДБ-17 ^б	21
КЖУ - КДБ-17 ^в	Колонна КДБ-17 ^в	22
КЖУ - КДБ-17 ^г	Колонна КДБ-17 ^г	23
КЖУ - КФЗ1-18 ^а	Колонна КФЗ1-18 ^а	24
КЖУ - КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КФЗ1-18 ^а	Колонна КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КФЗ1-18 ^а	25

17077-10 3

Обозначение	Наименование	Стр
КЖУ - КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КДБ-17 ^г , КФЗ1-18 ^а	Колонна КДБ-17 ^а , КДБ-17 ^б , КДБ-17 ^в , КДБ-17 ^г , КФЗ1-18 ^а	26
КЖУ - КДБ-17 ^г	Колонна КДБ-17 ^г	27
КЖУ - КДБ-17 ^д	Колонна КДБ-17 ^д	28
КЖУ - КДБ-17 ^е	Колонна КДБ-17 ^е	29
КЖУ - КДБ-17 ^ж	Колонна КДБ-17 ^ж	30
КЖУ - КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и , КДБ-17 ^к , КДБ-17 ^л , КДБ-17 ^м	Колонна КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и , КДБ-17 ^к , КДБ-17 ^л , КДБ-17 ^м	31
КЖУ - КДБ-17 ^н , КДБ-17 ^о , КДБ-17 ^п , КДБ-17 ^р	Колонна КДБ-17 ^н , КДБ-17 ^о , КДБ-17 ^п , КДБ-17 ^р	32
КЖУ - КДБ-17 ^с	Колонна КДБ-17 ^с	
КЖУ - КДБ-17 ^д	Колонна КДБ-17 ^д	35
КЖУ - КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж	Колонна КДБ-17 ^е , КДБ-17 ^ж	36
КЖУ - КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и	Колонна КДБ-17 ^з , КДБ-17 ^и	37
КЖУ - КФ18-1 ^а	Колонна КФ18-1 ^а	38
КЖУ - КФ18-1 ^б	Колонна КФ18-1 ^б	39
КЖУ - КФ18-1 ^в	Колонна КФ18-1 ^в	40
КЖУ - К72-3 ^а	Колонна К72-3 ^а	41
КЖУ - К72-5 ^а , К72-5 ^б	Колонна К72-5 ^а , К72-5 ^б	42
КЖУ - К72-5 ^в , К72-5 ^г	Колонна К72-5 ^в , К72-5 ^г	43

ТП 903-1-183

Котельная с тремя водогрейными котлами КС-194-50

Исполн	Литман	Исполн	Литман
Нач. отд.	Менделеевский	Нач. отд.	Менделеевский
М.контр.	Ильинский	М.контр.	Ильинский
И.контр.	Ильинский	И.контр.	Ильинский
Взл.вр.	Бартакевич	Взл.вр.	Бартакевич
Инж.	Ильинский	Инж.	Ильинский
Проект.	Бартакевич	Проект.	Бартакевич

Р 1 136

содержание альбом (начало)

Листовой материал в 2-х частях

Копировать: Катя

Бартакевич

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖУ-К72-5 ^а , К72-5 ^е	Колодки К72-5 ^а , К72-5 ^е	44
КЖУ-К72-5 ^ж , К72-5 ^д	Колодки К72-5 ^ж , К72-5 ^д	45
КЖУ-К72-5 ^к , К72-5 ^г	Колодки К72-5 ^к , К72-5 ^г	46
КЖУ-К72-5 ^л , К72-5 ^м	Колодки К72-5 ^л , К72-5 ^м	47
КЖУ-К72-5 ^н	Колодки К72-5 ^н	48
КЖУ-К72-5 ^о	Колодки К72-5 ^о	49
КЖУ-К72-5 ^п	Колодки К72-5 ^п	50
КЖУ-К72-5 ^р , К72-5 ^з	Колодки К72-5 ^р , К72-5 ^з	51
КЖУ-К72-5 ^с , К72-5 ^д	Колодки К72-5 ^с , К72-5 ^д	52
КЖУ-К72-5 ^т	Колодки К72-5 ^т	53
КЖУ-К72-18 ^а , К72-18 ^б	Колодки К72-18 ^а , К72-18 ^б	54
КЖУ-К72-18 ^в	Колодки К72-18 ^в	55
КЖУ-К72-18 ^г	Колодки К72-18 ^г	56
КЖУ-К72-18 ^д	Колодки К72-18 ^д	57
КЖУ-К72-18 ^е , К72-18 ^ж	Колодки К72-18 ^е , К72-18 ^ж	58
КЖУ-К72-18 ^з	Колодки К72-18 ^з	59
КЖУ-К72-18 ^к , К72-18 ^л	Колодки К72-18 ^к , К72-18 ^л	60
КЖУ-К72-18 ^м , К72-18 ^н , К72-18 ^о	Колодки К72-18 ^м , К72-18 ^н , К72-18 ^о	61
КЖУ-К72-22 ^а	Колодки К72-22 ^а	62
КЖУ-К72-22 ^б	Колодки К72-22 ^б	63
КЖУ-К72-22 ^в	Колодки К72-22 ^в	64
КЖУ-К72-22 ^г	Колодки К72-22 ^г	65
КЖУ-К72-22 ^д	Колодки К72-22 ^д	66
КЖУ-К72-22 ^е	Колодки К72-22 ^е	67
КЖУ-К72-22 ^ж	Колодки К72-22 ^ж	68
КЖУ-К72-22 ^з	Колодки К72-22 ^з	69
КЖУ-К7-2-1	Колодки К7-2-1	70
КЖУ-К7-7-3 А	Колодки К7-7-3А	71

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖУ-К7-7-2	Колодки К7-7-2, Углубка и продолжение	72
КЖУ-К7-7-3	Колодки К7-7-3, Углубка и продолжение	73
КЖУ-К25-2-1	Колодки К25-2-1	74
КЖУ-68-8А ^а , 68-8А ^б	Балка 68-8А ^а , 68-8А ^б	75
КЖУ-69-2А ^а , 69-6А ^а , 69-3А ^а	Балка 69-2А ^а , 69-6А ^а , 69-3А ^а	76
КЖУ-69-3А ^б , 69-8А ^б	Балка 69-3А ^б , 69-8А ^б	77
КЖУ-69-6А ^в	Балка 69-6А ^в	78
КЖУ-69-7А ^в	Балка 69-7А ^в	79
КЖУ-69-6А ^г , 69-7А ^г	Балка 69-6А ^г , 69-7А ^г	80
КЖУ-16АР12-1А ^а	Балка 16АР12-1А ^а	81
КЖУ-16АР18-1А ^а , 26АР18-2А ^а	Балка 16АР18-1А ^а , 26АР18-2А ^а	82
КЖУ-36АР18-6А ^а , 36АР18-5А ^а	Балка 36АР18-6А ^а , 36АР18-5А ^а	83
КЖУ-ПВ1 ^а - 2 ^а -А; ПВ1 ^б - 2 ^б -А	Плита ПВ1 ^а - 2 ^а -А; ПВ1 ^б - 2 ^б -А	84
КЖУ-ПВ4АТ1 ^а - 10А ^а - А	Плита ПВ4АТ1 ^а - 10А ^а - А	
КЖУ-ПВ4АТ1 ^б - 8А ^б - А	Плита ПВ4АТ1 ^б - 8А ^б - А	
КЖУ-ПВ7-3АТ1 ^а - 8А ^а - А	Плита ПВ7-3АТ1 ^а - 8А ^а - А	
КЖУ-ПВ14-3АТ1 ^б - 8А ^б - А	Плита ПВ14-3АТ1 ^б - 8А ^б - А	85
КЖУ-ПВ295.12.20-П-А	Плита ПВ 295.12.20-П-А	
КЖУ-КР16	Корка КР16	88
КЖУ-СФ-9-1	Стойка СФ-9-1	
КЖУ-НФ-2-1	Насадка НФ-2-1	

ГП 903-1-183			
Копия с трех экземпляры каталога КВ-ГМ-50			
		Копия	Лист
1	2	3	4
ГЧП	Директ		
Нач. отд.	Венгелович		
Нач. отд.	Венгелович		
Нач. отд.	Венгелович		
Нач. отд.	Венгелович		
Нач. отд.	Венгелович		
Нач. отд.	Венгелович		
Нач. отд.	Венгелович		
Нач. отд.	Венгелович		
Нач. отд.	Венгелович		

Содержание альбома (продолжение)

Копирован: *Венгелович*

Литературный отдел
ЛАТНИПРОПРОМ
в Рязань
Формат 12Г

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖУ - Р1, Р1А	Решетка Р1, Р1А	88
КЖУ - Р2, Р2А	Решетка Р2, Р2А	89
КЖУ - Р3, Р4	Решетка Р3, Р4	90
КЖУ - КП1	Пространств. каркас КП1	90
КЖУ - В1, В2, В3	Элементы ограждения В1, В2, В3	91
КЖУ - ОР1, ОР2	Опорная рама ОР1, ОР2	92
КЖУ - КР1	Каркас КР1	93
КЖУ - МН1-5	Закалад. узел. МН1-5	93
КЖУ - КР2	Каркас КР2	94
КЖУ - КР3	Каркас КР3	94
КЖУ - КР4	Каркас КР4	95
КЖУ - КР5	Каркас КР5	95
КЖУ - КР6	Каркас КР6	96
КЖУ - КР7	Каркас КР7	96
КЖУ - КР8	Каркас КР8	97
КЖУ - КР9	Каркас КР9	97
КЖУ - КР10	Каркас КР10	98
КЖУ - КР11	Каркас КР11	98
КЖУ - КР12	Каркас КР12	99
КЖУ - КР13	Каркас КР13	99
КЖУ - КР14	Каркас КР14	100
КЖУ - КР15	Каркас КР15	100
КЖУ - С2	Сетка С2	104
КЖУ - С3	Сетка С3	104
КЖУ - С4	Сетка С4	102
КЖУ - С5	Сетка С5	102
КЖУ - С7	Сетка С7	103
КЖУ - С8	Сетка С8	103

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖУ - С9	Сетка С9	104
КЖУ - С6	Сетка С6	104
КЖУ - МН1-1 ÷ МН1-4	Закалад. узел. МН1-1 ÷ МН1-4	105
КЖУ - МН1-6, МН1-7	Закалад. узел. МН1-6, МН1-7	106
КЖУ - МС1	Соединит. узел. МС1	106
КЖУ - МН1-8	Закалад. узел. МН1-8	107
КЖУ - МН1-9	Закалад. узел. МН1-9	107
КЖУ - МН1-10	Закалад. узел. МН1-10	108
КЖУ - МН1-11	Закалад. узел. МН1-11	108
КЖУ - МН1-12	Закалад. узел. МН1-12	109
КЖУ - МН1-13, МН1-14	Закалад. узел. МН1-13, МН1-14	109
КЖУ - МН1-15 ÷ МН1-18	Закалад. узел. МН1-15 ÷ МН1-18	111
КЖУ - МН1-19, МН1-20	Закалад. узел. МН1-19, МН1-20	111
КЖУ - МН1-21, МН1-25	Закалад. узел. МН1-21, МН1-25	112
КЖУ - МН1-21, МН1-22	Закалад. узел. МН1-21, МН1-22	112
КЖУ - МН1-23	Закалад. узел. МН1-23	113
КЖУ - МН1-28	Закалад. узел. МН1-28	113
КЖУ - МН1-26	Закалад. узел. МН1-26	114
КЖУ - МН1-27	Закалад. узел. МН1-27	114

		ТП 903-1-183			
		Котельная с тремя выделенными котлами КВ-177-50			
МПП	Курсан	д/л	Отводной	Автом.	Автомат
Имя отца	Иванович	И	Р	3	
И.контра	Иванович	И			
И.контра	Иванович	И			
Рис. №	Иванович	И			
Имя	Иванович	И			
Прод. Иванович		И	Содержание альбома продолжения		
			Копирован в архив ДАТГИПРОПРОМ в Рязани		
			Содержит 127		

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр
КЖУ - МС2	Свед. изд. МС2	115
КЖУ - МС3	Свед. изд. МС3	
КЖУ - МС4, МС5	Свед. изд. МС 4, МС5	
КЖУ - МС6	Свед. изд. МС6	116
КЖУ - МС7	Свед. изд. МС7	
КЖУ - МС8	Свед. изд. МС8	117
КЖУ - МС9	Свед. изд. МС9	
КЖУ - МС10	Свед. изд. МС10	118
КЖУ - МС11	Свед. изд. МС11	
КЖУ - МН32	Заклад. изд. МН32	119
КЖУ - МС12	Свед. изд. МС12	
КЖУ - МС13	Свед. изд. МС13	120
КЖУ - МН1	Заклад. изд. МН1	
КЖУ - МН6	Заклад. изд. МН6	121
КЖУ - МН2, МН3, МН4, МН5	Закл. изд. МН2, МН3, МН4, МН5	
КЖУ - МН10, МН12, МН13	Заклад. изд. МН10, МН12, МН13	122
КЖУ - МН7	Заклад. изд. МН7	
КЖУ - МН11	Заклад. изд. МН11	123
КЖУ - МН8	Заклад. изд. МН8	
КЖУ - МН9	Заклад. изд. МН9	124
КЖУ - МН14	Заклад. изд. МН14	
КЖУ - МН15	Заклад. изд. МН15	125
КЖУ - МН16	Заклад. изд. МН16	
КЖУ - МН18	Заклад. изд. МН18	126
КЖУ - МН19	Заклад. изд. МН19	
КЖУ - МН20	Заклад. изд. МН20	127
КЖУ - МН21	Заклад. изд. МН21	
КЖУ - МН17, МН27, МН28, МН33	Заклад. изд. МН17, МН27, МН28, МН33	128
КЖУ - МН22	Заклад. изд. МН22	
КЖУ - МН23	Заклад. изд. МН23	129

Обозначение	Наименование	Стр
КЖУ - МН24	Заклад. изд. МН24	130
КЖУ - МН25	Заклад. изд. МН25	
КЖУ - МН26	Заклад. изд. МН26	131
КЖУ - МН29	Заклад. изд. МН29	
КЖУ - МН30	Заклад. изд. МН30	132
КЖУ - МН31	Заклад. изд. МН31	
КЖУ - МН34	Заклад. изд. МН34	133
КЖУ - С1	СВЗЗБ С1	
КЖУ - С2, С2К	СВЗЗУ С2, С2К	135
КЖУ - КТ2-5 ^н	Колонна КТ2-5 ^н	136
КЖУ - К84-2 ^д	Колонна К84-2 ^д	137

		ТП 903-1-183	
		Котельная страта водогрейными котлами КВ-ГМ-50	
гид	Литман	Страницы	Листов
исх. акт	Принятого	Р	4
и. контр.	Иванов	Содержание альбома	
и. контр.	Иванов	"окончание"	
и. контр.	Иванов	Латгипропроект	
и. контр.	Иванов	Рига	

Технические требования

I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.

I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные, элементов закладных деталей, сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций", СН-393-78.

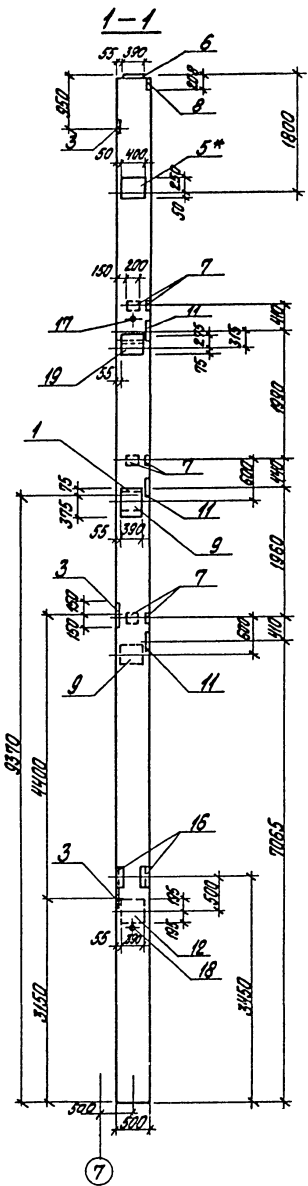
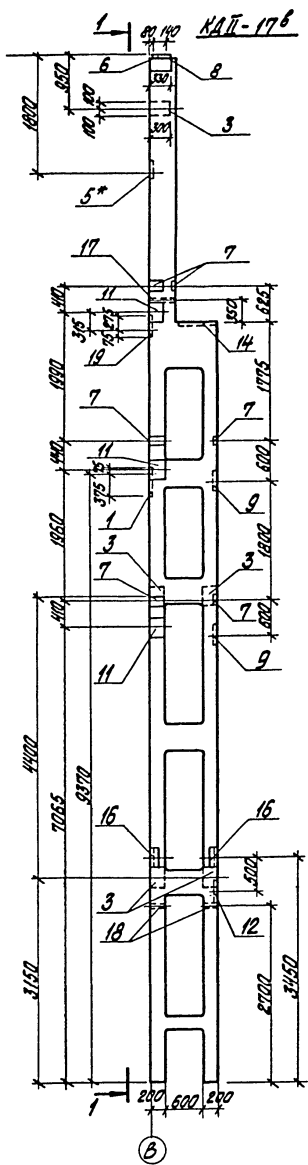
I.3 Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату бшвар дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах или полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеро-арматурная сталь классов AI; AII; AIII по ГОСТ 5781-75.

II.3. Закладные и соединительные элементы отмеченные * должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП II-28-75. Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия, наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем груннта ГФ-020.

		ТП 903-1-183		КЖИ-ТТ	
		Технические требования		Испыт. Масса Мошшт	
				ρ	
				Лист 1 из 2 листов 1	
				ГОСТ 0001 Лист 1 из 2	
				ЛАТТИПРОПРОМ	
				2. Виз	



СПИСОК МАТЕРІАЛІВ

ТЛ 903-1-183 КЖИ-КДІ-17б

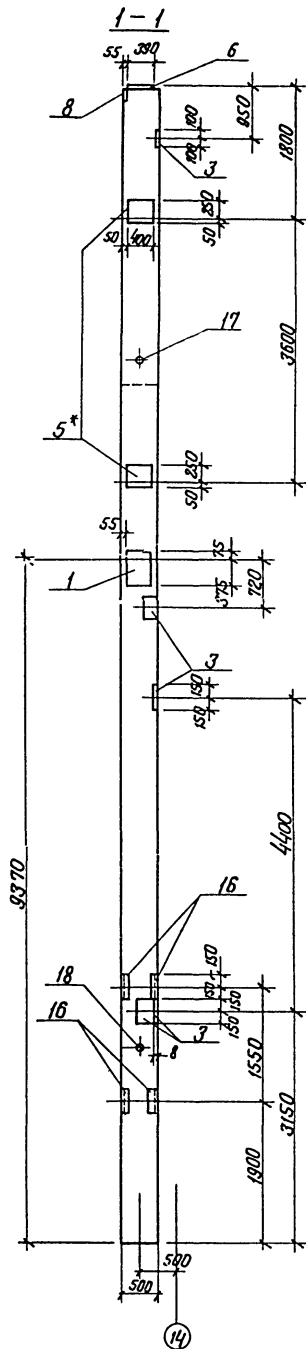
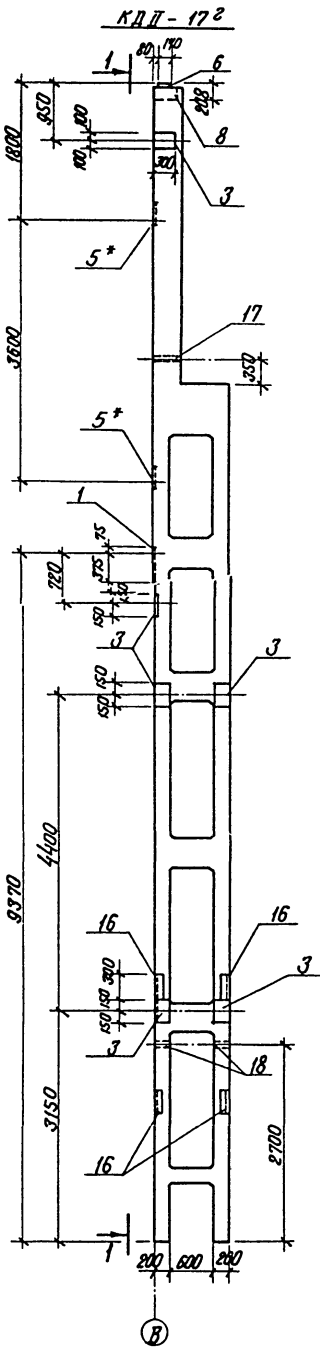
Колонна КДІ-17б

ПАТТІПРОЕКТ

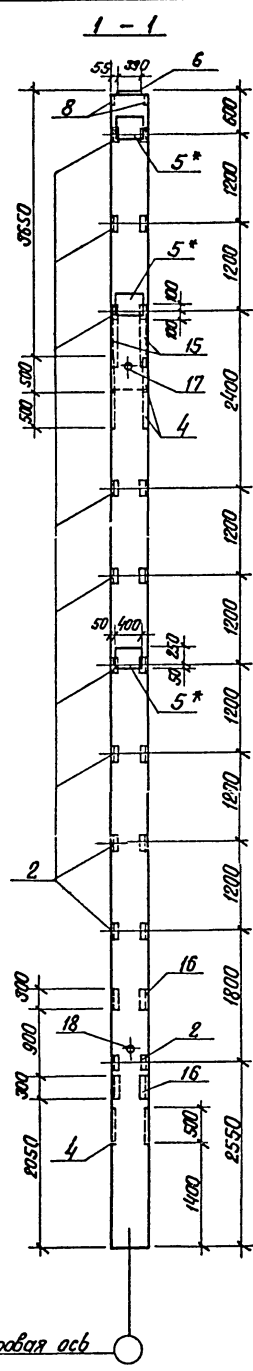
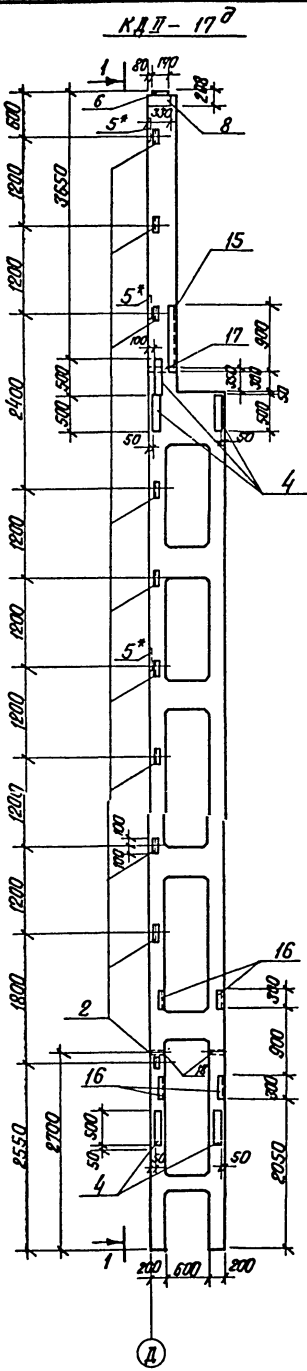
рокр. Бранчер 11077-10

Об'єкт:	р	9,7г
Вид роботи:	Колонна	3
Місце виконання:	Україна	Кіровоградська область
Контрактна ціна:	52800	

2



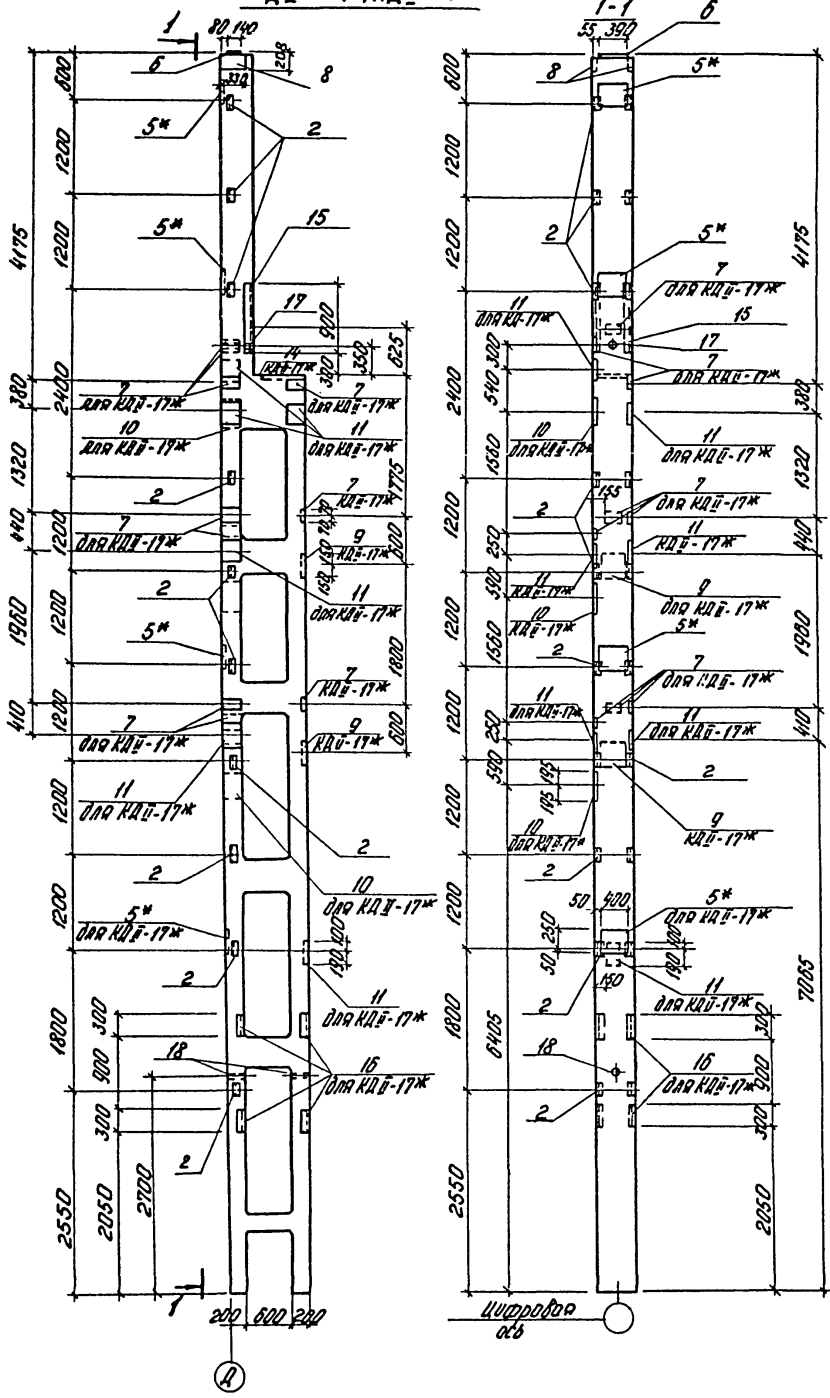
ТН 903-1-183		ККЧ-КДП-172	
Исполнитель	Масло	Масло	Масло
Р	9,7м		
КОРОННО КДП-172			
Проект 1. Выявлено 3			
Проектный отдел СР			
ЛАНТИПОРТОМ			
г. Москва			
17.02.88			
Конур. В. О. У. - 17077-10 10 кв. м. 12			



ТП 903-1-183		КЖИ-КАД-17Б	
Колонна КАД-17Б		Масштаб	Масштаб
Колонна КАД-17Б		Р	9.7
Колонна КАД-17Б		Лист	1 из 10
Колонна КАД-17Б		Госстрой СССР	
Колонна КАД-17Б		ЛЕНИНПРОМ	
Колонна КАД-17Б		г. Рязань	
Колонна КАД-17Б		Копир В.Суров-17077-10 71 формат 12	

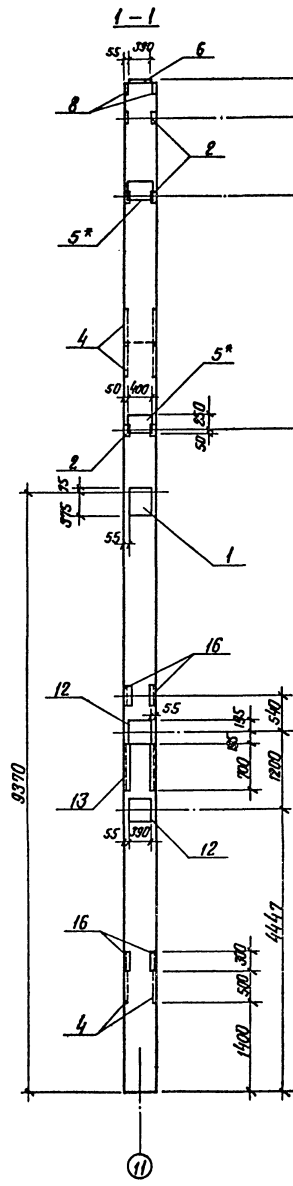
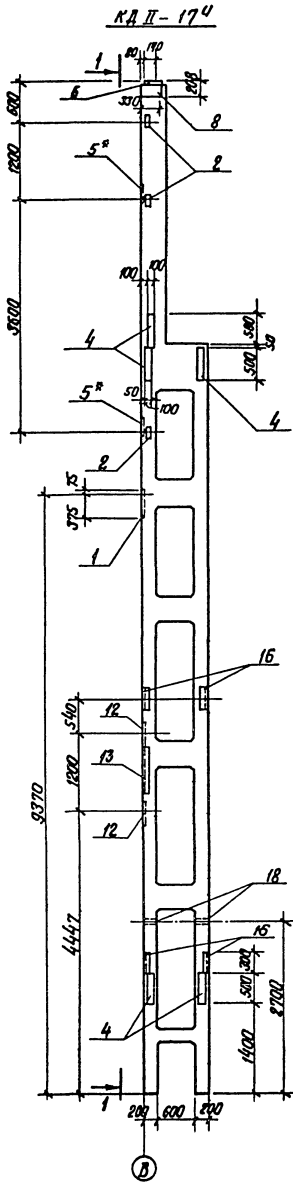
Цирковая ось

КДП - 17^б; КДП - 17^ж



717 903-4-183	КДП-17 ^б	КДП-17 ^ж	КДП-17 ^б ; КДП-17 ^ж
Копировано	КДП-17 ^б	КДП-17 ^ж	
Исполнитель	Р	97	
Проверенный			
Утвержден			
Инженер			
Механик			
Электромеханик			
Слесарь			
Лаборант			
Секретарь			
Уборщица			
Рабочий			

Лист 1 из 3
 Институт ЛЯТИПРОПРОМ
 г. Ленинград
 № докум. 43/17077-10 17
 Формат А2



№ п.п.	Классификация	Составляющие	Материал
		1. Арматура	Ст 3
		2. Арматура	Ст 3
		3. Арматура	Ст 3
		4. Арматура	Ст 3
		5. Арматура	Ст 3
		6. Арматура	Ст 3
		7. Арматура	Ст 3
		8. Арматура	Ст 3
		9. Арматура	Ст 3
		10. Арматура	Ст 3
		11. Арматура	Ст 3
		12. Арматура	Ст 3
		13. Арматура	Ст 3
		14. Арматура	Ст 3
		15. Арматура	Ст 3
		16. Арматура	Ст 3
		17. Арматура	Ст 3
		18. Арматура	Ст 3
		19. Арматура	Ст 3
		20. Арматура	Ст 3
		21. Арматура	Ст 3
		22. Арматура	Ст 3
		23. Арматура	Ст 3
		24. Арматура	Ст 3
		25. Арматура	Ст 3
		26. Арматура	Ст 3
		27. Арматура	Ст 3
		28. Арматура	Ст 3
		29. Арматура	Ст 3
		30. Арматура	Ст 3
		31. Арматура	Ст 3
		32. Арматура	Ст 3
		33. Арматура	Ст 3
		34. Арматура	Ст 3
		35. Арматура	Ст 3
		36. Арматура	Ст 3
		37. Арматура	Ст 3
		38. Арматура	Ст 3
		39. Арматура	Ст 3
		40. Арматура	Ст 3
		41. Арматура	Ст 3
		42. Арматура	Ст 3
		43. Арматура	Ст 3
		44. Арматура	Ст 3
		45. Арматура	Ст 3
		46. Арматура	Ст 3
		47. Арматура	Ст 3
		48. Арматура	Ст 3
		49. Арматура	Ст 3
		50. Арматура	Ст 3
		51. Арматура	Ст 3
		52. Арматура	Ст 3
		53. Арматура	Ст 3
		54. Арматура	Ст 3
		55. Арматура	Ст 3
		56. Арматура	Ст 3
		57. Арматура	Ст 3
		58. Арматура	Ст 3
		59. Арматура	Ст 3
		60. Арматура	Ст 3

ТР 903-1-183 КЖИ-КДII-17^У

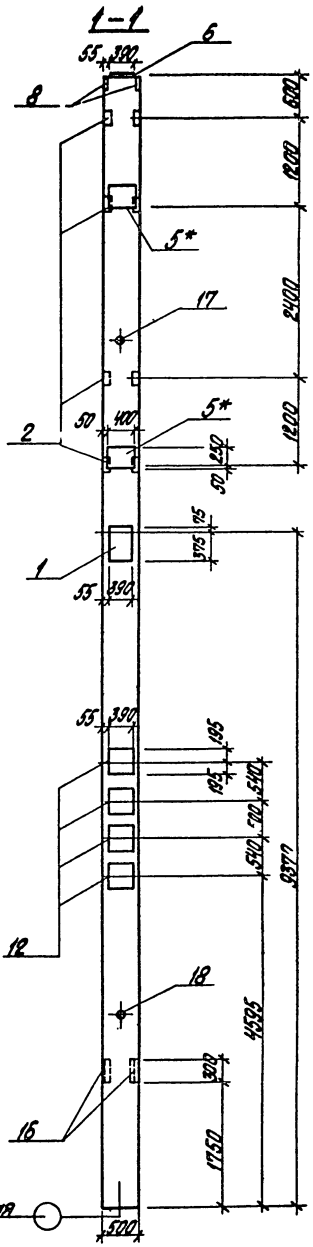
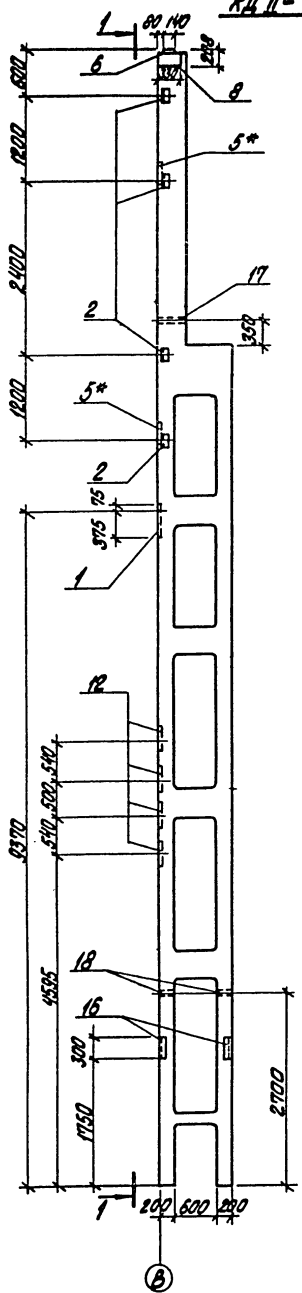
КОЛОНО КДII-17^У

Установ. В состав 3
 ЛАТВИНСКОМ
 "У" ДИЛО

Колон. В. О. Г. - П. О. 127-10 13 Формат 127

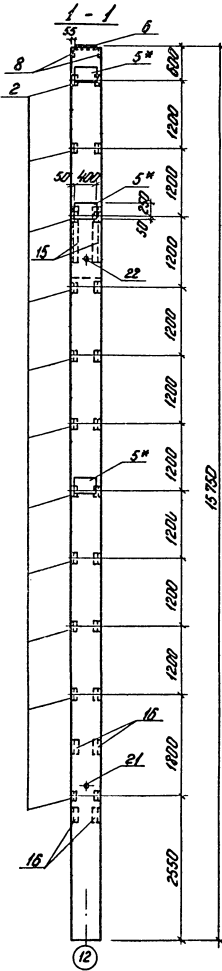
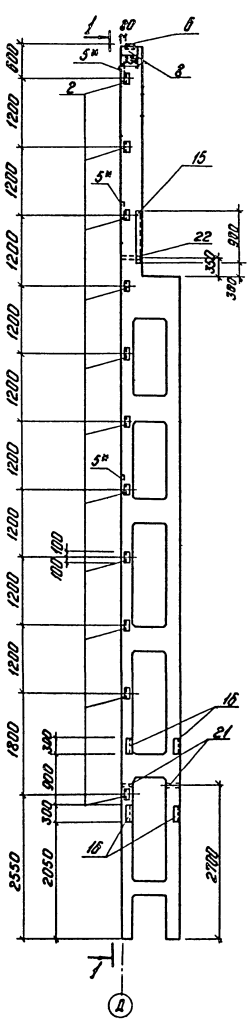
Прод. Якович 5 2

КА II-17K



ТТ 903-1-83		КА II-17K	
Колодце КА II-17K		Колодце КА II-17K	
Лист 1		Листов 3	
Р 977		Р 977	
Лист 1		Листов 3	
Лист 1		Листов 3	

Итого: 1707.7-10 14



ТЛ 903-1-183		КМЖ-КДІ-17М	
КОЛОНА КДІ-17М		Колонна КДІ-17М	
Колонна	Р	9,7	1-50
Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр
1000 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм
ЛІТІЙПРОГРОМ		ЛІТІЙПРОГРОМ	
С. ЧИЖ		С. ЧИЖ	
Київ		Київ	
№ 17077-10		№ 17077-10	
16		16	
Формат 12		Формат 12	

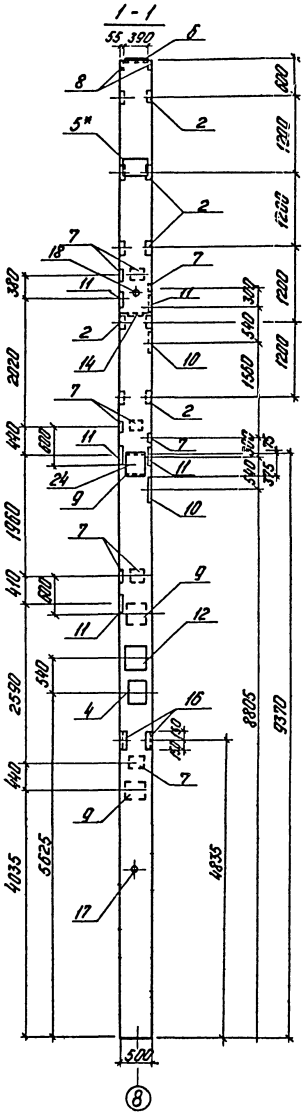
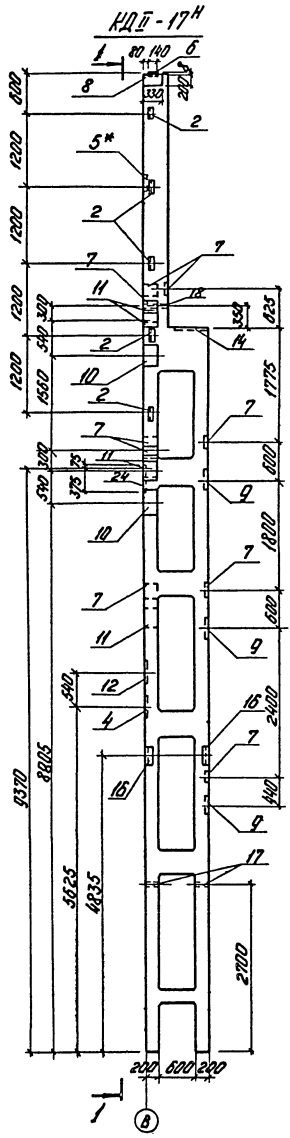
№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во на исполнение												Примеч.	
1	КЗ-01-58 В.1	Закладное изделие МД4				1	1					1	1	1		
2	КЗ-01-52 В.1	То же М16						10	10	10	3	4	5	11		
3	"	" М25	5	5	5	7										
4	"	" М27					5				5					
5	"	" М29	4	4	1	2	3	3	4	5	2	2	3	3	2	
6	Шлицр 92-75/11	" М2-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
7	Сер. 1400-6/76	" М4-1	7	6					10							3
8	"	" М6-3	1	2	1	1	2	2	2	2	2	2	2			
9	"	" М0-6	2	2						2						
10	"	" М1-6-1									3					
11	"	" М1-11-1	4		3					11						2
12	Сер. 3400-6/76	" МН1-37			1						2	4	4			1
13	"	" МН4-11									1					
14	КЗ-01-52 В.1	" М12	1	1									1			
15	Сер. 3400-6/76	" МН4-33	18					18	18	18				18		1 п.м
16	ТП 903-1-183 КЖИ-МН1-28	" МН1-28				2	4	4	4	4	2	2	4	4		
17	КЗ-01-52 В.1	" М20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
18	"	" М24	2	2	1	2	2	1	2	2	2	2	2			
19	КЗ-01-58 В.1	" МД1			1											1
20	Сер. 3400-6/76	" МН1-13													2	
21	КЗ-01-55 В.5	" М10													7	4
22	"	" М6													1	1
23	"	" М15													2	2
24	"	" М14													1	1
25	Сер. 1400-6/76	" М1-11-4														8
26	КЗ-01-55 В.5	" М7														1

Закладные изделия М6-3 изготовить с привязкой анкеров 60мм от края пластины (по большому размеру), М1-6-1 (по короткому размеру) М1-11-1 (по короткому размеру)

Анкер	Ант.
М02-17 ^а	Р
М02-17 ^б	Р
М02-17 ^в	Р
М02-17 ^г	Р
М02-17 ^д	Р
М02-17 ^е	Р
М02-17 ^ж	Р
М02-17 ^з	Р
М02-17 ^и	Р
М02-17 ^к	Р
М02-17 ^л	Р
М02-17 ^м	Р
М02-17 ^н	Р
М02-17 ^о	Р

ТП 903-1-183 КЖИ-МН1-28 М02-17^а М02-17^б М02-17^в М02-17^г М02-17^д М02-17^е М02-17^ж М02-17^з М02-17^и М02-17^к М02-17^л М02-17^м М02-17^н М02-17^о Спецификация

С.В. Умрицкий



77 903-1-183		КАЖА - КД II - 17 ^Н	
КОЛОДЦА КД II - 17 ^Н		Материал	Сталь
		Р	97 ^Г
		Диаметр	140 мм
		Высота	1170 мм
		Материал	ЛАТИНПРОМ
		№ проекта	1170
		Дата	11.07.77-10
		Исполнитель	21

Исполнитель: [Signature]

