

КОТЕЛЬНАЯ  
С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ  
КВ-ГМ-50  
ТОПЛИВО- ГАЗ И МАЗУТ

Альбом Б.3

17077-25  
ЦЕНА 5-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 12 1981 года

Заказ № 3712 Тираж 500 экз.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-183 КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ КВ-ГМ-50 ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ АЛЬБОМ Б.3

## СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 1.1	ЧАСТЬ 1	Тепломеханическая часть. Компоновка котельной. Установка оборудования неключного исполнения (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.1	ЧАСТЬ 2	Тепломеханическая часть. Компоновка котельной. Установка оборудования неключного исполнения (варианты для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.1	ЧАСТЬ 3	Тепломеханическая часть. Воздухопроводы. Газоснабжение.
Альбом 1.2		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной.
Альбом 1.3		Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом 1.4		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.5		Блоки тепломеханического оборудования (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.6		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (варианты для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.7		Блоки тепломеханического оборудования (варианты для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 2.1		Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.
Альбом 2.2		Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
Альбом 2.3		Архитектурно-строительная часть (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.4		Архитектурно-строительная часть (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.5		Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
Альбом 2.6		Архитектурно-строительная часть (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.1		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.2		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.3		Электротехническая часть. Механизмы управления шиш/УШШ/УШШ. Схемы принципиальные.
Альбом 3.4		Электротехническая часть. Задание заброду-изготовителю на шишты управления муфтаблочные и сборки РТЗД (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.5		Электротехническая часть. Задание заброду-изготовителю на шишты управления муфтаблочные и сборки РТЗД (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.1		Автоматизация.
Альбом 4.2		Автоматизация (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.3		Автоматизация (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.4,5		Задание заброду-изготовителю на шишты автоматик и КУП.
Альбом 4.6		Задание заброду-изготовителю на шишты автоматик и КУП (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.7		Задание заброду-изготовителю на шишты автоматик и КУП (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.8		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификация (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.9		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификация (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.10		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Чертежи.
Альбом 5.1		Сантехнические устройства. Тепловые сети (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 5.2		Сантехнические устройства. Тепловые сети (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 6.1		Металлоконструкции газо- и воздухопроводов котла ДГ-10-141ГМ.
Альбом 6.2		Металлоконструкции газо- и воздухопроводов котла КВ-ГМ-50.
Альбом 6.3		Металлоконструкции газо- и воздухопроводов котла КВ-ГМ-50.
Альбом 7.1	книги 1,2	Сметы. Общая часть.
Альбом 7.2	книги 1,2,3	Сметы (варианты для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 7.3	книги 1,2,3	Сметы (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 8.1		Заказные спецификации. Общая часть.
Альбом 8.2		Заказные спецификации (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 8.3		Заказные спецификации (варианты для закрытой системы теплоснабжения).

Типовой проект 907-2-178  
Альбомы ТРМ 2530, ТРМ 2531, ТРМ 5780

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Труба дымовая железобетонная  $\text{H}=90\text{м}$ ,  $\text{D}_\text{вн}=3,6\text{м}$  (распространяет Теплопроект г. Ленинград)

Разработан  
проектным институтом  
**ЛАТГИПРОПРОМ**  
Госстроя Латвийской ССР

Утвержден и введен в действие  
институтом "Латгипропром"  
Госстроя Латвийской ССР  
с 1 октября 1980г.  
Приказ №207 от 25 августа 1980г.

Главный инженер института *В. В. Овчаров*  
Главный инженер проекта *А. Думан*

		Пробязан:

## Содержание альбома

№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.00.00.000	Содержание альбома	2+4	90.118.02.00.010	Пружина	16
90.118.01.00.000	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом дутьевого вентилятора ВДН-15	5	90.118.02.00.012	Рукоятка фиксатора	16
90.118.01.00.001	Рычаг	5	90.118.02.00.013	Стакан	16
90.118.01.00.00025	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом дутьевого вентилятора ВДН-15 Сборочный чертёж.	5+6	90.118.02.00.014	Указатель	16
90.118.01.01.000 от до	Опора	7	90.118.02.00.015	Улар	17
90.118.01.01.00010 от до	Опора Сборочный чертёж	8	90.118.02.00.016	Фиксатор	17
90.118.01.00.002 от до	Шайба	8	90.118.02.00.017	Шкала	17
90.118.01.00.002-04					
90.118.01.02.000	Штанга	8	90.118.02.01.000	Колпак	18
90.118.01.02.00025	Штанга Сборочный чертёж	9	90.118.02.01.00025	Колпак Сборочный чертёж	18
90.118.02.00.000	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25С 48ж Ду 200 Рз 64	9	90.118.02.02.000	Стойка	18
90.118.02.00.00025	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25С 48ж Ду 200 Рз 64	10+12	90.118.02.02.100	Опора	18
90.118.02.00.001	Вал-шестерня	13	90.118.02.02.00025	Стойка Сборочный чертёж	19
90.118.02.00.002	Винт	13	90.118.02.02.001	Стакан	20
90.118.02.00.003	Втулка	13	90.118.02.02.00125	Опора Сборочный чертёж	21
90.118.02.00.004	Втулка	14	90.118.03.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б	22
90.118.02.00.005	Втулка	14	90.118.03.00.00012	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б. Схема кинематическая	22
90.118.02.00.006	Втулка резьбовая	14	90.118.03.00.00025	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б. Сборочный чертёж	22
90.118.02.00.007	Гайка фиксатора	14	90.118.03.01.000 от до	Опора	23
90.118.02.00.008	Крышка	15	90.118.03.01.00012 от до	Опора Сборочный чертёж	23
90.118.02.00.009	Пружина	15	90.118.04.00.000	Сочленение механизма МЭО-4/25-0,63 с заслонкой бросательной Ду 300 ЗД-300	24
90.118.02.00.011	Рейка	15	90.118.04.00.00012	Сочленение механизма МЭО-4/25-0,63 с заслонкой бросательной Ду 300 ЗД-300. Схема кинематическая	24

Альбом 6.3

Тупиковый проект 903-1-183

Содержание альбома (продолжение)

№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.04.00.0001Б	Очленение механизма М30-4/25-063 с заслонкой прогелельной Дч 300 ЗД-300. (Оборочный чертеж.	24	90.118.10.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1.	34
от 90.118.04.01.000 до 90.118.04.01.000-01	Рычаг.	25	90.118.10.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1. (Схема кинематическая.	34
от 90.118.04.01.002 до 90.118.04.01.002-01	Бабышка.	25	90.118.10.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1. (Оборочный чертеж.	34
от 90.118.04.01.000ГБ до 90.118.07.01.000ГБ-01	Рычаг. (Оборочный чертеж.	25	90.118.11.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2.	35
90.118.05.00.000	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10.	26	90.118.11.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2. (Схема кинематическая.	35
90.118.05.00.000К2	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. (Схема кинематическая.	26	90.118.11.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2. (Оборочный чертеж.	35
90.118.05.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. (Оборочный чертеж.	26:27	90.118.12.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б.	36
90.118.06.00.000К2	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10. (Схема кинематическая.	27	90.118.12.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б. (Схема кинематическая.	36
90.118.06.00.000	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10.	27	90.118.12.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б. (Оборочный чертеж.	36
90.118.06.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10. (Оборочный чертеж.	28	90.118.13.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	37
90.118.07.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	29	90.118.13.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Схема кинематическая.	37
90.118.07.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Схема кинематическая.	29	90.118.13.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Оборочный чертеж.	37
90.118.07.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Оборочный чертеж.	29	90.118.14.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2.	38
90.118.08.00.000	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ.	30	90.118.14.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2. (Схема кинематическая.	38
90.118.08.00.000К2	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ. (Схема кинематическая.	30	90.118.14.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2. (Оборочный чертеж.	38
90.118.09.00.001	Ось	30	90.118.15.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2.	39
90.118.09.00.000	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и с клапаном 9с-4-1.	30	90.118.15.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2. (Схема кинематическая.	39
90.118.08.00.000ГБ	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ. (Оборочный чертеж.	31	90.118.15.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2. (Оборочный чертеж.	39
90.118.08.01.000	Плота	32	90.118.15.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3.	40
90.118.08.01.001	Полка	32	90.118.16.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3. (Схема кинематическая.	40
90.118.08.01.000ГБ	Плота. (Оборочный чертеж.	32	90.118.16.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3. (Оборочный чертеж.	40
90.118.09.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и с клапаном 9с-4-1. (Оборочный чертеж.	33	90.118.17.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3.	41

Альбом Б.3

Туполов проект 903-1-165

Содержание альбома (продолжение)

№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.17.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Схема кинематическая.	41	90.118.23.00.001	Насадка	49
90.118.17.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Сторонний чертёж.	41	90.118.24.00.000	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж Ду 150 Рч 64	50
90.118.18.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3.	42	90.118.24.00.000к2	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж. Схема кинематическая.	50
90.118.18.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3. Схема кинематическая.	42	90.118.24.00.001	Втулка резьбовая	50
90.118.18.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3. Сторонний чертёж.	42	90.118.24.00.000сб	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж Ду 150 Рч 64. Сторонний чертёж.	51-53
90.118.19.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1.	43	90.118.24.01.000	Стойка	54
90.118.19.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Схема кинематическая.	43	90.118.24.01.100	Опора	54
90.118.19.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Сторонний чертёж.	43	90.118.24.01.101	Плита	54
90.118.20.00.000	Сочленение механизма МЭО-26/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1.	44	Ил 90.118.24.01.102 до 90.118.24.01.102-01	Фланец	54
90.118.20.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Схема кинематическая.	44	90.118.24.01.000сб	Стойка. Сторонний чертёж.	55
90.118.20.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Сторонний чертёж.	44	90.118.24.01.100сб	Опора. Сторонний чертёж.	56
90.118.21.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	45	90.118.25.00.000	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 200	57
90.118.21.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Схема кинематическая.	45	90.118.25.00.000	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100	57
90.118.21.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Сторонний чертёж.	45	90.118.25.00.001	Втулка	57
90.118.22.00.000	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим. 9с-4-2.	46	90.118.25.00.002	Гайка специальная	57
90.118.22.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая.	46	90.118.25.00.000сб	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 200. Сторонний чертёж.	58-60
90.118.22.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сторонний чертёж.	46	90.118.25.00.003	Пластина	61
90.118.23.00.000	Мультипликатор	47	90.118.25.00.004	Серьга	61
90.118.23.01.000	Штуцер	47	90.118.25.00.005	Скоба	61
90.118.23.00.000к4	Мультипликатор. Монтажный чертёж.	47	90.118.25.00.006	Шток	61
90.118.23.00.000сб	Мультипликатор. Сторонний чертёж.	48	90.118.26.00.000сб	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100. Сторонний чертёж.	62-64
90.118.23.01.000сб	Штуцер. Сторонний чертёж.	49			

Альбом БЗ

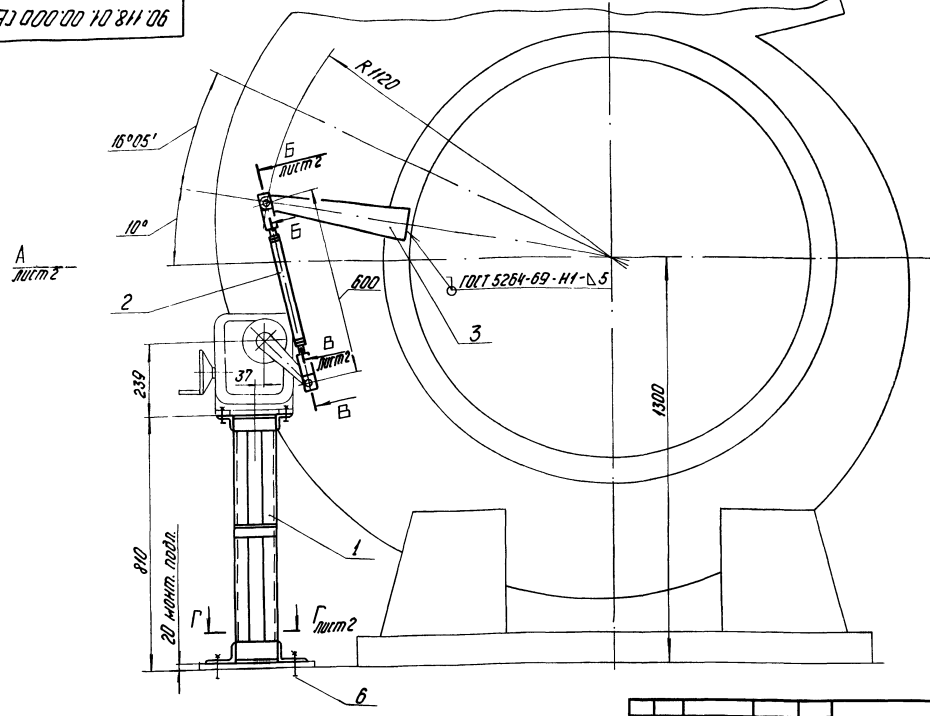
Таловый проект 903-1-183

Архив 63

Типовой проект 903-1-193

Лист и дата

90.118.01.00.000 СБ



Размеры для справок

90.118.01.00.000 СБ					Лист	Масса	Масштаб
№	Лист	№	Деталь	Дата	30	1:10	
Соплоение механизма №30-1025-025 с напорной-машин аппаратом для-сбора дефилятора ВАН-15. Сборочный чертёж.					Лист 1	Листов 2	Лист 1
					ЛАТГИПРОПРОМ		

Копия 4/7

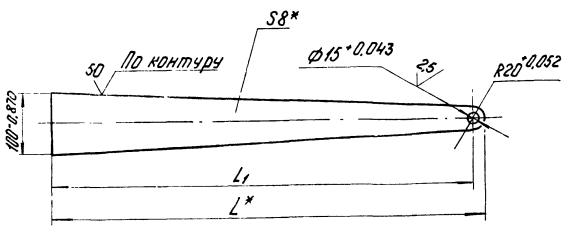
Формат 12

Архив 63

Типовой проект 903-1-193

Лист и дата

100.00.10.81.06



Размеры в мм

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	Масса, кг
90.118.01.00.001	470	450 ± 0,775	2,1
-01	700	680 ± 1,000	3,1
-02	250	230 ± 0,575	1,1

\* Размеры для справок

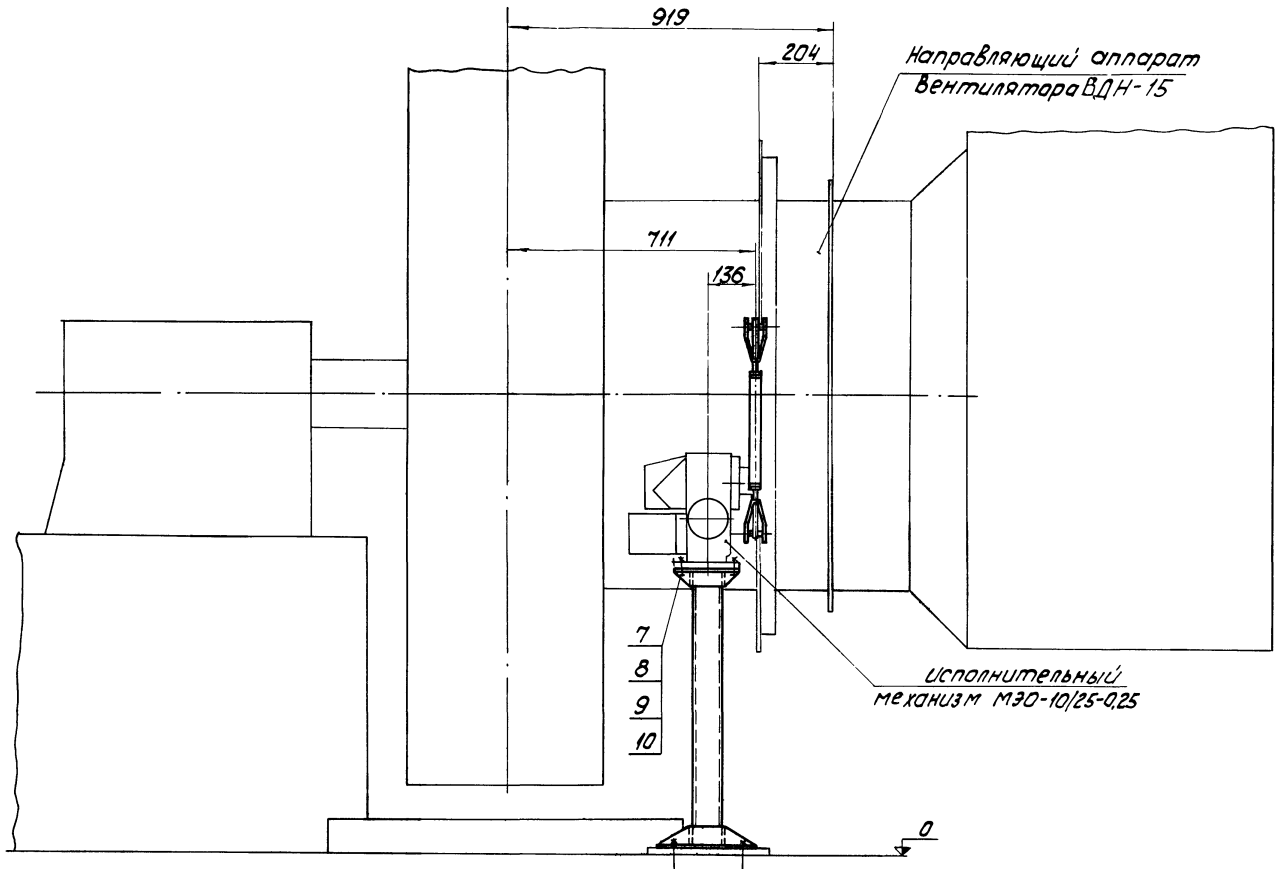
90.118.01.00.001					Лист	Масса	Масштаб
Рычаг					—	—	—
Лист 6-НН-8 ГОСТ 19903-74					Лист	Листов 1	Лист 1
817.317.011.14637-69					ЛАТГИПРОПРОМ		

Архив 63

Типовой проект 903-1-193

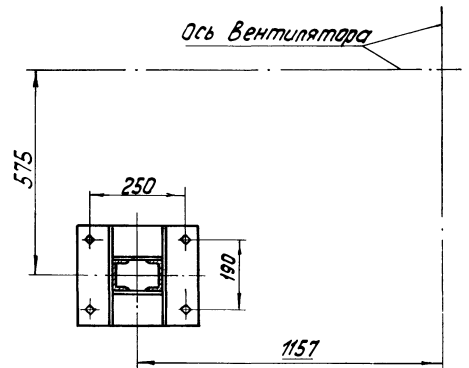
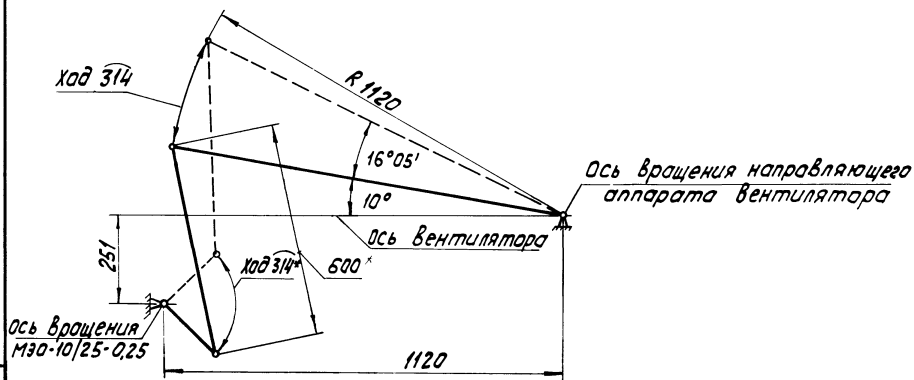
Лист и дата

№	Лист	№	Деталь	Дата	Кол.	Примечание
Документация						
*			90.118.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		* 1222
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000	Плота	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.00.001	Рычаг	1	
11	4		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	5		90.118.01.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия						
6				Болт М16×300, тип 1		
7				СН 471-75	4	
8				Болт М12-60×50.58.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
9				Гайка М12-7Н. 5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
10				Шайба 12-02-016		
				ГОСТ 11371-78	4	
				Шайба 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
90.118.01.00.000					Лист	Листов 1
Соплоение механизма №30-1025-025 с напорной-машин аппаратом для-сбора дефилятора ВАН-15.					Лист 1	Листов 2
					Лист 1	
					ЛАТГИПРОПРОМ	



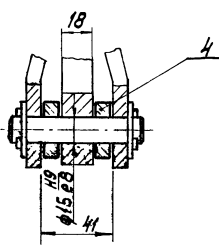
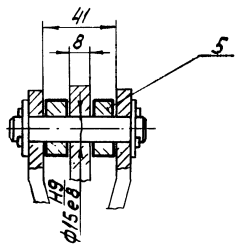
Кинематическая схема

Г-Г лист 1



Б-Б лист 1  
М 1:2

В-В лист 1  
М 1:2



90.118.01.00.000 СБ				сочетание механизма		номер	масса	масштаб
Исполнительный механизм	МЭО-10/25-0,25	с направляющим аппаратом	ВДН-15	1	—	1:10		
Разработчик	Улиткина	Проверил	Улиткина	Лист 2	Листов			
Проектировщик	Улиткина	Инженер	Улиткина	Листов				
Конструктор	Улиткина	Инженер	Улиткина	Листов				
Монтажник	Улиткина	Инженер	Улиткина	Листов				
Установщик	Улиткина	Инженер	Улиткина	Листов				
Сборочный чертёж				Листов				
ЛАНГИПРОПРОМ				г. Рига				

Тилвай проект 903-1-183 Альбом 6.3



Архив 63  
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		90.118.01.01.000-04	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,21 м	
		90.118.01.01.000-05	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,06 м	
		90.118.01.01.000-06	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,47 м	
		90.118.01.01.000-07	
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т 535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,88 м	
		90.118.01.01.000	Лист 3

Итого листов 3  
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63  
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		90.118.01.01.000-08	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 0,28 м	
		90.118.01.01.000-09	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,48 м	
		90.118.01.01.000-10	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,44 м	
		90.118.01.01.000	Лист 4

Итого листов 4  
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63  
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т 535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,54 м	
		90.118.01.01.000-01	
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т 535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,70 м	
		90.118.01.01.000-02	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,28 м	
		90.118.01.01.000-03	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т 535-79 1,24 м	
		90.118.01.01.000	Лист 2

Итого листов 2  
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63  
Типовой проект 903-1-183

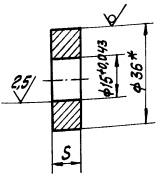
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
12		90.118.01.01.000.1Б	Оборочный чертеж
		<u>Детали</u>	
64	1	90.118.01.01.001	Полка
		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т 535-79 2	0,67 м
64	2	90.118.01.01.002	Полка
		Уголок 6-100-63-7 101Т 8510-72 8П31П101Т 535-79 2	2,43 м
		<u>Материалы</u>	
3		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т 535-79	0,28 м
4		Уголок 6-100-63-7 101Т 8510-72 8П31П101Т 535-79	0,28 м
		<u>Переменные данные для исполнения</u>	
		90.118.01.01.000	
		90.118.01.01.000	

Итого листов 4  
Копир. Ч. 57. Формат 11

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

200 00 10 10 811 06

6.3/ (✓)



Обозначение	S, мм	Масса, кг
90.118.01.00.002	$10 \pm 0.2$	0,070
-01	$13 \pm 0.2$	0,090
-02	$15 \pm 0.2$	0,100
03	$14 \pm 0.2$	0,095
-04	$8 \pm 0.2$	0,050

\* Размер для справок

90.118.01.00.002

Шайба

Крупн В 36 ГОСТ 2590-71

Крупн В Гр 3 СП ГОСТ 535-79

Мат. Масса Маркировка  
Ст. табл.  
Листы чертежей  
ГОСТы, стандарты, ЛАТТИПРОПРОМ  
2. Рубр.  
Формат

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		90.118.01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Прочие изделия		
1			Штанга ШРМ ТУ-25.02.1612-75	1	
			Материалы		
2			Труба 32х3 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8153-74	0,35 м	

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.01.02.000

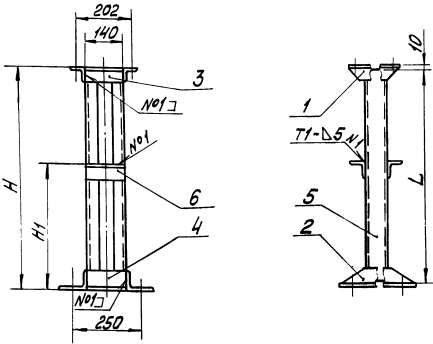
Штанга

Крупн В 36 ГОСТ 2590-71

Мат. Масса Маркировка  
Ст. табл.  
Листы чертежей  
ГОСТы, стандарты, ЛАТТИПРОПРОМ  
2. Рубр.  
Формат

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90 000 10 10 811 06

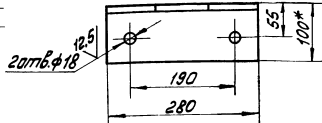
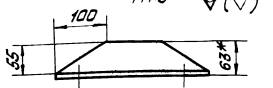
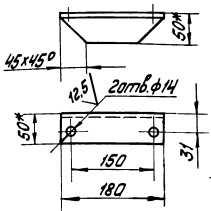


Размеры в мм

Обозначение	H	H1	L	Масса, кг
90.118.01.01.000	790	450	770	22
-01	861	450	850	23
-02	661	—	640	19
-03	640	—	620	18,7
-04	625	—	605	18,5
-05	550	—	530	16,7
-06	735	—	735	20,3
-07	961	500	940	24,4
-08	161	—	140	11,7
-09	761	—	740	20,3
-10	740	—	720	20,1

Поз. 1  
М 1:5 (✓)

Поз. 2  
М 1:5 (✓)



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14$ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить швом H1-Δ5, кроме мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей кромок реза  $\sqrt{0.1}$ .

90.118.01.01.000 СБ

Опора  
Сборочный чертёж.

Мат. Масса Маркировка  
Ст. табл.  
Листы чертежей  
ГОСТы, стандарты, ЛАТТИПРОПРОМ  
2. Рубр.  
Формат

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	90.118.02.00.000 с6	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	90.118.02.01.000	Колпак	1	
		11	90.118.02.02.000	Стойка	1	
				Детали		
		12	90.118.02.00.001	Вал-шестерня	1	
		11	90.118.02.00.002	Винт	1	
		11	90.118.02.00.003	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.004	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.005	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.006	Втулка резьбовая	1	
		11	90.118.02.00.007	Гайка фиксатора	1	
		10	90.118.02.00.008	Крышка	1	
		11	90.118.02.00.009	Пружина	1	
		12	90.118.02.00.010	Пружина	1	
		13	90.118.02.00.011	Рейка	1	
		14	90.118.02.00.012	Рукоятка фиксатора	1	
		15	90.118.02.00.013	Стакан	1	
		16	90.118.02.00.014	Указатель	1	
		17	90.118.02.00.015	Упор	1	
		18	90.118.02.00.016	Фиксатор	1	
		19	90.118.02.00.017	Шкала	1	
90.118.02.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.	Провер.	Утвержден.	Исполн.	Дата		
Установка электрического вспомогательного механизма М30-4025-025 на магистраль рециркуляции 25с 48нж А4200 Р484						
Лист	Листов	Лист		Листов		
		Лист		Листов		
ПАТГИПРОМ						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		20		Болты ГОСТ 1798-70		
		21		М6-Брх20.58.016	2	
		22		М10-Брх20.58.016	4	
		23		М12-Брх60.58.016	4	
				Винт М6-Брх10.58.016		
		24		ГОСТ 17473-72	2	
				Винт М10-Брх30.58.016		
				ГОСТ 1481-75	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		25		М6-7Н.5.016	2	
		26		М12-7Н.5.016	4	
		27		Гайка М10-7Н.5.016		
				ГОСТ 2524-70	2	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		28		6-02-016	2	
		29		12-02-016	4	
		30		Шайбы 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
		31		Шайбы 42.02.016		
				ГОСТ 13463-77	1	
		32		Шпонки 16x10x45		
				ГОСТ 23360-78	1	
		33		Штифт 3х8x16		
				ГОСТ 3428-70	1	
		34		Кольцо 1А85		
				ГОСТ 13941-68	1	
		35		Масленка 1.2.46		
				ГОСТ 19853-74	1	
90.118.02.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
ПАТГИПРОМ						

Туповый проект 903-1-183 Лист 6.3

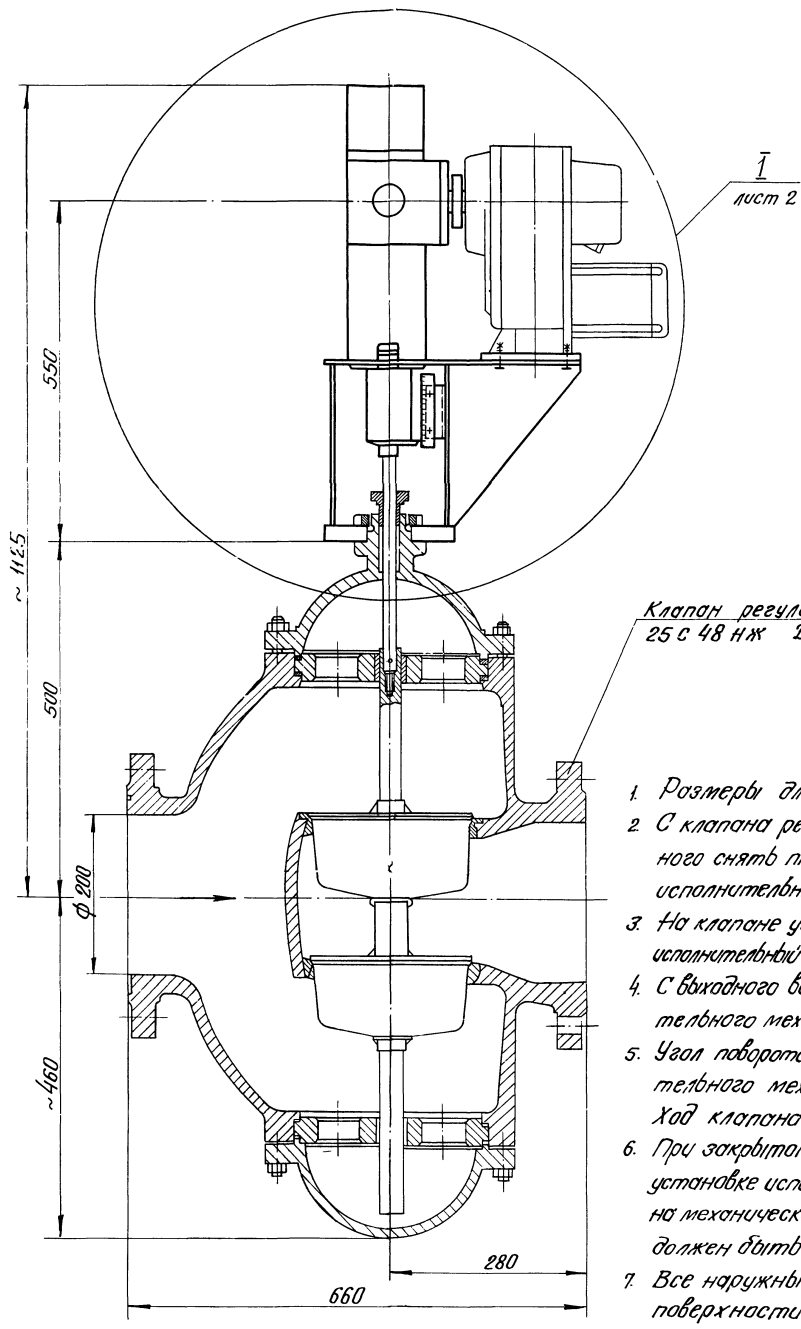
90.000.20.70.844.06

Туповый проект 903-1-183 Лист 6.3

1\* Размеры для справок.  
 2. Шероховатость поверхностей  
 краток реза п03.2-√.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Листов
90.118.01.02.000 с6							
Штанга.							
Сборочный чертеж.							
					Лист 3 Листов 1-2		
					Лист Листов 1		
					ПАТГИПРОМ		
					2. Рязань		

Типовой проект 903-1-83 АИВМ 0.3

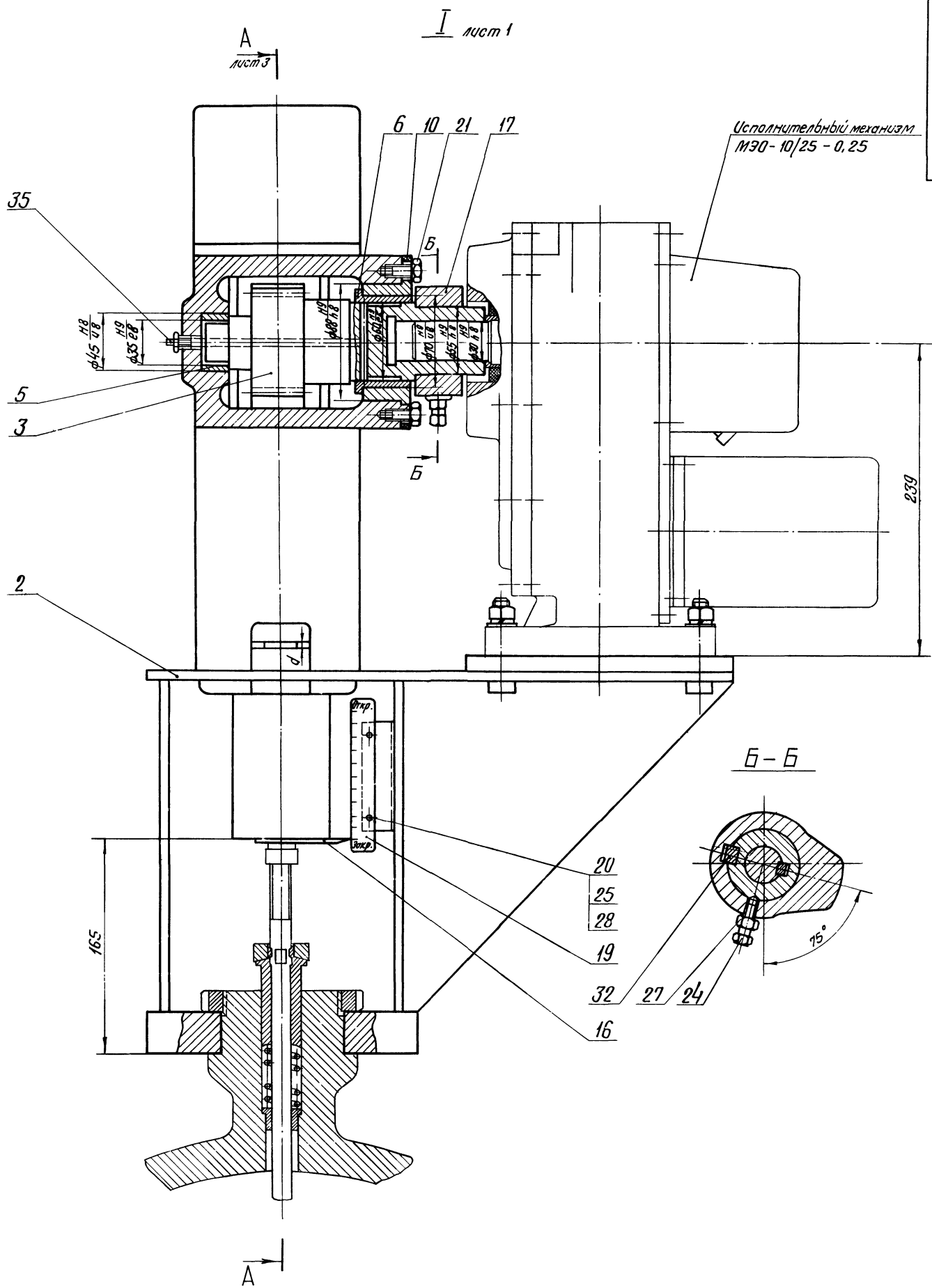


Клапан регулирующий  
25 с 48 нж Ду 200 Ру 64

1. Размеры для справок.
2. С клапана регулирующего двухседельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
3. На клапане установить электрический исполнительный механизм МЭО-10/25-0,25.
4. С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
5. Угол поворота выходного вала исполнительного механизма - 147°.
- Ход клапана 100 мм.
6. При закрутке положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор "а" лист 2 должен быть не менее 4 мм.
7. Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФЛ-03-К гост 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-124 серого цвета гост 10144-74 в 4 слоя.

