

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-183

КОТЕЛЬНАЯ  
С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ  
КВ-ГМ-50  
ТОПЛИВО - ГАЗ И МАЗУТ

Альбом 6.2

17077-24  
цена 5-17

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 16<sup>го</sup> 1981 года

Заказ № 3707 Тираж 500 экз.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-183 КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ КВ-ГМ-50 ТОПЛИВО - ГАЗ И МАЗУТ АЛЬБОМ Б.2

## СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 1.1	ЧАСТЬ 1	Тепломеханическая часть. Компоновка котельной. Установка оборудования неключного исполнения (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 1.1	ЧАСТЬ 2	Тепломеханическая часть. Компоновка котельной. Установка оборудования неключного исполнения (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 1.1	ЧАСТЬ 3	Тепломеханическая часть. Газовоздухопроводы. (Газоснабжение).
Альбом 1.2		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной.
Альбом 1.3		Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом 1.4		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 1.5		Блоки тепломеханического оборудования (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 1.6		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 1.7		Блоки тепломеханического оборудования (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.1		Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.
Альбом 2.2		Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
Альбом 2.3		Архитектурно-строительная часть (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.4		Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.5		Архитектурно-строительная часть. Нетоповые изоляции.
Альбом 2.6		Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.1		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.2		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.3		Электротехническая часть. Механизмы управляемые со Щ(С) и щитов КИП/А. Схемы принципиальные.
Альбом 3.4		Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные и сборки РТ30 (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.5		Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные и сборки РТ30 (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.1		Автоматизация.
Альбом 4.2		Автоматизация (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.3		Автоматизация (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.4,5		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом 4.6		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.7		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.8		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификации (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.9		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификации (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.10		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Чертежи.
Альбом 5.1		Сантехнические устройства. Тепловые сети (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 5.2		Сантехнические устройства. Тепловые сети (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 6.1		Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла ДК-10-14 ГМ.
Альбом 6.2		Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла КВ-ГМ-50.
Альбом 6.3		Сочленения установочных механизмов с регулирующими органами.
Альбом 7.1	КНИГИ 1,2	Сметы. Общая часть.
Альбом 7.2	КНИГИ 1,2,3	Сметы (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 7.3	КНИГИ 1,2,3	Сметы (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 8.1		Заказные спецификации. Общая часть.
Альбом 8.2		Заказные спецификации (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 8.3		Заказные спецификации (вариант для закрытой системы теплоснабжения).

Типовой проект 903-1-178  
Альбомы ТИ2530, ТИ2531, ТИ4570

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРПЕКТЫ

Труба дымовая железобетонная Н=50м, Д=3,6м (распространяет Теплопроект г. Ленинград)

Разработан  
проектным институтом  
**ЛАТГИПРОМ**  
г.острора Латвийской ССР

Утвержден и введен в действие  
институтом "Латгипропром"  
г.острора Латвийской ССР  
с 1 октября 1980г.  
Приказ № 207 от 25 августа 1980г.

Главный инженер института *Волков* В. Обчаров  
Главный инженер проекта *Сидоров* А. Думан

Изм. №		Привязка:	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
			65.39.03.200	Колено	21
<u>Воздухопроводы котла ДЕ-10-14ГМ</u>			65.39.03.201	Баковина	21
			65.39.03.200 СБ	Колено	21
64.39.01.000	Короб всасывающий	4	65.39.03.202	Стенка	22
64.39.01.100	Короб с сеткой	4	65.39.03.203	Стенка	22
64.39.01.000 СБ	Короб всасывающий	4	65.39.03.300	Переход	22
64.39.01.100 СБ	Короб с сеткой	5	65.39.03.301	Стенка	22
64.39.01.110	Фланец	5	65.39.03.300 СБ	Переход	23
64.39.01.110 СБ	Фланец	5	65.39.03.302	Стенка	23
64.39.01.120	Короб	6	65.29.02.000	Карман	23
64.39.01.121	Стенка	6	65.29.02.000 СБ	Карман	24
64.39.01.120 СБ	Короб	6	65.29.02.001	Стенка	24
64.30.02.000	Карман	7	65.29.02.002	Стенка	25
64.30.02.004	Фланец	7	65.29.02.003	Полуконус	25
64.30.02.000 СБ	Карман	7	65.29.02.004	Фланец	26
64.30.02.001	Стенка	8	65.29.02.006	Конус	26
64.30.02.002	Стенка	8	65.29.02.005	Баковина	26
64.30.02.003	Полуконус	9	65.29.02.007	Уплотнитель	27
64.30.02.005	Баковина	9	65.39.04.000	Переход	27
64.30.02.006	Конус	10	65.39.04.000 СБ	Переход	27
64.30.02.007	Уплотнитель	10	65.39.04.100	Фланец	28
64.39.02.000	Патрубок	10	65.39.04.100 СБ	Фланец	28
64.39.02.100	Фланец	10	65.39.04.001	Стенка	28
64.39.02.000 СБ	Патрубок	11	65.39.04.002	Стенка	28
64.39.02.100 СБ	Фланец	11	65.39.04.003	Стенка	29
64.39.02.200	Фланец	11	65.39.05.000	Напорный короб	29
64.39.02.200 СБ	Фланец	12	65.39.05.000 СБ	Напорный короб	29
64.39.02.001	Стенка	12	65.39.05.100	Колено	30
64.39.03.000 СБ	Напорный короб	12	65.39.05.110	Фланец	30
64.39.03.000	Напорный короб	13	65.39.05.100 СБ	Колено	30
64.39.03.100	Фланец	13	65.39.05.110 СБ	Фланец	31
64.39.03.100 СБ	Фланец	13	65.39.05.101	Баковина	31
64.39.03.001	Стенка	13	65.39.05.102	Стенка	31
64.39.04.000	Опора кармана	14	65.39.05.103	Стенка	31
64.39.04.001	Стойка	14	65.39.05.200	Переход	32
64.39.04.000 СБ	Опора кармана	14	65.39.05.201	Стенка	32
			65.39.05.200 СБ	Переход	32
			65.39.05.202	Стенка	33
<u>Газопроводы котла ДЕ-10-14ГМ</u>			65.39.06.000	Опора	33
			65.39.06.000 СБ	Опора	33
65.39.01.000 СБ	Переход	15			
65.39.01.000	Переход	16			
65.39.01.100	Фланец	16	<u>Конденсатоотводчик</u>		
65.39.01.100 СБ	Фланец	16			
65.39.01.001	Баковина	16	24.01.00.000	Конденсатоотводчик	34
65.39.01.002	Баковина	17	24.01.00.001	Практилка	34
65.39.01.003	Стенка	17	24.01.00.000 СБ	Конденсатоотводчик	34
65.39.01.004	Стенка	17	24.01.01.000	Карлус	35
65.39.02.000	Переход	17	24.01.01.001	Крышка	35
65.39.02.000 СБ	Переход	18	24.01.01.000 СБ	Карлус	35
65.39.02.001	Стенка	18	24.01.01.002	Днище	36
65.39.02.002	Стенка	18	24.01.01.003	Баковина	36
65.39.03.000 СБ	Всасывающий короб	19	24.01.01.005	Перегородка	36
65.39.03.000	Всасывающий короб	20	24.01.01.006	Фланец	36
65.39.03.100	Короб	20	24.01.02.000	Крышка	37
65.39.03.100 СБ	Короб	20	24.01.02.000 СБ	Крышка	37

Тупиков проект 3023-1-163 Альбом 6.2



Альбом 6.2  
Титульный проект 903-1-183

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
	12		64.39.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	11	1	64.39.01.100	Короб с сеткой	1	
	11	2	64.30.02.000	Карман	1	

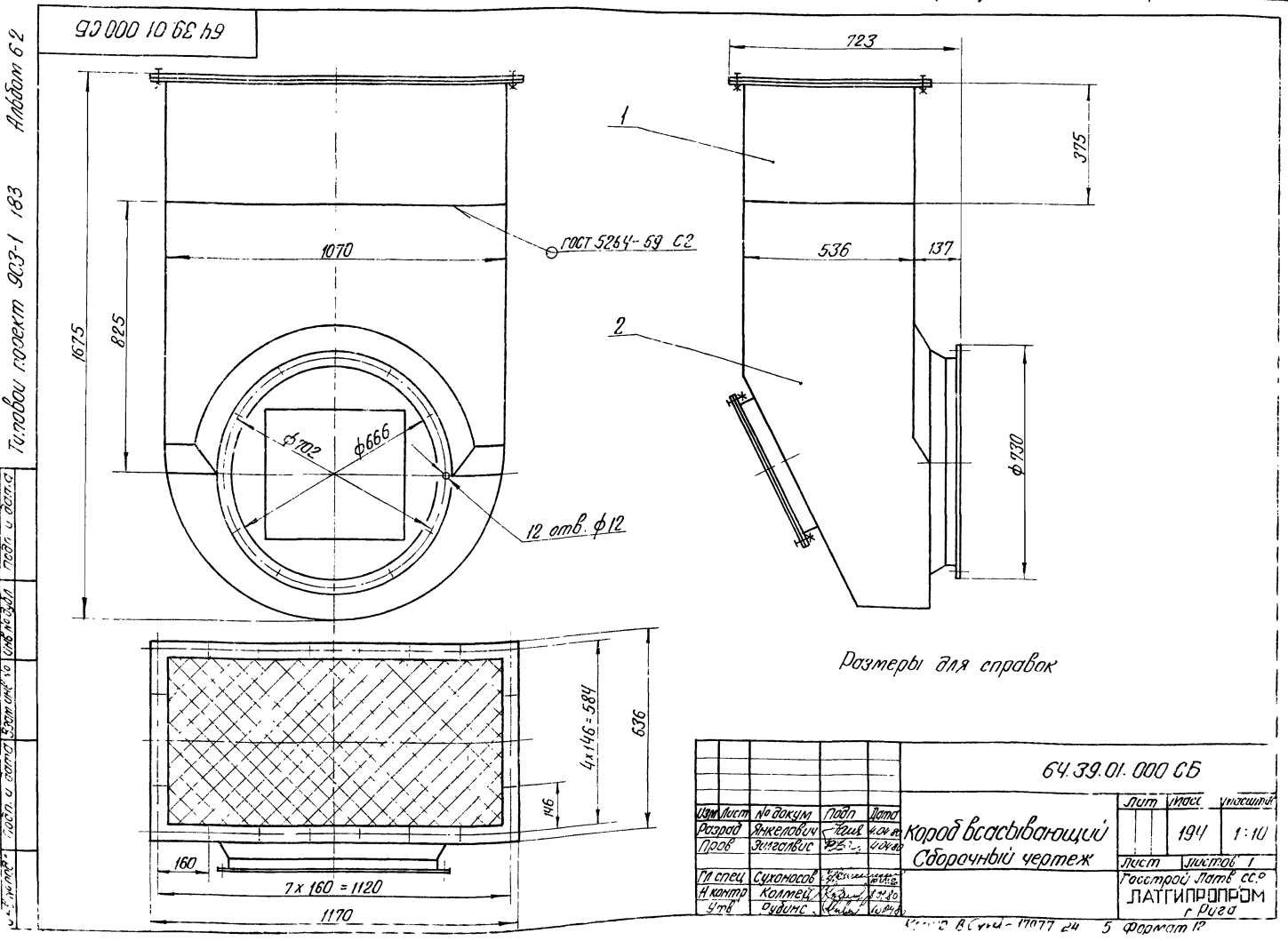
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Лист	64.39.01.000		
Разработ	Янгелович	ЭЗ	Лист	Лист	Листов	Короб вращающийся	
Проект	Янгелович	ЭЗ	Лист	Лист	Листов	Латгипропром г. Рига	
Н.контр	Сухомосов	ЭЗ	Лист	Лист	Листов	Копир В.Сурд-Формат 11	
Этб	Колмец	ЭЗ	Лист	Лист	Листов		
	Руданс	ЭЗ	Лист	Лист	Листов		

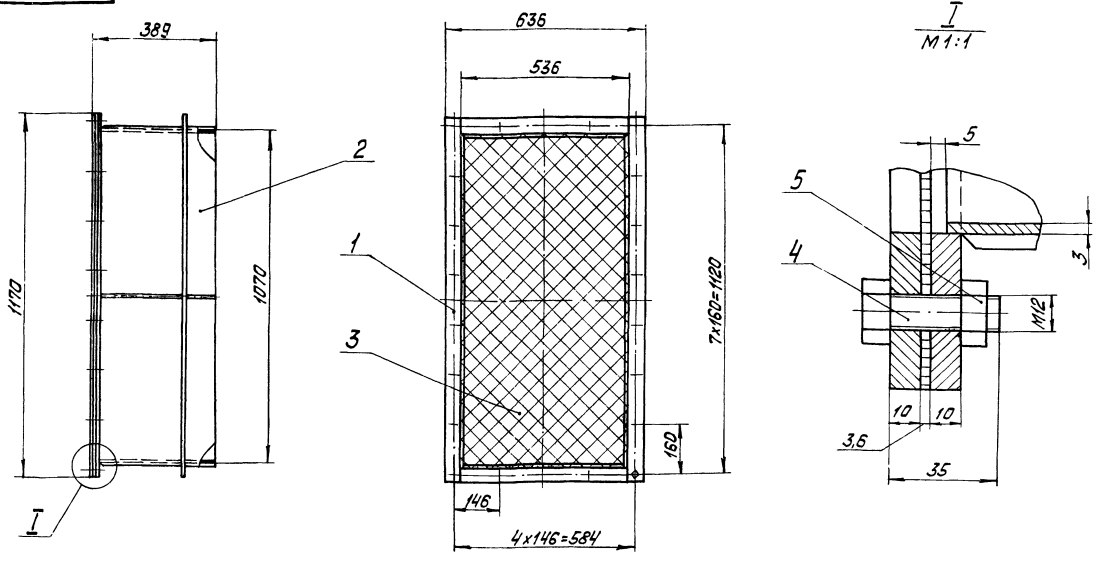
Альбом 6.2  
Титульный проект 903-1-183

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
	12		64.39.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	11	1	64.39.01.110	Фланец	1	
	11	2	64.39.01.120	Короб	1	
				Детали		
	64	3	64.39.01.101	Сетка		
				Сетка № 12-1,8 ГОСТ 5336-67* 636±1,0 x 1170±1,3 мм	1	3,0 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М12 x 35,46 ГОСТ 7798-70*	22	
		5		Гайка М12 5 ГОСТ 5915-70*	22	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Лист	64.39.01.100		
Разработ	Янгелович	ЭЗ	Лист	Лист	Листов	Короб с сеткой	
Проект	Янгелович	ЭЗ	Лист	Лист	Листов	Латгипропром г. Рига	
Н.контр	Сухомосов	ЭЗ	Лист	Лист	Листов	Копир В.Сурд-Формат 11	
Этб	Колмец	ЭЗ	Лист	Лист	Листов		
	Руданс	ЭЗ	Лист	Лист	Листов		

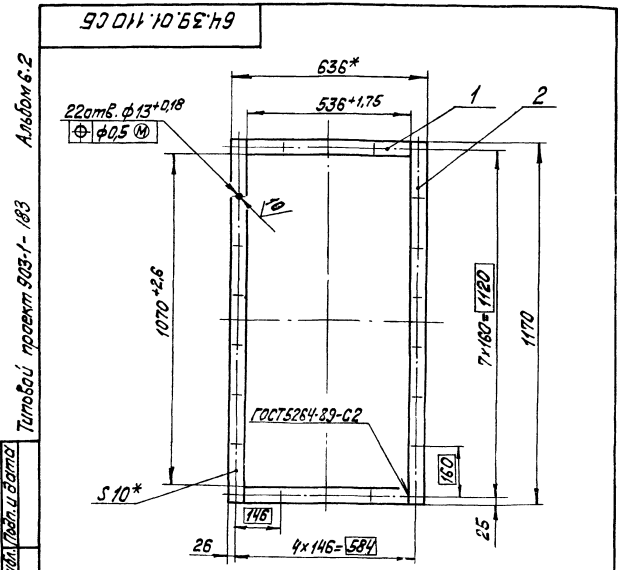




Размеры для справок.

64.39.01.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб с сеткой.	
Разработ.	Янколов	Лист	Сборочный черт.	1976	67,9	1:10
Проб.	Зиланов	№	Сборочный черт.	1976	Сборочный черт.	
И. спец.	Сухомов	№	Сборочный черт.	1976	Лист	Листов
И. протр.	Ломов	№	Сборочный черт.	1976	Госстрой Латв. ССР	
И. в.	Рубинс	№	Сборочный черт.	1976	ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал: Волкова		Формат 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
11		64.39.01.110 СБ				Сборочный черт.		
<u>Детали</u>								
64	1	64.39.01.111			Полка			
					Полоса 10x50 ГОСТ 103-76			
					80x3 по ГОСТ 535-79	2	2,1 кг	
64	2	64.39.01.112			Полка			
					Полоса 10x50 ГОСТ 103-76			
					80x3 по ГОСТ 535-79	2	4,6 кг	



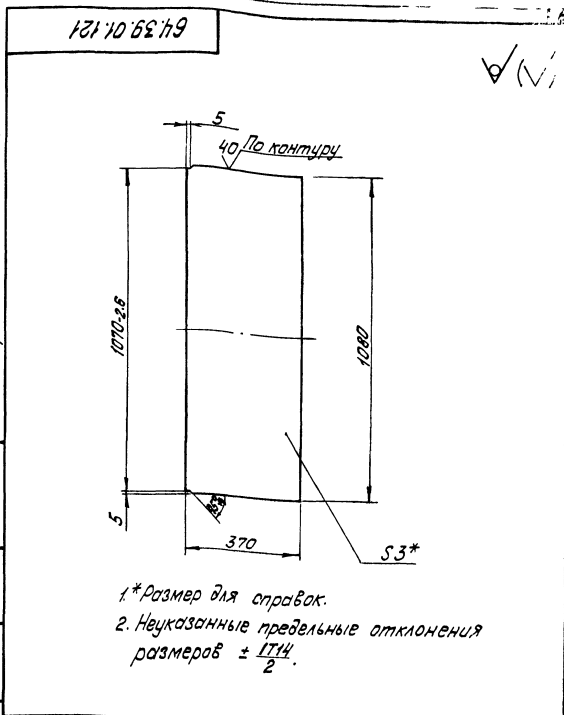
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2
- Обработки поверхностей реза деталей БЧ 40/2

64.39.01.110 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец.	
Разработ.	Янколов	Лист	Сборочный черт.	1976	13,4	1:10
Проб.	Зиланов	№	Сборочный черт.	1976	Сборочный черт.	
И. спец.	Сухомов	№	Сборочный черт.	1976	Лист	Листов
И. протр.	Ломов	№	Сборочный черт.	1976	Госстрой Латв. ССР	
И. в.	Рубинс	№	Сборочный черт.	1976	ЛАТГИПРОПРОМ	

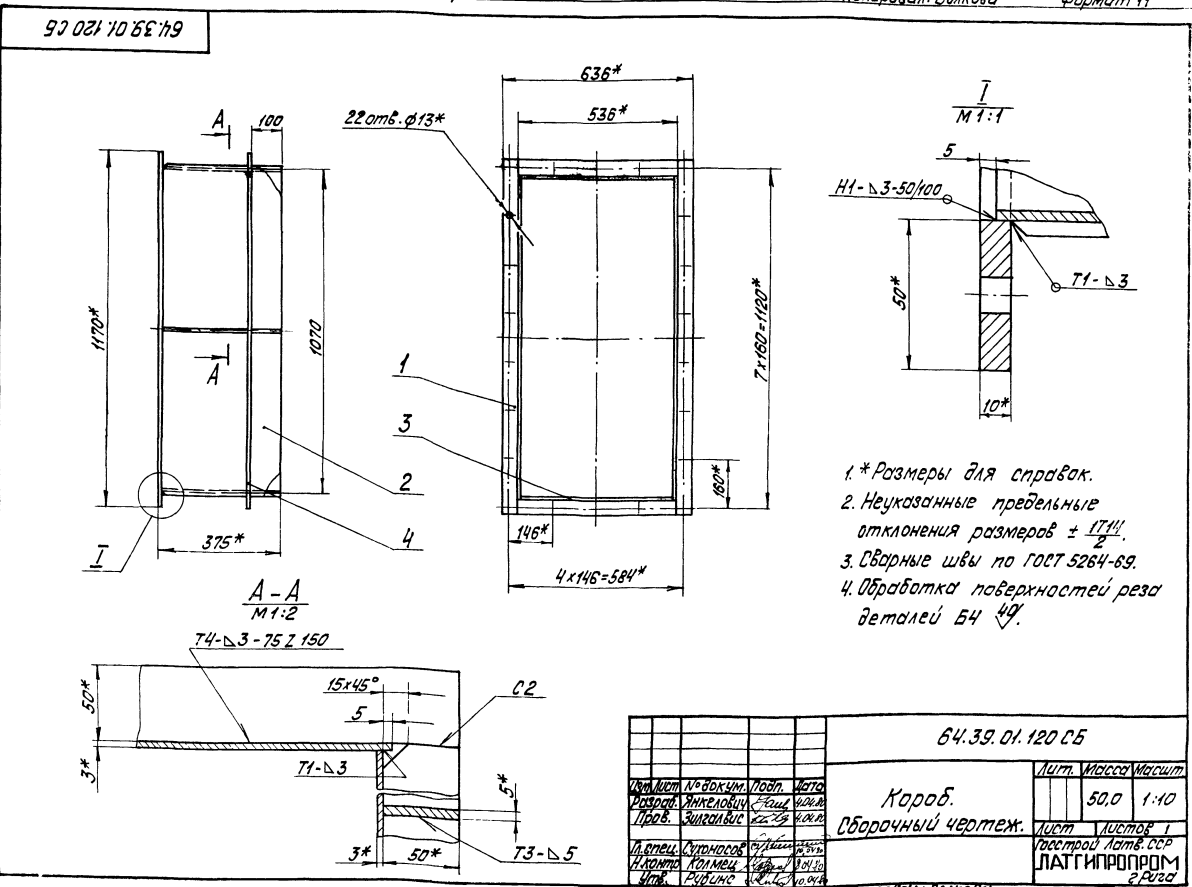
Альбом 6.2  
 Топограф проект 903-1-183  
 Альбом 6.2  
 Топограф проект 903-1-183

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			64.39.01.120 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Н	1		64.39.01.110	Фланец	1	
				Детали		
Н	2		64.39.01.121	Стенка	2	
БЧ	3		64.39.01.122	Стенка		
				Лист 3 гост 19903-74 8 шт 3 шт 3 гост 16523-70*	2	4,6х2
				538±0,875×370±0,700 мм		
				Материалы		
			4	Полоса 5х50 гост 103-76 В ст 3 шт 2 шт гост 535-79	4,4 м	

64.39.01.120			
Короб			
Капирова: Волкова			
Лист	Лист	Листов	Формат И
Лист	Лист	Листов	Формат И
Латгипропром 2 Рига			



64.39.01.121			
Стенка.			
Лист	Масса	Масшт.	
Лист	9,4	1:10	
Лист	Листов	Листов	Формат И
Лист	Листов	Листов	Формат И
Латгипропром 2 Рига			



64.39.01.120 СБ			
Короб.			
Сборочный чертеж.			
Лист	Масса	Масшт.	
Лист	50,0	1:10	
Лист	Листов	Листов	Формат И
Лист	Листов	Листов	Формат И
Латгипропром 2 Рига			

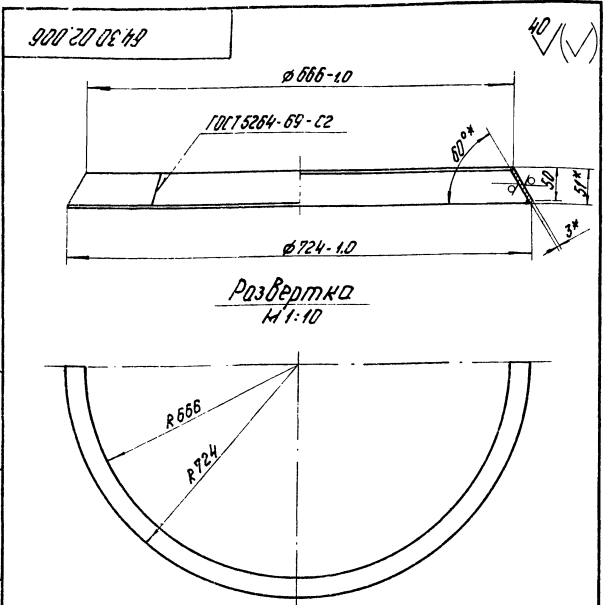








Архивом 62  
Технический проект 903-1-183



Развертка  
М1:10

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/4$ .

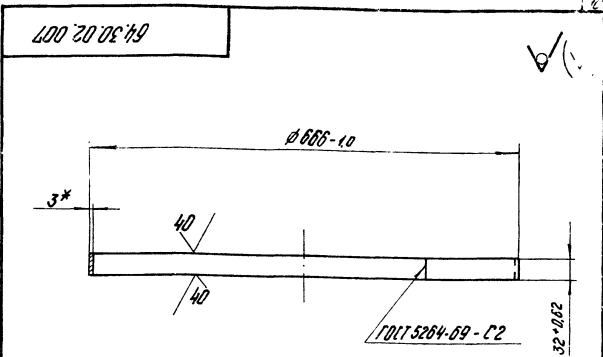
				64.30.02.006			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Класс	Масштаб
					3		1:5
Конус							
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вместо 3.0173.01716323-70*			
				Лист Листов 1 Латгипропром г. Рига			
				Формат И			

Архивом 62  
Технический проект 903-1-183

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		64.39.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	64.39.02.100	Фланец	1	
И	2	64.39.02.200	Фланец	1	
			Детали		
И	3	64.39.02.001	Стенка	2	
И	4	64.39.02.002	Стенка	2	
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вместо 3.0173.01716323-70*		
			375±0.070 × 260±0.05 мм	2	2,3 кг

				64.39.02.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
						1	
Патрубок							
				Лист Листов 1 Латгипропром г. Рига			
				Формат И			

Архивом 62  
Технический проект 903-1-183



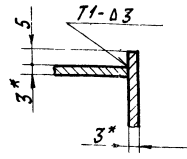
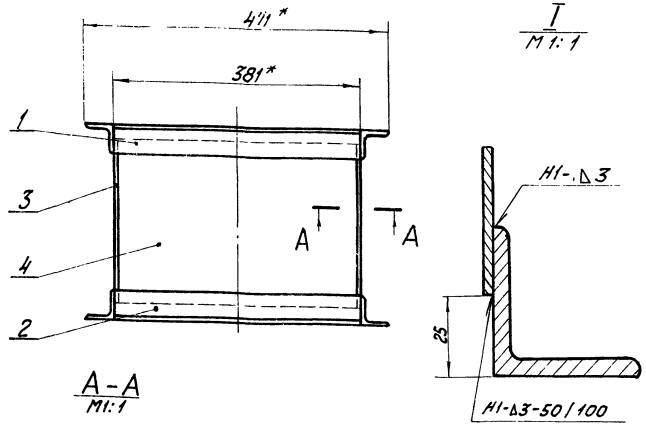
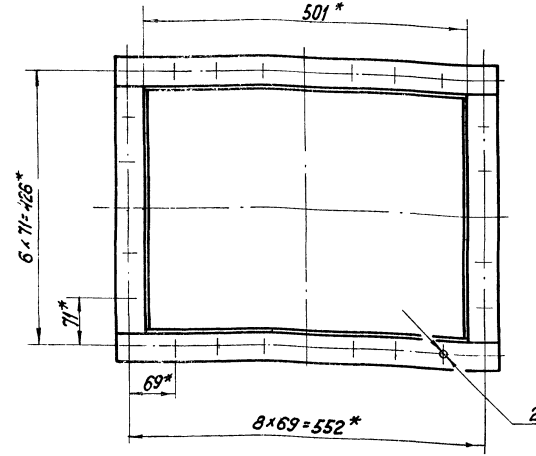
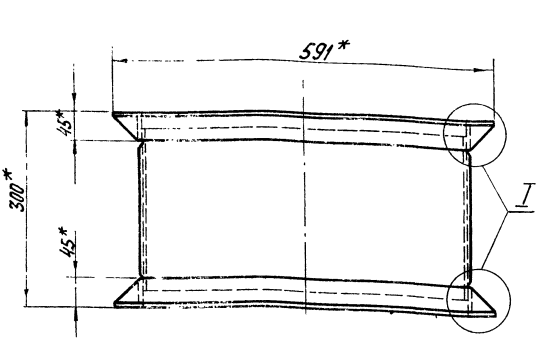
\* Размер для справок.