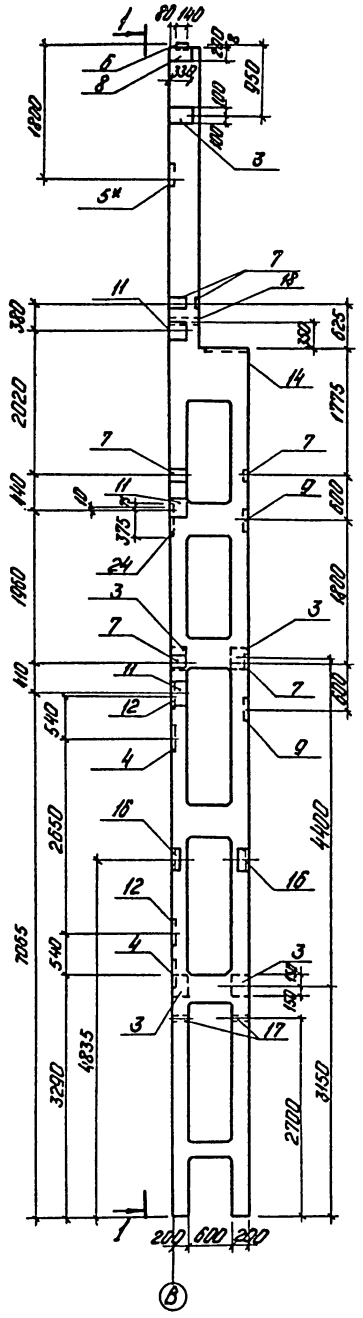
Проверено: [Signature]

Утверждено: [Signature]

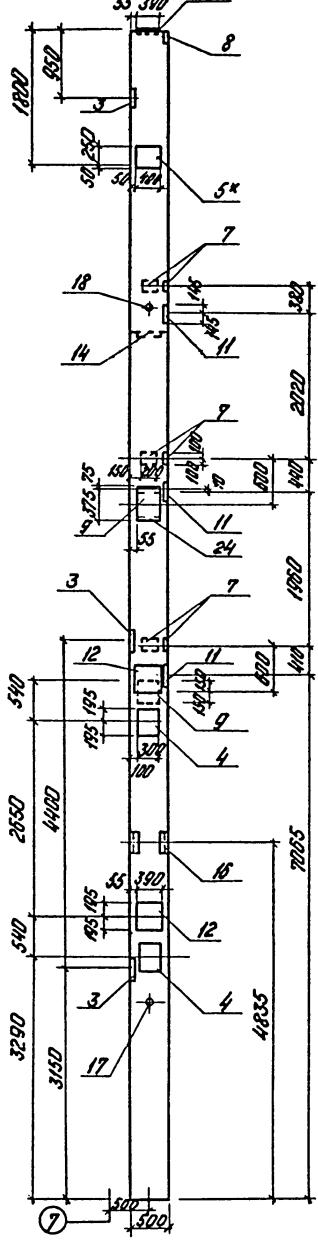
Инженер: [Signature]

М.П. [Stamp]

КДЦ - 17 "



1-1



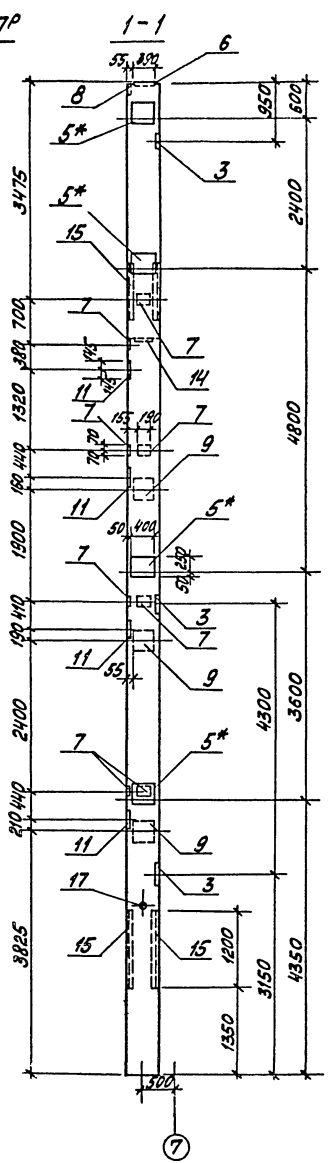
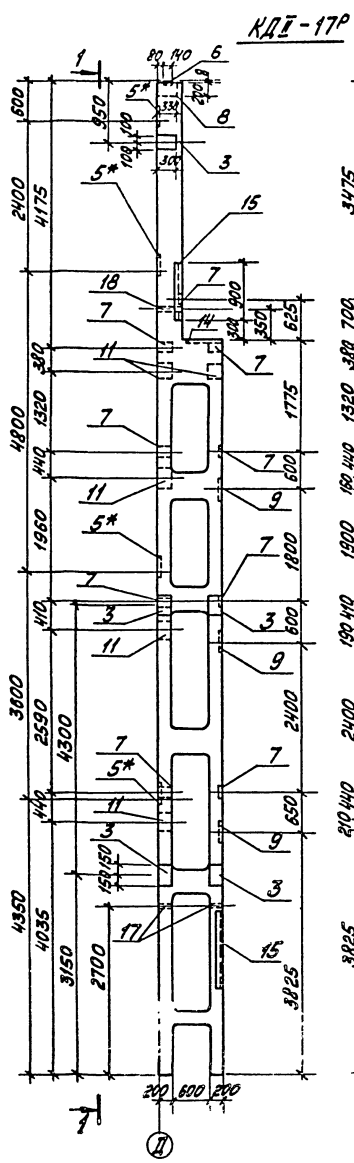
77 903-1-183

КЖ-КДЦ - 17 "

КОЛОНИА КДЦ - 17 "

Инженер	Л. Ионов	М.И. Овчинников	М.И. Овчинников
Архитектор	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Конструктор	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по организации работ	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по теплотехнике	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по вентиляции	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по электротехнике	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по санитарно-гигиеническим вопросам	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране труда	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране окружающей среды	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия (архитектура, градостроительство и садово-парковый дизайн)	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия (историко-культурные исследования)	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия (археология, этнография, антропология, лингвистика, этнолингвистика)	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия (этнографические исследования)	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия (лингвистические исследования)	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия (этнолингвистические исследования)	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия (лингвистические исследования)	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов
Инженер по охране объектов культурного наследия (этнолингвистические исследования)	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов	С. А. Смирнов

Исполн. Л. Ионов

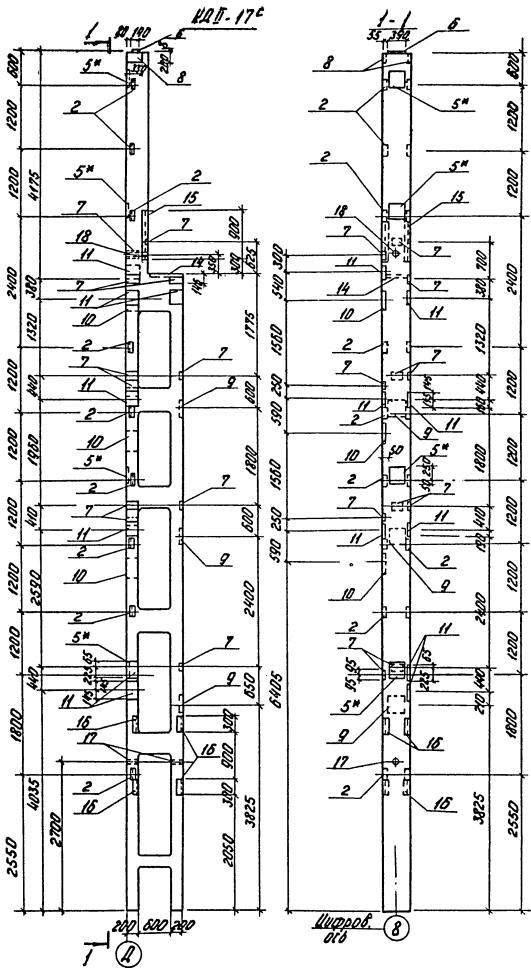


ТТ903-1-183		КЖИ-КДЦ-17Р	
Колонна	КДЦ-17Р	р	9,7
Копирован: М.А.С.		Л.А.Т.И.Р.О.В.И.Т.	
17077-10 2.3		1968	

17077-10 2.3

Копирован: М.А.С.

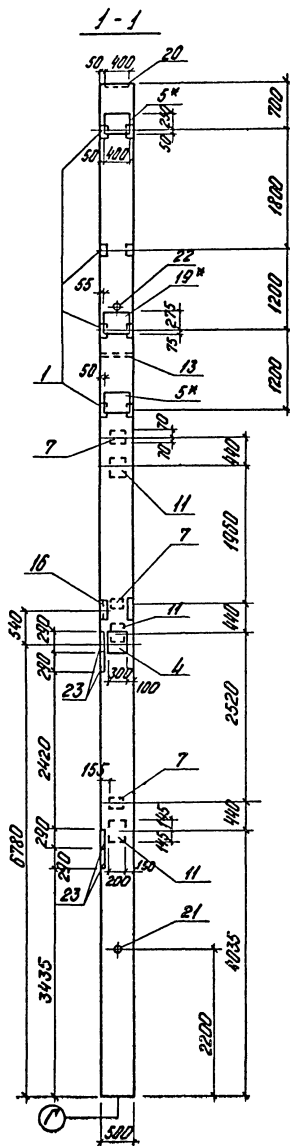
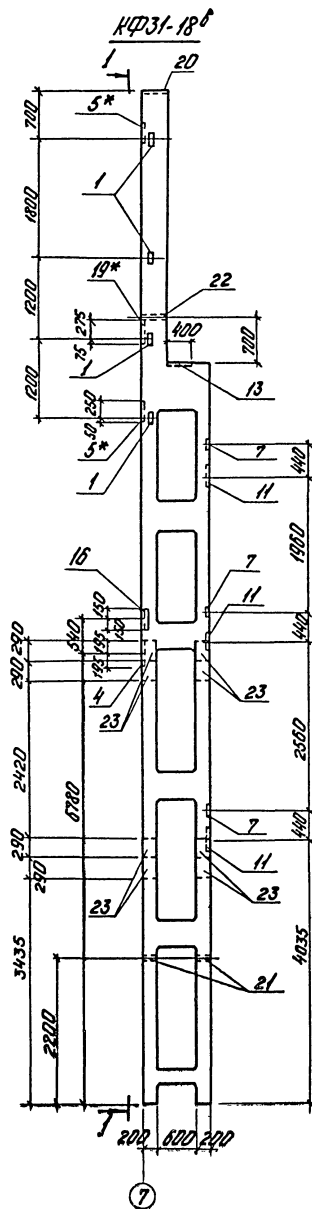
1968



ТЛ 903-1-083	КМЧ-КД II-17С
Исполнитель: М.И.Иванов	
Королёва КД II-17С	
Исполнитель: М.И.Иванов	
Лист 1 из 2	
Листов 2	
Листов 3	
Листов 4	
Листов 5	
Листов 6	
Листов 7	
Листов 8	
Листов 9	
Листов 10	
Листов 11	
Листов 12	
Листов 13	
Листов 14	
Листов 15	
Листов 16	
Листов 17	
Листов 18	
Листов 19	
Листов 20	
Листов 21	
Листов 22	
Листов 23	
Листов 24	
Листов 25	
Листов 26	
Листов 27	
Листов 28	
Листов 29	
Листов 30	
Листов 31	
Листов 32	
Листов 33	
Листов 34	
Листов 35	
Листов 36	
Листов 37	
Листов 38	
Листов 39	
Листов 40	
Листов 41	
Листов 42	
Листов 43	
Листов 44	
Листов 45	
Листов 46	
Листов 47	
Листов 48	
Листов 49	
Листов 50	
Листов 51	
Листов 52	
Листов 53	
Листов 54	
Листов 55	
Листов 56	
Листов 57	
Листов 58	
Листов 59	
Листов 60	
Листов 61	
Листов 62	
Листов 63	
Листов 64	
Листов 65	
Листов 66	
Листов 67	
Листов 68	
Листов 69	
Листов 70	
Листов 71	
Листов 72	
Листов 73	
Листов 74	
Листов 75	
Листов 76	
Листов 77	
Листов 78	
Листов 79	
Листов 80	
Листов 81	
Листов 82	
Листов 83	
Листов 84	
Листов 85	
Листов 86	
Листов 87	
Листов 88	
Листов 89	
Листов 90	
Листов 91	
Листов 92	
Листов 93	
Листов 94	
Листов 95	
Листов 96	
Листов 97	
Листов 98	
Листов 99	
Листов 100	

Копия 4-х ЛТ 7077-10 29 февраля 12

Исполн. М.И.Иванов



ТУ 903-1-183		КММ-КФ31-18^б	
Исполнитель		Исполнитель	
Коллектор		Р 94	
Лист 1		Листов 3	
Исполнитель		ПРАКТИКУМ	
Дата		25 февраля 12	

Исполнитель: **Коллектор КФ31-18^б**

Лист 1 из 3

Исполнитель: ПРАКТИКУМ

Дата: 25 февраля 12

Исполнитель: Коллектор КФ31-18^б

Лист 1 из 3

Исполнитель: ПРАКТИКУМ

Дата: 25 февраля 12

Вариант Линия	№	Обозначение	Наименование	К-во на исполнении						Примечание
	1	КЗ-04-55 В.И	Закладные изъятие	М10				4		
	2	КЗ-04-52 В.1	То же	М16	5			9		
	3		"	М25						
	4	СЕР.З.400-6/16	"	МУ4-31	1	2	4		1	
	5	КЗ-04-52 В.1	"	М29	1	1		4	2	
	6	ШУФР 92-76/4	"	М2-2	1	1	1	1		
	7	СЕР.1.400-6/16	"	М4-1	9	6	9	12	3	
	8	"	"	М6-3	2	1	1	2		
	9	"	"	М0-6	3	2	3	3		
	10	"	"	М4-6-1	2			5		
	11	"	"	М1-Н-1	5	3	5	8	3	
	12	СЕР.З.400-6/16	"	МУ4-37	1	2				
	13	КЗ-04-55 В.И	"	М7					1	
	14	КЗ-04-52 В.1	"	М12	1	1	1	1		
	15	СЕР.З.400-6/16	"	МУ4-33			4	2	1,8	
	16	Т.П.903-1-183 ККУ-МН1-28	"	МУ4-28	2	2		4	1	
	17	КЗ-04-52 В.1	"	М24	2	2	1	2		
	18	"	"	М20	1	1	2	1		
	19	КЗ-04-52 В.1	"	МД-1					1	
	20	КЗ-04-55 В.И	"	М6					1	
	21	"	"	М15					2	
	22	"	"	М14					1	
	23	СЕР.1.400-6/16	"	МУ4-11-4					8	
	24	КЗ-04-52 В.1	"	МД4	1	1				

Линия	М10	М16	М25	М29	М2-2	М4-1	М6-3	М0-6	М4-6-1	М1-Н-1	МУ4-37	М7	М12	МУ4-33	МУ4-28	М24	М20	МД-1	М6	М15	М14	МУ4-11-4	МД4	
КДЭ-11° Р																								
КДЭ-17° Р																								
КДЭ-17° Р																								
КДЭ-17° Р																								
КДЭ-17° Р																								
КДЭ-17° Р																								

Т.П.903-1-183 ККУ-КДЭ-17°
 КДЭ-17°; КДЭ-17°; КДЭ-17°; КДЭ-17°
 спецификация

Конт
2

Выборка стали на один элемент, кг

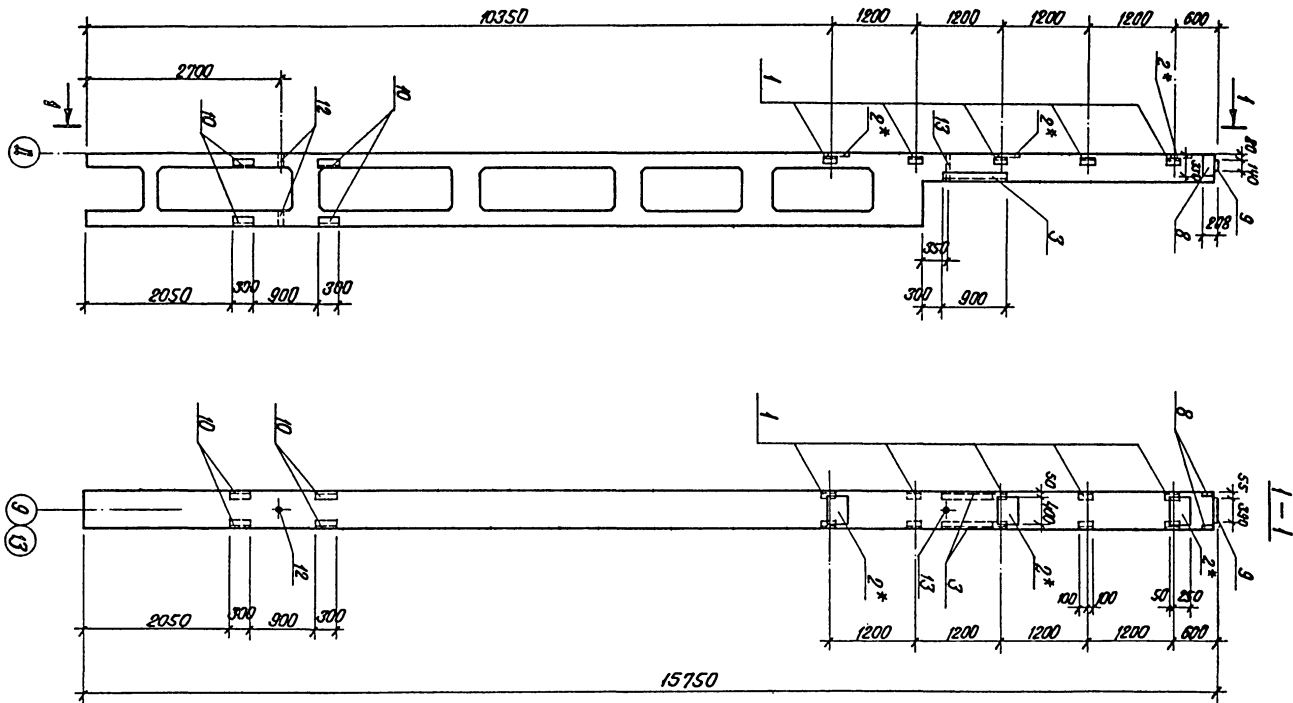
Закладные изделия

Марка элемента	Профильная сталь										Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1459-72*										Итого	
												Класса А I		Класса А II						Итого			
												Ф мм		Ф мм									
	5*5	5*8	5*10	5*20	5*5	5*6	5*7	5*10	5*12	5*2		10	20	8	10	12	14	22	25				
КДЭ-17 ^н	11,7	23,0	32,4	45,6	10,0				13,2	3,8		189,7	0,2	4,4	4,6	0,9	5,2	21,9	27,3		12,6	67,9	262,2
КДЭ-17 ^п	7,8	53,8	55,8	45,6					13,2	3,8		180,0	0,2	4,4	4,6	0,6	6,2	23,7	18,1		12,6	61,2	245,8
КДЭ-17 ^с	11,7	34,8	92,6	8,6					33,6			185,9		4,4	4,4	4,7	0,8	19,3	27,3			52,1	232,4
КДЭ-17 ^г	15,6	13,8	87,0	8,6	18,0				14,4	26,4	3,8	187,6		4,4	4,4	2,8	5,2	32,3	34,2			74,5	266,5
КФЗ1-18 ^с	3,9	10,0	72,9	37,0					8,8		6,6	141,9	0,2		0,2	0,3	0,9	13,4	32,4	17,7	18,4	83,1	225,2

3 Закладные изделия поз. 5^г, 19^с - цинковать,
остальные покрыть грунтом. ГФ-020.

- 1 Колонны КДЭ-17^{н,п,с} изготовить по чертежам колонны КДЭ-17 серии КЗ-01-52 вып. 5, КФЗ1-18^с - КФЗ1-18 серии КЗ-01-55 вып. 5 с дополнительными закладными изделиями по чертежам.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. дополнительные записки серии КЗ-01-52, КЗ-01-55.

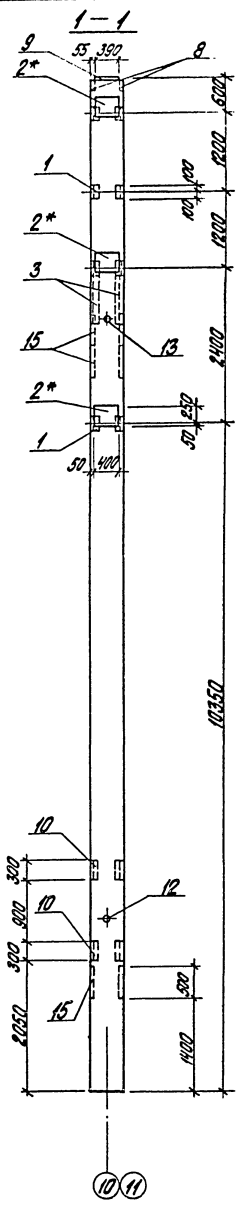
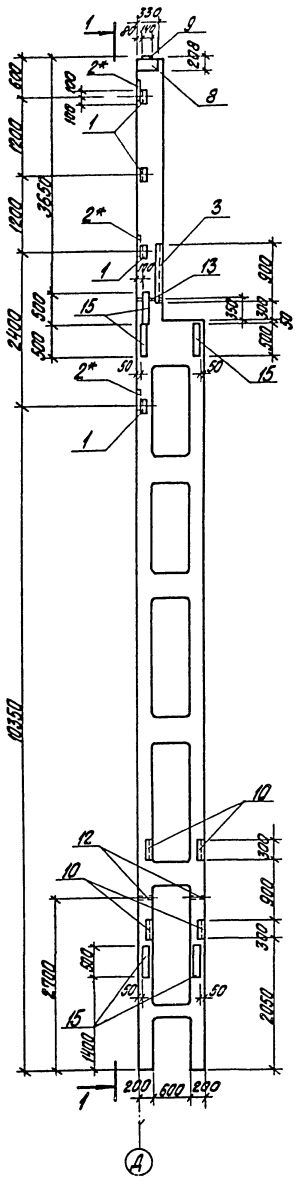
111503-1- КДЭ-17^{н,п,с}; КФЗ1-18^с; КДЭ-17^г; КДЭ-17^с; КФЗ1-18^с.
Выборка стали.



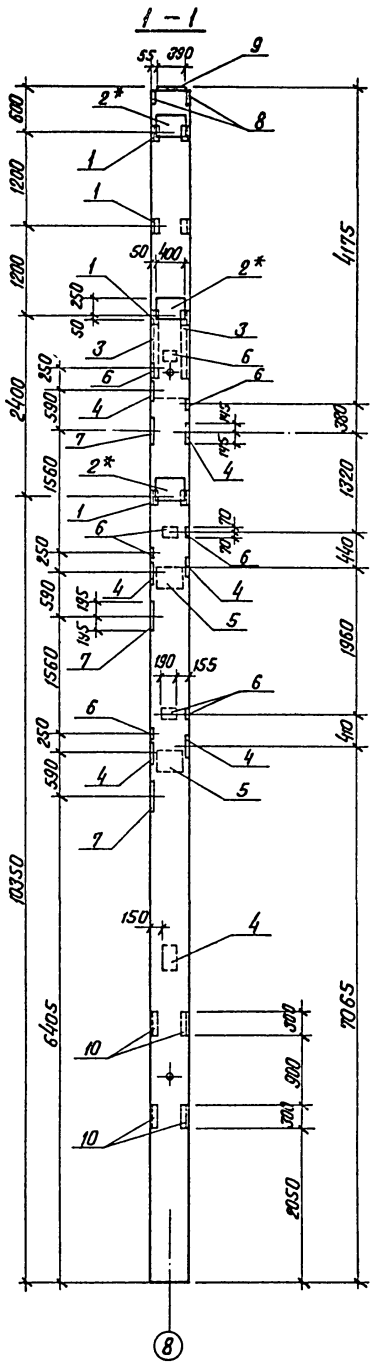
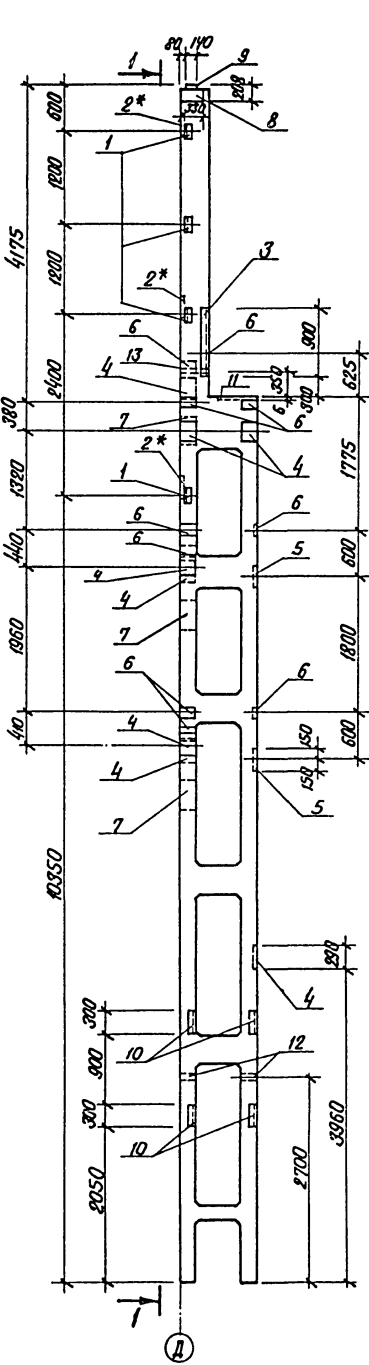
		ТП 903-1-183		КЖИ-КД II - 17Т	
		КОЛОМНА КД II - 17Т		Сталь	Масса
				Р	9.7
				Лист 1 из листов 3	
				Учреждение: Латв. ССР	
				г. Рига	
				ЛАТВИПРОПРОМ	

Гл. инж. В. Якович
 Нас. зап. Метельман
 Н. конст. Андреев
 Гл. конст. Андреев
 Рук. эр. Бортников
 Ст. тех. Левыйко

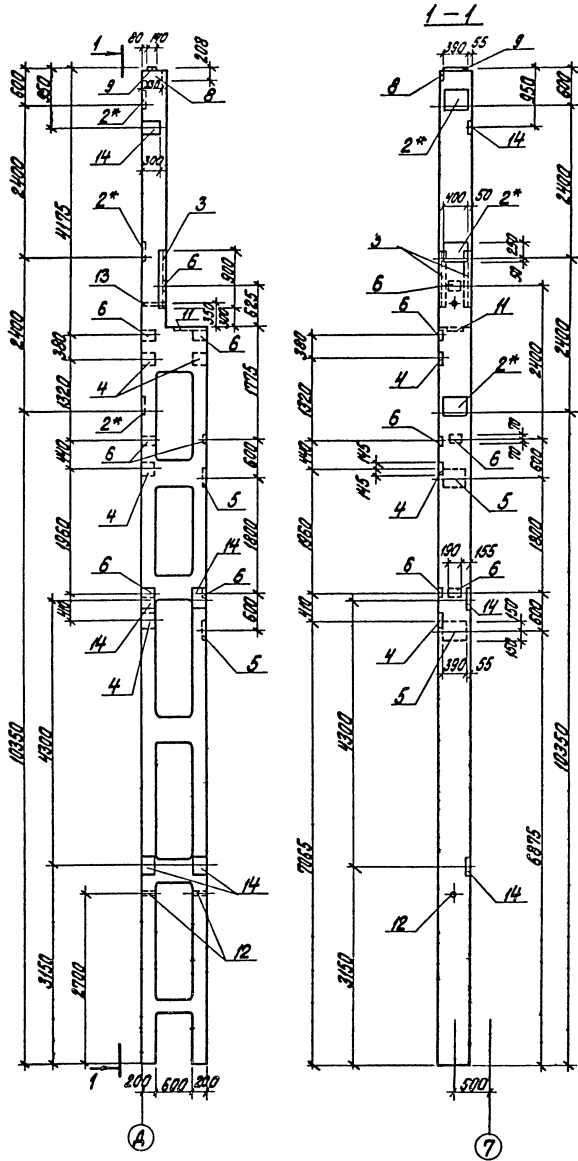
Пров. Якович
 Копир. В. Бурел-17077-10
 28 формат 12Г



ТП 903-1-183		КЖИ-КДІ-17У	
Колонна КДІ-17У		Складар Маса	
Директор: Д. В. С. Начальник: А. В. С. Инженер: В. В. С. Инженер: Г. В. С. Инженер: Д. В. С. Инженер: Е. В. С. Инженер: Ж. В. С. Инженер: З. В. С. Инженер: И. В. С. Инженер: К. В. С. Инженер: Л. В. С. Инженер: М. В. С. Инженер: Н. В. С. Инженер: О. В. С. Инженер: П. В. С. Инженер: Р. В. С. Инженер: С. В. С. Инженер: Т. В. С. Инженер: У. В. С. Инженер: Ф. В. С. Инженер: Х. В. С. Инженер: Ц. В. С. Инженер: Ч. В. С. Инженер: Ш. В. С. Инженер: Щ. В. С. Инженер: Ъ. В. С. Инженер: Ы. В. С. Инженер: Ь. В. С. Инженер: Э. В. С. Инженер: Ю. В. С. Инженер: Я. В. С.		Р	97-
Латгирогром		Латгирогром	
Проектант: Яковлевич С. С.		Колор Франшиз 17077-10 2.3 Формат В.1	

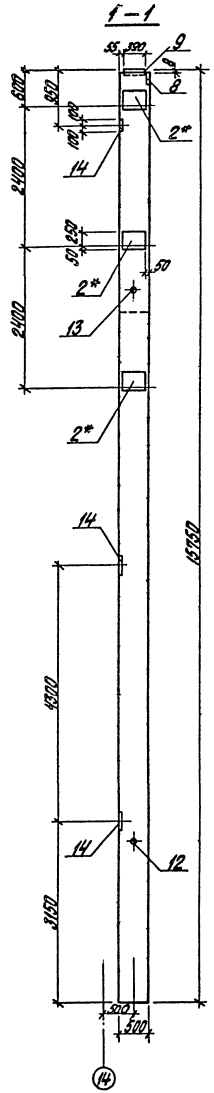
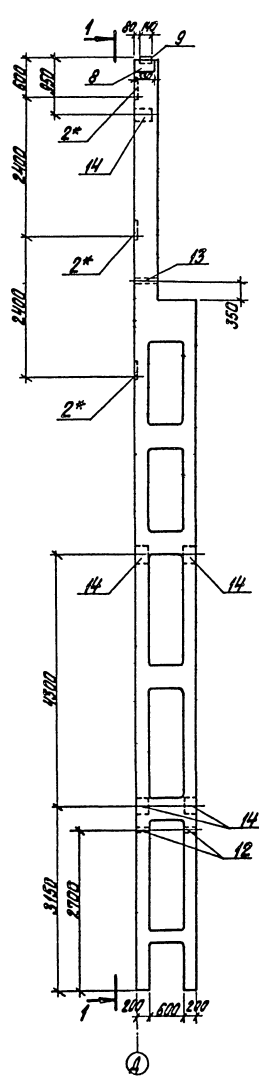


ТП 903-1-183		КЖН-КДЛ-17Ф	
Колонна КДЛ-17Ф		Колонна КДЛ-17Ф	
Проектант	Д.Уман	Исполнитель	М.Козлов
Архитектор	М.Козлов	Строитель	М.Козлов
Инженер	М.Козлов	Монтажник	М.Козлов
Рис. эр.	М.Козлов	Копир	В.Сурей
Кор. мес.	М.Козлов	30	Формат 12.1



ТП 903-1-183		КМЖ-КДЛ-174	
Одобрено Техническим Бюро			
Картина КДЛ-174		р	9.77
Пр. инж. Д.П.Синица Пр. инж. В.В.Сивинский Пр. инж. В.В.Сивинский Пр. инж. В.В.Сивинский Пр. инж. В.В.Сивинский Пр. инж. В.В.Сивинский		лист 1 из 3-х листовой металл Латвийский ЛАТВИПРОПРОМ г.Рига	

Проектная организация: Латвийский Промышленный Проектный Институт, ул. Свободы 71, Рига-11, Латвия



77-903-1-183	КНИ-КД II-17 ш	Стальной	Лесозащ.	Корсетка
		Р	9,7	
Колонна КД II-17 ш		Колонн. I	Колонн. II	Колонн. III
		Латунь	Латунь	Латунь
		Сталь	Лесозащ.	Корсетка
		Латунь	Латунь	Латунь
		Латунь	Латунь	Латунь
		Латунь	Латунь	Латунь
		Латунь	Латунь	Латунь

Проект. Ставчик. Д. С. З. Инженер-Физик. ГОСТ-10 32. Формат А2.

№ п/п	№ инв.	Обозначение	Наименование	К-во на исполнение						Примечан.
1		КЗ-01-52 В.1	Защадное изделие М16	5	4	4				
2*		"	То же М29	3	3	3	3	3		
3		Сер. 3.400-6/76	" МН4-33	18	18	18	18			п.м.
4		Сер. 1.400-6/76	" М1-Н-1			8	4			
5		"	" М0-6			2	2			
6		"	" М4-1			10	7			
7		"	" М1-Б-1			3				
8		"	" М6-3	2	2	2	1			
9		Шлицы 92-76/1	" М2-2	1	1	1	1	1		
10		СП.903-1-183 КЖНННН-28	" МН1-28	4	4	4				
11		КЗ-01-52 В.1	" М12			1	1			
12		"	" М24	2	2	2	2	2		
13		"	" М20	1	1	1	1	1		
14		"	" М25				5	5		
15		"	" М27		5					

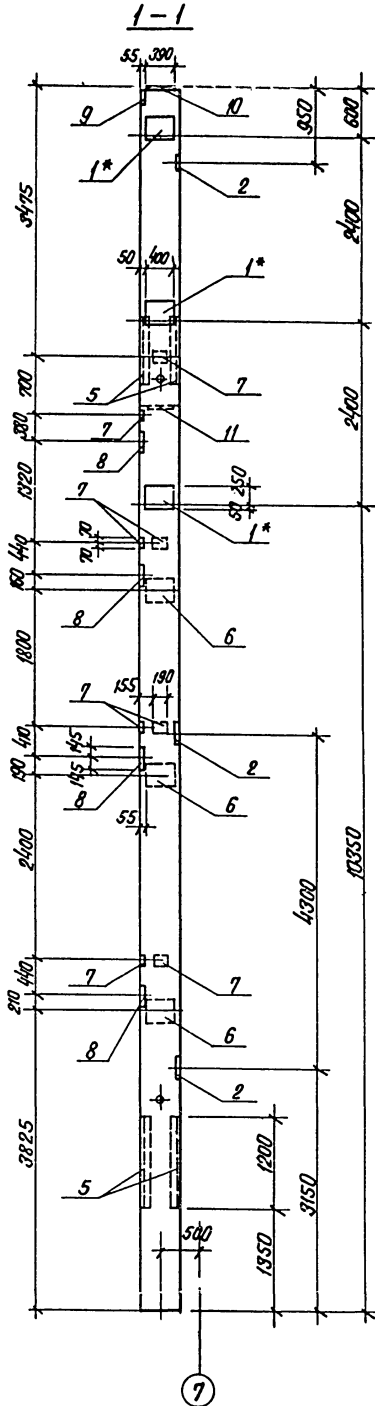
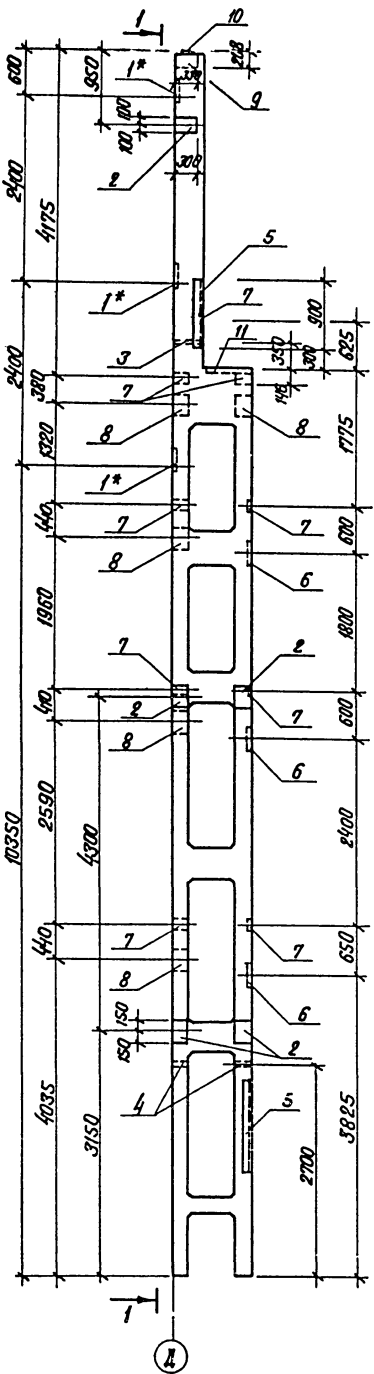
№ инв.	Шлицы
М12-17°Р	
М20-17°Р	
М25-17°Р	
М27-17°Р	
М29-17°Р	

СП.903-1-183 КЖН-КЦШ-17°, КЦШ-17°
 М12-17°Р, М20-17°Р, М25-17°Р, М27-17°Р
 (спецификация)

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл.-та	Защитные изделия														Итого	Всего			
	Профильная сталь									Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5748-76*									
	Б-6	Б-8	Б-10	Б-20	20*20	63*5	70*8	75*7	100*8	102**	Класс А I		Класс А II						
											φ мм		φ мм						
20		8	10	12	14	16													
КД II - 17 I			42,8	8,6	0,9	10,0		14,4	26,4	3,8			1,6	5,2	23,2	2,0	5,1	144,0	144,0
КД II - 17 II			32,4	8,6	0,9	8,0	58,5	14,7	26,4	3,8			1,6	5,2	1,6	2,0	5,1	247,8	247,8
КД II - 17 Ф	13,0	13,8	111,5	8,6	0,9	8,0		14,4	26,4	3,8	4,4		11,6	5,2	30,1	29,6	5,1	288,4	288,4
КД II - 17 Ч	3,9	34,8	92,8	8,6	0,9			1,4		3,8	4,4		2,3	0,8	10,6	29,6	5,1	192,0	199,0
КД II - 17 Ш		21,0	37,6	8,6	0,9					3,8			0,8	9,6	2,0	5,1		89,4	89,4

- 1 Колонны КД II - 17 I, КД II - 17 II, КД II - 17 Ф, КД II - 17 Ч, КД II - 17 Ш изготовить в опалубке колонны КД II - 17 по серии КЗ-01-52 вып. II с дополнительными защитными деталями по данным чертежам.
- 2 Указания по изготовлению см. серию КЗ-01-52
- 3 Защитные изделия паз. 2* оцинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

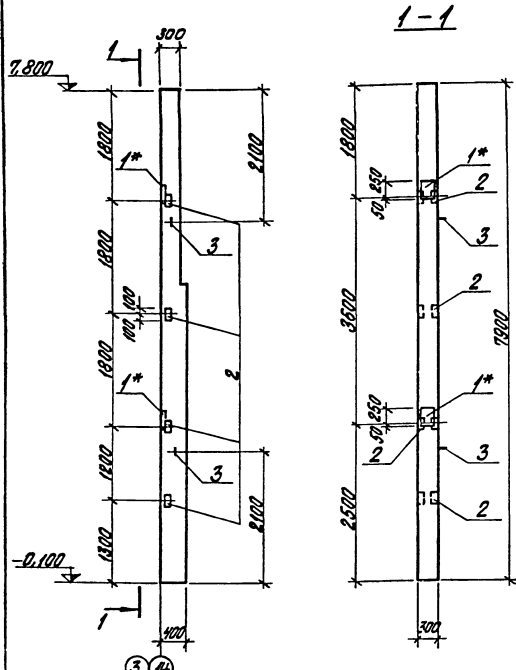


ТП 903-1-183		КМН-КДП-17 ^ю	
КОЛОНО КДП-17 ^ю		Вес (кг)	Масса (кг)
		Р	9.7
		Лист 1 из 3	
		Листовой металл ССР	
		ЛАТИНПРОМ	
		г. Рязань	
		См. мех. чертёж	
		Проб. Яковлев	
		Констр. В.Сур. Н. 17077-10 36	
		флагман 12.1	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка э-та	Закладные изделия										Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1453-72*					Итого	Всего	
	Профильная сталь										Класс А I		Класс А II					
	б-6	б-8	б-10	б-20	20*20	б3*5	75*7	100*10	100*10	100*10	100*10	Ф мм						
												8	10	12	14			16
КДЭ-17ш	15,6	13,8	130,1	8,6	0,9	8,0	14,4	26,4	3,8	44	8	5,2	30,3	36,5	5,1	316,9	316,9	
КДЭ-17 ^ю	11,7	31,8	88,2	8,6	0,9		33,6		3,6	44	4,7	0,8	10,5	22,3	5,1	231,2	231,2	

- 1 Колонны КДЭ-17ш КДЭ-17^ю изготовить в опалубке колонны КДЭ-17 по серии КЭ-01-52 вып. II с дополнительными закладными деталями по данным чертежам.
- 2 Указания по изготовлению см. серию КЭ-01-52.
- 3 Закладные изделия поз. 2* шпиковать, остальные покрыть грунтом ГФ020.



1-1

Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	
1*	Шифр 460-75 В.1-2	Дополнительные закладные детали	МН10	2
2	То же	То же	МНВ	4
3	'	Петля	УП2-4	2

Марка	р
КФ16-1а	

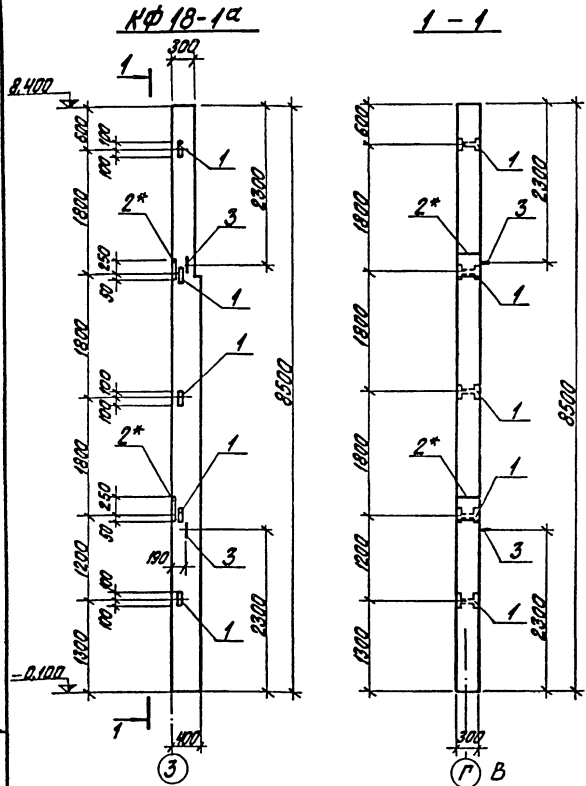
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь		φ мм	
		ГОСТ 3781-75	ГОСТ 5.833-72*		
КФ16-1а	6x10	φ 10	φ 10	2,0	29,8
	63x5	12	12	6,0	

1. Колонны КФ16-1а изготовить по чертежам колонны КФ16-1 шифра 460-75 В.1-1 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку шифра 460-75.
3. Закладные изделия поз. 2* цинковать, остальные покрыты грунтом ГФ-020.