Срок годности: 1 год. Взам.инв.№ ЦУМ.№ 20/01. 1 лист из 2-х

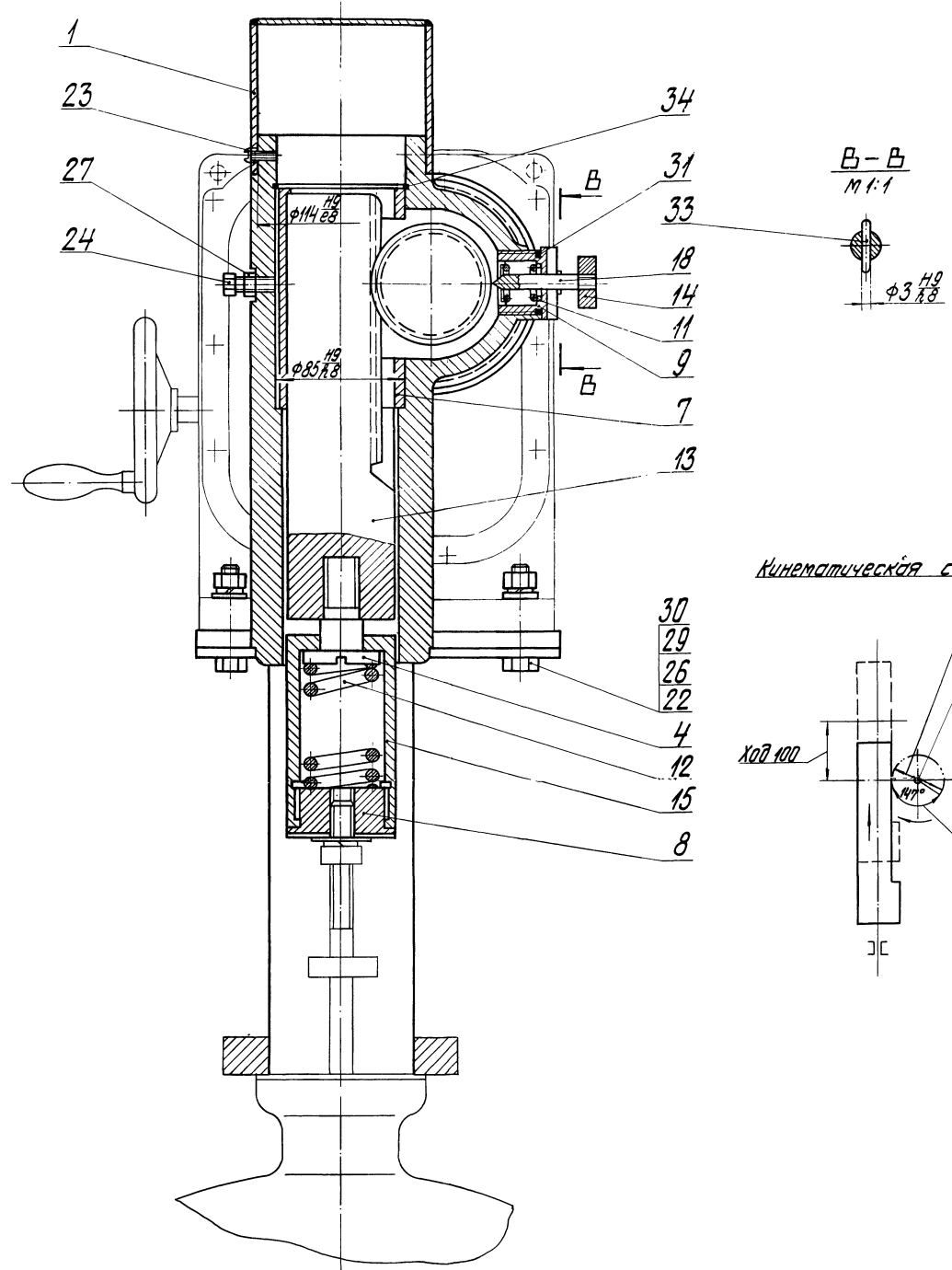
				90.118.02.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25 с 48 нж Ду 200 Ру 64.	Лист	Масса
					сварочный чертеж		
Разработ.	Полоченов	1974				70,0	1:5
Проект.	Урманов	1974					
Т. контрол.	Ибрагимов	1975					
Н. контрол.	Урманов	1975					
Смет.	Шиндлер	1975					
17077-25 11 копир в 0/кн						Лист 1 из листов 3 гос.арх. Латв. ССР ЛАТГИПРОМ г. Рига Формат 22,8	



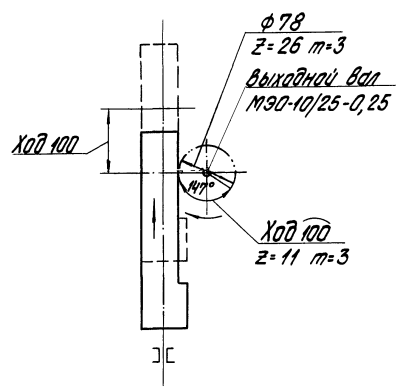
УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

					90.118.02.00.000 СБ			
Изм.	Лист	Наименов.	Подп.	Дата	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем ЭСЧ 48 НК Зу 200 Ру 64 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Полтехник	И.И.И.				—	1:2	
Проект.	Урманов	И.И.И.						
Т. контрол.	Лаврицкий	И.И.И.						
Утв.	Шоудер	И.И.И.						
						Лист 2 Листов Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

A - A лист 2



Кинематическая схема



Альбом 6.3

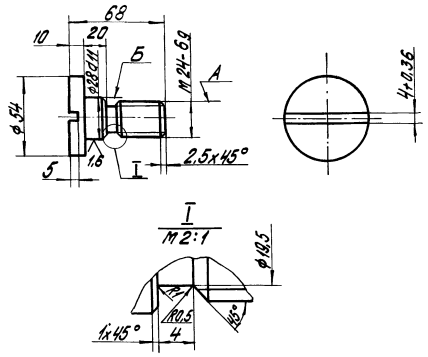
Типовой проект 902-1-183

УТВ. Исполн. Проект. и детали

				90.118.02.00.000 СБ			Лист	Масштаб	Всего листов
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Устройство электроускоряющего делителя выходов, передаточное число 10/11, с 25 мм модулем регулируется 25 с 4 мм шаг 2500 руб.			—	1:2	3
Разработ.	Лещенкова	Ю.И.		Сборочный чертёж			Лист 3	Масштаб	Листов
Проект.	Ситникова	И.И.					Лист 3	Масштаб	Листов
Технический надзор	Ситникова	И.И.					Лист 3	Масштаб	Листов
Исполнитель	Ситникова	И.И.					Лист 3	Масштаб	Листов
УТВ.	Ситникова	И.И.					Лист 3	Масштаб	Листов

90.118.02.00.002

5.3/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н4, валов н4, остальных ± 0.04
2. Несоосность среднего диаметра резьбы А относительно поверхности Б не более 0,04 мм.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.002

Лист	Всего	№ докум.	Измен.	Дата	Лист	Всего	№ докум.	Измен.	Дата

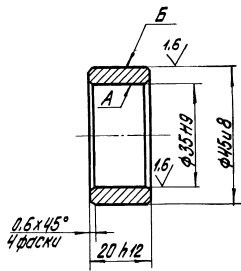
**Винт**

Лист	Всего	Масса	Усилий
		0,35	1:2

Литм. Листов / Материал: Латунь АС59-1 ГОСТ 15527-70 / Латгипропром 8.2224 Формат 11

90.118.02.00.003

5.3/ (✓)



1. Радиальное биение поверхности А относительно поверхности Б не более 0,05 мм.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.003

Лист	Всего	Масса	Усилий
		0,11	1:1

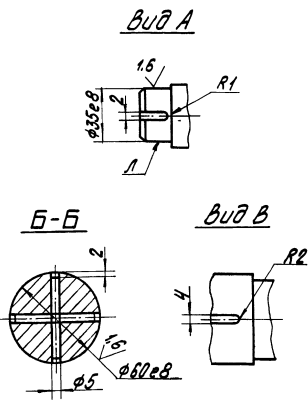
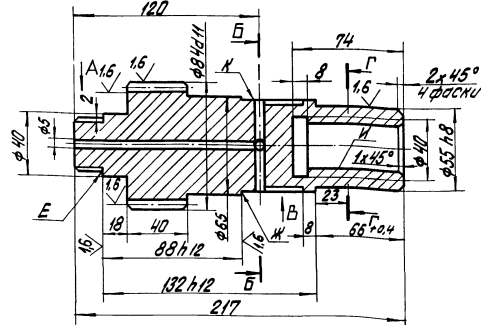
**Втулка**

Лист	Всего	Масса	Усилий
		0,11	1:1

Литм. Листов / Материал: Латунь АС59-1 ГОСТ 15527-70 / Латгипропром 8.2224 Формат 11

100.00.02.00.001

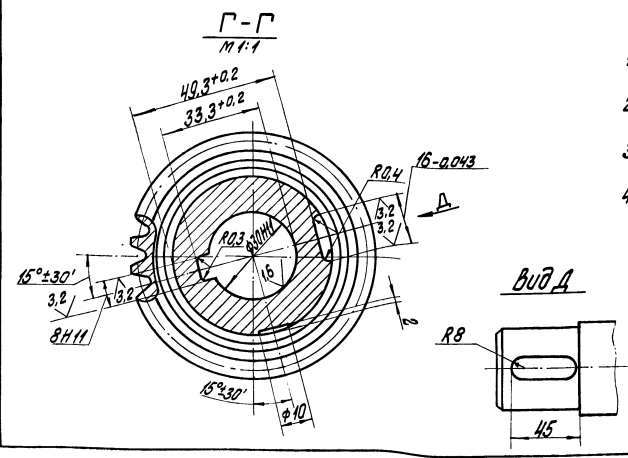
5.3/ (✓)



Модуль	т	3	
Число зубьев	Z	25	
Контурная внешняя окружность	—	ГОСТ 13754-68	
Коэффициент смещения	X	0	
Сталь точности по ГОСТ 1643-72	—	7-В	
Длина общего нормала	W	23,23 - 0,185	
Угол на конусе обратного наклона по отношению к диаметру	F <sub>α</sub>	56	
	f <sub>α</sub>	22	
Пятно контакта	по высоте	%	не менее 45
	по ширине	%	не менее 60
Диаметральный диаметр	d	78	

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н4, валов н4, остальных ± 0.04
2. Торцевое биение поверхностей Е и Ж относительно поверхности И не более 0,05 мм.
3. Радиальное биение поверхностей К и Л относительно поверхности И не более 0,05 мм.
4. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.001



Лист	Всего	Масса	Усилий
		4,47	1:2

**Вал-шестерня**

Лист	Всего	Масса	Усилий
		4,47	1:2

Литм. Листов / Материал: Латунь АС59-1 ГОСТ 15527-70 / Латгипропром 8.2224 Формат 12

Тепловой проект 903-1-183 Алюмин 6.3

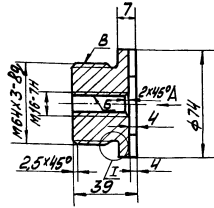
Тепловой проект 903-1-183 Алюмин 6.3

Тепловой проект 903-1-183 Алюмин 6.3

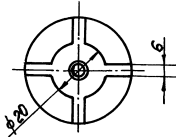
Тепловой проект 903-1-183 Алюмин 6.3

90.118.02.00.006

63/

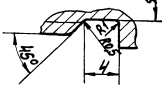


Вид А



I

М 2:1

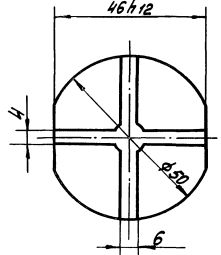
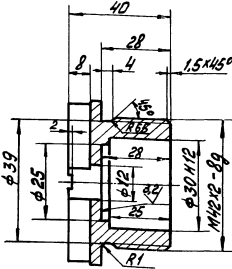


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H14$ , вала  $h14$ , остальных  $\pm IT14$ .
2. Радиальное биение среднего диаметра резьбы B относительно среднего диаметра резьбы В не более 0,05 мм.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.006		Втулка резьбовая		Мат.	Масса	Усиление
				0,93	1:2	
Мат. лист № 0204		Листов	Усиление	Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в.		
Размер Прямая 35		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Материал Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				

90.118.02.00.007

63/

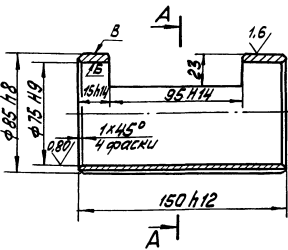


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H14$ , вала  $h14$ , остальных  $\pm IT14$ .
2. Острые кромки притупить.

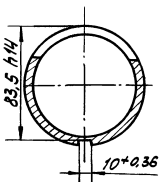
90.118.02.00.007		Втулка фрикатора		Мат.	Масса	Усиление
				0,285	1:1	
Мат. лист № 0204		Листов	Усиление	Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.		
Размер Прямая 35		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Материал Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				

90.118.02.00.005

63/



А-А

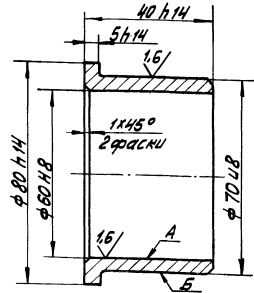


1. Радиальное биение поверхности B относительно поверхности В не более 0,05 мм.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.005		Втулка		Мат.	Масса	Усиление
				1,6	1:1	
Мат. лист № 0204		Листов	Усиление	Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.		
Размер Прямая 35		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Материал Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				

90.118.02.00.004

6.3/



1. Радиальное биение поверхности А относительно поверхности В не более 0,05 мм.
2. Острые кромки притупить.

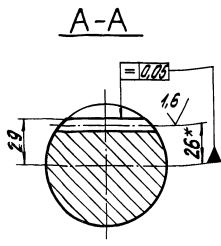
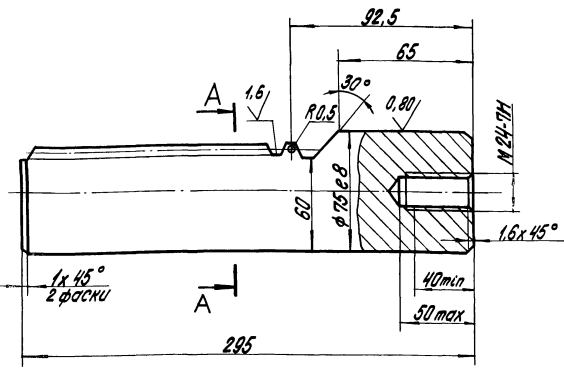
90.118.02.00.004		Втулка		Мат.	Масса	Усиление
				0,44	1:1	
Мат. лист № 0204		Листов	Усиление	Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.		
Размер Прямая 35		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Материал Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				
Удлинение Удлинение 45		Латтипролом в 2 в. и 2 в. 2 в. 2 в. 2 в.				



90.118.02.00.011

6.3 ✓(✓)

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



Модуль	m	3
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Степень точности по ГОСТ 10242-73	-	7-B
Толщина зуба	S	4,71 <sup>-0,160</sup> <sub>-0,255</sub>
Измерительная высота	h	3
Допуск на углоное смещение зуба	гН	150
Пятно контакта	по высоте	% не менее 45
	по длине	% не менее 60
Число зубьев	Z	
Нормальный шаг	pн	9,42

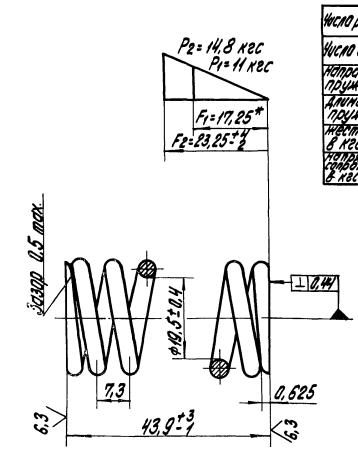
1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.011				Лит. Масса Макс.тол.
Реука				10,0 1:2
Круг В 78 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1
Ст 4сп ГОСТ 335-79				Листов Листов 009
				ЛАНТИПРОПROM
				Формат А1

90.118.02.00.009

6.3 ✓(✓)

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

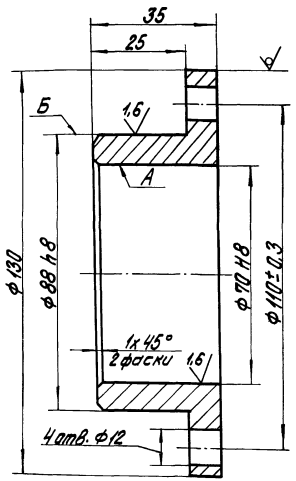


Число рабочих витков	n	5,5
Число витков полное	n1	7,5
Направление намотки пружины	-	вправо
Длина разорванного (разомкнутого)	L	544,5
Плотность пружины в ксС/мм (справ.)	G	0,635
Плотность пружины в ксС/мм (с пруж.)	Gcm	77

1. \*Размер для справок.
2. Изготовление и приемка по группе I класса 1 по ОСТ 26-07-1152-75.

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.02.00.008

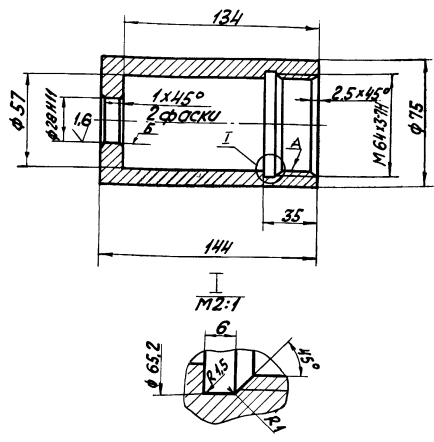


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.
2. Радиальное биение поверхности А относительно поверхности В не более 0,05 мм.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.008				Лит. Масса Макс.тол.
Крышка				1,23 1:1
Круг В 130 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1
Ст 3сп ГОСТ 335-79				Листов Листов 008
				ЛАНТИПРОПROM
				Формат А1

90.118.02.00.013

6.3 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H_{14}$ , валов  $h_{14}$  остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
2. Несоосность среднего диаметра резьбы А относительно поверхн. Б не более 0,1мм (допуск зависимый).
3. Острые кромки притупить

90.118.02.00.013

Стакан

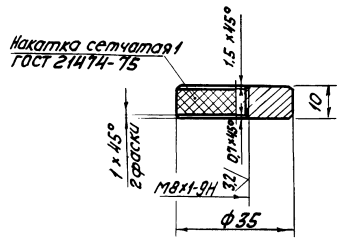
Лист	Масса	Масштаб
	1,74	1:2
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Круг В 78 ГОСТ 2590-74	Латгипропром	г. Рига
Ст 4 сп ГОСТ 535-79	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.012

6.3 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H_{14}$ , валов  $h_{14}$ , остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
2. Острые кромки притупить

90.118.02.00.012

Ручка фиксатора

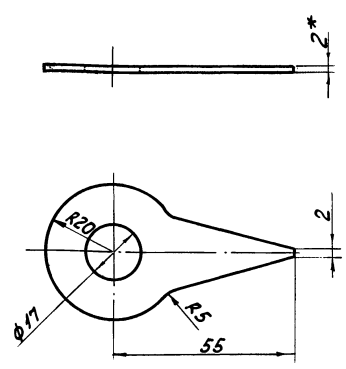
Лист	Масса	Масштаб
	0,07	1:1
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Круг В 36 ГОСТ 2590-74	Латгипропром	г. Рига
Ст 4 сп ГОСТ 535-79	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.014

6.3 (M)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H_{14}$ , валов  $h_{14}$  остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей краев реза  $\sqrt{0.1}$

90.118.02.00.014

Указатель

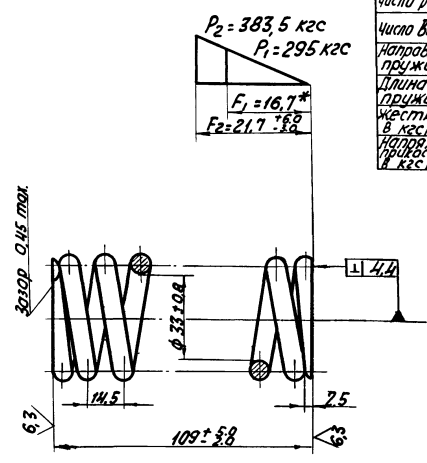
Лист	Масса	Масштаб
	0,80	1:1
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Лист Б-III-2 ГОСТ 19903-74	Латгипропром	г. Рига
4-IV-8 Ст 3 сп ГОСТ 16523-70	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.010

число рабочих витков	п	6,5
число витков полное	п <sub>1</sub>	8,5
направление намотки пружины		безразлично
длина развернутой пружины	Л	1206
жесткость пружины в кгс/мм (справ.)	G	17,65
напряжение при соприкосновении витков в кгс/мм <sup>2</sup> (справ.)	σ <sub>к</sub>	750



1. \* Размер для справок.
2. Изготовление и приемка по группе II класса 2 по ост 26-07-1152-75.

90.118.02.00.010

Пружина

Лист	Масса	Масштаб
	0,73	-
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Проволока сахфа А-П-ХН-10 ГОСТ 14963-78	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

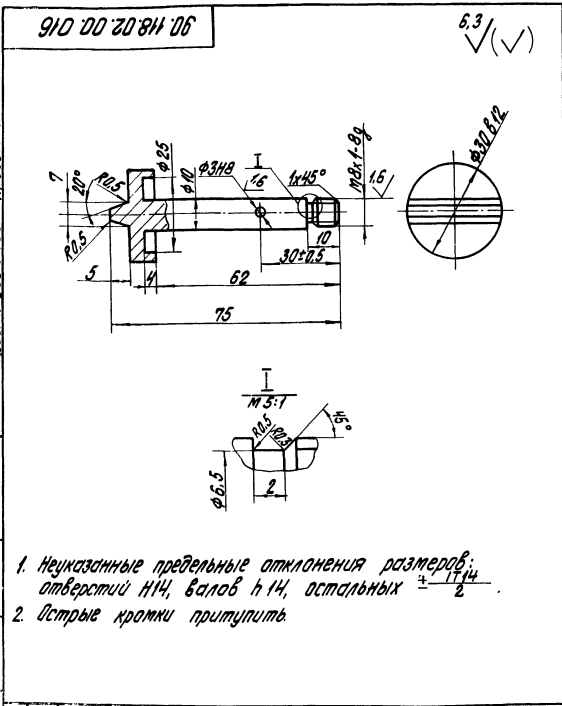
Формат 11

Титульный лист проекта 303-1-193 Альбом 6-3

Копия чертежа, выполненная в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 21.010-88

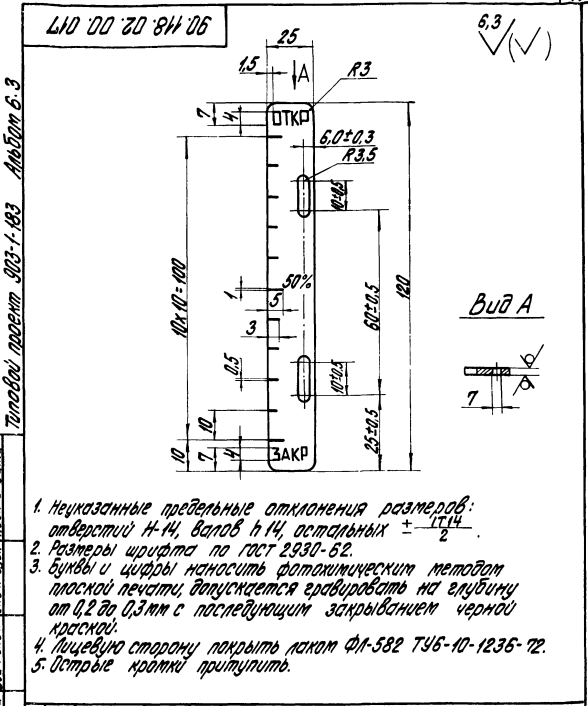
Титульный лист проекта 303-1-193 Альбом 6-3

Копия чертежа, выполненная в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 21.010-88



90.118.02.00.016

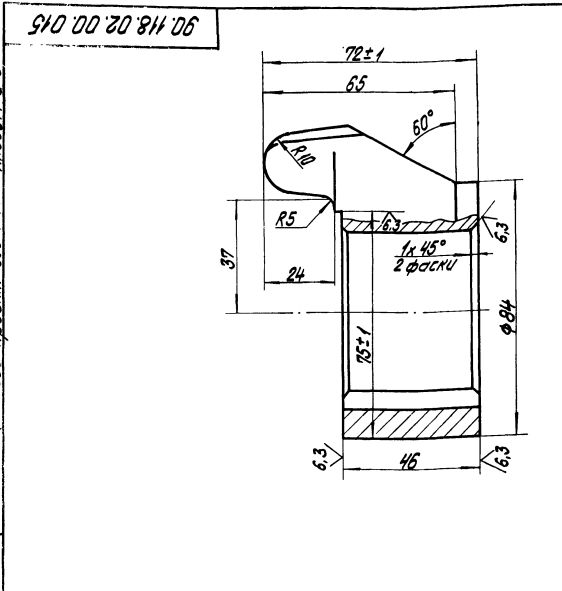
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Фиксатор	Лист	Масса	Весовое
1	1	303-1-193	1983		1	0,012	1:1
Материал: сталь 30Х					Лист Листов 1		
Копия В.32 ГОСТ 2590-71					Листов Листов 1		
Лит. 4 ГОСТ 335-79					ЛАНГИПРОПРОМ		
Копир. 304					Формат 11		



90.118.02.00.017

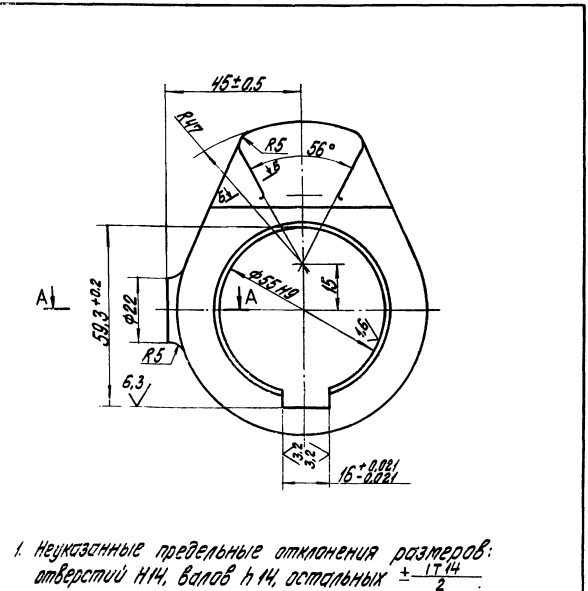
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Шкала	Лист	Масса	Весовое
1	1	303-1-193	1983		1	0,047	1:1
Материал: сталь 30Х					Лист Листов 1		
Копия В.11 ГОСТ 19003-74					Листов Листов 1		
Лит. 4 ГОСТ 16523-70					ЛАНГИПРОПРОМ		
Копир. 304					Формат 11		

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Размеры шрифта по ГОСТ 2930-52.
3. Буквы и цифры наносить фоталигическим методом плоской печати, допускается гравировать на глубину от 0,2 до 0,3мм с последующим закрашиванием черной краской.
4. Лицевую сторону покрыть лаком ФЛ-582 ТУ6-10-1235-72.
5. Острые кромки притупить.