				64.30.02.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Класс	Масштаб
					1,6		1:5
Удлинитель							
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вместо 3.0173.01716323-70*			
				Лист Листов 1 Латгипропром г. Рига			
				Формат И			

Архивом 62  
Технический проект 903-1-183

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		64.39.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	64.39.02.101	Полка	2	1,99 кг
			Уголок 5-45-45-5 ГОСТ 8509-72 Вместо 3.0173.01716323-70*		
И	2	64.39.02.102	Полка	2	1,28 кг
			Уголок 5-45-45-5 ГОСТ 8509-72 Вместо 3.0173.01716323-70*		

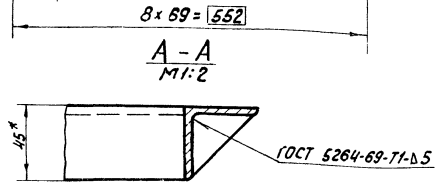
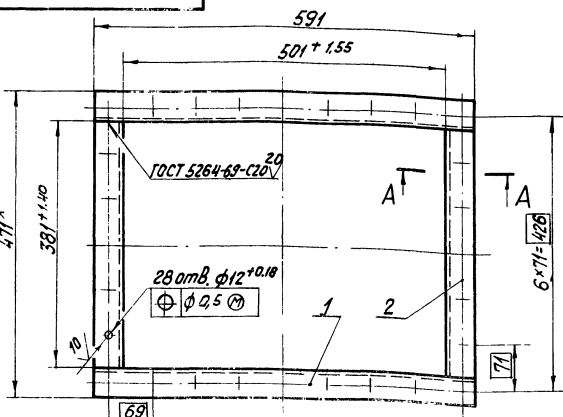
				64.39.02.100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
						1	
Фланец							
				Лист Листов 1 Латгипропром г. Рига			
				Формат И			



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/14$ .
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 49

64.39.02.000 С6				Лист	Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Янгелович	Ильин	Ильин	24	1:5	
Проб.	Зицгалыс	Ильин	Ильин			
И. спец.	Суханков	Ильин	Ильин	Лист Листов 1		
И. контр.	Колмеч	Ильин	Ильин	госстроу Латв. ССР		
И. упр.	Рудинс	Ильин	Ильин	Латгипропром		
				2 Лист		
				формат 12г		

Патрубок  
сборочный чертёж



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/14$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 49

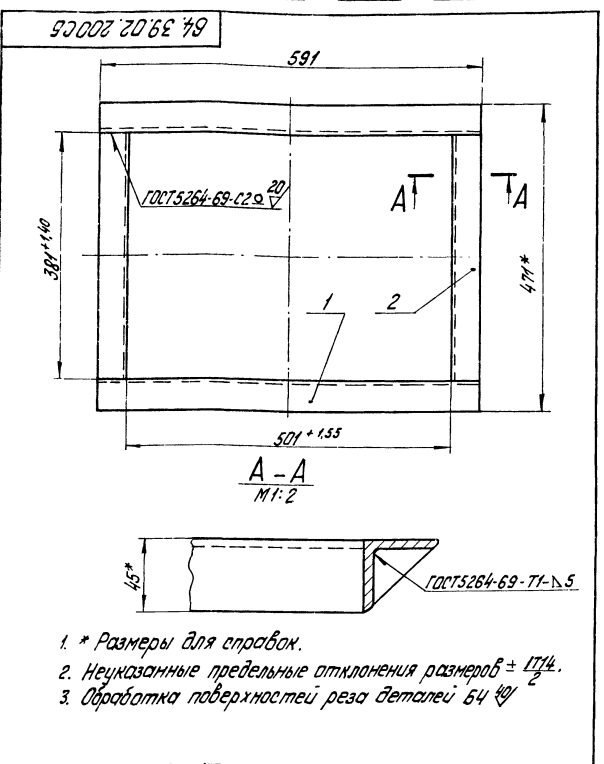
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
II		64.39.02.200 С6	сборочный чертёж		
Документация					
Детали					
Б1	1	64.39.02.201	Палка		
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72	2	1,99кг
Б4	2	64.39.02.202	Палка		
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72	2	1,28кг
			Уголок В Ст3сп3 ГОСТ 535-79		

64.39.02.100 С6				Лист	Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Янгелович	Ильин	Ильин	6.5	1:5	
Проб.	Зицгалыс	Ильин	Ильин			
И. спец.	Суханков	Ильин	Ильин	Лист Листов 1		
И. контр.	Колмеч	Ильин	Ильин	госстроу Латв. ССР		
И. упр.	Рудинс	Ильин	Ильин	Латгипропром		
				2 Лист		
				формат 12г		

Фланец  
сборочный чертёж

фланец

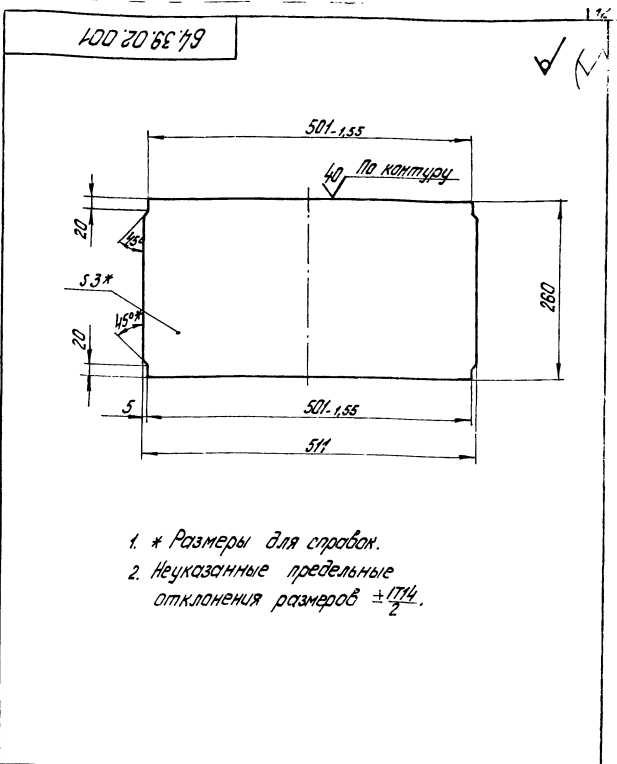
Литовский проект 903-1-183 Альбом 6.2



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17\frac{1}{4}\%$ .
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40.

64.39.02.200 СБ

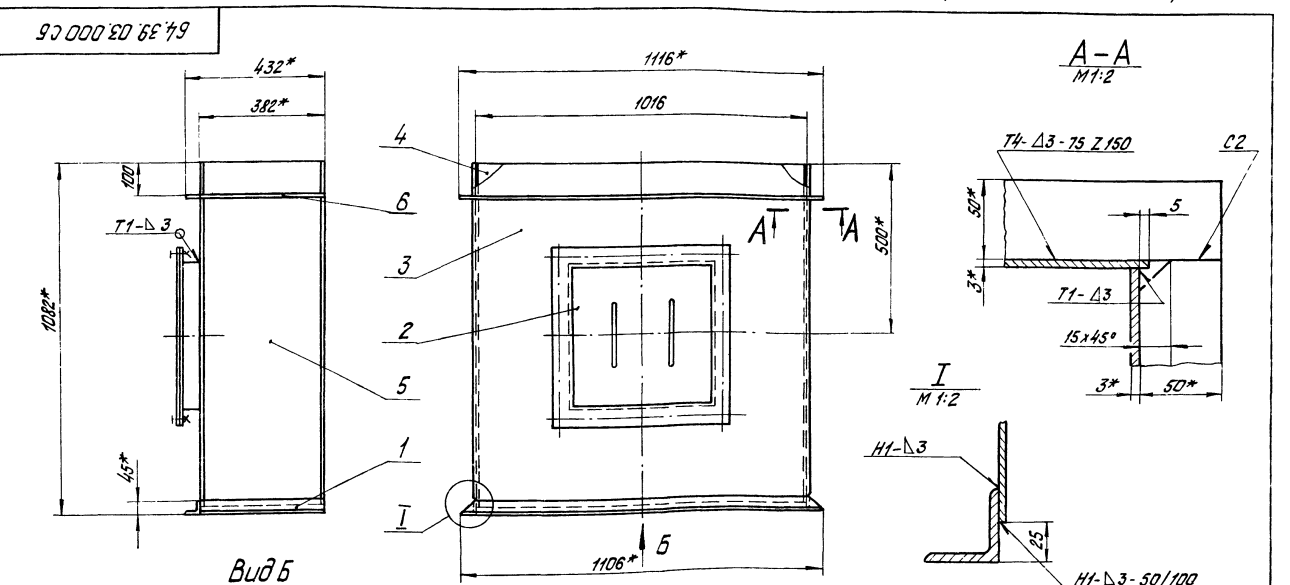
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Начисл.
Разработ.	Инженер	Лист	Лист	Лист		Лист	6,55	1:5
Проб.	Зилгалды	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига		
Ил. спец.	Суханов	Лист	Лист	Лист	Лист	Копир. Тухиш Формат 11		
Н. контр.	Колмеч	Лист	Лист	Лист	Лист			
Чтб.	Рубинс	Лист	Лист	Лист	Лист			



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17\frac{1}{4}\%$ .

64.39.02.001

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Начисл.
Разработ.	Инженер	Лист	Лист	Лист		Лист	3,13	1:5
Проб.	Зилгалды	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига		
Ил. спец.	Суханов	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 3 ГОСТ 19903-74 8013 оп 31 ГОСТ 16323-70*		
Н. контр.	Колмеч	Лист	Лист	Лист	Лист	Копир. Тухиш Формат 11		
Чтб.	Рубинс	Лист	Лист	Лист	Лист			



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17\frac{1}{4}\%$ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40.

64.39.03.000 СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Напорный короб Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Начисл.
Разработ.	Инженер	Лист	Лист	Лист		Лист	106	1:10
Проб.	Зилгалды	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига		
Ил. спец.	Суханов	Лист	Лист	Лист	Лист	Копир. Тухиш 17077-24 Формат 12		
Н. контр.	Колмеч	Лист	Лист	Лист	Лист			
Чтб.	Рубинс	Лист	Лист	Лист	Лист			

Титловый проект 903-1-183

Альбом 6.2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		64.39.03.000.05	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	64.39.03.100	Фланец	1	
11	2	58.02.00.000	Ллак лаза	1	
			<u>Детали</u>		
11	3	64.39.03.001	Стенка	1	
11	4	64.39.03.001-01	Стенка	1	
Б4	5	64.39.03.003	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпЗ ГОСТ 16523-70*		
			376±0,7 x 1057±1,3 мм	2	9,4 кг
			<u>Материалы</u>		
	6		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпЗ ГОСТ 535-79	1,9	М

64.39.03.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Янжелович	Л.И.	Л.И.	1974	1	1
Проб	Янжелович	Л.И.	Л.И.	1974		
Пл. спец	Суханосов	В.И.	В.И.	1974		
Н. контр	Колмец	В.И.	В.И.	1974		
Утв.	Рудинс	В.И.	В.И.	1974		

Напорный короб  
Копир В.И. - Формат 11

Титловый проект 903-1-183

Альбом 6.2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		64.39.03.100.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	64.39.03.101	Полка		
			Узелок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпЗ ГОСТ 535-79	2	3,73 кг
Б4	2	64.39.03.102	Полка		
			Узелок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпЗ ГОСТ 535-79	2	1,29 кг

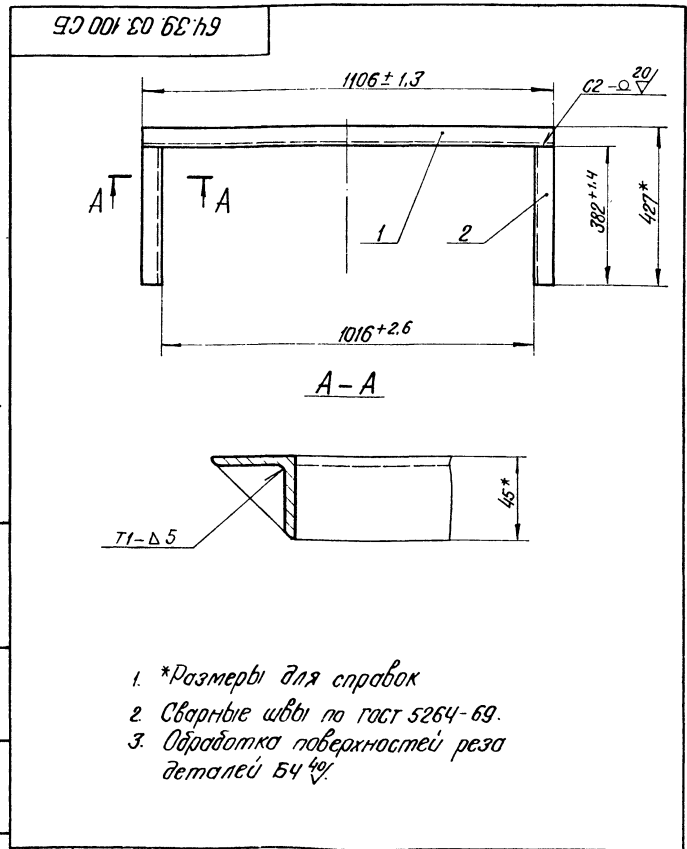
64.39.03.100

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Янжелович	Л.И.	Л.И.	1974	1	1
Проб	Янжелович	Л.И.	Л.И.	1974		
Пл. спец	Суханосов	В.И.	В.И.	1974		
Н. контр	Колмец	В.И.	В.И.	1974		
Утв.	Рудинс	В.И.	В.И.	1974		

Фланец  
Копир В.И. - Формат 11

Титловый проект 903-1-183

Альбом 6.2



- \*Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 40.

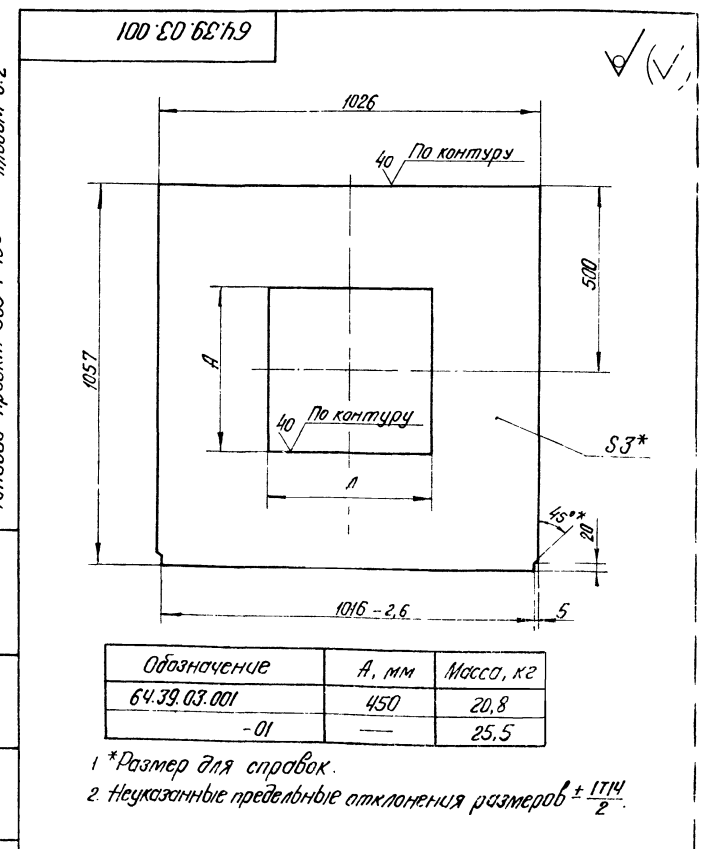
64.39.03.100.05

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Янжелович	Л.И.	Л.И.	1974	1	1
Проб	Янжелович	Л.И.	Л.И.	1974		
Пл. спец	Суханосов	В.И.	В.И.	1974		
Н. контр	Колмец	В.И.	В.И.	1974		
Утв.	Рудинс	В.И.	В.И.	1974		

Фланец.  
Сборочный чертеж.  
Лист 3 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗпЗ ГОСТ 16523-70\*  
Копир В.И. - Формат 11

Титловый проект 903-1-183

Альбом 6.2



Обозначение	А, мм	Масса, кг
64.39.03.001	450	20,8
-01	—	25,5

- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

64.39.03.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Янжелович	Л.И.	Л.И.	1974	1	1
Проб	Янжелович	Л.И.	Л.И.	1974		
Пл. спец	Суханосов	В.И.	В.И.	1974		
Н. контр	Колмец	В.И.	В.И.	1974		
Утв.	Рудинс	В.И.	В.И.	1974		

Стенка  
Лист 3 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗпЗ ГОСТ 16523-70\*  
Копир В.И. - Формат 11

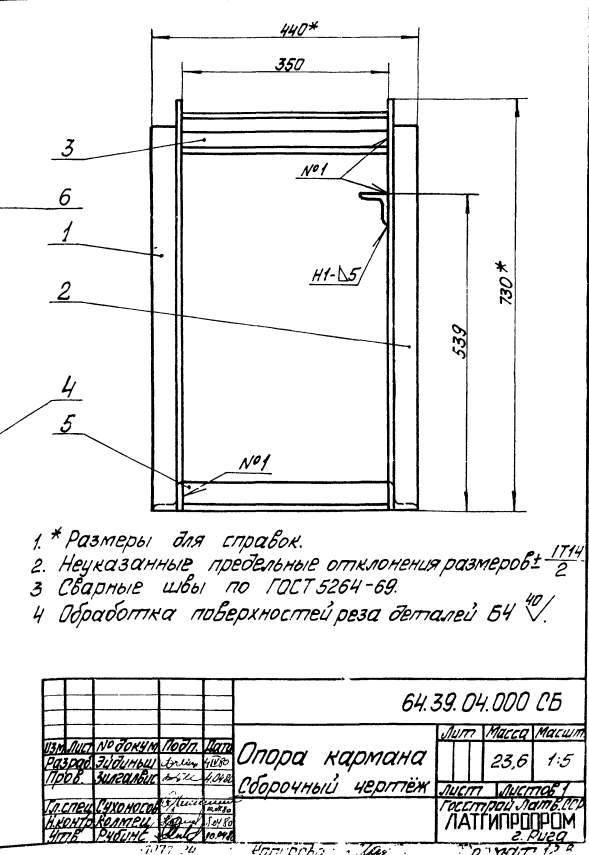
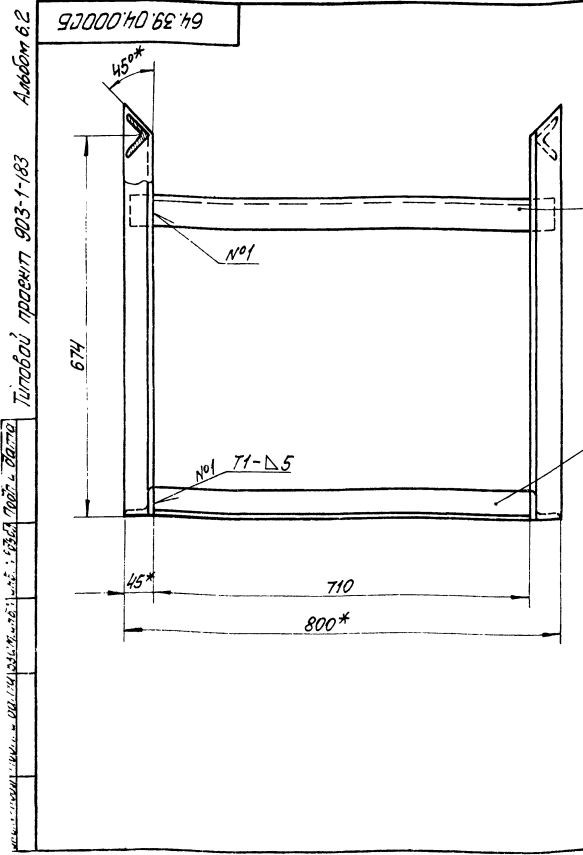
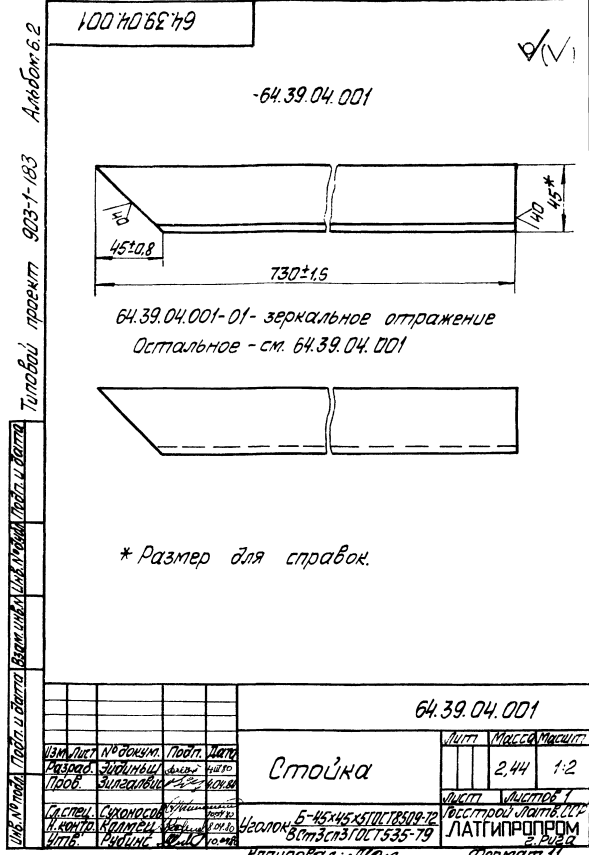
№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Документация</b>					
12		64.39.04.000СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
11	1	64.39.04.001	Стойка	2	
11	2	64.39.04.001-01	Стойка	2	
54	3	64.39.04.002	Полка		
			Уголок 5-63x63x5ГОСТ8509-72 ВотзспзГОСТ535-79	2	2кг
54	4	64.39.04.003	Подпятник		
			Уголок 5-45x45x5ГОСТ8509-72 ВотзспзГОСТ535-79	2	2,4кг
54	5	64.39.04.004	Подпятник		
			Уголок 5-45x45x5ГОСТ8509-72 ВотзспзГОСТ535-79	2	1,2кг
54	6	64.39.04.005	Полка		
			Уголок 5-45x45x5ГОСТ8509-72 ВотзспзГОСТ535-79	1	2,6кг
			L = 770 ± 2,5 мм		

64.39.04.000

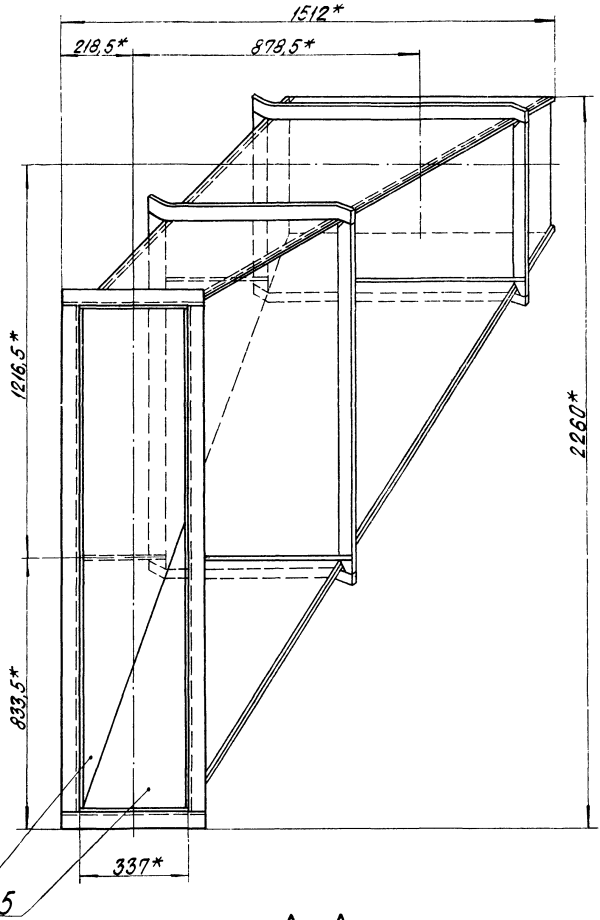
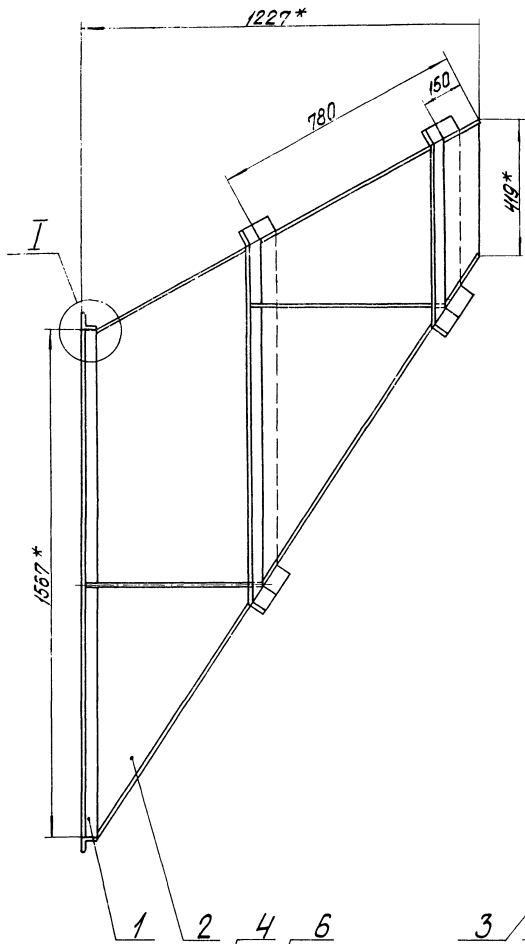
Опора кармана

Копировал: *МЛ*

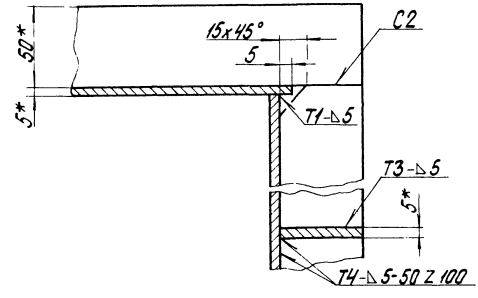
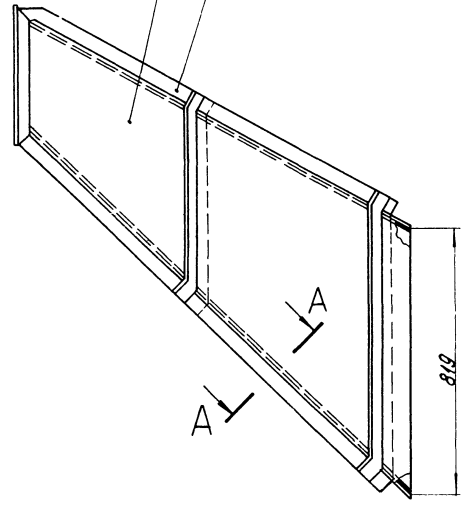
формат 11