3 А4

ТП 303-1-183 КЖИ-КФ16-1а		Оригинал	Масса	Масштаб
Колонна КФ16-1а		р	2,15г	
Лист 1		Листов 1		
		Латвийская ССР		
		ЛАТВИПРОПРОМ		
		г. Рига		



1. Колонну КФ18-1а изготовить по чертежам колонны л серии шифр 460-75 В.1-1, 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии шифр 460-75 З. 1-1.
3. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыты эмалью ГФ-020.

Колонна	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. числ	Примеч.
Дополнительные закладные изделия					
1		Шифр 460-75 В.1-2 л. 51	Заклад. изд. МН8	5	
2*		л. 63	" " МН10	2	
3		л. 65	Петля УП2-4	2	

Марка	л/шт	
КФ18-1а	Р	

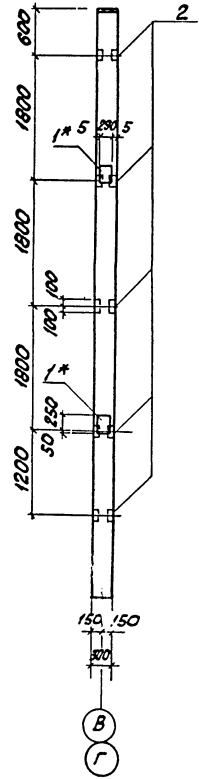
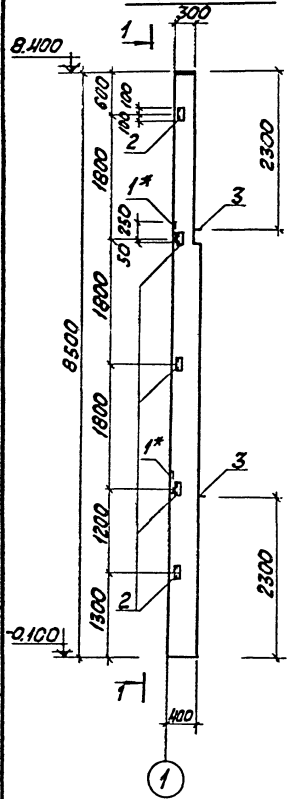
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, 10176-72*				Прокатная сталь			
	Класс А I		Класс А III		Б.10	Б.3хБ		
	Ф мм	Утолщ	Ф мм	Утолщ				
КФ18-1а	2,0	2,0	6,7	6,7	18,8	3,5	28,3	37,0

ТТ 903-1-183		КЖИ-КФ18-1а	
КОЛОННА КФ18-1а		Сталь	Масса
		Р	2,38
		Металл	1:50
		Лист 1	
		Металл 1	
		Госстрой Комб ССР	
		ЛАТВИПРОПРОМ	
		г. Рига	

КФ 18-10

1-1



поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия				
1*	шифр 460-75 В 1-2	закладное изделие	МН 10	2
2	то же	то же	МН В	5
3	'	петля	УПЗ-4	2

Марка	Лит
КФ 18-10	Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка	закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь				
	Гост	Класс	Сечение	Сечение	Уточн		
КФ 18-10	6.2	2.0	9,5	14,2	23,7		31,9

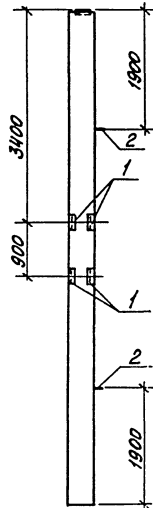
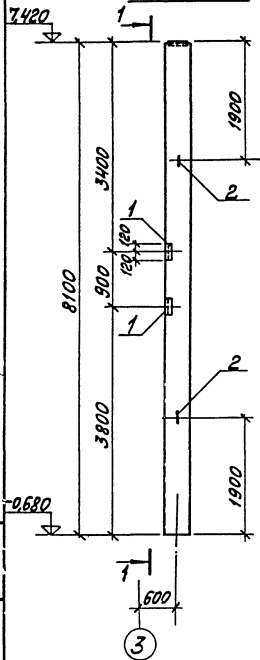
- Колонну КФ 18-10 изготовить по чертежам колонны КФ 18-1 по шифру 460-75 В 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку шифра 460-75 В 1-1
- Закладное изделие поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Т. П. 903-1-183		КЖИ - КФ 18-10	
<p style="text-align: center;">КОЛОННА КФ 18-10</p>		Сталь	Масса
		Р	2,38
<p style="text-align: center;">КЖИ - КФ 18-10</p>		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОУ	Лит. СР

Плеханко Акимов
 Нач. отд. Мележко
 Инженер Бартош
 Плеханко Андрейков
 Рижка Бартош
 Ст. инж. Кривчик
 Ст. техн. Леонова

К72-3а

1-1



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			3.400 - 6/76	Дополнительные закладные изделия МНЧ-8	2	
2			1.423-3 В.2	Петля М16-200	2	

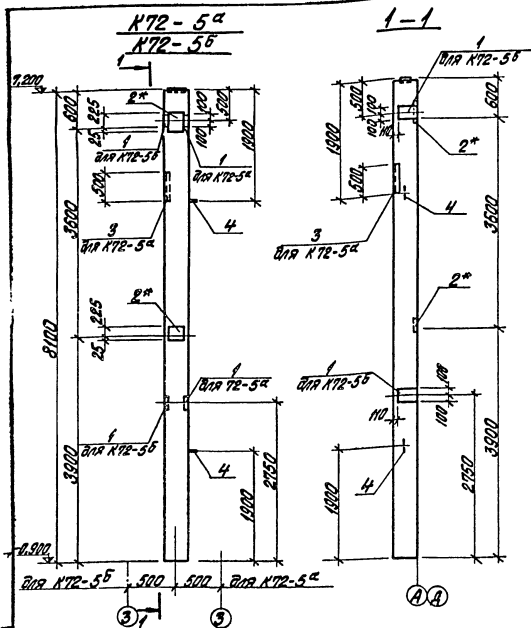
Марка	Лит
К72-3а	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия					Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-78			Профильная сталь		
	Класс А II	Класс А I		Л	П	
К72-3а	10	12	16	10.4		21.6

1. Колонну К72-3а изготовить по чертежам колонны К72-3 серии 1.423-3в.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 в.1
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-193		КЖИ - К72-3а.	
Колонна К72-3а		Станд. Масса	Масса
		ρ	3.3г
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТВИПРОПРОМ	
		2 В.22	



Колонна	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол		Прим.
					1	2	
		1	1.423-3 8.2	дополнительные закладные изделия ЗМК. ИЗО. М1-12-1	2	2	
		2*	"	" НМ1-11	2	2	
		3	3.400-6/16	" МНЧ-46	0,5		М
		4	1.423-3 8.2	Петля М16-200	2	2	

Марка	Изм.	
	К72-5а	К72-5б

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, №

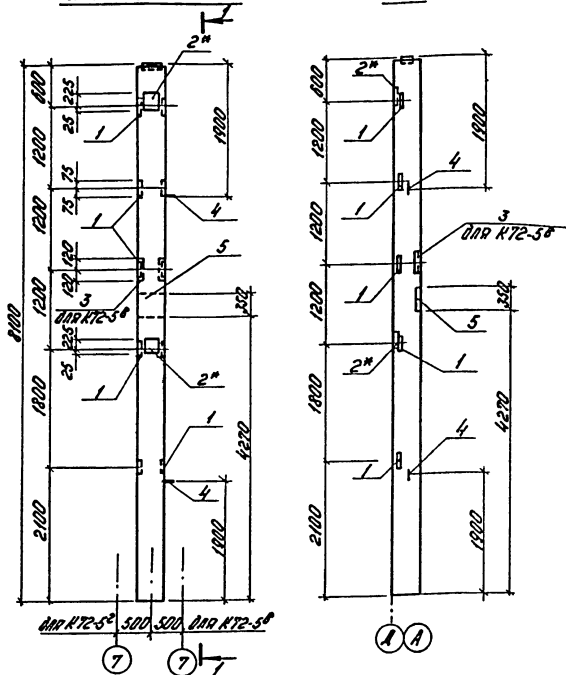
Марка	Закладные изделия						Вес		
	Профильная сталь		Арматурная сталь						
			ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.459-72*		ГОСТ 5.459-72*				
	L50x5	6x10	Класс А I		Класс А III				
φ мм			φ мм						
		6	16	8	12	14	22		
К72-5а	1,9	24,6	0,4	2,8	0,3	2,8	5,5	2,8	41,2
К72-5б		24,6	0,4	2,8		2,8	5,5	2,8	39,0

1. Колонны К72-5а; К72-5б изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 8.0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ020.

И.И.И.И.И.		ТТ 903-1-183		КЖИ-К72-5а, К72-5б	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Колонна К72-5а К72-5б		Средняя масса	Вес шпала
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			ρ	3,3
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			лист 1	лист 1
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			Техстрой Лотта СОР	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			2. Рубо	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			Копир Браншес 17077-10 43 Формат 12.г	

K72-5^б; K72-5^з

1-1



- 1 Колонну K72-5^б; K72-5^з изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 В.0.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Колонну по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формы Литы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
	1	1.423-3 В.2	дополнительные закладные изделия	5	5	
	2*	"	" МН-11	2	2	
	3	3.400-0/70	" МН 4-8	1		
	4	1.423-3 В.2	Лента М16-200	2	2	
	5	К7-01-58 В.1	Заклад. изд. МД1	1	1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия										Всего		
	Профильная сталь				Арматурная сталь								
	ГОСТ 5781-75: 5.1459-72*		класс А3		класс А3		класс АIII						
б-20	Л 83* x 5	б-10	Л10*	с 1 мм				с 2 мм					
				8	10	10	12	10	14	22	25		
K72-5 ^б	27,8	7,2	15,4	5,2	0,4	2,8	0,2	20,0	0,7	5,6	2,8	5,6	93,7
K72-5 ^з	27,8	7,2	15,4		0,4	2,8	0,2	16,5		5,6	2,8	5,6	84,3

Взятен Л. КЖИ-1

Рук. гр. Л. С. (Новобобровский)
18.03.82 г.

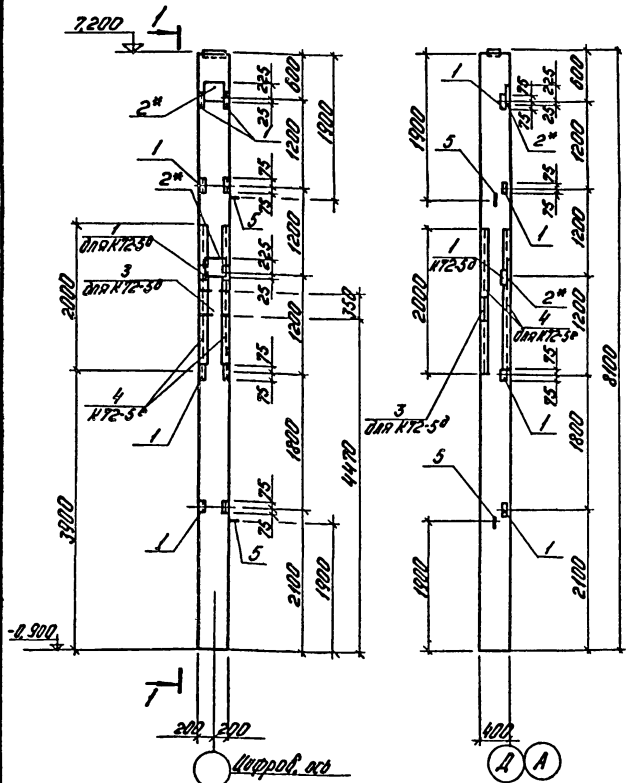
7П 903-1-183		КЖИ-K72-5 ^б ; K72-5 ^з	
КОЛОННА		Плотн.	Масса
K72-5 ^б		Р	3,3
K72-5 ^з			1:50
Лит в 1		Лит в 1	
Лит в 2		Лит в 2	
Лит в 3		Лит в 3	
Лит в 4		Лит в 4	
Лит в 5		Лит в 5	
Лит в 6		Лит в 6	
Лит в 7		Лит в 7	
Лит в 8		Лит в 8	
Лит в 9		Лит в 9	
Лит в 10		Лит в 10	
Лит в 11		Лит в 11	
Лит в 12		Лит в 12	
Лит в 13		Лит в 13	
Лит в 14		Лит в 14	
Лит в 15		Лит в 15	
Лит в 16		Лит в 16	
Лит в 17		Лит в 17	
Лит в 18		Лит в 18	
Лит в 19		Лит в 19	
Лит в 20		Лит в 20	
Лит в 21		Лит в 21	
Лит в 22		Лит в 22	
Лит в 23		Лит в 23	
Лит в 24		Лит в 24	
Лит в 25		Лит в 25	
Лит в 26		Лит в 26	
Лит в 27		Лит в 27	
Лит в 28		Лит в 28	
Лит в 29		Лит в 29	
Лит в 30		Лит в 30	
Лит в 31		Лит в 31	
Лит в 32		Лит в 32	
Лит в 33		Лит в 33	
Лит в 34		Лит в 34	
Лит в 35		Лит в 35	
Лит в 36		Лит в 36	
Лит в 37		Лит в 37	
Лит в 38		Лит в 38	
Лит в 39		Лит в 39	
Лит в 40		Лит в 40	
Лит в 41		Лит в 41	
Лит в 42		Лит в 42	
Лит в 43		Лит в 43	
Лит в 44		Лит в 44	
Лит в 45		Лит в 45	
Лит в 46		Лит в 46	
Лит в 47		Лит в 47	
Лит в 48		Лит в 48	
Лит в 49		Лит в 49	
Лит в 50		Лит в 50	
Лит в 51		Лит в 51	
Лит в 52		Лит в 52	
Лит в 53		Лит в 53	
Лит в 54		Лит в 54	
Лит в 55		Лит в 55	
Лит в 56		Лит в 56	
Лит в 57		Лит в 57	
Лит в 58		Лит в 58	
Лит в 59		Лит в 59	
Лит в 60		Лит в 60	
Лит в 61		Лит в 61	
Лит в 62		Лит в 62	
Лит в 63		Лит в 63	
Лит в 64		Лит в 64	
Лит в 65		Лит в 65	
Лит в 66		Лит в 66	
Лит в 67		Лит в 67	
Лит в 68		Лит в 68	
Лит в 69		Лит в 69	
Лит в 70		Лит в 70	
Лит в 71		Лит в 71	
Лит в 72		Лит в 72	
Лит в 73		Лит в 73	
Лит в 74		Лит в 74	
Лит в 75		Лит в 75	
Лит в 76		Лит в 76	
Лит в 77		Лит в 77	
Лит в 78		Лит в 78	
Лит в 79		Лит в 79	
Лит в 80		Лит в 80	
Лит в 81		Лит в 81	
Лит в 82		Лит в 82	
Лит в 83		Лит в 83	
Лит в 84		Лит в 84	
Лит в 85		Лит в 85	
Лит в 86		Лит в 86	
Лит в 87		Лит в 87	
Лит в 88		Лит в 88	
Лит в 89		Лит в 89	
Лит в 90		Лит в 90	
Лит в 91		Лит в 91	
Лит в 92		Лит в 92	
Лит в 93		Лит в 93	
Лит в 94		Лит в 94	
Лит в 95		Лит в 95	
Лит в 96		Лит в 96	
Лит в 97		Лит в 97	
Лит в 98		Лит в 98	
Лит в 99		Лит в 99	
Лит в 100		Лит в 100	

17077-10 44

Формат 12Г

К72-5^б, К72-5^е

1-1



- 1 Колонны К72-5^б, К72-5^е изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 в.0.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Закладное изделие пов.2*цинковат, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Форм. Услов. Знак	Обозначение	Наименование	Кол.на исполн.			Примечания
		Дополнительные закладные изделия				
1	1.423-3 в.2 л.141	Закладн.издел. М1-14	5	4		
2*	" " л.138	" " М11-11	2	2		
3	К7-01-58 в.1 л.42	" " МД 1	1	-		
4	3.400-6/76 л.35	" " МН4-33	-	80		М
5	1.423-3 в.2 л.142	Петля М16-200	2	2		
		Марка	М72-5 ^б	М72-5 ^е		

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия													Всего			
	Сталь арматурная ГОСТ 5781-75 57459-72*								Профильная сталь								
	Класс А I				Класс А III												
	φ мм	Умно			φ мм				Умно		φ мм	Умно					
К72-5 ^б	04	12	28	34	-	16	5,6	28	5,6	14,6	14,4	27,8	7,0	-	0,4	50,6	87,8
К72-5 ^е	04	-	2,8	3,2	7,2	1,3	5,6	2,8	-	18,9	14,4	-	5,6	0,40		85,0	105,1

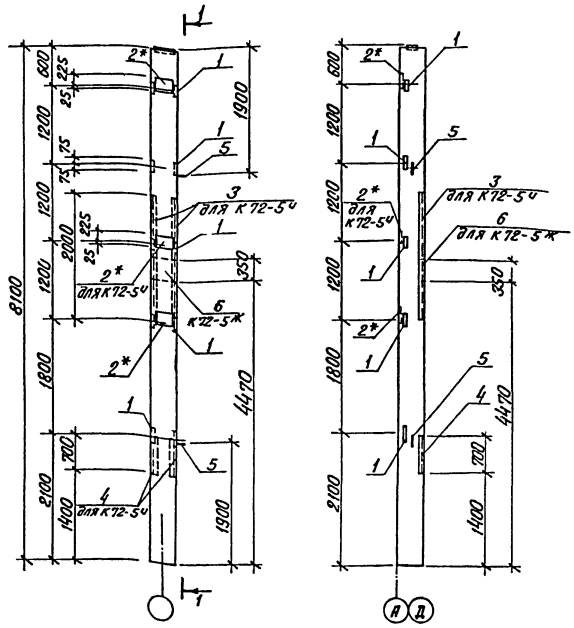
Взятен л.КЖИ-1
Рук. ар. [Июльбаевский]
18.03.82 г.

ТП 903-1-183 КЖИ-К72-5 ^б К72-5 ^е			Материал	Класс	Классиф.
Колонна К72-5 ^б К72-5 ^е			Р	33	1:50
			Листов 1 Изготовил [Имя] ЛАНПРОПРОМ г.Рязань		

17077-10 45 Формат 12Г

К72-5Ж; К72-5У

1-1



1. Колонны К72-5Ж, К72-5У изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1423-З в.о.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1423-З.
3. Закладное изделие поз.2* цинковать, а стальные покрыть грунтом ГФ-020.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим.
1	1.423-З в.2	Зака.издел. М1-14	5	5	
2*	"	" НМ1-5	2	3	
3	3.400-6/76	" МН4-33	4.0	4.0	м
4	"	" МН4-46	1.4	1.4	
5	1.423-З в.2	Петля М16-200	2	2	
6	КЗ-01-58 в.1	Зака.издел. МА1	1		

Марка	Лист
К72-5Ж	Р
К72-5У	Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

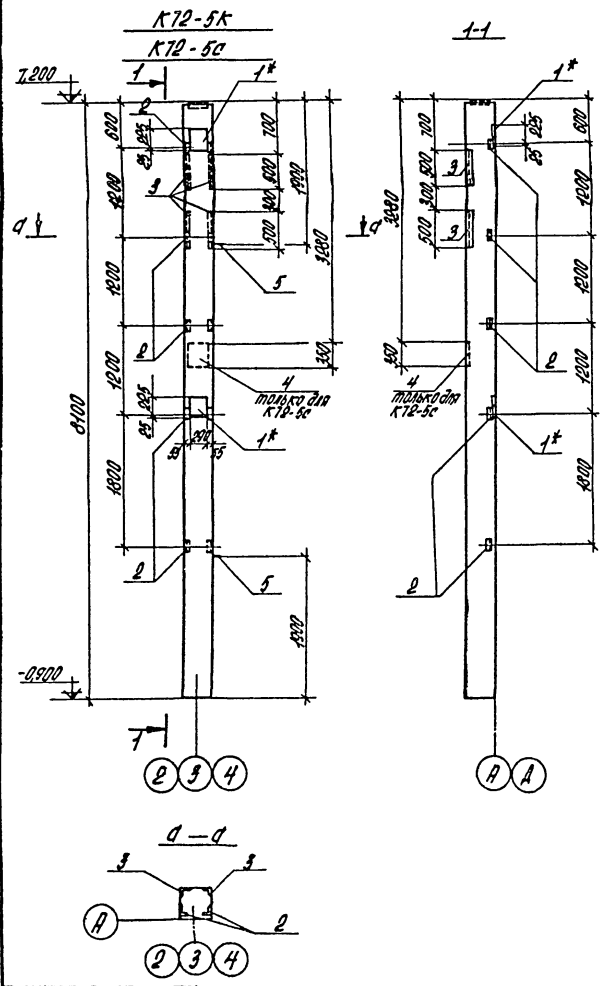
Марка	Закладные изделия													Всего
	Профильная сталь		Амат.ст. ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.АБЗ-72*											
			класса АЭ						класса АШ					
			Ф мм		Ф мм				Ф мм					
	Л.63х5	Л.75х5	Л.80х5	Ф.10	Ф.20	6	16	10	8	12	14	22	25	
К72-5Ж	7.2	16.0	10.6	13.4	27.8	0.4	2.8	0.2	3.4	1.7	5.6	2.8	5.6	97.5
К72-5У	7.2	16.0	10.6	13.1		0.6	2.8		3.4	1.7	8.4	4.2		78.0

ТЛ 903-1-183 КЖН-К72-5Ж; К72-5У

Колонна К72-5Ж; К72-5У		Сталь	Масса	Максимум
Р	3.3т			1:50
		Лист 1	Листов 1	
Госстандарт Литей. ССР				
ЛАТГИПРОПРОМ				
г.Рига				

Проб. Яковчук

Копир. Ф.Сул. 17077-10 46 Формат 12Г



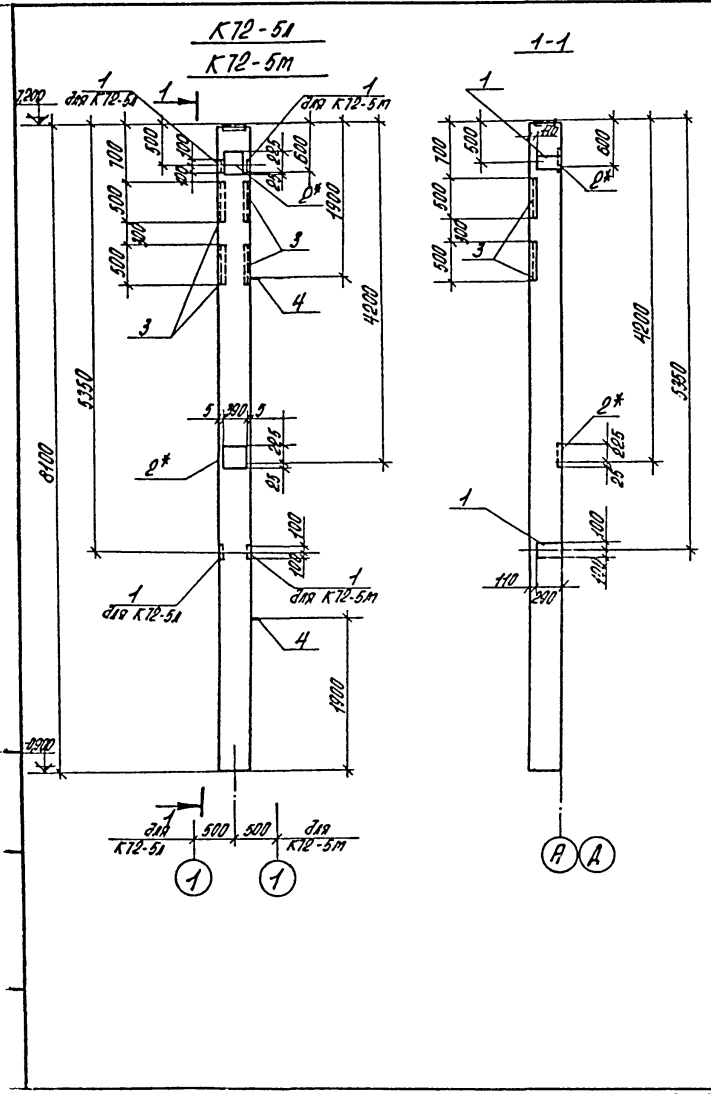
Колонна	Этаж	№ уз.	Обозначение	Наименование		Кол-во		Примеч
				закладные изделия	изделия			
Дополнительные				закладные изделия				
	1*		1.423-3 8.2	закладные изделия	МТ-5	2	2	
	2		по жр	по жр	МТ-14	5	5	
	3		1.400-6/16	"	МН4-46	2,0	2,0	п.м.
	4		КЗ-01-58 8.1	"	МД-1		1	
	5		1.423-3 8.2	петля	М16-20	2	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, КЗ

Марка	Прокатная сталь										Профильная сталь				Всего					
	ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5.1459-72*																			
	класс В.И					класс В.Г														
	Ø мм										L	L	-	-		свар.	Ø мм			
	8	10	14	20	25	30	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
К72-5К	1,2	1,5	5,8	2,8		11,2	0,4	2,8	3,2	7,5	7,2	11,4							26,2	40,5
К72-5С	1,2	1,5	5,8	2,8	5,6	16,8	0,4	0,2	2,8	3,4	7,5	7,2	11,4	27,8	0,4	54,4	74,5			

1. Колонны К72-5К и К72-5С изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 8.2 с дополнительными закладными изделиями по одному элементу.
2. Закладные изделия по изготовлению колонн от пояснительную записку серии 1.423-3 8.1.
3. Закладные изделия поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТН 903-1-183		КЖУ-К72-5К; -К72-5С	
Исполнитель	Директор	КОЛОННЫ К72-5К; К72-5С.	Высота вала Р 3,3 м
Инженер	Менеджер		
Мастер	Сотрудник		
Мастер	Сотрудник		
Сек. эк.	Сотрудник		
Ст. инж.	Инженер	Мет. 1 Мет. 8 1 Густоты Лат. 8 Сер.	
Ст. техн.	Менеджер	ЛАТГИПРОМ 2/Fed	



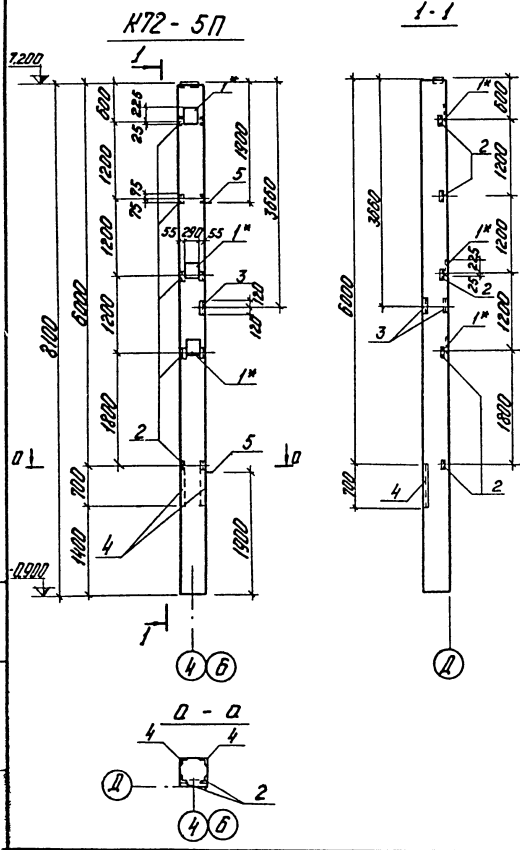
Порядковый номер	Диаг.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
Дополнительные				закладные изделия			
1			1.423-3 В.2	закладное изделие М1-12-1	2	2	
2*			то же	то же М1-11	2	2	
3			3.400-6/16	" М14-46	2,0	2,0	п.м.
4			1.423-3 В.2	Петля М16-200	2	2	
					Метр		
					К72-5А		
					К72-5М		

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка стали	закладные изделия										Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 1459-72*					Профильная сталь							
	класс А III					класс А I							
	Ø мм												
	8	12	14	22	Утолщ. 6	16	Утолщ. 10,5	8-10	L	-	Утолщ.		
К72-5А	1,2	2,8	5,6	2,8	12,4	0,4	2,8	3,2	7,6	246		32,2	47,8
К72-5М	1,2	2,8	5,6	2,8	12,4	0,4	2,8	3,2	7,6	246		32,2	47,8

1. Колонны К72-5А и К72-5М изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3В.2 с дополнительными закладными по данному чертежу.
2. Закладные по усилению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.
3. Закладные изделие поз. 2* цинковать, отдельные покрыты грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-183		КЖС-К72-5А; -К72-5М		
И.о. инж.	Литвин		Колонны К72-5А, К72-5М.	Утолщ. стальной		
Инж. Петр.	Мельников			Р	3,3м	
Инж. Коптев	Борисов			Лист 1	Листов 1	
Инж. Кондратьев	Александрович			Латтипропром		
Инж. Мельников	Игорь			8 Р420		



№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
Дополнительные закладные изделия				
1*	1.423-3 & 2	Закладное изделие МН1-5	3	
2	то же	то же МН1-14	5	
3	3.400-В/76	" МН4-8	1	
4	то же	" МН4-4Б	14	п.м
5	1.423-3 & 2	Петля МН6-200	2	

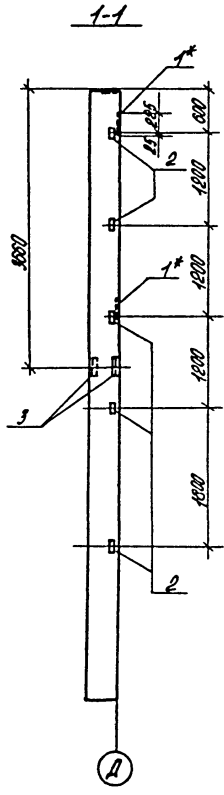
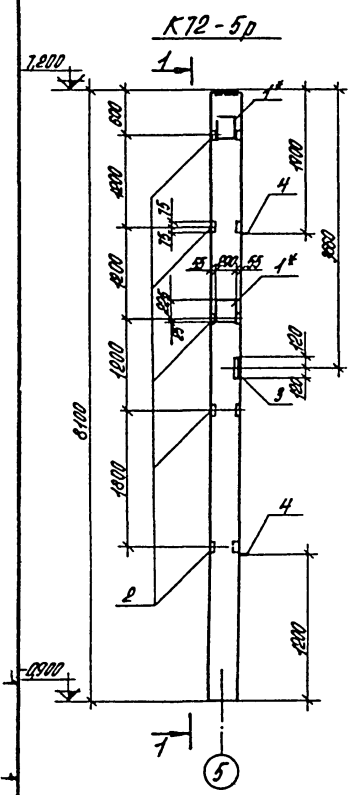
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка Зп-та	Закладные изделия												Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 1459-72*						Профильная сталь											
	Класс АIII						Класс АI											
К72-5П	8	10	12	14	22	Угол	Л	16	Угол	5-5	8-5	5	16	8	10	16	40	57,4
	0,8	0,7	3,1	2,4	4,2	192	2,0	2,8	3,4	5,3	7,2	5,2	17,1	34,8				57,4

- 1 Колонну К72-5П изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 & 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Закладная по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 & 1.
- 3 Закладное изделие пох 1* оцинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-183		КЖН-К72-5П	
Колонна К72-5П		Группа	Класс
		Р	33г
		Лист 1	Листов 1
		госстарый лист 117	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Копир 48/17077-10 49 Формат 221



Колонна	Сортир	Номер	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
			Дополнительные	закладные изделия		
		1	1.423-3 В.Д	закладное изделие ММ1-5	2	
		2	то же	то же ММ1-14	5	
		3	3.400-6/78	" ММ4-8	1	
		4	1.423-3 В.Д	петля ММ16-200	2	

Метка	К72-5р
-------	--------

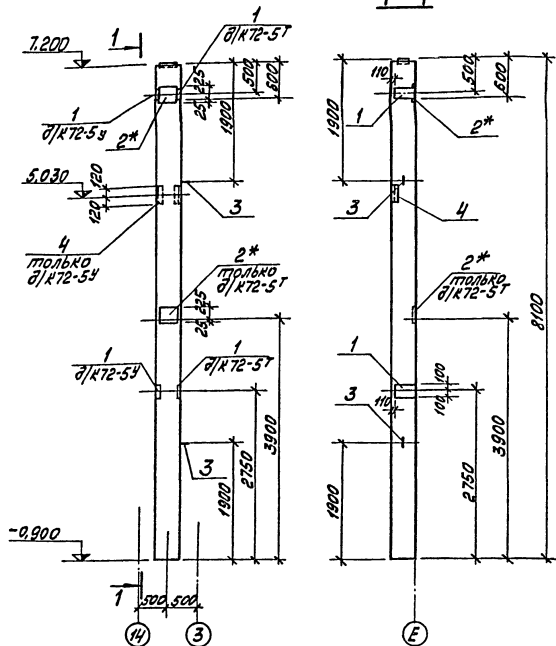
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	закладные изделия						Всего						
	нормативная сталь												
	ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5.1459-72*			Профильная сталь									
	класс ВШ		класс ВШ	класс ВШ									
	10	12	14	16	18	20							
К72-5р	0,7	5,1	5,6	2,8	14,2	0,4	2,8	3,2	7,2	5,2	11,4	23,8	44,2

1. Колонну К72-5р изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 В.Д с дополнительными закладными изделиями по единичному чертежу.
2. Указанная по изготовлению колонн ст.поставить дополнительную закладку серии 1.423-3 В.Д
3. Закладные изделия поз.1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-183		КЖУ-К72-5р	
КОЛОННА		Высота колонны	
К72-5р		Р 3,3 м	
Мет 1		Метров 1	
Латипропр		Латипропр	
Латипропр		Латипропр	

1-1



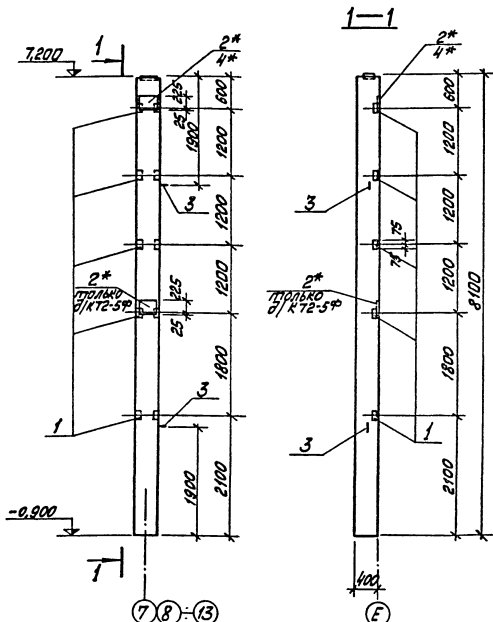
Марка бетона	№ п.з.	Обозначение	Наименование		Кол.		Прим.	
			Дополнительные закладные изделия					
	1	1.423-3 Вып.2	Закладные изделия	М1-12-1	2	2		
	2*	То же	То же	ММ1-11	2	1		
	3	"	Петля	М16-200	2	2		
	4	3.400-6/76	Закладное изделие	МНЧ-8		1		
			Марка	МНЧ				
				К72-5Т				
				К72-5У				

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Профильн. сталь	Закладные изделия						Всего	
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 3.1459-72							
		класс АТ			класс АШ				
	δ=10	кВт/кг	φ мм		φ мм				
			6	16	10	12	14	22	
К72-5Т	23.6		0,4	2,8		2,8	5,6	2,8	38,0
К72-5У	16.9	5,2	0,2	2,8	0,7	6,3	2,8	1,4	36,3

1. Колонну К72-5У и К72-5Т изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0,1,2 с дополнительными изделиями по банному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ 020, поз 2*-цинковать.

ТИП		ИЧМАН		ТП 903-1-183		КЖИ-К72-5Т, К72-5У	
Наименование		Колонна К72-5Т		Колонна К72-5У		Стойка Масса Маршм.	
Классификация		Р		33т			
Состав		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	



Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим.
	1	1.423-3 вып.2	Дополнительные закладные изгибаемые	5	5	
	2*	То же	То же	2		
	3	"	Петля	2	2	
	4*	"	Закладные изгибаемые		1	
				Марка выпт.		
				K72-5Ф	K72-54Ф	

Выборка стали на дополнительные закладные изгибаемые на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изгибаемые								
	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 51459-72*						Всего
			Класс А I		Класс А II				
	L63x5	δ=10	φ мм		φ мм				
K72-5Ф	7.2	15.4	0.4	2.8	1.6	5.6	2.9	35.9	
K72-54	7.2	5.7	0.2	2.8	1.6	2.8	1.4	21.7	

- 1 Колонны K72-5Ф и K72-54 изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 вып. 0,1,2 с дополнительными закладными изгибаемыми по банному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Закладные изгибаемые поз. 2* и 4* цинковать; остальные покрыть грунтовым ГФ 020.

ТП 903-1-183 КЖИ-K72-5Ф, K72-54

Колонна K72-5Ф K72-54

Страна, Масса, Массив.т.

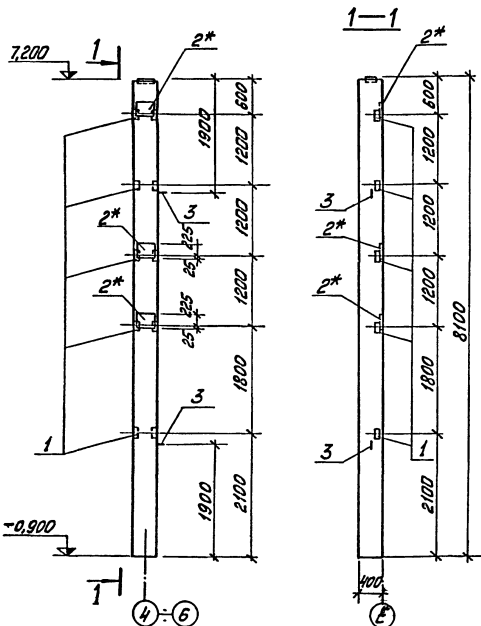
р 33т 1:50

Лист 1 из 2

Латвия, Латвия

Латвийский проект

Формат 12Г



Формы	Элементы	1983	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1	1.423-3 вып. 2	Дополнительные закладные изделия	5
			2*	То же	То же	3
			3	"	Петля	2

Марка	литт.
K72-5	Р

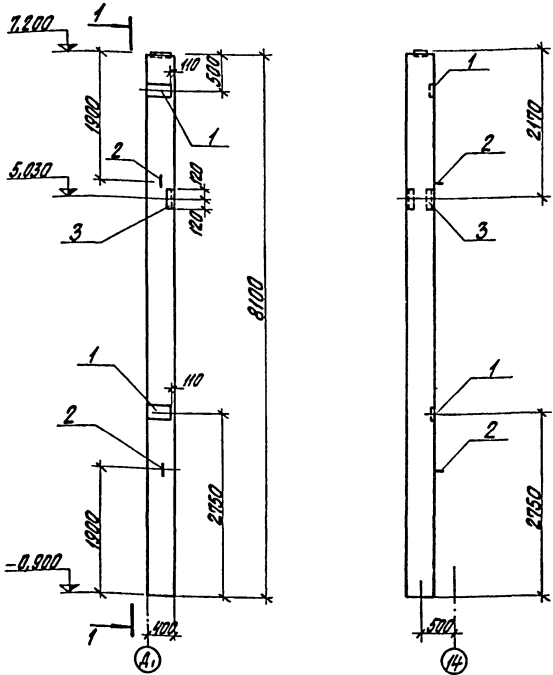
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего	
	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1459-72*				φ мм		
		класс А I		класс А III				
	63x5 δ=10	φ мм		φ мм				
		6	16	12	14	22		
K72-5Ш	7,2	17,1	0,6	2,8	1,6	8,4	4,2	41,9

1. Колонну K72-5Ш изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 вып. 0.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ 020.

ТП 903-1-183		КЖИ-K72-5Ш	
Колонна K72-5Ш		Масса	1:50
		Лист 1	Листов 1
		ЛТИПРОМ 2. Руд	

1-1



1. Колонны К72-5⁴⁴ изготовить по чертежам кол.нны К72-5 серий 1.423-3 Вып. 2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Зскладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				дополнительное складные изделия		
		1	1.423-3 Вып. 2	М1-12-1	2	
		2	ТО же	М16-200	2	
		3	3.400-Б/76	КН4-8	1	

Марка	Лист	Р
К72-5 ⁴⁴		

Выборка стали на дополнительные складные изделия на один элемент, кг

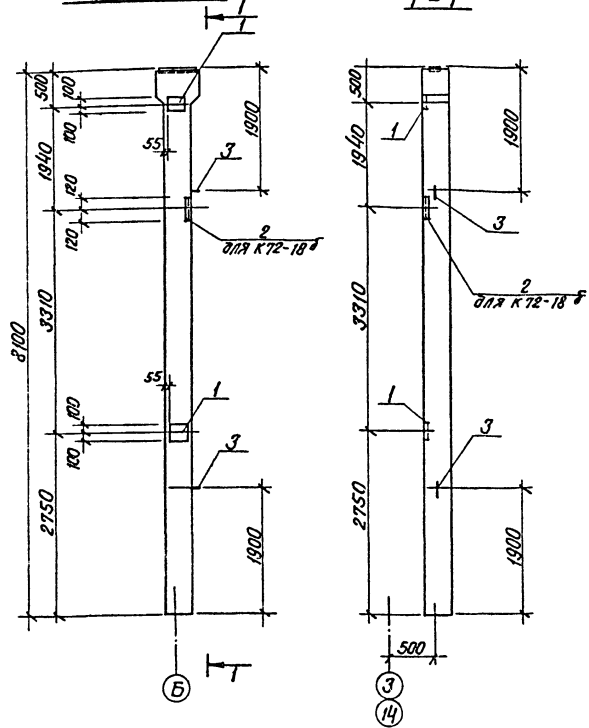
Марка элемента	Складные изделия				Всего	
	Профиль с.ч. 110	Амплитудная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 4392				
		Класс А I	Класс А II			
	Б-10	Никель	φ мм	φ мм		
К72-5 ⁴⁴	9,2	5,2	2,8	0,7	6,3	24,2

		ТТ 903-1-183		КНИ-К72-5 ⁴⁴	
		Колонна К72-5 ⁴⁴		Стадия	Масса
				р	3,3г
				Лист 1	Листов 1
				Госстрой Латв. ССР	
				ЛАТГИПРОПРОМ.	