90.118.02.00.015

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Упор	Лист	Масса	Весовое
1	1	303-1-193	1983		1	1,25	1:1
Материал: сталь 35					Лист Листов 1		
Лит. 4 ГОСТ 26-07-402-72					Листов Листов 1		
Копир. 304					ЛАНГИПРОПРОМ		
Копир. 304					Формат 12		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.015

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Упор	Лист	Масса	Весовое
1	1	303-1-193	1983		1	1,25	1:1
Материал: сталь 35					Лист Листов 1		
Лит. 4 ГОСТ 26-07-402-72					Листов Листов 1		
Копир. 304					ЛАНГИПРОПРОМ		
Копир. 304					Формат 12		

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
22			90.118.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1	90.118.02.02.100	Опора		1	
				детали		
22	2	90.118.02.02.001	Стакан		1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	90.118.02.02.000	Лист	Лист	Листов
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Стойка	Лист	Лист	Листов
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
Т. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов

Копир. И.И.И. - формат 11

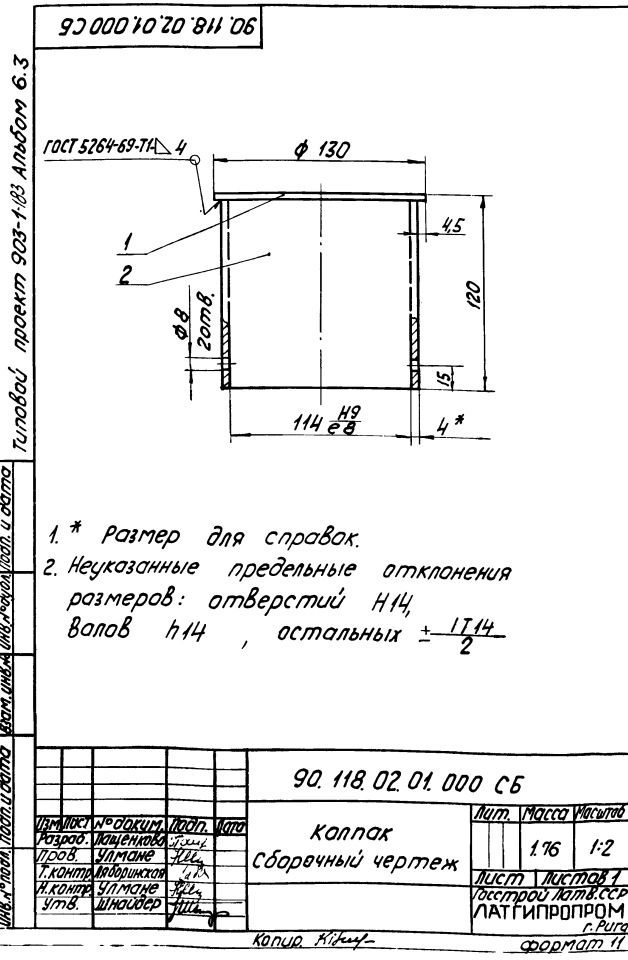
Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
22			90.118.02.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
11	1	90.118.24.01.101	Плита		1	
11	2	90.118.24.01.102-01	Фланец		1	
64	3	90.118.02.101	Ребро			
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗсп ГОСТ 14637-69	1	1,65кг
64	4	90.118.02.02.102	Ребро			
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗсп ГОСТ 14637-69	2	1,0кг
64	5	90.118.02.02.103	Прокладка			
				Полоса 11x50 ГОСТ 103-76 СтЗсп ГОСТ 535-79	2	0,86кг
64	6	90.118.02.02.104	Уголок			
				Уголок 5-25x25x3 ГОСТ 8509-72 В СтЗсп ГОСТ 535-79	1	0,09кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	90.118.02.02.100	Лист	Лист	Листов
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Опора	Лист	Лист	Листов
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
Т. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов

Копир. И.И.И. - формат 11



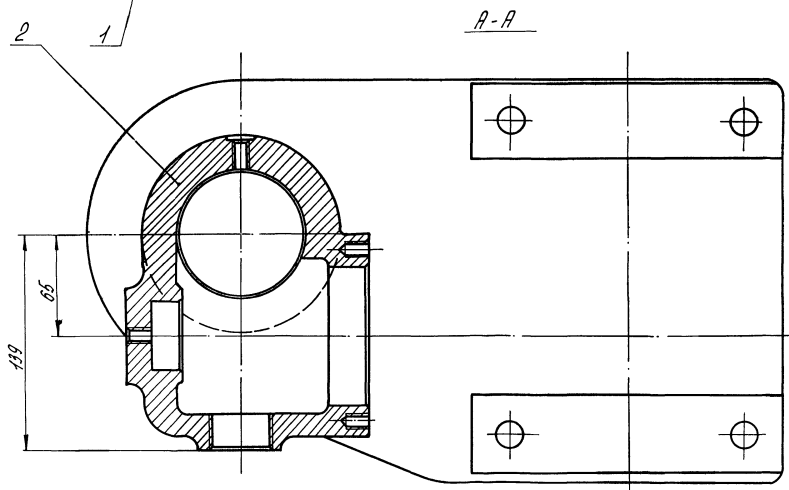
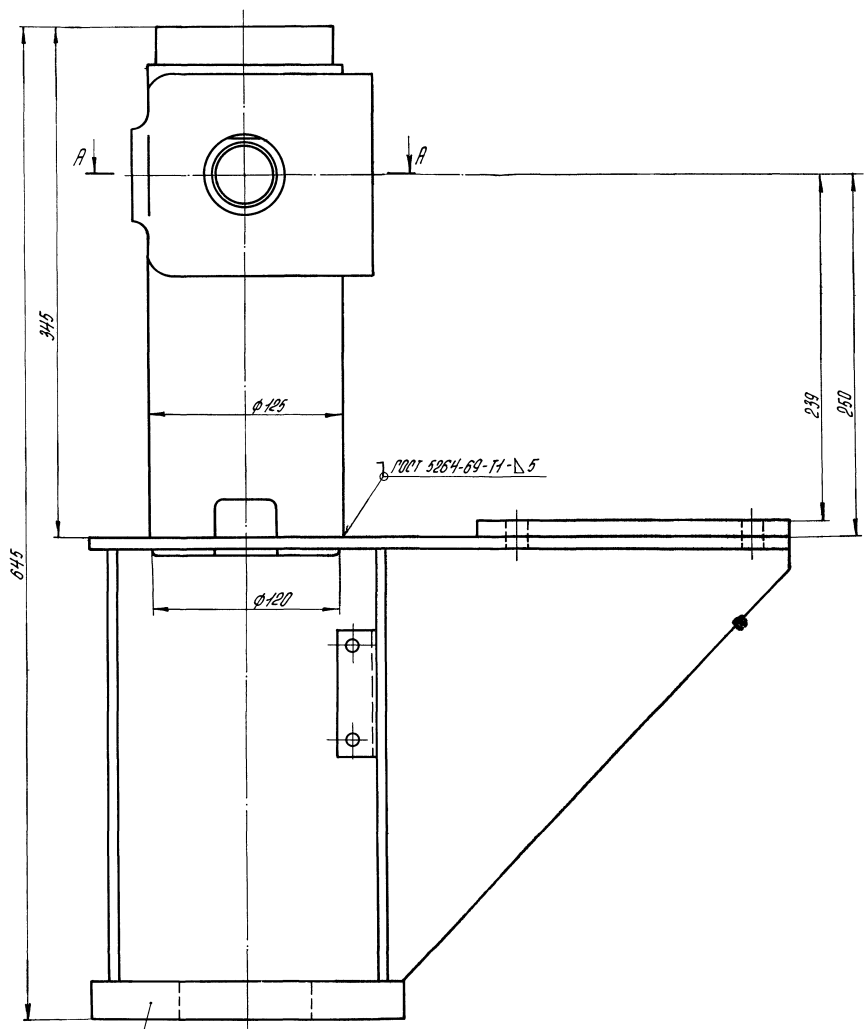
Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
11			90.118.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
64	1	90.118.02.01.001	Дно			
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В СтЗсп ГОСТ 14637-69	1	0,42кг
64	2	90.118.02.01.002	Труба			
				Труба 121x4 ГОСТ 8732-78 В СтЗсп ГОСТ 8731-74	1	1,34кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	90.118.02.01.000	Лист	Лист	Листов
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Колпак	Лист	Лист	Листов
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
Т. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Лист	Листов

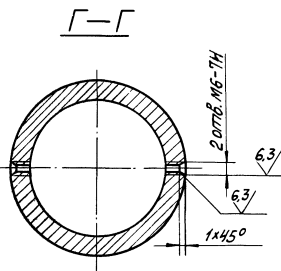
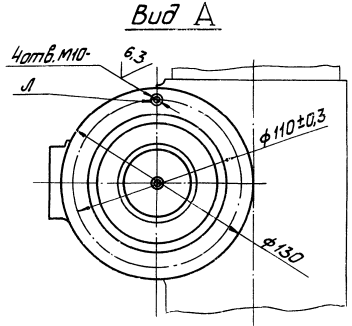
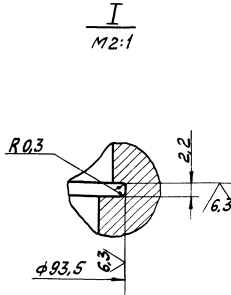
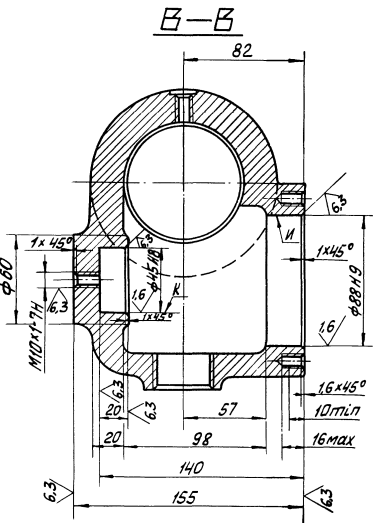
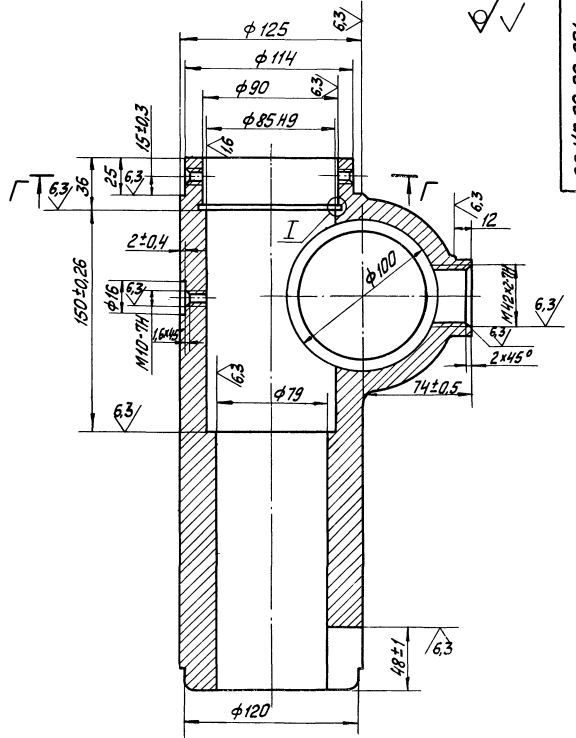
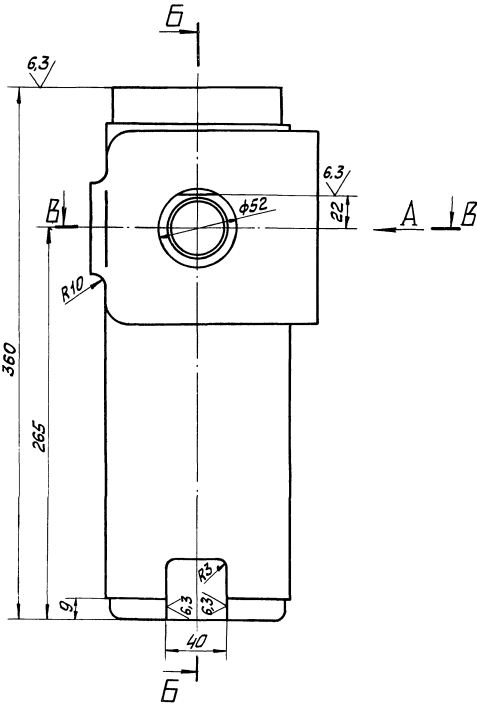
Копир. И.И.И. - формат 11



Размеры для справок.

Проект № 90-118.02.02.000.05  
 Проект № 90-118.02.02.000.05  
 Проект № 90-118.02.02.000.05  
 Проект № 90-118.02.02.000.05

				90.118.02.02.000.05		
Изм.	№	Исполн.	Провер.	Дата	Листов	Всего
					390	4-2
Стойка сборочный чертёж.				Лист 1		
				Проект ЛАТ ГИПРОРОМ в Рязань		
17077-75 20				Копирован: <i>Васильева</i>		



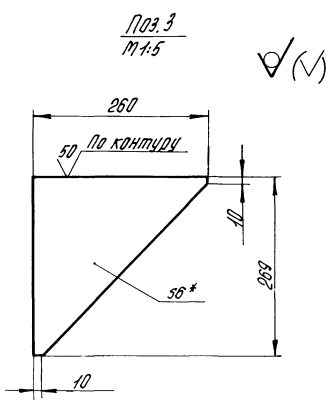
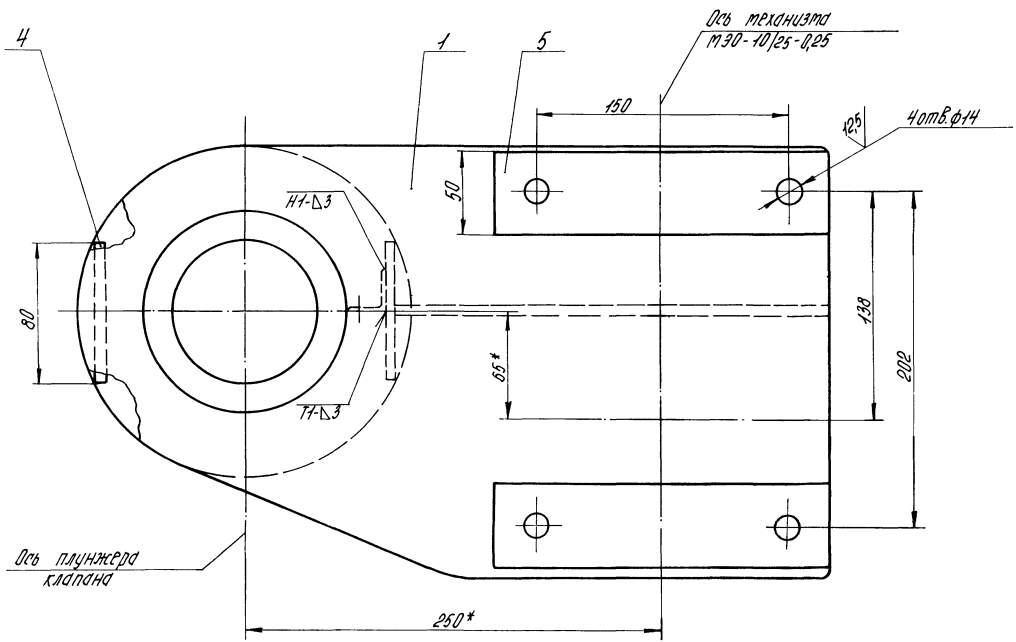
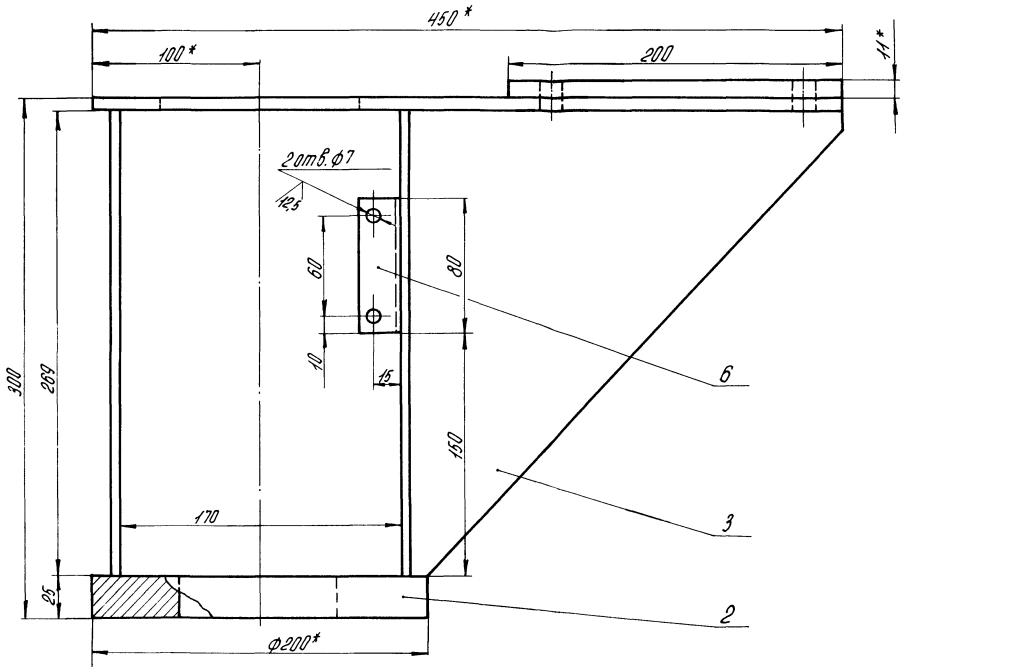
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14 валов h14, остальных  $\pm 114/2$
2. Несоосность поверхности К относительно поверхности И - не более 0,03 мм
3. Смещение осей отверстий Л от номинального расположения, забанного относительно оси поверхности И - не более 0,5 мм
4. Острые кромки притупить.

90.118.02.02.001		Лист	Масса	Максимум
Стакан		24,0	1:2	
Сталь 25 Л-II ОСТ 26-07-402-72		Лист 1 из 2		
Копировать: 2/2		Лит. ЛАТТИПРОМ г. Рязань		

Альбом 6.3

Туплавой проект 903-1-183

Черт. и детали. Проект. и детали. Завод. и детали. Проект. и детали.



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить по периметру соприкосновения деталей швом И4-Д5, кроме мест, обозначенных на чертеже лебдо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий И14, валов и14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

				90.118.02.02.100.06	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Опор Сборочный чертеж.	
Разработ.	Исполнитель	Проверен	И.с.в.		
Дробь	Уточнение	И.с.в.		Листов 1 Листов 1 из 2 ЛАТГИПРОРОМ	
Исполн.	Исполнитель	И.с.в.			
Исполн.	Исполнитель	И.с.в.			

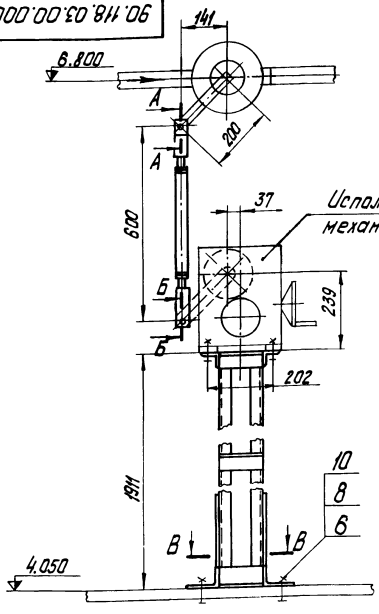
Таблица проект 901-118.02.02.100.06

Лист 1 из 2

Туполовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

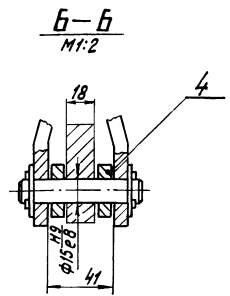
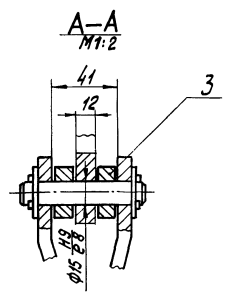
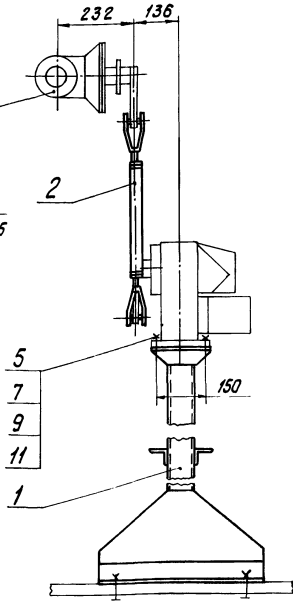
Шифр проекта 903-1-183 Альбом 6.3

90 118 03 00 000 СБ

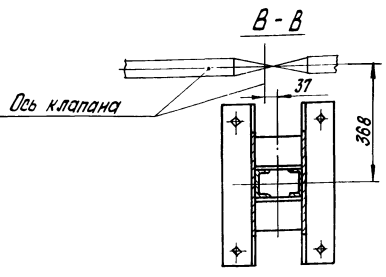


Клапан Т-336

Исполнительный механизм МЭО-25/25-0,25



Размеры для справок.

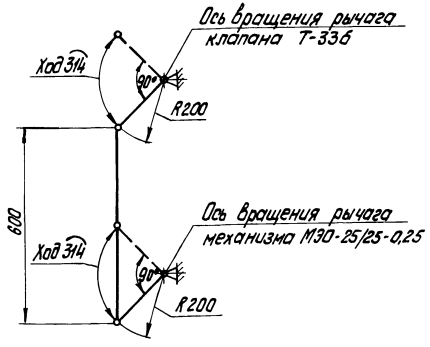


90.118.03.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336	52	1:10
Разработ.	Удлинен.	Испыт.	Испыт.	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Провер.	Проверка	Испыт.	Испыт.	ЛАТГИПРОПРОМ	г. Рига	г. Рига
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Формат 12		
Шт.б.	Шт.б.	Шт.б.	Шт.б.	Капура, Тучиш		

Туполовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Шифр проекта 903-1-183 Альбом 6.3

2X 90 118 03 00 000 К2



Размеры для справок.

90.118.03.00.000 К2

Схема механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336				Лист	Масса	Масштаб
Схема кинематическая				Лист	Листов 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ				г. Рига		
Капура, Тучиш				Формат 11		

Туполовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

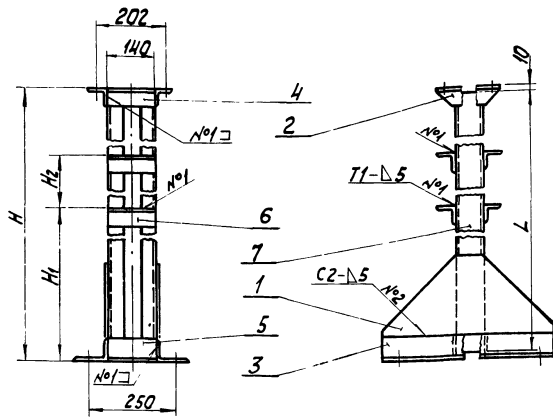
Шифр проекта 903-1-183 Альбом 6.3

Фигуры	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	90.118.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11	90.118.03.00.000 К2	Схема кинематическая		
		Сборочные единицы		
Н 1	90.118.03.01.000	Опора	1	
Н 2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
		Детали		
Н 3	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
Н 4	90.118.01.00.002	Шайба	2	
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 7798-70		
5	M12-б9 x 50.58.016		4	
6	M16-б9 x 160.58.016		4	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
7	M12-7Н.5.016		4	
8	M16-7Н.5.016		4	
9	Шайба 12-02-016			
		ГОСТ 11371-78	4	
10	Шайба 16-02-016			
		ГОСТ 11371-78	4	
11	Шайба 12.65Г.016			
		ГОСТ 6402-70	4	
		90.118.03.00.000	Лист	Листов 1
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336
Разработ.	Удлинен.	Испыт.	Испыт.	ЛАТГИПРОПРОМ
Провер.	Проверка	Испыт.	Испыт.	г. Рига
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Формат 11
Шт.б.	Шт.б.	Шт.б.	Шт.б.	Капура, Тучиш



90 000 10 00 В11 06

Размеры в мм



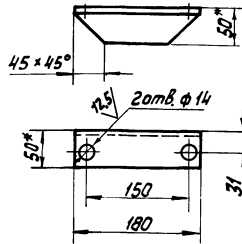
Обозначение	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	Масса, кг
90.118.03.01.000	1911	650	650	1890	47
-01	1061	600	—	1040	33,5
-02	1071	600	—	1050	33,6

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

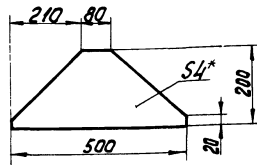
Лист 1

- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, вала h14 остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Сварные швы по гост 5264-69. Сварку производить швом H1-Δ5, кроме мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей кромок реза  $\sqrt{1.5}$ .

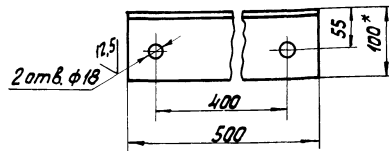
Поз. 2  
M1:5



Поз. 1



Поз. 3  
M1:5



90.118.03.01.000 с6

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
1						1:10

Опора  
Сборочный чертеж

Лист 1  
Листов 1  
гостраи ЛатвССР  
Латгипропром  
г. Рига

Копир. К. К. К.

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Лист 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Переменные данные для исполнения			
			90.118.03.01.000			
			Материалы			
	6		Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	0,56	м
	7		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	3,78	м
			90.118.03.01.000-01			
			Материалы			
	6		Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3 сп ГОСТ 535-79	0,28	м
	7		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	2,08	м
			90.118.03.01.000-02			
			Материалы			
	6		Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	0,28	м
	7		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	2,10	м
			90.118.03.01.000			
			Лист 2			

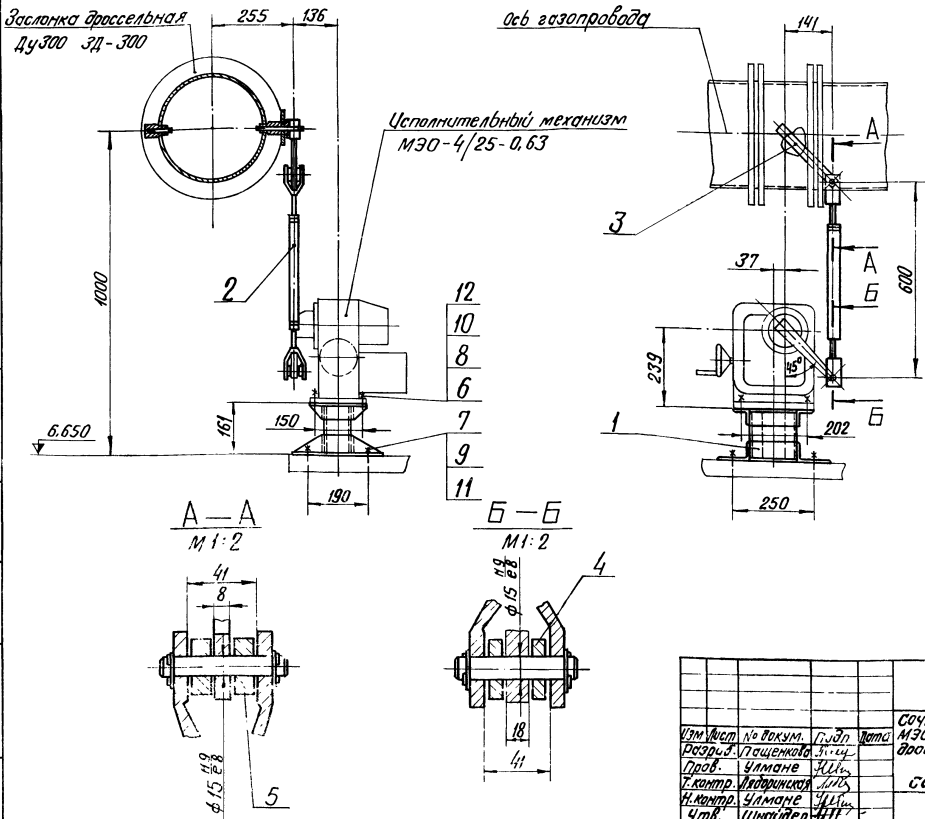
Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Лист 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация			
			90.118.03.01.000 с6			
			Сборочный чертеж			
			Детали			
	64	1	90.118.03.01.001	Косынка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 в Ст3сп ГОСТ 14637-69	2	2,15 кг
	64	2	90.118.03.01.002	Полка		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	2	0,67 кг
	64	3	90.118.03.01.003	Полка		
				Уголок Б-100x63x7 ГОСТ 8510-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	2	4,35 кг
			Материалы			
		4		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	0,28	м
		5		Уголок Б-100x63x7 ГОСТ 8510-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	0,28	м
			90.118.03.01.000			
			Лист 2			

90000 00 70 811 06

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной Ду300 ЗД-300 черт. ЗД-300-00 СБ института "Масгазпроект" рычаг выполнить по черт. 90.118.04.01.000 СБ
3. Детали поз. 12; 13; 30; 11 к черт. ЗД-300-00 СБ и деталь поз. 6 к черт. ЗД-300-01-00 СБ аннулируются.

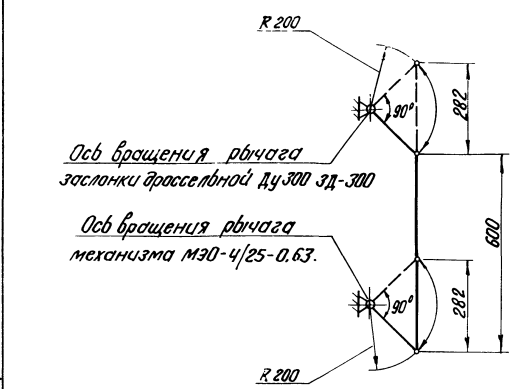
90.118.04.00.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дроссельной Ду300 ЗД-300	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Пашенкова	И.И.	И.И.		сборочный чертёж.	Лист	17,0	1:10
Проектант	Урманов	И.И.	И.И.			Листов		
Инженер	Урманов	И.И.	И.И.		Листовой Листов ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рязань			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.		Формат 12			

Копир. В.С.Ф.И.

90 118 04 00 000 К2

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



Размеры для справок.

90.118.04.00.000 К2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дроссельной Ду300 ЗД-300.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Пашенкова	И.И.	И.И.		СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ.	Лист		
Проектант	Урманов	И.И.	И.И.			Листов		
Инженер	Урманов	И.И.	И.И.		Листовой Листов ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рязань			

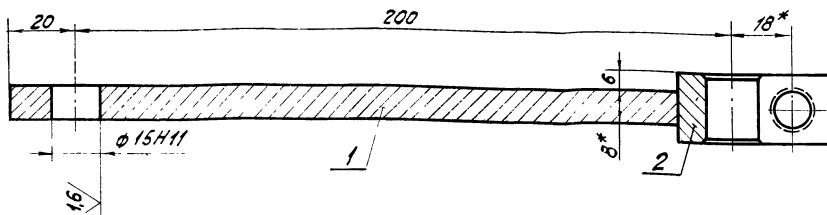
Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
12		90.118.04.00.000 СБ				Сборочный чертёж		
11		90.118.04.00.000 К2				Схема кинематическая		
<b>Сборочные единицы</b>								
11	1	90.118.01.01.000-08				Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000				Штанга	1	
11	3	90.118.04.01.000				Рычаг	1	
<b>Детали</b>								
11	4	90.118.01.00.002				Шайба	2	
11	5	90.118.01.002-03				Шайба	2	
<b>Стандартные изделия</b>								
Болты ГОСТ 7798-70								
6						M12-6g x 50.58.016	4	
7						M16-6g x 150.58.016	4	
8						Гайки ГОСТ 5915-70		
9						M12-7H.5.016	4	
10						M16-7H.5.016	4	
11						Шайбы ГОСТ 11371-78		
12						12-02-016	4	
						16-02-016	4	
						Шайба 12.65Г.016		
						ГОСТ 6402-70	4	
<b>90.118.04.00.000</b>								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дроссельной Ду300 ЗД-300	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Пашенкова	И.И.	И.И.		СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ.	Лит.		
Проектант	Урманов	И.И.	И.И.			Листов		
Инженер	Урманов	И.И.	И.И.		Листовой Листов ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рязань			

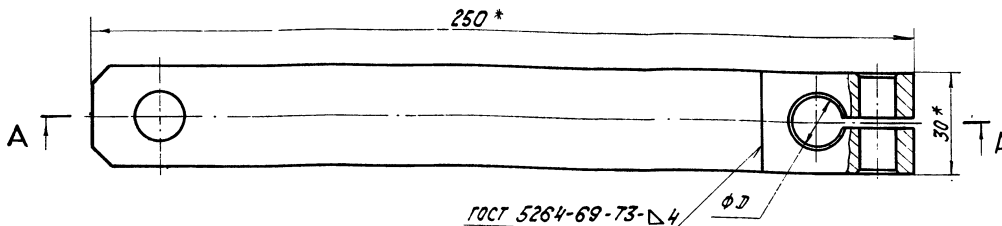
Туполов, проект 903-1-163 Альбом 6.3  
 Имя, фамилия, отчество и дата

90 118 04 01 000 811 06

A-A

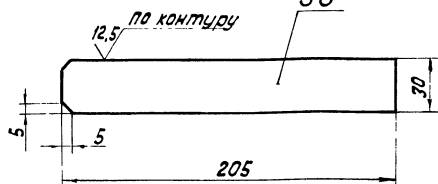


Обозначение	Диаметр	Масса кг
90.118.04.01.000	16	0,56
-01	12	0,56



Деталь поз. 1  
M 1:2

- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Валов h 14, остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .