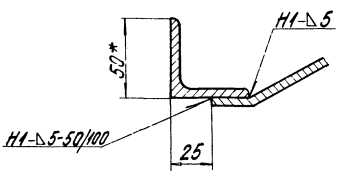




A-A  
M 1:2



I  
M 1:2



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные откл. для размеров  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

				65.39.01.000 СБ	
Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	<b>Переход</b> Сборочный чертёж	
Разработ	Эксплуат	Контроль	Испыт		
Проб	Затравка	Сборка	Сварка	Лист	Листов 1
И.п. спец.	С.у.а.н.о.с.а.	К.а.н.и.н.	С.п.и.н.	Латипропрон 1 2 РИ-7	
И.к.о.н.т.о.	К.о.л.л.е.ц.	С.п.и.н.	С.п.и.н.	230 1:10	
Умб	В.с.у.н.с.	С.п.и.н.	С.п.и.н.	207 - 2Б	

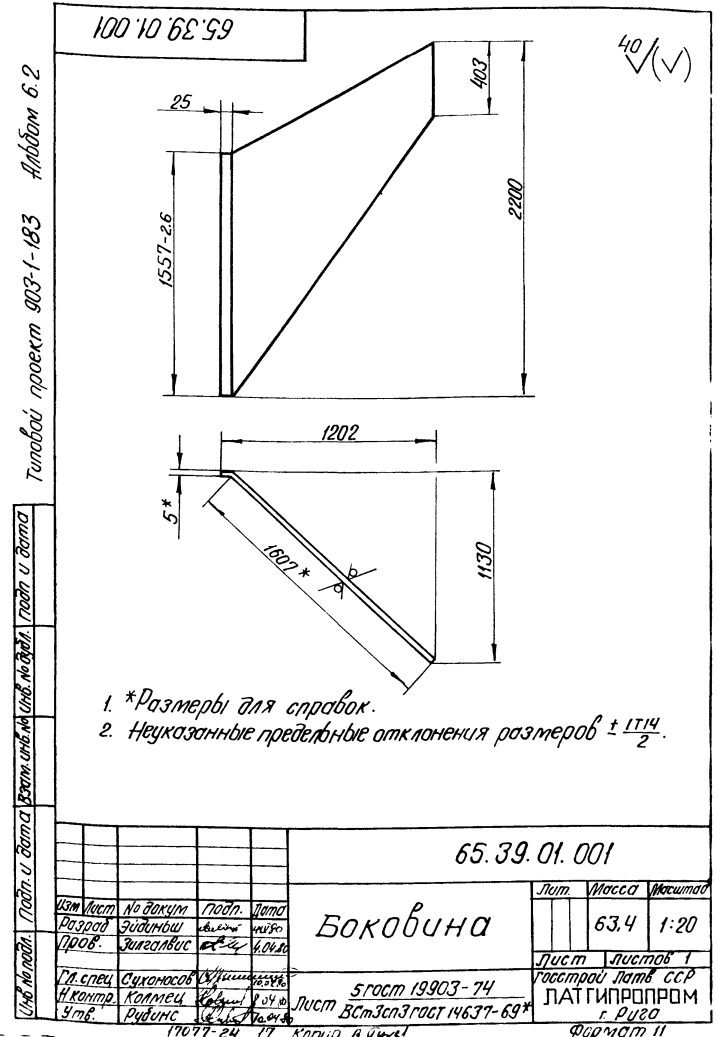
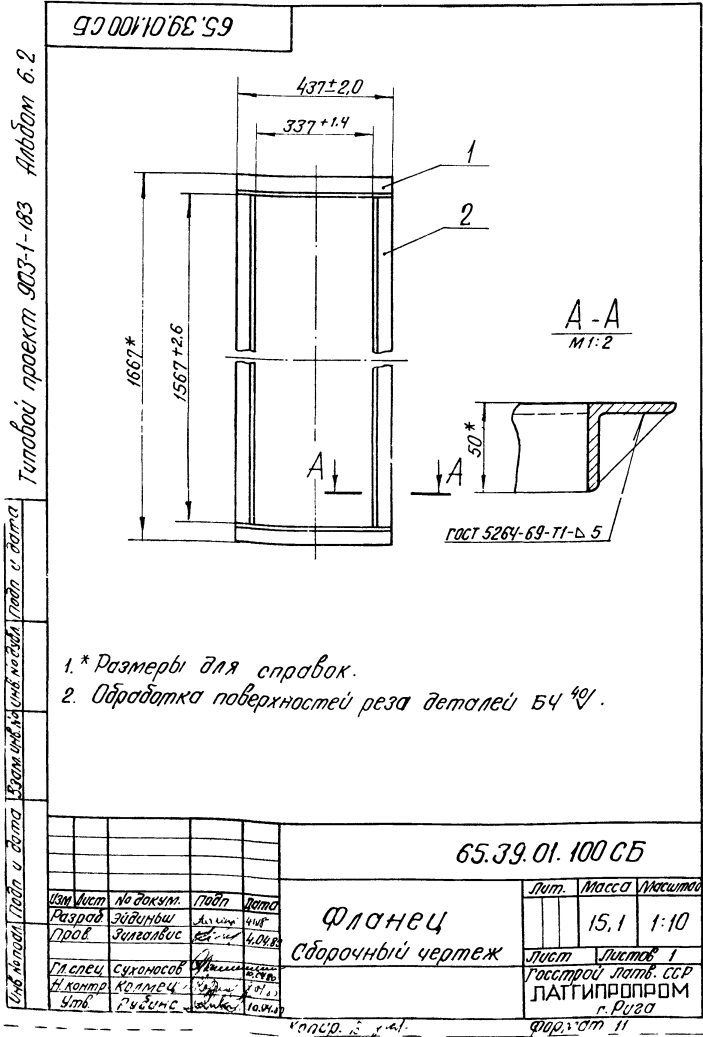
Таблицы прорези 3023-1-100 Милослав О.А.

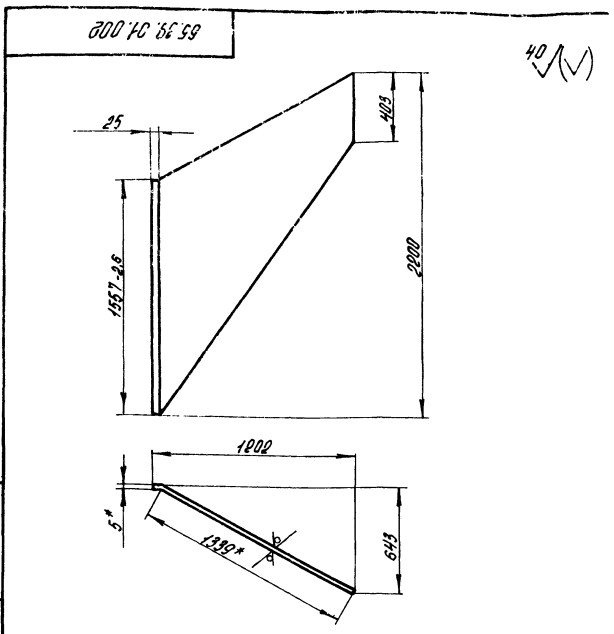
Альбом 6.2  
Типовой проект 903-1-183

Формат	Лист	№ док.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		65.39.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	65.39.01.100	Фланец	1	
<u>Детали</u>					
11	2	65.39.01.001	Боковина	1	
11	3	65.39.01.002	Боковина	1	
11	4	65.39.01.003	Стенка	1	
11	5	65.39.01.004	Стенка	1	
<u>Материалы</u>					
	6		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 8СтЗпс2 ГОСТ 535-79	9	М
65.39.01.000					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Лито	
Разраб.	Э.И.Ильин	А.С.Ильин	Л.И.Ильин	Л.И.Ильин	
Проб.	Э.И.Ильин	А.С.Ильин	Л.И.Ильин	Л.И.Ильин	
Гл. спец.	Суханов	Суханов	Суханов	Суханов	
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец	
Утв.	Рубинс	Рубинс	Рубинс	Рубинс	
Переход			Лит	Лист	Листов
			Л	1	1
			ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
			Копир. В.Чука		

Альбом 6.2  
Типовой проект 903-1-183

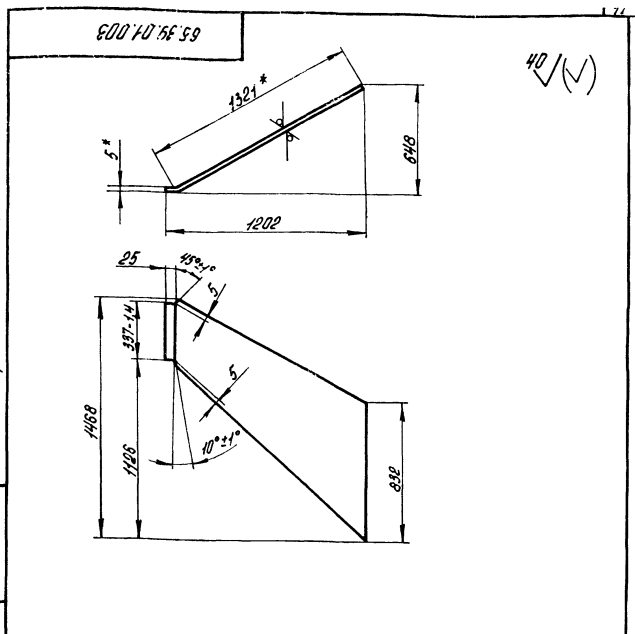
Формат	Лист	№ док.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
11		65.39.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	65.39.01.101	Полка		
			Узелок Б-50x30x5 ГОСТ 8502-72 ВСтЗпс3 ГОСТ 535-79	2	1,65 кг
Б4	2	65.39.01.102	Полка		
			Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8502-72 ВСтЗпс3 ГОСТ 535-79	2	5,9 кг
65.39.01.100					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Лито	
Разраб.	Э.И.Ильин	А.С.Ильин	Л.И.Ильин	Л.И.Ильин	
Проб.	Э.И.Ильин	А.С.Ильин	Л.И.Ильин	Л.И.Ильин	
Гл. спец.	Суханов	Суханов	Суханов	Суханов	
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец	
Утв.	Рубинс	Рубинс	Рубинс	Рубинс	
Фланец			Лит	Лист	Листов
			Л	1	1
			ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
			Копир. В.Чука		





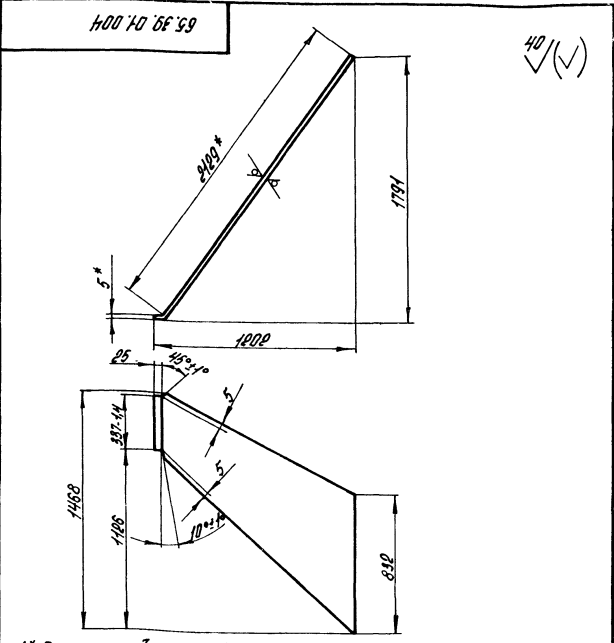
1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 12_{\mu}$ .

				65.39.01.002		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб	Экспл	Инженер	Л.С.С.	1983	53	1-20
Проб	Завхоз	Л.С.С.	1983			
Л.С.С.	С.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Лист	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Лист 5 ГОСТ 19903-74	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	8 Ст.З.п.З ГОСТ 14637-69*	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
				Л.С.С.		



1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 12_{\mu}$ .

				65.39.01.003		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб	Экспл	Инженер	Л.С.С.	1983	31	1-20
Проб	Завхоз	Л.С.С.	1983			
Л.С.С.	С.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Лист	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Лист 5 ГОСТ 19903-74	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	8 Ст.З.п.З ГОСТ 14637-69*	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
				Л.С.С.		



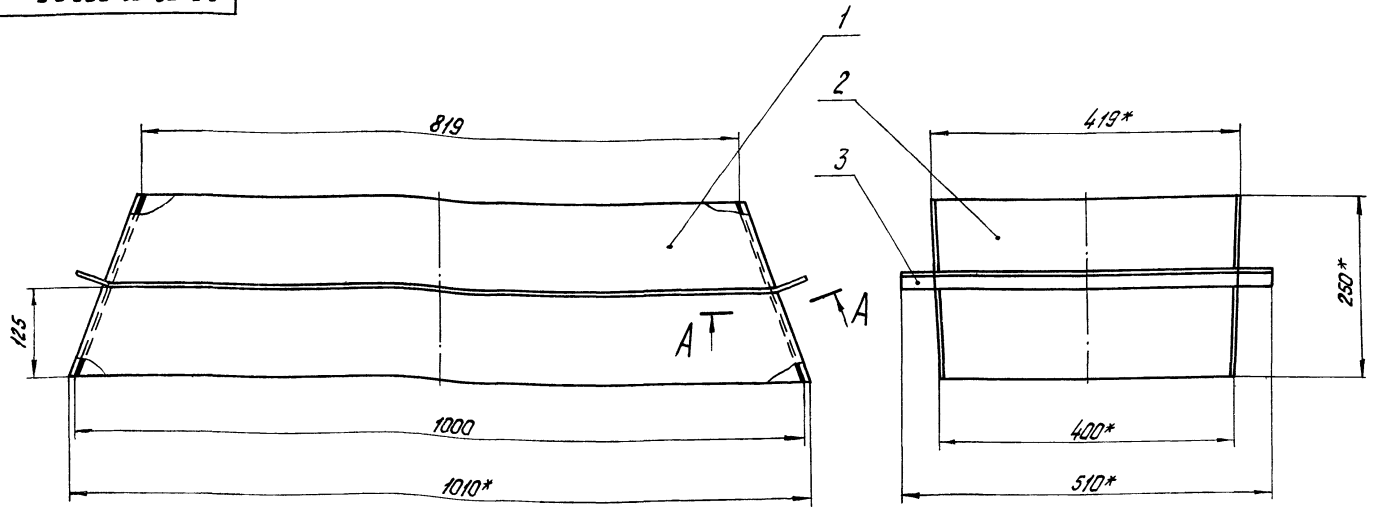
1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 12_{\mu}$ .

				65.39.01.004		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб	Экспл	Инженер	Л.С.С.	1983	49,8	1-20
Проб	Завхоз	Л.С.С.	1983			
Л.С.С.	С.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Лист	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Лист 5 ГОСТ 19903-74	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	8 Ст.З.п.З ГОСТ 14637-69*	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
				Л.С.С.		

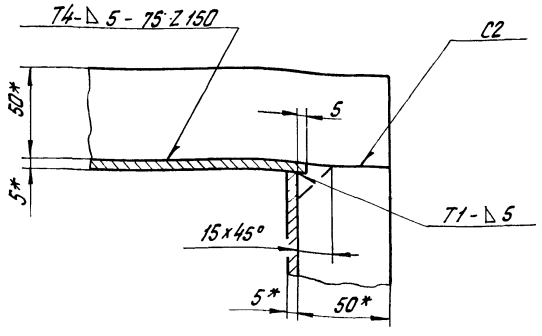
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
			65.39.02.000 СБ	Рабочий чертеж		
				Детали		
Н	1		65.39.02.001	Стенка	2	
Н	2		65.39.02.002	Стенка	2	
				Материалы		
		3		Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 8 Ст.З.п.З ГОСТ 535-79	2,8	н
				65.39.02.000		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб	Экспл	Инженер	Л.С.С.	1983		
Проб	Завхоз	Л.С.С.	1983			
Л.С.С.	С.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Лист	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Лист 5 ГОСТ 19903-74	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	8 Ст.З.п.З ГОСТ 14637-69*	Листов 1
И.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
				Л.С.С.		

Титовой проект 903-1-183 Альбом 6.2

65.39.02.000 СБ



A-A  
M1:2

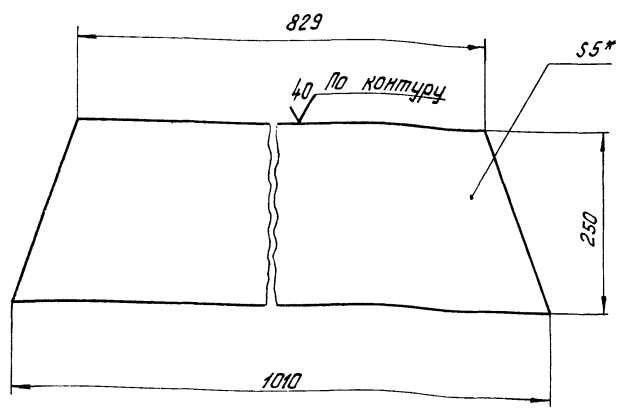


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

65.39.02.000 СБ				Лист	Масса	Начислено
Переход				32	1:5	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		
Копир Тукш				Формат 12		

Титовой проект 903-1-183 Альбом 6.2

65.39.02.001

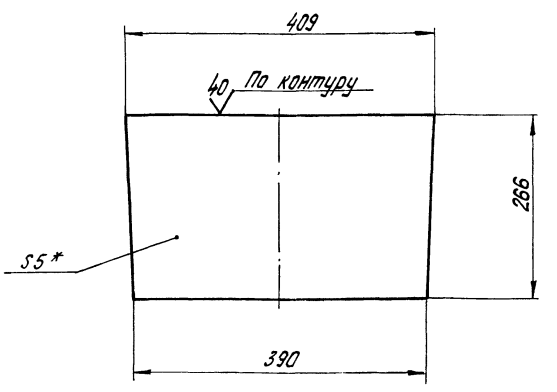


- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

65.39.02.001				Лист	Масса	Начислено
Стенка				9,0	1:5	
5 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	1
ВСтЗенЗГОСТ14637-69				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		
Копир Тукш				Формат 11		

Титовой проект 903-1-183 Альбом 6.2

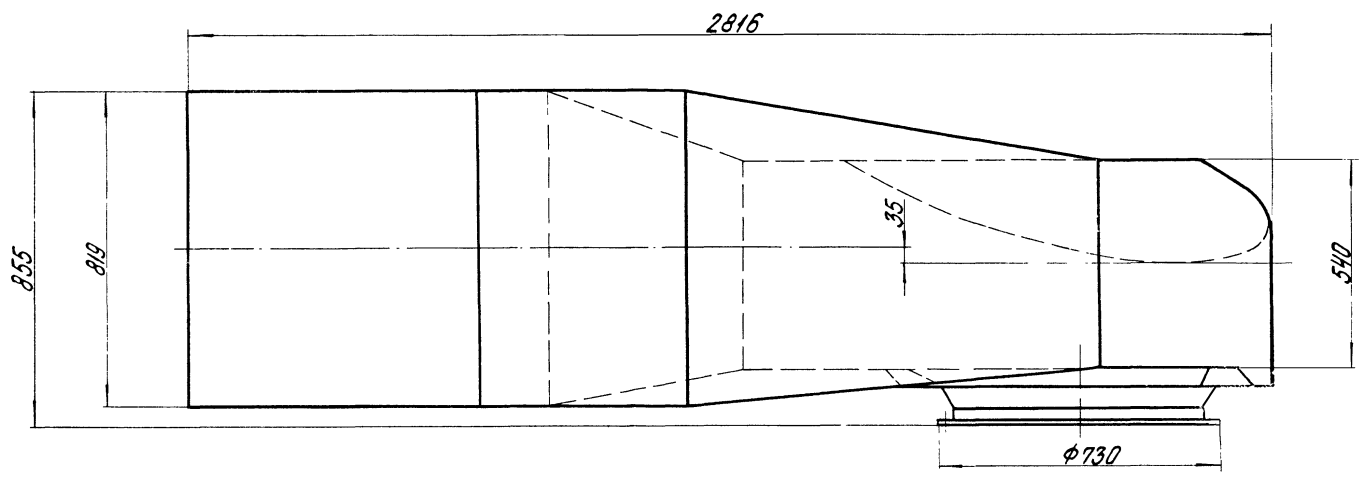
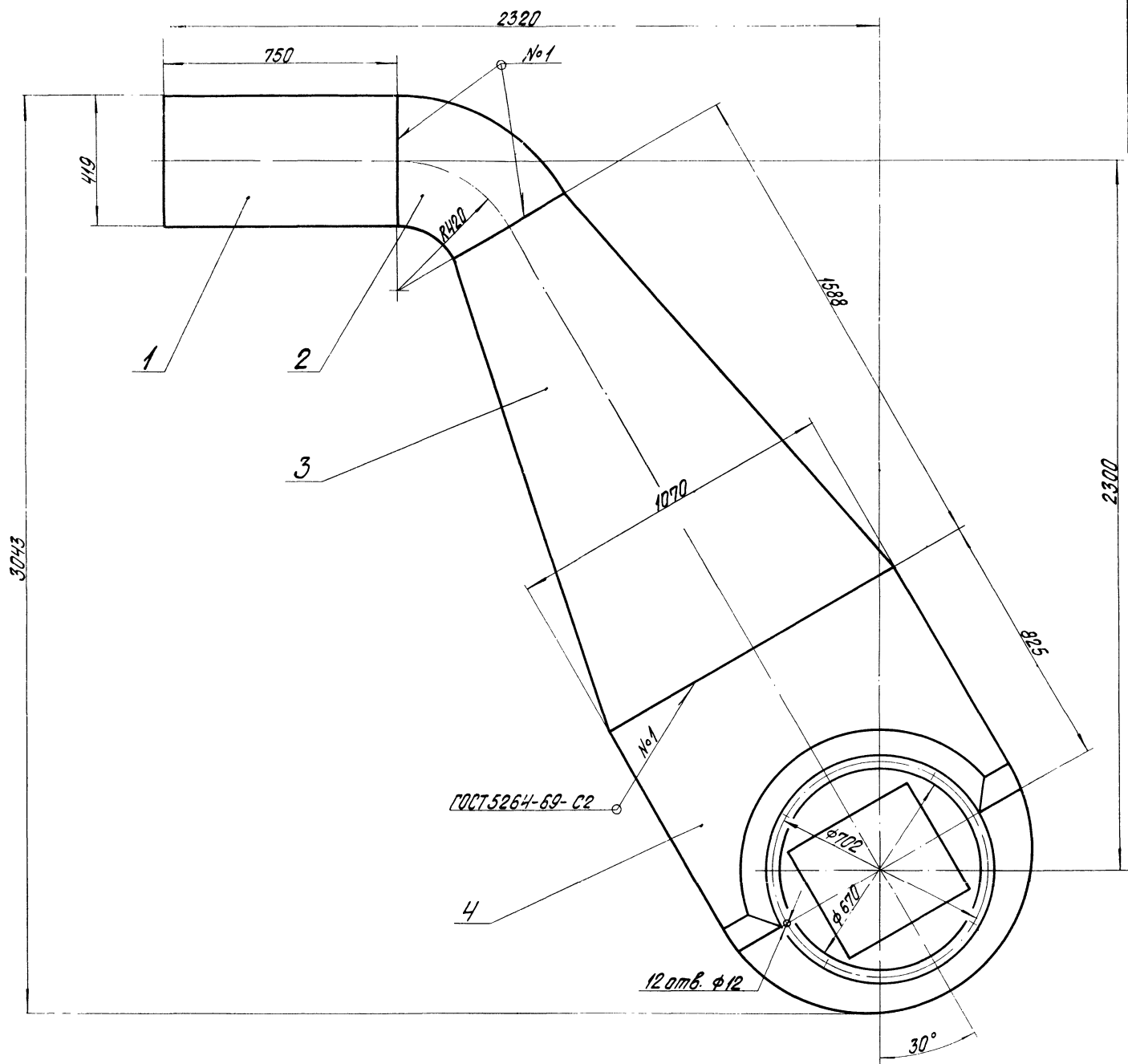
65.39.02.002



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

65.39.02.002				Лист	Масса	Начислено
Стенка				4,2	1:5	
5 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	1
ВСтЗенЗГОСТ14637-69				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		
Копир Тукш				Формат 11		

Шифр № табл. Листы и дата сдачи проекта № табл. № докум. Подп. и дата



Размеры для справок

				65.39.03.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Всасывающий карб	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж		515	1:10
Разработ	Инженер	Колесников	Л.С.	1971				
Проб	Зингалев	Л.С.	1971					
Ил. спец.	Сухомосов	Л.С.	1971					
И.контр.	Колесников	Л.С.	1971					
Утв.	Рубин	Л.С.	1971					

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			65.39.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		65.39.03.100	Короб	1	
11	2		65.39.03.200	Колена	1	
11	3		65.39.03.300	Переход	1	
11	4		65.29.02.000	Карман	1	

65.39.03.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Янкевич	Лист	Лист
Проб.	Зилгалвис	Лист	Лист
Т.п. спец.	Суханов	Лист	Лист
Н.контр.	Колмец	Лист	Лист
Утв.	Рудинс	Лист	Лист