Исполн. по: Якубович
 Нач. отд.: Якубович
 Исполн.: Якубович
 Исполн.: Якубович
 Исполн.: Якубович
 Исполн.: Якубович
 Исполн.: Якубович
 Исполн.: Якубович
 Исполн.: Якубович

К72-18^а; К72-18^б

1-1



Формы	Эле	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим.
				Дополнительные закладные изделия			
	1		1.423-3 в.2	Закл. изд. М1-12-1	2	2	
	2		3.400-6/76	" МН4-8		1	
	3		1.423-3 в.2	Петля М16-200	2	2	

Марка	Эле	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим.

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

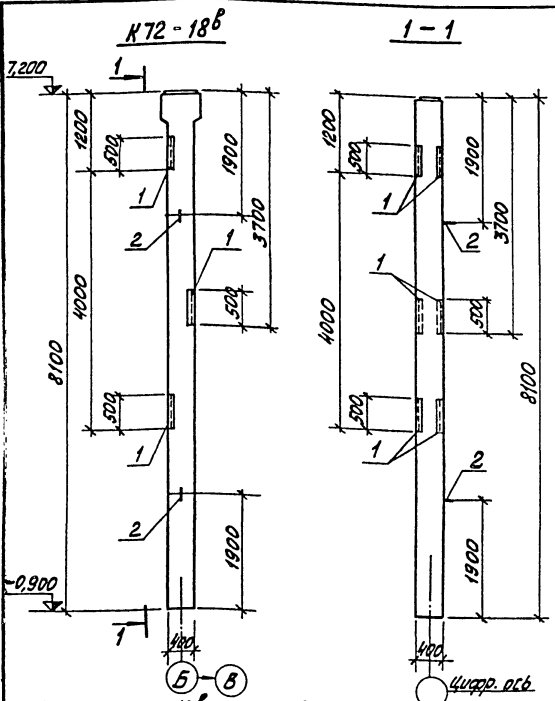
Марка	Закладные изделия						Всего
	профильная сталь	Арматурная сталь					
		ГОСТ 11017-81	ГОСТ 10981-73				
			класс А I	класс А III			
δ=10	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
К72-18 ^а	9.2	2.8		2.8			14.8
К72-18 ^б	9.2	3.2	2.8	0.7	3.5		20.7

1. Колонны К72-18^а; К72-18^б изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.а,1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ 020

ТП 903-1-183		КЖН-К72-18 ^а ; К72-18 ^б	
Исполн. Думан	Инженер	Колонна	Сталь
Нач. отд. Делетов	Инженер		
Контр. Яковлев	Инженер	К72-18 ^а	лист 1
Контр. Яковлев	Инженер	К72-18 ^б	
Рук. гр. Бартевич	Инженер		Госстрой. Ботв. с.с.р
Ст. инж. Яковчик	Инженер		ЛАТИПРОПРОМ
Ст. тех. Грицуца	Инженер		г. Рязань

Пров. Яковчик

Копир. В. Оуф. 17077-10 55 Формат 12 г



1. Колонну К72-18^Б изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.0.1.2 с дополнительными закл. деталями из бетона по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
	1	3.400-6/76 л.39	Дополнительные закладные изделия		
	2	1.423-3 в.2 л.142	Закладное изделие МНЧ-46	3,0	М
			Петля М16-200	2	
Метка	К72-18 ^Б				

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

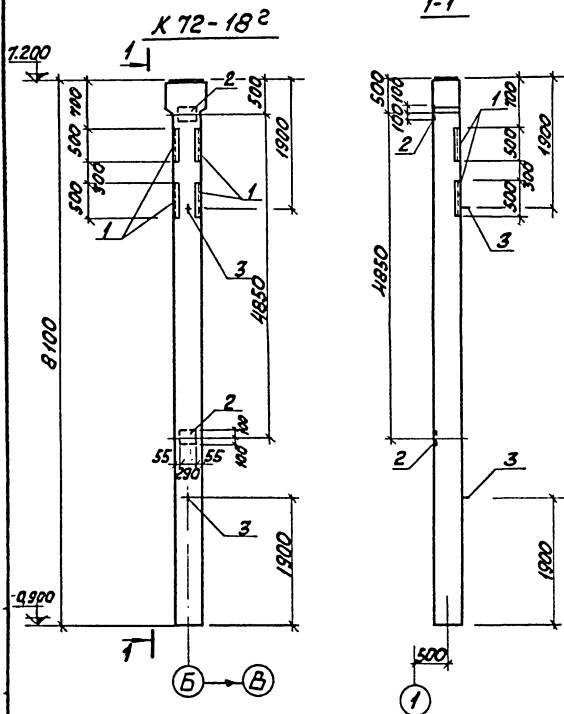
Марка элемента	Закладные изделия				L	Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прокатная сталь				
	Класс А I	Класс А II	Ф мм	Итого			
К72-18 ^Б	2,8	2,8	1,8	1,8	11,4	11,4	16,0

ТП 903-1-183		КЖИ-К72-18 ^Б	
Колонна К72-18 ^Б		Сталь	Масса
		р	3,3т
		Масшт.	1:50
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латвии	
		Латгипропром	
		г. Рига	

Проб. Якович

Копировал: Манс

Формат 12Г



Кол-во	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч
Дополнительные закладные изделия						
1			3. 420-6/76	Закладные изделия МНЧ-4620		п.м.
2			1. 423-3 В.2	то же М1-12-1	2	
3			то же	Петля М16-200	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент к2.

Марка эл-та	Закладные изделия						Всего	
	Арматурная сталь				Профильная сталь			
	ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*			
	Класс А II		Класс А I		Итого			
	8	12	16	20	50x5	50x10	Итого	
К 72-18 ²	12	20	40	28	7,6	9,2	16,8	23,6

1. Колонны К 72-18² изготовить по чертежам колонны К 72-18 серии 1. 423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1. 423-3 В.1
3. Закладные из изделия покрыть грунтом ГФ-020.

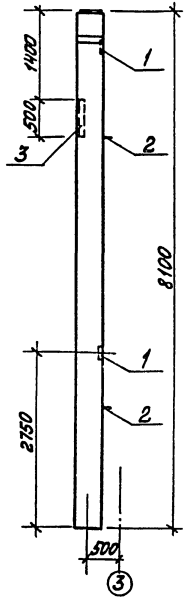
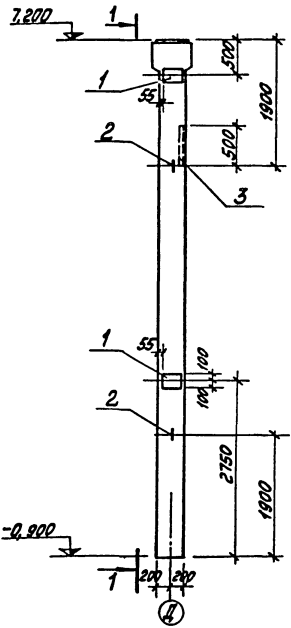
Т.П. 903-1-183		КЖН-К72-18 ²	
Инженер	Литман	Р	33Т
Инженер	Мелевич	1:50	
Инженер	Бартошев		
Инженер	Андреевич		
Инженер	Бартошев		
Инженер	Ильич		
Инженер	Леонович		
Инженер	Ильич		

Колонна К 72-18²

Лист 1 из 1
Построй ЛатвССР
ПЛАТТИПРОМ
г. Рига

Копия КЖ-7. 17077-10 57 формат 12

1-1



Форм. Зала	Пр.з.	Объяснение	Наименование	Кол.		Прим.
			Дополнительные закладные детали			
	1	1.423-3 быт.2	Закладное изделие М1-12-1	2		
	2	То же	Петля М16-200	2		
	3	3.400-6/76	Закладное изделие МН4-46	0,5		н

Лит.	
Марка	К72-18 ^б

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент

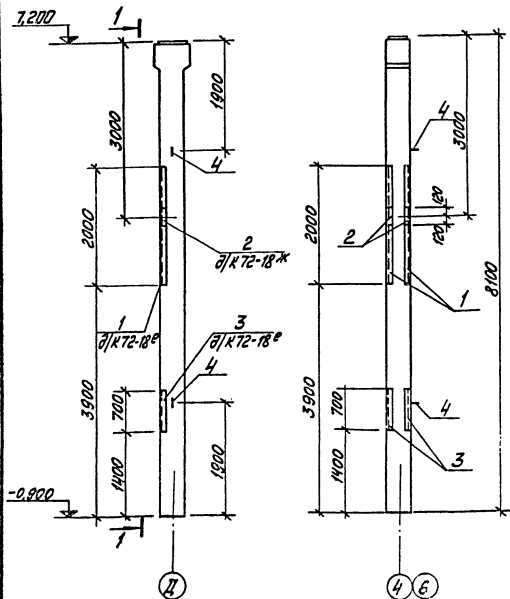
Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокатная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-55 ГОСТ 5.1459-72*					
		класс А I	класс А II		класс А III		
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	
К72-18 ^б	9,2	1,9	2,8		2,8	0,3	17,0

- 1 Колонну К72-18^б изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.0,1,2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Закладные изделия покрыть грунтом ГФ020.

ТП 903-1-183		КЖИ-К72-18 ^б	
Колонна К72-18 ^б		Сталь	Масса
		ρ	3,3т
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТ 903-1-183 ЛАТГИПРОРАМ 2.Род	

- ГИП Думан
- И.И. Копылов
- И.И. Копылов
- И.И. Копылов
- И.И. Копылов
- И.И. Копылов
- И.И. Копылов
- И.И. Копылов

1-1



1. Колонны К72-18^е и К72-18^ж изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.0,1,2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ020.

Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	3.400-6/76	дополнительные закладные изделия МНЧ-33	4,0	М
		2	"	" МНЧ-8	1	
		3	"	" МНЧ-46	1,4	М
		4	1.423-3 в.2	Петля М16-200	2 2	

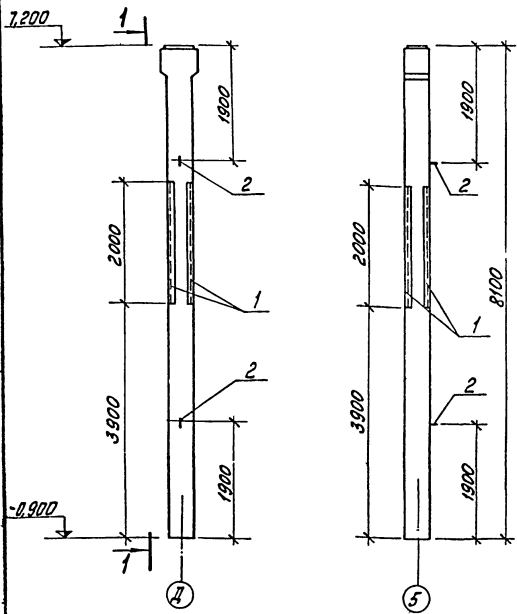
Марка	Длит.
К72-18 ^е	
К72-18 ^ж	

Выборка стали на дополнительные изделия на обшн элемент, кг

Марка элемента	Профильная сталь								Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5782-75				Всего
	Класс А I				Класс А II				Итого		Итого		
	С	Л	Л	Итого	16 мм	8	10	12	Итого				
К72-18 ^е	5,0	32,0		37,0	2,8		4,4				4,4	44,2	
К72-18 ^ж			5,2	5,2	2,8		0,7	3,5			4,2	12,2	

ТИП		Душман		КЖИ-К72-18 ^е , К72-18 ^ж	
Наименование	Колонна К72-18 ^е К72-18 ^ж	Сталь	р	Масса	33г
Масштаб		Лист 1	Листов 1	Госстрой Латвии ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
Степень	Латвийская	Латвийская	Латвийская	Латвийская	Латвийская

1-1



Форм. зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Дополнительные закладные изделия		
1		Сер. 3.400-6/76	Закладное изделие МН-33	8,0	м
2		1.423-3 в.2	Петля М16-200	2	

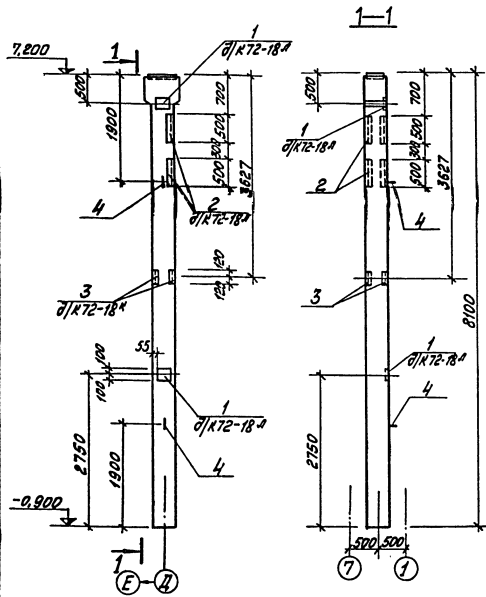
Марка	Лит.
К72-18 ^ч	Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия			Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь Гост 5781-75		
		Класс А I	Класс А II	
К72-18 ^ч	75x7	φ 11	φ 11	74,0
	64,0	16	8	

1. Колонну К72-18^ч изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.0,1,2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым фторо.

ТТ903-1-183		КЖИ-К72-18 ^ч	
Колонна К72-18 ^ч		Станд.	Масштаб
		ρ	3,3т 1:50
		Лист 1	Листов 1
		Госстандарт СССР	
		ЛАТПИПРОПРОМ	
		2.4.22	



Форм.	Совм.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 6.2	Закладное изделие М1-12-1	2	
		2	сер. 3.400-6/76	" МНЧ-46	2,0	М
		3	"	" МНЧ-8	2	
		4	1.423-3 8.2	Петля М16-200	2	2

Марка	Диаметр
К72-18 ^А	Р
К72-18 ^А	Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

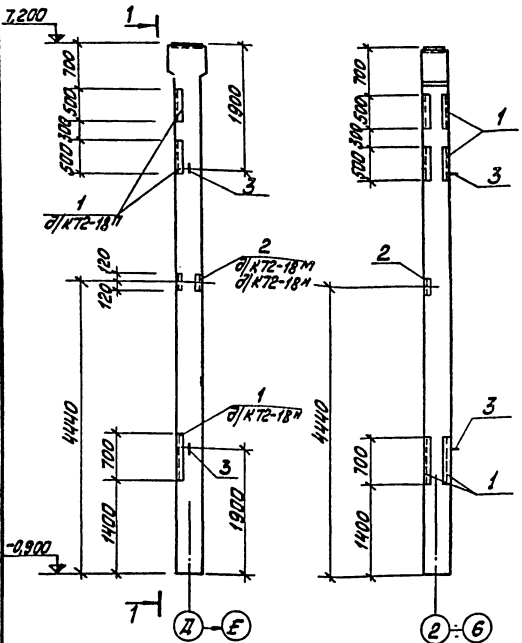
Марка элемента	Закладные изделия								Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	δ=10	50x5	10x70	Угловая	Класс А I		Класс А II		
К72-18 ^А	9,2	6,8		16,0	φ 8	φ 10	φ 12	Угловая	22,8
К72-18 ^А			10,4	10,4	2,8	1,2	2,8	4,0	21,6

1. Колонны К72-18^А и К72-18^А изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 вып. а, 1, 2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ 020.

ТЛ 903-1-183		КЖИ-К72-18 ^А , К72-18 ^А	
Группа	Деталь	Колонны	К72-18 ^А
Материал	Сталь	Колонны	К72-18 ^А
Масштаб	1:50	Сталь	Массы
Лист	3.31	Лист	1:50
Госстандарт	Лист	Лист	Лист
Латипропром	Лист	Лист	Лист

Проб. Яковичев Копировал: МЛД 11077-10 61 Формат

1-1



1. Колонны К72-18^М, К72-18^М и К72-18^П изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.д.1.2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть груннтом ГФ 020.

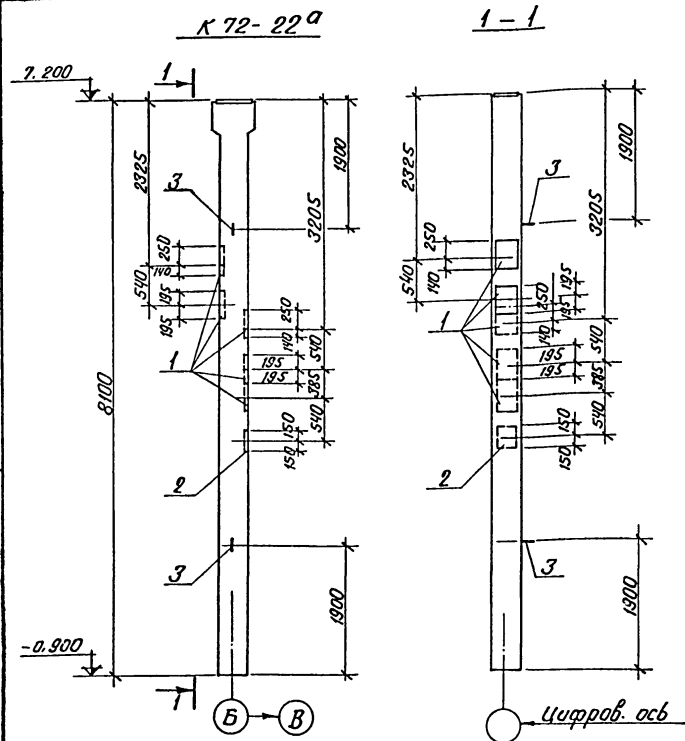
Марка стали	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Примеч.
				Дополнительные закладные изделия				
	1		3.400-6/76	Закладное изделие МИЧ-46	1,4	2,0		М
	2		"	МИЧ-8	1	1		
	3		1.423-3 в.д.2	Петля М16-20	2	2	2	

Марка	Литр			
		К72-18 ^М	К72-18 ^П	К72-18 ^П

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ст-лы	Закладные изделия									Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5782-75 *						
				Класса АТ			Класса А II			
	50x5	100x10x8	Утолщ	Утолщ φ мм 16	Утолщ	φ мм 8	φ мм 10	φ мм 12	Утолщ	
К72-18 ^М	5,2	5,2	2,8	2,8	0,7	3,5			4,2	12,2
К72-18 ^М	4,8	5,2	10,0	2,8	2,8	0,8	0,7	3,5	5,0	17,8
К72-18 ^П	6,8		6,8	2,8	2,8	1,2			1,2	10,8

ТТ 903-1-183	КЖИ-К72-18 ^М , К72-18 ^П , К72-18 ^П	Сталь	Масса	Масшт.
Колонны	К72-18 ^М К72-18 ^П	р	3,3	1:50
Лист 1		Листов 1		
		Листингов 1		
		Листингов 2		
		Листингов 3		



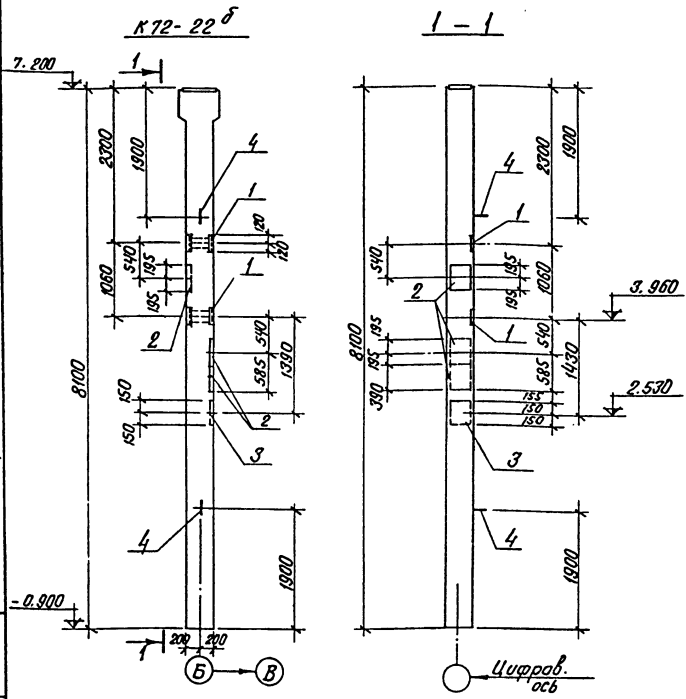
1. Колонну К72-22^а изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-З в. а. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительного записку серии 1.423-З.
3. Поз. 1, 2, 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. штук		Примечания
Дополнительные закладные изделия					
1	З.400-Б/76 л.21	МН1-37	5		
2	"	МН1-31	1		
3	1.423-З в.2 л.142	Петля М16-200	2		
		Марка	МН		
		Тип	Р		

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка стали	Закладные изделия					Всего		
	Арматур. сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5782-75			Прокатная сталь				
	Класс А III		Кл. А I	Ф. мм	δ, мм			
	φ мм	Утол.	φ мм	δ=8	δ=10	Утол.		
К72-22 ^а	9.0	2.2	11.2	2.8	47.5	9.2	56.7	70.7

ТП 903-1-183		КЖИ-К72-22 ^а	
Колонна К72-22 ^а		Стадия	Москва
		Р	3.3
		1:50	
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛЯТГИПРОПРОМ	
		с. Рига	
Проб. Якович		Капу. В. Суня - 17077-10 63 Формат 12г	



Условный знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.материала	Примеч.
			Дополнительные закладные изделия		
	1	3.400-6/72 А.21	Зака. изд. МНЧ-8	2	
	2	" А.31	" МНЧ-37	3	
	3	" А.20	" МНЧ-31	1	
	4	1.423-3 В.2 А.142	" М16-200	2	

Марка	А111
К72-22 ^б	Р

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка эл.-та	Закладные изделия							Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-58, ГОСТ 5782-78				Прокатная сталь					
	Класс А1		Класс АIII		Ф.10	Ф.8	Уголок			
	Ф	Итого	Ю	12				Итого		
К72-22 ^б	2.8	2.8	6.8	9.2	16.0	9.2	28.5	10.4	48.1	57.3

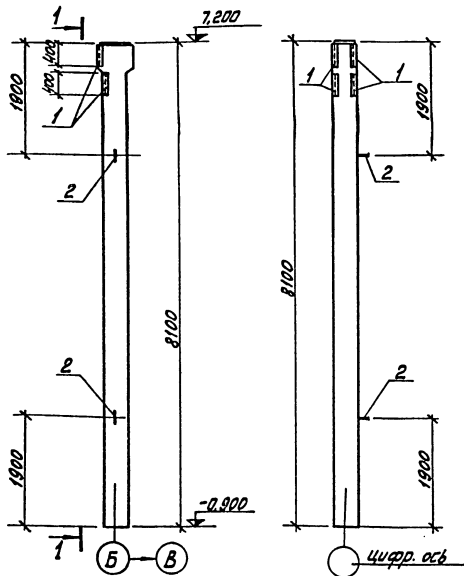
1. Колонну К72-22^б изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 в.в.1,2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительного записку серии 1.423-3.
3. Поз. 1, 2, 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-1-183		КЖИ-К72-22 ^б	
КОЛОННА К72-22 ^б		Сталь	Масса
		Р	3,3
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

Проб. Яковчук
Копир. ВОРУЧ- 17077-10 64 Формат 12Г

К72-22^б

1-1



- 1 Колонну К72-22^б изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 в.0,1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Длина	Зона	№№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	3.400-6/76 л.36	Закладное изделие М14-33	16	м
		2	1.423-3 в.2 л.142	Петля М16-200	2	
	Марка					
	Тип					
	К72-22 ^б					

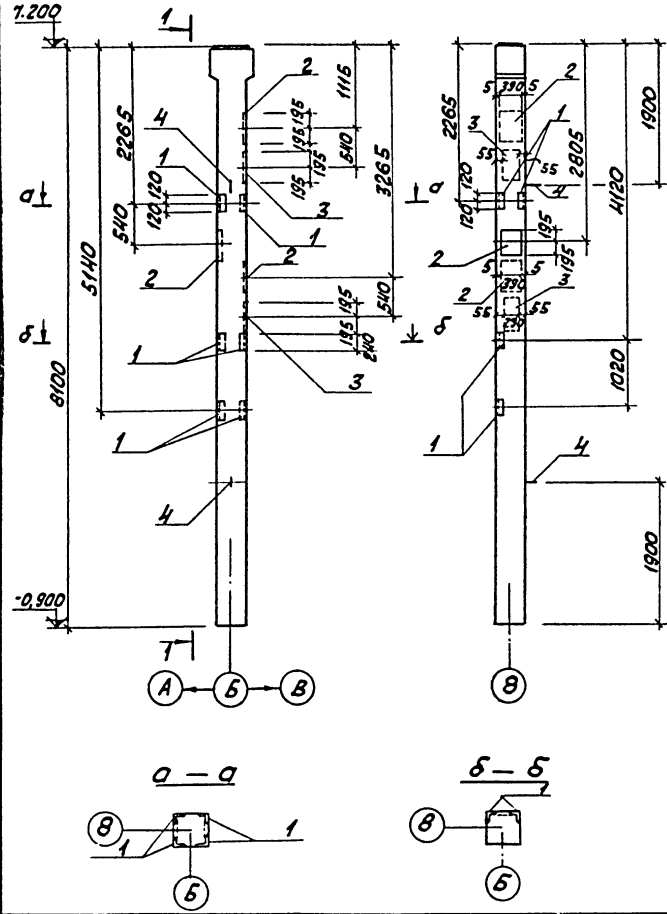
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Прокатная сталь			
	Класс А I		Класс А II		L	Итого		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	15x7	Итого		
К72-22 ^б	16	2,8	2,8	1,5	1,5	12,8	12,8	17,1

					ТП 903-1-183	КЖИ-К72-22 ^б
					Колонна К72-22 ^б	Сталь Масса Коэфт.
						р 3,3 1:50
						Лист 1 из 2
						Латгипропроект
						г. Рига

К 72 - 22²

1-1



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия					
	1	3.400-6/76	закладное изделие МИН-8	4	
	2	то же	то же МИИ-37	3	
	3	"	" МИИ-31	2	
	4	1.423-3 & 2	петля М16-200	2	

Марка лит
К72-22²-Р

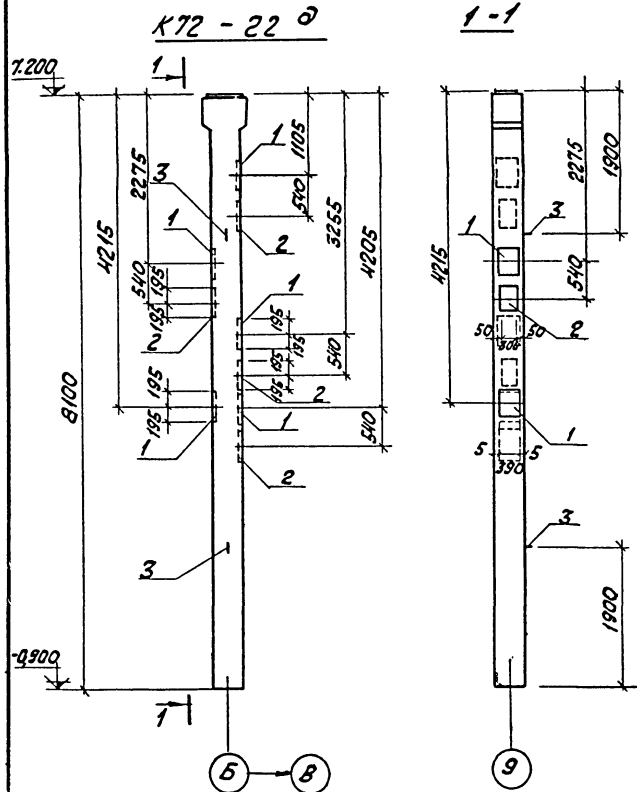
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент кг

Марка эл-та	Закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь			Профильная сталь			
	ГОСТ 3801-78, ГОСТ 3802-78			ГОСТ 8239-72			
	класс А III КЛ. А I						
	Ф мм			Итого			
	10	12	16	10/10/4	δ=8	δ=10	Итого
К72-22 ²	8,2	18,4	28	29,4	20,8	28,5	18,4
							67,7
							97,1

1. Колонны К 72-22² изготовить по чертежам колонны К 72-22 серии 1.423-3 & 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 в 1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Т. П. 903-1-183 КЖИ-К72-22²

Пл. инж. А. Мухомов Нач. отд. Мелевская Инженер Бартольд Пл. инж. Андриенко Рук. эр. Бартольд Ст. инж. Яковчук Ст. техн. Леонова Пров. Яковчук	Колонна К 72-22 ²	Сталь: М 337 лист 1 лист 8 Госстрой Латв. СР ЛАТ ГИПРОПРОМ 3. Рига
---	------------------------------	--



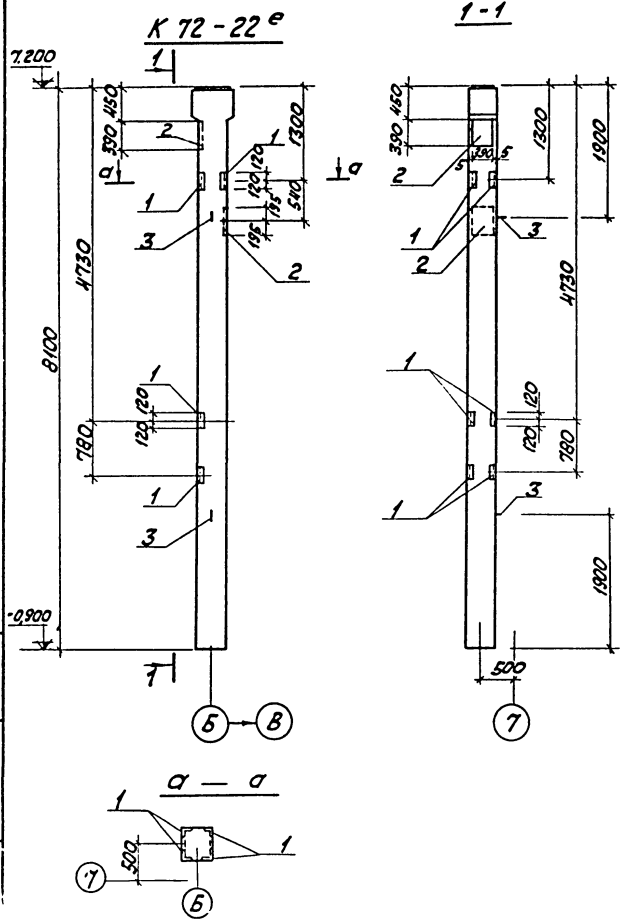
Формат	ДИАГ	ГЗД	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
			Дополнительные закладные изделия		изделия	
		1	3. 400-6/76	закладное изделие МН1-37	5	
		2	то же	то же МН1-31	4	
		3	1. 423-3 В. 2	Плетня М16-200	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия						Все-Итого 20
	Арматурная сталь ГОСТ 3181-75, ГОСТ 5.1159-72*			Профильная сталь			
	класс А II	Кл. А I	φ мм	Итого	δ=8	δ=10	
K72-22 ⁰	90	88	28	206	475	36,8	84,3 104,9

1. Колонны K72-22⁰ изготовить по чертежам колонны K72-22 серии 1.423-3 В. 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В. 1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

Г.П. 903-1-183		КЖИ-К72-22 ⁰	
Колонна K72-22 ⁰	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	3,3	1:50
	Лист 1	Листов 1	Листов 1
	ЛАТГИПРОПРОМ		



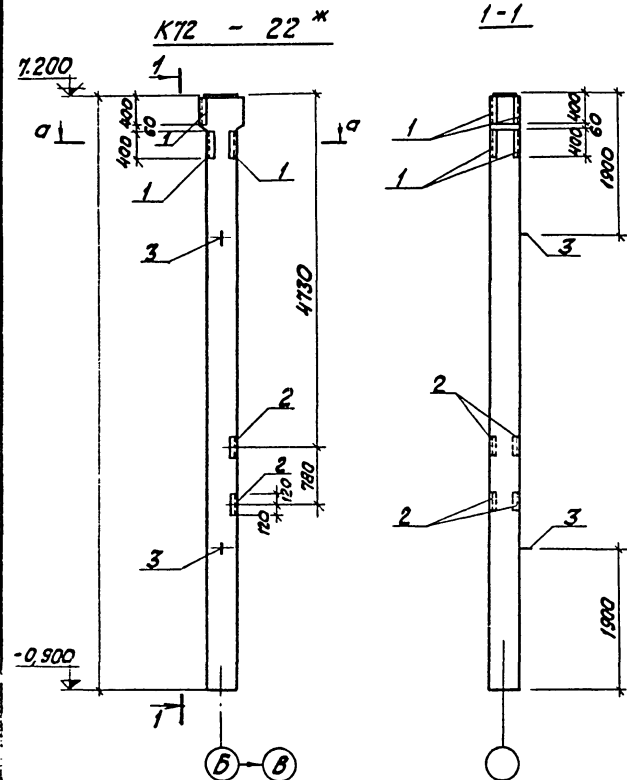
Элемент	Зона	7023	Обозначение	Наименование	кол.во	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
	1		3. 400-6/76	закладные изделия МНЧ-8	4	
	2		то же	то же МН1-3Т	2	
	3		1. 423-3 В.2	Петля М16-200	2	
				Марка Лат		
				К72-22е		

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия						Итого	всего
	Арматурная сталь			Профильная сталь				
	ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5-1459-72*			ГОСТ 8270-79				
ВЛ-то	Класс А III			МПАТ				
	10	12	16	Итого	Л	Полоса	б=в	Итого
К72-22е	6,4	14,0	2,8	23,2	20,8	19,0		39,8
								63,0

1. Колонну К72-22е изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1
3. Закладные изделия покрыты грунтом ГФ-020.

		Т.П. 903-1-183		КЖН-К72-22е	
М.инж.нр.	Думан			Колонна К 72-22е	
М.инж.нр.	Мельникова				
М.инж.нр.	Барткевич				
М.инж.нр.	Андреев				
М.инж.нр.	Барткевич				
М.инж.нр.	Яковчик			Стадия Масса Макс.таб	
М.инж.нр.	Леоново			Р 33Т 1:50	
				Лист 1 Листов 1	
				Госстрой Латв.ССР	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				2.Рига	

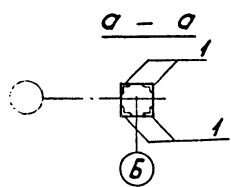


Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия					
1	3.	400-6/76	закладное изделие МН4-33	24	п.м.
2	70 же		то же МН4-8	2	
3	1.	423-3 В.2	Петля М16-200	2	
				Метка	Литт
				К72-22*	Р

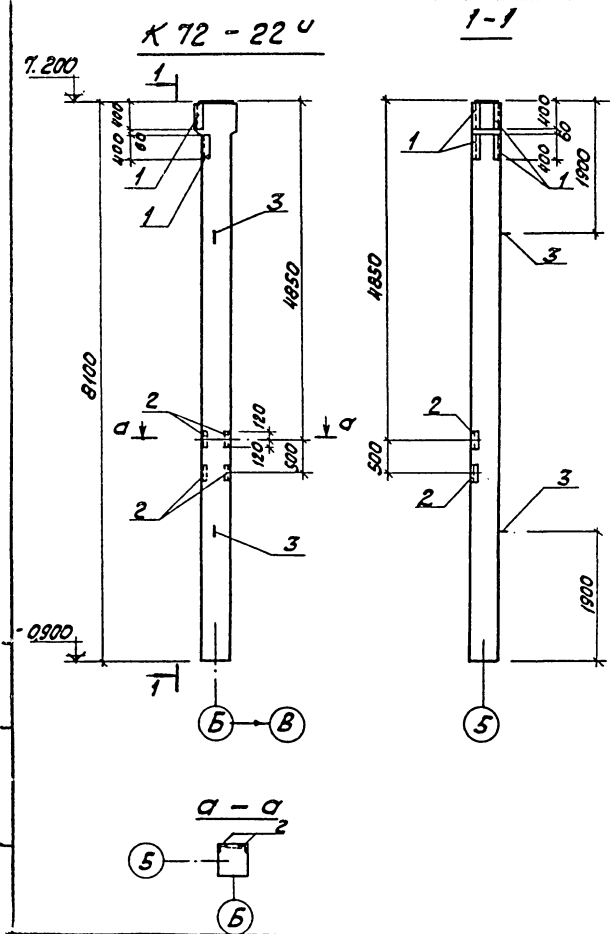
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка	Закладные изделия								Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь				
	ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1459-72*								
эл-та	Класс А II		Кл. А I		Итого		Итого		ГО
	8	10	12	16	Итого	15x7	10x10x8	Итого	ГО
К72-22ж	2,1	1,4	7,0	2,8	13,3	19,2	10,4	29,6	42,9

1. Колонну К72-22* изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.