90.118.04.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Плещенкова					
		Пров. Урманче					
		Т. контр. Павловская					
		И. контр. Урманче					
		Этв. Шнайдер					
				Рычаг		Лит. Масса Масштаб	
				Сборочный чертёж		Ст. табл. 1:1	
				Лист		Листов 1	
						Листов 1	
				Лит.		Листов 1	
						Лит. Листов 1	

Копир. К. Гурьян

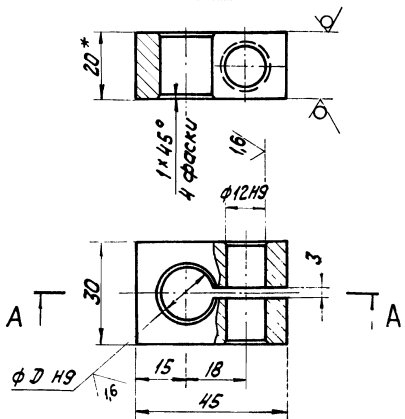
Формат 12

Туполов, проект 903-1-163 Альбом 6.3  
 Имя, фамилия, отчество и дата

200 10 70 811 06

12,5 V M

A-A



Обозначение	Диаметр	Масса, кг
90.118.04.01.002	16	0,16
-01	12	0,16

- 1.\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Валов h 14 остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

90.118.04.01.002

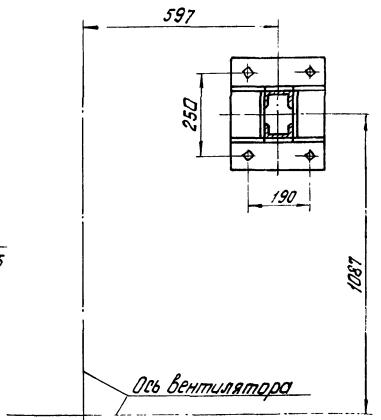
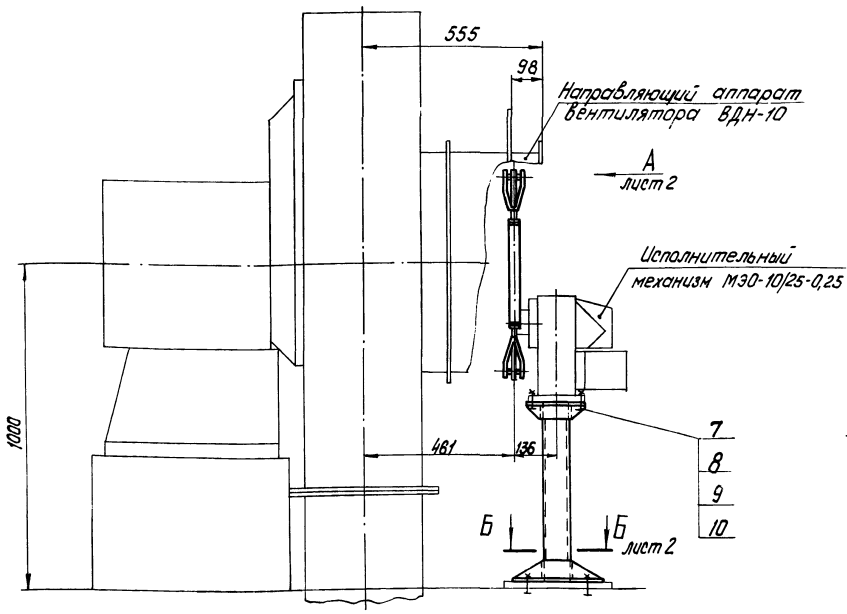
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Плещенкова					
		Пров. Урманче					
		Т. контр. Павловская					
		И. контр. Урманче					
		Этв. Шнайдер					
				Бобышка		Лит. Масса Масштаб	
				Ст. табл. 1:1			
				Лист		Листов 1	
						Листов 1	
				Лит.		Листов 1	
						Лит. Листов 1	

90.118.04.01.000

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	12		90.118.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				детали		
	64	1	90.118.04.01.001	Планка		
				Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74		
				В СтЗсп ГОСТ 14637-69	1	0,4 кг
Переменные данные для исполнений						
			90.118.04.01.000			
				детали		
	11	2	90.118.04.01.002	Бобышка	1	
				90.118.04.01.000 - 01		
	11	2	90.118.04.01.002 - 01	Бобышка	1	
				90.118.04.01.000		
				Рычаг		
				Лит. Лист Листов		
				Лит. Листов		

90.011.00.00.841.06

Типовой проект 903-1-183 Альбом Б.3

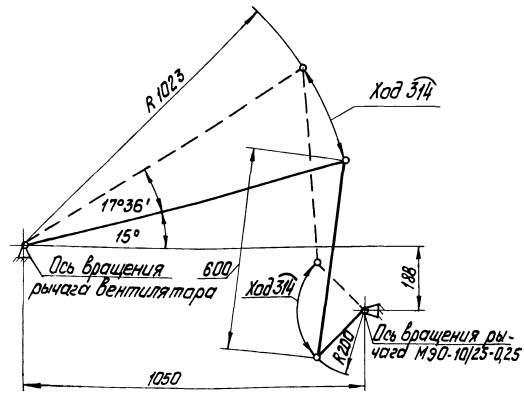


Размеры для справок

90.118.05.00.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Учмане	Ч. 22	
Проб.	Пашенкова	1/25	
Т. констр.	Лавренко	1/25	
И. констр.	Пашенкова	1/25	
Чтв.	Шкайдер	1/25	
Соединение механизма МЭ0-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Сборочный чертеж.		Лист	Масса
		1	35,5
		Листов	1:10
		Лист 1	Листов 2
		Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
		г. Рига	
Копир. Тукш		Формат 72	

90.118.05.00.000 К2

Типовой проект 903-1-183 Альбом Б.3



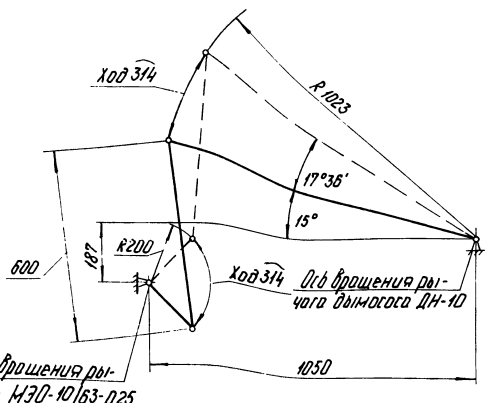
Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
*)			90.118.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*)12;12
11)			90.118.05.00.000 К2	Схема кинематическая		
<b>Сборочные единицы</b>						
11	1		90.118.01.01.000-05	Опара	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
<b>Детали</b>						
11	3		90.118.01.00.001-01	Рычаг	1	
11	4		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	5		90.118.01.00.002-02	Шайба	2	
<b>Стандартные изделия</b>						
6				Болт М16x300, тип 1 СН 471-75	4	
7				Болт М12-Врх50.58.016 ГОСТ 7198-70	4	
8				Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
9				Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
10				Шайба 12.65 г. 016 ГОСТ 6402-70	4	
90.118.05.00.000				Соединение механизма МЭ0-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10.		
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Учмане	Ч. 22		1	1	1
Проб.	Пашенкова	1/25		Лист 1	Листов 2	Листов 2
Т. констр.	Лавренко	1/25		Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. констр.	Пашенкова	1/25		г. Рига		
Чтв.	Шкайдер	1/25		Копир. Тукш 1977.25.27. Формат 11		

90.118.05.00.000 К2			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Учмане	Ч. 22	
Проб.	Пашенкова	1/25	
Т. констр.	Лавренко	1/25	
И. констр.	Пашенкова	1/25	
Чтв.	Шкайдер	1/25	
Соединение механизма МЭ0-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Схема кинематическая.		Лист	Масса
		1	
		Листов	1:10
		Лист 1	Листов 2
		Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
		г. Рига	
Копир. Тукш		Формат 11	

Типовой проект 90-1-163  
 90.000.00.90.811.06  
 90.118.06.00.000 К2  
 90.000.00.90.811.06  
 90.118.05.00.000 СБ

90.000.00.90.811.06



Размеры для справок

90.118.06.00.000 К2

Исполн.	№ докум.	Дата	Содержание механизма М30-10/63-025 с направляющим стартом вымоща ДН-10. (схема кинематическая)	Лист	Масса	Извест.
Проб.	Удлин.	Чел.		Лист	-	-
И.контр.	Исполнитель	Инж.	Лист 1 Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1
И.контр.	Исполнитель	Инж.				
Удл.	Исполнитель	Инж.	Листов 1			

Копир 429-

Формат И1

№	Лист	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
*		90.118.06.00.000 СБ			Сборочный чертёж		*12:12
И		90.118.06.00.000 К2			Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
И	1	90.118.01.01.000 - 05			Опора	1	
И	2	90.118.01.02.000			Штанга	1	
Детали							
И	3	90.118.01.00.001 - 01			Рычаг	1	
И	4	90.118.01.00.002			Шайба	2	
И	5	90.118.01.00.002 - 02			Шайба	2	
Стандартные изделия							
	6				Болт М16×300, тип 1 гн. 471-75	4	
	7				Болт М12-6d×50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
	8				Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	9				Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
	10				Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	

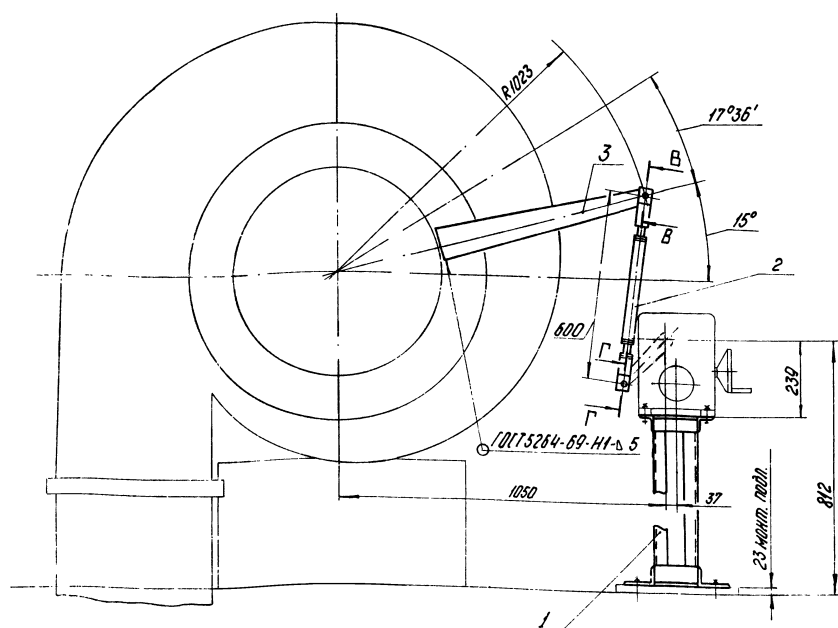
90.118.06.00.000				Содержание механизма М30-10/63-025 с направляющим стартом вымоща ДН-10			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист 1 Листов 1	Лист	Масса	Извест.	
Проб.	Удлин.	Чел.		Лист	-	-	
И.контр.	Исполнитель	Инж.	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	
И.контр.	Исполнитель	Инж.					Листов 1
Удл.	Исполнитель	Инж.	Листов 1				

Копир 429-

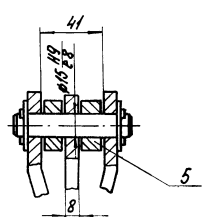
Формат И1

90.000.00.90.811.06

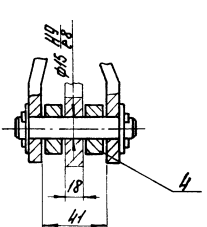
Вид А лист 1



В-В М1:2



Г-Г М1:2

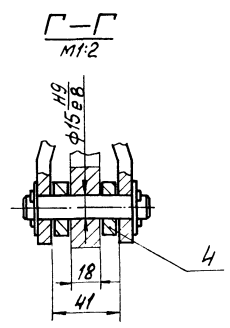
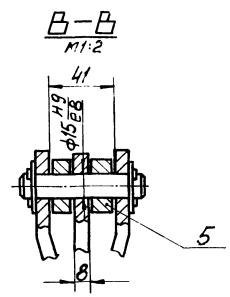
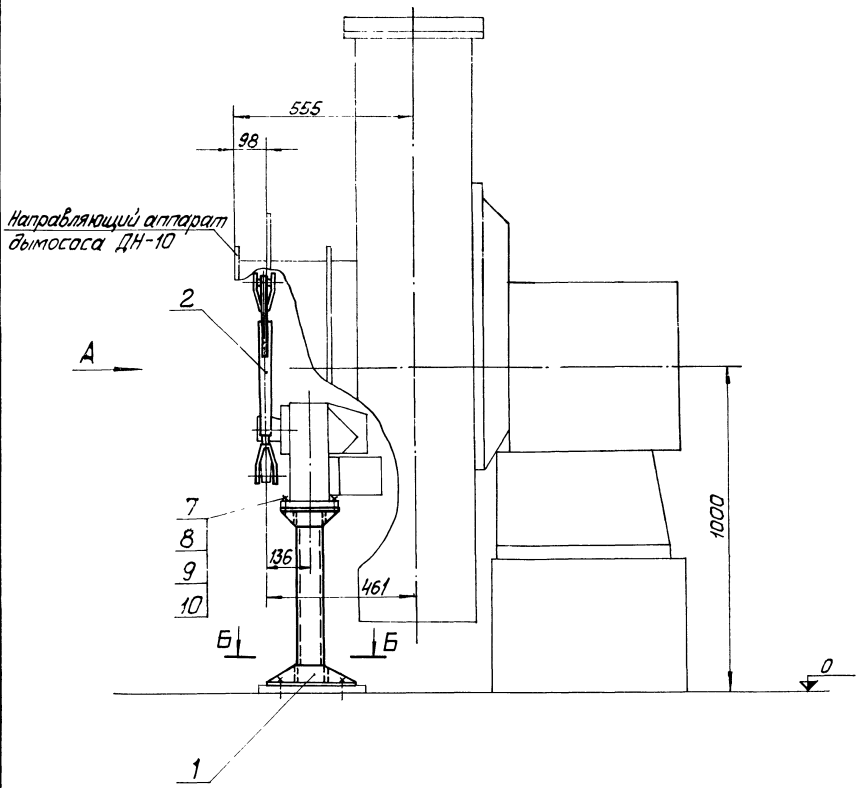


90.118.05.00.000 СБ

90.118.05.00.000 СБ				Содержание механизма М30-10/25-025 с направляющим стартом вымоща ДН-10 (Сборочный чертёж)			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист 21 Листов 21	Лист	Масса	Извест.	
Проб.	Удлин.	Чел.		Лист	-	-	
И.контр.	Исполнитель	Инж.	Листов 21	Листов 21	Листов 21	Листов 21	
И.контр.	Исполнитель	Инж.					Листов 21
Удл.	Исполнитель	Инж.	Листов 21				

Копир 429-17077-35 28 Формат И1

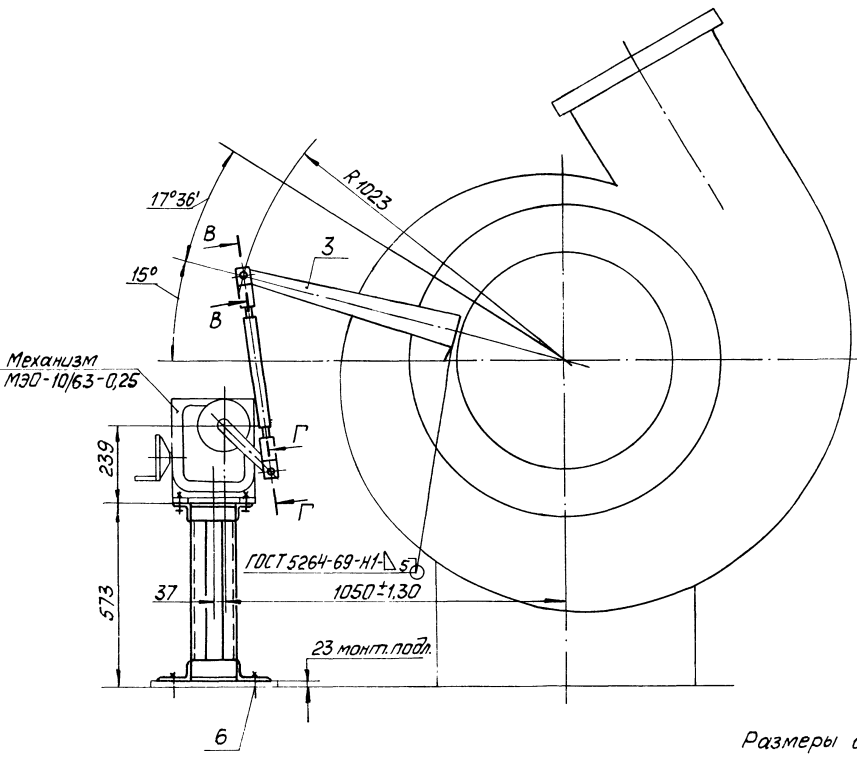
90.118.06.00.000 СБ



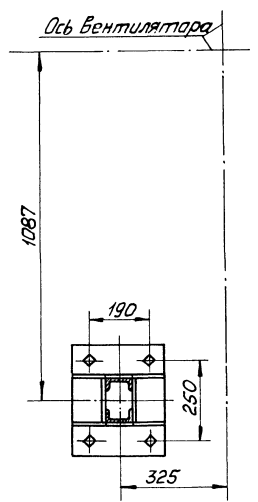
Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-163

Вид А



Б-Б

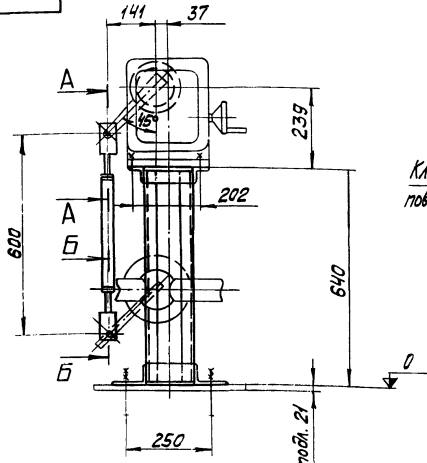


Размеры для справок.

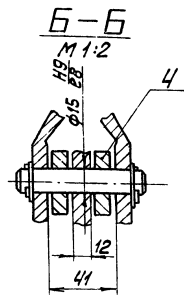
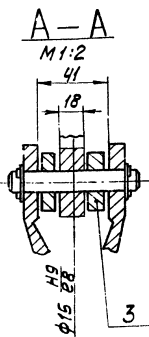
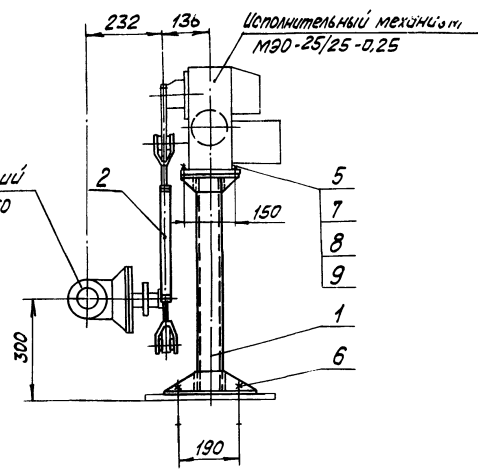
И. № 301. Подп. и дата: 13.01.63 г. И. В. Михайлов. Подп. и дата:

				90.118.06.00.000 СБ				
И. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание механизма	Лист	Масса	Масштаб
					МЭО-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10		35,5	1:10
					Сборочный чертёж			
						Лист		Листов 1
						Госстандарт		Лист 1
						ЛТИИПРОПРОМ		2

90.000.00.00.00.00.00



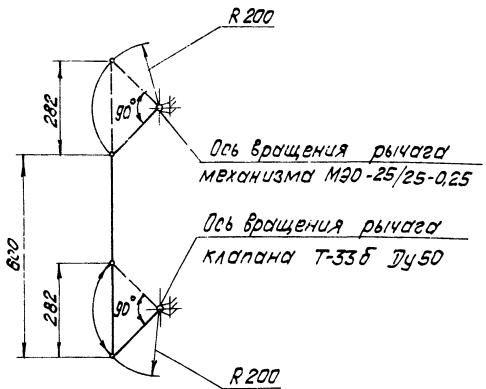
Клапан регулирующий поворотный Т-33Б Ду50



Размеры для справок.

90.118.07.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Исполнительный механизм МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б	24,0	1:10
Разработ.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.	сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
Провер.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015	
Тех. контр.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		Формат А2	

90.118.07.00.000 К2



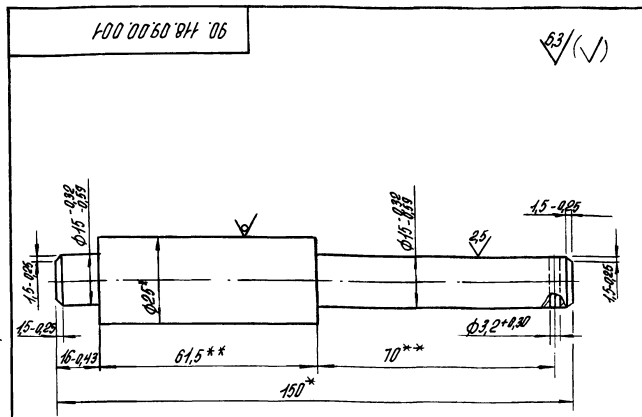
Размеры для справок

90.118.07.00.000 К2				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Исполнительный механизм МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Схема кинематическая		
Разработ.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		Лист	Листов 1
Провер.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015	
Тех. контр.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		Формат А4	

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Документация</b>					
И12	И	1	90.118.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
И12	И	2	90.118.07.00.000 К2	Схема кинематическая	
<b>Сборочные единицы</b>					
И11	И	1	90.118.01.01.000 -03	Опора	1
И11	И	2	90.118.01.02.000	Штанга	1
<b>Детали</b>					
И11	И	3	90.118.01.00.002	Шайба	2
И11	И	4	90.118.01.00.002-01	Шайба	2
<b>Стандартные изделия</b>					
И11	И	5		Болт М12-б <sub>2</sub> х50.58.016 ГОСТ 7798-70	4
И11	И	6		Болт М16х300, тип 1 СН 471-75	4
И11	И	7		Гайка М12-И1.5.016 ГОСТ 5915-70	4
И11	И	8		Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4
И11	И	9		Шайба 12.65.016 ГОСТ 6402-70	4

90.118.07.00.000				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Исполнительный механизм МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б		
Разработ.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		Лист	Листов 1
Провер.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015	
Тех. контр.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.		Формат А4	

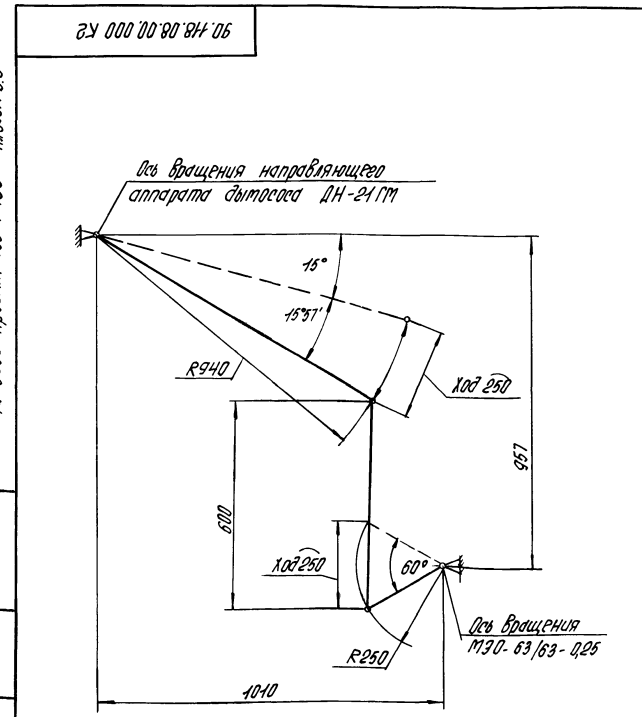
Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3



1\* Размер для справок.  
2\*\* Размер уточняется по штампе.

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	90.118.09.00.001		
					Лит.	Масштаб	Масштаб
						0,38	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	90.118.09.00.001		
Разработ	Улитане	И.С.			Лит.	Масштаб	Масштаб
Проект	Лещенкова	Л.С.					
Т.контр.	Лещенкова	Л.С.			Соединение механизма М30-63/63-0,25 с клапаном 3Д-100 и с клапаном 90-4-1.		
Н.контр.	Лещенкова	Л.С.			Лит.	Лист	Листов
Утв.	Шняндер	Л.С.					1
					Лит. Листов 1		
					Генератор ЛТЭБ СФР ЛАТГИПРОПРОМ в Риге		
					Копирован: Б.Генессе Формат А1		

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3



Размеры для справок.

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	90.118.08.00.000 К2		
					Лит.	Масштаб	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	90.118.08.00.000		
Разработ	Улитане	И.С.			Лит.	Лист	Листов
Проект	Лещенкова	Л.С.					1
Т.контр.	Лещенкова	Л.С.			Соединение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметром ДН-21 мм. Схема кинематическая.		
Н.контр.	Лещенкова	Л.С.			Лит.	Лист	Листов
Утв.	Шняндер	Л.С.					1
					Лит. Листов 1		
					Генератор ЛТЭБ СФР ЛАТГИПРОПРОМ в Риге		
					Копирован: Б.Генессе Формат А1		

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
2D			90.118.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Н	1		90.118.04.04.000 - 10	Опора	1	
Н	2		90.118.04.04.000 - 04	Рычаг	1	
Н	3		90.118.04.02.000	Штамп	1	
				Детали		
Н	4		90.118.09.00.001	Ось	1	
Н	5		90.118.04.00.002	Шайба	2	
Н	6		90.118.04.00.002-02	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
	7			Болт М16х300, тип 1		
				СН 474-75	4	
	8			Болт М12-60х50.58.046		
				ГОСТ 7798-70	4	
	9			Гайка М12-ТН.5.046		
				ГОСТ 5945-70	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
				12-02-046	4	
				16-02-046	1	
				Шайбы 12.65г.046		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Шпильки 3.2х22-005		
				ГОСТ 397-79	1	

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	90.118.09.00.000		
Разработ	Улитане	И.С.			Лит.	Лист	Листов
Проект	Лещенкова	Л.С.					1
Т.контр.	Лещенкова	Л.С.			Соединение механизма М30-1025-0,25 с запорной 3Д-100 и с клапаном 90-4-1.		
Н.контр.	Лещенкова	Л.С.			Лит.	Лист	Листов
Утв.	Шняндер	Л.С.					1
					Лит. Листов 1		
					Генератор ЛТЭБ СФР ЛАТГИПРОПРОМ в Риге		
					Копирован: Б.Генессе Формат А1		

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
2D			90.118.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Н			90.118.08.00.000 К2	Схема кинематическая		
				Сборочные единицы		
Н	1		90.118.08.04.000	Опора	1	
Н	2		90.118.04.02.000	Штамп	1	
				Детали		
Н	3		90.118.04.00.001-02	Рычаг	1	
Н	4		90.118.04.00.002-04	Шайба	2	
Н	5		90.118.04.00.002-02	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М12-60х60.58.046		
				ГОСТ 7798-70	4	
	7			Болт М16х300, тип 1		
				СН 474-75	4	
	8			Гайка М12-ТН.5.046		
				ГОСТ 5945-70	4	
	9			Шайбы 12-02-046		
				ГОСТ 11371-78	4	
				Шайбы 12.65г.046		
				ГОСТ 6402-70	4	

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

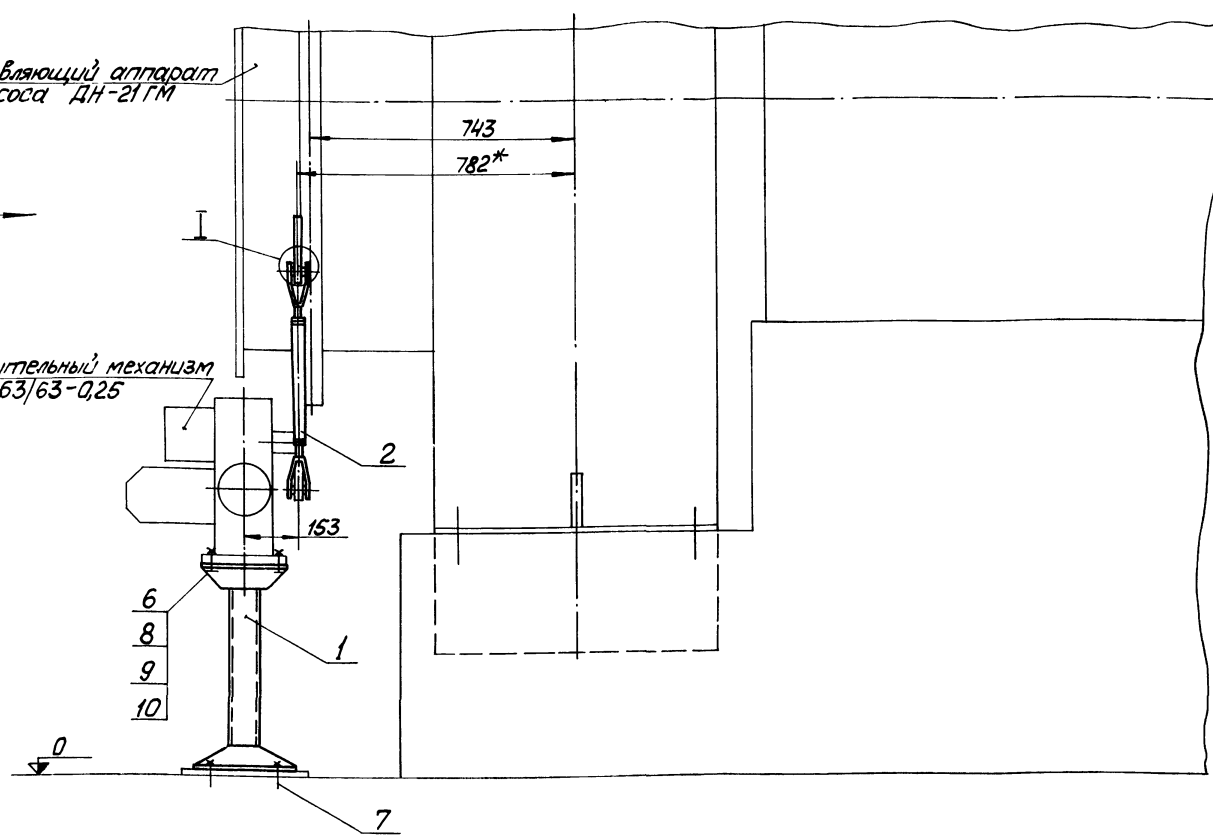
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	90.118.08.00.000		
Разработ	Улитане	И.С.			Лит.	Лист	Листов
Проект	Лещенкова	Л.С.					1
Т.контр.	Лещенкова	Л.С.			Соединение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметром ДН-21 мм		
Н.контр.	Лещенкова	Л.С.			Лит.	Лист	Листов
Утв.	Шняндер	Л.С.					1
					Лит. Листов 1		
					Генератор ЛТЭБ СФР ЛАТГИПРОПРОМ в Риге		
					Копирован: Б.Генессе Формат А1		



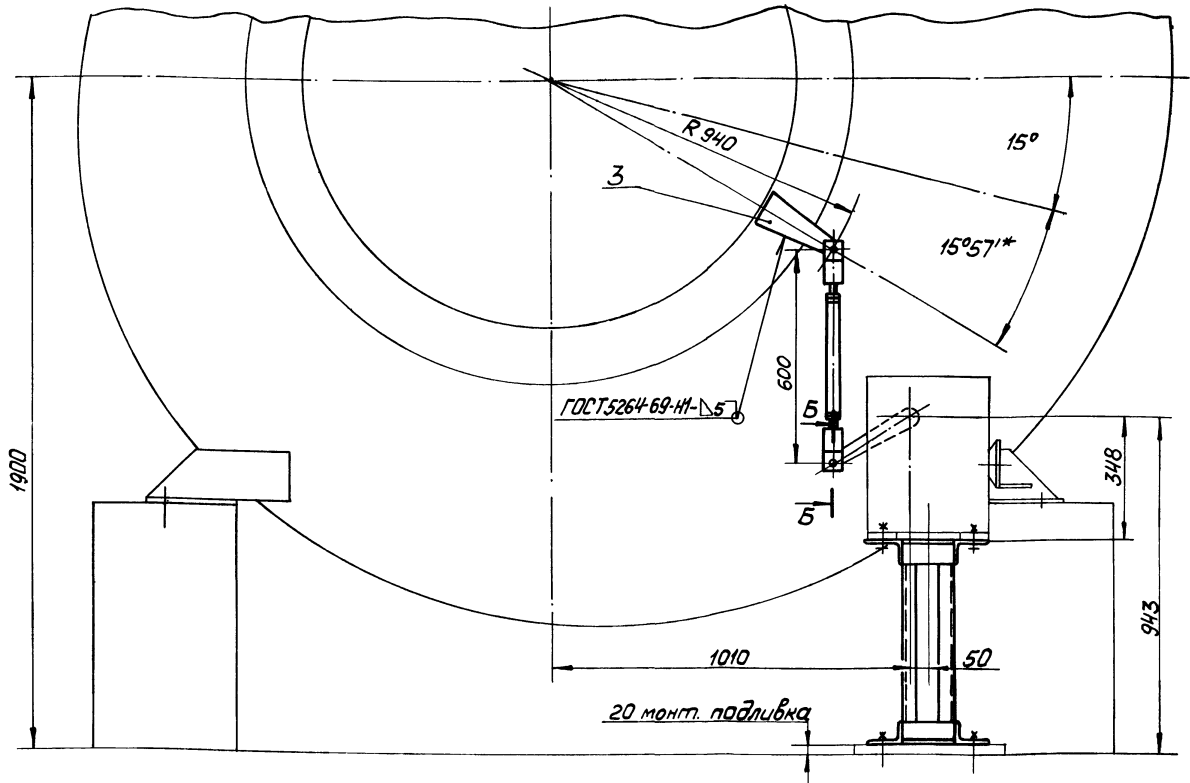
Направляющий аппарат  
дымососа ДН-21ГМ

A →

Исполнительный механизм  
МЭО-63/63-0,25

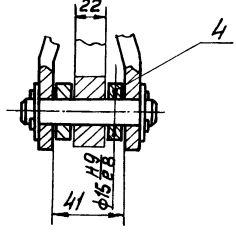
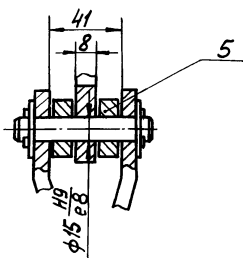


Вид А



I  
M1:2

Б-Б  
M1:2

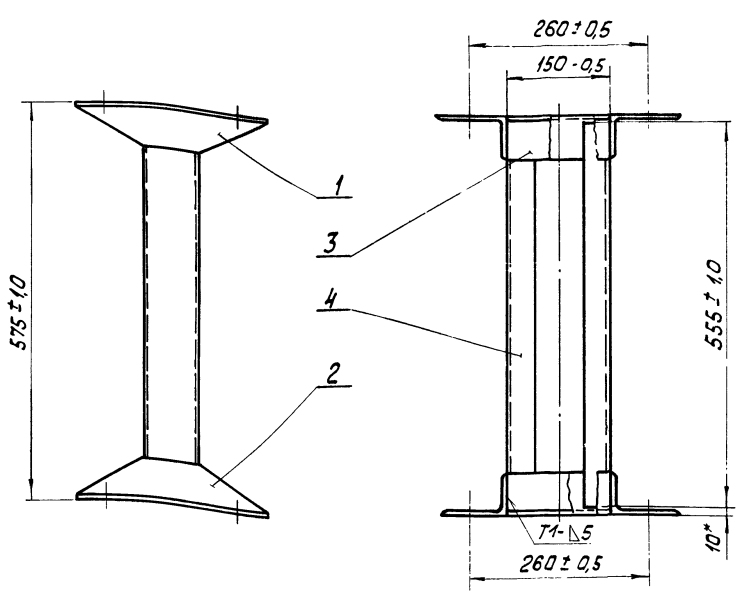


1. Размеры для справок.
2. \* Размеры уточняются по оборудованию.