Восстанавливающий  
короб

Лит. Лист Листов  
1 1 1  
Гостроу Латв. ССР  
ЛАТГИПРОМ  
г. Рига  
Формат И

Копир. В. Сура -

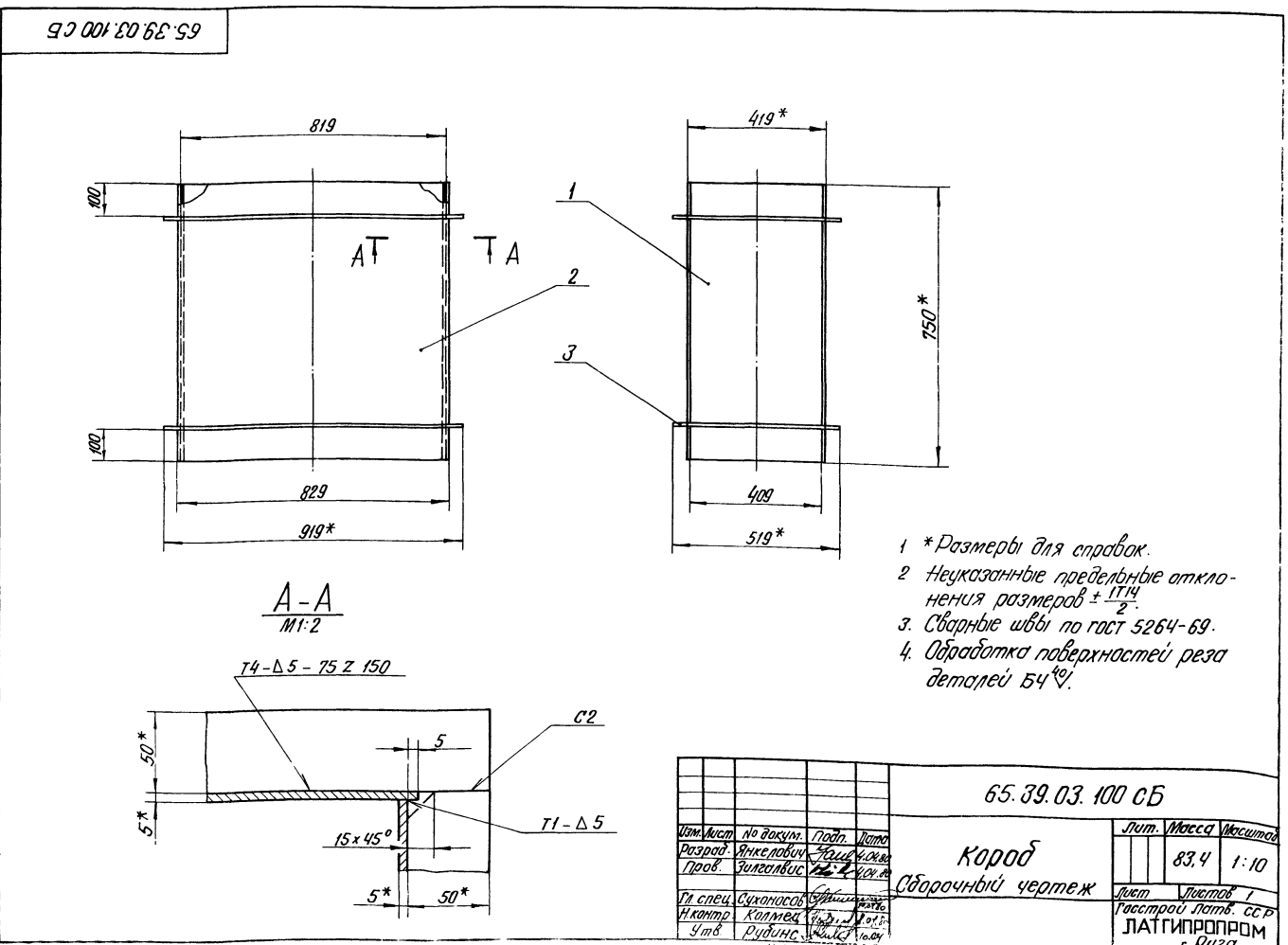
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			65.39.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		65.39.03.101	Стенка		
				Лист 5 гост 19903-74 ВстЗелЗ гост 14637-69*	2	12,0 кг
Б4	2		65.39.03.102	Стенка		
				Лист 5 гост 19903-74 ВстЗелЗ гост 14637-69*	2	24,4 кг
				Материалы		
	3			Полоса 5x50 гост 103-76 ВстЗелЗ гост 535-79	5,4	м

65.39.03.100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Янкевич	Лист	Лист
Проб.	Зилгалвис	Лист	Лист
Т.п. спец.	Суханов	Лист	Лист
Н.контр.	Колмец	Лист	Лист
Утв.	Рудинс	Лист	Лист

Короб

Лит. Лист Листов  
1 1 1  
Гостроу Латв. ССР  
ЛАТГИПРОМ  
г. Рига  
Формат И

Копир. В. Сура -





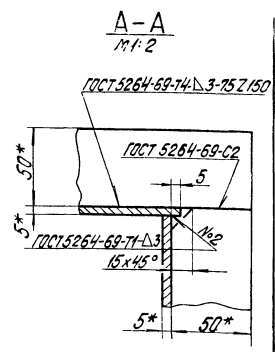
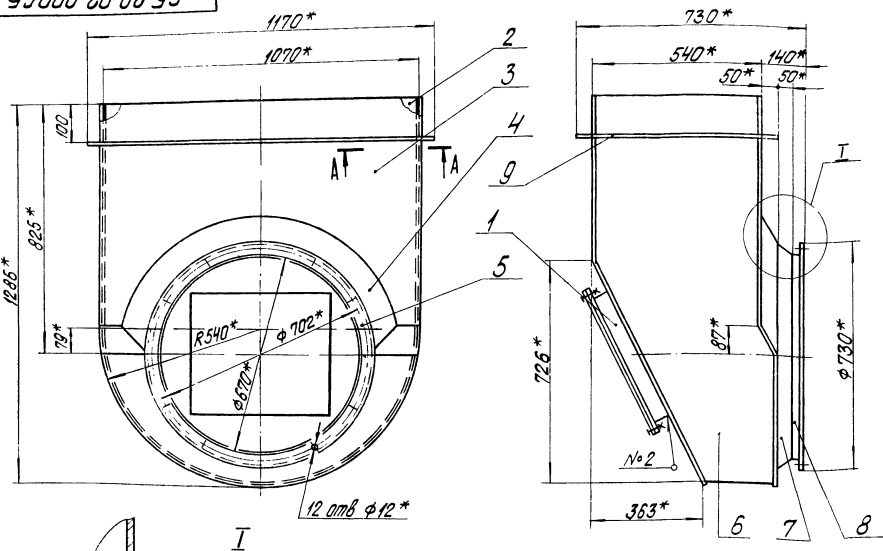




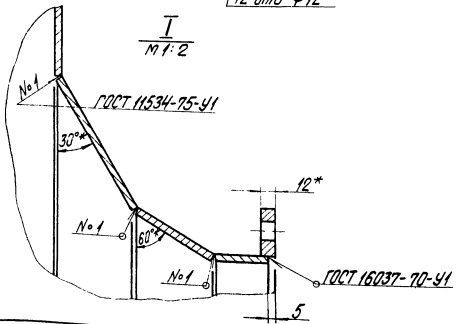


65 29 02.000 СБ

Типовой проект 303-1-183 Альбом Б.2



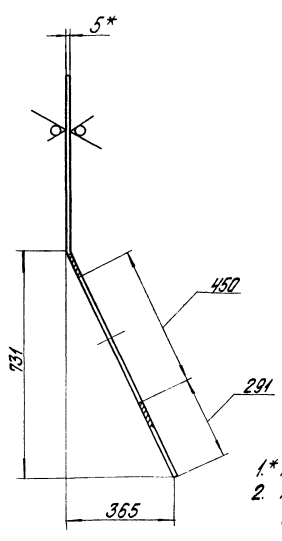
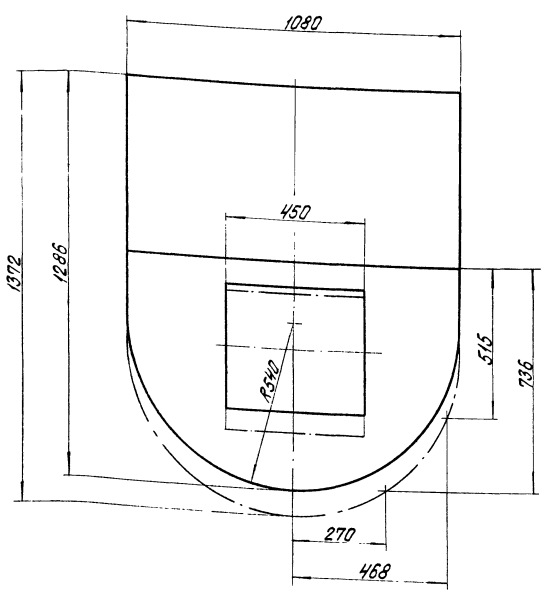
1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .



				65.29.02.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	<b>Кордман</b> Сборочный чертёж		
Разработ.	Инженер	Провер.	Инженер			
Лист	Листов	№	№	Лист	Листов	№
Лист	Листов	№	№	Лист	Листов	№
				МАСТЕРСТВО ПЛАСТИКПРОМ г. Рязань		

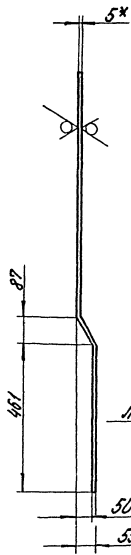
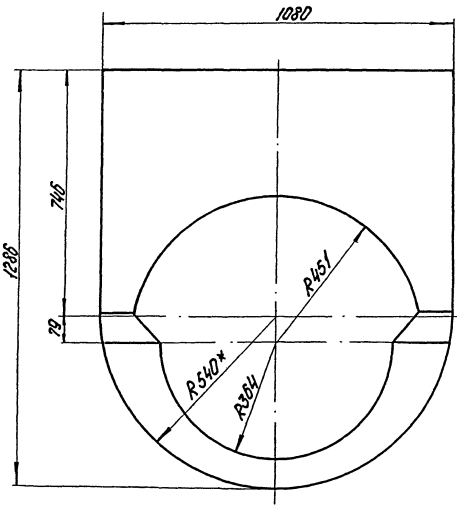
65 29 02.001

Типовой проект 303-1-183 Альбом Б.2

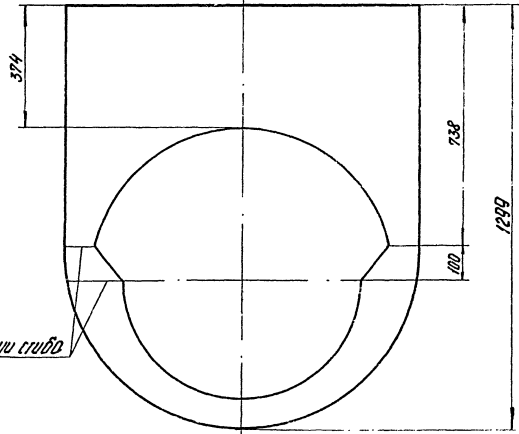


1.\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				65.29.02.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	<b>Стенка</b>		
Разработ.	Инженер	Провер.	Инженер			
Лист	Листов	№	№	Лист	Листов	№
Лист	Листов	№	№	Лист	Листов	№
				МАСТЕРСТВО ПЛАСТИКПРОМ г. Рязань		

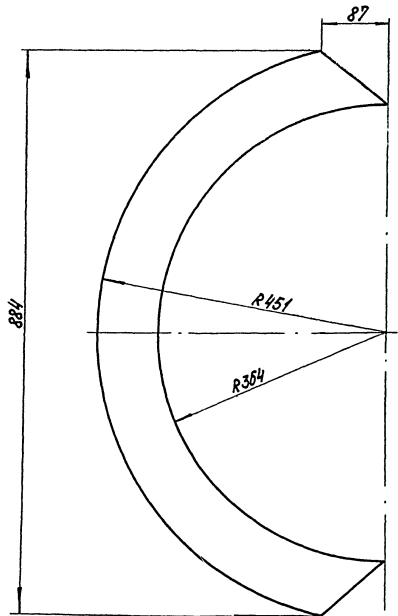
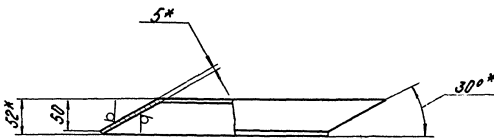


Развертка

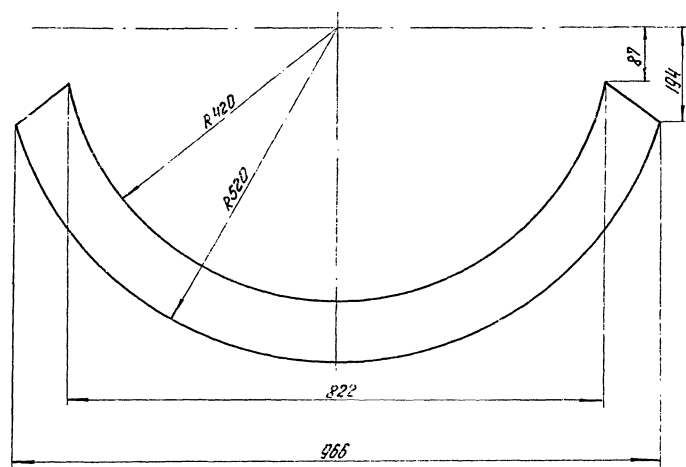


1\* Размеры для справок.  
2 Неказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				65.29.02.002		
Изм.	Лист	Число	Дата	Стенка	Лист	Масштаб
Разраб.	Инженер	Провер.	Дата		30	1:10
Проб.	Инженер	Провер.	Дата			
Л.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	Лист	Листов 1	
И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	Листов 1		
Упр.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Лист 5 ЛСТ 19903-74		
				Лист 8 ЛСТ 19903-74		
				Лист 10 ЛСТ 19903-74		
				Лист 12 ЛСТ 19903-74		
				Копир 4427-		
				Формат 12		



Развертка



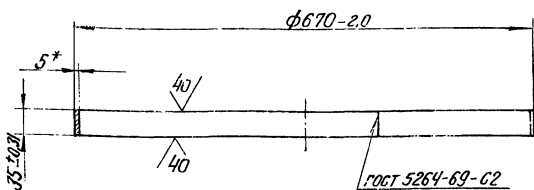
1\* Размеры для справок  
2 Неказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				65.29.02.003		
Изм.	Лист	Число	Дата	Полуконус	Лист	Масштаб
Разраб.	Инженер	Провер.	Дата		5	1:5
Проб.	Инженер	Провер.	Дата			
Л.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	Лист	Листов 1	
И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	Листов 1		
Упр.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Лист 5 ЛСТ 19903-74		
				Лист 8 ЛСТ 19903-74		
				Лист 10 ЛСТ 19903-74		
				Лист 12 ЛСТ 19903-74		
				Копир 4427- 10717-24 26		
				Формат 12		



65.29.02.007

(V)(V)



\* Размер для справок.

65.29.02.007

Удлинитель

Лист 2.9 Масса 1:5

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Янжелович	М.И.С.	М.И.С.	1990.3
Пров	Зелгаловис	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Т.спец	Суханосов	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Н.контр	Колтец	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Утв	Рудинс	В.И.С.	В.И.С.	1990.3

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗСПЗ ГОСТ 14637-69\*

Лист Листов 1  
госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига  
Формат И1

Копир В.Оурел-

Ансамбль 6.2  
Топовый проект 9031-183

Код докум	Лист	Год	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			65.39.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		65.39.04.100 СБ	Фланец	1	
				Детали		
11	2		65.39.04.001	Стенка	1	
11	3		65.39.04.002	Стенка	1	
11	4		65.39.04.003	Стенка	1	
11	5		65.39.04.003-01	Стенка	1	

Изм. №, лист, год, дата, автор, исполнитель, дата, лист, листов

65.39.04.000

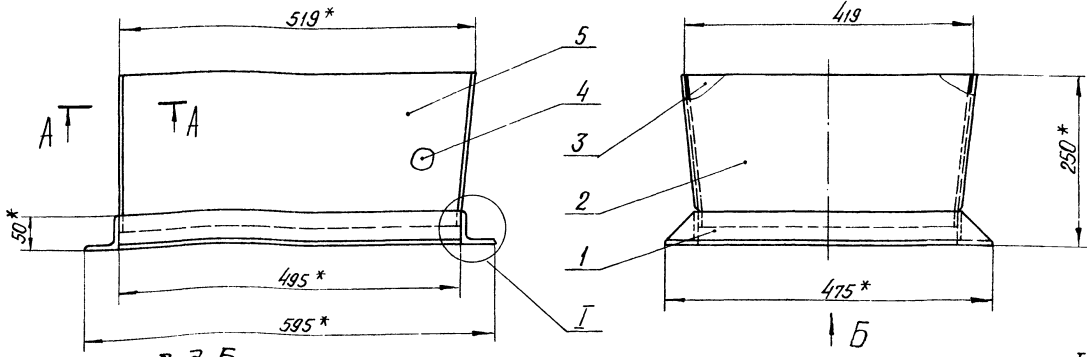
Переход

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Янжелович	М.И.С.	М.И.С.	1990.3
Пров	Зелгаловис	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Т.спец	Суханосов	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Н.контр	Колтец	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Утв	Рудинс	В.И.С.	В.И.С.	1990.3

Лист Листов 1  
госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига  
Формат И1

Копир В.Оурел-

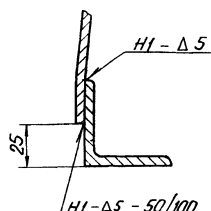
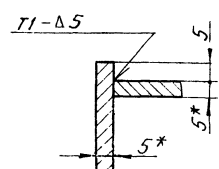
65.39.04.000 СБ



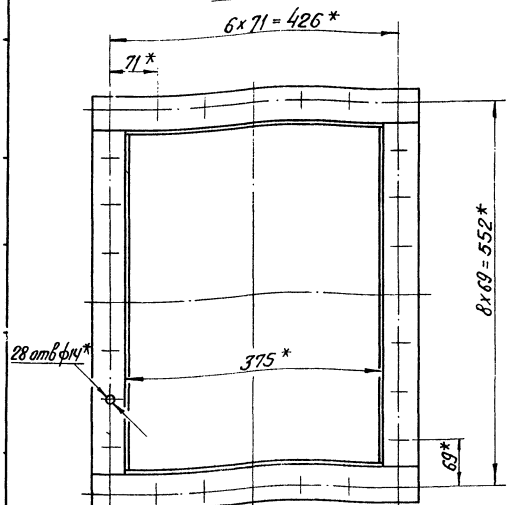
Вид Б

I I  
M1:2

A-A  
M1:1



- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69



65.39.04.000 СБ

Переход  
Сборочный чертеж

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Янжелович	М.И.С.	М.И.С.	1990.3
Пров	Зелгаловис	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Т.спец	Суханосов	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Н.контр	Колтец	В.И.С.	В.И.С.	1990.3
Утв	Рудинс	В.И.С.	В.И.С.	1990.3

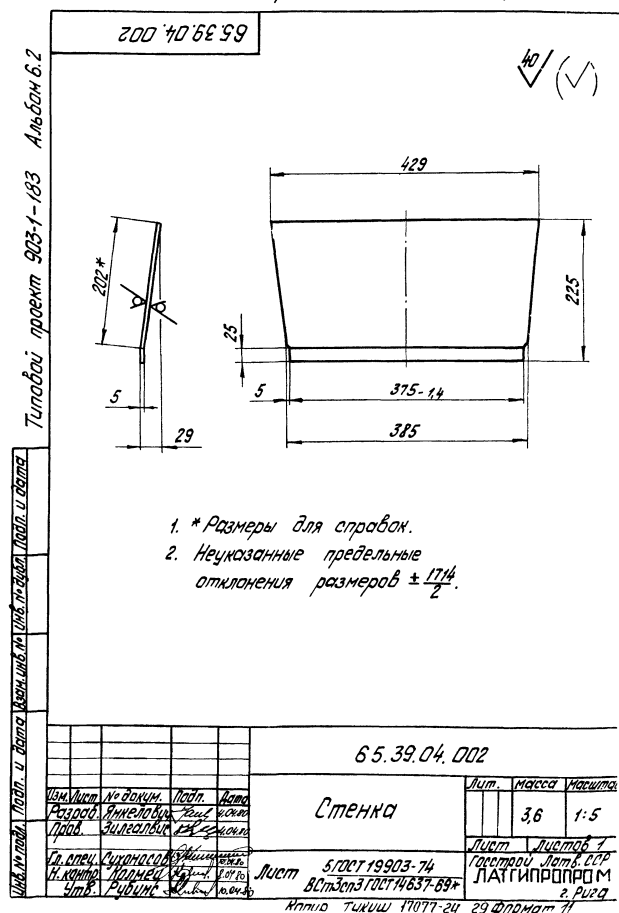
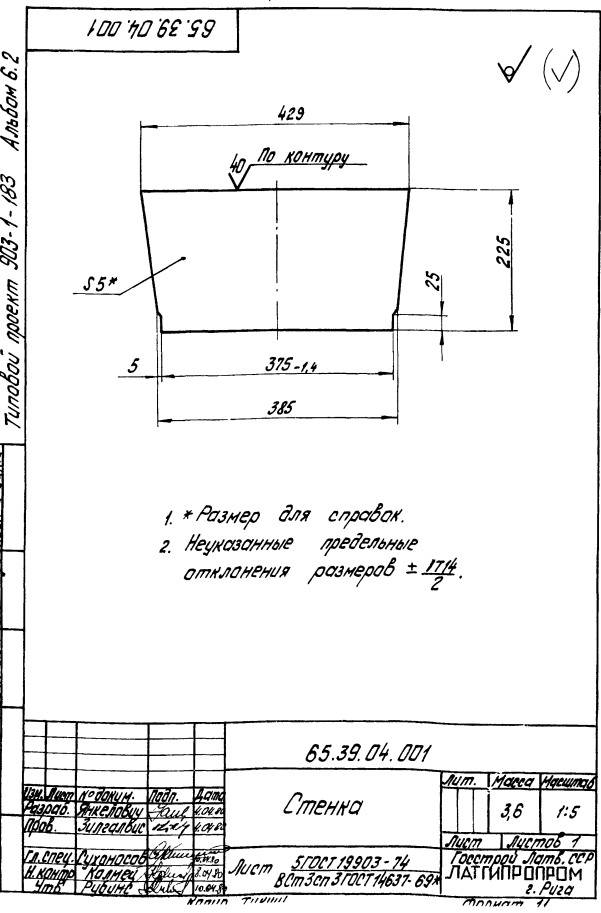
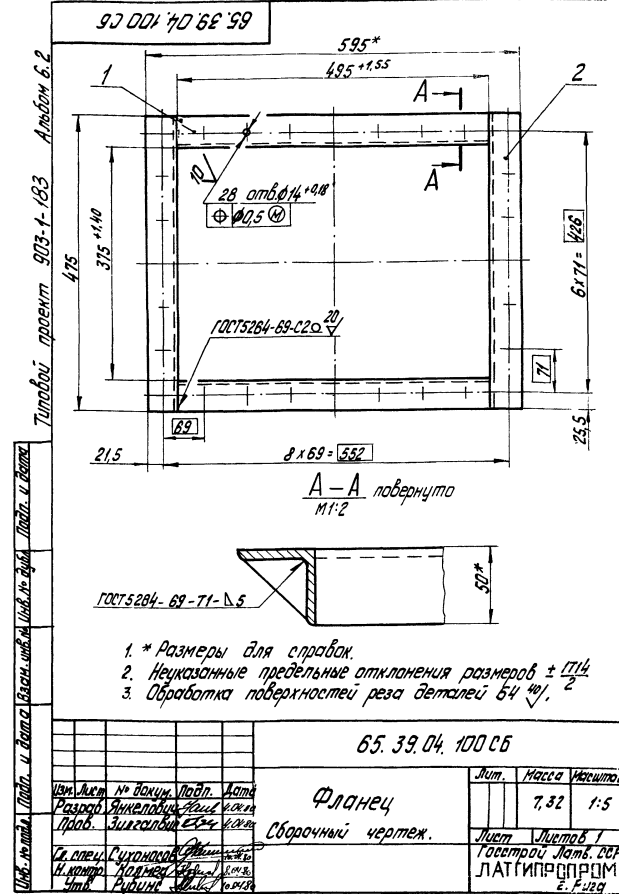
Лист Листов 1  
госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига  
Формат И2

Копир В.Оурел- 197071-04 СБ Формат И2

Формат Листа №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
		Документация		
11	65.39.04.100 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1	65.39.04.101		Полка
		Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗопЗ ГОСТ 535-79	2	1,87х2
64	2	65.39.04.102		Полка
		Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗопЗ ГОСТ 535-79	2	1,79х2

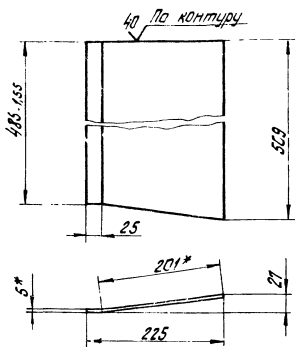
65.39.04.100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Инженер	Л.С.С.	Л.С.С.
Проб.	Инженер	Л.С.С.	Л.С.С.
И.сп.	Инженер	Л.С.С.	Л.С.С.
И.контр.	Инженер	Л.С.С.	Л.С.С.
Чтв.	Инженер	Л.С.С.	Л.С.С.
Фланец			
Лит. Лист Листов			
7			
Госстандарт Латв. ССР			
ЛАТВИПРОПРОМ			
г. Рига			
Формат 71			
Копир. Тухий			



ЕЮД 40 62 99

✓(✓)

65.39.04.003



65.39.04.003-01- зеркальное отражение  
Остальное - см. 65.39.04.003.

- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

65.39.04.003

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Инженер	Лист	Лист	Лист			
Проб.	Инженер	Лист	Лист	Лист			
И. спец.	Суханов	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

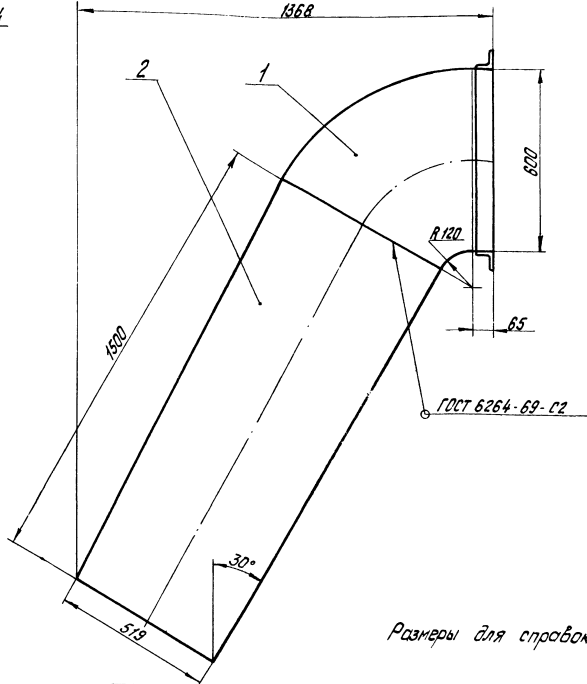
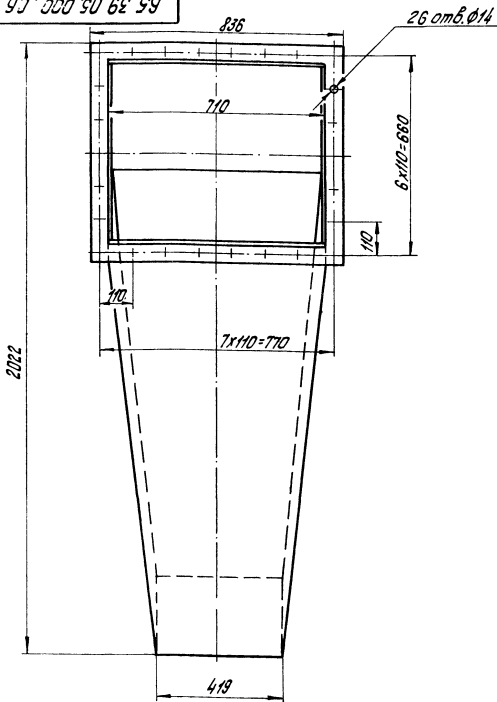
Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
80х30х3 ГОСТ 14637-69

Лит. Масса Масштаб  
Лист Листов 1  
Госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
е. Рига

Копир. Тухиш формат И

ЕЮД 40 62 99



Размеры для справок.

65.39.05.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Инженер	Лист	Лист	Лист			
Проб.	Инженер	Лист	Лист	Лист			
И. спец.	Суханов	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Напорный короб

Сборочный чертеж.