				Т.П. 903-1-83		КЖИ - К72-22*		
Пинжар	Дитман	Иванов	Сидоров	Колонна К72-22*		Сталь	Масса	
Начальн.	Менделеев	Сидоров	Сидоров			р	337	1:50
Инж.пр.	Бартоломей	Сидоров	Сидоров			Лист 1 из 1		
Инж.пр.	Андреев	Сидоров	Сидоров			Лист 1 из 1		
Инж.пр.	Бартоломей	Сидоров	Сидоров			Лист 1 из 1		
Ст.инж.	Якович	Сидоров	Сидоров	ЛАНГИПРОГРАМ				
Ст.техн.	Леонид	Сидоров	Сидоров	2. Фур				



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия.				
1	З. 400-6/76	Закладное изделие МНЧ-33	1,6	п.м.
2	То же	То же МНЧ-8	2	
3	1. 423-3 В.2	Петля М16-200	2	

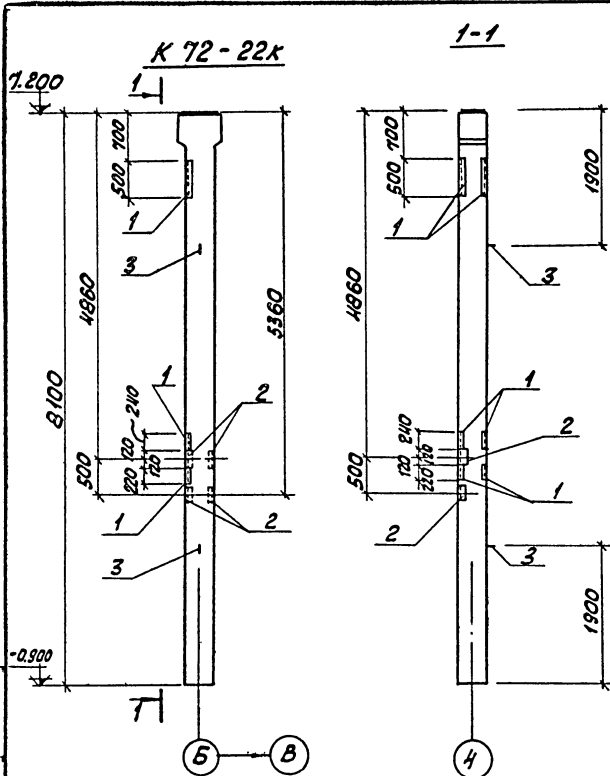
Марка	лит	
К72-22 ч	Р	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка	Закладные изделия								Всего
	Арматурная сталь				Просильная сталь				
	ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5.1423-78*								
ВЛ-та	Класс А и ВЛАЗ				Ф мм				Утого
	8	10	12	16	того	10х10х8	75х7		
К72-22 ч	1,4	1,4	7,7	2,8	12,6	10,4	12,8	23,2	35,8

1. Колонну К72-22 ч изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

		Т.П. 903-1-183	КЖИ-К72-22 ч	
И.И.Иванов Н.Н.Иванов Л.Л.Иванов М.М.Иванов П.П.Иванов Р.Р.Иванов С.С.Иванов Т.Т.Иванов У.У.Иванов Ф.Ф.Иванов Х.Х.Иванов Ц.Ц.Иванов Ч.Ч.Иванов Ш.Ш.Иванов Щ.Щ.Иванов Ъ.Ъ.Иванов Ы.Ы.Иванов Ь.Ь.Иванов Э.Э.Иванов Ю.Ю.Иванов Я.Я.Иванов		КОЛОННА К 72 - 22 ч	Сталь Р 33Т	МАСШТАБ 1:50
Проектировщик Проверенный Конструктор Главный инженер Инженер Механик Электротехник Теплотехник Санитарно-гигиенист Строитель Прораб Мастер Ученик Охрана труда Служба охраны труда Служба охраны окружающей среды Служба охраны объектов культурного наследия Служба охраны объектов культурного наследия Служба охраны объектов культурного наследия		КОПИЯ 17077-10 70	ФОРМАТ А3	



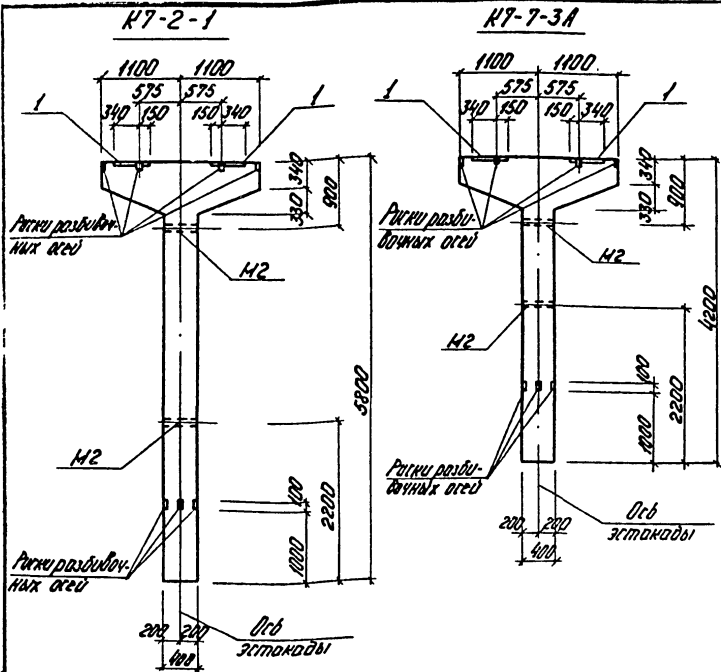
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
Дополнительные закладные изделия					
1	3.400-6/16	закладное изделие МИЧ-46	1,92		п.п.
2	то же	то же МИЧ-8	2		
3	1.423-3 Б.2	Петля М 16-200	2		
			Масса	литр	
			К 72-22к	Р	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка ст-ли	закладные изделия								Всего	
	Арматурная сталь				Профильная сталь					
	ГОСТ 3781-75; ГОСТ 5.1459-72*									
	класс А II КЛ. А II									
	φ мм	Углы	50x5	110x118	Углы					
К72-22к	1,15	1,4	7,0	2,8	12,35	1,3	10,4		17,7	30,05

1. Колонны К 72-22к изготовить по чертежам колонны К 72-22 серии 1.423.3 Б.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423.3 Б.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Т. П. 903-1-183		КЖИ - К 72-22к	
Колонна К 72-22к		Масса	Масса
		Р	33Т
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Патб. ССР	
		ПАТНИПРОПРОМ	
		г. Рязань	



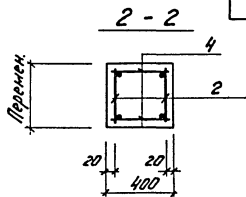
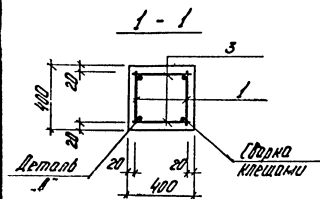
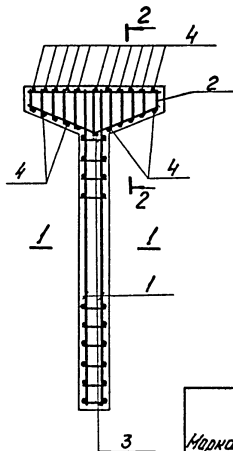
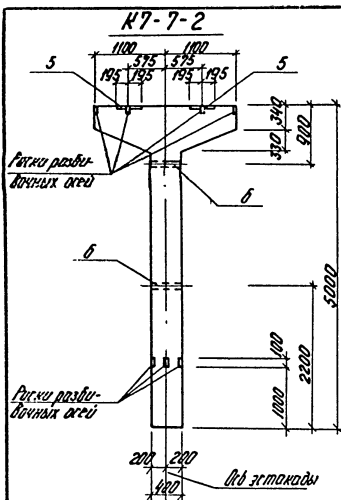
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборочные единицы и детали дополнительные K7-2-1		
1	1.400-6/76	Закладное изделие М2-28	2	
		K7-7-3A		
1	1.400-6/76	Закладное изделие М2-28	2	
		Сборочные единицы и детали - извлекаемые K7-2-1, K7-7-3A		
	3.400-6/76	Закладное изделие М1-36	2	

- 1 Колонны K7-2-1 и K7-7-3A изготовить по чертежам колонны K7-2 серии 3.015-2/77 вып. II-2 и КЖИ-К7-7-3 с дополнительными закладными изделиями по данным чертежу.
- 2 Закладные изделия покрыть грунтом ПФ 020
- 3 Дополнительные условия по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

Выборка стали закладных изделий на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия			Итого	Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь по ПИТ 5.1459-72*	Итого		
K7-2-1	244	2,5	3,2	30,1	30,1
K7-7-3A	244	2,5	3,2	30,1	30,1

ТП 903-1-183		КЖИ K7-2-1 K7-7-3A	
Листов	Кол-во	Листов	Кол-во
Р	327	Р	267
Листов 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Прод. Бармеев Г.В.		Копир. 47-17077-10 72 Формат 121	



Колонна	Формы	1001	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				сборочные единицы и детали		
				K7-7-2		
1	ТЛ	903-1-183	КР 14	Каркас КР 14	2	
		пл. 25				
2		3.015-2/77	Вып. II-2	То же КР 3	2	
3		ГОСТ 5781-75		Стержни арматурные ϕ 8 А I $r=370$	30	
4		То же		То же ϕ 8 А I $r=370$	22	
5		3.400-6/76		Изделие закладное КНГ-36	2	
6		3.015-2	Вып. II-1 п. 55	То же М 2	2	
				Материалы		
		ГОСТ 7473-76		Бетон М 200	1,16	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

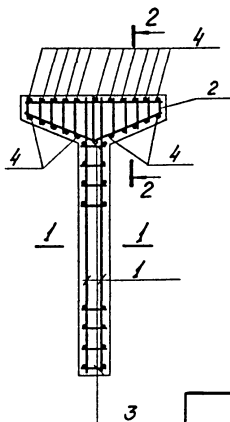
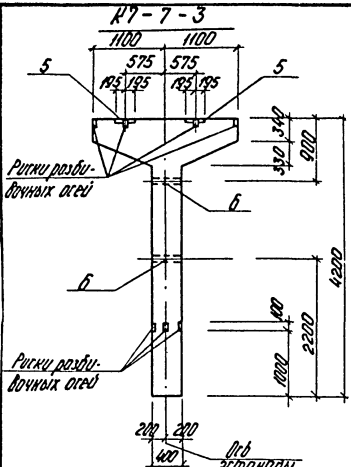
Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А I				Продольная сталь							
	ϕ мм	Класс А I	Класс А II	Итого	ϕ мм	Класс А II	Итого	Всего				
K7-7-2	5.1	2.7	2.9	15.7	8.6	78.0	80.6	23.8	2.5	5.0	32.3	134.6

- 1 Колонны K7-7-2 изготовить в опалубке колонны K7-7 сели 3.015-2/77 вып. II-2 длиной на 800 мм и с закладными деталями по данному чертежу.
- 2 Закладные изделия покрыть грунтом ПР 020.
- 3 Дополнительные условия по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

ТЛ 903-1-183		КЖИ- K7-7-2	
Колонна K7-7-2.		Страна	Материал
Опалубка и армирование.		P	29T
		Лист 1	Листов 1
		Литера ЛМЖ ПР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Изд. Армзема

Копир 57-11077-10 73Формат 121



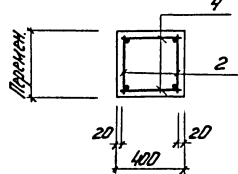
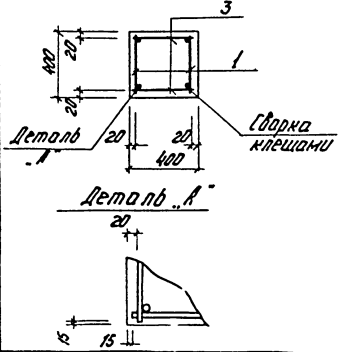
№п/п	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
		Сборочные единицы и детали		
		K7-7-3		
1	ТЛ 903-1-183 п.п. 2-5	КР 15 Каркас КР 15	2	
2	3.015-2/77 Вып. II-2	То же КР 3	2	
3	ГОСТ 5781-75	Стержни арматурные ф 8 АГ P-370	24	
4	ГОСТ 5781-75	То же ф 8 АГ P-370	22	
5	3.400-8/76	Изделие закладное МН1-36	2	
6	3.015-2 Вып. II-1 п.55	То же М2	2	
		Материалы:		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М 200	1,03	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурное изделие						Закладное изделие			Углерод	Стена	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75;						Профильная сталь					
	Класс А2			Класс Аш			ГОСТ 5781-75					
	Ф мм	В	Угол	Ф мм	В	Угол	Ф мм	В	Угол			
K7-7-3	40	7,7	2,9	14,6	66,2	8,6	74,8	23,8	2,5	6,0	32,3	121,7

1-1

2-2



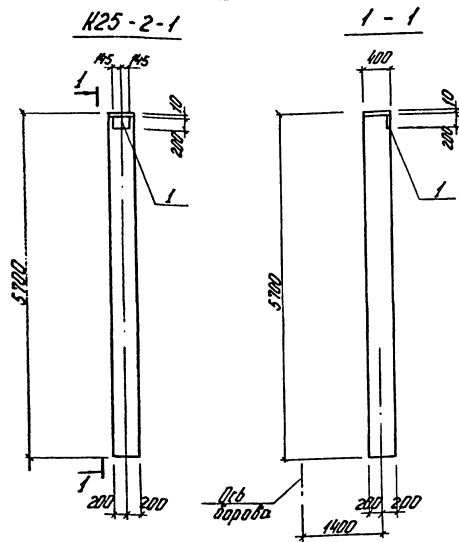
1 Колонну К-7-7-3 изготовить в опалубке колонны К7-7 серии 3.015-2/77 Вып. II 2 короче на 1600 мм и с закладными изделиями по данному чертежу.

2 Закладные изделия покрыть грунтом ПФ 020

3 Дополнительные условия по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

ТЛ 903-1-183			КЖИ-К7-7-3		
Колонна К7-7-3. Опалубка и армирование.			Стандарт	Материал	
			Р	2,5т	
			Лист 1	Листов 1	
			Листов 1	Листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			1. 2000		

Копир. 454-П077-10 74 Формат 1:2



№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		Горючие единицы и детали		
		дополнительные.		
		K25-2-1		
1	1.400-6/76	Закладное изделие И1-И.2	1	

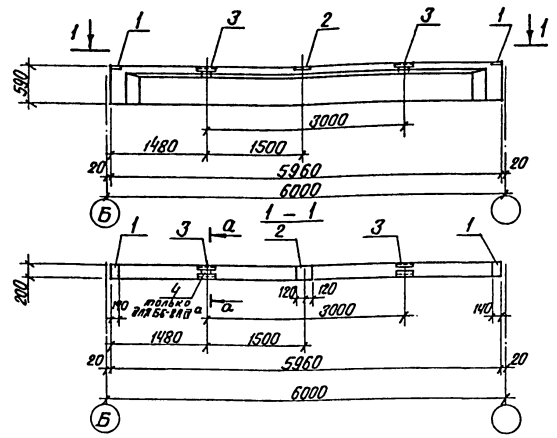
- 1 Колонну K25-1-1 изготовить по чертежам колонны K25-2 серии ЗО15-2/77 вып. II-4 с дополнительным закладным изделием по данному чертежу.
- 2 Закладные изделия покрыть грунтом ПФ 020
- 3 Дополнительные условия по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

Выборка дополнительной стали
на один элемент, кг

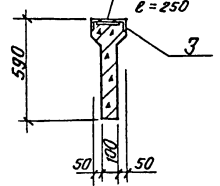
Марка	Закладные изделия		Итого	Всего
	Профильная сталь	Конструктивная сталь по ГОСТ 5153-76*		
K25-2-1	54	1,6	7,0	70

ТП 903-1-183		КЖИ-K25-2-1	
Исполн. Лучин	Инженер	Р	23г
Провер. Воронков	Инженер	Л	23г
Исполн. Воронков	Инженер	ЛАТГИПРО, ОМ	
Провер. Воронков	Инженер	с. Вера	
Исполн. Воронков	Инженер	Копир. 4/7 17077-10 75 Формат 12	

Б6-8А IV а; Б6-8А IV б



а - а
4 (только для Б6-8А IV а)
- 80 x 8
e = 250



1. Балки Б6-8А IV а; Б6-8А IV б изготовить по чертежам балки Б6-8А IV, серии 1462-10 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Условия изготовления см. лист КЖН-ТТ.

Идентификация	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	кол. на исп.		Примечание	
Дополнительные закладные изделия								
	1		1.462-10 вып.2 л.20	Закладн.изд.	М7	2	2	20 кг
	2		" 1.21	"	М8	1	1	3.4 кг
	3		" 1.22	"	М9	2	2	3.0 кг
	4		ГОСТ 103-76	" - 80 x 8		1	-	1.3 кг

Марка	Б6-8А IV а	Б6-8А IV б
-------	------------	------------

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

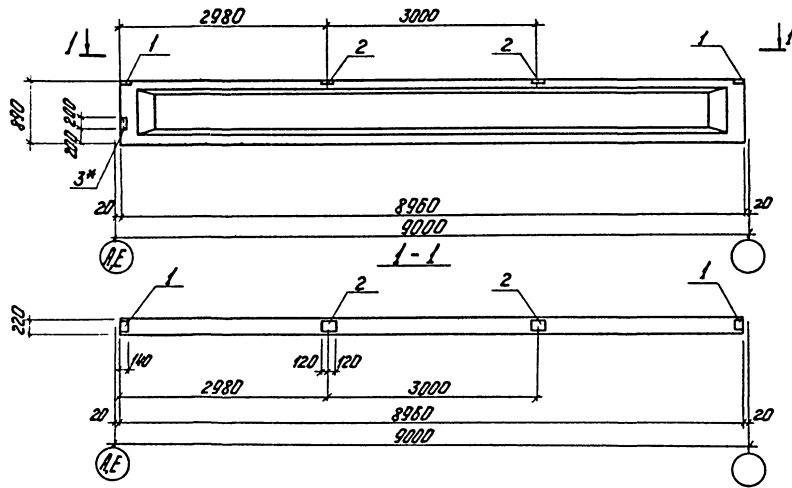
Марка элемента	Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5.1453-72*		Профильная сталь			
	Класс А IV	Ф мм	δ-8	δ-8		
						1200 x 56 x 8
Б6-8А IV а	0.8	0.8	8.0	4.8	12.8	13.6
Б6-8А IV б	0.8	0.8	6.7	4.8	11.6	12.3

		ТН 903-1-183 КЖН-Б6-8А IV а	
		Б6-8А IV б	
Балки Б6-8А IV а		Сталь	Масса
Б6-8А IV б		ρ	1.15т
Директор А.Устинов		Лист 1 Установ 1	
Нач. отд. Клементьев		гос.строй Латв. ССР	
Инженер Андреев		ЛАТВИПРОПРОМ	
Инженер Андреев		г. РИГА	
Рук. пр. Бартолевич			
Ст. тех. Белякова			

Пров. Бартолевич Копир. В.Оумч.-17077-10 76 формат 12г

69-2АГ^а; 69-6АГ^а; 69-3АГ^а

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент. кг



Марка элемента	Закладные изделия						Итого		
	Арматурная сталь			Профильная сталь					
	Класс А-1			Класс А-II					
	ϕ мм	Шаг		ϕ мм	Шаг				
	Б	В	С	Б	В	С			
69-2АГ ^а	0.1	0.1	0.4	1.2	1.6	9.6	2.4	12.0	13.7
69-6АГ ^а									
69-3АГ ^а									

1. Балки 69-2АГ^а, 69-6АГ^а изготовить по чертежам балок 69-2АГ^в, 69-2АГ^б, 69-6АГ^в серии 1.462-10 & 1 с дополнительными закладными изделиями по данным чертеж.
2. Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖИ-11.
3. Закладные детали поз. 3* цинковать, остальные покрасить грунтом ГФ-020.

№ поз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на услов.	Примечание
Закладные изделия					
	1	1.462-10 Б.2 л.20	Закладное изделие М7	2	2,0 кг
	2	— " — л.21	— " — М8	2	3,4 кг
	3*	2.432-1- 6.0 л.25	— " — М12	1	2,9 кг

Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на услов.	Примечание
69-2АГ ^а	1	1.462-10 Б.2 л.20	Закладное изделие М7	2	2,0 кг
69-6АГ ^а	2	— " — л.21	— " — М8	2	3,4 кг
69-3АГ ^а	3*	2.432-1- 6.0 л.25	— " — М12	1	2,9 кг

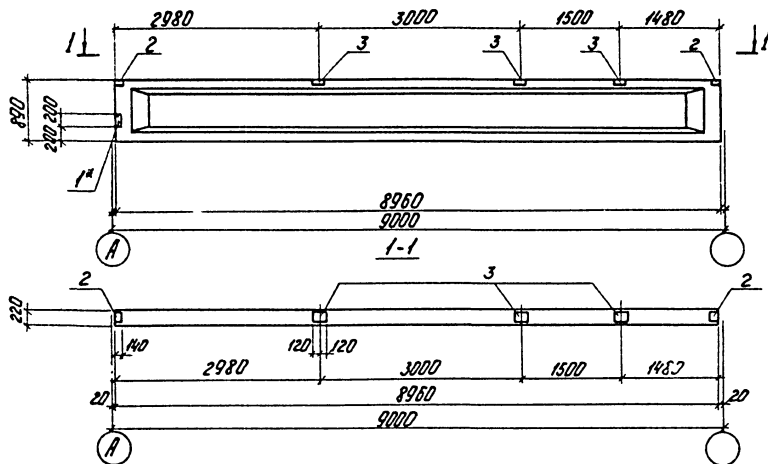
ТЛ 903-1-183		КЖИ- 69-2АГ ^а 69-6АГ ^а 69-3АГ ^а	
Исполн.	Масса	Устьин	Вес
	Р	2,75т	
Лист 1		Лист 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Балки 69-2АГ^а
69-6АГ^а
69-3АГ^а

Конур 44-17077-10 77 Формат 21

69-3АДБ; 69-6АДБ

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг



Марка элемента	Закладные изделия						Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Прокатная сталь					
	Класс А I		Класс А II	Лист		Лист			
	Ø мм	Шаг	Ø мм	Шаг	Лист	Лист			
69-3АДБ	0,1	0,1	0,4	1,5	2,0	2,6	2,4	15,0	17,1
69-6АДБ									

- 1 Балки 69-3АДБ, 69-6АДБ изготовить по чертежам балок 69-3АДБ, 69-6АДБ серии 1.462-10 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ.
- 3 Закладные детали из 1*цинкавать, стальные покрыть грунтом ГФ-020.

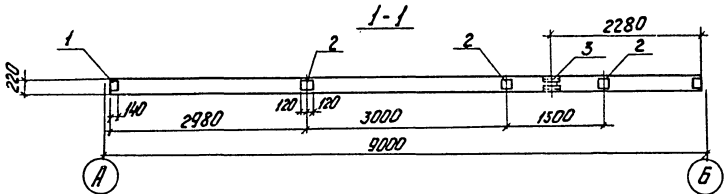
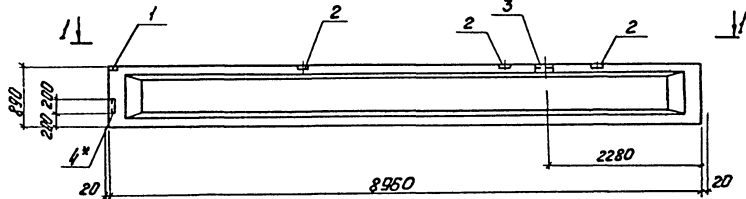
Вид	Материал	№	Обозначение	Наименование	№ по откл.	Примечания
			Дополнительные закладные изделия			
		1*	2.432-1 В.1 п.25	Закл. изд. МД2	1	2,9 кг
		2	1.462-10 В.2 п.21	— " — М7	2	2,0 кг
		3	— " — п.22	— " — М8	3	3,4 кг

ТТ 903-1-183		КЖИ-69-3АДБ 69-6АДБ	
Вид	Материал	Масса	Материал
Балки 69-3АДБ 69-6АДБ	Р	2,75т	
Листы	Листов	Листов	Листов
Лист 1	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 2	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 3	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 4	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 5	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 6	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 7	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 8	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 9	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Лист 10	Листов 1	Лист 1	Листов 1

Копир. 47-1077-10 78 Формат 12Г

Б9-БАДВ

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



Марка элемента	Закладные изделия								Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5782-78				Прокатная сталь					
	Класс А I		Класс А II		Класс А I		Класс А II			
φ мм	Шаг	φ мм	Шаг	φ мм	Шаг	φ мм	Шаг			
Б9-БАДВ	11	11	14	23	27	126	24	24	174	202

- 1 балку Б9-БАДВ изготовить по чертежам балок Б9-БАДВ серии 1.462-10 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ.
- 3 Закладные детали поз 4 цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

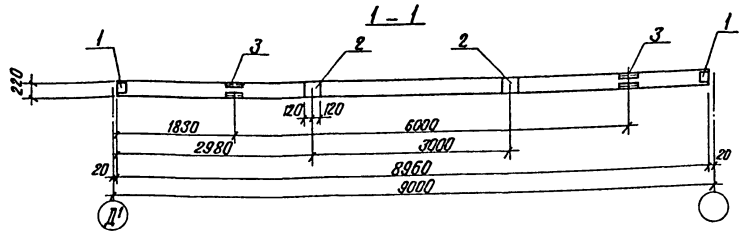
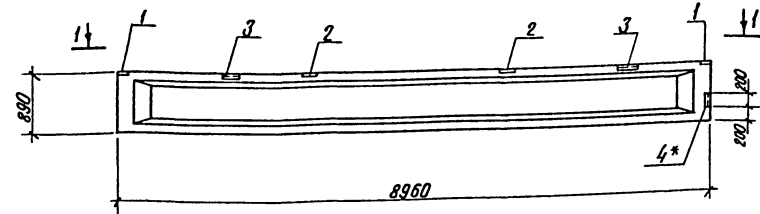
№ п/п	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Примечания
Дополнительные закладные изделия						
	1	1.462-10 в.2 л.21	Закладная дет. М7		2	2,0 кг
	2	— л.22	— М8		3	3,4 кг
	3	— л.22	— М10		1	3,1 кг
	4*	2.432-1 в.1 л.25	— М12		1	2,9 кг

Надос	
Марка	Б9-БАДВ

ТЛ 903-1-183		КЖИ-Б9-БАДВ	
Балка Б9-БАДВ		Марка	Сталь
		Р	27т
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОУ Лист 1 Р ЛАГТИПРОПРОМ 1. Виз	

Проект: Вартмедия (Госар) - Копир. 57-17077-10 79 Формат 12Г

Б9-7А IV а



Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. метал.	Примечания
Дополнительные закладные изделия					
1		1.462-10 в.р.х.20	Закл. изд. М7	2	2,0 кг
2		" 1.21	" М8	2	3,4 кг
3		" 1.22	" М10	2	3,1 кг
4*		2.432-1 в.о.х.25	" М8Р	1	2,9 кг

Сталь		
Марка	Б9-7А IV а	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

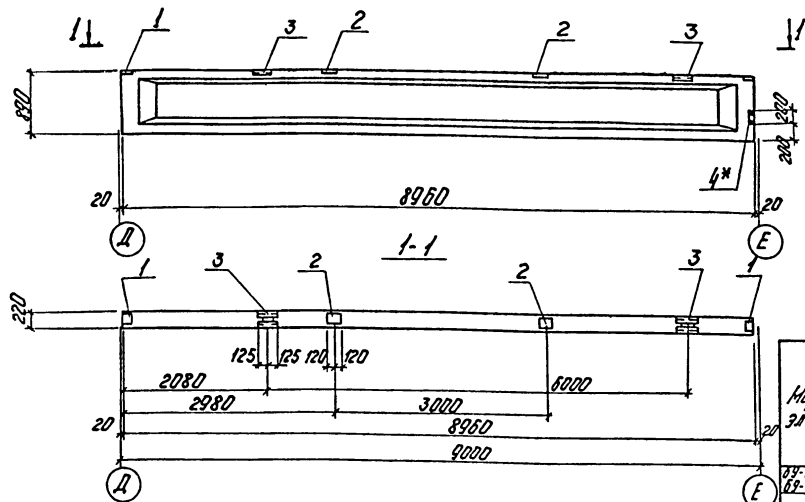
Марка	Закладные изделия								Всего	
	ст. арматурная				Прокатная сталь					
	ГОСТ 10175		ГОСТ 10176		ГОСТ 10177		ГОСТ 10178			
эл-та	Кл.	А I	Кл.	А II	Б-8	1.90х10.50	55х8	1.6	Утолщ	
	ф мм	Утолщ	ф мм	Утолщ	ф мм	Утолщ	ф мм	Утолщ	ф мм	
Б9-7А IV а	0.1	0.1	2.6	0.4	3.0	3.6	4.8	2.4	16.8	19.9

1. Балку Б9-7А IV а изготовить по чертежам дапок Б9-7А IV серии 1.462-10 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали поз. 4* цинковать, остальные покрыть слоем грунта ГФ-020.
3. Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖН-ТТ.

ТП 903-1-183		КЖН-Б9-7А IV а	
Балка Б9-7А IV а		Материал	Масса
		Р	2,75т
Лист 1		Листов 1	
Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОМ г. Рига			

Пров. Бартеквич В.С. Копир. В.С. Ч. 1-17077-10 Во Формат 12 Г

69-6A \bar{u} ²; 69-7A \bar{u} ^б



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол. на шт.	Примечание
Дополнительные закладные детали				
1	1462-10 б.2 п.20	Закл. изд. М7	2	2,0 кг
2	" " п.21	" " М8	2	3,4 кг
3	" " п.22	" " М10	2	3,1 кг
4	2.432-1 в.0 п.25	" " М12	1	2,9 кг

Годы		
Марка	69-6A \bar{u} ²	69-7A \bar{u} ^б

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

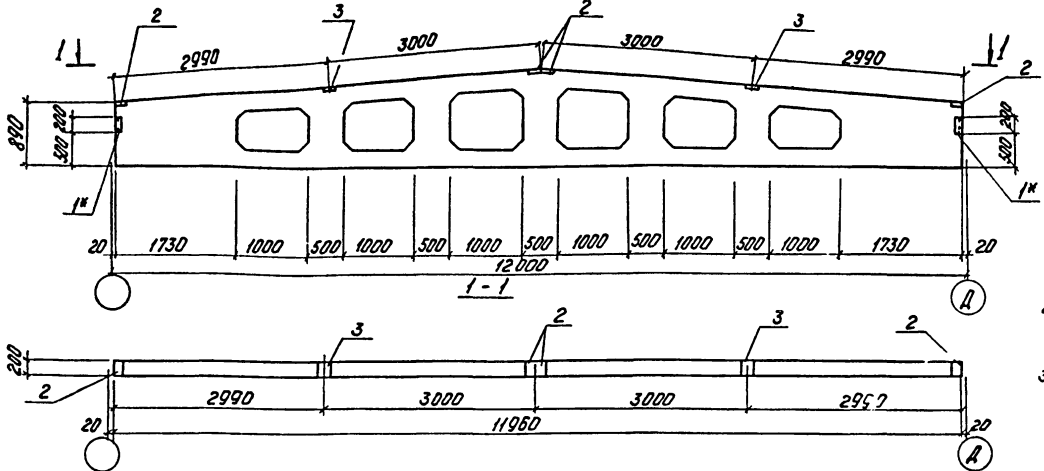
Марка ст. та	Закладные изделия								Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 14030-72				Профильная сталь					
	Класс А I		Класс А II		180x180x8		180x180x6			Итого
Ф. мм	Итого	Ф. мм	Итого	Ф. мм	Итого	Ф. мм	Итого			
69-6A \bar{u} ² 69-7A \bar{u} ^б	0,1	0,1	2,6	0,4	3,0	9,6	4,8	2,4	16,8	19,9

1. Балки 69-6A \bar{u} ²; 69-7A \bar{u} ^б изготовить по чертежам балок 69-6A \bar{u} ²; 69-7A \bar{u} ^б серии 1462-10 б.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали поз. 4 цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ 020.
3. Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖН-ТТ.

		Т.П. 903-1-183		КЖН- 69-6A \bar{u} ² 69-7A \bar{u} ^б	
		Балка 69-6A \bar{u} ² ; 69-7A \bar{u} ^б .		Итого Масса кг	
				Р 275т	
				Лист 1 Листов 1	
				Листов 1 Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига	

Копир. 47-17071-10 81 Формат 121

1БДР12-1А1У^а



- 1 Балка 1БДР12-1А1У^а изготовить по чертежам балок 1БДР12-1А1У серии 1.462-3 ВТС дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Дополнительные класды по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ.
- 3 Закладные детали поз. 1* шпаклевать, остальные покрыть грунтом ГФ-02Д.

Код	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1*	2432-1 В.О. л.25	Дополнительные закл. изделия	2	2,8 кг
	2	1.400-6/76 л.84	закладное изделие МД1	4	1,4 кг
	3	— — 1.85	— — МЧ-3-3	2	2,4 кг

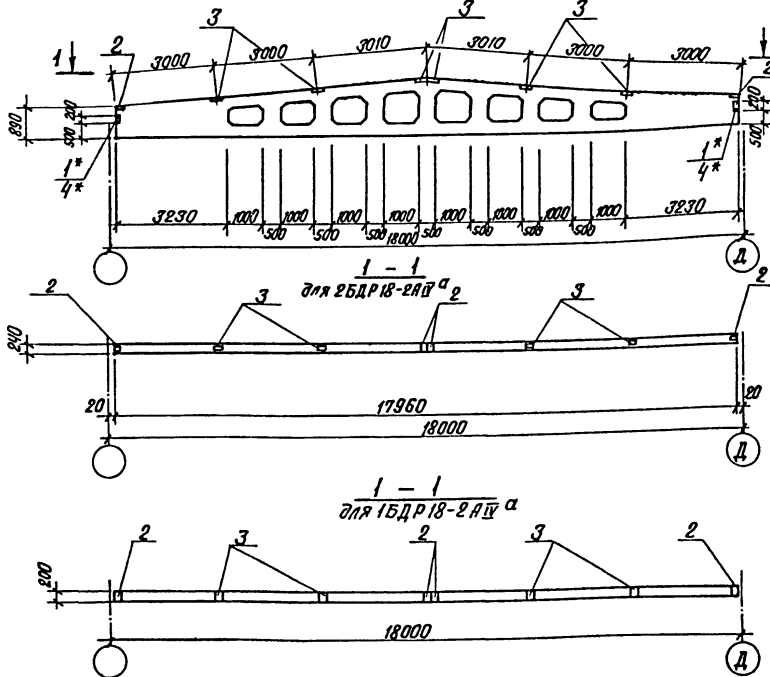
Выборка стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь 10Г1 5781-75				Прокатная сталь		
	Класс А I		Класс А III		Б-5	Л-5	
Ф мм	Шаг	Ф мм	Шаг				
1БДР12-1А1У ^а	7,2	0,2	1,6	1,6	9,6	4,8	19,4

ТП 903-1-183		КЖИ-1БДР12-1А1У ^а	
Балка 1БДР12-1А1У ^а			Укладчик
			Масса
			Материал
			Р 4,7
			Лист 1 Листов 1
			Исполнитель Лист 12Р
			ЛАТГИПРОПРОМ
			г.Рига

Копир. 457 17077-10 82 Формат 12
 Изв. Ветлицев 1977

1БДР18-1АЩа; 2БДР18-2АЩа



Марка	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.материал	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
1*			2.432-1 В.О. А.25	Закл. издэл. МЛЗ	2	- 2,9 кг
2			1.400-6/76 А.84	" М4-1-3	4	4 1,4 кг
3			" А.85	" М4-3-4	4	4 2,4 кг
4*			2.432-1 В.О. А.25	" МЛ1	-	2

Стальной	
Марка	1БДР18-1АЩа
элемента	2БДР18-2АЩа

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

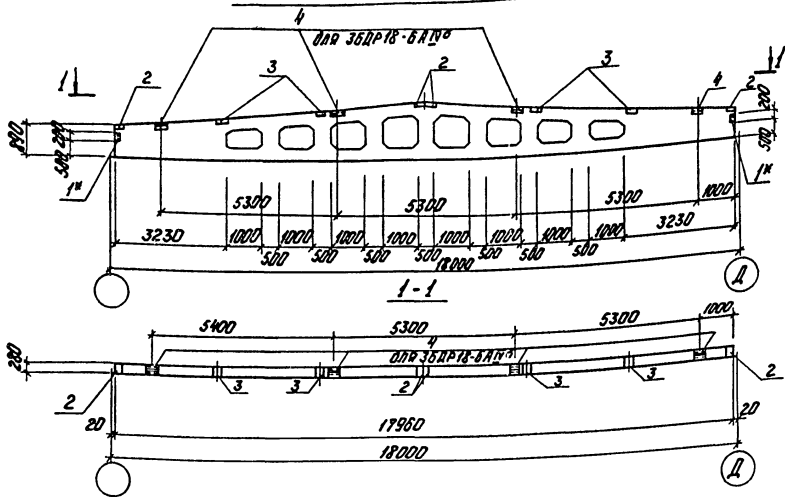
Марка	Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		
	Кл. А1	Кл. АЩ	
1БДР18-1АЩа	Ф	Л	14,0
	6	8	
2БДР18-1АЩа	Ф	Л	14,0
	6	8	

1. Балки 1БДР18-1АЩа; 1БДР18-2АЩа изготовить по чертежам балок 1БДР18-1АЩ; 1БДР18-2АЩ серии 1.462-3 Б.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Дополнительные условия изготовления см. лист КЖН-ТТ.
3. Закладные детали поз.1* 4* цинковать, остальные покрасить слоем грунта ГФ-020.

ТН 903-1-183		КЖН-1БДР18-1АЩа 2БДР18-2АЩа	
Балки 1БДР18-1АЩа 2БДР18-2АЩа		Стальной	Материал
		Р	8,5Т
		р	10,4Т
		Лист 1	Изготов 1
		Госпромпром СССР	
		ЛАТВИПРОМ	
		г. Дуза	

Пов. Баркелов / Колп. В.В.у 17077-10 83 Формат 12 г

ЗБДР18-БАІЎб; ЗБДР18-САІЎа



Выборка стали по дополнительным закладным изделиям на один элемент

Марка элемента	Закладные изделия										Всего
	Арматурный стальной					Прокатный стальной					
	Класс А3		Класс А7			Класс А3		Класс А7			
φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог		
ЗБДР18-БАІЎб	02	-	02	32	16	4,8	140	7,6	13,6	352	402
ЗБДР18-САІЎа	02	02	16	-	16	140	7,6	-	21,6	234	

1. Балки ЗБДР18-БАІЎб; ЗБДР18-САІЎа изготовить по чертежам балок серии ЗБДР18-бІЎ и ЗБДР18-САІЎ серии 1.462-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖН-ТТ.
3. Закладные детали поз.1 цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-022.

Код	Марка	Обозначение	Наименование	Коды отпала		Примечания
Дополнительные закладные изделия						
1#		1.432-180 л. 25	Закл. издер. М15	2	2	4,3 кг
2		1.400-0176 л. 84	" " М4-1-3	4	4	1,4 кг
3		" " л. 85	" " М4-3-4	4	4	2,4 кг
4#		" " л. 88	" " М4-10-6	4	-	4,2 кг

Марка	Длина	
	ЗБДР18-БАІЎб	ЗБДР18-САІЎа

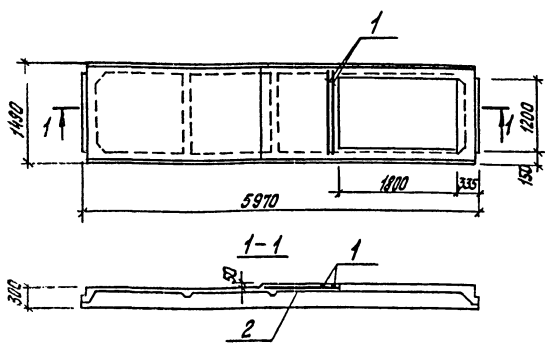
ТТ 903-1-183		КЖН-ЗБДР18-БАІЎб		КЖН-ЗБДР18-САІЎа	
Балки		ЗБДР18-БАІЎб	ЗБДР18-САІЎа	Масса	Масса
		Р	104т		
Лист 1		Листов 1		Листов 1	
Листов 1		Листов 1		Листов 1	
ПАТИПРОПРОМ					
ЛР112					

Копия 481.17077-10 в 4 Формат 12г

25.11.1991

1.10.1988

ПАТ \bar{Y} -2 δ -А; ПАТ \bar{Y} -2-А
7,5x6

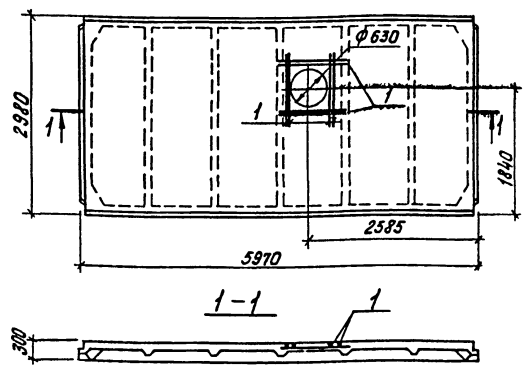


Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5.1459-72*	Сталь арматурная $\phi 12$ А III	2	2,52кг
2	ГОСТ 8478-66	Сетка $150/150/177$	1,5м	5,36кг
Итого:				7,88

1. Сетку в местах отверстий вырезать по месту.
 2. Плиты ПАТ \bar{Y} -2 δ -А и ПАТ \bar{Y} -2-А изготовить по серии 1.465-7 Вып. 3 и 1,2-плиты ПАТ \bar{Y} -2 с отв. и дополнительным армированием по данному чертежу.

Т П 903-1-183 КЖН- ПАТ \bar{Y} -2 δ -А 7,5x6 ПАТ \bar{Y} -2-А 1,6x6		Сталь Масса Максимум
Плита ПАТ \bar{Y} -2 δ -А	Р	1,5т
ПАТ \bar{Y} -2-А	Лист 1	Листов 1
	Листовой Лист. СЛР	
	ЛАТГИПРОПРОМ	
	г. Рига	
Думан	Копир. Тукуш	Формат П

ПГ-4АТ \bar{Y} -Т-10я δ -А



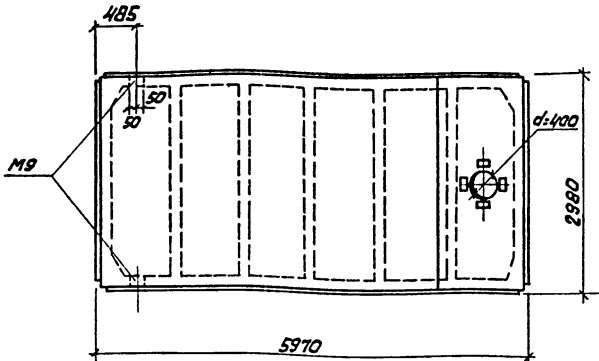
Титульный проект 903-1-183 Албон 2.5

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5.1459-72*	Сталь арматурная $\phi 12$ А III	8	8,0кг

1. Сетку в местах отверстий вырезать по месту.
 2. Плиты ПГ-4АТ \bar{Y} -Т-10я δ -А изготовить по ГОСТ ГОСТ22701.8-77 прил. 3, 22101-77-плита ПГ-4АТ \bar{Y} Т с отверстиями и дополнит. армиров. по данному чертежу. Утеплённые плит ячеистым бетоном производить согласно серии 1.465-10

Т П 903-1-183 КЖН-ПГ-4АТ \bar{Y} -Т-10я δ -А		Сталь Масса Максимум
Плита ПГ-4АТ \bar{Y} -Т-10я δ -А	Р	3,32т
	Лист 1	Листов 1
	Листовой Лист. СЛР	
	ЛАТГИПРОПРОМ	
	г. Рига	
Думан	Копир. Тукуш	Формат П

ПВ4-2Ат ҮТ-8Я а,б



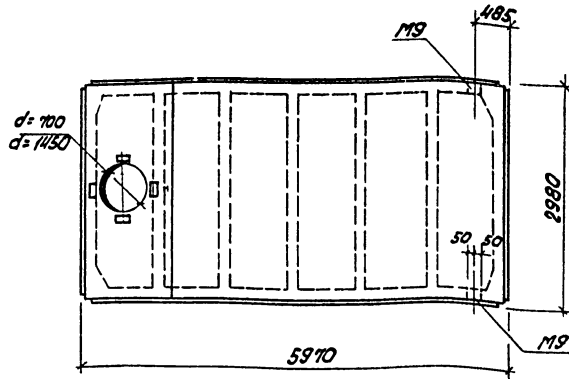
Плиты ПВ4-2Ат ҮТ-8Я а,б изготовить по чертежам плиты ПВ4-2Ат ҮТ-8Я а,б гост 22701.2-77 с привязкой закладных изделий М9 по данному чертежу.

Т.П. 903-1-183 КЖИ-ПВ4-2Ат ҮТ-8Я а,б

Исполн. Думан	Панель покрытия ПВ4-2Ат ҮТ-8Я а,б	Стандарт	Масса	Масштаб
Провер. Яковчук		Р	3,92т	
Лист 1	Листов 1	Институт ЛатгПропром г. Рига		

Копир. КЖИ-17077-10 86 формат 11

ПВ14-3Ат ҮТ-8Я а,б
ПВ7-3Ат ҮТ-8Я а,б



Плиты ПВ7-3Ат ҮТ-8Я а,б и ПВ14-3Ат ҮТ-8Я а,б изготовить по чертежам плит ПВ7-3Ат ҮТ-8Я а,б и ПВ14-3Ат ҮТ-8Я а,б с привязкой закладных изделий М9 по данному чертежу.

Тубовой проект 903-1-183 листом 2.5

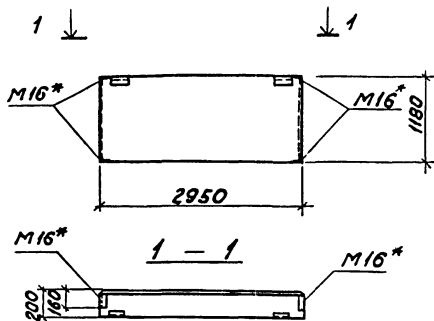
Лист 1 из 1

Т.П. 903-1-183 КЖИ-ПВ7-3Ат ҮТ-8Я а,б
КЖИ-ПВ14-3Ат ҮТ-8Я а,б

Исполн. Думан	Панель покрытия ПВ7-3Ат ҮТ-8Я а,б ПВ14-3Ат ҮТ-8Я а,б	Стандарт	Масса	Масштаб
Провер. Яковчук		Р	3,92т	
Лист 1	Листов 1	Институт ЛатгПропром г. Рига		

Копир. КЖИ-17077-10 86 формат 11

ПС 295.12.20 - П-А



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные детали				
	1. 432-14 В.3	Закладная деталь M16	4	

Выборка дополнительной стали на один конструктивный элемент.

Марка ст-ла	Закладные детали				Всего
	Профильная сталь	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-15 класс А-I	Итого	
ПС 295.12.20-П-А	3,6	3,6	1,6	1,6	5,2

Стеновую панель ПС 295.12.20-П-А изготовить по чертежам панели ПС 295.12.20-П-1 серии 1.432-14 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.

Т.П. 903-1-183 КЖУ-ПС 295.12.20-П-А

Инж.пр.	Инж.оп.	Инж.контр.	Инж.контр.	Инж.пр.	Инж.оп.	Инж.контр.	Инж.контр.	Инж.пр.	Инж.оп.	Инж.контр.	Инж.контр.	Инж.пр.	Инж.оп.	Инж.контр.	Инж.контр.
Думан	Меняевский	Андреевская	Андреевская	Думан	Меняевский	Андреевская	Андреевская	Думан	Меняевский	Андреевская	Андреевская	Думан	Меняевский	Андреевская	Андреевская
Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич

Стеновая панель ПС 295.12.20-П-А

Материал Масса Массива

Р 0,97

Лист 1 Листов 1
Госстрой ЛатвССР
ЛАТГИПРОПРОМ
2.1920

Пров. Барскевич И.А., копир. КЖУ-П

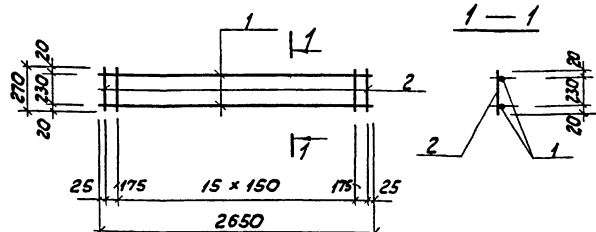
формат И1

Листом 2.5

проект 903-1-183

Туповой

Инж.пр. Думан
Инж.оп. Меняевский
Инж.контр. Андреевская
Инж.контр. Андреевская
Инж.пр. Барскевич
Инж.пр. Кизнецов



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-ТТ.