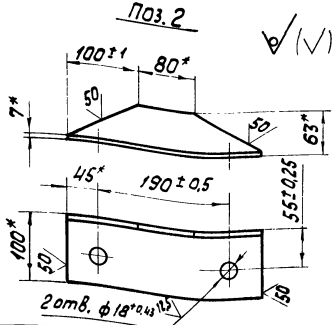
		90.118.08.00.000 СБ	
Исполнительный механизм	Подп. Дата	Соединение механизма МЭО-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымососа ДН-21ГМ. Сборочный чертеж	
Разработчик	Исполн.	Лист	Масса
Проверка	Эксп.	30	1:10
Контроль	Сост.	Листов 1	
И.п.н.т.р.	Усв.	Листов 1	
И.п.н.т.р.	Усв.	Листов 1	
И.п.н.т.р.	Усв.	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		2 Вид	

Альбом 6.3

Илотовой проект УИС-1-163



1. \* Размеры для справок  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, сварку производить швом Н1-Д5, кроме мест, указанных на чертеже.  
 3. Шероховатость поверхностей краев реза 50/



90.118.08.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора				228	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. РИГА		
				Формат 12		

(V)

100 10 80 811 06

\* Размеры для справок

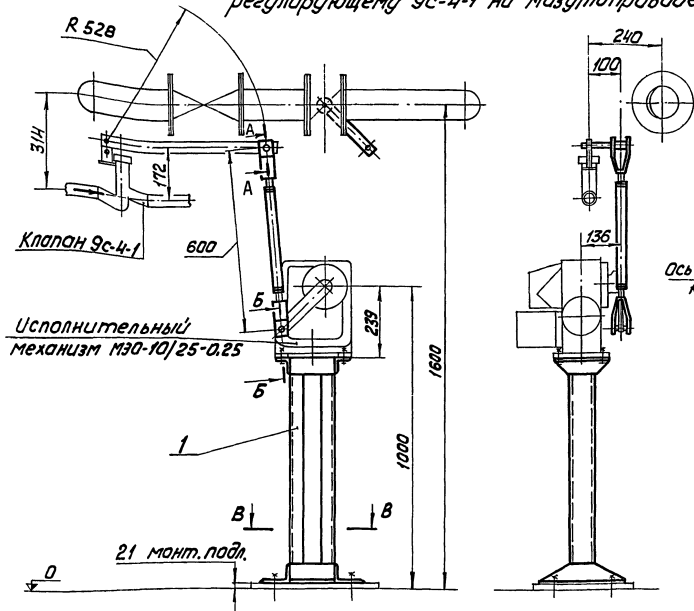
90.118.08.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Полка				243	1:5	
Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. РИГА		
				Формат 11		

Тиловој проект 903-1-183 Альбом 6.3  
 Имя, № листа, лист и дата  
 Имя, № докум. Лист, Дата  
 Разр. Урмане  
 Пров. Пашенкова  
 И. контр. Пашенкова  
 Утв. Шнайдер

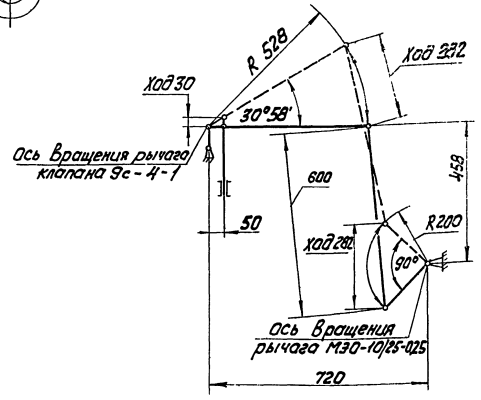
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			90.118.08.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		90.118.08.01.001	Полка	2	
Б4	2		90.118.08.01.002	Полка		
				Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	2,43 м
				Материалы		
		3		Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79	0,6	м
		4		Швеллер ВП ГОСТ 8240-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1,11	м

90.118.08.01.000				Лист	Масса	Масштаб
Опора						
				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. РИГА		
				Формат 11		

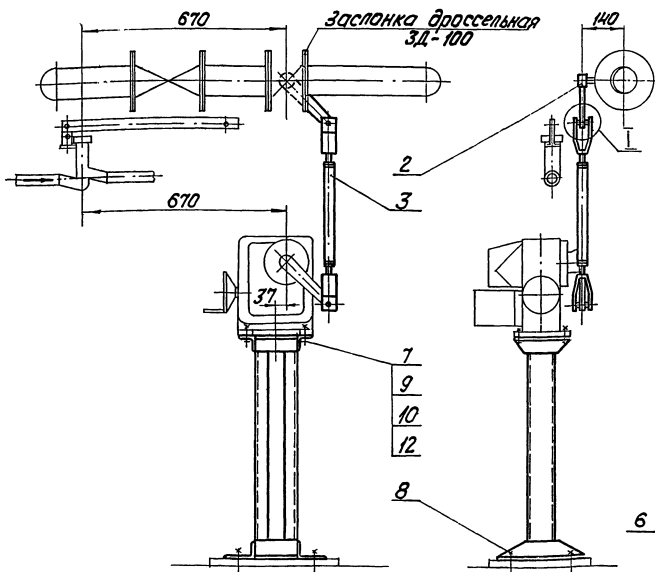
**Вариант подключения МЭО-10/25-0,25 к клапану регулирующему 9с-4-1 на мазутопроводе**



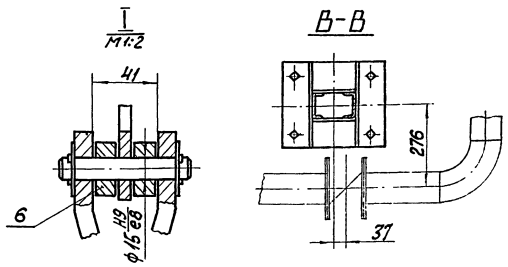
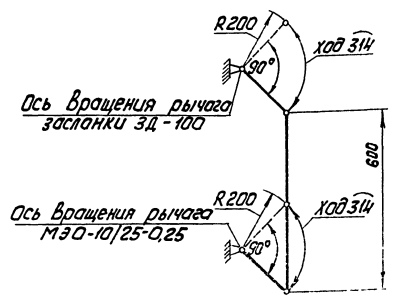
*Кинематическая схема*



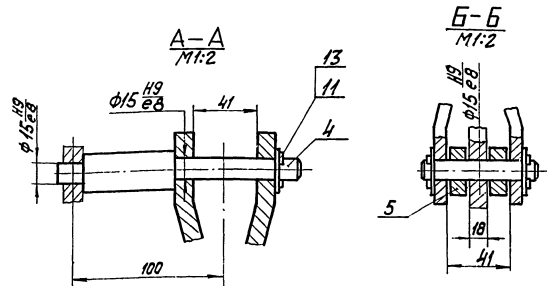
**Вариант подключения МЭО-10/25-0,25 к заслонке дроссельной ЗД-100 на газопроводе**



*Кинематическая схема*



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной Ду 100 ЗД-100 черт. ЗД-100-00 сб института "Масгазпроект" рычаг поз. 2 выполнить по чертежу 90.118.09.01.000 сб-01 Латгипрогазпром.
3. Детали поз. 15; 16; 17; 28 к чертежу ЗД-100-00 сб и деталь поз. 3 к чертежу ЗД-100-01-00 сб аннулируются.



		90.118.09.00.000 сб	
Исполнитель	№ докум.	Лист	Масштаб
Разработчик	Утвержден	МЭО-10/25-0,25 с заслонкой	Лист 270
Проектировщик	Проверено	ЗД-100 и с клапаном 9с-4-1	1:10
Технический руководитель	Согласовано	сборочный чертеж	
Инженер-проектировщик	Утверждено		
Утверждено			

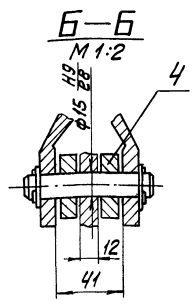
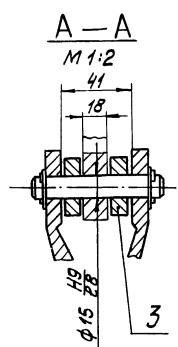
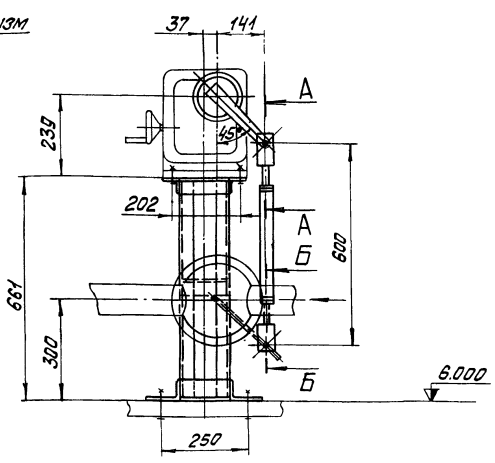
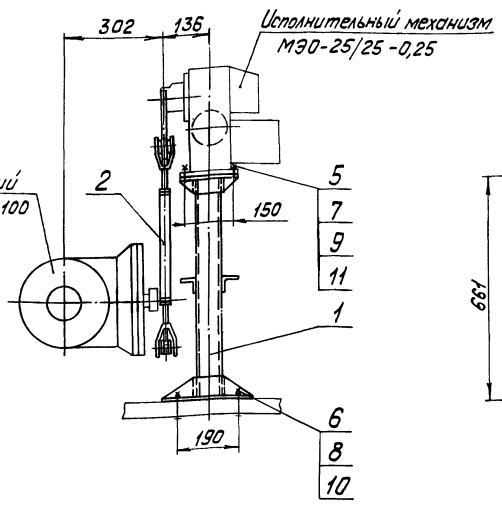
Альбом 6.3 Типовой проект 903-1-183

Лист 270 из 270

Типовой проект 903-1-183  
 Альбом 6.3  
 Лист 100.00.01.8H.06  
 Копировать, Листы и детали, Взам. инв. № Шп. № 100.00.01.8H.06, Листы и детали

90.000.00.01.8H.06

Клапан регулирующий  
поворотный 6с-9-1 Ду100



Размеры для справок.

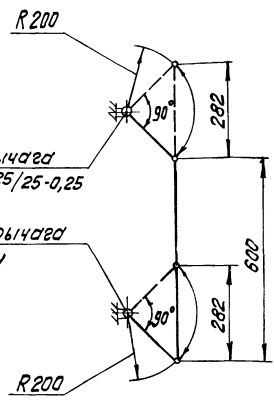
				90.118.10.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1	Лист	Масса
					Сборочный чертеж.	24,0	1:10
Разраб.	И.Щенкова	И.Щенкова	И.Щенкова			Лист	Листов
Проб.	Урмане	Урмане	Урмане			Листов	Листов
Т.контр.	Игоринская	Игоринская	Игоринская			Листов Листов	
И.контр.	Урмане	Урмане	Урмане			Листов Листов	
Чтв.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер			Листов Листов	
Копирован: Волкова						Формат А2	

Типовой проект 903-1-183  
 Альбом 6.3  
 Лист 90.118.10.00.000 К2  
 Копировать, Листы и детали, Взам. инв. № Шп. № 90.118.10.00.000 К2, Листы и детали

90.118.10.00.000 К2

Ось вращения рычага  
механизма МЭО-25/25-0,25

Ось вращения рычага  
клапана 6с-9-1



Размеры для справок.

90.118.10.00.000 К2

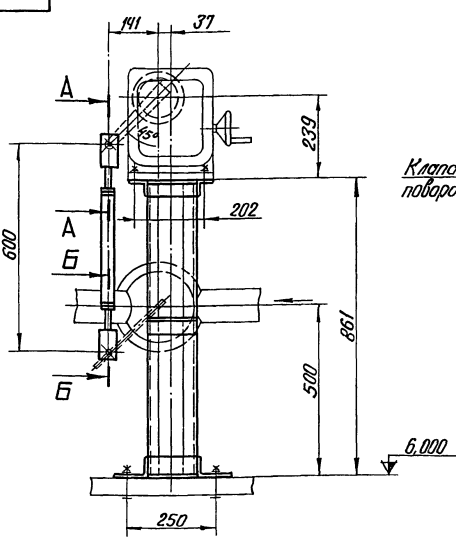
				90.118.10.00.000 К2			
Изм.	Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1. Схема кинематическая.	Лист	Масса
						1	
Разраб.	И.Щенкова	И.Щенкова	И.Щенкова			Листов	Листов
Проб.	Урмане	Урмане	Урмане			Листов	Листов
Т.контр.	Игоринская	Игоринская	Игоринская			Листов Листов	
И.контр.	Урмане	Урмане	Урмане			Листов Листов	
Чтв.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер			Листов Листов	
Копирован: Волкова						Формат А1	

Типовой проект 903-1-183  
 Альбом 6.3  
 Лист 90.118.10.00.000  
 Копировать, Листы и детали, Взам. инв. № Шп. № 90.118.10.00.000, Листы и детали

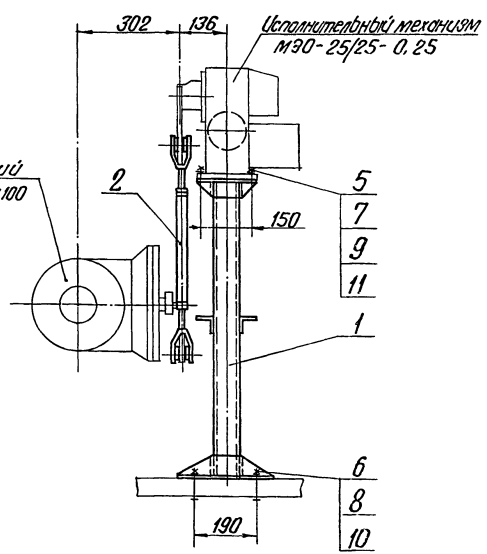
Изм.	Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>							
12		90.118.10.00.000 СБ				Сборочный чертеж	
11		90.118.10.00.000				Схема кинематическая	
<u>Сборочные единицы</u>							
11	1	90.118.01.01.000 -02				Опора	1
11	2	90.118.01.02.000				Штанга	1
<u>Детали</u>							
11	3	90.118.01.00.002				Шайба	2
11	4	90.118.01.00.002-01				Шайба	2
<u>Стандартные изделия</u>							
Болты ГОСТ 7798-70							
5						M12 - 60x50.58.016	4
6						M16 - 60x150.58.016	4
Гайки ГОСТ 5915-70							
7						M12 - ТН.5.016	4
8						M16 - ТН.5.016	4
Шайбы ГОСТ 14374-78							
9						12-02-016	4
10						16-02-016	4
11						Шайба 12.65Г.016	4
						ГОСТ 6402-70	4
90.118.10.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1	Лист	Масса
						7	
Разраб.	И.Щенкова	И.Щенкова	И.Щенкова			Листов	Листов
Проб.	Урмане	Урмане	Урмане			Листов	Листов
Т.контр.	Игоринская	Игоринская	Игоринская			Листов Листов	
И.контр.	Урмане	Урмане	Урмане			Листов Листов	
Чтв.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер			Листов Листов	
Копирован: Волкова						Формат А1	

Удобр. 6.3  
Типовой проект 903-1-183  
Копия и оригинал в архиве на ЦИФ. № 10000 К2

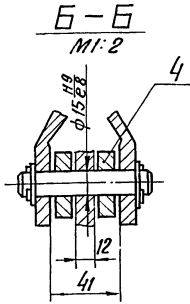
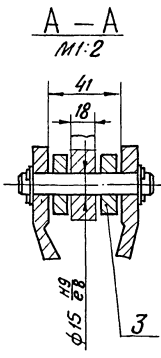
90 118 11 00 000 06



Классификационный поворотный 6с-9-2 Ду100



Исполнительный механизм МЭ0-25/25-0,25

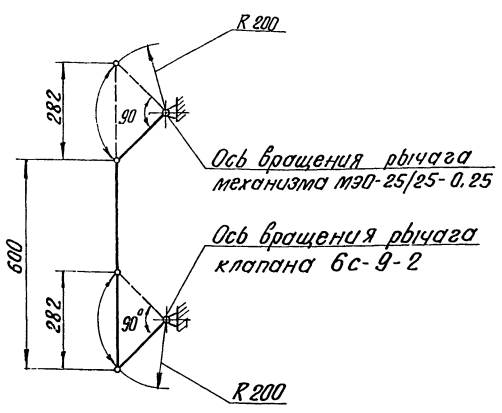


Размеры для справок

				<b>90.118.11.00.000 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2	Лист	Масса
							28,0
Разработ.	Проверенный	Деталь	Исполн.	Исполн.	Сварочный чертеж.	Лист	Листов 1
Проект.	Удмине	Удмине	Удмине	Удмине		Госстрой Латв. ССР	
Т. контр.	Лидарская	Удмине	Удмине	Удмине		ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.	Удмине	Удмине	Удмине	Удмине		г. Рига	
Утв.	Шнайдер	Удмине	Удмине	Удмине			
Копир. В. Урча.						Формат 12	

Удобр. 6.3  
Типовой проект 903-1-183  
Копия и оригинал в архиве на ЦИФ. № 10000 К2

90 118 11 00 000 К2



Размеры для справок.

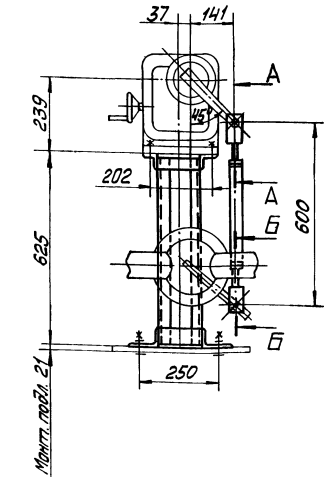
Удобр. 6.3  
Типовой проект 903-1-183  
Копия и оригинал в архиве на ЦИФ. № 10000 К2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		90.118.11.00.000 СБ	Сварочный чертеж.		
11		90.118.11.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	90.118.01.01.000 -01	Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>					
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
Болты гост 1798-70					
5			М12-6хх 50.58.016	4	
6			М16-6хх 150.58.016	4	
Гайки гост 5915-70					
7			М12-ТН.5.016	4	
8			М16-ТН.5.016	4	
Шайбы гост 11371-78					
9			12-02-016	4	
10			16-02-016	4	
11			Шайба 12.65Г.016	4	
			гост 64.02-70	4	

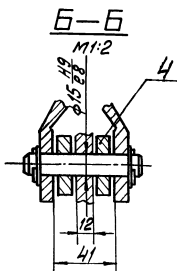
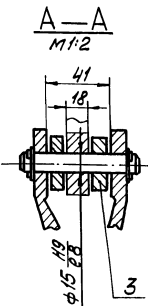
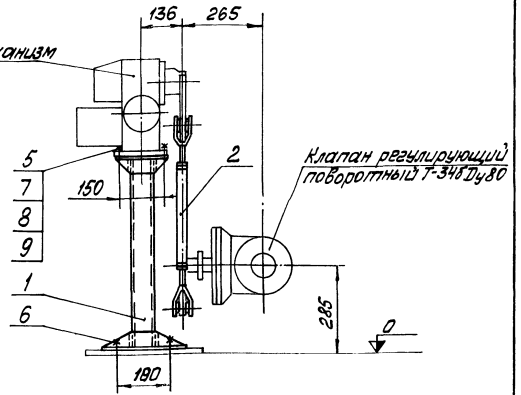
				<b>90.118.11.00.000 К2</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим 6с-9-12.	Лист	Масса
Разработ.	Проверенный	Деталь	Исполн.	Исполн.	Схема кинематическая.	Лист	Листов 1
Проект.	Удмине	Удмине	Удмине	Удмине		Госстрой Латв. ССР	
Т. контр.	Лидарская	Удмине	Удмине	Удмине		ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.	Удмине	Удмине	Удмине	Удмине		г. Рига	
Утв.	Шнайдер	Удмине	Удмине	Удмине			
Копир. В. Урча.						Формат 11	

				<b>90.118.11.00.000</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим 6с-9-2.	Лист	Листов 1
Разработ.	Проверенный	Деталь	Исполн.	Исполн.		Госстрой Латв. ССР	
Проект.	Удмине	Удмине	Удмине	Удмине		ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. контр.	Лидарская	Удмине	Удмине	Удмине		г. Рига	
Н. контр.	Удмине	Удмине	Удмине	Удмине			
Утв.	Шнайдер	Удмине	Удмине	Удмине			
Копир. В. Урча.						Формат 11	

90.118.12.00.000 СБ



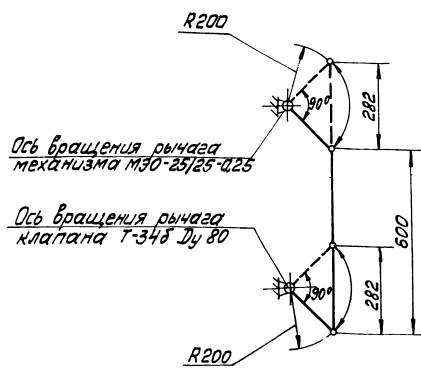
Исполнительный механизм  
М30-25/25-0,25



Размеры для справок.

				90.118.12.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
	1	М30-25/25-0,25 с клапаном регулировочным поворотным Т-348	1	24,0	1:10
Разраб.	Исполнитель	Вент.	Клапан	Сборочный чертёж.	
Проект	Исполнитель	Вент.	Клапан		
И.контр.	Исполнитель	Вент.	Клапан		
Чтв.	Шнайдер				
			Лист 1 из 1		Листов 1
			Лист 1 из 1		Листов 1
			Лист 1 из 1		Листов 1
Копировал: Шнапс					
Формат 12					

90.118.12.00.000 К2



Ось вращения рычага механизма М30-25/25-0,25

Ось вращения рычага клапана Т-348 Ду 80

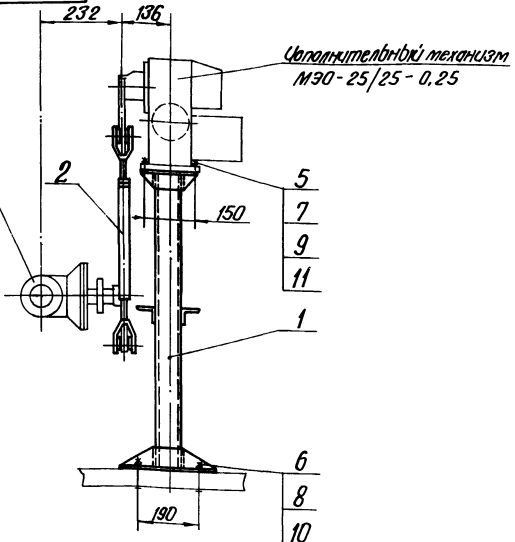
Размеры для справок

90.118.12.00.000 К2

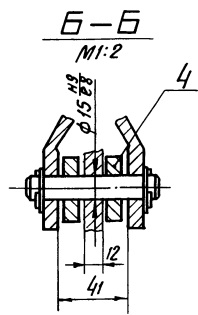
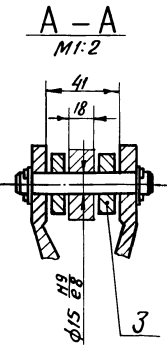
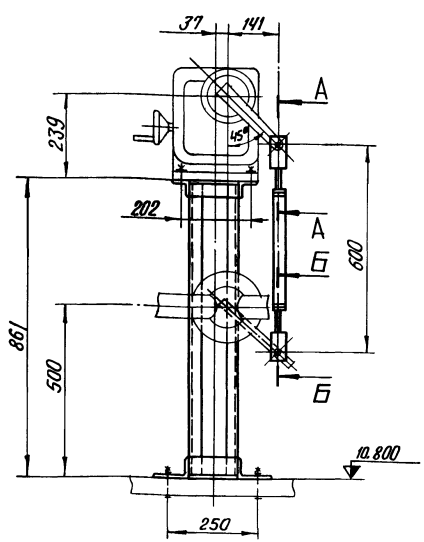
Изм.	Лист	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
	1	М30-25/25-0,25 с клапаном регулировочным поворотным Т-348. Схема кинематическая.	1		
Разраб.	Исполнитель	Вент.	Клапан		
Проект	Исполнитель	Вент.	Клапан		
И.контр.	Исполнитель	Вент.	Клапан		
Чтв.	Шнайдер				
				Лист 1 из 1	
				Листов 1	
				Листов 1	
Формат 11					

№ документа	Лист	№ документа	Лист	Масса	Масштаб	Коп.	Примечание
Документация							
12	1	90.118.12.00.000 СБ	1				Сборочный чертёж
11	1	90.118.12.00.000 К2	1				Схема кинематическая
Сборочные единицы							
11	1	90.118.01.01.000-04	1				Опора
11	2	90.118.01.02.000	1				Штанга
Детали							
11	3	90.118.01.00.002	2				Шайба
11	4	90.118.01.00.002-01	2				Шайба
Стандартные изделия							
5							Болт М12-В <sub>9</sub> ×50.58.016 ГОСТ 7798-70
6							Болт М16×300, тип 1 СН 471-75
7							Гайка М12-Тн.5.016 ГОСТ 5915-70
8							Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78
9							Шайба 12.Б51.016 ГОСТ 6402-70
90.118.12.00.000							
Изм.	Лист	№ документа	Лист	Масса	Масштаб	Коп.	Примечание
	1	М30-25/25-0,25 с клапаном регулировочным поворотным Т-348.	1				
Разраб.	Исполнитель	Вент.	Клапан				
Проект	Исполнитель	Вент.	Клапан				
И.контр.	Исполнитель	Вент.	Клапан				
Чтв.	Шнайдер						
				Лист 1 из 1		Листов 1	
				Лист 1 из 1		Листов 1	
Копировал: Шнапс							
Формат 11							

90.118.13.00.000 СБ



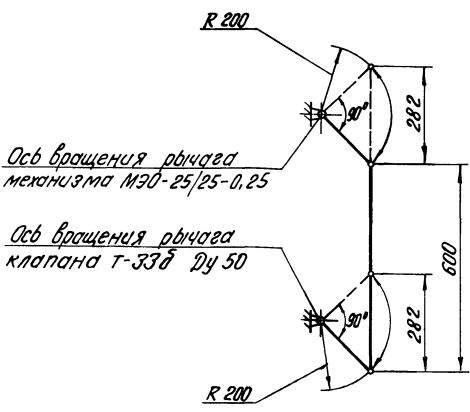
Клапан регу-  
лирующий  
поворотный  
Т-33 д Ду 50



Размеры для справок

90.118.13.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ищенко	ИЗС	И.И.	10.05	28,0	1:10
Проф.	Урмане	И.И.	И.И.			
Т.контр.	Ищенко	И.И.	И.И.			
Н.контр.	Урмане	И.И.	И.И.			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.			
Сочленение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 д				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		
Копир. В.О.Учел.				Формат 12		

90.118.13.00.000 К2

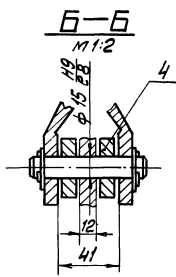
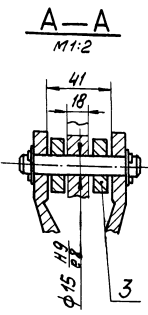
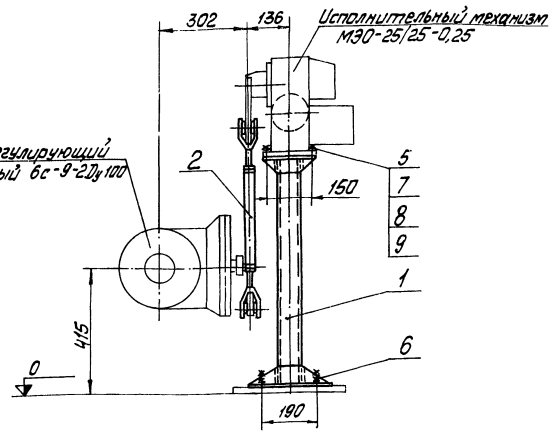
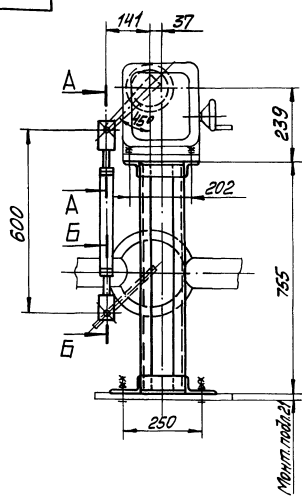


Размеры для справок.

90.118.13.00.000 К2				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ищенко	ИЗС	И.И.	10.05		
Проф.	Урмане	И.И.	И.И.			
Т.контр.	Ищенко	И.И.	И.И.			
Н.контр.	Урмане	И.И.	И.И.			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.			
Сочленение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 д				Лист Листов 1		
СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ.				Госстрой Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		
Копир. В.О.Учел.				Формат 11		

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			90.118.13.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11			90.118.13.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		90.118.01.01.000-01	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>						
11	3		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4		90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
Болты ГОСТ 7798-70						
5			М12-6g x 50.58.016		4	
6			М16-6g x 150.58.016		4	
Гайки ГОСТ 5915-70						
7			М12-7H.5.016		4	
8			М16-7H.5.016		4	
Шайбы ГОСТ 11371-78						
9			12-02-016		4	
10			16-02-016		4	
11			Шайба 12.65Г.016		4	
			ГОСТ 6402-70		4	
90.118.13.00.000				Лит. Лист Листов		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ищенко	ИЗС	И.И.	10.05		
Проф.	Урмане	И.И.	И.И.			
Т.контр.	Ищенко	И.И.	И.И.			
Н.контр.	Урмане	И.И.	И.И.			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.			
Сочленение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 д				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		
Копир. В.О.Учел.				Формат 11		

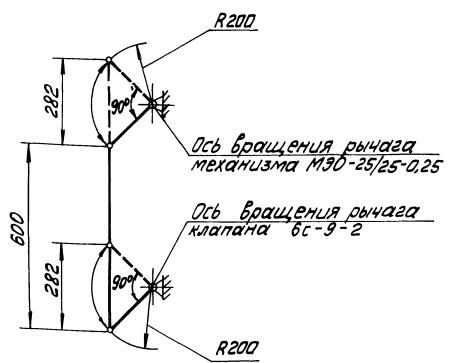
90 118 00 14 00 000 СБ



Размеры для справок.

90.118.14.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	90.118.14.00.000 СБ	С.И.И.
Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.			
Сборочный чертёж.			
Лист		Листов	
1		1	
ЛТИИПРОПРОМ			
Формат 12			

90 118 00 14 00 000 К2



Размеры для справок.

№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
12			90.118.14.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
11			90.118.14.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000-06	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.002	Шайба	2	
11	4		90.118.01.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия						
5				Болт М12-6g x 50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
6				Болт М16x300, тип 1 СН 471-75	4	
7				Гайка М12-ТН 5.016 ГОСТ 5915-70	4	
8				Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
9				Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	

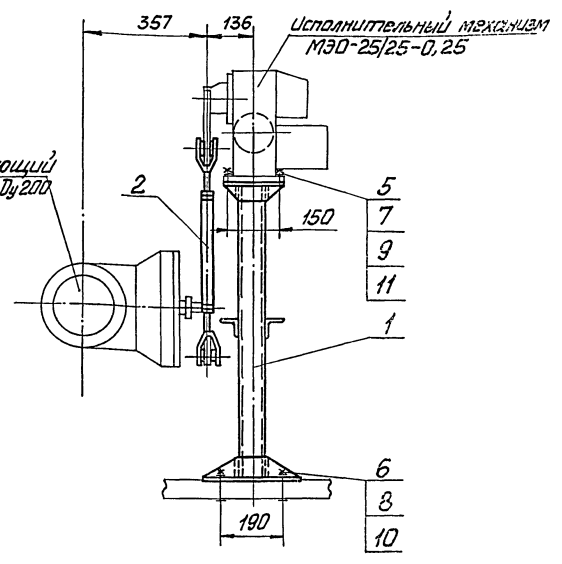
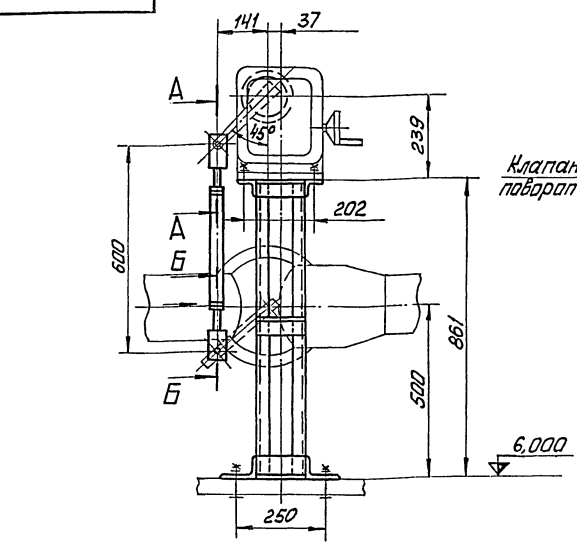
90.118.14.00.000 К2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	90.118.14.00.000 К2	С.И.И.
Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.			
Схема кинематическая			
Лист		Листов	
1		1	
ЛТИИПРОПРОМ			
Формат 2.002			

90.118.14.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	90.118.14.00.000	С.И.И.
Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.			
Схема кинематическая			
Лист		Листов	
1		1	
ЛТИИПРОПРОМ			
Формат 2.002			

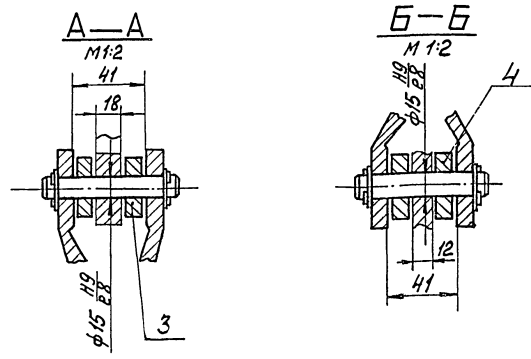


Тиловай проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.15.00.000.025



Клапан регулирующий поворотный 6С-8-2 Ду200



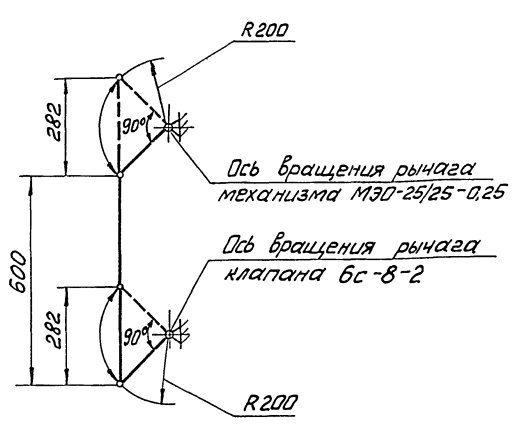
Размеры для справок.