Лит. Масса Масштаб  
Лист Листов 1  
Госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
е. Рига

Копир. Тухиш 17077-24 30 формат И2

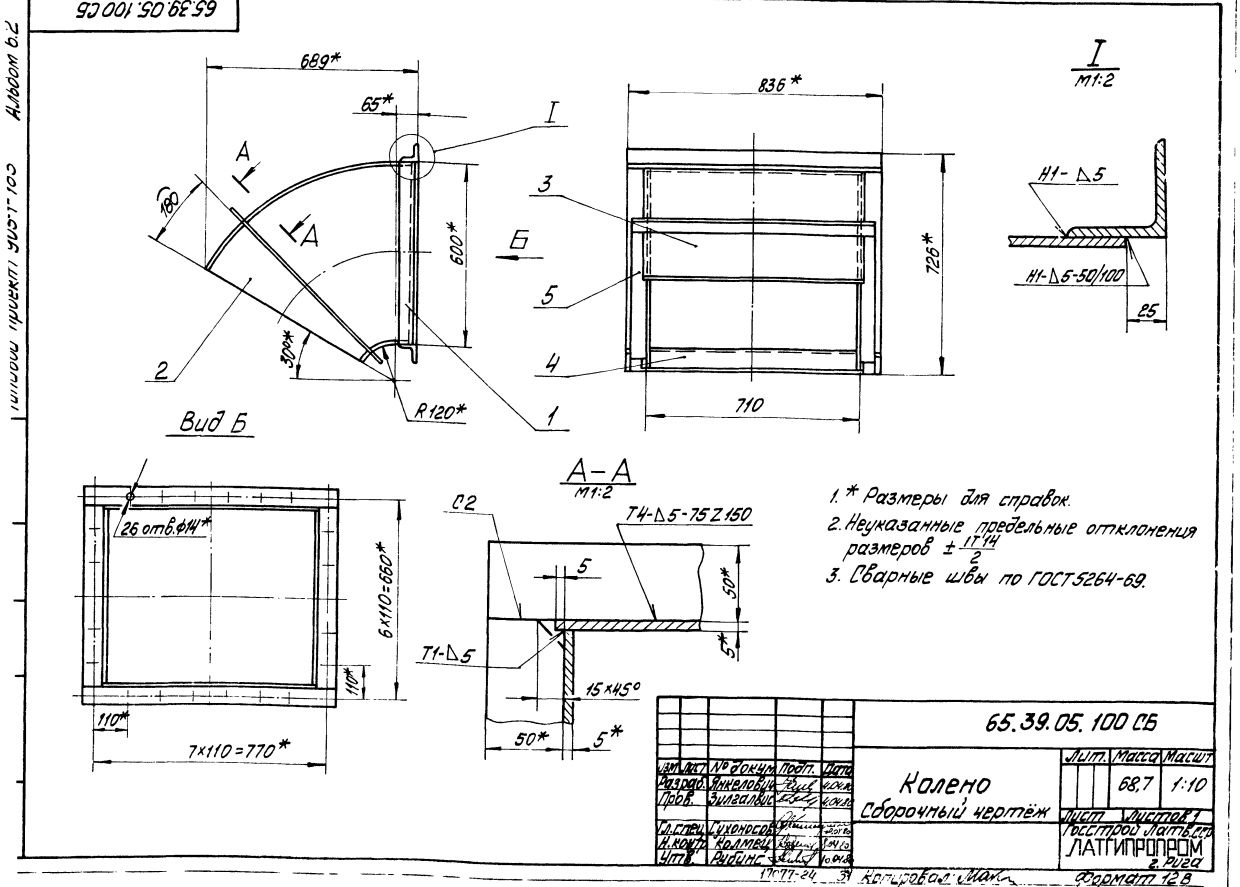
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Альбом Б.2			Документация		
И2		65.39.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И1	1	65.39.05.100	Колена	1	
И1	2	65.39.05.200	Переход	1	

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			65.39.05.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		65.39.05.110	Фланец	1	
				Детали		
11	2		65.39.05.101	Боковина	2	
11	3		65.39.05.102	Стенка	1	
11	4		65.39.05.103	Стенка	1	
				Материалы		
		5		5x50 ГОСТ 103-76 Полоса в ст. л. ГОСТ 535-79	2,8 м	

65.39.05.100				65.39.05.110			
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Лист	Зона	Лист	Обозначение
			КОЛЕНА				ФЛАНЕЦ
Капировская МЗС				Капировская МЗС			
Формат 118				Формат 118			

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			65.39.05.110 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
64	1		65.39.05.111	Полка		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-78 Угелок в ст. л. ГОСТ 535-79	2	2,9 м <sup>2</sup>
64	2		65.39.05.112	Полка		
				Угелок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-78 в ст. л. ГОСТ 535-79	2	4,0 м <sup>2</sup>

65.39.05.100				65.39.05.110			
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Лист	Зона	Лист	Обозначение
			КОЛЕНА				ФЛАНЕЦ
Капировская МЗС				Капировская МЗС			
Формат 118				Формат 118			









65.39.05.202

40 По контуру

5.5\*

1507

509

590

1. \* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

65.39.05.202

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разработ.	Инженер	С.И. Волков	С.И. Волков	1977.07.24
Проб.	Инженер	С.И. Волков	С.И. Волков	1977.07.24

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 303-79 ГОСТ 1937-59\*

Латгипропром  
Капировал: Волкова

65.39.06.000 СБ

3

4

№1

№1

680

830\*

50\*

652

705

ГОСТ 5284-69-71-5 №1

2

1

5

№1

440

75\*

590\*

533

710

1. Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ  $40^\circ$ .

65.39.06.000 СБ

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разработ.	Инженер	С.И. Волков	С.И. Волков	1977.07.24
Проб.	Инженер	С.И. Волков	С.И. Волков	1977.07.24

Лист 51 ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 303-79 ГОСТ 1937-59\*

Латгипропром  
Капировал: Волкова

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		65.39.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	65.39.06.001	Стойка	4	5,85 кг
			Узелок БЧ 5-75x75x7 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 303-79 ГОСТ 535-79		
54	2	65.39.06.002	Полка	2	3,5 кг
			Узелок БЧ 5-75x75x7 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 303-79 ГОСТ 535-79		
54	3	65.39.06.003	Полка	2	6,37 кг
			Узелок БЧ 5-75x75x7 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 303-79 ГОСТ 535-79		
			L = 800 ± 1 мм		
54	4	65.39.06.004	Подпятник	2	2,56 кг
			Узелок БЧ 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 303-79 ГОСТ 535-79		
54	5	65.39.06.005	Подпятник	2	1,66 кг
			Узелок БЧ 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 303-79 ГОСТ 535-79		

65.39.06.000

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разработ.	Инженер	С.И. Волков	С.И. Волков	1977.07.24
Проб.	Инженер	С.И. Волков	С.И. Волков	1977.07.24

Лист 51 ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 303-79 ГОСТ 1937-59\*

Латгипропром  
Капировал: Волкова

65.39.06.000 СБ

Опора.

Сборочный чертеж.

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разработ.	Инженер	С.И. Волков	С.И. Волков	1977.07.24
Проб.	Инженер	С.И. Волков	С.И. Волков	1977.07.24

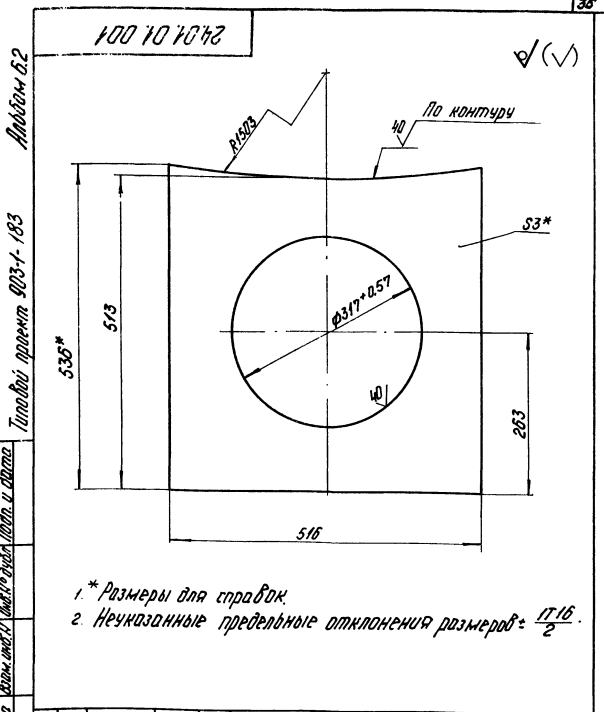
Лист 51 ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 303-79 ГОСТ 1937-59\*

Латгипропром  
Капировал: Волкова

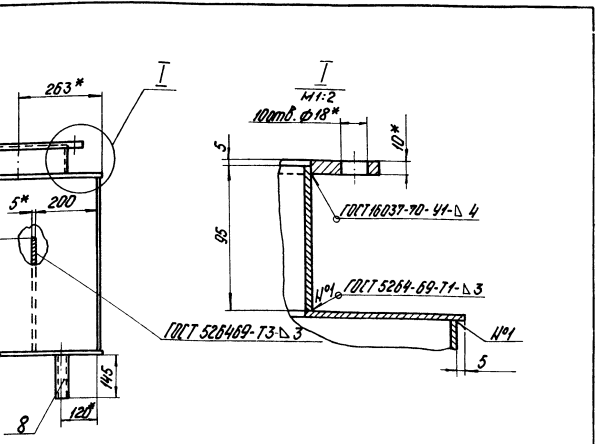
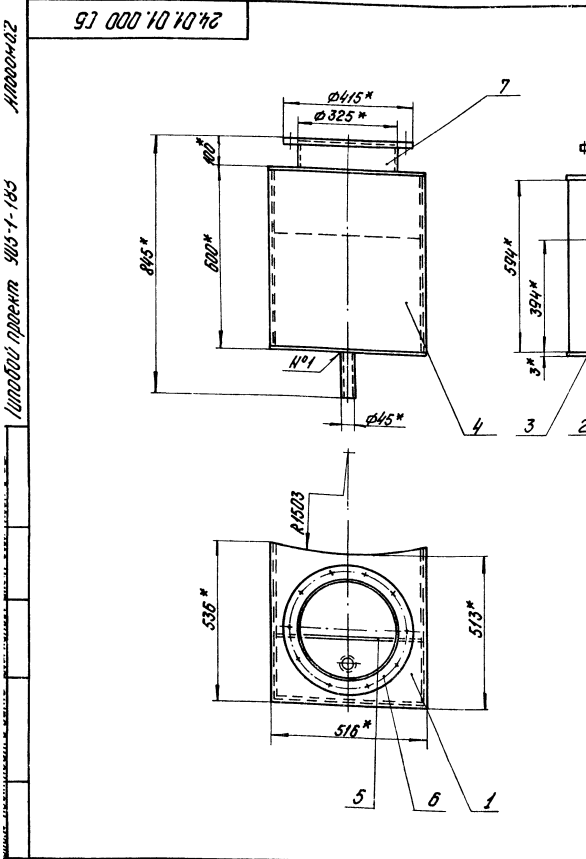


№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
12		24.01.01.000 СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
Н	1	24.01.01.001	Крыша	1	
Н	2	24.01.01.002	Днище	1	
Н	3	24.01.01.003	Бокодина	2	
Н	4	24.01.01.003-01	Бокодина	1	
Н	5	24.01.01.005	Перегорodka	1	
Н	6	24.01.01.006	Фланец	1	
Б4	7	24.01.01.007	Патрубок		
			Труба 325x4 ГОСТ 10704-76		
			Труба 816x3 ГОСТ 10705-83	1	3,0 кг
Б4	8	24.01.01.008	Патрубок		
			Труба 16x25 ГОСТ 10704-76		
			Труба 816x3 ГОСТ 10705-83	1	0,38 кг

24.01.01.000					
Корпус			Формат А4		



24.01.01.001					
Крыша			Формат А4		
			Лист 45 1:5		
			Лист 31027 19903-74		
			Лист 816x3 ГОСТ 10705-83		
			Лист 16x25 ГОСТ 10704-76		
			Лист 816x3 ГОСТ 10705-83		



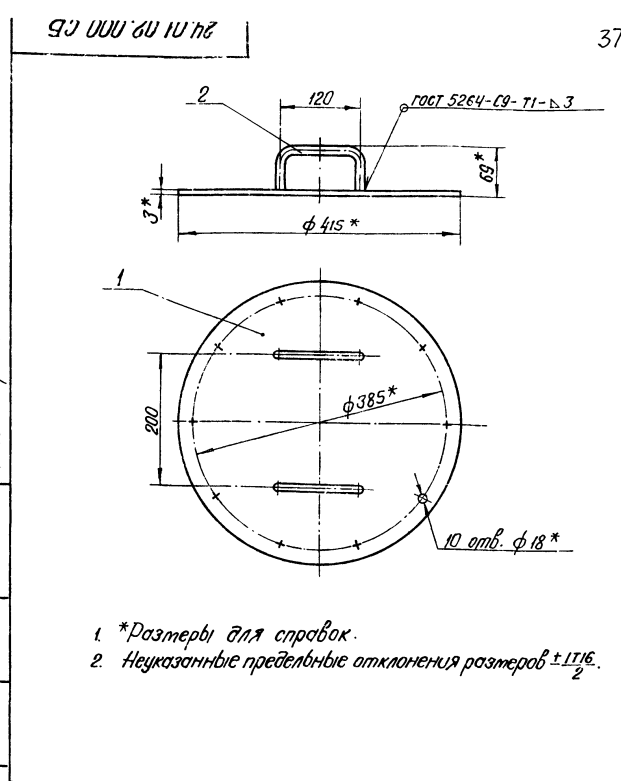
1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16.  
 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ЧЗ.

24.01.01.000 СБ					
Корпус			Формат А4		
Оборочный чертёж			Лист 48.1 1:10		
			Лист 31027 19903-74		
			Лист 816x3 ГОСТ 10705-83		
			Лист 16x25 ГОСТ 10704-76		
			Лист 816x3 ГОСТ 10705-83		



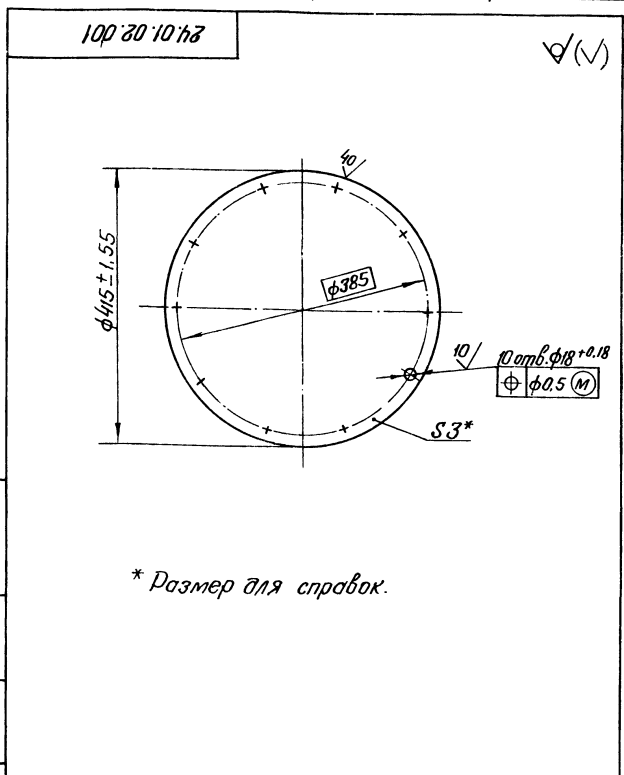
Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	24.01.02.000.СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	24.01.02.001	Крышка	1
11	2	24.01.02.002	Ручка	2

24.01.02.000				Лист	Масса	Масштаб
Крышка						
Листовой проект 903-1-183				Лист	Масса	Масштаб
Крышка.					3.6	1:5
Сборочный чертеж.				Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ				г. Рига		

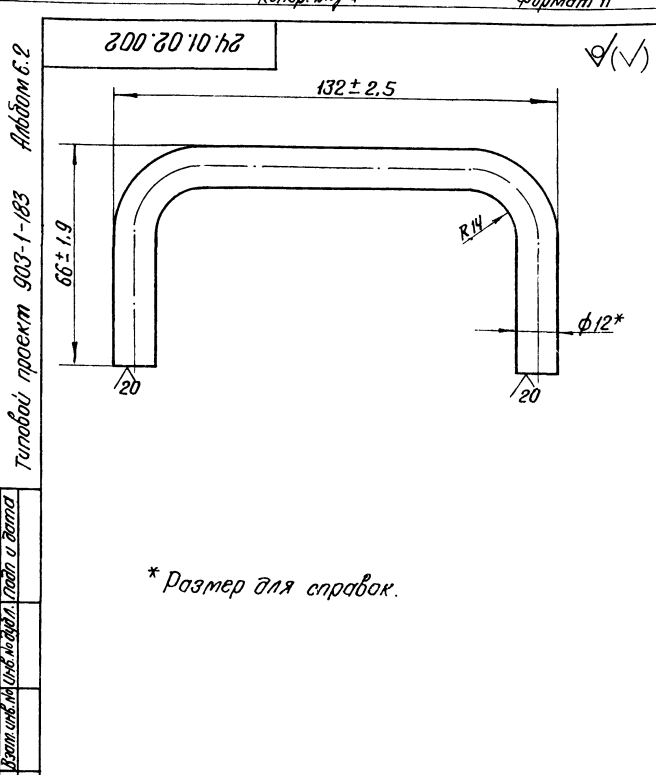


1 \*Размеры для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/16$ .

24.01.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Крышка.						
Сборочный чертеж.				Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ				г. Рига		



24.01.02.001				Лист	Масса	Масштаб
Крышка					3.2	1:5
Листовой проект 903-1-183				Лист	Листов	1
Крышка				3 ГОСТ 19903-74		
ЛАТГИПРОПРОМ				г. Рига		



24.01.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Ручка					0.2	1:1
Листовой проект 903-1-183				Лист	Листов	1
Ручка				8-12 ГОСТ 2590-71		
ЛАТГИПРОПРОМ				г. Рига		

Листовой проект 903-1-183 Альбом 6.2





Альбом 6.2

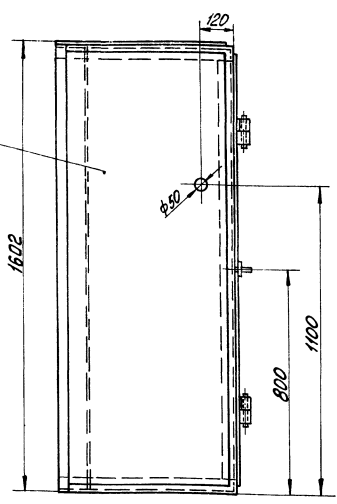
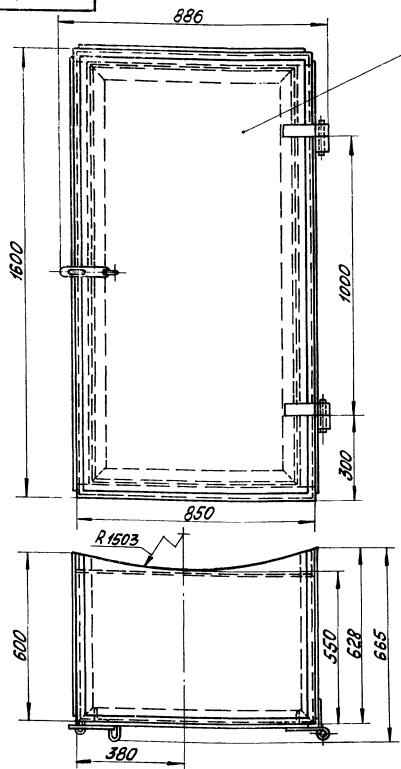
Типовой проект 903-1-103

Альбом 6.2

Типовой проект 903-1-103

Типовой проект 903-1-103

55.01.00.00 СБ



Размеры для справок

				55.01.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Камера управления сборочный чертёж		
Разработ.	Эксплуат.	Состав.	Исполн.	Исп.	Лист	Масса	Масштаб
Проект.	Копирец	Рисунки	Чертёж			101,8	1:10
И.справ.	С.консульт.	С.проект.	С.исполн.	С.исп.	Лист	Листов 1	
И.наблюд.	К.проект.	К.исполн.	К.исп.	К.исп.	Техстатус Латгипропром		
Читает	Рисует	С.контр.	С.контр.	С.контр.	Латгипропром 55.01.00.000		
				Копировать: 1 шт.			
				Формат А2			

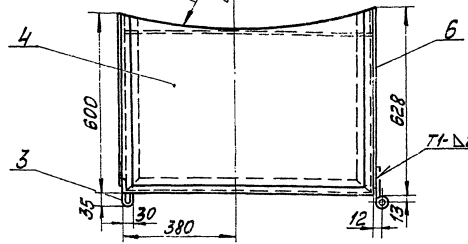
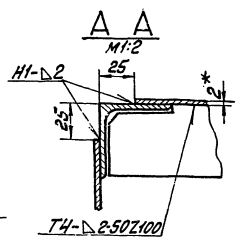
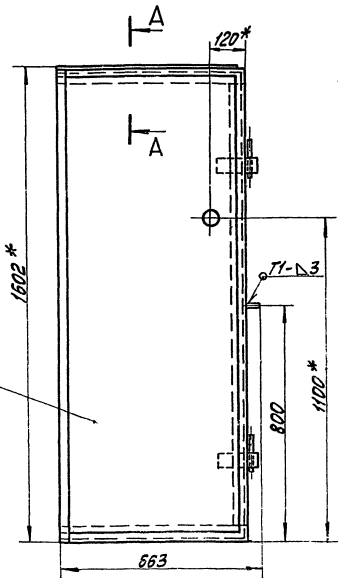
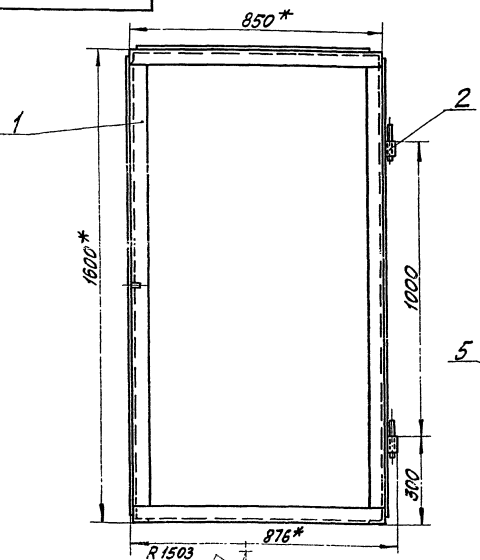
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Изм.	Примечание
						Документация		
12		55.01.00.000 СБ				Сборочный чертёж		
						Сборочные единицы		
11	1	55.01.01.000				Камера	1	
11	2	55.01.02.000				Дверь	1	

				55.01.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Камера управления		
Разработ.	Эксплуат.	Состав.	Исполн.	Исп.	Лист	Масса	Масштаб
Проект.	Копирец	Рисунки	Чертёж				
И.справ.	С.консульт.	С.проект.	С.исполн.	С.исп.	Техстатус Латгипропром		
И.наблюд.	К.проект.	К.исполн.	К.исп.	К.исп.	Латгипропром		
Читает	Рисует	С.контр.	С.контр.	С.контр.	Формат А2		
				Копировать: 1 шт.			

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Изм.	Примечание
						Документация		
12		55.01.01.000 СБ				Сборочный чертёж		
						Сборочные единицы		
11	1	55.01.01.100				Каркас	1	
11	2	55.01.01.200				Отварка петли со штырём	2	
						Детали		
11	3	55.01.01.001				Ушко	1	
11	4	55.01.01.002				Крышка	1	
11	5	55.01.01.003				Боковина	1	
11	6	55.01.01.004				Боковина	1	

				55.01.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Камера		
Разработ.	Эксплуат.	Состав.	Исполн.	Исп.	Лист	Масса	Масштаб
Проект.	Копирец	Рисунки	Чертёж				
И.справ.	С.консульт.	С.проект.	С.исполн.	С.исп.	Техстатус Латгипропром		
И.наблюд.	К.проект.	К.исполн.	К.исп.	К.исп.	Латгипропром		
Читает	Рисует	С.контр.	С.контр.	С.контр.	Формат А2		
				Копировать: 1 шт.			

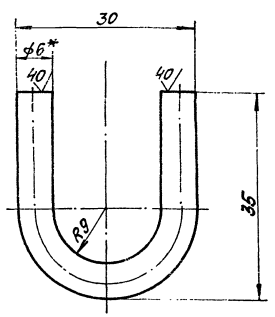
55.01.01.000



- 1\* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

				55.01.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Камера. Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эксп.	Исполн.	Провер.	Утверд.		72,6	1:10	
И. спец.	И. исполн.	И. провер.	И. утверд.	И. дата	Лист 1 Листов 7 Латтипропром 2 этаж Формат А3			
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.				

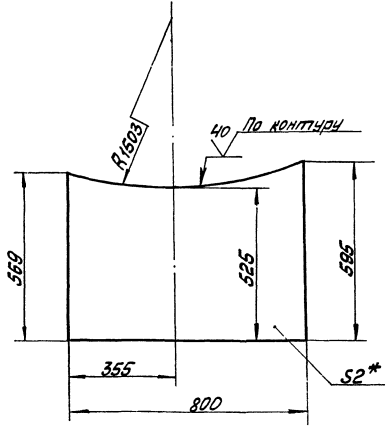
100 10 10 55



- 1\* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

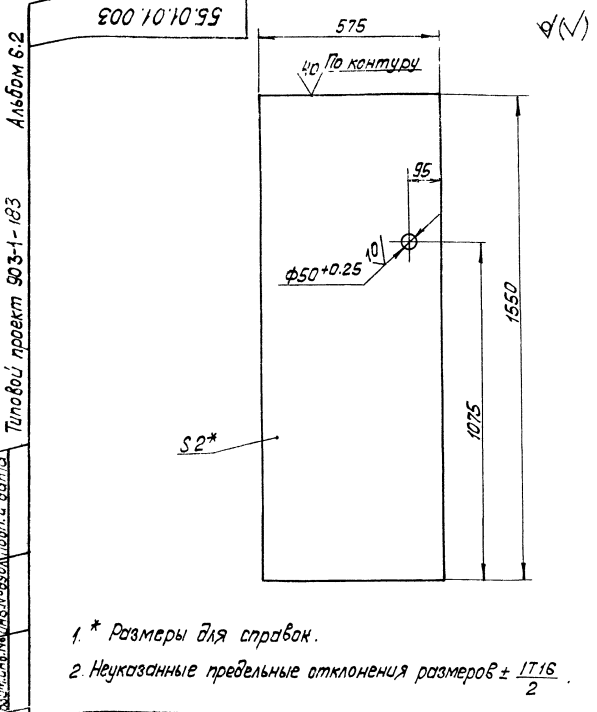
				55.01.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эксп.	Исполн.	Провер.	Утверд.		0,02	2:1	
И. спец.	И. исполн.	И. провер.	И. утверд.	И. дата	Лист 1 Листов 1 Латтипропром 2 этаж Формат А3			
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.				