Марка	Обозначение	Наименование	к-во	примеч.
КР 16				
1	Гост 5.1459-72 *	сталь арматурная φ12 Л11 л=2650	2	4,8кг
2	То же	То же φ 8 А1, л=270	18	20кг

Т.П. 903-1-183 КЖУ-КР16

Инж.пр.	Инж.оп.	Инж.контр.	Инж.контр.	Инж.пр.	Инж.оп.	Инж.контр.	Инж.контр.	Инж.пр.	Инж.оп.	Инж.контр.	Инж.контр.	Инж.пр.	Инж.оп.	Инж.контр.	Инж.контр.
Думан	Меняевский	Андреевская	Андреевская	Думан	Меняевский	Андреевская	Андреевская	Думан	Меняевский	Андреевская	Андреевская	Думан	Меняевский	Андреевская	Андреевская
Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич	Ст.инж. Барскевич

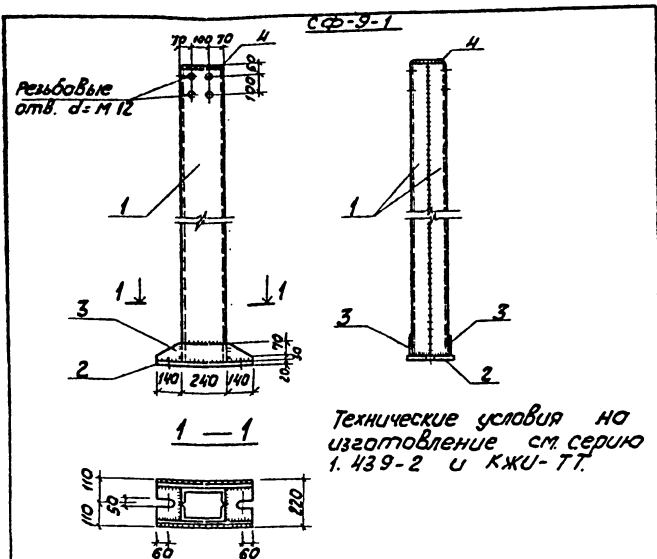
Каркас КР 16

Материал Масса Массива

Р 6,8кг

Лист 1 Листов 1
Госстрой ЛатвССР
ЛАТГИПРОПРОМ
2.1920

Пров. Барскевич И.А., копир. КЖУ-П-17077-10 87 формат И1



Технические условия на изготовление см. серию 1.439-2 и КЖУ-ТТ.

Вид материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 24 с-8570	2	411,4 кг
		2	ГОСТ 19903-74	сталь листовая - 230 x 20	1	17,9 кг
		3	ГОСТ 19903-74	то же - 100 x 8	2	6,4 кг
		4	ГОСТ 19903-74	" - 170 x 8	1	2,4 кг
Направленный металл 2%					90 кг	
Итого:					4471	

Т.П. 903-1-183

КЖУ-сф-9-1

столба сф-9-1

Станд. Масса Масштаб

Р 1шт, 1м

Лист 1 / Листов 1
Госстроя Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Инж.пр. А.И.Мухом.
Инж.отв. М.И.Ковальский
Инж.констр. И.И.Ковальский
Инж.констр. И.И.Ковальский
Инж.пр. В.В.Бортышев
Ст.инж. Я.В.Чижик
Ст.техн. Л.В.Леонова
Пров. Бортышев

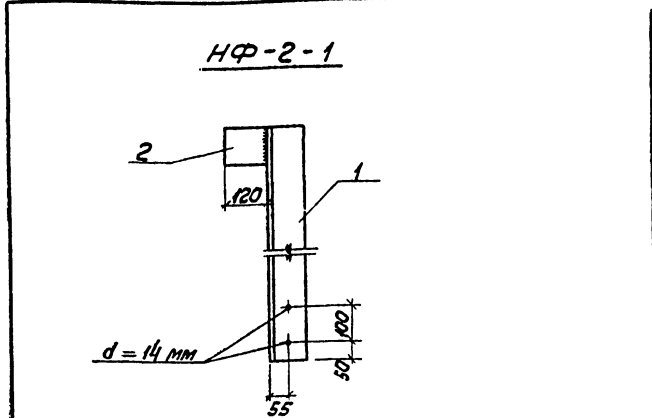
Копир. ЖИЛ-7

Фармагит II

Альбом 2.5

Тиловой проект 903-1-183

Инж.пр. М.П.Полд. и Ст.техн. В.В.Бортышев



Технические условия на изготовление см. серию 1.439-2 и КЖУ-ТТ.

Вид материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая L 125 x 14 равнополочн. с = 1970	1	516 кг
		2	ГОСТ 19903-74	сталь листовая - 100 x 19	1	0,9 кг
Итого:					525 кг	

Т.П. 903-1-183

КЖУ-НФ-2-1

Насадка торцового
фрактора
НФ-2-1

Станд. Масса Масштаб

Р 525 кг

Лист 1 / Листов 1
Госстроя Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

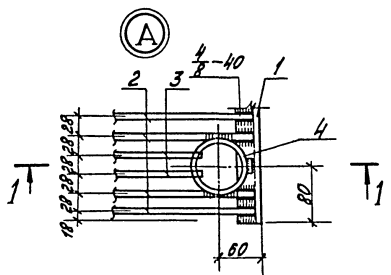
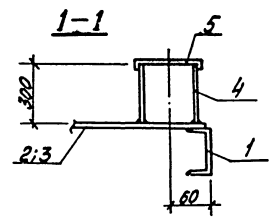
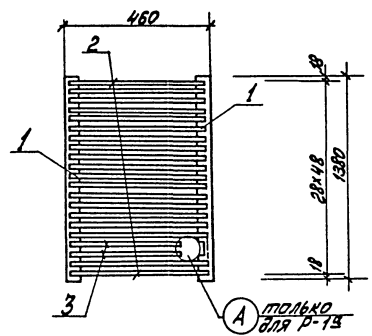
Копир. ЖИЛ-7

17077-10

88

Фармагит II

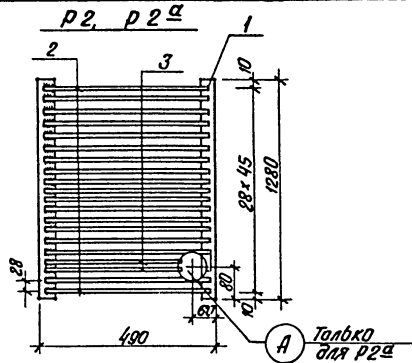
Р-1; Р-1а



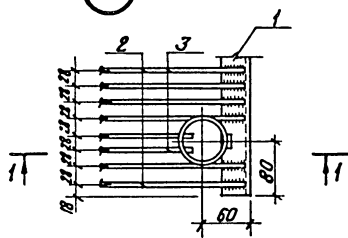
Кол-во	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Р1		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер $L_{6,5}$ $L=1380$	2	8,3кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi=440$	49	8,5кг
				Р1а		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер $L_{6,5}$ $L=1380$	2	8,3кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi=440$	47	8,2кг
3			ГОСТ 5781-75	" " $\phi=41$	2	0,4кг
4			ГОСТ 3262-75	Труба $\phi=300$ $R=14,0$	1	2,3кг
5			ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $L=130$	1	0,7кг

ТТ 903-1-183 КЖИ-Р-1; Р-1а

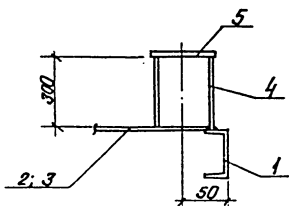
			Страна	Масса	Масшт.
Решётка Р1; Р1а			Р	16,8кг	
			Р	19,9кг	
Лит. 1			Лист 1		
Лит. 2			Лист 2		
Лит. 3			Лист 3		
Лит. 4			Лист 4		
Лит. 5			Лист 5		
Лит. 6			Лист 6		
Лит. 7			Лист 7		
Лит. 8			Лист 8		
Лит. 9			Лист 9		
Лит. 10			Лист 10		
Лит. 11			Лист 11		
Лит. 12			Лист 12		
Лит. 13			Лист 13		
Лит. 14			Лист 14		
Лит. 15			Лист 15		
Лит. 16			Лист 16		
Лит. 17			Лист 17		
Лит. 18			Лист 18		
Лит. 19			Лист 19		
Лит. 20			Лист 20		
Лит. 21			Лист 21		
Лит. 22			Лист 22		
Лит. 23			Лист 23		
Лит. 24			Лист 24		
Лит. 25			Лист 25		
Лит. 26			Лист 26		
Лит. 27			Лист 27		
Лит. 28			Лист 28		
Лит. 29			Лист 29		
Лит. 30			Лист 30		
Лит. 31			Лист 31		
Лит. 32			Лист 32		
Лит. 33			Лист 33		
Лит. 34			Лист 34		
Лит. 35			Лист 35		
Лит. 36			Лист 36		
Лит. 37			Лист 37		
Лит. 38			Лист 38		
Лит. 39			Лист 39		
Лит. 40			Лист 40		
Лит. 41			Лист 41		
Лит. 42			Лист 42		
Лит. 43			Лист 43		
Лит. 44			Лист 44		
Лит. 45			Лист 45		
Лит. 46			Лист 46		
Лит. 47			Лист 47		
Лит. 48			Лист 48		
Лит. 49			Лист 49		
Лит. 50			Лист 50		
Лит. 51			Лист 51		
Лит. 52			Лист 52		
Лит. 53			Лист 53		
Лит. 54			Лист 54		
Лит. 55			Лист 55		
Лит. 56			Лист 56		
Лит. 57			Лист 57		
Лит. 58			Лист 58		
Лит. 59			Лист 59		
Лит. 60			Лист 60		
Лит. 61			Лист 61		
Лит. 62			Лист 62		
Лит. 63			Лист 63		
Лит. 64			Лист 64		
Лит. 65			Лист 65		
Лит. 66			Лист 66		
Лит. 67			Лист 67		
Лит. 68			Лист 68		
Лит. 69			Лист 69		
Лит. 70			Лист 70		
Лит. 71			Лист 71		
Лит. 72			Лист 72		
Лит. 73			Лист 73		
Лит. 74			Лист 74		
Лит. 75			Лист 75		
Лит. 76			Лист 76		
Лит. 77			Лист 77		
Лит. 78			Лист 78		
Лит. 79			Лист 79		
Лит. 80			Лист 80		
Лит. 81			Лист 81		
Лит. 82			Лист 82		
Лит. 83			Лист 83		
Лит. 84			Лист 84		
Лит. 85			Лист 85		
Лит. 86			Лист 86		
Лит. 87			Лист 87		
Лит. 88			Лист 88		
Лит. 89			Лист 89		
Лит. 90			Лист 90		
Лит. 91			Лист 91		
Лит. 92			Лист 92		
Лит. 93			Лист 93		
Лит. 94			Лист 94		
Лит. 95			Лист 95		
Лит. 96			Лист 96		
Лит. 97			Лист 97		
Лит. 98			Лист 98		
Лит. 99			Лист 99		
Лит. 100			Лист 100		



А



1-1

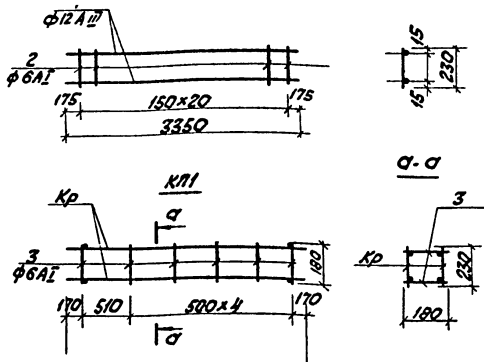


Арматура	Этаж	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечан.
			1	ГОСТ 8240-72	Г 8 $\varnothing = 1280$	2 2 20,8 кг
			2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 8 А I$ $\varnothing = 470$	44 42
			3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 8 А I$ $\varnothing = 200$	- 2 0,3 кг
			4	ГОСТ 10704-76	Труба 81 x 4,0	- 1 2,5 кг
			5	ГОСТ 103-76	Сталь полусов. 3x130	- 1 0,5 кг
					Масса изделия, кг	29,9 32,8

Масса	Метры	
	Р	Р
Р 2		
Р 2а		

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

ТП 903-1-183		КЖИ Р2, Р2а	
Решетки Р2, Р2а		Стройка	Масса
		Р	ср. таблица
Лист 1		Листов 1	
Инженер Шортобаева		госстрой Латв. ССР	
Пров. Барткевич		ЛАТВИПРОМ	
Копир В.Орч.-17077-10		г. Рига	

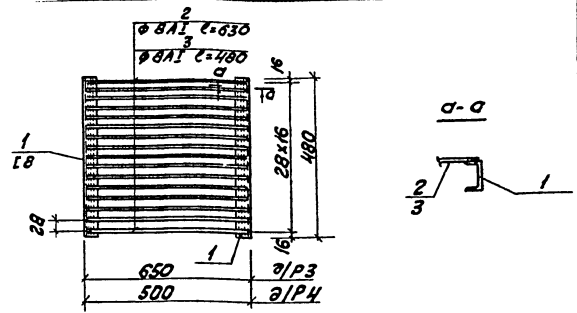


№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
		КП1		
1	ГОСТ 5.1459-72*	арматурная сталь φ12AII ℓ=3350	4	11,9кг
2	ГОСТ 5781-75	То же φ6AII ℓ=230	42	2,1кг
3	То же	" φ6AII ℓ=180	12	0,6кг
		Итого		14,5кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Т.П. 903-1-183		КЖИ-КП-1	
Пространственный каркас КП1		Стадия	Масса
Р	14,5кг	Листы	Листов
ЛАНТИПРОМ 2.Руководитель		ЛАНТИПРОМ 2.Руководитель	

Мельбом 2.5
Типовой проект 903-1-183

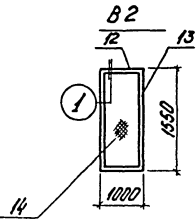
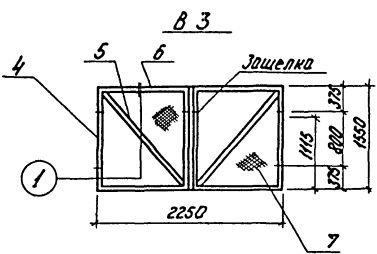
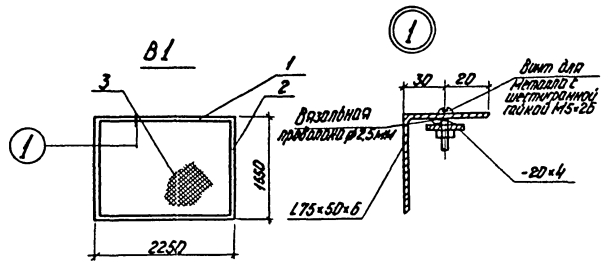


№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
		Р3		
1	ГОСТ 9240-72	Швеллер Г 8 ℓ= 480	2	6,8кг
2	ГОСТ 5781-75	Армат. Сталь φ8AII ℓ=630	15	3,8кг
		Итого		10,6кг
		Р4		
1	ГОСТ 9240-72	Швеллер Г 8 ℓ=480	2	6,8кг
3	ГОСТ 5781-75	Армат. Сталь φ8AII ℓ=480	15	2,9кг
		Итого		9,7кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

ЛАНТИПРОМ 2.Руководитель

Т.П. 903-1-183		КЖИ Р3, Р4	
Решетки Р3, Р4		Стадия	Масса
Р	9,7кг	Листы	Листов
ЛАНТИПРОМ 2.Руководитель		ЛАНТИПРОМ 2.Руководитель	

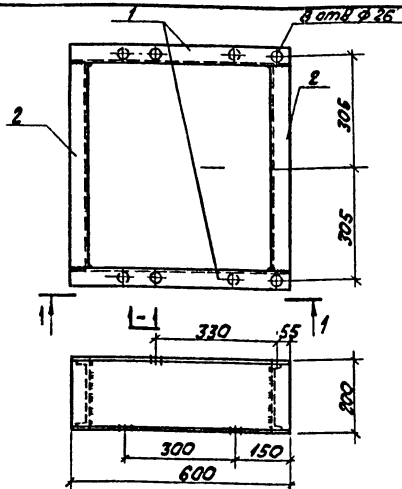


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B1				
1	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнополочный L 75×50×6	2	25,6 кг
2	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнополочный L 75×50×6	2	17,6 кг
3	ГОСТ 5336-67*	Сетка плетеная №25 10/15336-67*	3,5 м²	75 кг
		Итого		50,7 кг
B3				
4	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнополочный L 75×50×6	4	35,3 кг
5	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнополочный L 75×50×6	2	21,6 кг
6	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнополочный L 75×50×6	4	25,6 кг
7	ГОСТ 5336-67*	Сетка плетеная №25	3,5 м²	75 кг
		Итого		90,0 кг
B2				
	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнополочный L 75×50×6	2	11,9 кг
	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнополочный L 75×50×6	2	17,6 кг
	ГОСТ 5336-67*	Сетка плетеная №25	15 м²	33 кг
		Итого		32,3 кг

		ТП 903-1-183	КЖИ-В1, В2, В3	
		Элементы ограждения В1, В2, В3	Итого	Итого
			Р	507
			Лист 1	Листов 1
			Листов 1	Листов 1
			ЛАНТИПРОГРАМ	
			с. 202	

Копир 447 17077-10 92 Формат 12



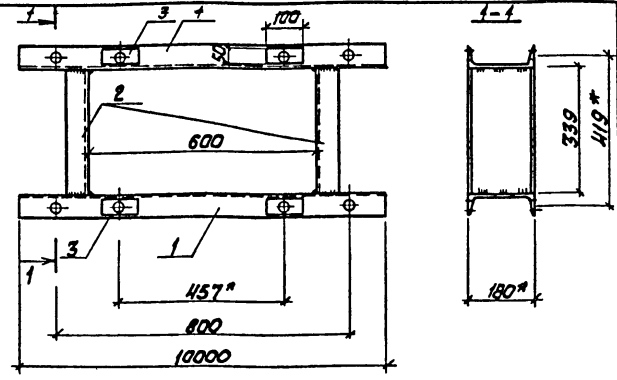
Технические условия на изготовление ст. лист КЖН-ТТ.

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер с 20 $l=600$	2	11,04 кг
	2		ГОСТ 8240-72	То же $l=520$	2	9,60 кг
Итого:						

Т. П. 903-1-183			КЖН-ОР1		
Опорная рама ОР1			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	30,2 кг	
			Листы	Листов	
			ГОСТ	Листов	
			ЛАТГИПРОПРОМ	г. Рига	
формат И1					

Инж. Думан
 Инж. Меленевская
 Инж. Барткевич
 Инж. Андриевская
 Инж. Барткевич
 Инж. Зюде
 Прое. Барткевич

Альбом 2.5
 Типовой проект 903-1-183



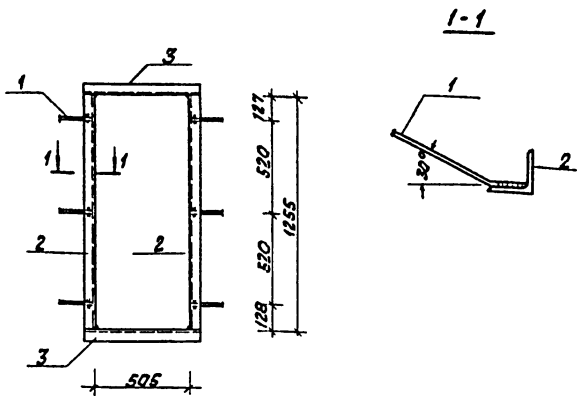
Технические условия на изготовление ст. лист КЖУ-ТТ.

Типовой проект 903-1-183

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер с 18 $l=1000$	2	16,3 кг
	2		ГОСТ 8240-72	швеллер с 18 $l=339$	2	5,5 кг
	3		ГОСТ 103-76	сталь -50×10 $l=1000$	4	0,16 кг
Итого:						

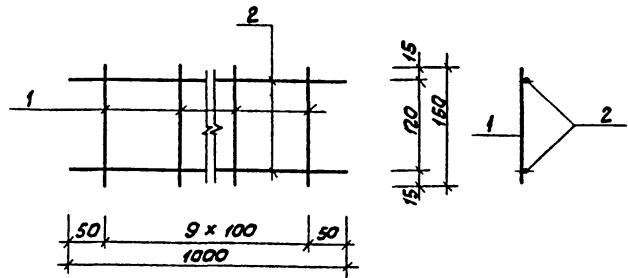
Т П 903-1-183			КЖУ-ОР2		
Опорная рама ОР2			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	44,2 кг	
			Листы	Листов	
			ГОСТ	Листов	
			ЛАТГИПРОПРОМ	г. Рига	

Инж. Думан
 Инж. Меленевская
 Инж. Барткевич
 Инж. Андриевская
 Инж. Барткевич
 Инж. Зюде
 Прое. Барткевич



Льбом 2.5

Туполов проект 903-1-183



Каркас изготавливается при помощи контактно-точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 A I$ $r = 200$	6	0,48
		2	ГОСТ 8509-72	сталь угловая равнобокая $L 63 \times 5$ $r = 518$	2	4,98
		3	ГОСТ 8509-72	сталь угловая равнобокая $L 63 \times 5$ $r = 1255$	2	12,19
				Итого		17,7

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 6727-53 *	сталь арматурная $\phi 4 B I$ $r = 150$	10	0,2 К2
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 A I$ $r = 1000$	2	0,4 К2
				Итого		0,6 К2

Т. П. 903-1-183 КЖИ-МН-1-5

Закладное изделие МН 1-5

Листов	Масса	Максимум
Р	17,7	1:20

Лист 1 / Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Инж. пр. Думан
Нач. отд. Мелецкая
Н. констр. Барткевич
Ин. констр. Андриельская
Рук. зр. Барткевич
Ст. сдх. Бике

Пров. Барткевич
Копию. Копия

Формат 11

Т. П. 903-1-183 КЖИ-КР1

Каркас КР1

Листов	Масса	Максимум
Р	0,6	

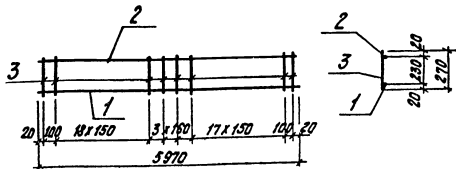
Лист 1 / Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Инж. пр. Думан
Нач. отд. Мелецкая
Н. констр. Андриельская
Ин. констр. Андриельская
Рук. зр. Барткевич
Ст. сдх. Бике

Пров. Барткевич
Копию. Копия

Формат 11

Формат 11



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖН-ТТ.

Формы	Виды	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5.1459-72*	Сталь арматурная ф22А III с-5970	1	17,9 кг
	2		То же	То же ф10А III с-5970	1	3,7 кг
	3		ГОСТ 5181-75	" ф8А I с-270	41	4,5 кг

ТП 903-1-183 КЖН-КР2

Каркас КР2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	26,1 кг	

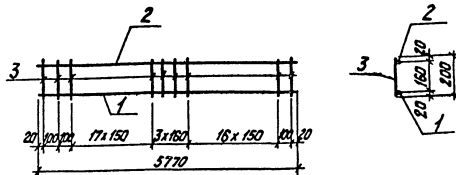
Лист 1 Листов 1
Госстандарт Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копир. Тукуш

формат 11

ГП Думан
Ин. от. Меленевич
Ин. констр. Бартошевич
Ин. констр. Александрович
Ин. констр. Якович
Зав. Бартошевич

Титульный проект 903-1-183 Альбом 2.5



Технические условия на изготовление даны на листе КЖН-ТТ.

Формы	Виды	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5.1459-72*	Сталь арматурная ф22А III с-5770	1	17,3 кг
	2		то же	то же ф10А III с-5770	1	3,6 кг
	3		ГОСТ 5181-75	" ф8А I с-200	40	3,2 кг

ТП 903-1-183 КЖН-КР3

Каркас КР3

Сталь	Масса	Масштаб
Р	24,1 кг	

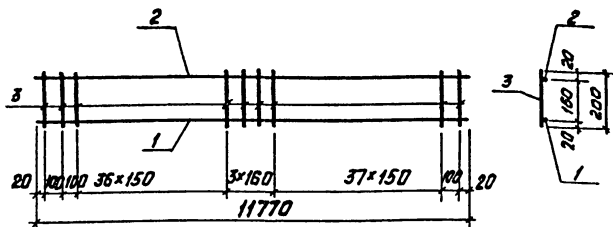
Лист 1 Листов 1
Госстандарт Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копир. Тукуш 17077-10

95 формат 11

Инв. №, дата, подписи и печати

ГП Думан
Ин. от. Меленевич
Ин. констр. Бартошевич
Ин. констр. Александрович
Ин. констр. Якович
Зав. Бартошевич



Технические условия на изготовление даны
на л. КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурная ф22AII е=11770	1	35,3кг
		2	то же	то же ф10AII е=11770	1	7,3кг
		3	ГОСТ 5781-75	" ф8AI е=200	80	5,4кг

ТП 903-1-183 КЖИ-КР4

Каркас плоский
КР4

Станд. Масса Масштаб

Р 49,0кг

Лист 1 Листов 1

Госстрой Латв. ССР

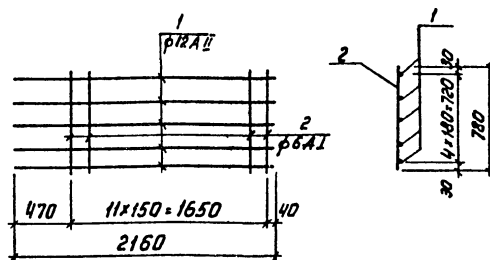
ЛАТГИПРОПРОМ

г. Рига

Инж.пр. Думан
Инж.отв. Мелчевский
И.контр. Барткевич
И.контр. Андриевский
Рис.гр. Барткевич
Ст.инж. Яковчик
Провер. Барткевич

Копировал Фрэнк

формат II



Технические условия на изготовление даны
на листе КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф12AII е=2160	5	9,7кг
		2	то же	то же ф8AI е=780	12	2,0кг

ТП 903-1-183 КЖИ-КР5

Каркас плоский
КР5

Станд. Масса Масштаб

Р 11,7кг

Лист 1 Листов 1

Госстрой Латв. ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

г. Рига

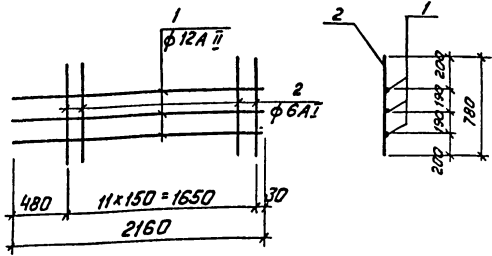
Инж.пр. Думан
Инж.отв. Мелчевский
И.контр. Барткевич
И.контр. Андриевский
Рис.гр. Барткевич
Ст.инж. Яковчик
Провер. Барткевич

Копировал Фрэнк

17077-10

96 формат II

Титловый проект 903-1-183 альбом 2.5

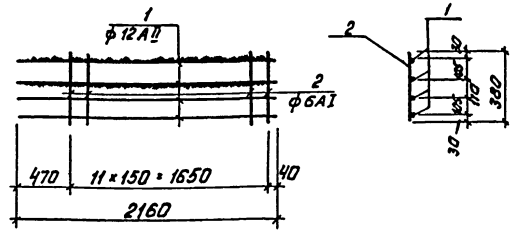


Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-77

Вид материала	Сорта	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 12A II ρ=2160	3	5,8 кг
		2	то же	то же φ 6AI ρ=780	12	2,0 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-КР6	
Каркас КР6		Сталь	Масса
п	7,8 кг	Машин	
Лист 1	Листов 1		
Госстрой Латв. ССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

Печать: Луман, Меленецкий, Барткевич, Андриевский, К. К. Зор, Барткевич, Лавбух.
 Провер. Барткевич. Копир. Опаня.



Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-77

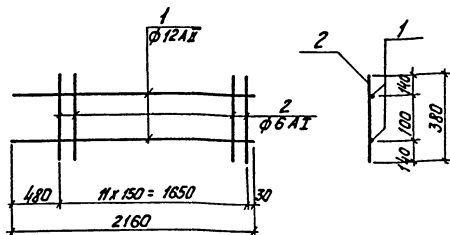
Вид материала	Сорта	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 12A II ρ=2160	4	7,8 кг
		2	то же	то же φ 6AI ρ=380	12	1,0 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-КР7	
Каркас КР7		Сталь	Масса
п	8,8 кг	Машин	
Лист 1	Листов 1		
Госстрой Латв. ССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

Печать: Луман, Меленецкий, Барткевич, Андриевский, Р. К. Зор, Барткевич, Ст. Иж. Якович.
 Провер. Барткевич. Копир. Опаня.

Типовой проект 903-1-183 листом 2.5

Вид, материал, поз. и дата



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-ТТ.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		Гост 5781-75	Арматурная сталь $\phi 12 \text{ AII}$ $\rho = 2160$	2	3,9 кг
2		то же	то же $\phi 6 \text{ AI}$ $\rho = 380$	12	1,0 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-КР8

Каркас КР8

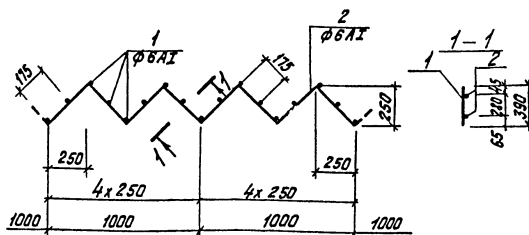
Сталь Масса Мокрый

ρ 4,9 кг

Лист 1 Листов 1
Гострой Латв. СРР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Формат И

Проб. Бартолевич Д.А. Копир. Тукуш



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-ТТ.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		Гост 5781-75	Арматурная сталь $\phi 6 \text{ AI}$ $\rho = 390$	8	0,7 кг
2		то же	то же $\phi 6 \text{ AI}$ $\rho = 1420$	2	0,6 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-КР9

Каркас КР9

Сталь Масса Мокрый

ρ 1,3 кг

Лист 1 Листов 1
Гострой Латв. СРР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

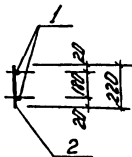
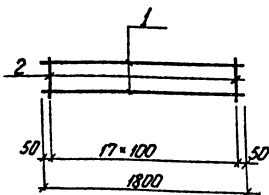
Формат И

Шифр проекта 903-1-183

Альбом 2.5

Проб. Бартолевич Д.А. Копир. Тукуш

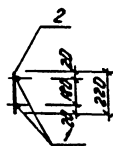
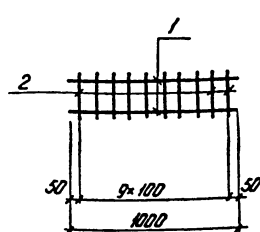
Проб. Бартолевич Д.А. Копир. Тукуш 1707-10 98 Формат И



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖМ-ТТ.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР 10		
1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурная ф8АШ Р=1000	2	3,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же ф6АТ Р=220	18	0,9 кг

ТП 903-1-183		КЖМ- КР 10	
Каркас плоский КР 10		Сталь	Масса
Р	4,1 кг		
Листов 1	Листов 1		
Листов 1	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			
Прод.	Варткевич Юнг	Кондр 44	Формат



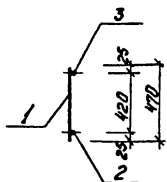
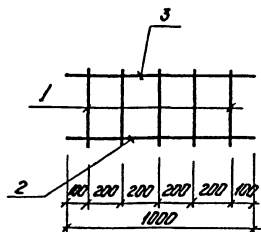
Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖМ-ТТ.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР 11		
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АШ Р=1000	2	0,8 кг
2	То же	То же ф6АТ Р=220	10	0,5 кг

ТП 903-1-183		КЖМ- КР 11	
Каркас плоский КР 11		Сталь	Масса
Р	1,3 кг		
Листов 1	Листов 1		
Листов 1	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			
Прод.	Варткевич Юнг	Кондр 44-17077-10	99 формат

Туполов проект 903-1-183

Лист 1 из 1



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КИЖИ-ТТ.

Формы	Длина	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 12		
		1	ГОСТ 3781-75	сталь арматурная φ 8 АІІ Р=470	5	0,5 кг
		2	ГОСТ 5.1459-72*	То же φ 16 АІІ Р=1000	1	1,6 кг
		3	то же	— — φ 12 АІІ Р=1000	1	0,9 кг

ТП 903-1-183

КИЖИ-КР 12

Каркас плоский
КР 12

Итого Масса (кг)

Р 3,0 кг

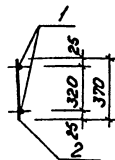
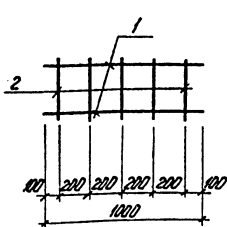
Листов 1 Листов 1
Листов 1 Листов 1
ЛЮТИПРОПРОМ
1/1 кг

Копия 454-

Формат

Листов 25

Туполов проект 903-1-183



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КИЖИ-ТТ.

Формы	Длина	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 13		
		1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурная φ 12 АІІ Р=1000	2	1,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ 8 АІІ Р=370	5	0,4 кг

ТП 903-1-183

КИЖИ-КР 13

Каркас плоский
КР 13

Итого Масса (кг)

Р 2,2 кг

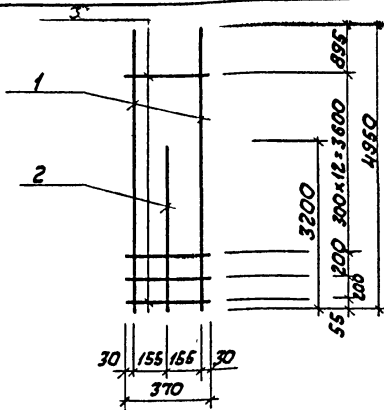
Листов 1 Листов 1
Листов 1 Листов 1
ЛЮТИПРОПРОМ
1/1 кг

Копия 454-17077-10 100 Формат 2

Опись материалов, изделий и деталей (по форме)

Итого Масса (кг)
Р 2,2 кг
Листов 1 Листов 1
Листов 1 Листов 1
ЛЮТИПРОПРОМ
1/1 кг

Копия 454-17077-10 100 Формат 2



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				КР 14		
		1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурная $\phi 22A \text{ II } l=4950$	2	29,5 кг
		2	То же	То же $\phi 22A \text{ II } l=3200$	1	9,5 кг
		3	ГОСТ 5781-75	— — $\phi 6A \text{ I } l=370$	15	1,3 кг
				Итого:		40,3 кг

Т.П. 903-1-183 КЖИ-КР14

Каркас КР14

Станд. Масса Масштаб

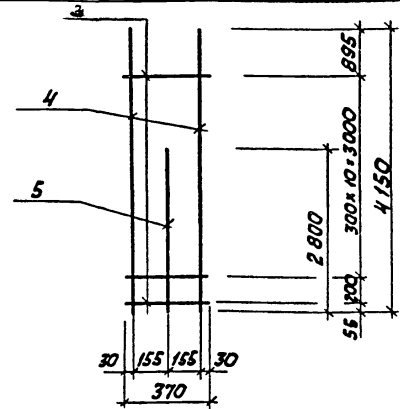
Р 40,3 кг

Лист 1 Листов 1
госстрой ЛатвССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Ин. инж. пр. Думан
Инж. пр. Мелневский
Инж. пр. Андреевская
Инж. пр. Андреевская
Инж. пр. Барткевич
Инж. пр. Кузнецова
Пров. Барткевич

Копир. ЖИП

формат 11



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				КР 13		
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 6A \text{ I } l=370$	12	1,0 кг
		4	ГОСТ 5.1459-72*	То же $\phi 22A \text{ II } l=4150$	2	24,7 кг
		5	То же	— — $\phi 22A \text{ II } l=2800$	1	8,4 кг
				Итого:		34,1 кг

Т.П. 903-1-183 КЖИ-КР15

Каркас КР15

Станд. Масса Масштаб

Р 34,1 кг

Лист 1 Листов 1
госстрой ЛатвССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Инж. пр. Думан
Инж. пр. Мелневский
Инж. пр. Андреевская
Инж. пр. Андреевская
Инж. пр. Барткевич
Инж. пр. Кузнецова
Пров. Барткевич

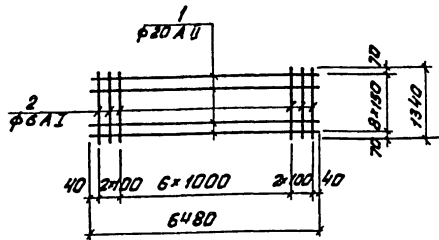
Копир. ЖИП

формат 11

Титовый проект 903-1-183 Альбом 2.5

Инж. пр. Думан и госстрой ЛатвССР

17077-10



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-77

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 20 А II с = 6480	9	144,0 кг
	2	То же	То же φ 6 А I с = 1340	11	3,3 кг

ТП 903-1-183 Л.ЖИ-С 2

Л.ЖИ-С 2		Стадия	Уточн.	Уточн.
И.И.И.	Л.И.И.		147,3 кг	
И.И.И.	И.И.И.		Лист 1	Листов 1
И.И.И.	И.И.И.		Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
И.И.И.	И.И.И.		г. Рига	

Копировал [подпись]

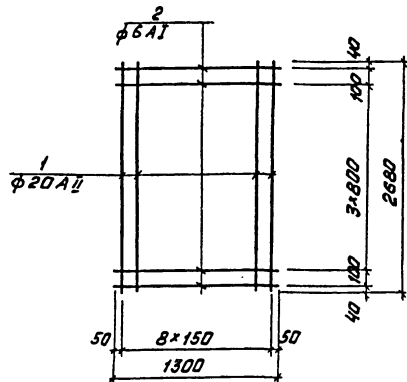
Формат 11

вариант 2.5

903-1-183

проект

Типовой



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-77

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 20 А II с = 2680	9	59,8 кг
	2	То же	То же φ 6 А I с = 1300	6	1,7 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-С 3

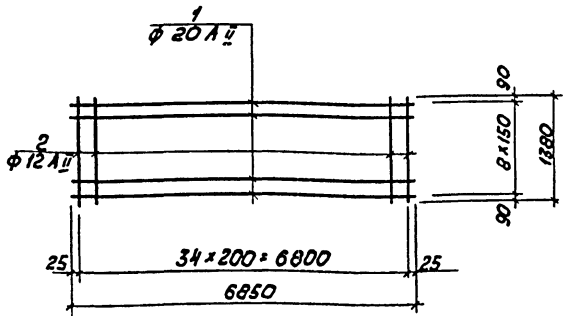
КЖИ-С 3		Стадия	Уточн.	Уточн.
И.И.И.	Л.И.И.		61,5 кг	
И.И.И.	И.И.И.		Лист 1	Листов 1
И.И.И.	И.И.И.		Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
И.И.И.	И.И.И.		г. Рига	

Копировал [подпись]

17077 10

102

Формат 11



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-ТТ.

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
1		ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 20 A II L=6850	9	152,2 кг
2		то же	то же φ 12 A II L=1880	35	42,8 кг

		Т.п. 903-1-183		КЖИ-С4	
		сетка С4		Сталь	Масса
				Р	195,0 кг
				Листы	Листов 1
				госстрой Латв. ССР	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига	
				Фармат II	

Инж. Думан
Инж. Меленчан
Инж. Антоневич
Инж. Андреевская
Инж. Болотский
Инж. Яковчук
Проб. Бартеквич

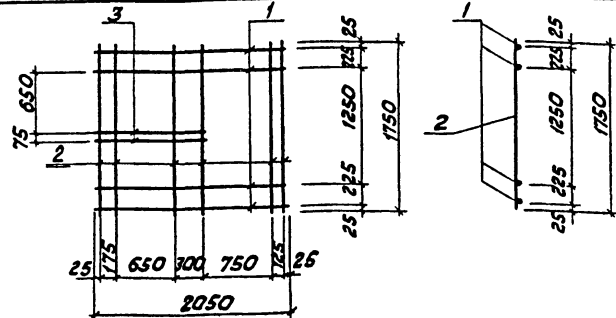
Копир КЖИ-ТТ

Фармат II

Альбом 2.5

Типовой проект 903-1-183

Инж. пр. проект. и детализация



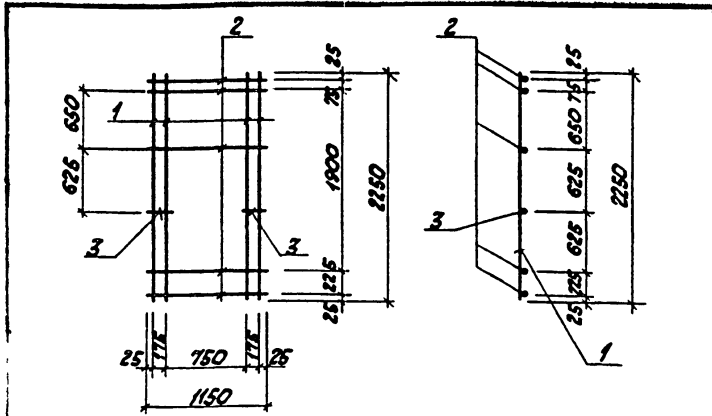
1. Технические условия на изготовление сетки
даны на листе КЖИ-ТТ.