				90.118.15.00.000.025			
Изм/Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Дата	Сборочный чертёж.	28,0	1:10	
Проб. Уммане	И.И.И.	И.И.И.			Лист	Листов 1	
Т.контр. Пирожник	И.И.И.	И.И.И.			Листовой лист с пер. ЛАТТИПРОМ 2 Руч		
И.контр. Уммане	И.И.И.	И.И.И.			Формат А2		
И.контр. Шнайдер	И.И.И.	И.И.И.					

Копирбал: МАН

Тиловай проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.15.00.000.025



Размеры для справок

				90.118.15.00.000.025			
Изм/Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2. Схема кинематическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Дата	Кинематическая			
Проб. Уммане	И.И.И.	И.И.И.			Лист	Листов 1	
Т.контр. Пирожник	И.И.И.	И.И.И.			Листовой лист с пер. ЛАТТИПРОМ 2 Руч		
И.контр. Уммане	И.И.И.	И.И.И.			Формат А1		
И.контр. Шнайдер	И.И.И.	И.И.И.					

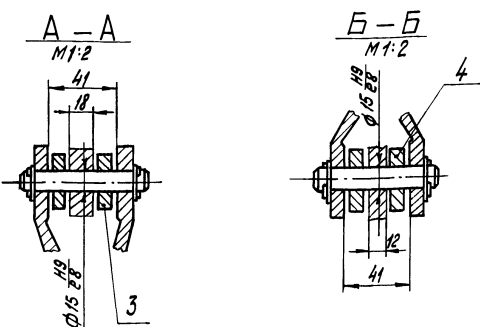
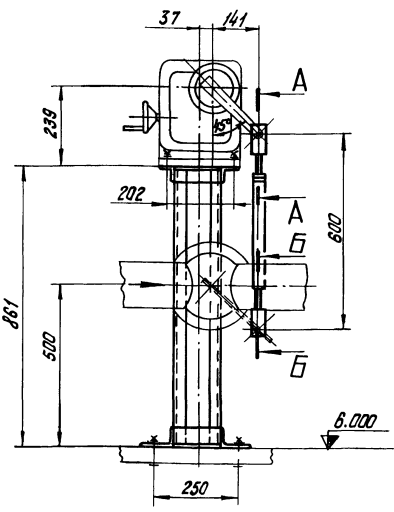
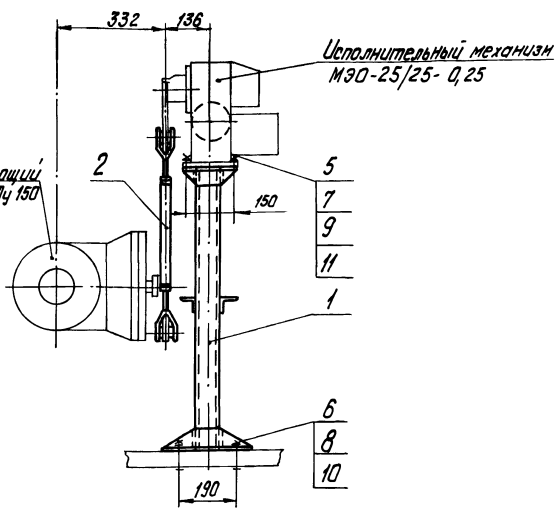
Тиловай проект 903-1-183 Альбом 6.3

Тиловай проект 903-1-183 Альбом 6.3

Изм/Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>							
12				90.118.15.00.000.025	Сборочный чертёж		
11				90.118.15.00.000.025	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>							
11	1			90.118.01.01.000-01	Опора	1	
11	2			90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>							
11	3			90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4			90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>							
Болты ГОСТ 7798-70							
5				M12-6g x 50.58.016		4	
6				M16-6g x 150.58.016		4	
Гайки ГОСТ 5915-70							
7				M12-7H.5.016		4	
8				M16-7H.5.016		4	
Шайбы ГОСТ 11371-78							
9				12-02-016		4	
10				16-02-016		4	
11				Шайба 12.65Г.016		4	
				ГОСТ 6402-70		4	
				90.118.15.00.000			
Изм/Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2.	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Дата	Кинематическая			
Проб. Уммане	И.И.И.	И.И.И.			Лист	Листов 1	
Т.контр. Пирожник	И.И.И.	И.И.И.			Листовой лист с пер. ЛАТТИПРОМ 2 Руч		
И.контр. Уммане	И.И.И.	И.И.И.			Формат А1		
И.контр. Шнайдер	И.И.И.	И.И.И.					

90.000.00.01.81.06

Туполовой проект 903-1-183 Альбом Б.3

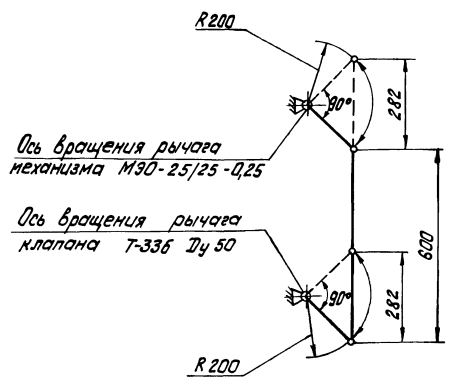


Размеры для справок.

				90.118.16.00.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3		Лист	Масштаб
Разработ.	Проверено	Эксп.		Сборочный чертеж.		28,0	1:10
Проб.	Удм. инж.	Инж.				Лист	Листов 1
Т. контр.	Лавровская	И.И.				Госстрой Латв. ССР	
И. контр.	Урманча	И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.	Шнайдер	И.И.				г. Рига	
				Копир. ТУКИШ		Формат 12	

90.118.16.00.000 К2

Туполовой проект 903-1-183 Альбом Б.3

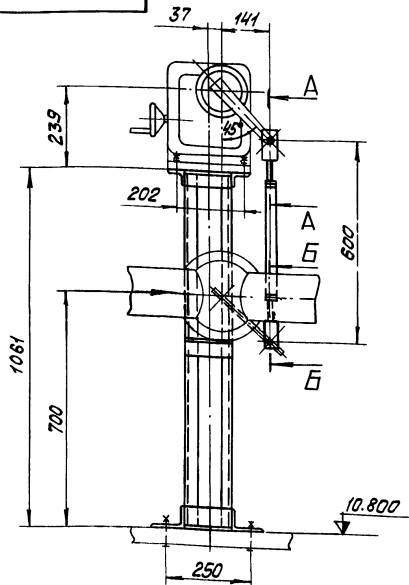


Размеры для справок.

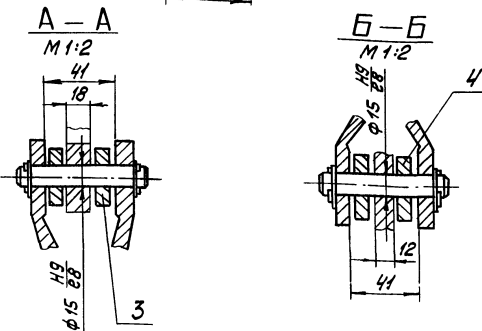
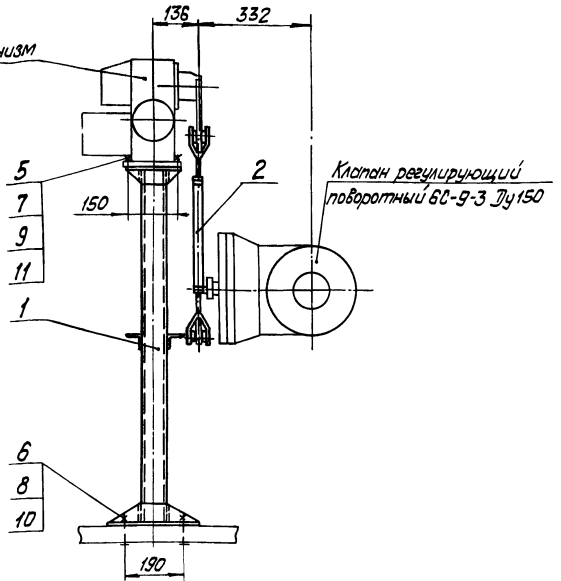
				90.118.16.00.000 К2			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3. Схема кинематическая.		Лист	Масштаб
Разработ.	Проверено	Эксп.				Лист	Листов 1
Проб.	Удм. инж.	Инж.				Госстрой Латв. ССР	
Т. контр.	Лавровская	И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр.	Урманча	И.И.				г. Рига	
Чтб.	Шнайдер	И.И.					
				Копир. ТУКИШ		Формат 11	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<b>Документация</b>							
12			90.118.16.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
11			90.118.16.00.000 К2	Схема кинематическая			
<b>Сборочные единицы</b>							
11	1		90.118.01.01.000-01	Опора	1		
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1		
<b>Детали</b>							
11	3		90.118.01.00.002	Шайба	2		
11	4		90.118.01.00.002-01	Шайба	2		
<b>Стандартные изделия</b>							
Болты ГОСТ 7798-70							
5			M12 - B <sub>9</sub> x 50. 58. 016		4		
6			M16 - B <sub>9</sub> x 150. 58. 016		4		
7			Гайки ГОСТ 5915-70		4		
8			M12 - 7H. 5. 016		4		
9			M16 - 7H. 5. 016		4		
9			Шайбы ГОСТ МЗТН-78		4		
10			12 - 02 - 016		4		
10			16 - 02 - 016		4		
11			Шайба 12.65Г.016		4		
			ГОСТ 6402-70		4		
				90.118.16.00.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3.		Лист	Листов 1
Разработ.	Проверено	Эксп.				Госстрой Латв. ССР	
Проб.	Удм. инж.	Инж.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. контр.	Лавровская	И.И.				г. Рига	
И. контр.	Урманча	И.И.					
Чтб.	Шнайдер	И.И.					
				Копир. ТУКИШ		Формат 11	

90.000.00.01.81.06



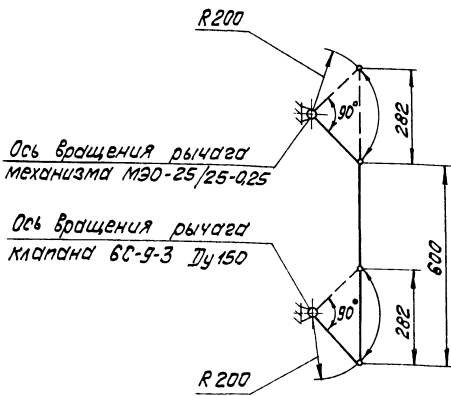
Исполнительный механизм  
МЭО-25/25-025



Размеры для справок.

90.118.17.00.000 СБ				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж.	38,0	1:10	
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов	1
Пров.	Урмане	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ			2, 9, 25
Н. контр.	Урмане	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 12			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Копировал: Волкова			

90.118.17.00.000 СБ



Ось вращения рычага механизма МЭО-25/25-025

Ось вращения рычага клапана 6С-9-3 Ду150

Размеры для справок.

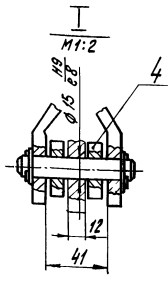
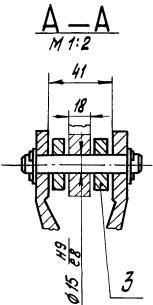
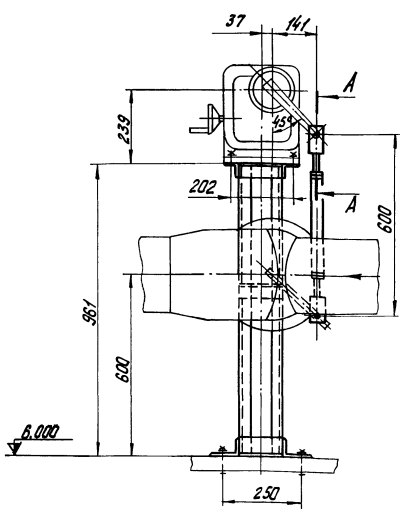
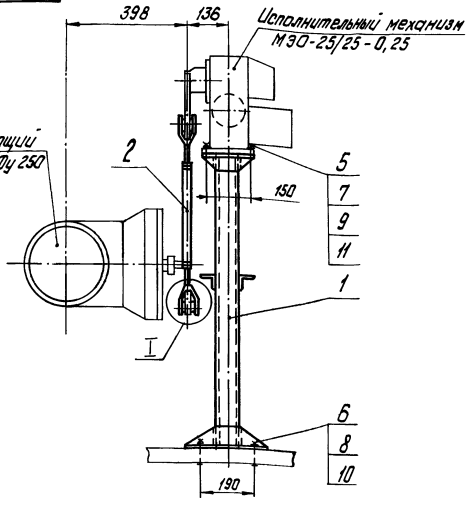
90.118.17.00.000 К2				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема кинематическая			
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов	1
Пров.	Урмане	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ			2, 9, 25
Н. контр.	Урмане	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 11			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Копировал: Волкова			

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>				
12	90.118.17.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11	90.118.17.00.000 К2	Схема кинематическая		
<b>Сборочные единицы</b>				
11	1 90.118.03.01.000-01	Опара	1	
11	2 90.118.01.02.000	Штанга	1	
<b>Детали</b>				
11	3 90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4 90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
<b>Стандартные изделия</b>				
5		Болты ГОСТ 7798-70		
6		М12-6g x 50.58.016	4	
7		М16-6g x 150.58.016	4	
8		Гайки ГОСТ 5915-70		
9		М12-7H.5.016	4	
10		М16-7H.5.016	4	
11		Шайбы ГОСТ 11371-78		
		12-02-016	4	
		16-02-016	4	
		Шайба 12.65Г.016	4	
		ГОСТ 6402-70	4	

90.118.17.00.000				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж.			
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов	1
Пров.	Урмане	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ			2, 9, 25
Н. контр.	Урмане	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 11			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Копировал: Волкова			

Альбом Б.3  
Туполов проект 903-1-193  
Лист № 10 из 12

90.118.18.00.000 СБ

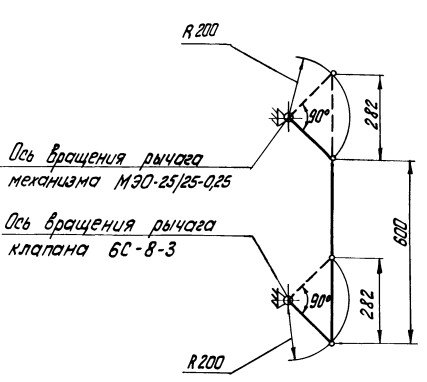


Размеры для справок.

				90.118.18.00.000 СБ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном рециркуляционным лабораторным 6С-8-3.	Лист	Масса	Весштаб	
					сборочный чертеж.	29,0	1:10		
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель	Дата	Лист	Листов 7			
Т. Купор	В. Купор	И. Купор	И. Купор	1973	Листовой Лист 20Р				
И. Купор	И. Купор	И. Купор	И. Купор	И. Купор	ЛАТГИПРОПРОМ				
					Купор, Тукчи		Формат 12		

Альбом Б.3  
Туполов проект 903-1-193  
Лист № 11 из 12

90.118.18.00.000 К2



Размеры для справок.

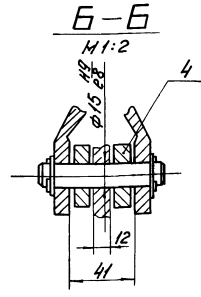
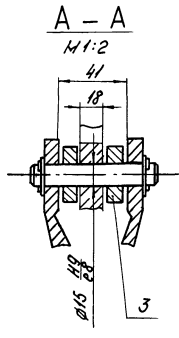
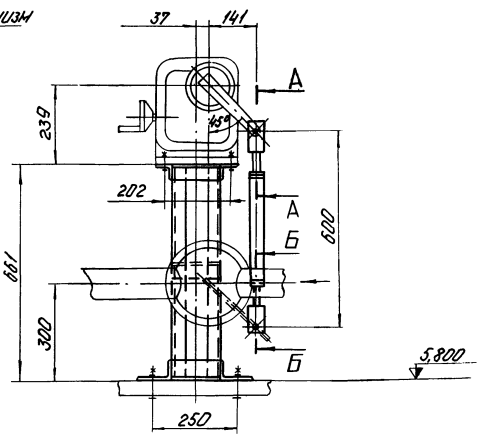
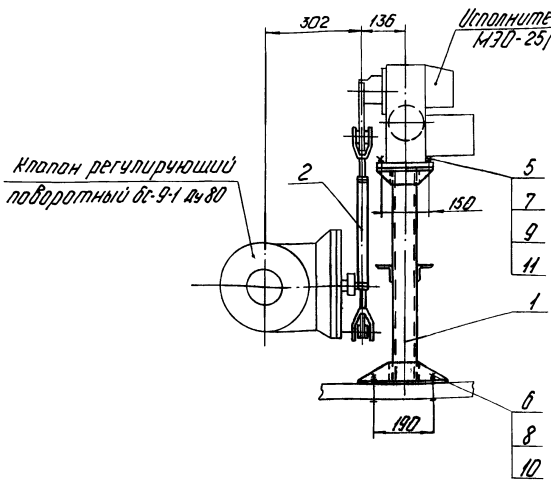
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
<b>Документация</b>								
12			90.118.18.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
11			90.118.18.00.000 К2	Схема кинематическая				
<b>Сборочные единицы</b>								
11	1		90.118.01.01.000-07	Опора	1			
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1			
<b>Детали</b>								
11	3		90.118.01.00.002	Шайба	2			
11	4		90.118.01.00.002-01	Шайба	2			
<b>Стандартные изделия</b>								
Болты ГОСТ 7798-70								
5			M12-6g x 50.58.016		4			
6			M16-6g x 150.58.016		4			
Гайки ГОСТ 5915-70								
7			M12 - 7H. 5.016		4			
8			M16 - 7H. 5.016		4			
Шайбы ГОСТ 11371-78								
9			12-02-016		4			
10			16-02-016		4			
11			Шайба 12.65Г.016		4			
ГОСТ 6402-70								
				90.118.18.00.000				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном рециркуляционным лабораторным 6С-8-3.	Лист	Лист	Листов
					схема	Листовой Лист 20Р		
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель	Дата	Листовой Лист 20Р			
Т. Купор	В. Купор	И. Купор	И. Купор	1973	ЛАТГИПРОПРОМ			
И. Купор	И. Купор	И. Купор	И. Купор	И. Купор	2. Рубо			

Лист 63

Титульный лист 903-1-183

Лист 63  
Титульный лист 903-1-183  
Лист 63  
Титульный лист 903-1-183

90 000 00 61 811 06



Размеры для справок

90.118.19.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	1	24,0	1:10
Разработ.	Проверен.	Утвержден	Согласован			
Проектант	Инженер	Инженер	Инженер			
Конструктор	Инженер	Инженер	Инженер			
Монтажник	Инженер	Инженер	Инженер			
Исполнитель	Инженер	Инженер	Инженер			
Исполнительный механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1	Сборочный чертеж					
Лист	Листов	Листов	Листов			
1	1	1	1			
ЛАТГИПРОПРОМ				Л. Рубин		

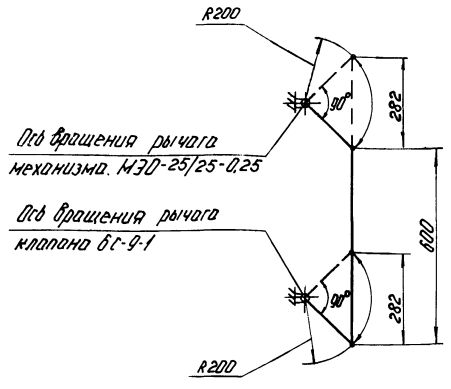
Копир. 44- Формат 12

Лист 63

Титульный лист 903-1-183

Лист 63  
Титульный лист 903-1-183  
Лист 63  
Титульный лист 903-1-183

90 000 00 61 811 06



Размеры для справок

90.118.19.00.000 К2				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	1		1:1
Разработ.	Проверен.	Утвержден	Согласован			
Проектант	Инженер	Инженер	Инженер			
Конструктор	Инженер	Инженер	Инженер			
Монтажник	Инженер	Инженер	Инженер			
Исполнитель	Инженер	Инженер	Инженер			
Соединение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1				СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ		
Лист	Листов	Листов	Листов			
1	1	1	1			
ЛАТГИПРОПРОМ				Л. Рубин		

Лист 63

Титульный лист 903-1-183

Лист 63  
Титульный лист 903-1-183  
Лист 63  
Титульный лист 903-1-183

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	90.118.19.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11	90.118.19.00.000	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 90.118.01.01.000 -02	Опора	1	
11	2 90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>				
11	3 90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4 90.118.01.00.002 -01	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
5		Болты ГОСТ 7798-70		
6		M12-Бр × 50.58.016	4	
7		M16-Бр × 150.58.016	4	
8		Шайбы ГОСТ 5915-70		
9		M12-7H.5.016	4	
10		M16-7H.5.016	4	
11		Шайбы ГОСТ 11371-78		
		12-02-016	4	
		16-02-016	4	
		Шайба 12.65Г.016		
		ГОСТ 6402-70	4	

90.118.19.00.000

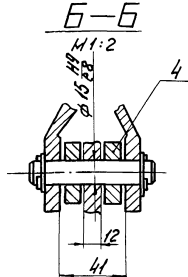
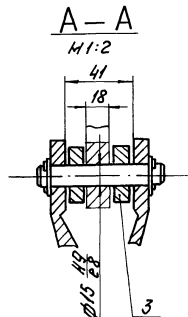
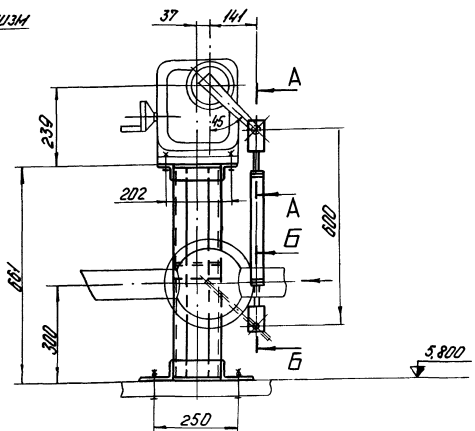
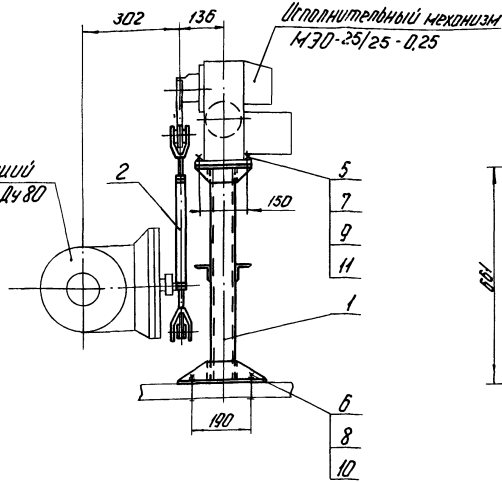
90.118.19.00.000				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	1		1:1
Разработ.	Проверен.	Утвержден	Согласован			
Проектант	Инженер	Инженер	Инженер			
Конструктор	Инженер	Инженер	Инженер			
Монтажник	Инженер	Инженер	Инженер			
Исполнитель	Инженер	Инженер	Инженер			
Соединение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1				СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ		
Лист	Листов	Листов	Листов			
1	1	1	1			
ЛАТГИПРОПРОМ				Л. Рубин		

90 000 00 02 811 06

Архивом 83

Технический проект 903-1-183

Клапан регулирующий поворотный 6С-9-1 Д4 80



Размеры для справок.

90 118.20.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Проф.	Дата	Содержание	24,0	1:10	
Рисовал	Проверил		Уплотнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1			
Лист	Учт.		Сборочный чертеж			
Листов	Листов					
1	1					
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А2		

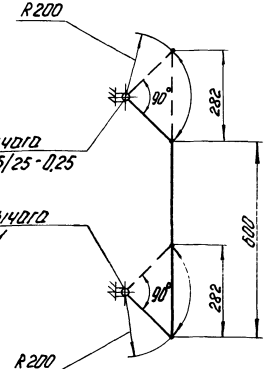
90 118.20.00.000 К2

Архивом 83

Технический проект 903-1-183

От вращения рычага механизма М30-25/25-0,25

От вращения рычага клапана 6С-9-1



Размеры для справок

90 118.20.00.000 К2				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Проф.	Дата	Содержание			
Рисовал	Проверил		Уплотнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1. Схема кинематическая			
Лист	Листов					
1	1					
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А1		

Архивом 83

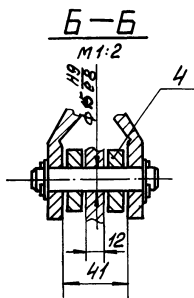
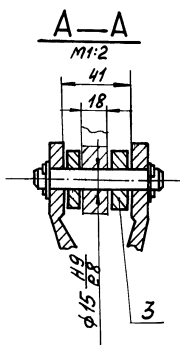
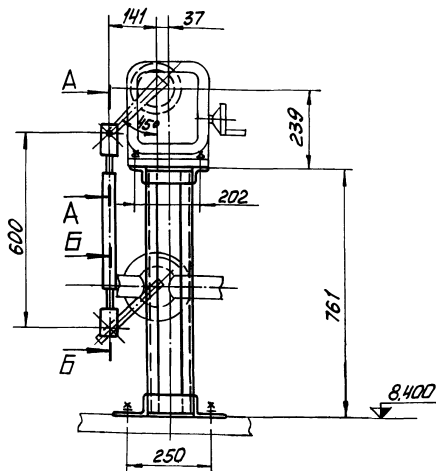
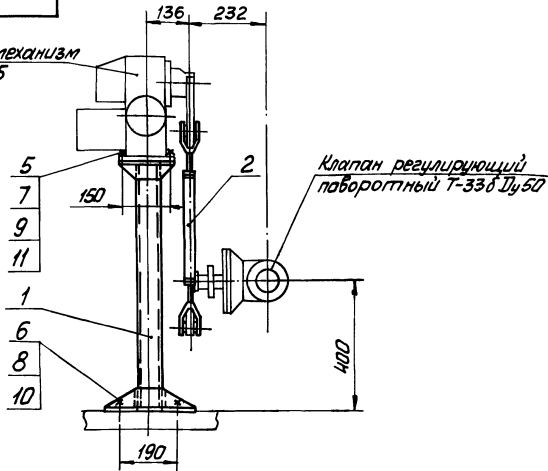
Технический проект 903-1-183

Технический проект 903-1-183

№ докум.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
12		90 118.20.00.000 СБ			90 118.20.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11		90 118.20.00.000			90 118.20.00.000	Схема кинематическая		
<b>Сборочные единицы</b>								
11	1	90 118.01.01.000 - 02			90 118.01.01.000 - 02	Опора	1	
11	2	90 118.01.02.000			90 118.01.02.000	Штанга	1	
<b>Детали</b>								
11	3	90 118.01.00.002			90 118.01.00.002	Шайба	2	
11	4	90 118.01.00.002 - 01			90 118.01.00.002 - 01	Шайба	2	
<b>Стандартные изделия</b>								
	5					Болты ГОСТ 7798-70		
	6					М 12-6g x 50.58.016	4	
	7					М 16-6g x 150.58.016	4	
	8					Гайки ГОСТ 5915-70		
	9					М 12-7H.5.016	4	
	10					М 16-7H.5.016	4	
	11					Шайбы ГОСТ 11374-78		
						12-02-016	4	
						16-02-016	4	
						Шайбы 12.651.016		
						ГОСТ 6402-70	4	
90 118.20.00.000				Лист	Масса	Масштаб		
Исполн.	Проф.	Дата	Содержание					
Рисовал	Проверил		Уплотнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1					
Лист	Листов							
1	1							
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат А2	

90.000.00.12.811.06

Исполнительный механизм  
МЭО-25/25-0,25

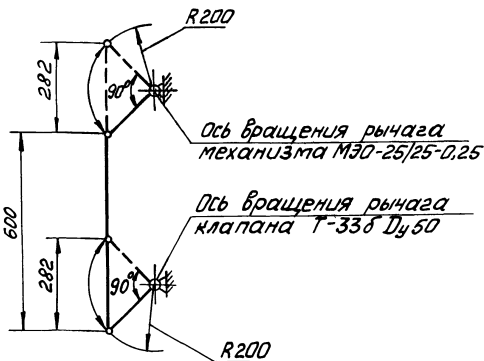


Размеры для справок.

90.118.21.00.000 СБ					
Изм. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Сопровожение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-336	Листы
Разработчик	Лицензия	И.С.С.		Сборочный чертёж.	Масса
Проб.	Изм.	И.С.С.			25,0
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			1:10
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			Лист
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			Листов 1
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			Гос. стандарт ЦИП
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			ПАТГИПРОМ
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			2 листа

Копировал: И.С.С. Формат 12

90.118.21.00.000 К2



Размеры для справок.

90.118.21.00.000 К2

Изм. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Сопровожение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-336. Схема кинематическая	Листы
Разработчик	Лицензия	И.С.С.		Сборочный чертёж.	Масса
Проб.	Изм.	И.С.С.			1
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			Листов 1
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			Гос. стандарт ЦИП
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			ПАТГИПРОМ
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			2 листа

И.С.С. И.С.С.

Формат 11

Изм. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Сопровожение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-336	Листы	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
12	90.118.21.00.000 СБ			Сборочный чертёж			
11	90.118.21.00.000 К2			Схема кинематическая			
<u>Сборочные единицы</u>							
11	1	90.118.01.01.000-09		Опора	1		
11	2	90.118.01.02.000		Штанга	1		
<u>Детали</u>							
11	3	90.118.01.00.002		Шайба	2		
11	4	90.118.01.00.002-01		Шайба	2		
<u>Стандартные изделия</u>							
				Болты ГОСТ 7798-70			
				M12-бg x 50.5B.016	4		
				M16-бg x 150.5B.016	4		
				Гайки ГОСТ 5915-70			
				M12-ТН.5.016	4		
				M16-ТН.5.016	4		
				Шайбы ГОСТ 11371-78			
				12-02-016	4		
				16-02-016	4		
				Шайба 12.65Г.016			
				ГОСТ 6402-70	4		
<u>90.118.21.00.000</u>							
Изм. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Сопровожение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-336	Листы	Масса	Масштаб
Разработчик	Лицензия	И.С.С.		Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Изм.	И.С.С.			Листов 1		
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			Гос. стандарт ЦИП		
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			ПАТГИПРОМ		
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			2 листа		

И.С.С. И.С.С.

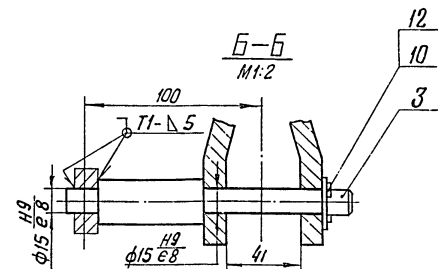
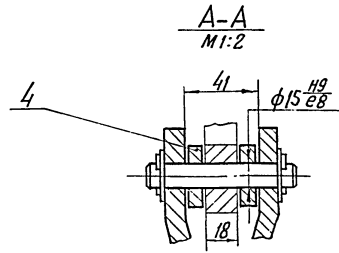
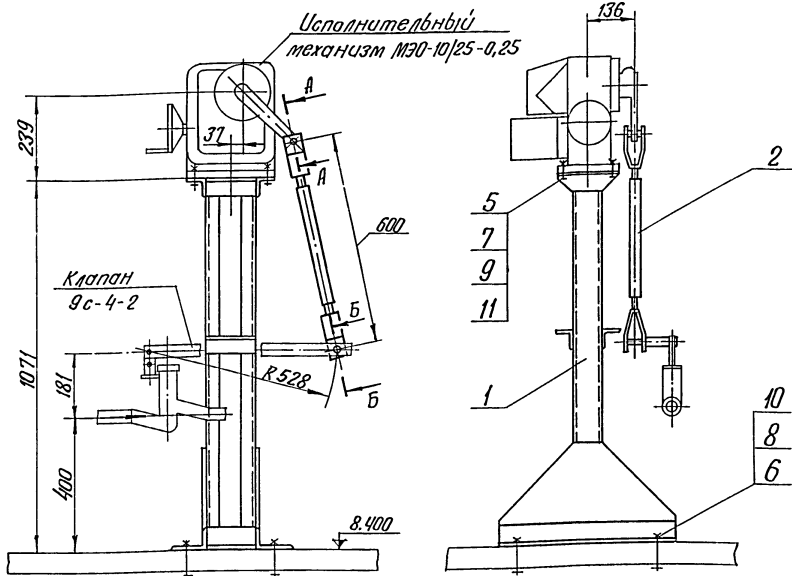
Формат 11

90.118.22.00.000 СБ

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-183

Лист № 12 Лист № 13 Лист № 14 Лист № 15 Лист № 16 Лист № 17 Лист № 18 Лист № 19 Лист № 20 Лист № 21 Лист № 22 Лист № 23 Лист № 24 Лист № 25 Лист № 26 Лист № 27 Лист № 28 Лист № 29 Лист № 30 Лист № 31 Лист № 32 Лист № 33 Лист № 34 Лист № 35 Лист № 36 Лист № 37 Лист № 38 Лист № 39 Лист № 40 Лист № 41 Лист № 42 Лист № 43 Лист № 44 Лист № 45 Лист № 46 Лист № 47 Лист № 48 Лист № 49 Лист № 50 Лист № 51 Лист № 52 Лист № 53 Лист № 54 Лист № 55 Лист № 56 Лист № 57 Лист № 58 Лист № 59 Лист № 60 Лист № 61 Лист № 62 Лист № 63 Лист № 64 Лист № 65 Лист № 66 Лист № 67 Лист № 68 Лист № 69 Лист № 70 Лист № 71 Лист № 72 Лист № 73 Лист № 74 Лист № 75 Лист № 76 Лист № 77 Лист № 78 Лист № 79 Лист № 80 Лист № 81 Лист № 82 Лист № 83 Лист № 84 Лист № 85 Лист № 86 Лист № 87 Лист № 88 Лист № 89 Лист № 90 Лист № 91 Лист № 92 Лист № 93 Лист № 94 Лист № 95 Лист № 96 Лист № 97 Лист № 98 Лист № 99 Лист № 100



1. Размеры для справок
2. Сварные швы по гост 5264-69.