200 10 10 55



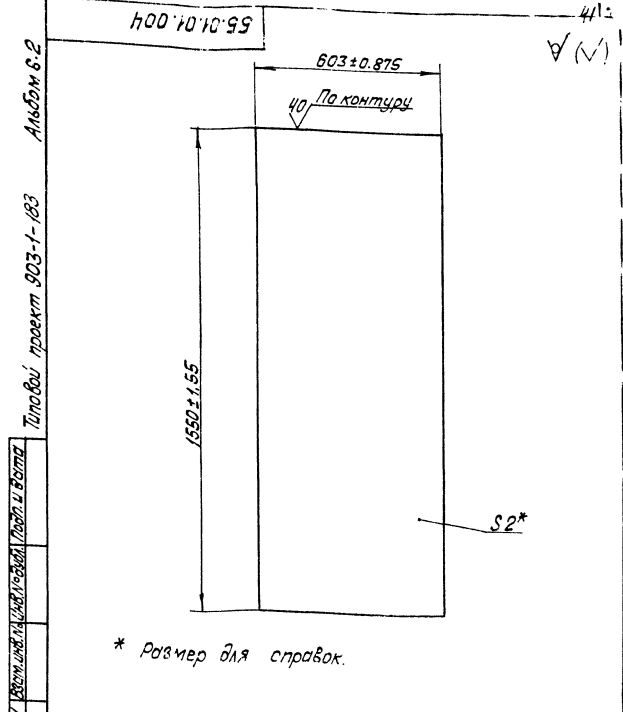
- 1\* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

				55.01.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эксп.	Исполн.	Провер.	Утверд.		7	1:10	
И. спец.	И. исполн.	И. провер.	И. утверд.	И. дата	Лист 1 Листов 1 Латтипропром 2 этаж Формат А3			
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.				



1. \* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

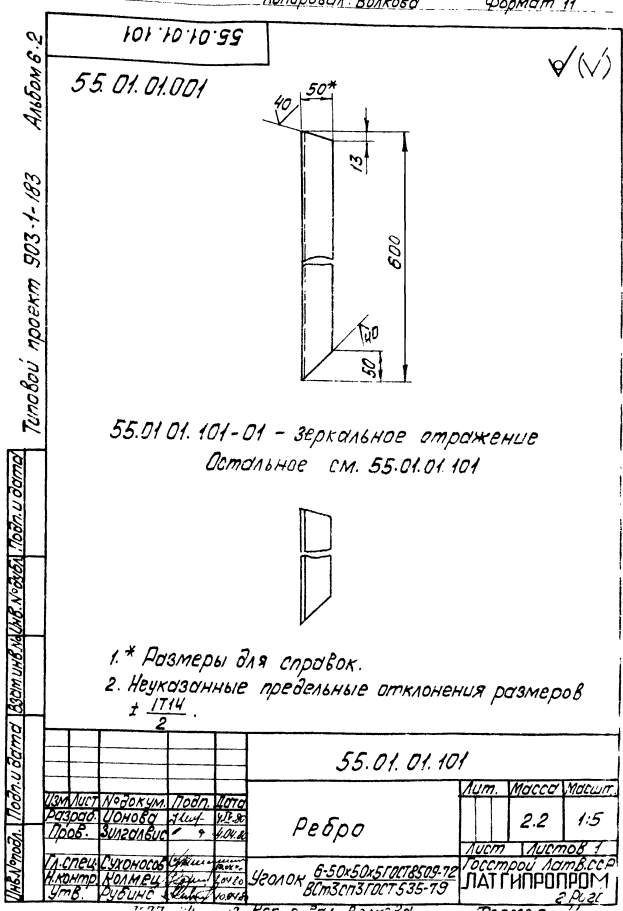
55.01.01.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполн.	Дата	Виз.
Проф.	С.И.Сидорова	Л.С.Сидорова	Л.С.Сидорова
<b>Боковина</b>			
Лист 2		ГОСТ 19903-74	
ВМЗСПЗГСТ16523-70*		ЛАТГИПРОПРОМ	
Калибровал: Волкова			



\* Размер для справок.

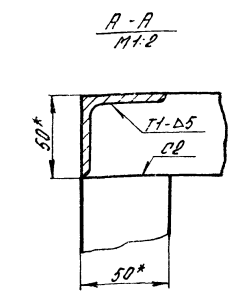
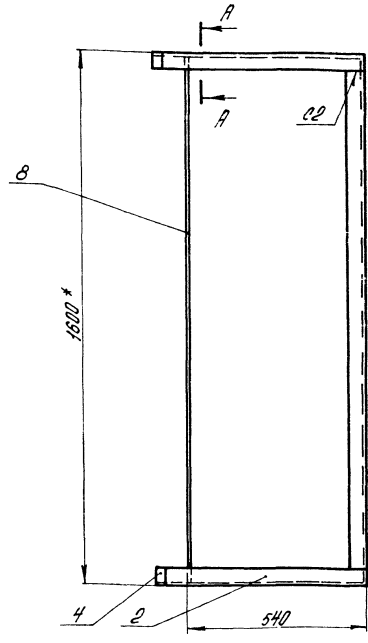
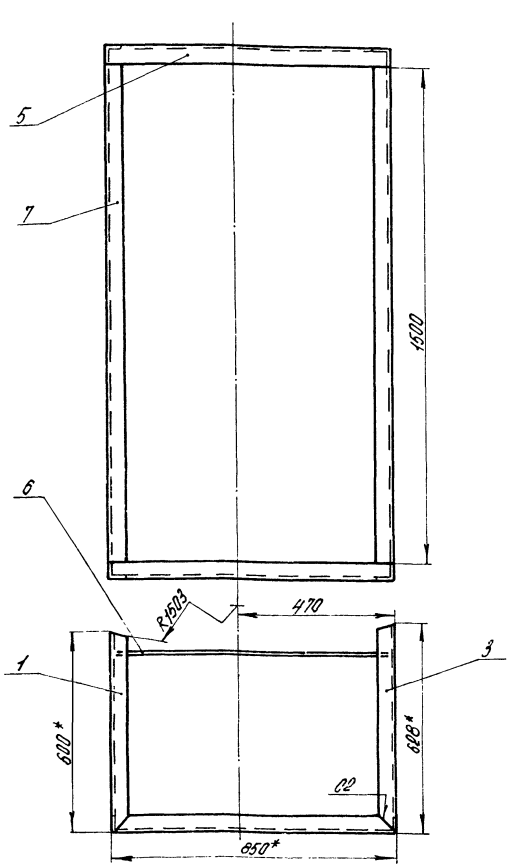
55.01.01.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполн.	Дата	Виз.
Проф.	С.И.Сидорова	Л.С.Сидорова	Л.С.Сидорова
<b>Боковина</b>			
Лист 14,7		ГОСТ 19903-74	
ВМЗСПЗГСТ16523-70*		ЛАТГИПРОПРОМ	
Калибровал: Волкова			

Форм. 6.04	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		55.01.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	55.01.01.101	Ребра	1	
11	2	55.01.01.101-01	Ребра	1	
11	3	55.01.01.102	Ребра	1	
11	4	55.01.01.102-01	Ребра	1	
11	5	55.01.01.103	Ребра	2	
11	6	55.01.01.104	Угилитель	2	
54	7	55.01.01.105	Стойка	1	
			Узелок 5-50 ГОСТ 4509-72	2	5,66 кг
			ВМЗСПЗГСТ 535-79		
54	8	55.01.01.106	Угилитель	2	
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	2	2,94 кг
			ВМЗСПЗГСТ 535-79		
55.01.01.100					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Исполн.	Дата	Виз.		
Проф.	С.И.Сидорова	Л.С.Сидорова	Л.С.Сидорова		
<b>Каркас</b>					
Лист 2,2		ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ	
Калибровал: Волкова					



Таблицы проекта 903-1-183 Альбом СД

55.01.01.100.05

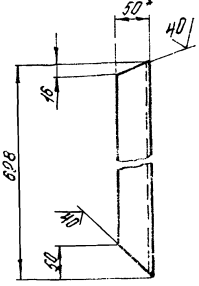


- 1.\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±12H
3. Сварные швы по ГОСТ 5064-69
4. Обработка поверхностей реза деталей 64 H<sub>1</sub>

				55.01.01.100.05				
Лист	№ докум	Подпись	Дата	Каркас сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб	Инженер	И.И.И.	1979		35,9	1:10		
Проб	Компеч	И.И.И.	1979		Лист	Листов	1	
Л.спец	Удостовер	И.И.И.	1979		ЛАТГИПРОПРОМ			
И.конст	Компеч	И.И.И.	1979		Формат А2			
И.б	Рудине	И.И.И.	1979					

Таблицы проекта 903-1-183 Альбом СД

55.01.01.102



55.01.01.102-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 55.01.01.102

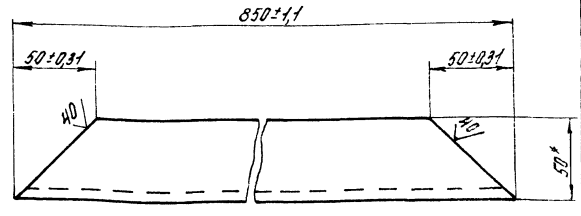


- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±12H/2

				55.01.01.102				
Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб	Инженер	И.И.И.	1979		2,3	1:5		
Проб	Компеч	И.И.И.	1979		Лист	Листов	1	
Л.спец	Удостовер	И.И.И.	1979		ЛАТГИПРОПРОМ			
И.конст	Компеч	И.И.И.	1979		Формат А2			
И.б	Рудине	И.И.И.	1979					

Таблицы проекта 903-1-183 Альбом СД

55.01.01.103



\* Размеры для справок.

Таблицы проекта 903-1-183 Альбом СД

				55.01.01.103				
Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб	Инженер	И.И.И.	1979		3,2	1:2		
Проб	Компеч	И.И.И.	1979		Лист	Листов	1	
Л.спец	Удостовер	И.И.И.	1979		ЛАТГИПРОПРОМ			
И.конст	Компеч	И.И.И.	1979		Формат А2			
И.б	Рудине	И.И.И.	1979					





Альбом 6.2  
Титовый проект 903-1-183

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		55.01.02.100 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	55.01.02.101	Полка	2	
И	2	55.01.02.101-01	Полка	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лонцова	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10
Проб.	Зингалевич	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10
И. спец.	Сиданосов	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10
И. контр.	Колмец	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10
И. тв.	Рубинс	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10

55.01.02.100  
Рама.  
Копировал: Волкова  
Формат 11

55.01.02.100 СБ

730\*  
ГОСТ 5264-69-C2  
1480\*  
36\*  
2  
1

1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лонцова	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10
Проб.	Зингалевич	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10
И. спец.	Сиданосов	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10
И. контр.	Колмец	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10
И. тв.	Рубинс	55.01.02.100	И.И.	11.12.82	1	94	1:10

55.01.02.100 СБ  
Рама.  
Сборочный чертёж.  
Копировал: Волкова  
Формат 11

Альбом 6.2  
Титовый проект 903-1-183

55.01.02.101  
L  
36\*  
36\*  
36\*

Обозначение	L	Прев. откл.	Масса
55.01.02.101	730	$\pm 5,0$	1,5
-01	1480	$\pm 6,5$	3,2

\* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лонцова	55.01.02.101	И.И.	11.12.82	1	1,5	1:2
Проб.	Зингалевич	55.01.02.101	И.И.	11.12.82	1	1,5	1:2
И. спец.	Сиданосов	55.01.02.101	И.И.	11.12.82	1	1,5	1:2
И. контр.	Колмец	55.01.02.101	И.И.	11.12.82	1	1,5	1:2
И. тв.	Рубинс	55.01.02.101	И.И.	11.12.82	1	1,5	1:2

55.01.02.101  
Полка.  
Узелок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Вместит 3 ГОСТ 535-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2. Рубинс  
Копировал: Волкова  
Формат 11

Альбом 6.2  
Титовый проект 903-1-183

50.07.60.001  
63\*  
350  
40  
33  
Ф14±0.18  
2 отв.  
102±0.37  
48  
35  
140

1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лонцова	50.07.60.001	И.И.	11.12.82	2	1,5	1:2
Проб.	Зингалевич	50.07.60.001	И.И.	11.12.82	2	1,5	1:2
И. спец.	Сиданосов	50.07.60.001	И.И.	11.12.82	2	1,5	1:2
И. контр.	Колмец	50.07.60.001	И.И.	11.12.82	2	1,5	1:2
И. тв.	Рубинс	50.07.60.001	И.И.	11.12.82	2	1,5	1:2

50.07.60.001  
Опора №2  
Узелок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72  
Вместит 3 ГОСТ 535-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2. Рубинс  
Копировал: Волкова  
Формат 11



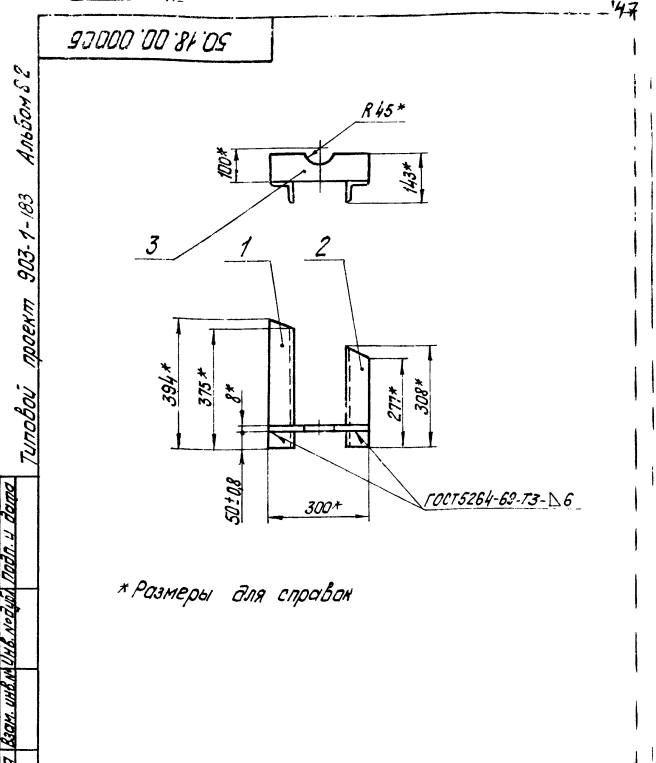


Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	50.18.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	50.17.00.001-01	1	Кронштейн
И	2	50.17.00.002-02	1	Кронштейн
И	3	50.07.50.002	1	Планка

50.18.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Э.Иванов	Лист	Листов
Проб.	З.Иванов	Лист	Листов
И.спец.	С.Иванов	Лист	Листов
И.контр.	К.Иванов	Лист	Листов
И.учет.	Р.Иванов	Лист	Листов

50.18.00.000СБ  
Опора  
Сборочный чертеж.  
Лит. Лист Листов  
Госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

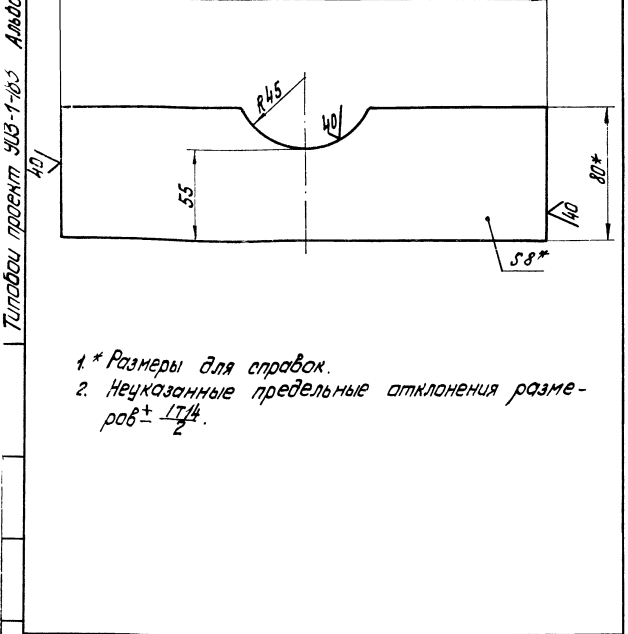
Копир. Тухиш  
Формат А1



50.18.00.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Э.Иванов	Лист	Листов
Проб.	З.Иванов	Лист	Листов
И.спец.	С.Иванов	Лист	Листов
И.контр.	К.Иванов	Лист	Листов
И.учет.	Р.Иванов	Лист	Листов

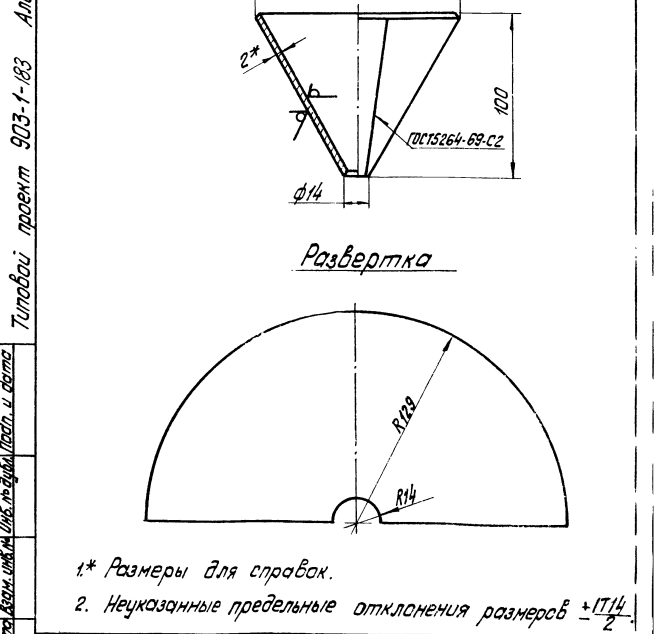
50.18.00.000СБ  
Опора  
Сборочный чертеж.  
Лит. Лист Листов  
Госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Копир. Тухиш  
Формат А1



50.07.50.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Э.Иванов	Лист	Листов
Проб.	З.Иванов	Лист	Листов
И.спец.	С.Иванов	Лист	Листов
И.контр.	К.Иванов	Лист	Листов
И.учет.	Р.Иванов	Лист	Листов

50.07.50.002  
Планка  
Лит. Лист Листов  
Госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига



63.01.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Э.Иванов	Лист	Листов
Проб.	З.Иванов	Лист	Листов
И.спец.	С.Иванов	Лист	Листов
И.контр.	К.Иванов	Лист	Листов
И.учет.	Р.Иванов	Лист	Листов

63.01.00.001  
Воронка  
Лит. Лист Листов  
Госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Типовой проект 903-1-103 Альбом 6.2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	58.01.00.000.СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Н 1	58.01.00.001	Корпус	1	
Н 2	58.01.00.002	Дверка	1	
Н 3	58.01.00.003	Ось	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Ручка БП 16 ГОСТ 3055-69	1	
5		Болт откидной М16х80.36 ГОСТ 3033-73	1	
6		Болт М10х65.36 ГОСТ 7798-70	1	
7		Гайка М10х40 ГОСТ 5915-70	1	
8		Шпилька ф.6х30 ГОСТ 397-79	1	
		<u>Материалы</u>		
9		Шнур асбестовый ф10 ГОСТ 1779-72	1,8 м	

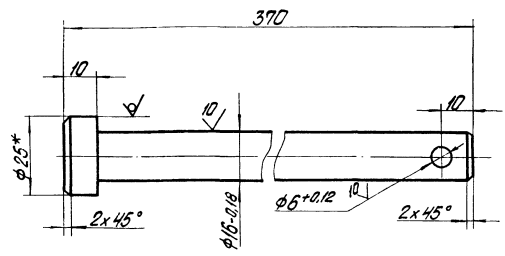
58.01.00.000

Лаз барова

Латтипропром  
Формат 11

58.01.00.003

20/ (✓)



- 1\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

58.01.00.003

Ось

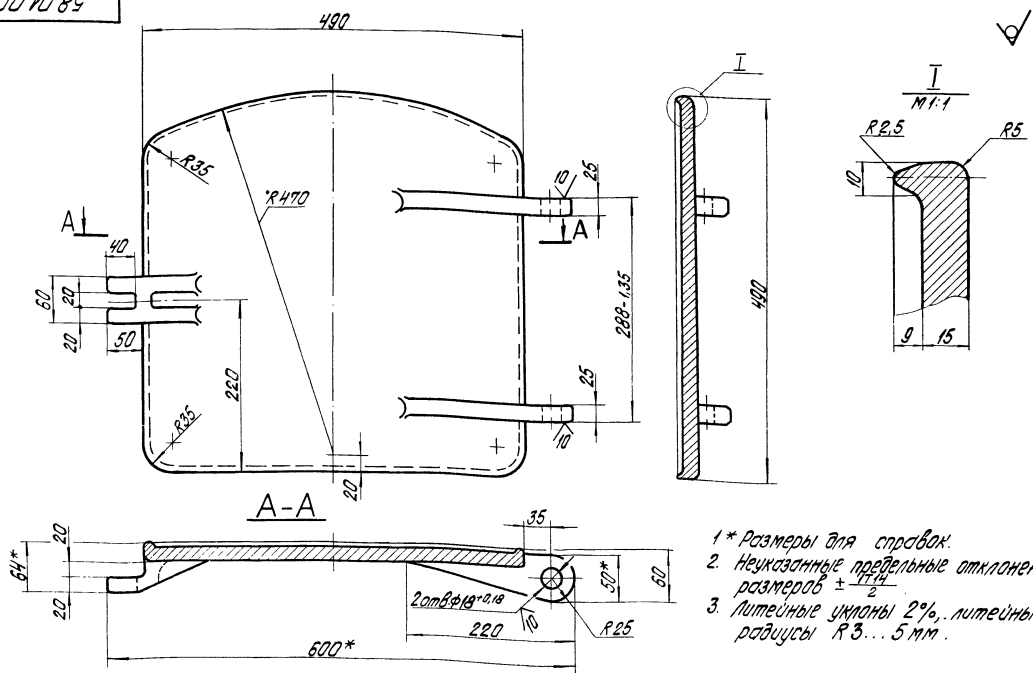
Круж 8.25 ГОСТ 2590-71  
8.С.3 ГОСТ 335-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,57	1:1

Типовой проект 903-1-103 Альбом 6.2

58.01.00.002

20/ (✓)



- 1\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Литейные уклоны 2%, литейные радиусы R3...5 мм.

58.01.00.002

Дверка

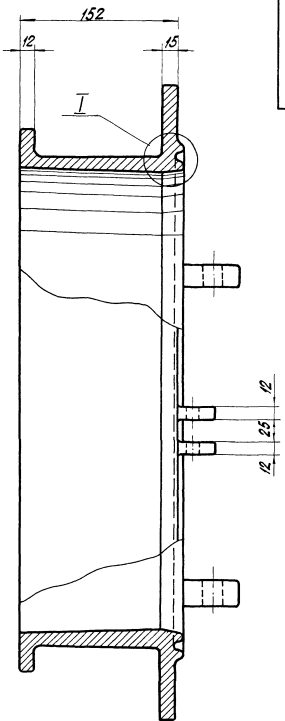
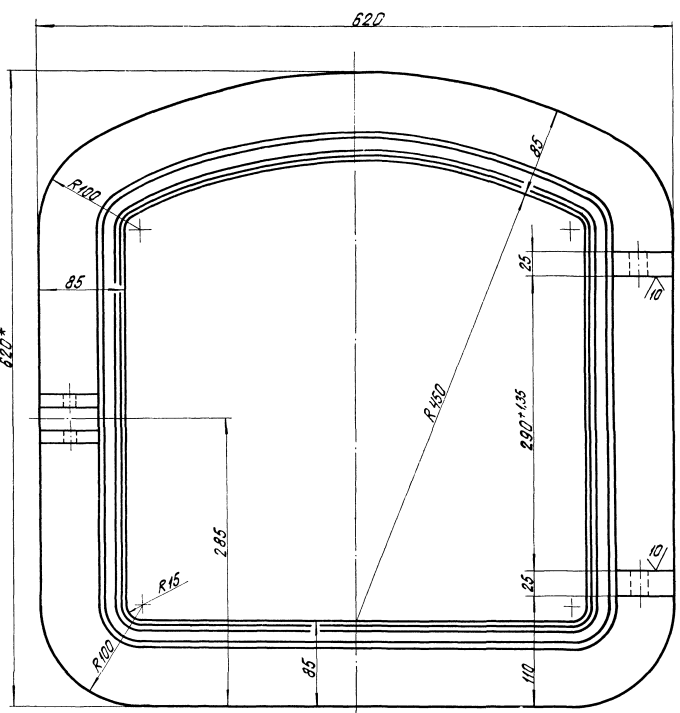
14-12-70

Лист	Масса	Масштаб
1	29,5	1:4

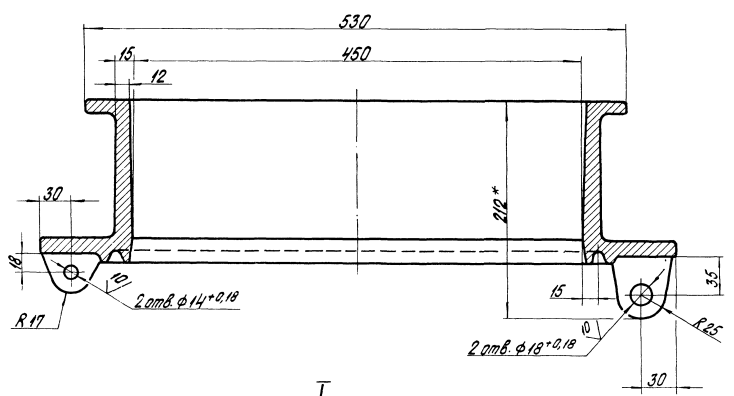


58.01.00.001

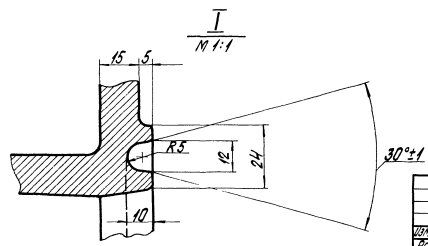
✓(✓)



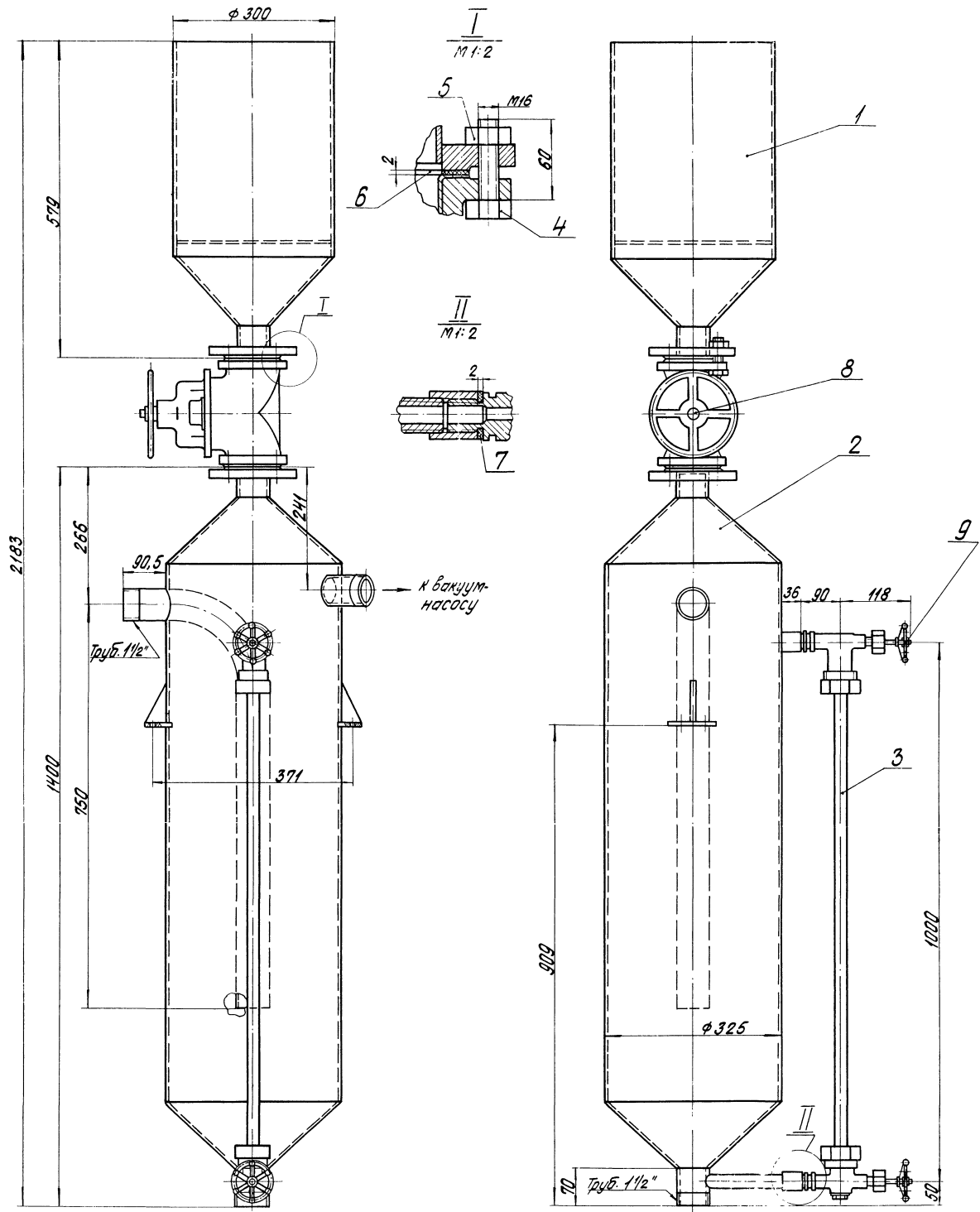
Трубовый проемник 303-1-83 Альбом 6.2



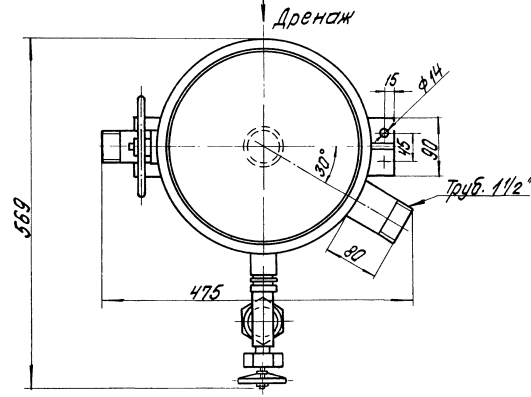
- 1.\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.1$  мм
3. Литейные уклоны 2:1
4. Литейные радиусы 3...5 мм