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
1		ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 8 A II L=2050	4	3,25 кг
2		ГОСТ 5781-75	то же φ 8 A II L=1750	6	4,15 кг
3		ГОСТ 5781-75	— φ 8 A II L=1175	2	0,93 кг
					Итого:
					8,33 кг

		Т.п. 903-1-183		КЖИ-С5	
		сетка С5		Сталь	Масса
				Р	8,33 кг
				Листы	Листов 1
				госстрой Латв. ССР	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига	
				Фармат II	

Инж. пр. проект. и детализация

Копир КЖИ-ТТ 103 Фармат II



1. Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				С 7		
			1 ГОСТ 5781-75	Арматура сталь ϕ 8АІІ ℓ -2250	4	3,95кг
			2 ГОСТ 5781-75	То же ϕ 8АІІ ℓ -1150	5	2,3кг
			3 ГОСТ 5781-75	— " — ϕ 8АІІ ℓ -170	2	0,14кг
				Итого:		6,39кг

Т. П. 903-1-183		КЖН-С7	
сетка С 7		Станд. Масса	Масса
		P	6,39кг
Лист 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		г. Рига	

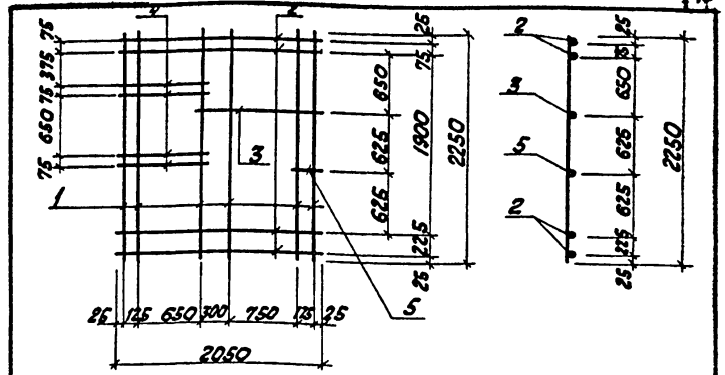
под. Барткевич, копир. № 7-11077-10 104 формат 1/1

альбом 2.5

903-1-183

проект

Т. П. 903-1-183

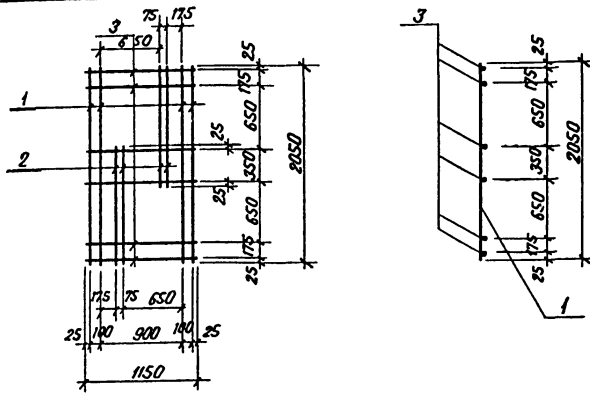


Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	к-во	Прим.
				С 8		
			1 ГОСТ 5781-75	Арматура сталь ϕ 8АІІ ℓ -2250	6	5,35кг
			2 ГОСТ 5781-75	То же ϕ 8АІІ ℓ -2050	4	3,25кг
			3 ГОСТ 5781-75	— " — ϕ 8АІІ ℓ -1275	1	0,5кг
			4 ГОСТ 5781-75	— " — ϕ 8АІІ ℓ -825	4	1,3кг
			5 ГОСТ 5781-75	— " — ϕ 8АІІ ℓ -220	1	0,09кг
				Итого:		10,49кг

Т. П. 903-1-183		КЖН-С8	
сетка С 8		Станд. Масса	Масса
		P	10,49кг
Лист 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		г. Рига	

под. Барткевич, копир. № 7-11077-10 104 формат 1/1



1. Технические условия на изготовление сетки ст. лист КЖИ-ТТ.

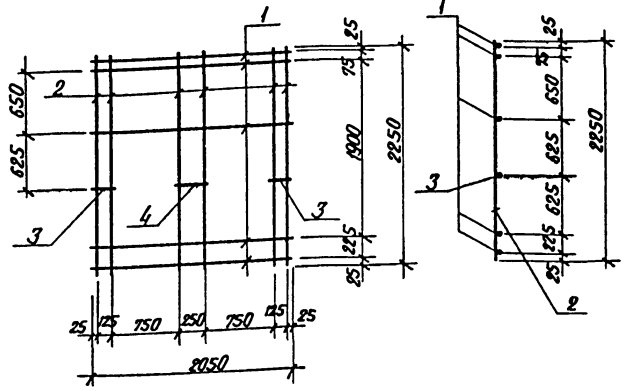
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			С 9		
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф8АТ l=2050	4	3,25 кг
	2	ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ l=1225	4	1,95 кг
	3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ l=1150	6	2,73 кг
				Итого	7,93 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-С9	
Сетка	С9	Сталь	Масса
		Р	7,93 кг
Лист 1	Листов 1	Латгипропром г. Рига	

Проб. Бартевич Удальцов. Копир. В. Сурч. Формат И

903-1-183 Ярдом 2.5

Тилобай проект

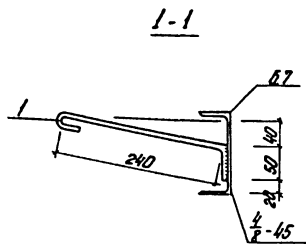


1. Технические условия на изготовление сетки ст. лист КЖИ-ТТ.

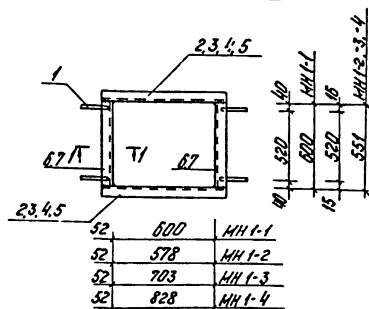
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			С 6		
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф8АТ l=2050	5	4,05 кг
	2	ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ l=2250	6	5,35 кг
	3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ l=170	2	0,14 кг
	4	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ l=300	1	0,08 кг
				Итого	9,62 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-С6	
Сетка	С6	Сталь	Масса
		Р	9,62 кг
Лист 1	Листов 1	Латгипропром г. Рига	

Проб. Бартевич Удальцов. Копир. В. Сурч-17077-10 105 Формат И



МН 1-1 ÷ МН 1-4



Порядк. Зона	№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание (на одного из.)
	1	ГОСТ 5781-75	Ø 8 А I P=340	4	4	4	4	0,13 кг
	2	ГОСТ 8509-72	с 12 P=704	2	-	-	-	7,32 "
	3	" "	с 12 P=682	-	2	-	-	7,08 "
	4	" "	с 12 P=807	-	-	2	-	8,38 "
	5	" "	с 12 P=932	-	-	-	2	9,58 "
	6	" "	с 12 P=600	2	-	-	-	6,24 "
	7	" "	с 12 P=551	-	2	2	2	5,31 "
Масса изделия кг				276	283	279	30,5	

Материал	Литер			
	МН 1-1	МН 1-2	МН 1-3	МН 1-4

ТП 903-1-103 КЖИ-МН 1-1 ÷ МН 1-4

Защитные изделия
МН 1-1 ÷ МН 1-4

Лит	Масса	Минимум
P	276	
	283	
	279	
	30,5	

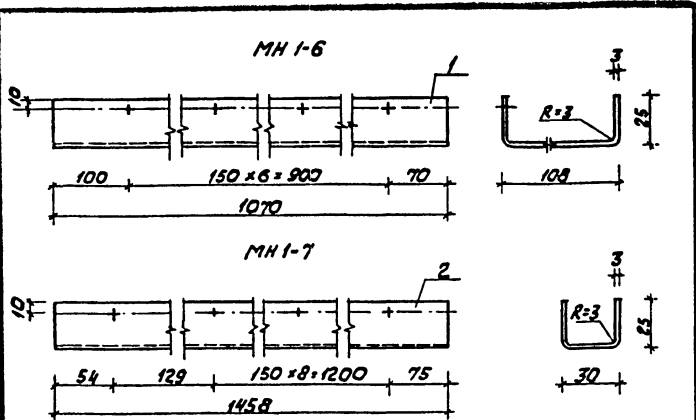
Литер 1 Литер 1
Литер 100 Литер 11 Р

ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рязань

- 1 Анкера приварить дуговой сваркой согласно СН 393-78
- 2 Сварку элементов МН 1-1 ÷ МН 1-4 между собой выполнить дуговой сваркой электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, толщина шва 4 мм.

Исполн.	Длина	Шир.	Высота	Объем	Материал
И.И.И.	240	67	40	0,13	Ст. 12
И.И.И.	234,5	67	52	7,32	Ст. 12
И.И.И.	234,5	67	52	7,08	Ст. 12
И.И.И.	234,5	67	52	8,38	Ст. 12
И.И.И.	234,5	67	52	9,58	Ст. 12
И.И.И.	234,5	67	52	6,24	Ст. 12
И.И.И.	234,5	67	52	5,31	Ст. 12

Копир. 45/17077-10 106 ЦФ, мат 12



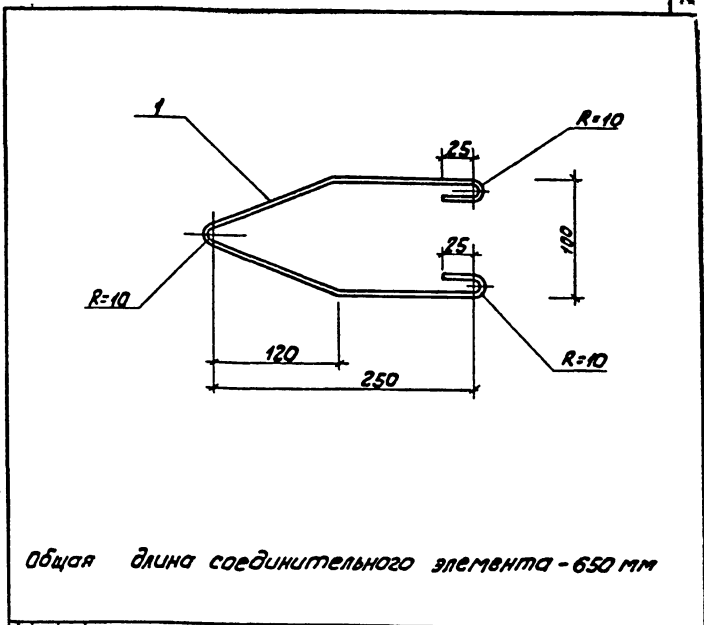
форма	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 19903-74	нащельник МН 1-6	1	4,04 кг
		2	ГОСТ 19903-74	нащельник МН 1-7	1	2,74 кг

Т. П. 903-1-183			КЖИ-МН1-6, МН1-7		
закладное изделие МН1-6, МН1-7			Листов	Масса	масштаб
			Р	4,0 кг 2,7 кг	1:2
			Лист 1	Листов 1	
			Латгипропром		
			г. Рига		
			Формат 11		

Инж. пр. Луман
Нач. отд. Меленевский
Н. контр. Бартевич
Инж. констр. Андриевская
Рук. зр. Бартевич
Ст. арх. Биле

Копир. КИ-7

Тиловой проект 903-1-183 Альбом 2.5



Общая длина соединительного элемента - 650 мм

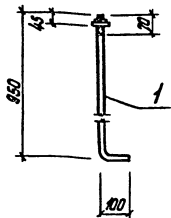
Инж. пр. Луман и дата вост. инж. к.

форма	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ø 8 мм L 650	1	0,3 кг

Т. П. 903-1-183			КЖИ-МС1		
соединительное изделие МС1			Листов	Масса	масштаб
			Р	0,3 кг	
			Лист 1	Листов 1	
			Латгипропром		
			г. Рига		
			Формат 11		

Инж. пр. Луман
Нач. отд. Меленевский
Н. контр. Бартевич
Инж. констр. Андриевская
Рук. зр. Бартевич
Ст. арх. Биле

Копия № 1-17077-10 107 формат 11



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		МН1-8 (с сайкой и шайбой)		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь французская Ф24А2 P-1050	1	3,7кг

Т П 903-1-183 КЖН-МН1-8

Закладное изделие
МН1-8.

Сталь Масса Масса/шт

Р 3,7кг

Лист 1 / Листов 1

Гострой Ламб ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

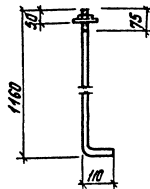
Р. Р. 50

Гип Думан
Или от Мейнак
Или от Бораткевич
Или от Аноричев
Или от Бораткевич
Или от Яковчук

Проб. Бораткевич

Копир. Турчиш

Формат 11



Технические условия на изготовление
ванны на листе КЖН-ТТ.

Туповой проект 903-1-183 Альбом 2.5

См. в табл. Листа и листа в формате

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		МН1-9 (с сайкой и шайбой)		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь французская Ф28А1 Р-1210	1	6,1кг

Т П 903-1-183 КЖН-МН1-9

Закладное изделие
МН1-9

Сталь Масса Масса/шт

Р 6,1кг

Лист 1 / Листов 1

Гострой Ламб ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

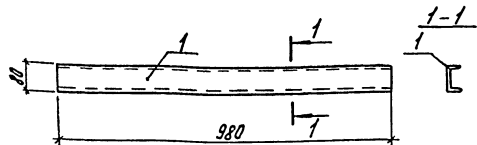
Р. Р. 50

Гип Думан
Или от Мейнак
Или от Бораткевич
Или от Аноричев
Или от Бораткевич
Или от Яковчук

Проб. Бораткевич

Копир. Турчиш

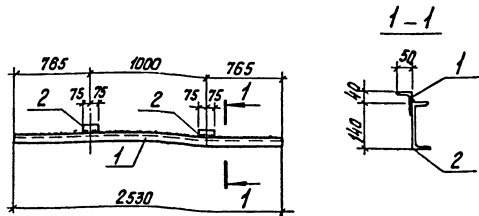
Формат 11



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=980$	1	6,9кг

ТП 903-1-183		КЖН-МН1-10	
Закладное изделие МН1-10		Стадион	Масса
ГП Думан		Р	6,9кг
г. Барташевский ул. 17-а		Лист 1	Листов 1
Прод. Барташевский ул. 17-а		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копир. Тукуш		Формат И	



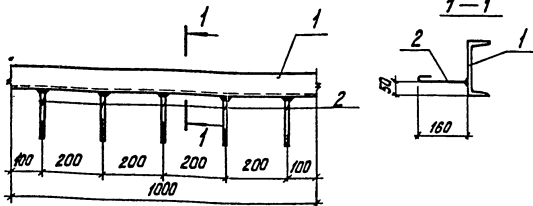
Титуловый проект 903-1-183 Альбом 2.5

Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий $L75 \times 50 \times 6$ $E=2530$	1	14,4кг
2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=14$ $E=150$	2	3,7кг

Титуловый проект 903-1-183 Альбом 2.5

ТП 903-1-183		КЖН-МН1-11	
Закладное изделие МН1-11		Стадион	Масса
ГП Думан		Р	18,1кг
г. Барташевский ул. 17-а		Лист 1	Листов 1
Прод. Барташевский ул. 17-а		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копир. Тукуш		Формат И	



Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=150$	1	16,3 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi=20$	5	0,4 кг

Т П 903-1-183 КЖИ-; МН-12

Закладное изделие
МН1-12

Сталь Масса Масса/м²

Р 16,1 кг

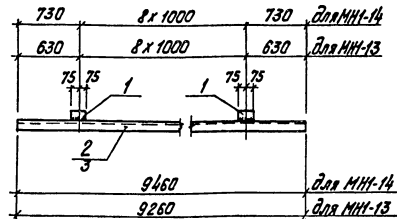
Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Г.С.В. Бартевич 1975

Копир. Тукуш

Формат 11

Туповой проект 903-1-183 Альбом 2.5



Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН1-13</u>						
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=150$	2	3,7 кг
	2		ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий $L75x50x6$	1	52,8 кг
				Итого		56,5 кг
<u>МН1-14</u>						
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=150$	2	3,7 кг
	3		ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий $L75x50x6$	1	53,9 кг
				Итого		57,6 кг

Т П 903-1-183 КЖИ-МН1-13, МН1-14

Закладное изделие
МН1-13; МН1-14

Сталь Масса Масса/м²

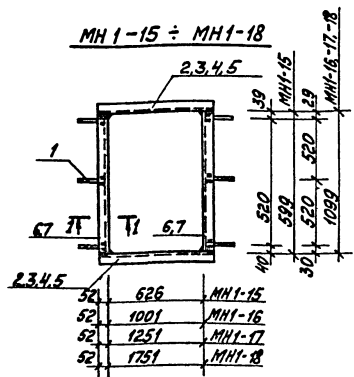
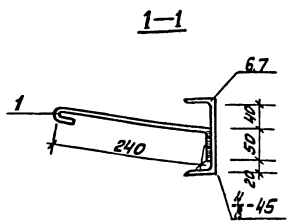
Р 56,5 кг

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Г.С.В. Бартевич 1975

Копир. Тукуш

Формат 11

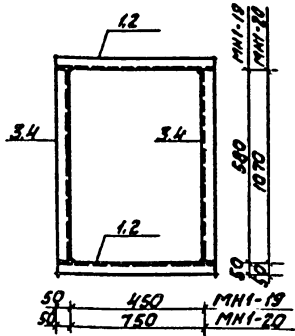


Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание (масса одного изд.)		
				4	6	6	6			
		1	ГОСТ 5781-75	φ 8 А I	ℓ=340	4	6	6	6	0,13 кг
		2	ГОСТ 8509-72	С 12	ℓ=730	2	—	—	—	7,60 "
		3	"	"	ℓ=1105	—	2	—	—	11,50 "
		4	"	"	ℓ=1355	—	—	2	—	13,88 "
		5	"	"	ℓ=1855	—	—	—	2	19,30 "
		6	"	"	ℓ=599	2	—	—	—	6,25 "
		7	"	"	ℓ=1099	—	2	2	2	11,45 "
Масса изделия кг						28,20	46,71	51,47	62,31	

Материал	МН1-15	МН1-16	МН1-17	МН1-18
М/шт				
Масса				

1. Анкера приварить дуговой сваркой согласно СН 393-78.
 2. Сварку элементов МН1-15 ÷ МН1-18 между собой выполнить дуговой сваркой электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, толщина шва 4мм.

ТТ 903-1-183		КЖИ-МН1-15 ÷ МН1-18	
Закладные изделия		Ставя	Масса
МН1-15 ÷ МН1-18		Р	Масштаб
		28,24	
		46,71	
		51,47	
		62,31	
		Лист 1	Листов 1
		Восстановитель Л.В. Р.Р.	
		ЛАТВИПРОМ	
		в. Виза	



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	шт.	прим.
		1	ГОСТ 8278-75	гнутой С 60x50x3 профиль L=550	2	-	1.95кг
		2	"	То же С 60x50x3 L=850	-	2	3.06"
		3	"	То же С 60x50x3 L=580	2	-	2.06"
		4	"	То же С 60x50x3 L=1070	-	2	3.78"
					Масса изделия кг	8.02	12.66

Марка	МН1-19	МН1-20
-------	--------	--------

1. Сварку элементов МН1-19, МН1-20 между собой выполнять дуговой сваркой электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, толщина шва 4 мм.

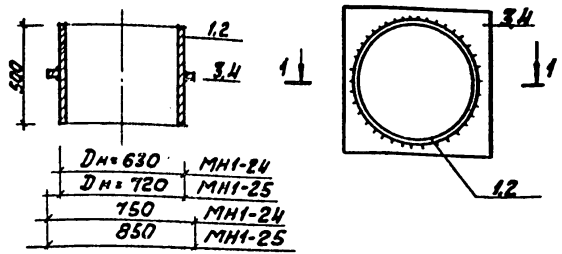
Т.П. 903-1-183		КЖИ-МН1-19, МН1-20	
Закладное изделие МН1-19, МН1-20		Сталь	Масса
		Р	80кг
			12,7кг
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОИ Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		2 Рига	

Гл. инж. пр. Думан
Нач. отд. Мельников
Н. контр. Барткевич
Тех. констр. Андриевская
Инж. зр. Барткевич
Ст. арх. Бике

формат 11

1-1

МН1-24, МН1-25



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	шт.	прим.
		1	ГОСТ 10704-76	труба Дн=630 кв	1	-	46,0кг
		2	"	труба Дн=720 кв	-	1	62,0"
		3	ГОСТ 19903-79	- 750x8 L=750	1	-	35,0"
		4	"	- 850x8 L=850	-	1	45,4"
					Масса изделия кг	66,4	110,2

Марка	МН1-24	МН1-25
-------	--------	--------

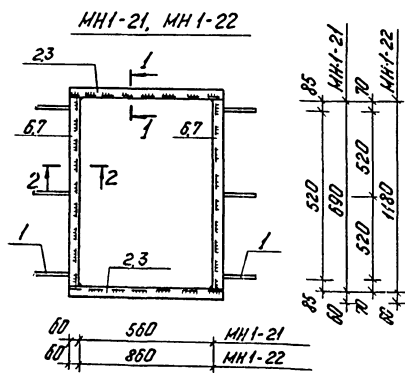
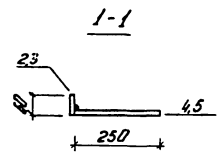
Т.П. 903-1-183		КЖИ-МН1-24, МН1-20	
Закладное изделие МН1-24, МН1-25		Сталь	Масса
		Р	810
			107,4
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОИ Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		2 Рига	

Гл. инж. пр. Думан
Нач. отд. Мельников
Н. контр. Барткевич
Тех. констр. Андриевская
Инж. зр. Барткевич
Ст. арх. Бике

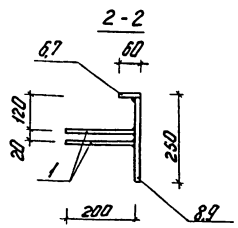
Копир. Ж.И.И. 17077-10 112 формат 11

Типовой проект 903-1-183 Лыбом 2.5

Шиф. № 10011 Лист 1 из 10 (вместе с 11)



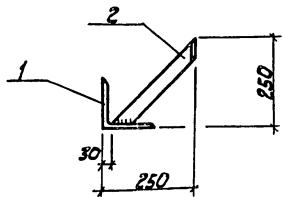
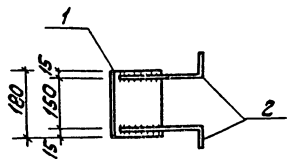
№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание (масса одного изд)
			8	12			
1	ГОСТ 5781-75	φ 8 А I R=200	8	12			0,79
2	ГОСТ 8509-72	Лист 60 × 4 × 680	2	-			1,26
3	- " -	Лист 60 × 4 × 980	-	2			1,82
4	- " -	Лист 250 × 4 × 680	2	-			5,34
5	- " -	Лист 250 × 4 × 980	-	2			7,70
6	- " -	Лист 60 × 4 × 690	2	-			1,28
7	- " -	Лист 60 × 4 × 1180	-	2			2,20
8	- " -	Лист 250 × 4 × 690	2	-			5,41
9	- " -	Лист 250 × 4 × 1180	-	2			9,25
		Масса изделия кг	3290	5142			



Формы	Литер	Количество	
		8	12
МН1-21	Р		
МН1-22	Р		

1 Анкера приварить втавр электродугой сваркой согласно ГН393-78 под слоем флюса.
 2 Сварку элементов МН1-21, МН1-22 между собой выполнить дуговой сваркой, электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, толщина шва 4мм.

ТТ 903-1-183		КЖН-МН1-21, МН1-22	
Исполн	В.Чман	Закладные изделия МН1-21, МН1-22	Таблица
Нач. отд.	Мелеурдина		Масса
И.в.в.пр.	Будимте	Р	32,9
И.в.в.пр.	Будимте		51,4
И.в.в.пр.	Ишурметова	Лист 1	Листов 1
И.в.в.пр.	Боракметчи	Листов 1	
И.в.в.пр.	Бие	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.в.в.пр.	Боракметчи	г. Вига	



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

форма	заполн	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				МН 1-13		
	1	ГОСТ 8510-78	уголок равнобокий	L 140 x 10 r=180	1	3,9 кг
	2	ГОСТ 103-78	сталь полосовая	- 40 x 4 L=325	2	0,8 кг
				Итого:		4,7 кг

ТЛ 903-1-183 КЖН 1-23

закладное изделие МН1-23

Стандарт Масса Максимум

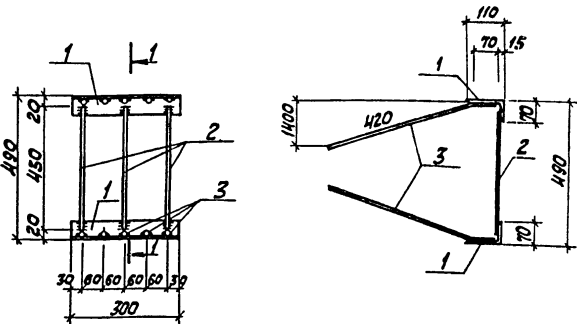
Р 4,7 кг 1:10

Листы 1 Листов 1
Госстрой ЛатвССР
ЛАТГИПРОМ
г. Рига

Инж. пр. Думан
Инж. отд. Меленевская
Инж. пр. Бартокевич
Инж. пр. Андриешка
Инж. пр. Бартокевич
Ст. тех. Зодс
проект Бартокевич

Копир. КЖ-7

формат 11



Таблауы проект 903-1-183 Альбом 2.5

Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

форма	заполн	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				Уголок неравнобокий L 110 x 10 x 8 L=300	2	6,6 кг
	2	ГОСТ 5.1459-72 *	Арматурная сталь	φ 10 А III L=450	3	0,9 кг
	3	ГОСТ 5.1459-72 *	Арматурная сталь	φ 12 А III L=450	10	4,4 кг
				Итого:		11,9 кг

Т.Л. 903-1-183 КЖН-МН1'-28

закладное изделие МН1-28

Стандарт Масса Максимум

Р 11,9 кг 1:10

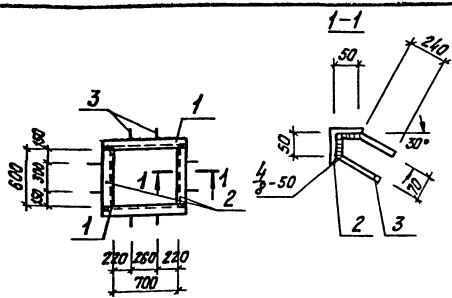
Листы 1 Листов 1
Госстрой ЛатвССР
ЛАТГИПРОМ
г. Рига

Инж. пр. Думан
Инж. отд. Меленевская
Инж. пр. Бартокевич
Инж. пр. Андриешка
Инж. пр. Бартокевич
Ст. тех. Зодс
проект Бартокевич

Копир. КЖ-7, 17077-10

формат 11

АМНУ



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5	2	7,9 кг
		2	ГОСТ 8509-72	" " L 63x5	2	5,8 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А II	8	1,8 кг
				Итого		15,5 кг

ТП 903-1-183 КЖН-МН 1-26

Закладное изделие МН 1-26

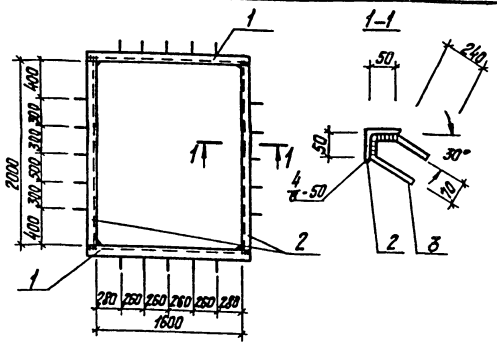
Сталь	Масса	Масштаб
р	15,5 кг	
Лист 1	Листов 1	
ЛАТГ И ПРОПРОМ		

Дунан
Нач. отд. Мельничан
И. Канте Бараткевич
Л. Канте Андиевич
Рук. з-д Бараткевич
Ар. В. Благодне

Копир. Тукши

Формат 11

Типовой проект 903-1-183 Альбом 2.5



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Шиф. № подл. Подп. и дата встан. инв.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5	2	16,6 кг
		2	ГОСТ 8509-72	" " L 63x5	2	19,2 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А II	20	4,6 кг
				Итого		40,4 кг

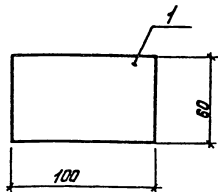
ТП 903-1-183 КЖН-МН 1-27

Закладное изделие МН 1-27

Сталь	Масса	Масштаб
р	40,4 кг	
Лист 1	Листов 1	
ЛАТГ И ПРОПРОМ		

Дунан
Нач. отд. Мельничан
И. Канте Бараткевич
Л. Канте Андиевич
Рук. з-д Бараткевич
Ар. В. Благодне

Копир. Тукши ТТ-10 115 формат 11



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая = 90x80 P=100	1	0,4 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-МС2

Соединительное изделие
МС2

Сталь Масса Изм. шифр

P 0,4 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

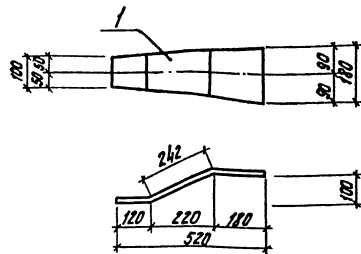
Латгипропром

г. Рига

Проб. Бартевич Р. 1975

Копир. Тукиш

формат 11



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Типовой проект 903-1-183 Алябом 2.5

Шифр по листу, листу и стапи

Формат	Зона	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая = 90x80 P=100	1	6,1 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-МС3

Соединительное изделие
МС3

Сталь Масса Изм. шифр

P 6,1 кг 1:10

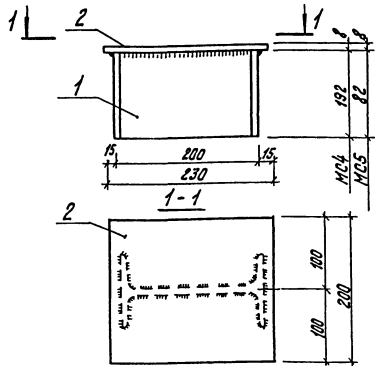
Лист 1 Листов 1

Латгипропром

г. Рига

Проб. Бартевич Р. 1975

Копир. Тукиш 17077-10 116 формат 11



Технические условия на изготовление
см. лист КЖН-77.

Вид	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			МС4		
1	ГОСТ 8239-72	Двутавр	$\begin{matrix} I 20 \\ \rho = 192 \end{matrix}$	1	4,0 кг
2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	$\begin{matrix} -200 \times 8 \\ \rho = 230 \end{matrix}$	1	2,9 кг
			МС5		
1	ГОСТ 8239-72	Двутавр	$\begin{matrix} I 22 \\ \rho = 192 \end{matrix}$	1	1,7 кг
2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	$\begin{matrix} -200 \times 8 \\ \rho = 230 \end{matrix}$	1	2,9 кг

Т П 903-1-183 КЖН-МС4; МС5.

Соединительное
изделие МС4, МС5

Сталь Масса Насштаб
Р 6,9 кг
4,6 кг

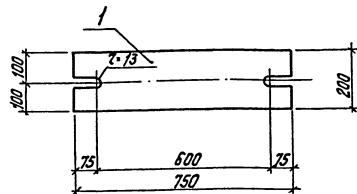
Лист 1 Листов 1
госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

ГУП Думан
Нач. от. Мележковский
И. конст. Андриешков
Ин. конст. Андриешков
Рук. эр. Бартолевич
Ст. техн. Якович

Копия. Тухши

Формат 11

Тиловай проект 903-1-183 Албан 2.5



Технические условия на изготовление
см. лист КЖН-77.

Вид	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	$\begin{matrix} -200 \times 20 \\ \rho = 750 \end{matrix}$	1	23,6 кг

Т П 903-1-183 КЖН-МС6

Соединительное изделие
МС6

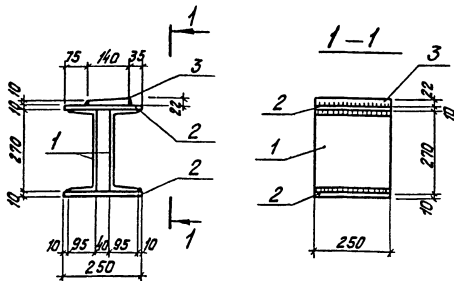
Сталь Масса Насштаб
Р 23,6 кг 1:10

Лист 1 Листов 1
госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Мат. № 1001 Латв. и Варш. Вост. инст.

Копия. Тухши

Формат 11



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{L=270}{B=250}$	2	13,8кг
	2		ГОСТ 82-70*	Сталь широкотолстая $\frac{B=250}{L=250}$	2	9,8кг
	3		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\frac{B=140}{L=300}$	1	6,0кг

ТП 903-1-193 КЖН-МС7

Столик МС7

Сталь Масса Машштаб

Р 29,6кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Госстрой Латв. ССР

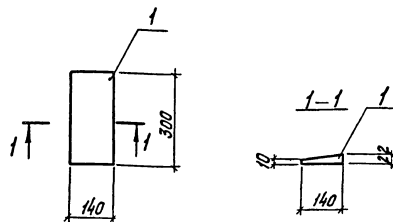
ЛАТГИПРОМ

Рига

Пров. Бартолевич

Копия Тукуш формат 11

Туполой проект 903-1-193 Альбом 2.5



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\frac{B=140}{L=300}$	1	7,3кг

ТП 905-1-193 КЖН-МС8

Соединительное изделие МС 8

Сталь Масса Машштаб

Р 7,3кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Госстрой Латв. ССР

ЛАТГИПРОМ

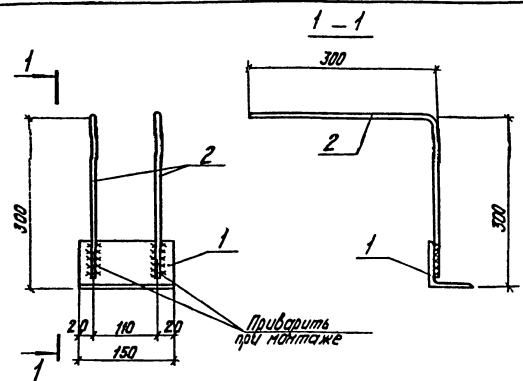
Рига

Вид: туполой проект и детали

Пров. Бартолевич

Копия Тукуш формат 11

Листовой прокат 903-1-183 Альбом 2.3



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-77.

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая равнобокая L 75x6 P=150	1	1,0 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 10 А I P=530	2	0,7 кг

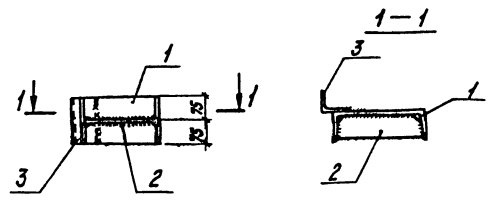
ТП 903-1-183 КЖН-МС9

		Соединительное изделие МС9		Сталь	Масса	Удельная
				Р	1,7 кг	1:5
				Лист 1	Листов 1	
				Госстандарт Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Проб. Бартокевич У.О. - Копир. Тухиш

Формат 11

Листовой прокат 903-1-183 Альбом 2.3



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-77.

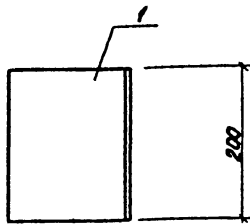
Листовой прокат 903-1-183 Альбом 2.3

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер L 30 P=150	1	4,8 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полая L 85x6 P=200	1	1,3 кг
		3	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая равнобокая L 75x6 P=150	1	1,0 кг

ТП 903-1-183 КЖН-МС10

		Соединительное изделие МС10		Сталь	Масса	Удельная
				р	7,1 кг	1:10
				Лист 1	Листов 1	
				Госстандарт Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Проб. Бартокевич У.О. - Копир. Тухиш 17077-10 119 Формат 11

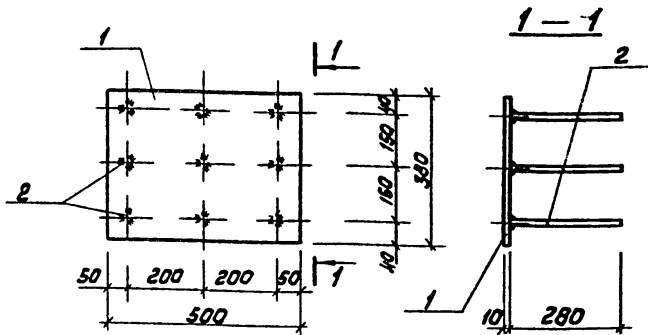


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнобокая 160x100x9	1	36 кг

Т.п. 903-1-183		КЖУ-МС II	
Соединительное изделие МС II		Масса	Материал
		Р 36 кг	1:5
		Листов	Листов
		Листов	Листов
		ЛАТГИПРОМ	
		2. Р.У.20	

Проб. Бартолевич Т.А. копир. 21.7.11 формат 11

Туповой проект 903-1-183 альбом 2.5



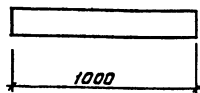
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к.во	Примеч.
				МН 32		
		1	Гост 103-76	сталь полубовая-10x380 L=500	1	14,9 кг
		2	Гост 5781-75	сталь арматурная ф 8 L=280	9	10 кг

Лист изделия 11

Т.п. 903-1-183		КЖУ-МН32	
Закладное изделие МН 32		Масса	Материал
		Р 15,9 кг	
		Листов	Листов
		Листов	Листов
		ЛАТГИПРОМ	
		2. Р.У.20	

Проб. Бартолевич Т.А. копир. 21.7.11 формат 11



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

Формат листа /мм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН2		
А4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 108×3,5 л=1000	1	9,0кг
		МН3		
А4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 133×3,5 л=1000	1	11,2кг
		МН4		
А4	ГОСТ 8240-72	Швеллер Е12 л=1000	1	10,4кг
		МН5		
А4	ГОСТ 3262-75	Труба ф 100×4 л=1000	1	10,9кг

ТП 903-1-183

КЖИ-МН2
МН3, МН4, МН5

Стальной	Масса	Масштаб
Р	9,0 кг 11,2 кг 10,4 кг 10,9 кг	

Лист 1 из листов 1
госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
Р. Р. 22

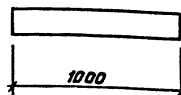
Закладное изделие
МН2, МН3, МН4, МН5

Инж. Думан
Инж. Мельников
Инж. Андреев
Инж. Баркевич
Инж. Кузнецова

Провер. Баркевич Ю. Лопш. Ормань

Формат А4

Типовой проект 903-1-183 альбом 2.5



Техническое требование по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

Формат листа /мм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН10		
Б1	ГОСТ 3262-75	Труба ф 36×2,5 л=300	1	0,6кг
		МН12		
Б1	ГОСТ 3262-75	Труба ф 80×3,5 л=1000	1	7,3кг
		МН13		
А4	ГОСТ 3262-75	Труба ф 70×3,2 л=1000	1	5,7кг

ТП 903-1-183

КЖИ-МН10
МН12, МН13

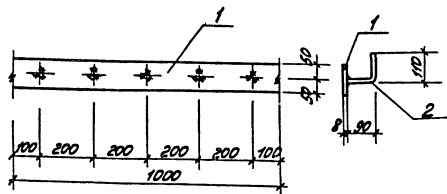
Стальной	Масса	Масштаб
Р	0,6 кг 7,3 кг 5,7 кг	

Лист 1 из листов 1
госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
Р. Р. 22

Закладное изделие
МН10, МН12, МН13

Инж. Думан
Инж. Мельников
Инж. Андреев
Инж. Баркевич
Инж. Кузнецова

Провер. Баркевич Ю. Лопш. Ормань 17077-10 123 формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Содерж.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 7		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x8 l=1000	1	6,3кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А III l=200	5	0,4кг

ТП 903-1-183 КЖИ-МН 7

Закладное изделие МН 7

Статус	Масса	Мат.	ит.
Р	6,7кг	1:10	
Лист 1 Листов 1			
Лист 2 Листов 1			
Лист 3 Листов 1			
Лист 4 Листов 1			
Лист 5 Листов 1			
Лист 6 Листов 1			
Лист 7 Листов 1			
Лист 8 Листов 1			
Лист 9 Листов 1			
Лист 10 Листов 1			
Лист 11 Листов 1			
Лист 12 Листов 1			
Лист 13 Листов 1			
Лист 14 Листов 1			
Лист 15 Листов 1			
Лист 16 Листов 1			
Лист 17 Листов 1			
Лист 18 Листов 1			
Лист 19 Листов 1			
Лист 20 Листов 1			
Лист 21 Листов 1			
Лист 22 Листов 1			
Лист 23 Листов 1			
Лист 24 Листов 1			
Лист 25 Листов 1			
Лист 26 Листов 1			
Лист 27 Листов 1			
Лист 28 Листов 1			
Лист 29 Листов 1			
Лист 30 Листов 1			
Лист 31 Листов 1			
Лист 32 Листов 1			
Лист 33 Листов 1			
Лист 34 Листов 1			
Лист 35 Листов 1			
Лист 36 Листов 1			
Лист 37 Листов 1			
Лист 38 Листов 1			
Лист 39 Листов 1			
Лист 40 Листов 1			
Лист 41 Листов 1			
Лист 42 Листов 1			
Лист 43 Листов 1			
Лист 44 Листов 1			
Лист 45 Листов 1			
Лист 46 Листов 1			
Лист 47 Листов 1			
Лист 48 Листов 1			
Лист 49 Листов 1			
Лист 50 Листов 1			

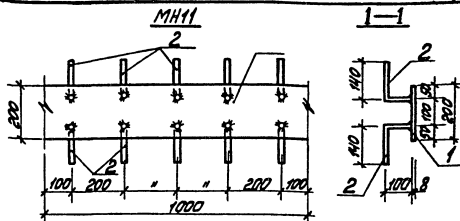
Копировал: МЛКС формат 1:3

Альбом 2.5

проект 903-1-183

Типовой

Лист 1 из 20



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Содерж.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 11		
		1	ГОСТ 103-76	Полоса-200x8 l=1000	1	12,56кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8А III l=240	10	0,94кг

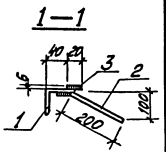
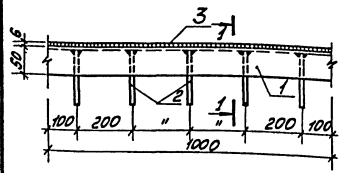
ТП 903-1-183 КЖИ-МН 11

Закладное изделие МН 11

Статус	Масса	Мат.	ит.
Р	13,5кг	1:10	
Лист 1 Листов 1			
Лист 2 Листов 1			
Лист 3 Листов 1			
Лист 4 Листов 1			
Лист 5 Листов 1			
Лист 6 Листов 1			
Лист 7 Листов 1			
Лист 8 Листов 1			
Лист 9 Листов 1			
Лист 10 Листов 1			
Лист 11 Листов 1			
Лист 12 Листов 1			
Лист 13 Листов 1			
Лист 14 Листов 1			
Лист 15 Листов 1			
Лист 16 Листов 1			
Лист 17 Листов 1			
Лист 18 Листов 1			
Лист 19 Листов 1			
Лист 20 Листов 1			
Лист 21 Листов 1			
Лист 22 Листов 1			
Лист 23 Листов 1			
Лист 24 Листов 1			
Лист 25 Листов 1			
Лист 26 Листов 1			
Лист 27 Листов 1			
Лист 28 Листов 1			
Лист 29 Листов 1			
Лист 30 Листов 1			
Лист 31 Листов 1			
Лист 32 Листов 1			
Лист 33 Листов 1			
Лист 34 Листов 1			
Лист 35 Листов 1			
Лист 36 Листов 1			
Лист 37 Листов 1			
Лист 38 Листов 1			
Лист 39 Листов 1			
Лист 40 Листов 1			
Лист 41 Листов 1			
Лист 42 Листов 1			
Лист 43 Листов 1			
Лист 44 Листов 1			
Лист 45 Листов 1			
Лист 46 Листов 1			
Лист 47 Листов 1			
Лист 48 Листов 1			
Лист 49 Листов 1			
Лист 50 Листов 1			

Копировал: МЛКС формат 1:3

МН8



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ.