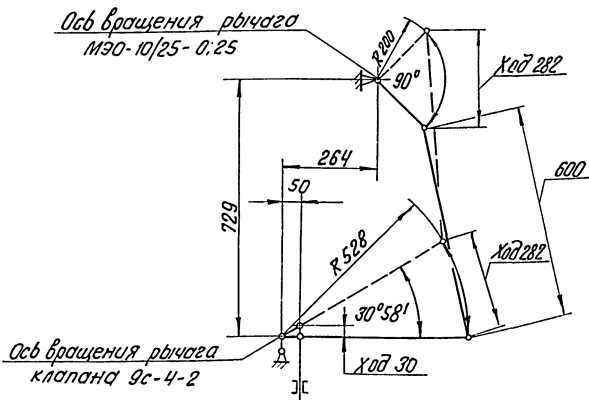
90.118.22.00.000 СБ				Сочленение механизма МЭО-10/25 с клапаном регулирующим 9с-4-2		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			39	1:10
Разраб.	Урмане	Э.И.И.						
Проб.	Пашенкова	Л.И.И.						
Т.контр.	Павловская	Л.И.И.						
Н.контр.	Пашенкова	Л.И.И.						
Утв.	Шнайдер	Л.И.И.						
Сборочный чертёж						Лист	Листов	1
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						г.Рига		
						Формат 12		

90.118.22.00.000 К2

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-183

Лист № 12 Лист № 13 Лист № 14 Лист № 15 Лист № 16 Лист № 17 Лист № 18 Лист № 19 Лист № 20 Лист № 21 Лист № 22 Лист № 23 Лист № 24 Лист № 25 Лист № 26 Лист № 27 Лист № 28 Лист № 29 Лист № 30 Лист № 31 Лист № 32 Лист № 33 Лист № 34 Лист № 35 Лист № 36 Лист № 37 Лист № 38 Лист № 39 Лист № 40 Лист № 41 Лист № 42 Лист № 43 Лист № 44 Лист № 45 Лист № 46 Лист № 47 Лист № 48 Лист № 49 Лист № 50 Лист № 51 Лист № 52 Лист № 53 Лист № 54 Лист № 55 Лист № 56 Лист № 57 Лист № 58 Лист № 59 Лист № 60 Лист № 61 Лист № 62 Лист № 63 Лист № 64 Лист № 65 Лист № 66 Лист № 67 Лист № 68 Лист № 69 Лист № 70 Лист № 71 Лист № 72 Лист № 73 Лист № 74 Лист № 75 Лист № 76 Лист № 77 Лист № 78 Лист № 79 Лист № 80 Лист № 81 Лист № 82 Лист № 83 Лист № 84 Лист № 85 Лист № 86 Лист № 87 Лист № 88 Лист № 89 Лист № 90 Лист № 91 Лист № 92 Лист № 93 Лист № 94 Лист № 95 Лист № 96 Лист № 97 Лист № 98 Лист № 99 Лист № 100



Размеры для справок

90.118.22.00.000 К2

90.118.22.00.000 К2				Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2.		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Урмане	Э.И.И.						
Проб.	Пашенкова	Л.И.И.						
Т.контр.	Павловская	Л.И.И.						
Н.контр.	Пашенкова	Л.И.И.						
Утв.	Шнайдер	Л.И.И.						
Схема кинематическая						Лист	Листов	1
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						г.Рига		
						Формат 12		

Альбом

Типовой проект 903-1-183

Лист № 12 Лист № 13 Лист № 14 Лист № 15 Лист № 16 Лист № 17 Лист № 18 Лист № 19 Лист № 20 Лист № 21 Лист № 22 Лист № 23 Лист № 24 Лист № 25 Лист № 26 Лист № 27 Лист № 28 Лист № 29 Лист № 30 Лист № 31 Лист № 32 Лист № 33 Лист № 34 Лист № 35 Лист № 36 Лист № 37 Лист № 38 Лист № 39 Лист № 40 Лист № 41 Лист № 42 Лист № 43 Лист № 44 Лист № 45 Лист № 46 Лист № 47 Лист № 48 Лист № 49 Лист № 50 Лист № 51 Лист № 52 Лист № 53 Лист № 54 Лист № 55 Лист № 56 Лист № 57 Лист № 58 Лист № 59 Лист № 60 Лист № 61 Лист № 62 Лист № 63 Лист № 64 Лист № 65 Лист № 66 Лист № 67 Лист № 68 Лист № 69 Лист № 70 Лист № 71 Лист № 72 Лист № 73 Лист № 74 Лист № 75 Лист № 76 Лист № 77 Лист № 78 Лист № 79 Лист № 80 Лист № 81 Лист № 82 Лист № 83 Лист № 84 Лист № 85 Лист № 86 Лист № 87 Лист № 88 Лист № 89 Лист № 90 Лист № 91 Лист № 92 Лист № 93 Лист № 94 Лист № 95 Лист № 96 Лист № 97 Лист № 98 Лист № 99 Лист № 100

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Документация		
12			90.118.22.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
11			90.118.22.00.000 К2	Схема кинематическая		
				Сборочные единицы		
11	1		90.118.03.01.000 - 02	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
				Детали		
11	3		90.118.09.00.001	Ось	1	
11	4		90.118.01.00.002	Щаудя	2	
				Стандартные изделия		
				Болты гост 7798-70		
	5			M12-6g x 50.58.016	4	
	6			M16-6g x 150.58.016	4	
				Гайки гост 5915-70		
	7			M12-7H.5.016	4	
	8			M16-7H.5.016	4	
				Щауды гост 1371-78		
	9			12-02-016	4	
	10			16-02-016	5	
	11			Щаудя 12.65Г.016		
				гост 6402-70	4	
	12			Шплицт 3.2 x 22-005		
				гост 391-79	1	

90.118.22.00.000

90.118.22.00.000				Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2.		Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Урмане	Э.И.И.						
Проб.	Пашенкова	Л.И.И.						
Т.контр.	Павловская	Л.И.И.						
Н.контр.	Пашенкова	Л.И.И.						
Утв.	Шнайдер	Л.И.И.						
Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2.						Лит.	Лист	Листов
						госстандарт Латв. ССР		
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						г.Рига		

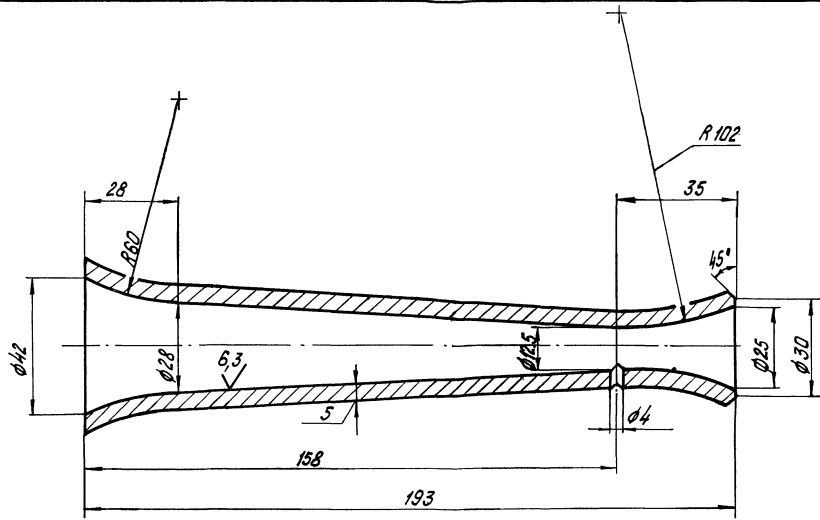






90.118.23.00.001

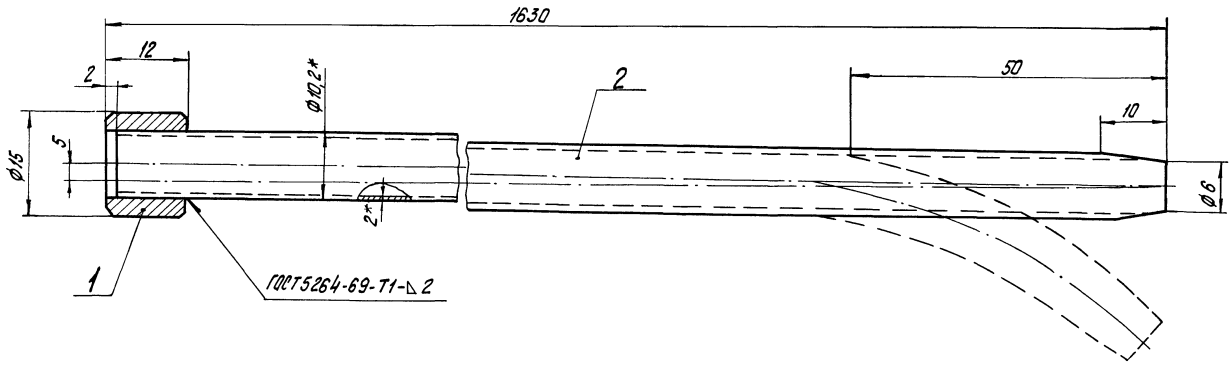
25/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров: отверстий Н14, валов h14,  
остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

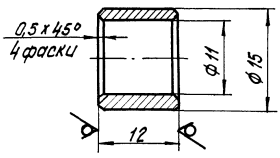
90.118.23.00.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Урманче	И.С.И.	И.С.И.			
Проект.	Ишеникбаев	И.С.И.	И.С.И.			
Т. контрол.	Ишеникбаев	И.С.И.	И.С.И.			
И. контрол.	Ишеникбаев	И.С.И.	И.С.И.			
Чтб.	Ишеникбаев	И.С.И.	И.С.И.			
Насадка				Лит.	Масса	Масштаб
Ст.3 ГОСТ 380-71					0,8	1:1
Копир. Түркіш				Лист	Листов	1
				Латтипропром		
				г. Рига		
				Формат 12		

90.118.23.01.000 СБ



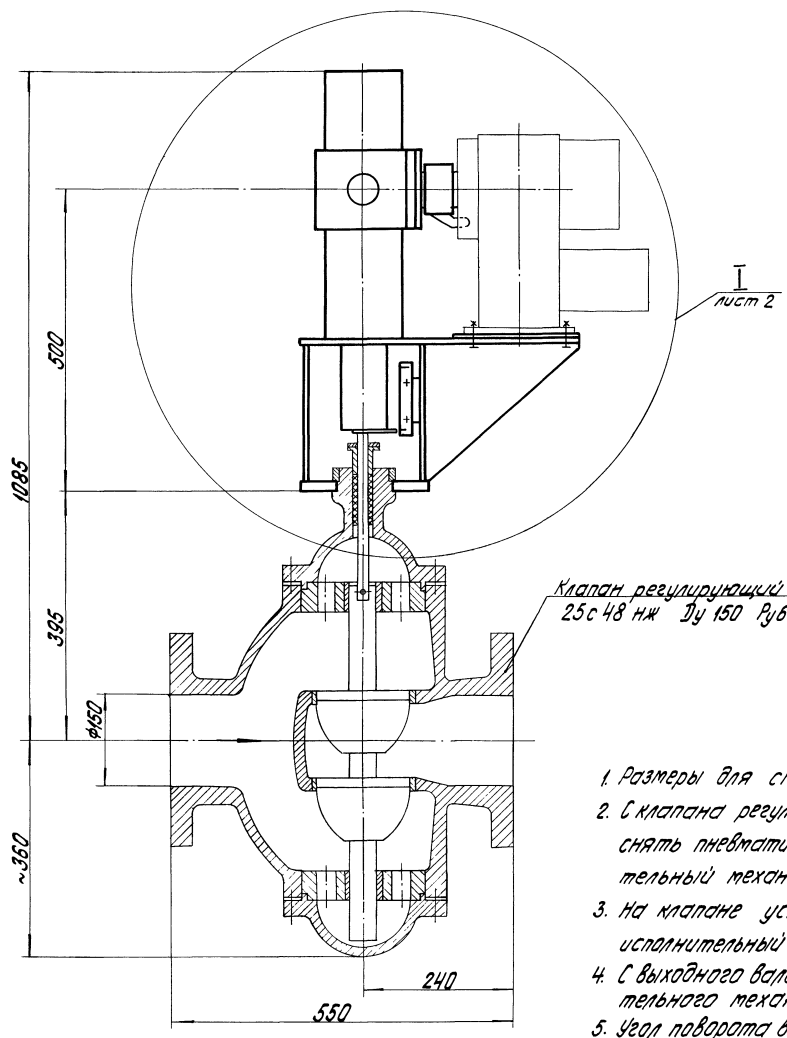
Поз. 1  
25/ (✓)

1.\* Размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения  
размеров: отверстий Н14, валов h=14,  
остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$



90.118.23.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Урманче	И.С.И.	И.С.И.			
Проект.	Ишеникбаев	И.С.И.	И.С.И.			
Т. контрол.	Ишеникбаев	И.С.И.	И.С.И.			
И. контрол.	Ишеникбаев	И.С.И.	И.С.И.			
Чтб.	Ишеникбаев	И.С.И.	И.С.И.			
Штуцер				Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж					0,7	2:1
Копир. Түркіш				Лист	Листов	1
				Латтипропром		
				г. Рига		
				Формат 12		





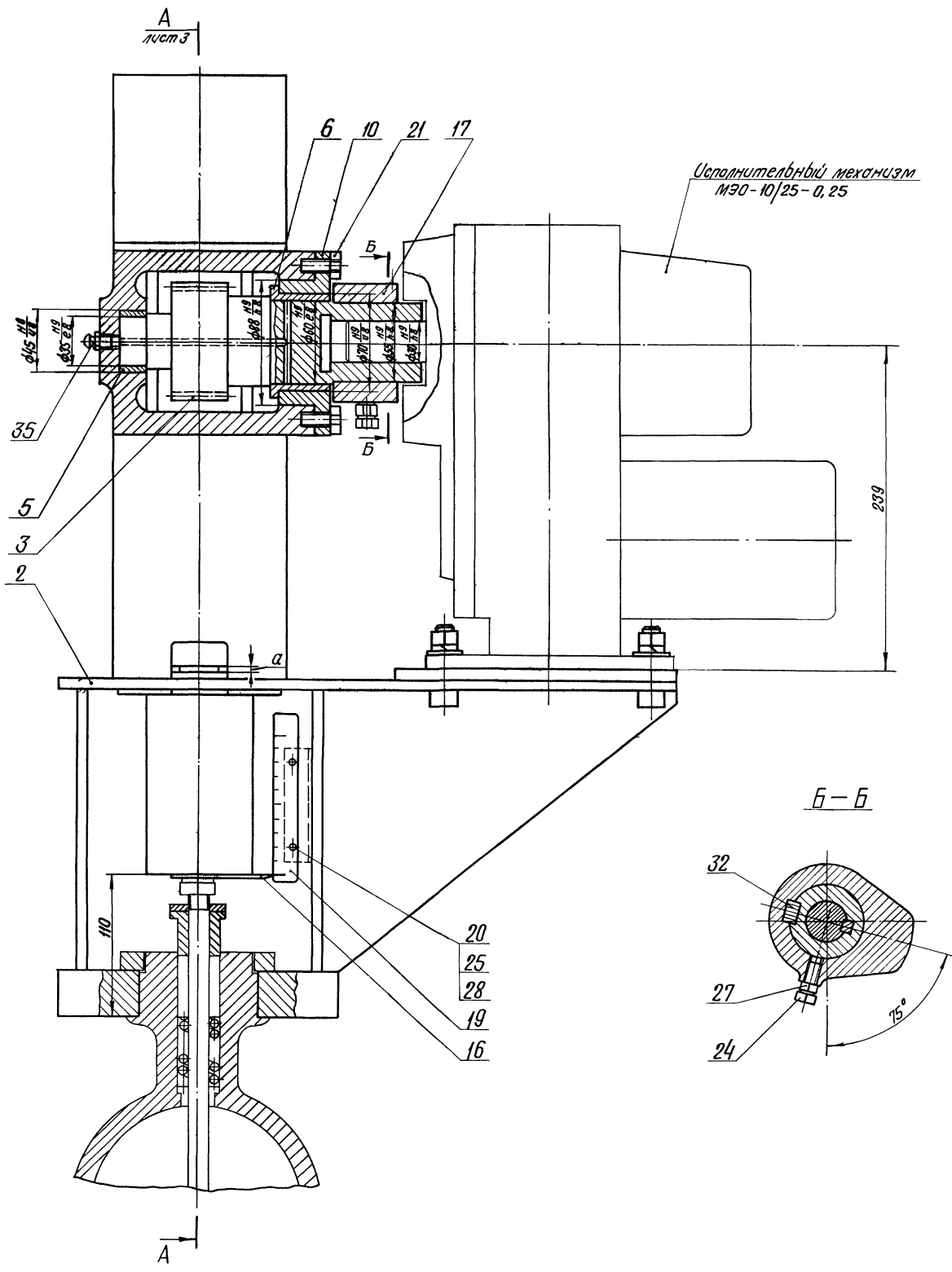
1. Размеры для справок.
2. С клапана регулирующего двухседельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
3. На клапане установить электрический исполнительный механизм МЭО-10/25-0,25.
4. С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
5. Угол поворота выходного вала исполнительного механизма - 147° ход клапана 100±5 мм.
6. При закрытом положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор «а» (лист 2) должен быть не менее 4 мм.
7. Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФП-03-К ГОСТ 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-124 серого цвета ГОСТ 10144-74 в 4 слоя.

Типовой проект 303-1-183 Алюмин 6.3

Лист 1 из 3. Взам. лист 1000-1. Взам. лист 1000-1. Взам. лист 1000-1. Взам. лист 1000-1.

				90.118.24.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполнитель	Лист	Масштаб
					Исполнительный механизм МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с48 нж Ду 150 Ру 64 свободный ходом	69,0	1:5
Разработ.	Э.И.М.	Провер.	И.И.М.			Лист 1	Листов 3
Проектант	И.И.М.	Инженер	И.И.М.			ЛПТГИПРОМ 3 Р. 200	
Контр. инженер	И.И.М.	Инженер	И.И.М.				
Стр.	И.И.М.	Инженер	И.И.М.				

I лист 1



Альбом Б.3

Типовой проект 903-1-183

Исполнитель: Проект и детали. Изготовитель: Проект и детали.

90.118.24.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проект	Лит.	Лист			
Разработчик	Удмурт	4016				
Проектировщик	Удмурт					
Конструктор	Удмурт					
Начальник	Удмурт					
Специалист	Удмурт					

Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем ЗСЧ 48НК Ду 150 Ру 64

Лит. Масса Масштаб

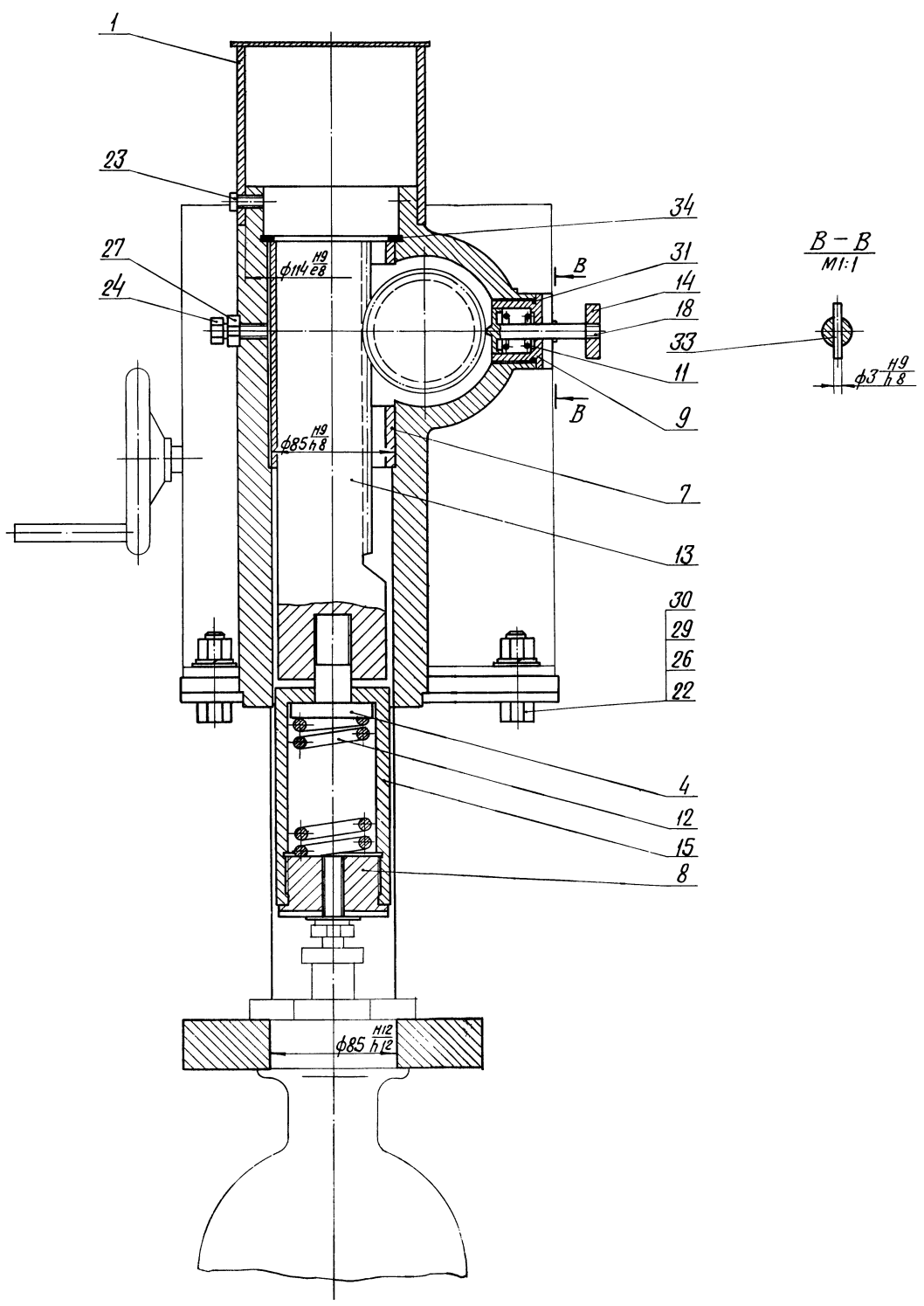
Лист 2 Листов

Госстрой Литв. ССР

ЛТАТ ГИПРОПРОМ

г. Рига

A-A лист 2



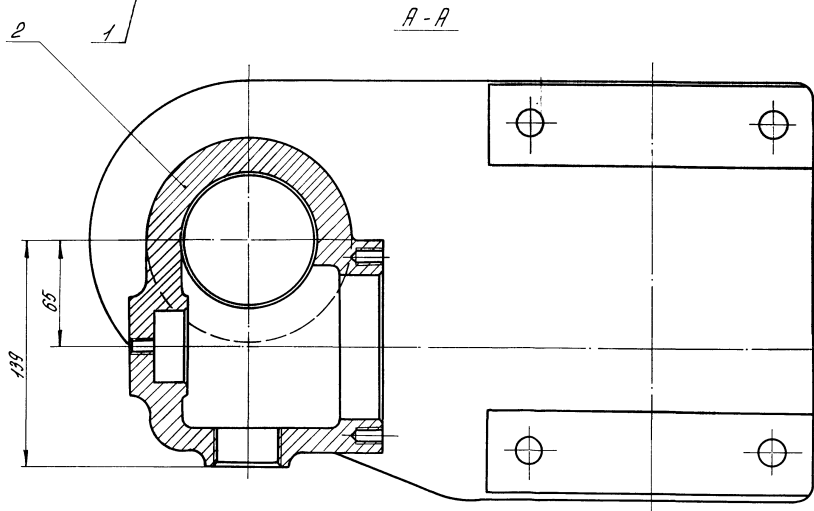
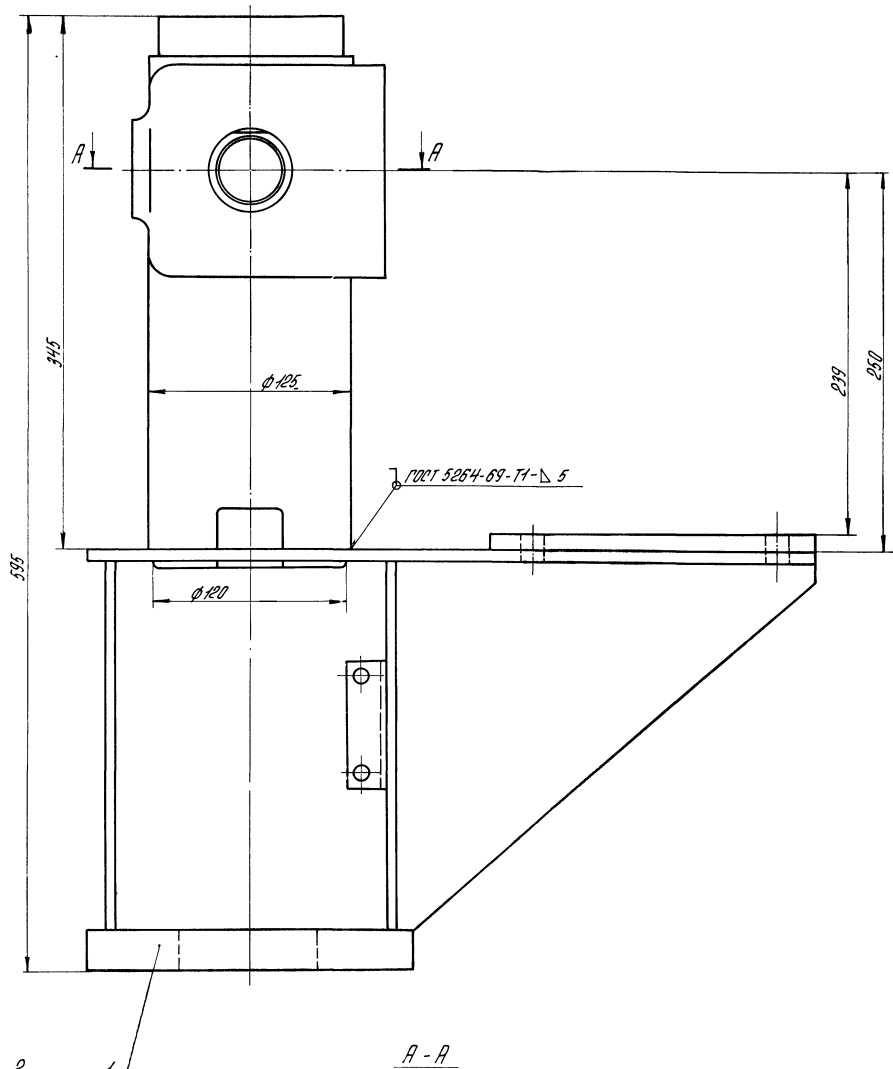
Турбовой проект 903-1-183 Архивом 6.3

				<b>90.118.24.00.000 СБ</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Год	Исполн.	Исполн.	Лист
Разраб.	Улитане	И.В.	1964	И.В.	И.В.	1:2
Проф.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	
Т.контр.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	
Н.контр.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	
Утв.	Шкодер	И.В.		И.В.	И.В.	
				Установка электрического автоматического механизма изв-10/25-0.25 на клапане регу- лирующем 25с 48 НК 2У 150 РЧ 64 Сборочный чертёж		
				Лист 3 из 3 листов Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ Р. Д. 2020 25.08.1964		

11.7.75 54 Копия в ОУР 21-





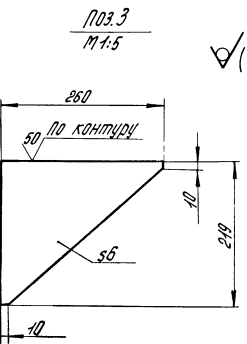
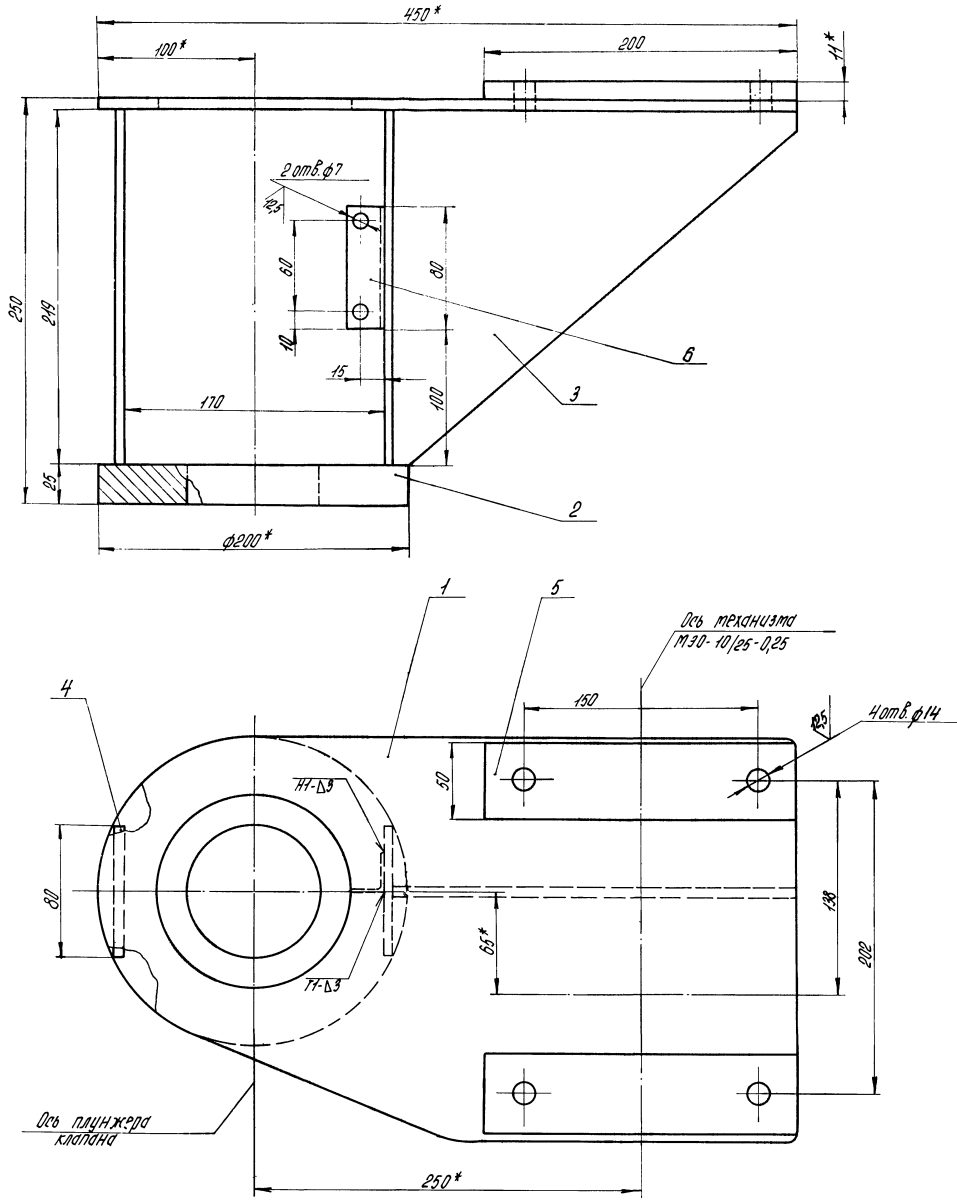


Размеры для справок

Туполов проект 903-А-183 Рольот Б.3

Листовой проект 903-А-183

90.118.24.01.000 СБ					
Исполнитель	№ докум.	Изд.	Материал	Лист	Кол-во листов
Разработчик	Туполов	1	Стойка	38,4	1-2
Проверенный	Лашенкова	1	Сборочный чертёж		
Начальник	Лашенкова	1			
Инженер	Шнейдер	1			



В/М

- 1\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить по периметру соприкосновения деталей швом Г-Δ5, кроме мест, обозначенных на чертеже иголкой.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; валов h14; остальные  $\pm IT14/2$

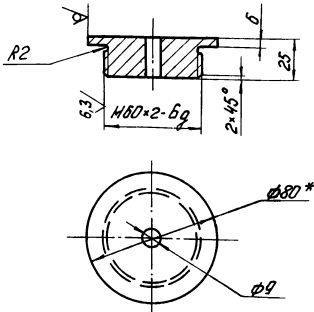
Типовой проект 909-1-183 Альбом Б.3

УТВЕРЖДЕНО И ВОЗВРАЩАЕТСЯ ПО ЗАКАЗУ ИЛИ ПО ИНИЦИАТИВЕ ЗАКАЗЧИКА

					90.118.24.01.100.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Издание	Дата	Опора сборочный чертёж	Лист	Всего
Разработ	Утвердил	Деталь				14:2	1:2
Проект	Исполнитель	ИЗДА			Лист	Всего	7
Исполнитель	Исполнитель	ИЗДА			Разработчик	Лист	СР
Лит.	Исполнитель	ИЗДА			ЛАЗИПРОЕКТ	Лист	СР
							22

90.118.25.00.001

6.3 (✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, вала h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

90.118.25.00.001

Втулка

Лист 1 Масса 1:2

Лист 1 Листов 1  
 ГОСТ 2590-71  
 ГОСТ 535-79  
 Латипропром  
 Формат И

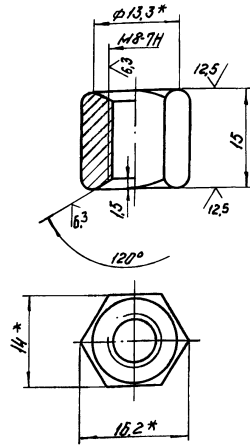
№	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		90.118.25.00.000 с6	Горючий чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	90.118.25.00.001	Втулка	1	
И	2	90.118.25.00.002	Гайка специальная	1	
И	3	90.118.25.00.003	Пластина	1	
И	4	90.118.25.00.004	Серёга	1	
И	5	90.118.25.00.005	Шкоба	1	
И	6	90.118.25.00.006	Шток	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	7		М6-Бд × 20.58.016	4	
	8		М8-Бд × 16.58.016	4	
	9		Винт М6-Бд × 40.58.016		
			ГОСТ 17473-72	1	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	10		М6-7Н.5.016	5	
	11		М8-7Н.5.016	6	
<u>Прочие изделия</u>					
	12		Электромагнит однофазный переменного тока		
			МНГ-4.10.07.16-529.009-75	1	

90.118.25.00.000

Установки электромагниты МНГ-400 на корпусе предохранительном заборном типа ПНН и ПНВ Р4 100.  
 Лист 1 Листов 1  
 Латипропром  
 Формат И

90.118.25.00.002

6.3 (✓)



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, вала h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

90.118.25.00.002

Гайка специальная

Лист 1 Масса 2:1

Лист 1 Листов 1  
 ГОСТ 2879-69  
 ГОСТ 380-71  
 Латипропром  
 Формат И

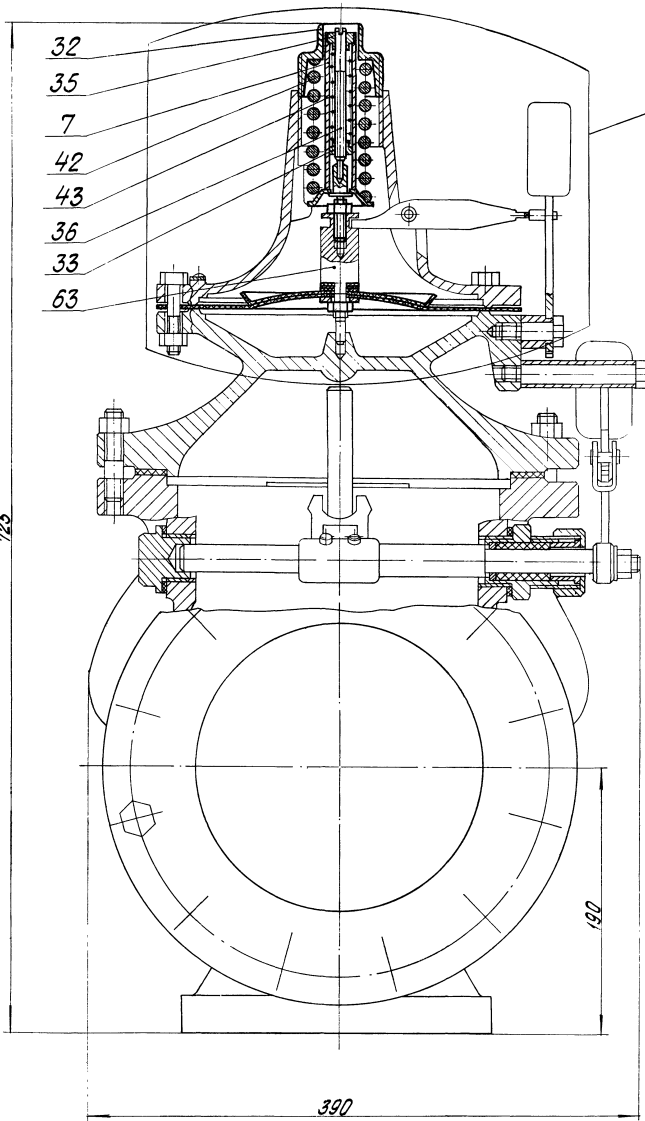
№	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		90.118.25.00.000 с6	Горючий чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	90.118.25.00.001	Втулка	1	
И	2	90.118.25.00.002	Гайка специальная	1	
И	3	90.118.25.00.003	Пластина	1	
И	4	90.118.25.00.004	Серёга	1	
И	5	90.118.25.00.005	Шкоба	1	
И	6	90.118.25.00.006	Шток	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	7		М6-Бд × 20.58.016	4	
	8		М8-Бд × 16.58.016	4	
	9		Винт М6-Бд × 40.58.016		
			ГОСТ 17473-72	1	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	10		М6-7Н.5.016	5	
	11		М8-7Н.5.016	6	
<u>Прочие изделия</u>					
	12		Электромагнит однофазный переменного тока		
			МНГ-4.10.07.16-529.009-75	1	

90.118.25.00.000

Установки электромагниты МНГ-400 на корпусе предохранительном заборном типа ПНН и ПНВ Р4 200.  
 Лист 1 Листов 1  
 Латипропром  
 Формат И

Клапан предохранительный запорный  
типа ПНН и ПНВ Ду200, чертёж № 4433-00 СБ  
института МОСГАЗПРОЕКТ, до реконструкции.