				58.01.00.001	
Изм.	Испол.	№ докум.	Дата	Лист	Всего
1				1	1
Корпус				Лист	Всего
				51,5	1:2,5
СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70.				Лист	Всего
				ПАТНИПРОМ	2



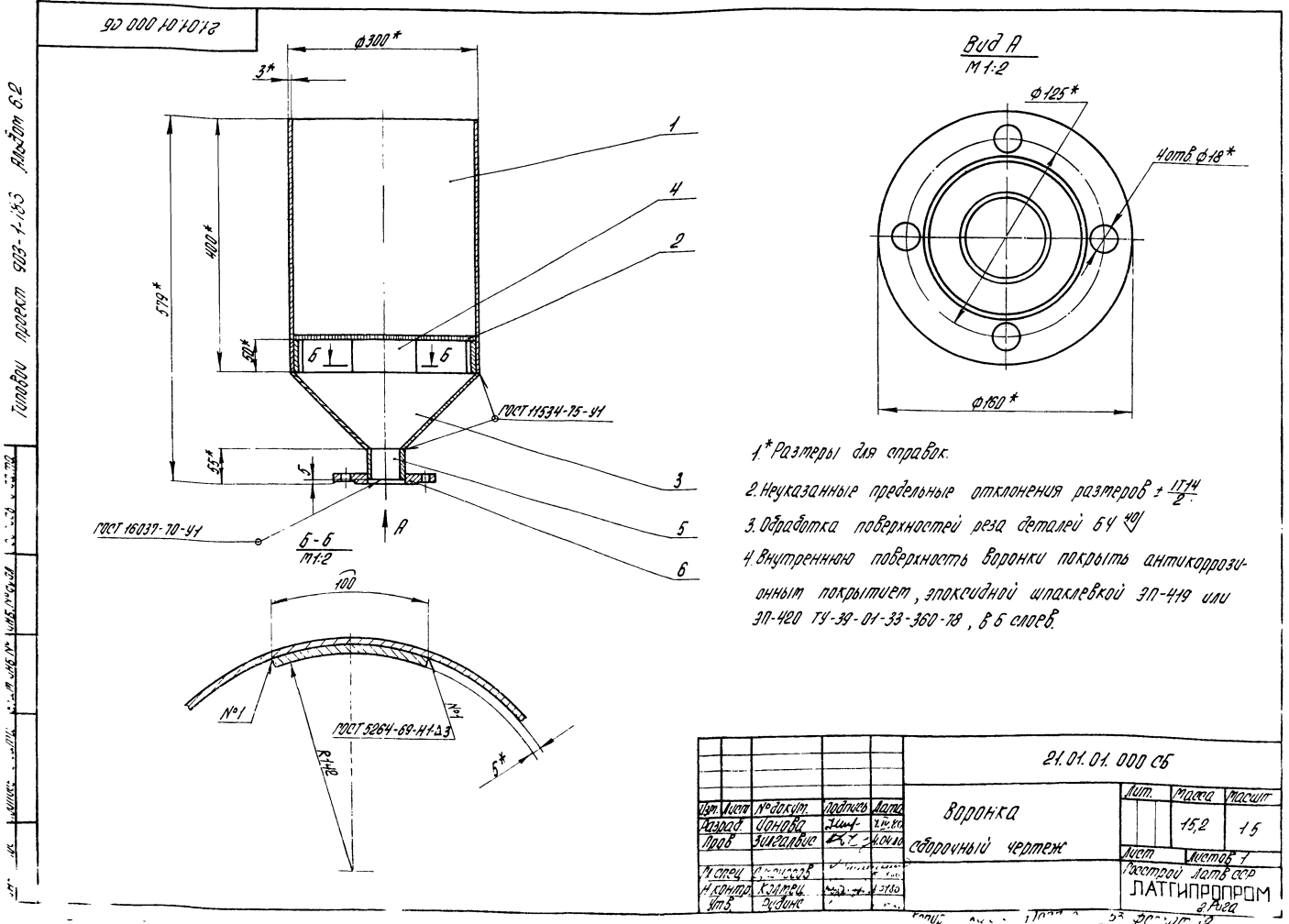
1. Размеры для справок.
2. После сборки произвести гидравлическое испытание водой давлением  $P=1,5 \text{ атм}$



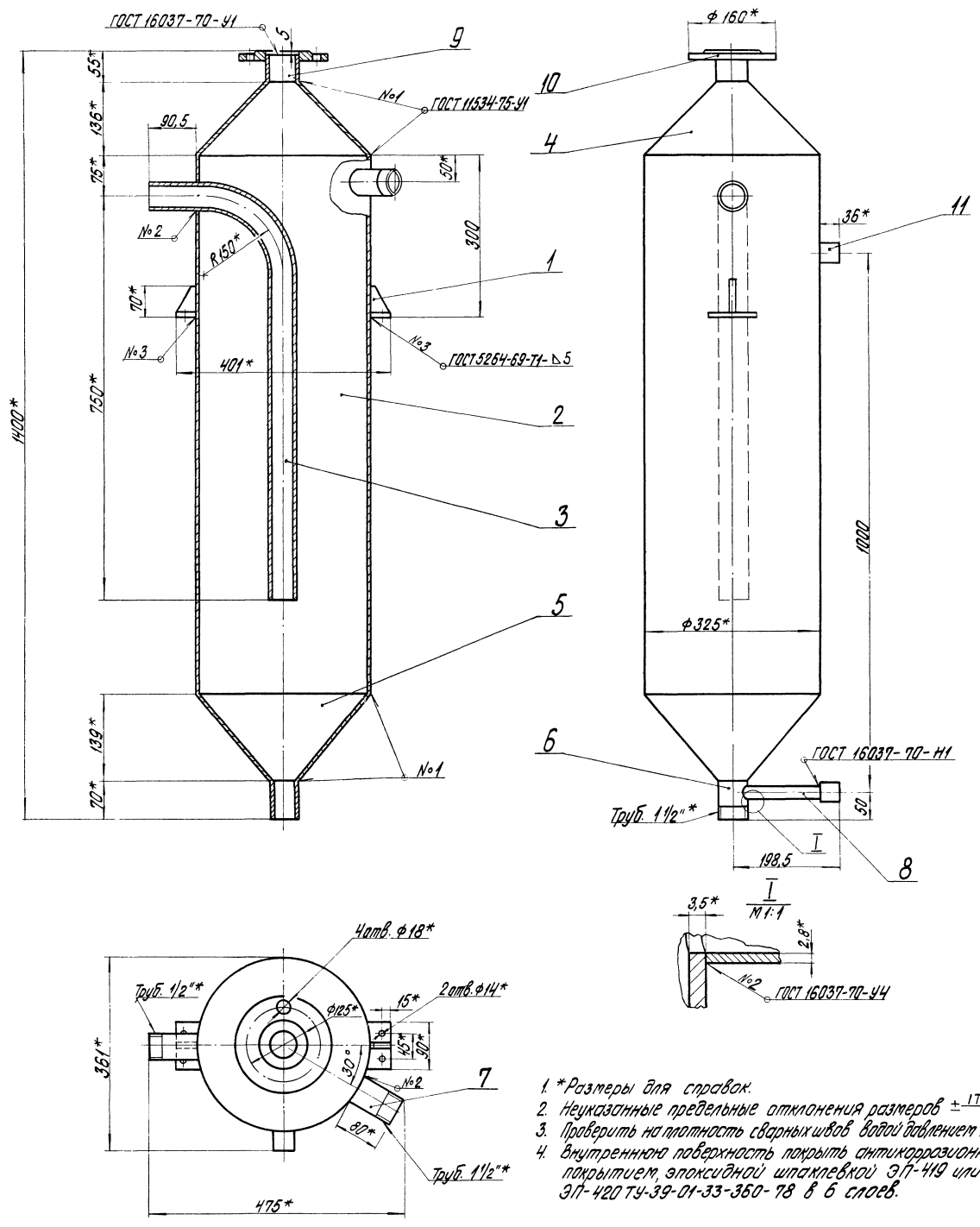
				<b>21.01.00.000 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Предохранительный резервуар.	Лит.	Масса
Разраб.	Силгалев	52	10.01.52		Сборочный чертёж		131,5
Проб.	Колтец	Великий	Великий				1:5
И. спец.	Умносов	Степанов	Степанов			Лист	Листов 1
И. инж.	Колтец	Степанов	Степанов			Латгипропром	
И. отв.	Кудрин	Великий	Великий			г. Рязань	

Формат	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
	22	21.01.01.000 СБ				Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
	Н1	21.01.01.000				Воронка	1	
	Н1	21.01.02.000				Резервуар	1	
						Детали		
Б4	3	21.01.00.001				Водоуказательное стекло Трубка 20-35-930 ГОСТ 8446-74	1	0,13 кв
						Стандартные изделия		
	4					Болт М16х41-46 ГОСТ 1798-70*	8	
	5					Гайка М16-5 ГОСТ 19315-70*	8	
	6					Прокладка А-50-10 ГОСТ 15180-70	2	
	7					Прокладка А-50-10 ГОСТ 15180-70	2	
						Прочие изделия		
	8					Вентиль Ру10 Ду50-15415т		
	9					Футорка (латарилласт-4)	1	
						Запорное устройство участка уровня 12 нм 17жк	1	
					21.01.00.000			
Лист	Лист	Листов	Листов	Листов	Предохранительный резервуар			
Лист	Лист	Листов	Листов	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ			
					Копия, Киевск	Формат А1		

Формат	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
	12	21.01.01.000 СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
Н1	1	21.01.01.001				Патрубок	1	
Н1	2	21.01.01.002				Решетка	1	
Н1	3	21.01.01.003				Воронка	1	
Б4	4	21.01.01.004				Подпорка		
						Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Труба 80т3пс3 ГОСТ 535-79	4	0,2 кв
Б4	5	21.01.01.005				Патрубок		
						Труба 57х35 ГОСТ 10704-76 Вот 3пс5 ГОСТ 10105-63* L=50±0,62	1	0,23 кв
						Стандартные изделия		
	6					Фланец 50-10 ГОСТ 1293-67	1	
					21.01.01.000			
Лист	Лист	Листов	Листов	Листов	Воронка			
Лист	Лист	Листов	Листов	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ			
					Копия, Киевск	Формат А1		







- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/14$ .
- 3. Проверить на плотность сварных швов вайрой диаметром 1,5 мм.
- 4. Внутренняя поверхность покрыть антикоррозионным покрытием эпоксидной шпаклевкой ЭП-419 или ЭП-420 ТУ-39-01-33-350-78 в 6 слоев.

						21.01.02.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар сборочный чертёж			Лист	Масса	Кол-во
Резерв	Универс	314	4.6.82						98,3	1-5
Пров	Зингалев	424	4.6.82					Лист	Листов	1
И. спец.	Сидорова							Техстрой Латгипропр		
И. констр.	Колотил							2 Рудз		
И.мб.	Рубинс									

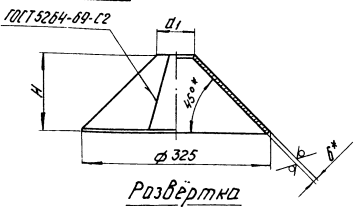
Типовой проект 303-1-183 Альбом 6.2



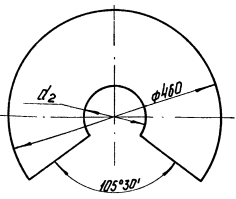


21.01.02.003

✓(✓)



Развёртка



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	d1	d2	H	
21.01.02.003	57	80	135	216
-01	48	88	139	21,7

- 1\* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

21.01.02.003

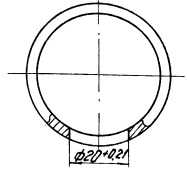
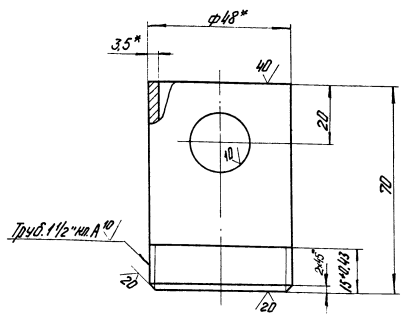
Воронка

Лист	Масса	Число листов
1	216	1
Лист	Листов	Листов
1	1	1
Лист 61017 19903-74 Латгипропром		
Лист 61017 30310171903-183 Латгипропром		
Копир 4457 Формат А1		

21.01.02.004

150

✓(✓)



- 1\* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

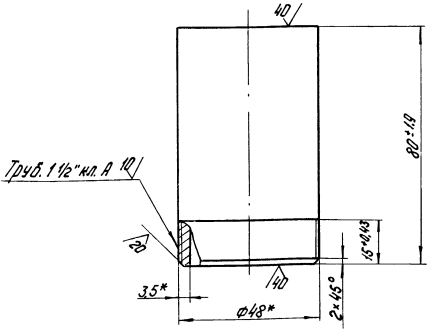
21.01.02.004

Патрубок

Лист	Масса	Число листов
1	0,27	1
Лист	Листов	Листов
1	1	1
Лист 61017 19903-74 Латгипропром		
Лист 61017 30310173262-75 Латгипропром		
Копир 4457 Формат А1		

21.01.02.005

✓(✓)



- \* Размеры для справок.

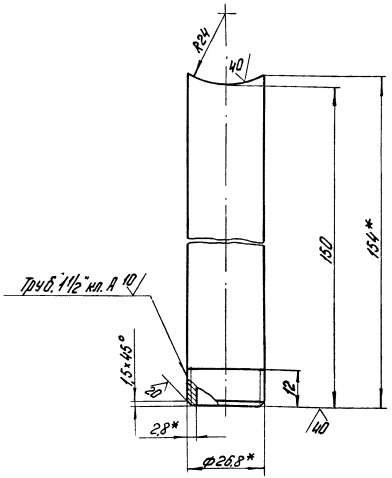
21.01.02.005

Патрубок

Лист	Масса	Число листов
1	0,32	1
Лист	Листов	Листов
1	1	1
Лист 61017 19903-74 Латгипропром		
Лист 61017 30310173262-75 Латгипропром		
Копир 4457 Формат А1		

21.01.02.006

✓(✓)



- 1\* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

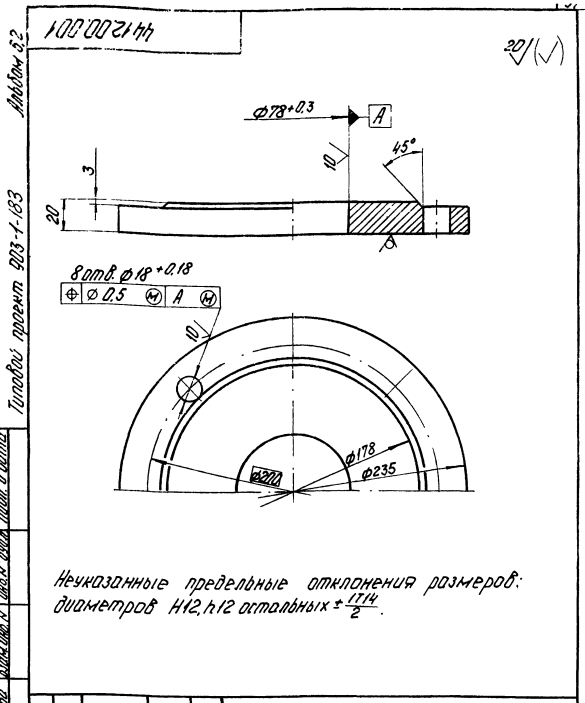
21.01.02.006

Патрубок

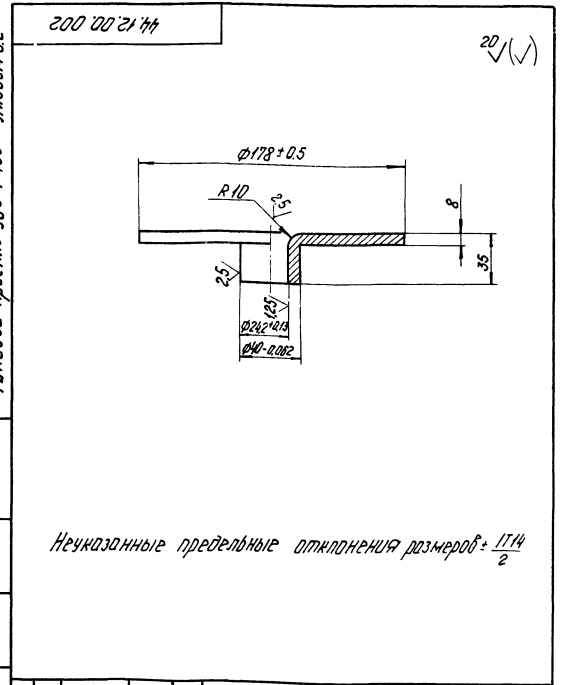
Лист	Масса	Число листов
1	0,26	1
Лист	Листов	Листов
1	1	1
Лист 61017 19903-74 Латгипропром		
Лист 61017 30310173262-75 Латгипропром		
Копир 4457 Формат А1		

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		44.12.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	44.12.01.000	Корпус	1	
<u>Детали</u>					
11	2	44.12.00.001	Фланец	1	
11	3	44.12.00.002	Сопло	1	
11	4	44.12.00.003	Прокладка	1	
11	5	44.12.00.003.01	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
6			Болт М16×75.46		
7			Гайка М16.5	8	
8			Шайба 16.85Г	8	
			ГОСТ 7798-70*		
			ГОСТ 5915-70*		
			ГОСТ 6402-70		

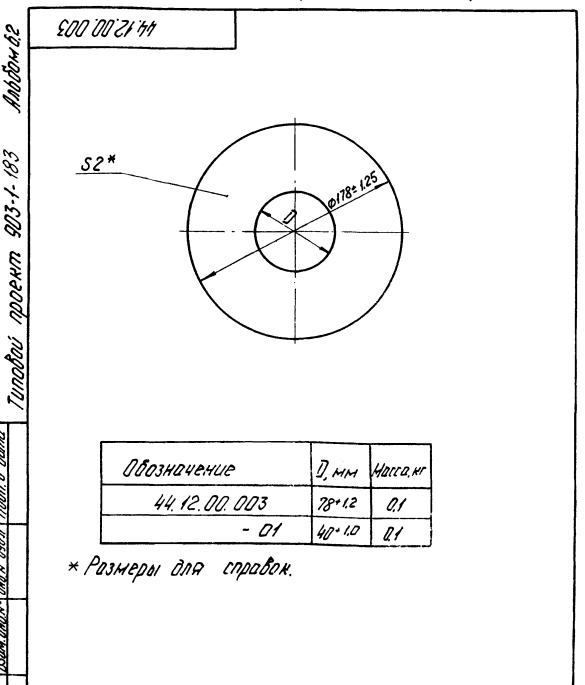
44.12.00.000				Лист	Листов
Эжектор ЭВ-30				1	1
Контр. 425-				Формат А1	



44.12.00.001				Лист	Листов
Фланец				54	1:2
Контр. 425-				Формат А1	



44.12.00.002				Лист	Листов
Сопло				17	1:2
Контр. 425-				Формат А1	



44.12.00.003				Лист	Листов
Прокладка				—	—
Контр. 427-				Формат А1	

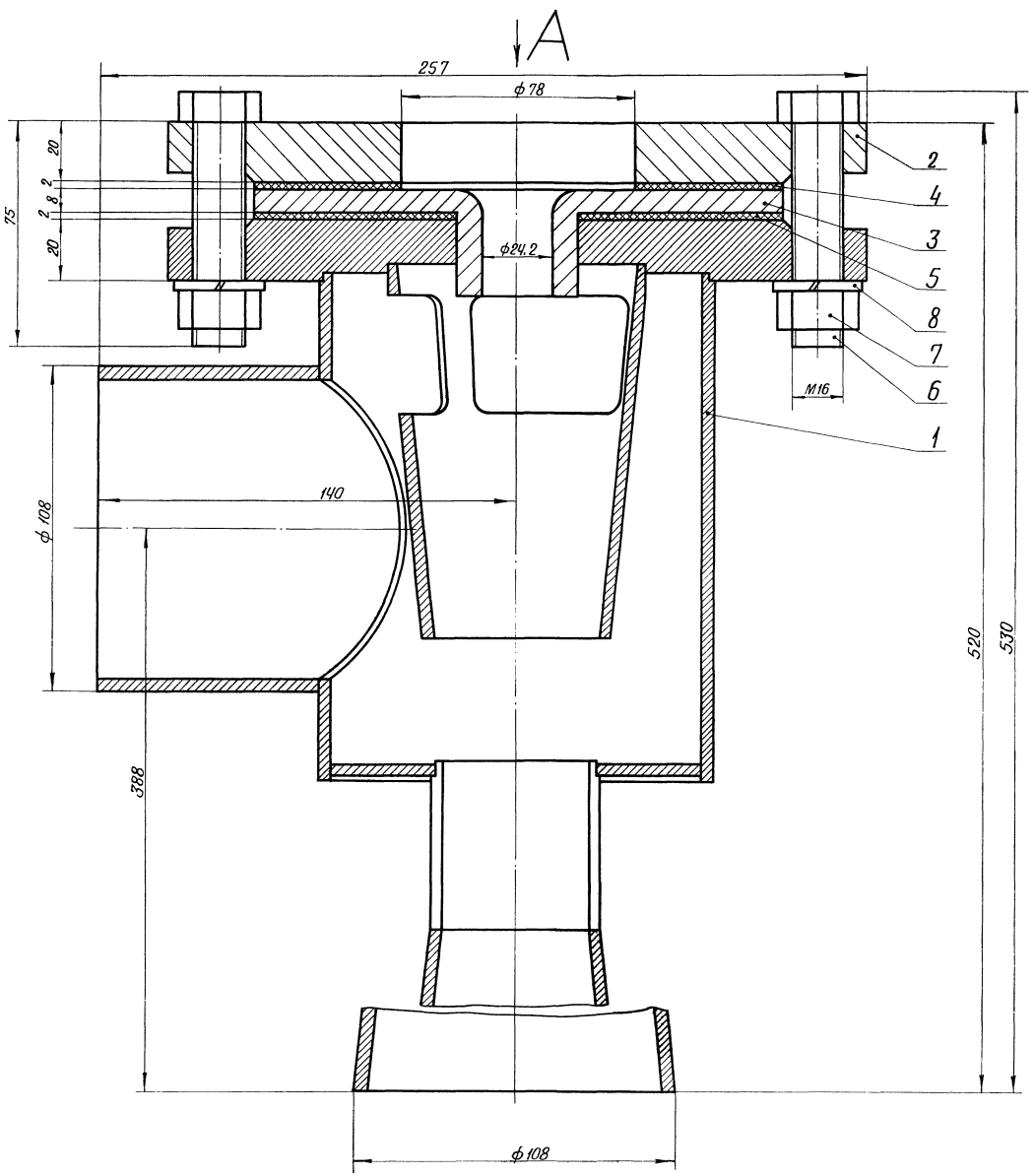
Обозначение	D, мм	Толщ. мм
44.12.00.003	78±12	0,1
- 01	40±10	0,1

\* Размеры для справок.