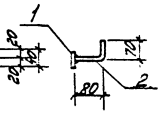
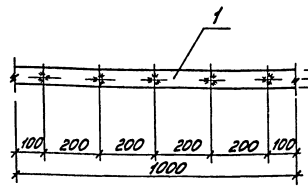
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН8		
	1		ГОСТ 8509-72	Уголок 150x5, l=1000	1	3,8 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь ф8А III l=240	5	0,5 кг
	3		ГОСТ 103-76	Полоса -20x6, l=1000	1	0,9 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-МН8

Закладное изделие МН8		Сталь	Масса	Масштаб
р		5,3 кг	1:10	
Лист 1 Листов 1		ГОСТ 19013-73 Латипропром 2 Р502		

Проб. Бирткелвин 903-1-183 Копировал: Шара Формат 11Б

Типовой проект 903-1-183 Алюмин 2.5



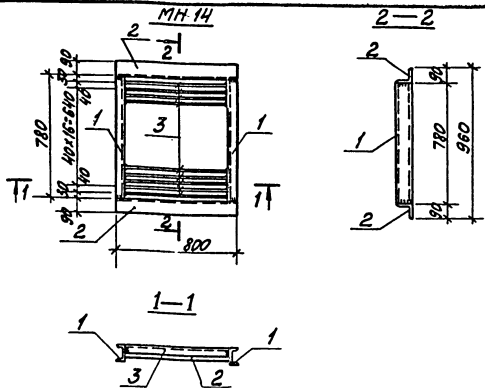
Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ.

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН9		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -40x4 l=1000	1	1,26 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8А III l=150	5	0,3 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-МН9

Закладное изделие МН9		Сталь	Масса	Масштаб
р		1,56 кг	1:10	
Лист 1 Листов 1		ГОСТ 19013-73 Латипропром 2 Р502		

Проб. Бирткелвин 903-1-183 Копировал: Шара Формат 11Б



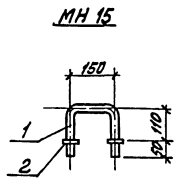
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ.
 2. Изделие покрыть 2 слоями эмали ХВ-124 или ХВ-125 (ГОСТ 10114-74) по 2 слоям грунта ХС-010 или ФЛ-03М

Форм. Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; $l=780$	2	13,5кг
	2	ГОСТ 8509-72*	Уголок L 90x8 $l=800$	2	17,5кг
	3	ГОСТ 103-76	Полоса 50x5 $l=705$	21	29,0кг

ТТ 903-1-183		КЖИ-МН14	
Закладное изделие МН 14		Сталь	Масса
		p	60,0кг
		1:20	
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТ 8240-72	Лист 1
		ГОСТ 8509-72	Лист 1
		ГОСТ 103-76	Лист 1
		ГОСТ 10114-74	Лист 1
		ГОСТ 10115-74	Лист 1
		ГОСТ 10116-74	Лист 1
		ГОСТ 10117-74	Лист 1
		ГОСТ 10118-74	Лист 1
		ГОСТ 10119-74	Лист 1
		ГОСТ 10120-74	Лист 1
		ГОСТ 10121-74	Лист 1
		ГОСТ 10122-74	Лист 1
		ГОСТ 10123-74	Лист 1
		ГОСТ 10124-74	Лист 1
		ГОСТ 10125-74	Лист 1
		ГОСТ 10126-74	Лист 1
		ГОСТ 10127-74	Лист 1
		ГОСТ 10128-74	Лист 1
		ГОСТ 10129-74	Лист 1
		ГОСТ 10130-74	Лист 1
		ГОСТ 10131-74	Лист 1
		ГОСТ 10132-74	Лист 1
		ГОСТ 10133-74	Лист 1
		ГОСТ 10134-74	Лист 1
		ГОСТ 10135-74	Лист 1
		ГОСТ 10136-74	Лист 1
		ГОСТ 10137-74	Лист 1
		ГОСТ 10138-74	Лист 1
		ГОСТ 10139-74	Лист 1
		ГОСТ 10140-74	Лист 1
		ГОСТ 10141-74	Лист 1
		ГОСТ 10142-74	Лист 1
		ГОСТ 10143-74	Лист 1
		ГОСТ 10144-74	Лист 1
		ГОСТ 10145-74	Лист 1
		ГОСТ 10146-74	Лист 1
		ГОСТ 10147-74	Лист 1
		ГОСТ 10148-74	Лист 1
		ГОСТ 10149-74	Лист 1
		ГОСТ 10150-74	Лист 1
		ГОСТ 10151-74	Лист 1
		ГОСТ 10152-74	Лист 1
		ГОСТ 10153-74	Лист 1
		ГОСТ 10154-74	Лист 1
		ГОСТ 10155-74	Лист 1
		ГОСТ 10156-74	Лист 1
		ГОСТ 10157-74	Лист 1
		ГОСТ 10158-74	Лист 1
		ГОСТ 10159-74	Лист 1
		ГОСТ 10160-74	Лист 1
		ГОСТ 10161-74	Лист 1
		ГОСТ 10162-74	Лист 1
		ГОСТ 10163-74	Лист 1
		ГОСТ 10164-74	Лист 1
		ГОСТ 10165-74	Лист 1
		ГОСТ 10166-74	Лист 1
		ГОСТ 10167-74	Лист 1
		ГОСТ 10168-74	Лист 1
		ГОСТ 10169-74	Лист 1
		ГОСТ 10170-74	Лист 1
		ГОСТ 10171-74	Лист 1
		ГОСТ 10172-74	Лист 1
		ГОСТ 10173-74	Лист 1
		ГОСТ 10174-74	Лист 1
		ГОСТ 10175-74	Лист 1
		ГОСТ 10176-74	Лист 1
		ГОСТ 10177-74	Лист 1
		ГОСТ 10178-74	Лист 1
		ГОСТ 10179-74	Лист 1
		ГОСТ 10180-74	Лист 1
		ГОСТ 10181-74	Лист 1
		ГОСТ 10182-74	Лист 1
		ГОСТ 10183-74	Лист 1
		ГОСТ 10184-74	Лист 1
		ГОСТ 10185-74	Лист 1
		ГОСТ 10186-74	Лист 1
		ГОСТ 10187-74	Лист 1
		ГОСТ 10188-74	Лист 1
		ГОСТ 10189-74	Лист 1
		ГОСТ 10190-74	Лист 1
		ГОСТ 10191-74	Лист 1
		ГОСТ 10192-74	Лист 1
		ГОСТ 10193-74	Лист 1
		ГОСТ 10194-74	Лист 1
		ГОСТ 10195-74	Лист 1
		ГОСТ 10196-74	Лист 1
		ГОСТ 10197-74	Лист 1
		ГОСТ 10198-74	Лист 1
		ГОСТ 10199-74	Лист 1
		ГОСТ 10200-74	Лист 1

Проб. Барятинский 17079-10 Копировал: МММ Формат 11Б

Альбом 2.5
 проект 903-1-183
 Туповой



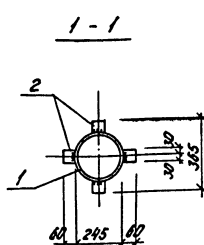
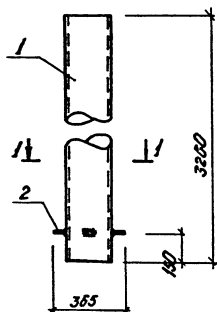
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ.

Туповой

Форм. Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь $\Phi 20A1$ $l=470$	1	1,4кг
	2	ГОСТ 11371-78	Шайба $D=37$	2	0,05кг

ТТ 903-1-183		КЖИ-МН 15	
Закладное изделие МН 15		Сталь	Масса
		p	1,4кг
		1:10	
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТ 5781-75	Лист 1
		ГОСТ 11371-78	Лист 1
		ГОСТ 10114-74	Лист 1
		ГОСТ 10115-74	Лист 1
		ГОСТ 10116-74	Лист 1
		ГОСТ 10117-74	Лист 1
		ГОСТ 10118-74	Лист 1
		ГОСТ 10119-74	Лист 1
		ГОСТ 10120-74	Лист 1
		ГОСТ 10121-74	Лист 1
		ГОСТ 10122-74	Лист 1
		ГОСТ 10123-74	Лист 1
		ГОСТ 10124-74	Лист 1
		ГОСТ 10125-74	Лист 1
		ГОСТ 10126-74	Лист 1
		ГОСТ 10127-74	Лист 1
		ГОСТ 10128-74	Лист 1
		ГОСТ 10129-74	Лист 1
		ГОСТ 10130-74	Лист 1
		ГОСТ 10131-74	Лист 1
		ГОСТ 10132-74	Лист 1
		ГОСТ 10133-74	Лист 1
		ГОСТ 10134-74	Лист 1
		ГОСТ 10135-74	Лист 1
		ГОСТ 10136-74	Лист 1
		ГОСТ 10137-74	Лист 1
		ГОСТ 10138-74	Лист 1
		ГОСТ 10139-74	Лист 1
		ГОСТ 10140-74	Лист 1
		ГОСТ 10141-74	Лист 1
		ГОСТ 10142-74	Лист 1
		ГОСТ 10143-74	Лист 1
		ГОСТ 10144-74	Лист 1
		ГОСТ 10145-74	Лист 1
		ГОСТ 10146-74	Лист 1
		ГОСТ 10147-74	Лист 1
		ГОСТ 10148-74	Лист 1
		ГОСТ 10149-74	Лист 1
		ГОСТ 10150-74	Лист 1
		ГОСТ 10151-74	Лист 1
		ГОСТ 10152-74	Лист 1
		ГОСТ 10153-74	Лист 1
		ГОСТ 10154-74	Лист 1
		ГОСТ 10155-74	Лист 1
		ГОСТ 10156-74	Лист 1
		ГОСТ 10157-74	Лист 1
		ГОСТ 10158-74	Лист 1
		ГОСТ 10159-74	Лист 1
		ГОСТ 10160-74	Лист 1
		ГОСТ 10161-74	Лист 1
		ГОСТ 10162-74	Лист 1
		ГОСТ 10163-74	Лист 1
		ГОСТ 10164-74	Лист 1
		ГОСТ 10165-74	Лист 1
		ГОСТ 10166-74	Лист 1
		ГОСТ 10167-74	Лист 1
		ГОСТ 10168-74	Лист 1
		ГОСТ 10169-74	Лист 1
		ГОСТ 10170-74	Лист 1
		ГОСТ 10171-74	Лист 1
		ГОСТ 10172-74	Лист 1
		ГОСТ 10173-74	Лист 1
		ГОСТ 10174-74	Лист 1
		ГОСТ 10175-74	Лист 1
		ГОСТ 10176-74	Лист 1
		ГОСТ 10177-74	Лист 1
		ГОСТ 10178-74	Лист 1
		ГОСТ 10179-74	Лист 1
		ГОСТ 10180-74	Лист 1
		ГОСТ 10181-74	Лист 1
		ГОСТ 10182-74	Лист 1
		ГОСТ 10183-74	Лист 1
		ГОСТ 10184-74	Лист 1
		ГОСТ 10185-74	Лист 1
		ГОСТ 10186-74	Лист 1
		ГОСТ 10187-74	Лист 1
		ГОСТ 10188-74	Лист 1
		ГОСТ 10189-74	Лист 1
		ГОСТ 10190-74	Лист 1
		ГОСТ 10191-74	Лист 1
		ГОСТ 10192-74	Лист 1
		ГОСТ 10193-74	Лист 1
		ГОСТ 10194-74	Лист 1
		ГОСТ 10195-74	Лист 1
		ГОСТ 10196-74	Лист 1
		ГОСТ 10197-74	Лист 1
		ГОСТ 10198-74	Лист 1
		ГОСТ 10199-74	Лист 1
		ГОСТ 10200-74	Лист 1

Проб. Барятинский 17079-10 Копировал: МММ Формат 11Б



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖН-77.

Шрифт ГОСТ	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		МН 18		
1	ГОСТ 10704-76*	Труба $\varnothing 245 \times 5$ $R=3260$	1	96,5 кг
2	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 10×60 $R=60$	4	0,6 кг
		Итого:		97,1 кг

ТП 903-1-183

КЖН-МН 18

Закладное изделие
МН 18

Итого: Масса Изготовл

Р 97,1 кг

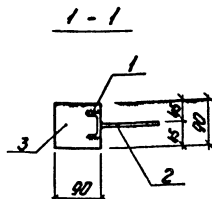
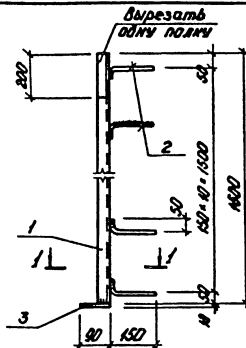
Лист 1 Листов 1
Листовой Лист. ТП
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копир. 587

Формат

Листов 2,5

Таблицы проект 903-1-183



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖН-77.

Шрифт ГОСТ	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		МН 18		
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер 6,5 $R=1600$	1	9,5 кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\varnothing 8 \text{ А II } R=200$	11	0,9 кг
3	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 10×90 $R=90$	1	0,7 кг
		Итого:		11,1 кг

ТП 903-1-183

КЖН-МН 18

Закладное изделие
МН 18

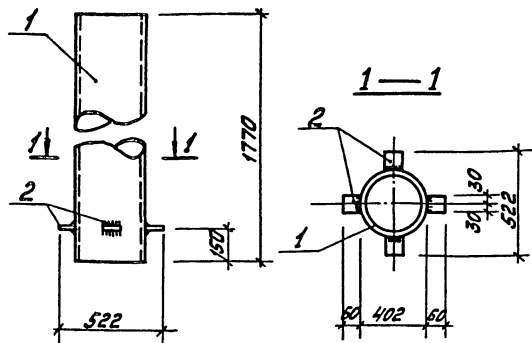
Итого: Масса Изготовл

Р 11,1 кг

Лист 1 Листов 1
Листовой Лист. ТП
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копир. 587-17077-10 12,7 Формат

Лист 1 Листов 1

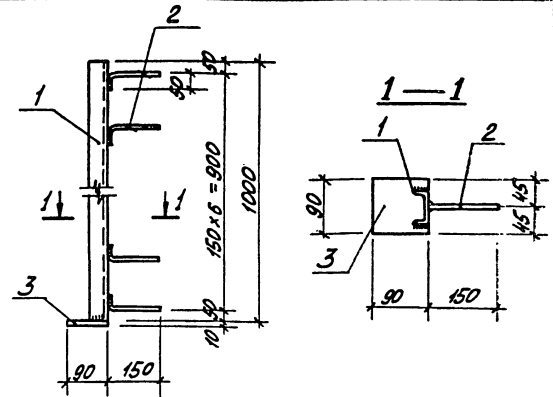


Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН 19		
1			ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 402 \times 5$ $L=1770$	1	86,7 кг
2			ГОСТ 103-76	Сталь Полосовая - 10×60 $L=60$	4	0,6 кг
Итого:						87,3 кг

ТП 903-1-183			КЖИ-МН19		
ГМП	Лист	Листов	Лист	Листов	Листов
Закладное изделие МН 19			Сталь	Масса	Масшт.
			p	87,3 кг	
			Лист 1	Листов 1	
			ГОСТ 10704	Лист 1	
			ГОСТ 103	Лист 1	
			ГОСТ 10704	Лист 1	
			ГОСТ 103	Лист 1	
			ГОСТ 10704	Лист 1	
			ГОСТ 103	Лист 1	
			ГОСТ 10704	Лист 1	
			ГОСТ 103	Лист 1	

Проект Бартевич Ю.В. Копировать: М.М.А. Формат 118



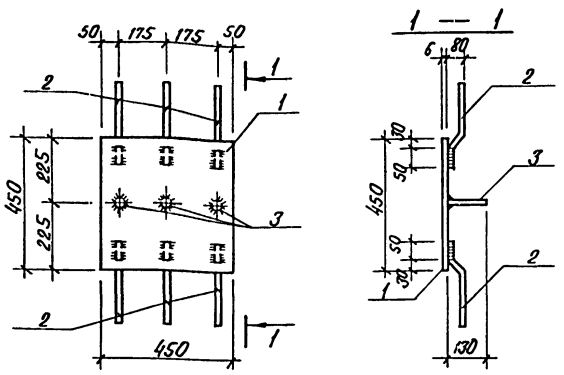
Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН 19		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер L 6,5 $L=1000$	1	5,9 кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь Фланцевая $\phi 80$ $L=200$	7	0,6 кг
3			ГОСТ 103-76	Сталь Полосовая - 10×90 $L=90$	1	0,7 кг
Итого						7,2 кг

ТП 903-1-183			КЖИ-МН20		
ГМП	Лист	Листов	Лист	Листов	Листов
Закладное изделие МН 20			Сталь	Масса	Масшт.
			p	7,2 кг	
			Лист 1	Листов 1	
			ГОСТ 8240	Лист 1	
			ГОСТ 5781	Лист 1	
			ГОСТ 103	Лист 1	
			ГОСТ 8240	Лист 1	
			ГОСТ 5781	Лист 1	
			ГОСТ 103	Лист 1	
			ГОСТ 8240	Лист 1	
			ГОСТ 5781	Лист 1	
			ГОСТ 103	Лист 1	

Проект Бартевич Ю.В. Копировать: М.М.А. Формат 118

Типовой проект 903-1-183 лист 2.5



Технические требования по изготовлению изделия
ст. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				MH 21		
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 450x6 l=450	1	10,6 кг
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8лш l=290	6	0,7 кг
	3		То же	То же ф8лш l=130	3	0,2 кг

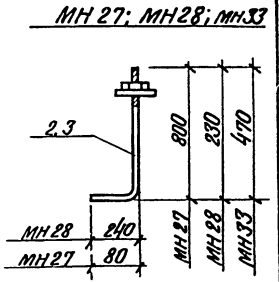
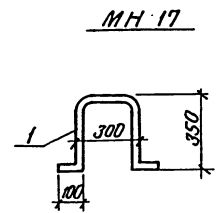
ТП 903-1-183		КЖИ-МН21	
Закладное изделие		Сталь	Масса
MH 21		р	11,5 кг
		Лист 1	Высота 1
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Проб. Бартевич / Копир. В. Урел. / Формат 11

Прок. пр. Дзман
Нач. отд. Мележеская
И. контр. Айришевская
И. контр. Айришевская
Рук. гр. Бартевич
И. инж. Кузнецова

Типовой проект 903-1-183

Услов. № 103/1. Пазы и бороз.



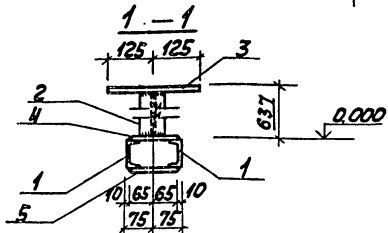
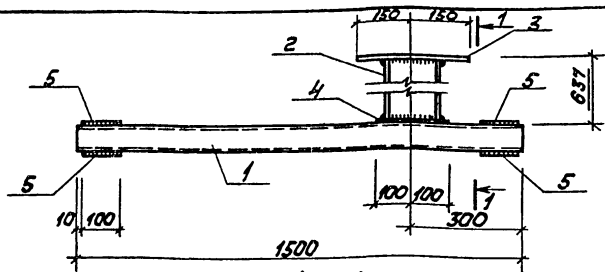
Технические требования по изготовлению изделия
ст. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				MH 17		
	1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф20лш l=1200	1	3,0 кг
				MH 28; MH 33		
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф12лш l=470	1	0,5 кг
				MH 27		
	3		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф20лш l=880	1	2,2 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН17; МН27; МН28; МН33	
Закладное изделие		Сталь	Масса
МН17; МН27; МН28; МН33		р	3,0 кг 0,5 кг 2,2 кг
		Лист 1	Высота 1
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Проб. Бартевич / Копир. В. Урел. / 17077-10 129 Формат 11

Прок. пр. Дзман
Нач. отд. Мележеская
И. контр. Айришевская
И. контр. Айришевская
Рук. гр. Бартевич
И. инж. Кузнецова



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				МН 22		
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер С 6,5 l=1500	2	17,7 кг
	2		ГОСТ 8239-72	двутавровая балка I 14 l=617	1	8,5 кг
	3		ГОСТ 103-76	сталь, полосовая 10x250 l=300	1	5,9 кг
	4		То же	То же - 10x130 l=200	1	2,0 кг
	5		-	- - - 10x130 l=100	4	4,1 кг

Т.П. 903-1-183 КЖН-МН22

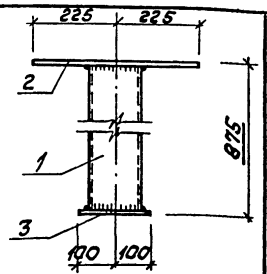
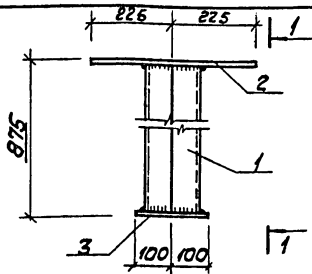
Закладное изделие МН22

Статус	Масса	Масштаб
Р	38,2 кг	
Лист 1	Листов 1	
ГОСТ Р 51801-2011 ЛАТГИПРОМ 2. Р120		

Гл. инж. Думан
Новата Мелекеская
И. контр. Андреевская
Л. контр. Андреевская
Рук. эр. Барткевич
И.ж. Кузнецова

Пров. Барткевич Г.А. - Копир. Ж.И.П. - 17077-10 130 формат И

формат И



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Прим.
				МН 23		
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер С 14 l=855	2	21,1 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь, полосовая - 10x450, l=450	1	15,9 кг
	3		То же	То же - 10x200, l=200	1	3,2 кг

Т.П. 903-1-183 КЖН-МН23

Закладное изделие МН23

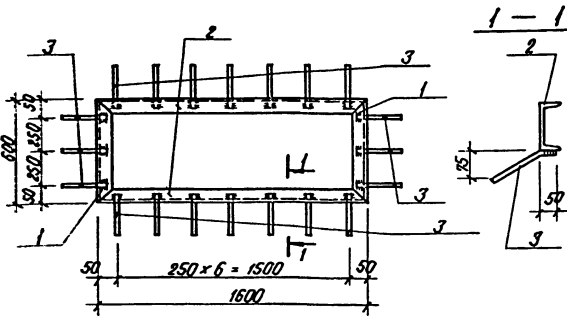
Статус	Масса	Масштаб
Р	42,2 кг	
Лист 1	Листов 1	
ГОСТ Р 51801-2011 ЛАТГИПРОМ 2. Р120		

Гл. инж. Думан
Новата Мелекеская
И. контр. Андреевская
Л. контр. Андреевская
Рук. эр. Барткевич
И.ж. Кузнецова

Пров. Барткевич Г.А. - Копир. Ж.И.П. - 17077-10 130 формат И

Туповой проект 903-1-183 Алядам 2.5

И.ж. Кузнецова Л. контр. Андреевская Л. контр. Андреевская Рук. эр. Барткевич И.ж. Кузнецова



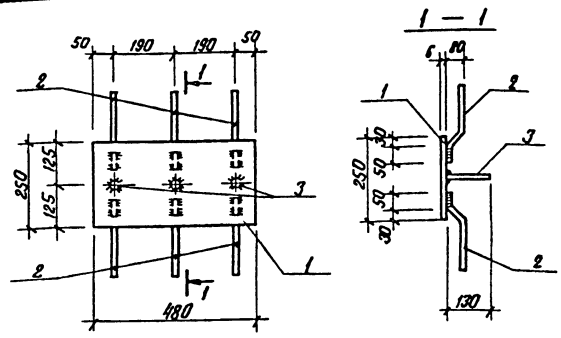
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Шкала	ГОСТ	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН 24		
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 $l=600$	2	14,8 кг
		2	То же	То же С14 $l=1600$	2	39,4 кг
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 \text{ A III } l=200$	20	1,6 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН 24	
Закладное изделие МН 24		Сталь	Масса
		р	55,8 кг
		Лист / Углов /	
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Пров. Бартеквич Л.В. Кв. р. В.Орн. Формат И

Типовой проект 903-1-183 Абадон 2.5



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

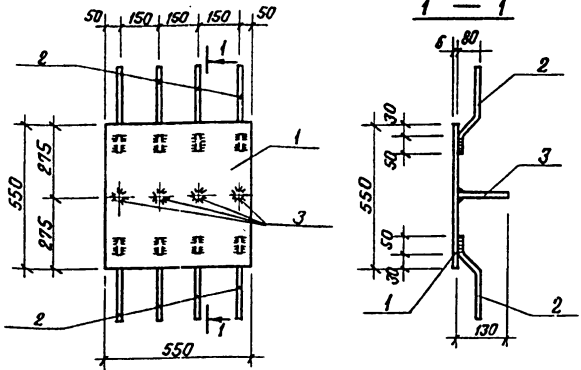
Формат	Шкала	ГОСТ	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН 25		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая -250x6 $l=480$	1	5,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 \text{ A III } l=290$	6	0,7 кг
		3	То же	То же $\phi 8 \text{ A III } l=130$	3	0,2 кг

Шкала 1:1 листы и детали

ТП 903-1-183		КЖИ-МН 25	
Закладное изделие МН 25		Сталь	Масса
		р	6,8 кг
		Лист / Углов /	
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Пров. Бартеквич Л.В. Копир. В.Орн. П077-10 131 Формат И

Технический проект



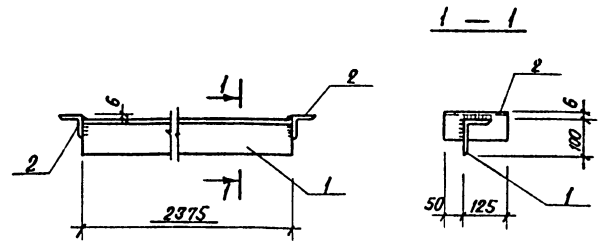
Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН 26		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полусовая - 550x10 l=550	1	23,7 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АШ l=290	8	1,0 кг
	3		То же	То же ф8АШ l=130	4	0,2 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН26	
Закладное изделие МН 26		Склад Массо Механика	
Планир	Думан	Р	24,9 кг
Нач. отд.	Александров	Лист 1 Листов 1	
Н.контр.	Андреевская	Госстрой Латв. ССР	
Планир	Андреевская	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. гр.	Бартокевич	г. Рига	
Инж.	Козинцова		

Проб. Бартокевич 17077-10 132 Склад 11

Технический проект 903-1-183 Яким 2.5

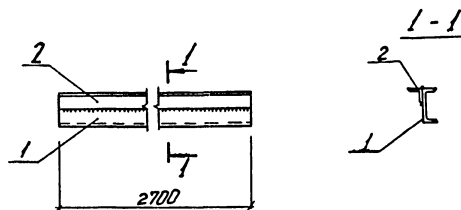


Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН 29		
	1		ГОСТ 8510-72	Сталь угловая равнополочная L100x6x6 l=2375	1	17,9 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L63x6 l=175	2	2,0 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН29	
Закладное изделие МН 29		Склад Массо Механика	
Планир	Думан	Р	19,9 кг
Нач. отд.	Александров	Лист 1 Листов 1	
Н.контр.	Андреевская	Госстрой Латв. ССР	
Планир	Андреевская	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. гр.	Бартокевич	г. Рига	
Инж.	Козинцова		

Проб. Бартокевич 17077-10 132 Склад 11



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Кол-во	Длина	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч.
			МН30		
1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 Р=2700	1	23,2 кг
2		ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная 150*5 Р=2700	1	10,2 кг

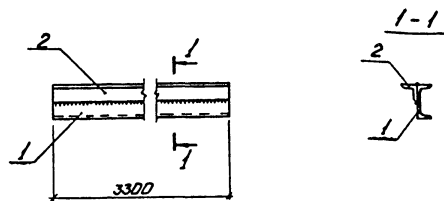
ТП 903-1-183		КЖИ-МН30	
Защитное изделие		Масса	Материал
МН30		Р	33,4 кг
Лист 1		Листов 1	
Листовой лист ГЛР		ЛАТТИПРОПРОМ	
1. Риза			

Копир. 447

Формат

Металл

Типовой проект 903-1-183

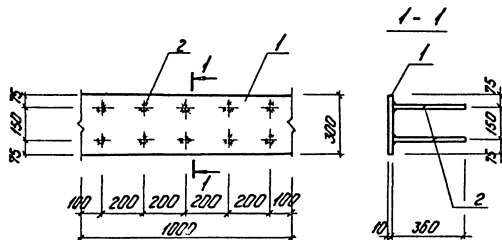


Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Кол-во	Длина	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч.
			МН31		
1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 Р=3300	1	28,4 кг
2		ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная 150*5 Р=3300	1	12,5 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН31	
Защитное изделие		Масса	Материал
МН31		Р	40,9 кг
Лист 1		Листов 1	
Листовой лист ГЛР		ЛАТТИПРОПРОМ	
1. Риза			

Копир. 447-17077-10 133 Формат



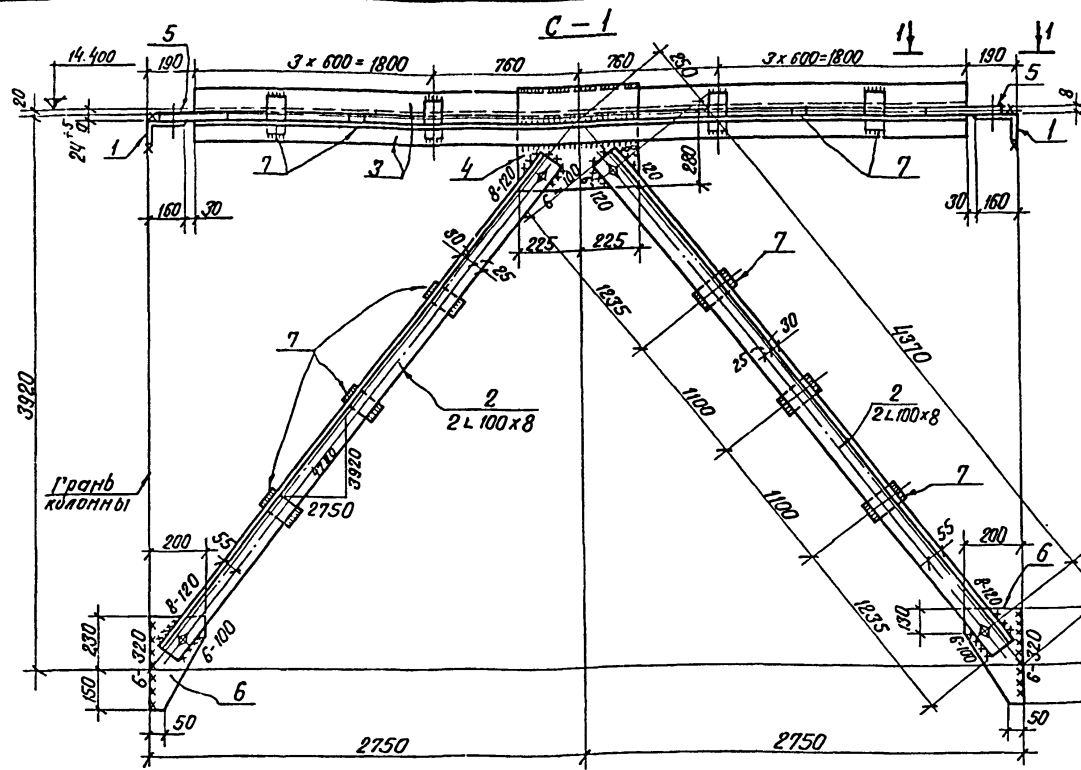
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ.

Условное обозначение	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		МНЗ4		
1	ГОСТ 103-76	сталь прокатная - 300x10 S=1000	1	23,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь фасонная φ 12 А5 S=360	10	33 кг

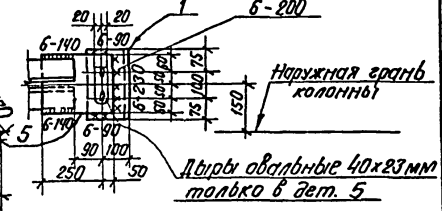
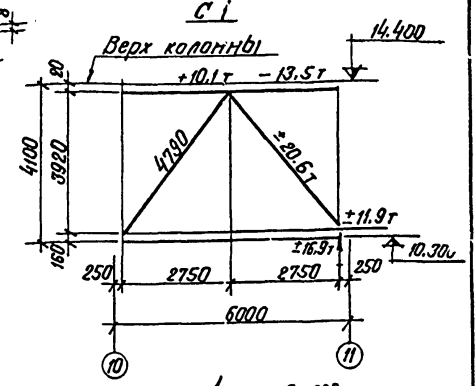
ТП 903-1-183		КЖН'-МНЗ4
Закладное изделие МНЗ4		Станд. КЖН Сделано
		Р 26,9 кг
		Лист 1 Листов 1
		Листов Листов ТТ
		ЛАТГИПРОПРОМ
		Л.И.И.З

Копия 4/1-
Белыевч.

Формат А1



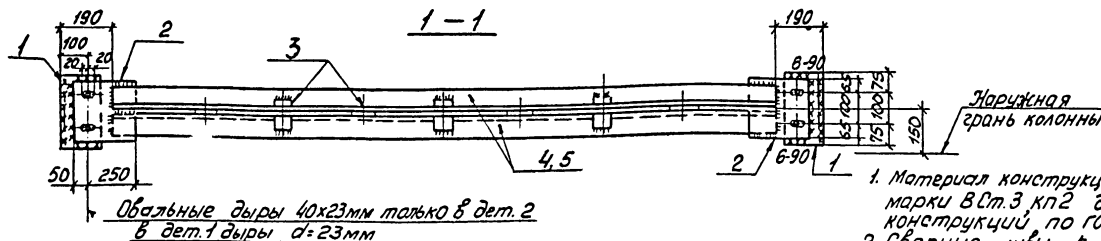
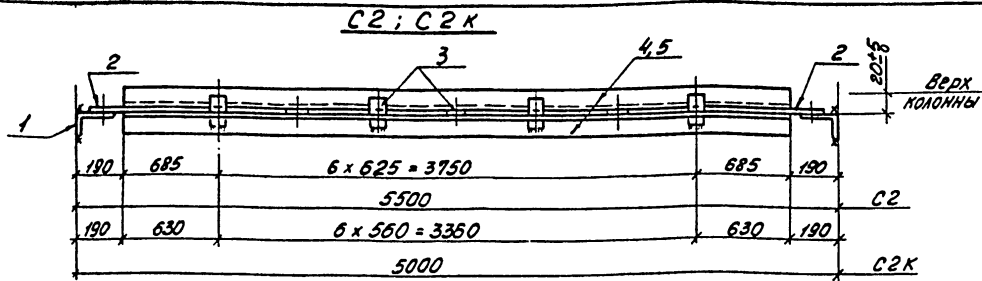
Геометрическая схема



1. Материал конструкций сталь марки ВСтЗ кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.
2. Все отверстия сверлить d=23
3. Сварные швы h=6 мм, кроме оговоренных.
4. Дополнительные указания см. лист КЖИ-ТТ.

№ материала	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			ГОСТ 8510-72	Сталь угловая L 150x100x9 неравнопол.	2	9.0
2			ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочн. L 100x8	4	218.0
3			То же	Сталь угловая равнополочн. L 90x7	2	98.0
4			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -390x8	1	11.0
5			То же	" -220x8	2	8.6
6			"	" -300	2	9.0
7			"	" -200x8	2	9.0
				" -80x8	12	9.0
				Наплавленный металл	2%	9.0

		ТП 903-1-183	КЖИ-С1		
		Связь С1	Стадия	Масса	Максимум
			Р	367.6	
			Лист 1	Листов 1	
Пл.инж. Думан Пл.инж. Меренский Н.контр. Андреевская Пл.инж. Андреевская Рук. пр. Борткевич Ст.инж. Яковчик				ГОССТРОИЛАНТБ ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	



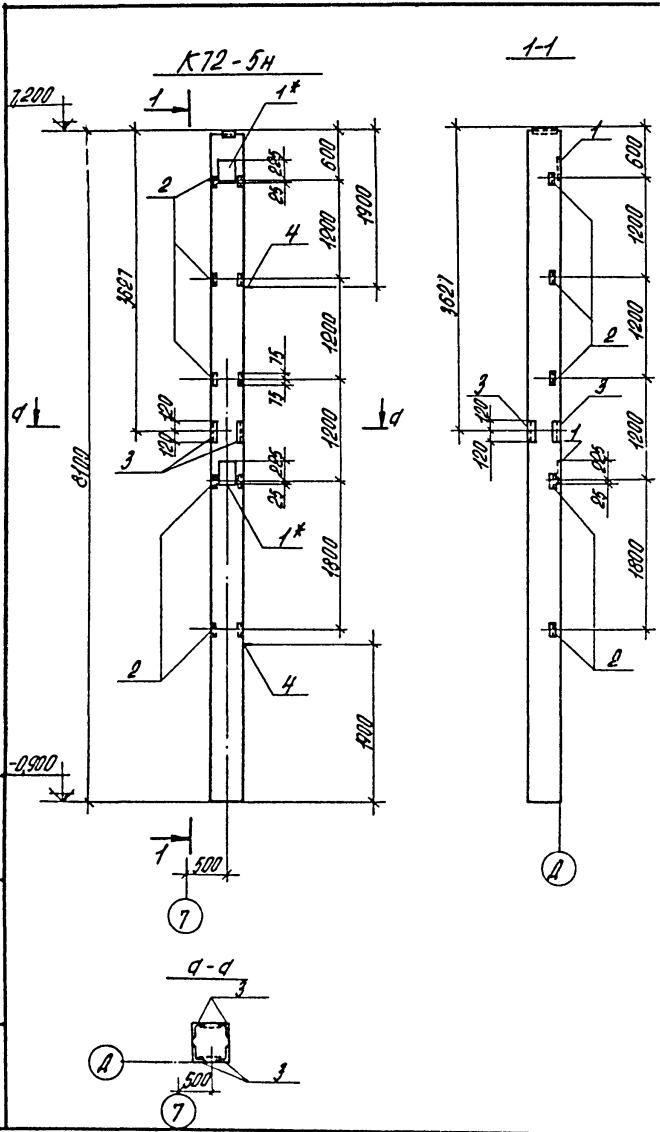
1. Материал конструкций сталь марки ВСт.3 кп2 для сварных конструкций, по ГОСТ 380-71*
2. Сварные швы $\eta=6$ мм, кроме оговоренных.

3. Все отв. сверлить $d=23$ мм

4. Дополнительные указания см. лист КЖИ-ТТ.

Элемент	Эконт	7023	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			ГОСТ 8510-72	Сталь угловая $\angle 180 \times 100 \times 9$ неравнополочн. $\epsilon=250$	2	9,0
2			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -230×8 300	2	7,0
3			ТО ЖЕ	то же -60×8 120	7	3,0
4			ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая $\angle 80 \times 6$ равнополочн. $\epsilon=120$	2	76,0
				Наплавленный металл	2%	2,0
				Всего		97,0
1			ГОСТ 8510-72	Сталь угловая $\angle 180 \times 100 \times 9$ неравнополочн. $\epsilon=250$	2	9,0
2			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -230×8 300	2	7,0
3			ТО ЖЕ	то же -60×8 120	7	3,0
5			ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая $\angle 80 \times 6$ равнополочн. $\epsilon=120$	2	68,0
				Наплавленный металл	2%	2,0
				Всего		89,0

ТП 903-1-183 КЖИ-С2; С2К		
Исполн.	Дата	Масштаб
Д.И.К.		
Начотд.		
Н.К.И.		
И.К.К.		
Р.К.		
С.И.К.		
Связи С2; С2К		
Р	97,0	89,0
Лист 1	Листов 1	
ПАО ПИПРОМ г. Вязьма		



Порядковый номер	Зона	Грунт	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
			Дополнительные	закладные изделия			
1*			1.423-3 В.2	Закладное изделие	МН1-11	2	
2			то же	то же	МН1-14	5	
3			3.400-6/16	"	МН4-8	2	
4			1.423-3 В.2	Петля	М16-200	2	

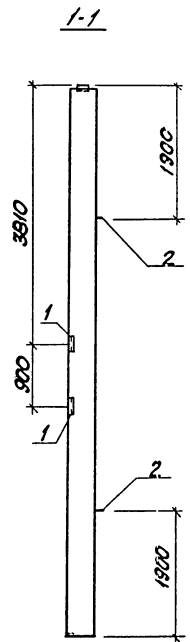
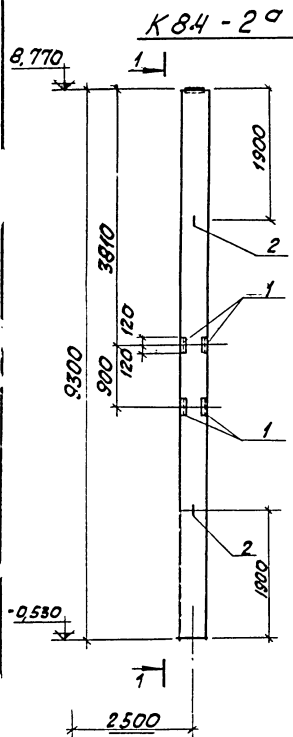
Метр	
Марка	К72-5Н

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия										Всего			
	Арматурная сталь					Профильная сталь								
	ГОСТ 5781-75; ГОСТ 51493-72*													
	класс ВП					класс ВГ								
31-171	φ мм													
	10	12	14	22	Утолщ 6		Утолщ 16		Утолщ 3,2		Утолщ 7,2	Утолщ 10,4	Утолщ 15,4	Утолщ 33,0
К72-5Н	1,4	8,6	5,6	2,8	18,4	2,4	2,8	3,2	7,2	10,4	15,4	33,0		

1. Колонны К72-5Н изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Узлы колонны по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.
3. Закладное изделие поз. 1* цинковать, остальные покрыть ерунитом гФ-020.

ТН 903-1-183		КЖЦ-К72-5Н	
Колонна К72-5Н		Метр	Метр
		Р	3,3м
		Метр 1	Метр 1
		ЛАТВИПРОМ	
		e. Pled	



Элемент	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия				
1	3. 400-6/76	закладное изделие МНЧ-8	2	
2	1. 423-3 В 2	Петля М16-200	2	

Марка	лит
КВ4-2а	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия				всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь		
	класс АШ	класс АТ	Л	М	
КВ4-2а	1.4	7.0	2.8	10.4	21.6

1. Колонну КВ4-2а изготовить по чертежам колонны КВ4-2 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 в.1
3. закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Т.П. 903-1-183		КЖН- КВ4-2а	
КОЛОННА К В 4 - 2 а		стандарт	Масштаб
		Р	3,7Т 1:50
		лист 1 из 2	
		госстандарт ЛатвССР	
		ЛАТ ГИПРОПРОМ	
		2. Р. 020	
Проект: Академик		138 формат 12	