90.118.25.00.000 СБ



I  
лист 2

Назначение электромагнита  
на клапане типа ПНН и ПНВ Ду200

Электромагнит устанавливается при использовании малогабаритного предохранительного клапана типа ПНН и ПНВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа ко всем горелкам котла в случаях аварийного плавления. При возникновении аварийного плавления с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

Установка электромагнита

1. Номера поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33; 63 соответствуют черт. № 4433-00 СБ института МОСГАЗПРОЕКТ.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33 считаются при установке электромагнита МНС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции см. черт. № 90.118.25.00.000 СБ л. 2; 3.
3. Поз. 63 до реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. № 3880-07-00 СБ института МОСГАЗПРОЕКТ. При установке электромагнита в указанном чертеже используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

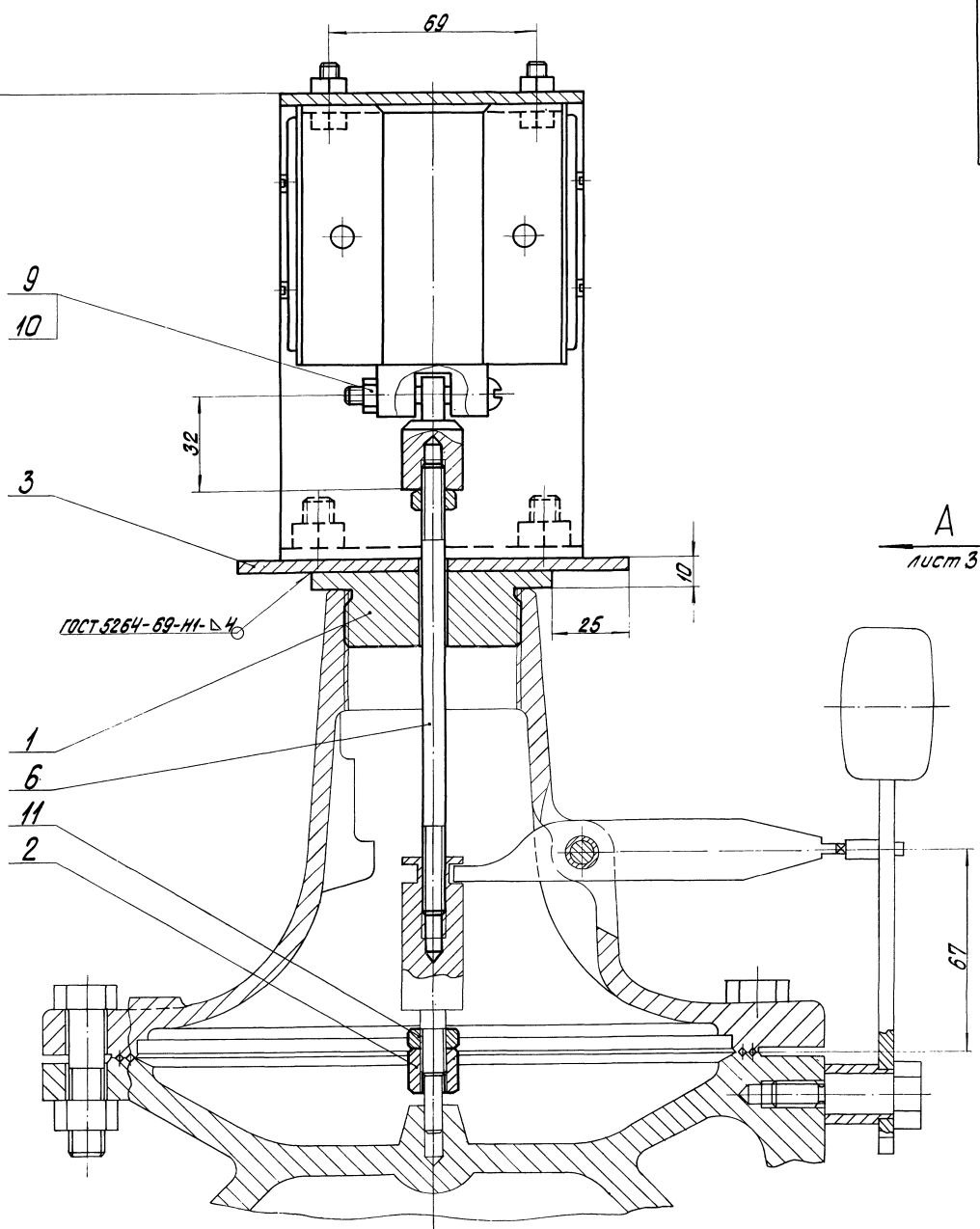
785  
Таблицы проекта 903-1-183 Альбом С.3

ИЗЧ. 10.08.1988. 11.08.1988. 12.08.1988. 13.08.1988. 14.08.1988. 15.08.1988. 16.08.1988. 17.08.1988. 18.08.1988. 19.08.1988. 20.08.1988. 21.08.1988. 22.08.1988. 23.08.1988. 24.08.1988. 25.08.1988. 26.08.1988. 27.08.1988. 28.08.1988. 29.08.1988. 30.08.1988. 31.08.1988. 01.09.1988. 02.09.1988. 03.09.1988. 04.09.1988. 05.09.1988. 06.09.1988. 07.09.1988. 08.09.1988. 09.09.1988. 10.09.1988. 11.09.1988. 12.09.1988. 13.09.1988. 14.09.1988. 15.09.1988. 16.09.1988. 17.09.1988. 18.09.1988. 19.09.1988. 20.09.1988. 21.09.1988. 22.09.1988. 23.09.1988. 24.09.1988. 25.09.1988. 26.09.1988. 27.09.1988. 28.09.1988. 29.09.1988. 30.09.1988. 01.10.1988. 02.10.1988. 03.10.1988. 04.10.1988. 05.10.1988. 06.10.1988. 07.10.1988. 08.10.1988. 09.10.1988. 10.10.1988. 11.10.1988. 12.10.1988. 13.10.1988. 14.10.1988. 15.10.1988. 16.10.1988. 17.10.1988. 18.10.1988. 19.10.1988. 20.10.1988. 21.10.1988. 22.10.1988. 23.10.1988. 24.10.1988. 25.10.1988. 26.10.1988. 27.10.1988. 28.10.1988. 29.10.1988. 30.10.1988. 31.10.1988. 01.11.1988. 02.11.1988. 03.11.1988. 04.11.1988. 05.11.1988. 06.11.1988. 07.11.1988. 08.11.1988. 09.11.1988. 10.11.1988. 11.11.1988. 12.11.1988. 13.11.1988. 14.11.1988. 15.11.1988. 16.11.1988. 17.11.1988. 18.11.1988. 19.11.1988. 20.11.1988. 21.11.1988. 22.11.1988. 23.11.1988. 24.11.1988. 25.11.1988. 26.11.1988. 27.11.1988. 28.11.1988. 29.11.1988. 30.11.1988. 01.12.1988. 02.12.1988. 03.12.1988. 04.12.1988. 05.12.1988. 06.12.1988. 07.12.1988. 08.12.1988. 09.12.1988. 10.12.1988. 11.12.1988. 12.12.1988. 13.12.1988. 14.12.1988. 15.12.1988. 16.12.1988. 17.12.1988. 18.12.1988. 19.12.1988. 20.12.1988. 21.12.1988. 22.12.1988. 23.12.1988. 24.12.1988. 25.12.1988. 26.12.1988. 27.12.1988. 28.12.1988. 29.12.1988. 30.12.1988. 31.12.1988.

				<b>90.118.25.00.000 СБ</b>	
Исполнитель	№ докум.	Лист	Дата	Установки электромагнита	Дет. Масса
Разработчик	В.И.И.	1	1988	предохранительного	6,1
Проверщик	В.И.И.	1	1988	запорный тип	1:2
Инженер	В.И.И.	1	1988	ПНН и ПНВ	
М.И.И.	В.И.И.	1	1988	Ду200	
И.И.И.	В.И.И.	1	1988	сборочный чертёж	
И.И.И.	В.И.И.	1	1988		
				Лист 1	Листов 3
				ЛАТТИПРОПРОМ г. Рязань	

90.118.25.00.000СБ

I лист 1



A  
лист 3

ГОСТ 5264-69-МН-ДЧ

647-во осн. клапана

Туповый проект 903-1-183 Альбом С.3

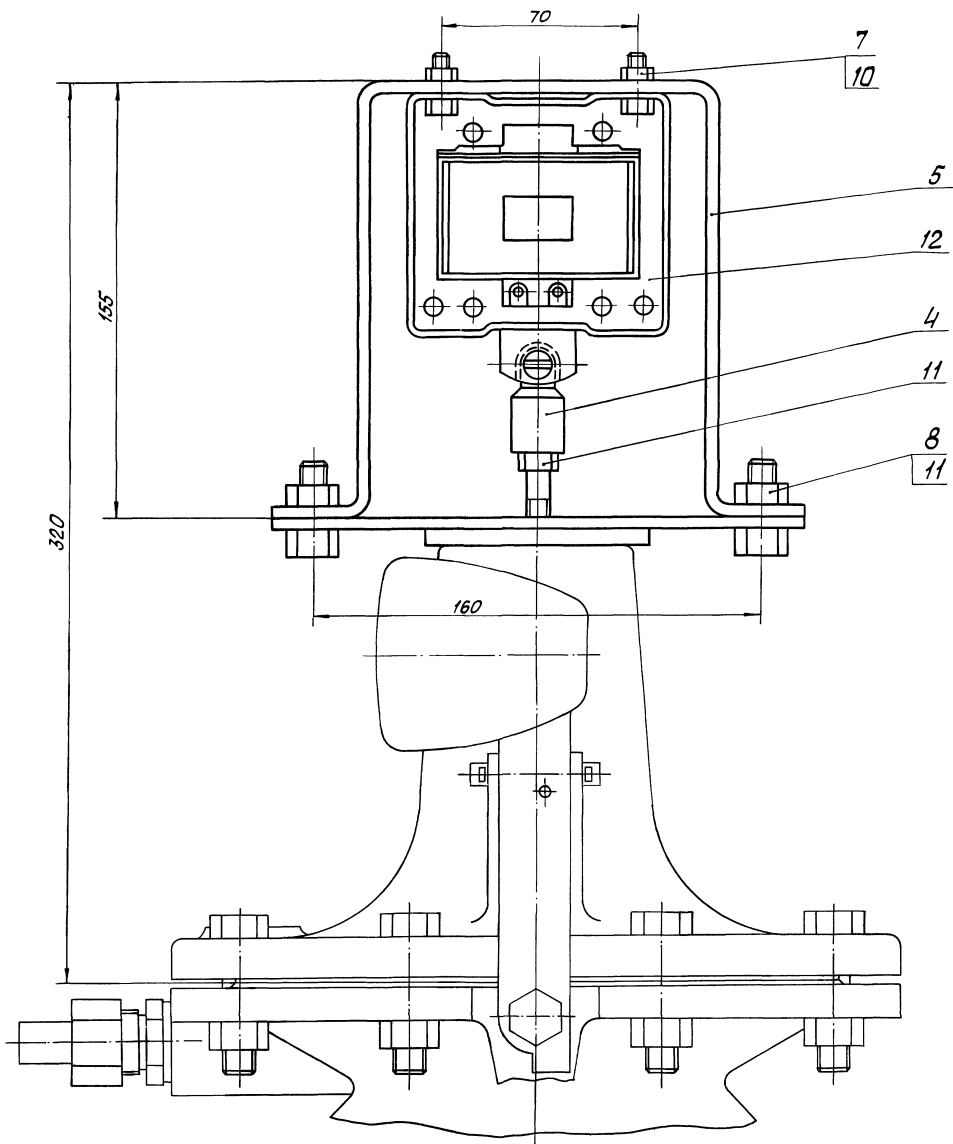
Регулировка:

1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз. 2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря коромысла клапана находилась в горизонтальном положении и было сцеплено со штифтом молотка. При падении якоря это сцепление должно нарушиться.
2. Согласно чертежа № 4433-00СБ института МОСГАЗПРОЕКТ, ход клапана - min 60 мм.

				90.118.25.00.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Установка электроавтомата МН-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПН и ПВ АЧ 420. сварочный чертеж.	Лист	Масштаб
							1:1
Разработ.	С.С.						
Проект.							
Конструктор.							
Начальник цеха.							
Мастер.							
Слесарь.							
				Лист 2		Лист 3	
				ЛТНПРОПРОМ г. Кузнецк			

Вид А лист 2

90.118.25.00.000.05



Типовой проект 903-1-183 Автомат Б.3

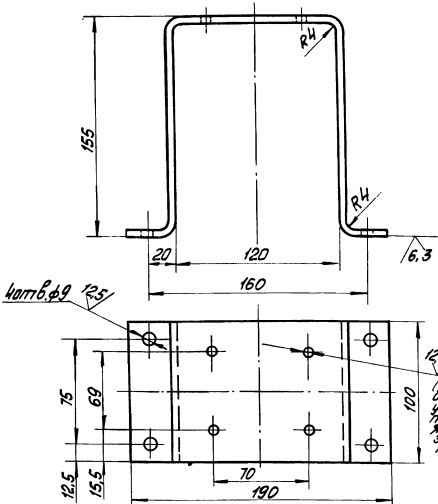
Электростанция, электроснабжение, электромонтажные работы

90.118.25.00.000 05			
Исполнитель: <i>Сидоров</i>	Проверенный: <i>Сидоров</i>	Лист: <i>1</i>	Всего: <i>1</i>
Установка электромагнитного реле типа РМ-4100 на контактах предохранительного аппарата типа ПАУ-1 или РМ-4200. Сборочный чертёж.			
Лист 3 из 3		Листовой: <i>ЛЛТТИПРОМ</i>	Масштаб: <i>1:1</i>

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.25.00.005

√(M)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий  $\pm 0.14$ , валов  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm 0.2$
- 2. Шероховатость поверхностей крамок реза - 5.0

90.118.25.00.005

Скоба

Листы	Масса	Масштаб
1	1.57	1:2

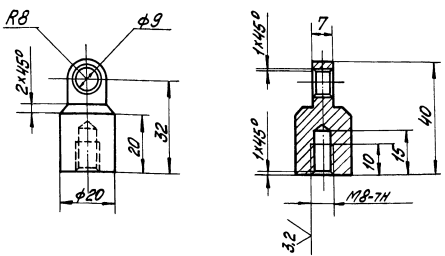
Листы: 8-ЛН-4 ГОСТ 19903-74  
Лист 8-СтЗ от ГОСТ 14637-69  
Латгипропром 2, Рузд

Копир. Иллус. Формат А1

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.25.00.004

√(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий  $\pm 0.14$ , валов  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm 0.2$

90.118.25.00.004

Серьга

Листы	Масса	Масштаб
1	0.1	1:1

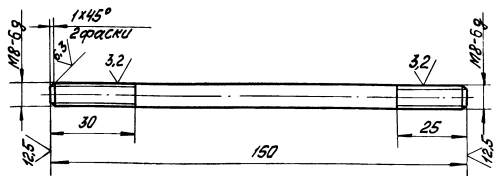
Листы: 8-ЛН-4 ГОСТ 2590-71  
Лист 8-СтЗ от ГОСТ 14637-69  
Латгипропром 2, Рузд

Копир. Иллус. Формат А1

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.25.00.006

√(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий  $\pm 0.14$ , валов  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm 0.2$

90.118.25.00.006

Шток

Листы	Масса	Масштаб
1	0.055	1:1

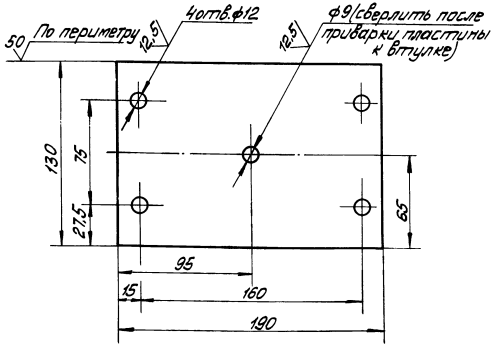
Листы: 8-ЛН-4 ГОСТ 2590-71  
Лист 8-СтЗ от ГОСТ 14637-69  
Латгипропром 2, Рузд

Копир. Иллус. Формат А1

Туповой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.25.00.003

√(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий  $\pm 0.14$ , валов  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm 0.2$

90.118.25.00.003

Пластина

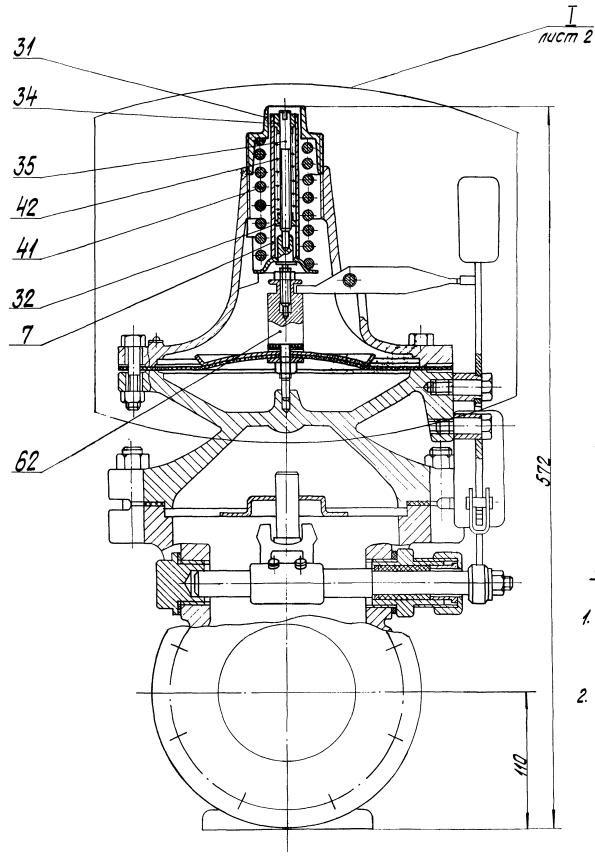
Листы	Масса	Масштаб
1	0.78	1:2

Листы: 8-ЛН-4 ГОСТ 19903-74  
Лист 8-СтЗ от ГОСТ 14637-69  
Латгипропром 2, Рузд

Копир. Иллус. Формат А1

90.118.26.00.000 СБ

*Клапан предохранительный запорный  
типа ПКН и ПКВ Ду 100 черт. №4433-00СБ  
института Мосгазпроект,  
для реконструкции*



Назначение электромагнита на клапане типа ПКН и ПКВ Ду 100

Электромагнит устанавливается при использовании малогабаритного предохранительного клапана типа ПКН и ПКВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа ко всем горелкам котла в случае аварийного положения. При возникновении аварийного положения с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита, происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

Установка электромагнита:

1. Номера поз. 7; 31; 32; 34; 35; 41; 42 соответствуют черт. №4432-00СБ института Мосгазпроект.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 7; 31; 32; 34; 35; 41; 42 снимаются при установке электромагнита МНС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции см. черт. № 90.118.25.00.000 СБ лист 2; 3.
3. Поз. 62 для реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. №3880-07-00СБ института Мосгазпроект. При установке электромагнита в указанном чертеже используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

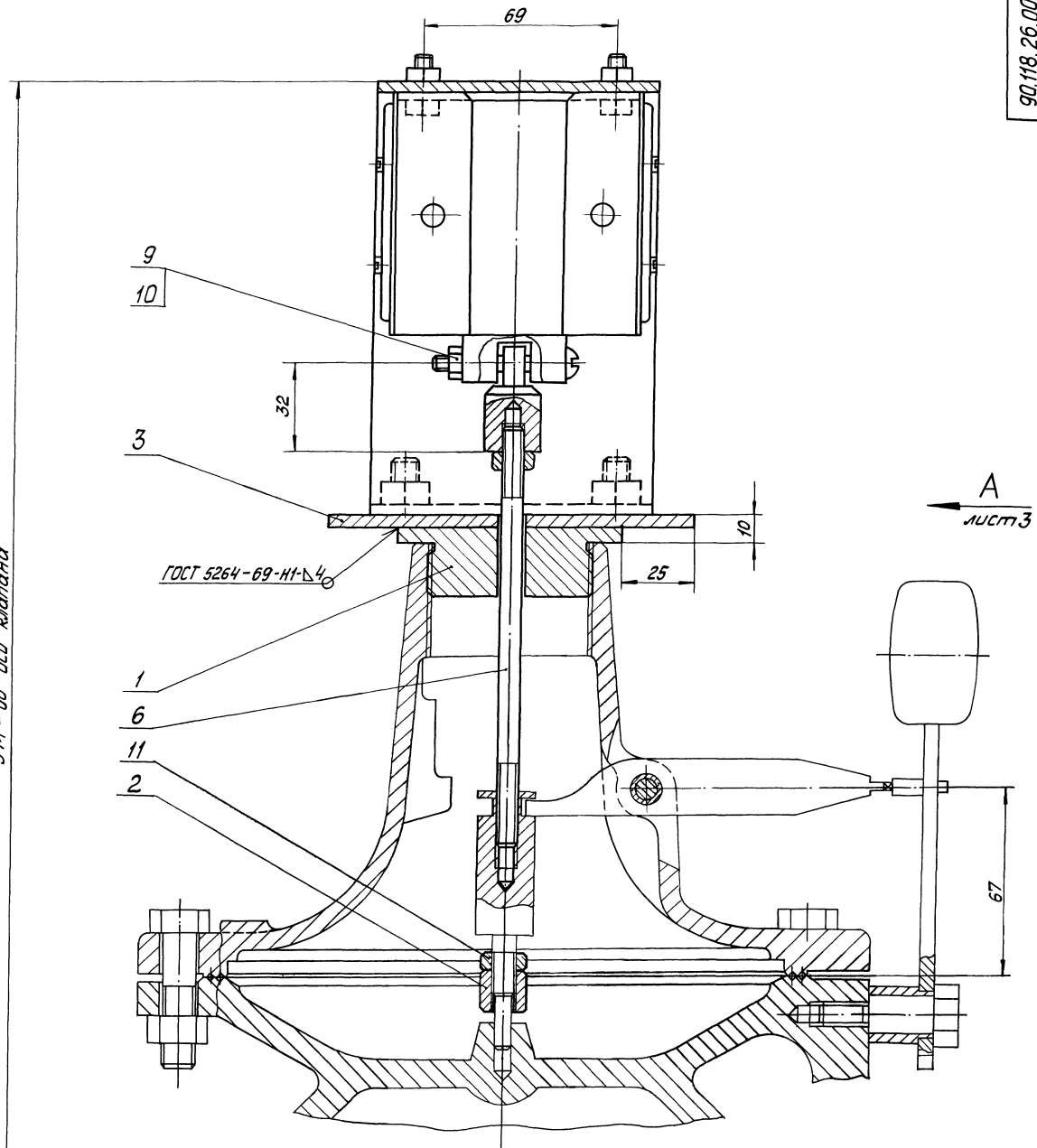
Туполов проект 903-А-183 Альбом Б.3

... и др. ...

				<b>90.118.26.00.000 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Титул	Установка электромагнита МНС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100 сварочный чертеж.			
Разработ.	Проверено	Сверено	Смет.	Лист	Масса	Масштаб	
Проект	Выполнено	Сверено	Смет.		6,1	1:2	
Исполн.	Проверено	Сверено	Смет.	Лист 1	Масса 3	Листов 2	
Исполн.	Проверено	Сверено	Смет.	ПАТЕНТПРОФОРМ			
Исполн.	Проверено	Сверено	Смет.	2/22			



I лист



574 - до оси клапана

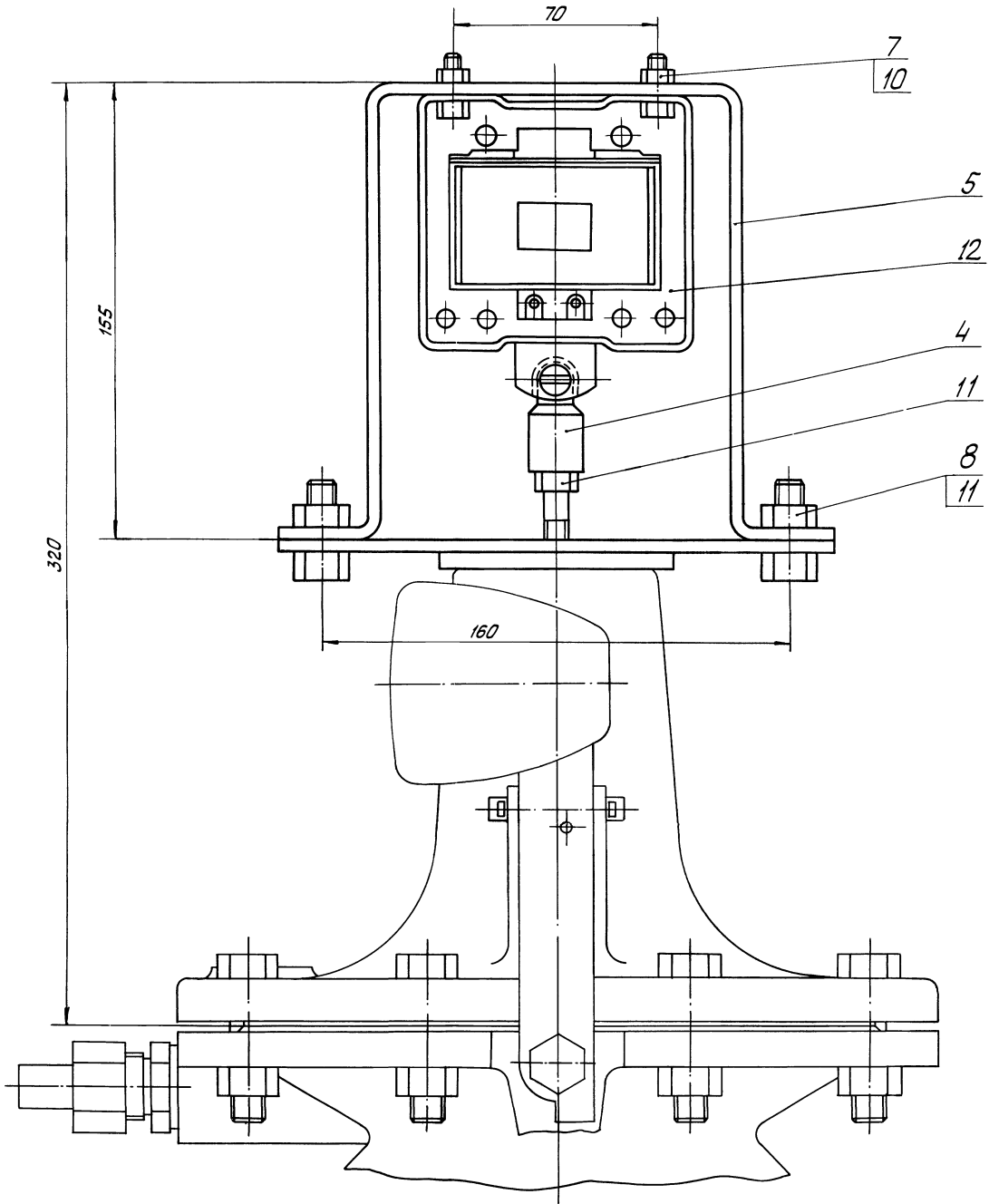
**Регулировка:**

1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз.2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря каромысла клапана находилось в горизонтальном положении и было сцеплено со штифтом молотка. При падении якоря это сцепление должно нарушаться.
2. Согласно чертежа № 4432-00СБ института Мосгазпроект, ход клапана - тип 33мм.

Изм.		Лист		Исполн.		Дата		90.118.26.00.000 СБ	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Установка электромагнитного клапана предохранительного запорного типа ПЗ и ПКЗ с рабочим давлением 100 мм. рт.ст.								Лист 2 из 2 Латгипропроект 2. Рига	
Изм. № докум. Подп. Дата Разраб. Браунинг Проек. Ушачев Констр. Лавренко Электр. Лавренко Инст. Ушаев								Масштаб 1:1 ГОСТ 2139-74 Латгипропроект	

Вид А лист 2

90.118.26.00.000005



Туловоу проекту 903-1-183 Альбом 6.3

ВНЕШНИЕ РАБОТЫ И СБОРКА МАШИНЫ И УСТАНОВКИ ИЛИ ОТДЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ЭЛЕМЕНТОВ

			90.118.26.00.000005		
Имя	Лист	№ документа	Диагн.	Дата	Установка электромагнитов на шпальте предохранительной защиты
Вязов	Борщило	4			Монт. заготовок, штамп.
Лавр	Лащенин	2012			ПН и ПКС - 4ч 10д.
Иванов	Иванов	11/25			Сборочный чертеж
Иванов	Иванов	11/25			
Иванов	Иванов	11/25			
Иванов	Иванов	11/25			
					Лист 3 из листов
					Госстандарт Литей ВАР
					ЛАТТИПРОПРОМ
					2 В.П.Д.