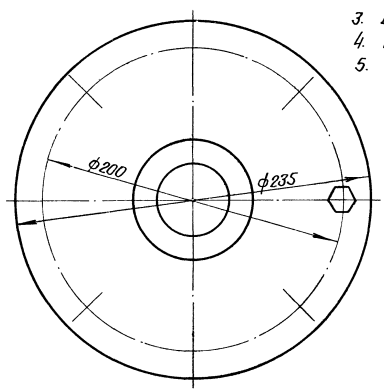
44.12.00.003				Лист	Листов
Прокладка				—	—
Контр. 427-				Формат А1	

Тилової проект 903-1-183

Лист № 21



Вид А  
М1:2



Техническая характеристика

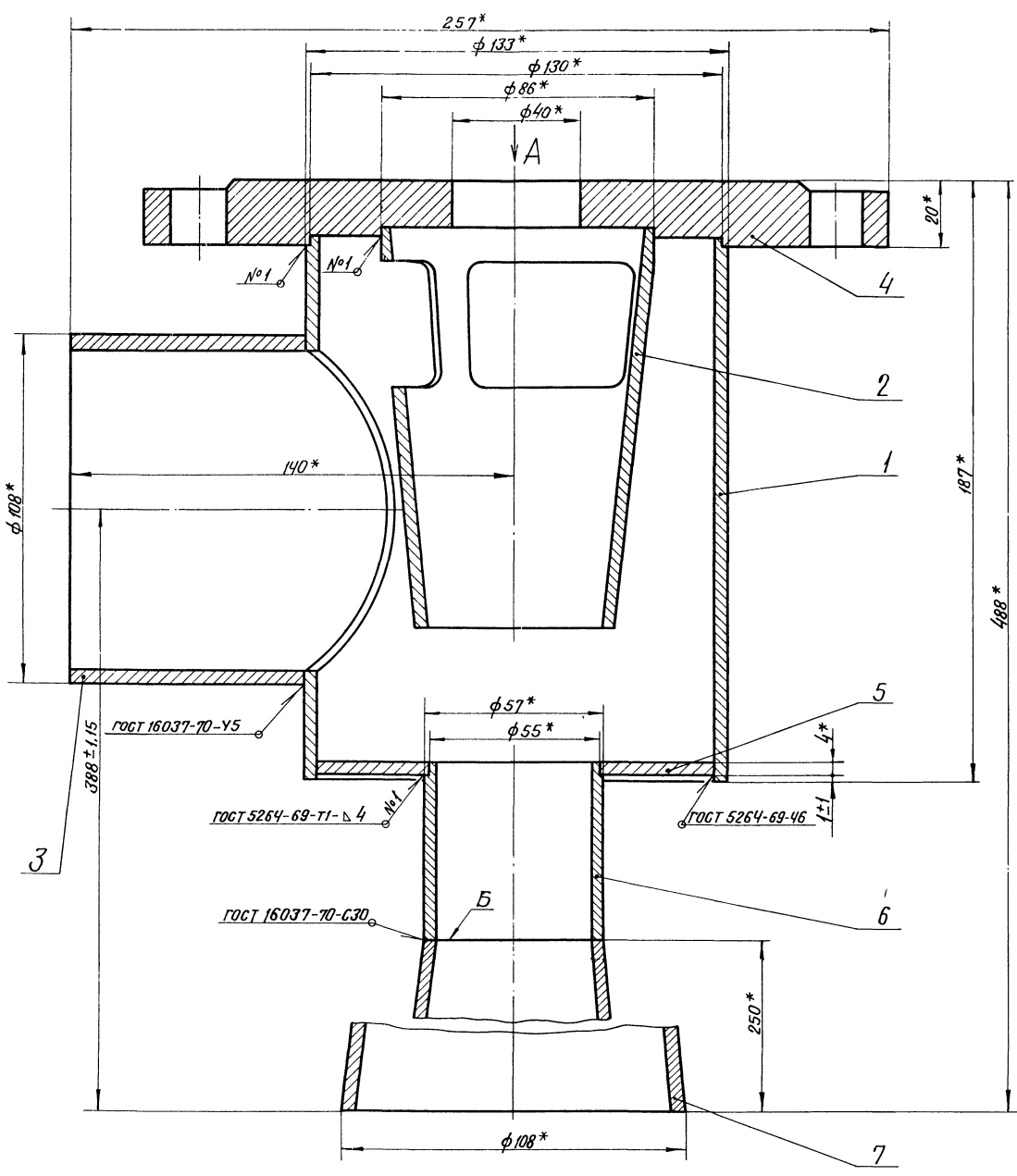
- 1. Давление парогазовой смеси на входе 0,2 ата
- 2. Расход эжектируемого газа 3,5 кг/ч
- 3. Высота установки 8,25 м
- 4. Расход воды 3,0 т/ч
- 5. Высота 24 м. в. ст.

Технические требования

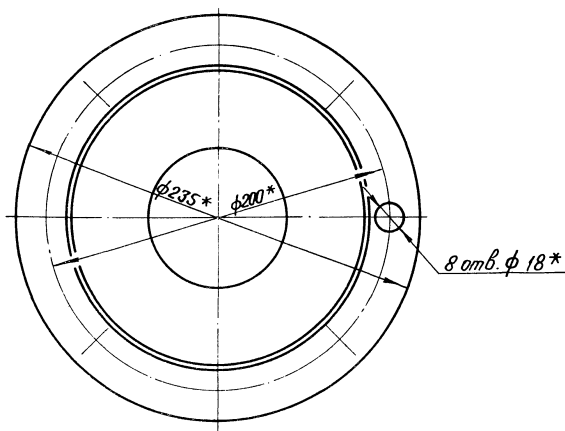
- 1. Размеры для справок
- 2. Эжектор испытать пробным гидравлическим давлением  $P_{пр} = 3,0 \text{ кгс/см}^2$ .

				44.12.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Год	Лист	№	Лист
Рисов.	Эксп.	Проект	1984	21	1	1
Пров.	Зингалов	С.С.	В.В.	Лист Листов 1		
Ин. спец.	Суханов	С.С.	С.С.	Госстрой Латв. ССР		
Н.контр.	Колмец	С.С.	С.С.	ЛАТГИПРОМ		
Упр.	Рудинс	С.С.	С.С.	г. Рига		
				Эжектор ЭВ-30 Сборочный чертёж		
				Лист 21 Листов 1		

Исполнил проект УОЗ-1-100



Вид А  
М1:2



1. \* Размеры для справок
2. Сварной шов Б зачищают изнутри заподлицо до 59
3. Несоосность относительно общей оси деталей поз.4, поз.2, поз.6, поз.7 не более 0,8 мм.

				44.12.01.000 СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Год	Лист	
Разраб	Эйдимыш	Александр	1988		
Пров	Зилгалвис	С.Л.	1988		
Гл. спец.	Суханосов	С.И.	1988		
Нач. цех	Колмечи	В.В.	1988		
Утв	Рудинс	В.С.	1988		
<b>Корпус</b>				Лит	Масса
<b>Сборочный чертёж</b>				12	1:1
				Лист	Листов
				1	1
				ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

Титловый проект 903-1-183 Альбом 62

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
22		44.12.01.000 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Н	1	44.12.01.001	Входная камера	1	
Н	2	44.12.01.002	Конца	1	
Н	3	44.12.01.003	Патрубок	1	
Н	4	44.12.01.004	Фланец	1	
Н	5	44.12.01.005	Дно	1	
Н	6	44.12.01.006	Камера стешения	1	
Н	7	44.12.01.007	Выходной конца	1	
44.12.01.000					
Исполн.	Провер.	Начальн.	Дата		
Л.С.С.	В.С.С.	С.С.С.	10.08.70		
Л.С.С.	В.С.С.	С.С.С.	10.08.70		
Л.С.С.	В.С.С.	С.С.С.	10.08.70		
Л.С.С.	В.С.С.	С.С.С.	10.08.70		
Корпус				Лит.	Листы
				Лист	Листов
				Лист	Листов
Копир. Кеммер				Формат	

Титловый проект 903-1-183 Альбом 62

20/1

1\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

44.12.01.001				Лит.	Масса	Масшт.
Исполн.	Провер.	Начальн.	Дата			
Л.С.С.	В.С.С.	С.С.С.	10.08.70			
Входная камера				Лит.	Листов	Масшт.
				Лист	Листов	Масшт.
Копир. Кеммер				Формат А		

Титловый проект 903-1-183 Альбом 62

Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров Н-14, остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

44.12.01.002				Лит.	Масса	Масшт.
Исполн.	Провер.	Начальн.	Дата			
Л.С.С.	В.С.С.	С.С.С.	10.08.70			
Конца				Лит.	Листов	Масшт.
				Лист	Листов	Масшт.
Копир. Кеммер				Формат А		

Титловый проект 903-1-183 Альбом 62

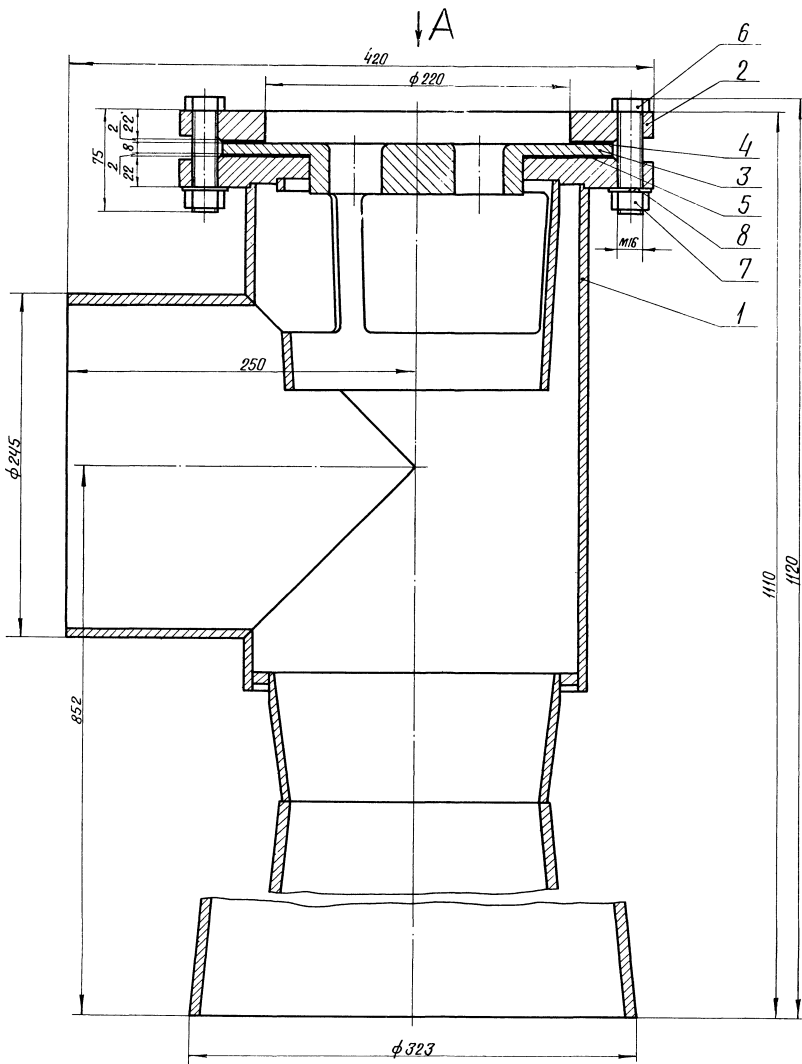
\* Размеры для справок.

44.12.01.003				Лит.	Масса	Масшт.
Исполн.	Провер.	Начальн.	Дата			
Л.С.С.	В.С.С.	С.С.С.	10.08.70			
Патрубок				Лит.	Листов	Масшт.
				Лист	Листов	Масшт.
Копир. Кеммер				Формат А		

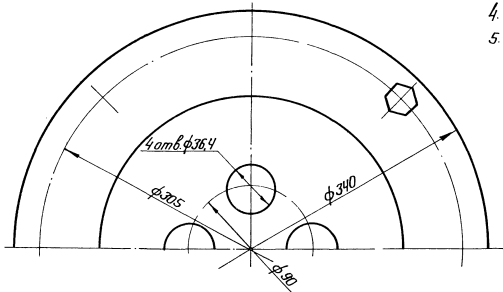








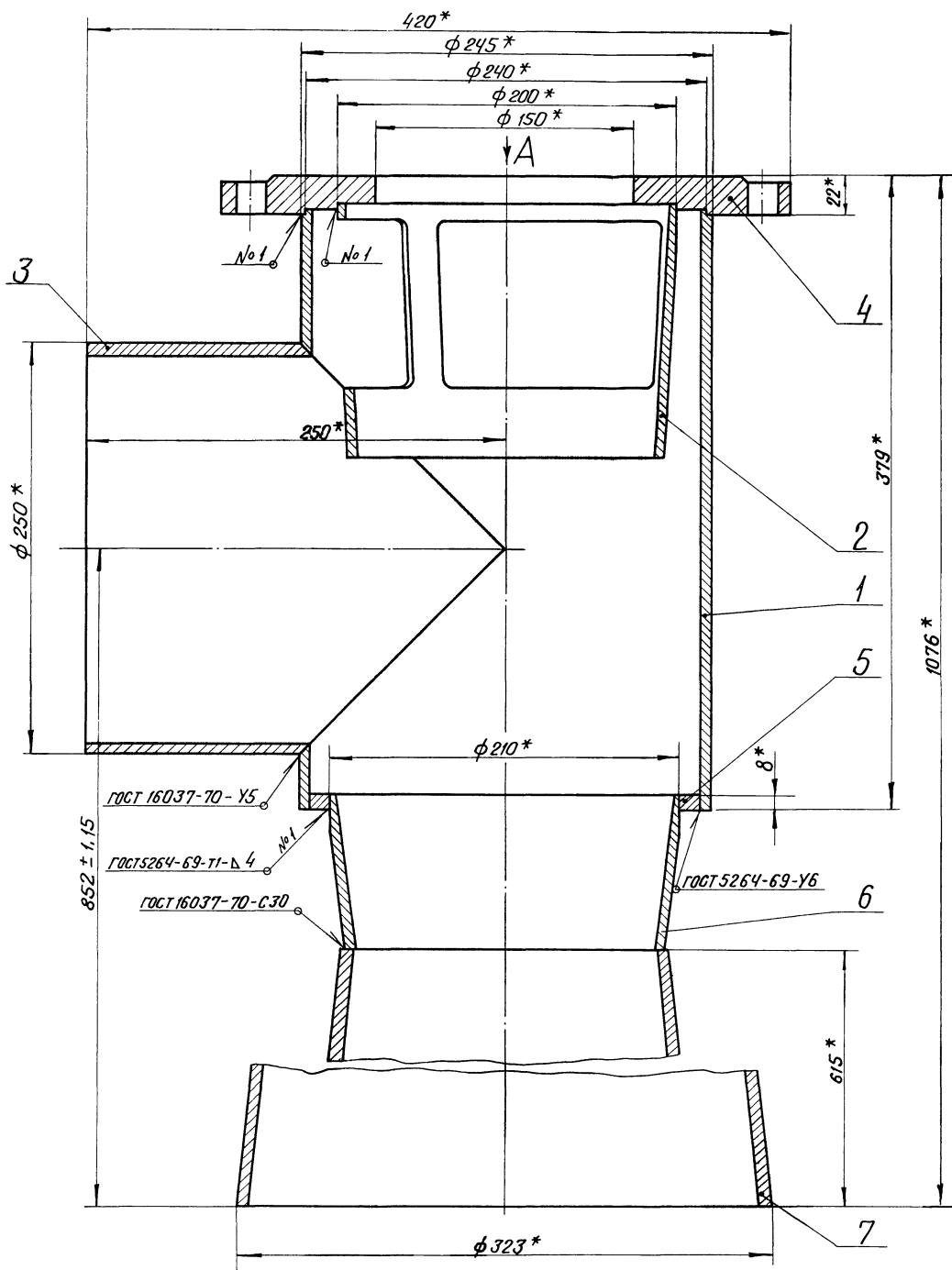
Вид А



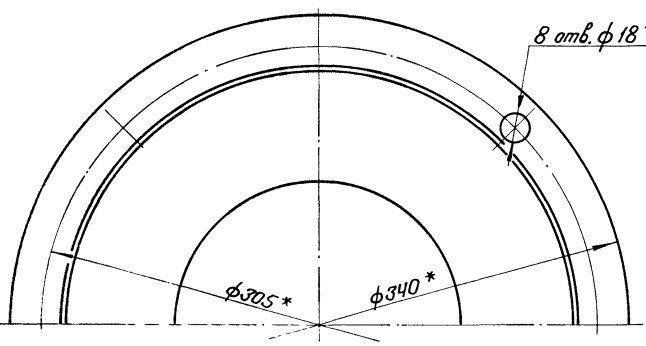
- Техническая характеристика**
1. Давление парагазовой смеси на входе 0,2 атм
  2. Расход эжектируемого газа 85 кг/ч
  3. Высота установки 8,8 м
  4. Расход воды 340 л/ч
  5. Напор 25,4 м.в.ст.

- Технические требования**
1. Размеры для справок.
  2. Эжектор испытать пробным гидравлическим давлением  $P_{пр} = 3,0 \text{ кгс/см}^2$ .

						44.13.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		<b>Эжектор ЭВ-340</b> Сварочный чертёж		
Разраб.	Экспл.	Прооб.	Дополнит.	Исп.	Исп.			
						84 1:2		
						Лист 1 из 1		
						Латгипропром г. Рига		



Вид А



- \*Размеры для справок.
- Несоосность относительно общей оси деталей поз.4, поз.2, поз.6 поз.7 не более 0,8 мм.

				44.13.01.000 СБ			
Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					67	1:2	
<p>корпус Сборочный чертёж</p>				Лист		Листов 7	
Разработ. Зидвиньш Провер. Зилгалвис				Латг.спец. Суханова Н.контр. Колмец Утв. Дубинс		Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	
Формат 22							

Анотом 6.2

Туповой проект 903-1-183

Учеб. № 00011 (Латв. ССР) Латг.спец. Суханова, Н.контр. Колмец, Утв. Дубинс

Исполн. 0.2  
Исполн. 0.2  
Исполн. 0.2

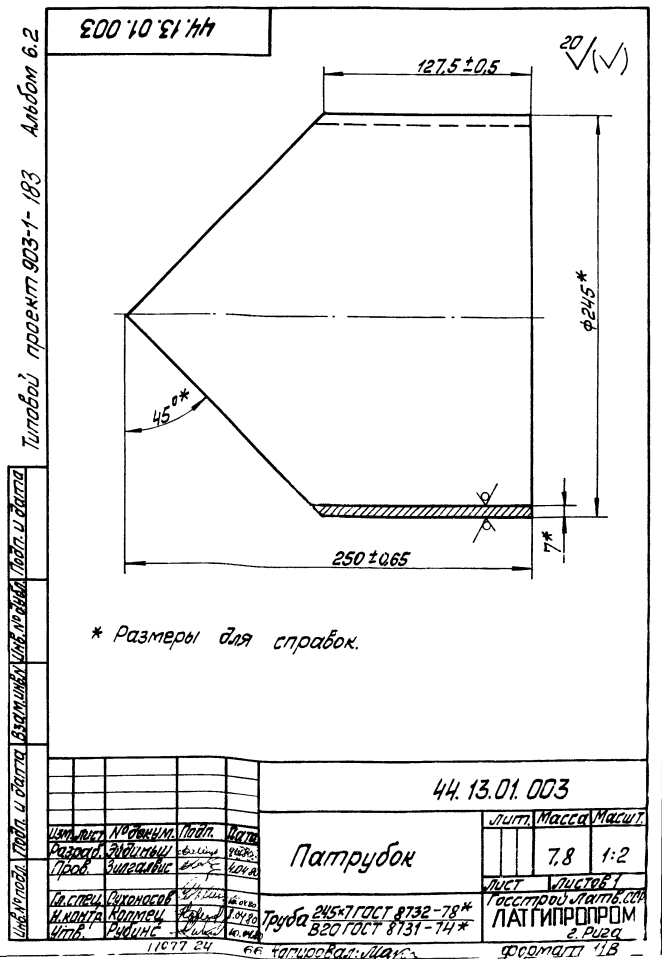
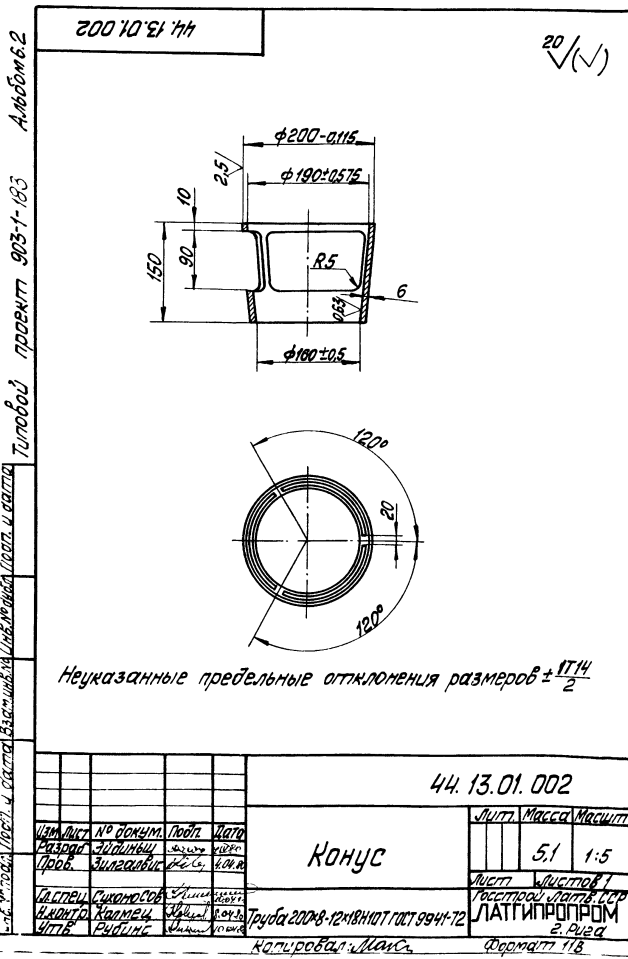
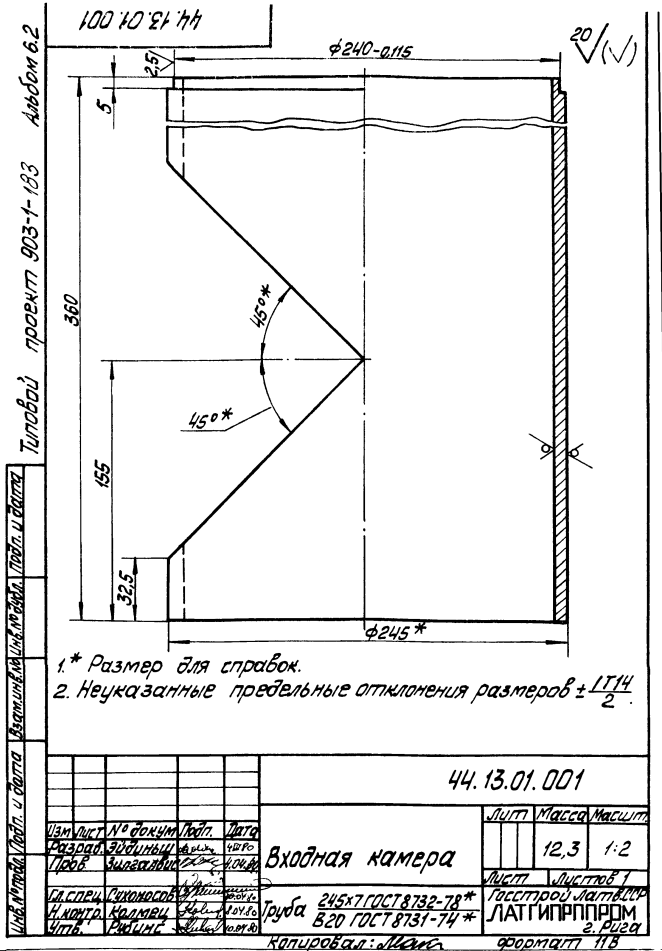
Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
02		44.13.01.000.05	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	44.13.01.001	Входная камера	1	
11	2	44.13.01.002	Конус	1	
11	3	44.13.01.003	Патрубок	1	
11	4	44.13.01.004	Фланец	1	
11	5	44.13.01.005	Дно	1	
11	6	44.13.01.006	Камера смещения	1	
11	7	44.13.01.007	Выходной конус	1	

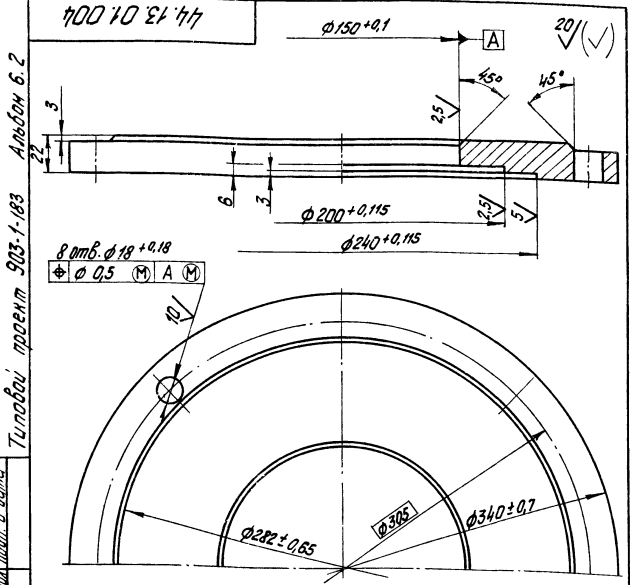
  

Изм.		Лист	Масса	Масштаб
44.13.01.000	1	5,1	1:5	

**Конус**

Копирован: Манс  
Формат: 11В





Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{17}{100}$ .

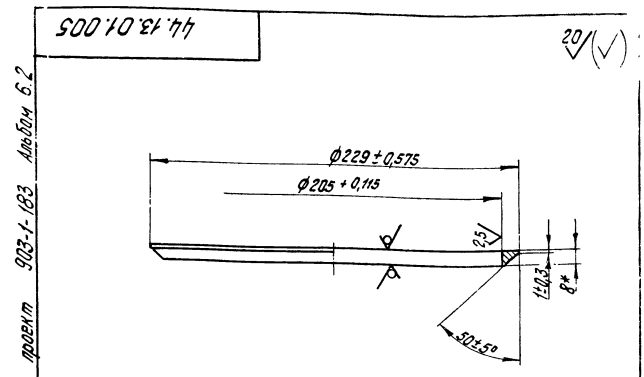
44.13.01.004

**Фланец**

Лист	Масса	Наситки
9,1	1:2	

Лист Листов 1  
Гострой Литье ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Лист 25 ГОСТ 19903-74  
20 ГОСТ 1577-70  
Копир. Тухиш



\* Размер для справок.

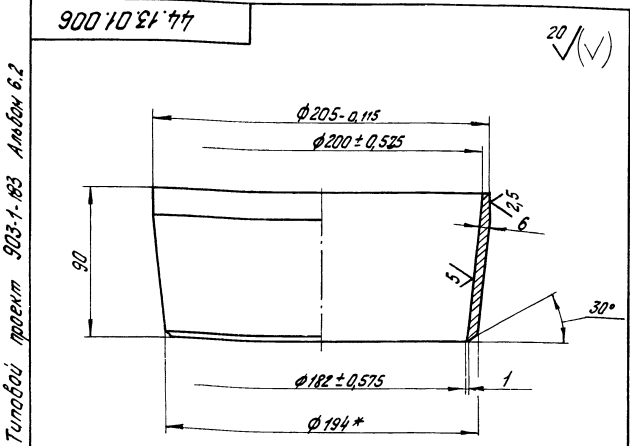
44.13.01.005

**ДНО**

Лист	Масса	Наситки
1,5	1:2	

Лист Листов 1  
Гострой Литье ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Лист 8 ГОСТ 19903-74  
20 ГОСТ 1577-70  
Копир. Тухиш



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{17}{100}$ .

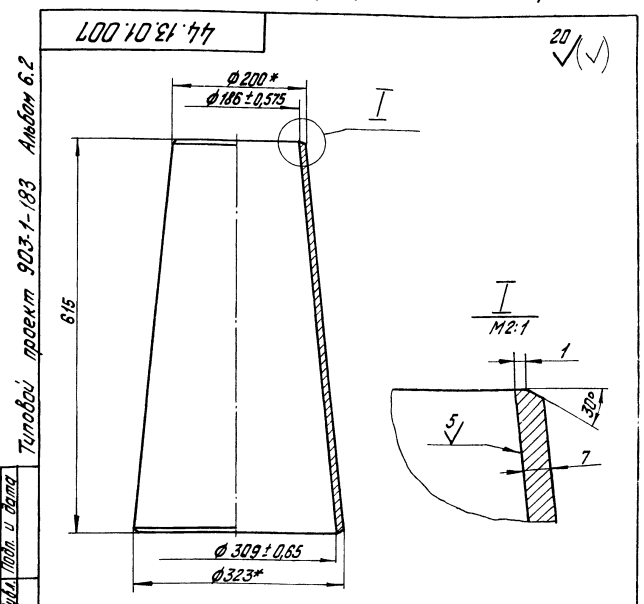
44.13.01.006

**Камера смещения**

Лист	Масса	Наситки
2,6	1:2	

Лист Листов 1  
Гострой Литье ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
20 ГОСТ 1577-70  
Копир. Тухиш



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{17}{100}$ .

44.13.01.007

**Выходной наконус**

Лист	Масса	Наситки
28,4	1:5	

Лист Листов 1  
Гострой Литье ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
20 ГОСТ 1577-70  
Копир. Тухиш 17077-24 (67) Формат И