



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г Киев 57 ул Эжене Потье № 12  
35/6  
Заказ № 1262 Изв № 1000,5/6 Тираж 440  
Сдано в печать 3/II. 1989 Цена 4:41

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
 409-19-05.87  
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ  
 ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.  
 ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 5

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.  
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.  
 ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.  
 ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.  
 АЛЬБОМ II КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.  
 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.  
 ЧАСТЬ 1 КАМЕРЫ ТИПА I  
 ВARIАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ВARIАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ЧАСТЬ 2 КАМЕРЫ ТИПА II  
 ВARIАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ВARIАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ЧАСТЬ 3 КАМЕРЫ ТИПА III  
 ВARIАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ВARIАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ЧАСТЬ 4 КАМЕРЫ ТИПА IV  
 ВARIАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ВARIАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ЧАСТЬ 5 КАМЕРЫ ТИПА V  
 ВARIАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.  
 ВARIАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ :  
 409-28-40

„КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ  
 ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ“

АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Утвержден ГУ Минстройдормашем ССРП протокол от 14.10.87 № 424.

Рабочая документация введена в  
 действие ВГПИ Гипростроймаш

Приказ № 91 от 22.10.87

РАЗРАБОТАН  
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.П. Илюхин  
 И.В. Иванова

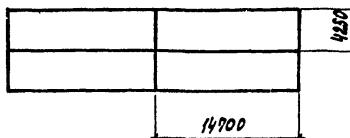
© КФ ЦИПР Госстроя ССР 1988г.

КФ ЦИПР ИНВ.Н 10005/6

			ПРИВЯЗАН	

Лист	Наименование	Стр.
	<b>ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ</b>	
	<b>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</b>	
КН5-1	<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>	13
КН5-2	КАМЕРА ПК1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. УЗЛЫ 1...4	14
КН5-3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНДА ПЛОСЧА КАМЕРЫ ПК1	15
КН5-4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1	16
КН5-5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1, КА1а	17
КН5-6	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ 1	
КН5-7	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ2...УМ7	
КН5-8	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ БФМ 1 ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ ПМ1, ПМ1а	
КН5-9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯ- ЦИИ СТЕН КАМЕРЫ ПК1. СЕЧЕНИЕ 1-1	
КН5-10	ЭКРАННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕН КАМЕРЫ ПК1. СЕЧЕНИЯ 2-2; 3-3; 4-4	22
КН5-11	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН 1...12	23
	<b>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</b>	
КМ5-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ / НАЧАЛО / ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРУ	24
КМ5-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ / ОКОНЧАНИЕ / ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРУ	25
КМ5-3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮ- ЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1	26
КМ5-4	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1	27

## Схема камеры ПК1



## ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камеры ПК1	
3	Прияток прмт. виды по АА, А-А; Б-Б. Весомость расхода стали	
4	Прияток прмт. Авиарисунок. Узел А	
5	Прияток прмт. Сечения и узлы	
6	Схемы расположения элементов каналов КП1, КП1а	
7	Балка фундаментная монолитная бфм1	
8	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камеры ПК1	
9	Экранная изоляция стен камеры ПК1. Сечения 2-2...4-4	
10	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	

## ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов на листе	
6	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
8	Спецификация к схеме расположения элементов сборных конструкций	

## ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-во, м <sup>3</sup>	Примечание
1 Потки	585000	1.79	
2 Плиты перекрытия потков	585 000	0.4	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания/сооружения при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта Илья Иванов

## ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
3. 006.1-2/82.Н; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТОЛОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.030.9-2 8.3	ПЕРЕГОДОЧНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗАВЕСЫ ПРОМОКЛЫ АБСОРБИЦИИ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗЕРНОВЫХ	
1.400-15 8.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МАДЕРИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
КЖС.И	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ №
КЖС.В.М.	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	АЛЬБОМ №

13. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В35.

14. Под сборными и потками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.

15. Для обеспечения уклона пола камеры в сторону потока по днищу выполнить методом торкретирования -стяжку из цементно-песчаного раствора состава: I с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

16. Под монолитным анишем камер и потками выполнить подготовку из бетона класса В35 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта 8-15%.

18. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 3467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 эмалью ПФ15 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию блоков под пакетировщик бфм1, устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции.

1. После устройства монолитных камер установить щиты экранной изоляции.

2. К стенам камер пристрелкой дюбелем ДГ-Х1 4,5х50 по ТУ 14-4-784-97 прикрепляется закладной элемент М16/М10 см. узел 5 лист 10.

3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке -0,430 и зачеканиваются герметиком см. узел 4 лист 10.

4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 узел 3 лист 10, в середине соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 10.

5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливаются соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 10.

6. После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком У-3 по ГОСТ 3460-68, после чего щиты закрываются нащельниками из асбестоцементных полос обклеенными фольгой шириной 200мм на высоту камер.

ПРИДАНО:

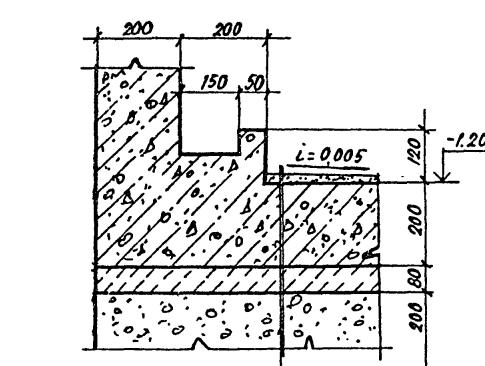
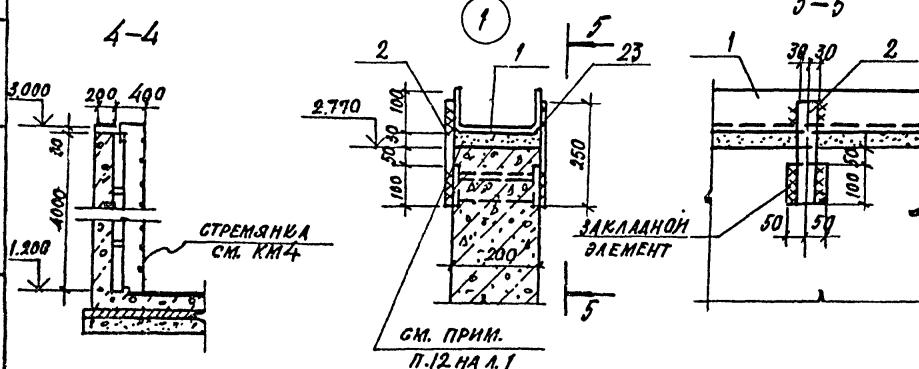
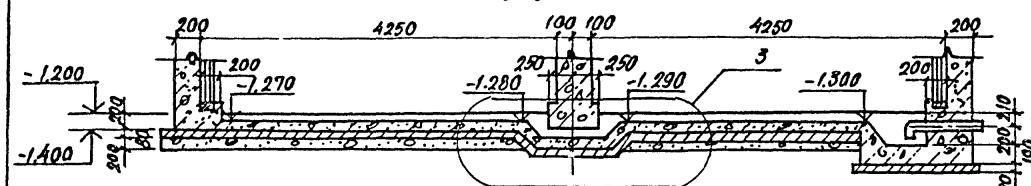
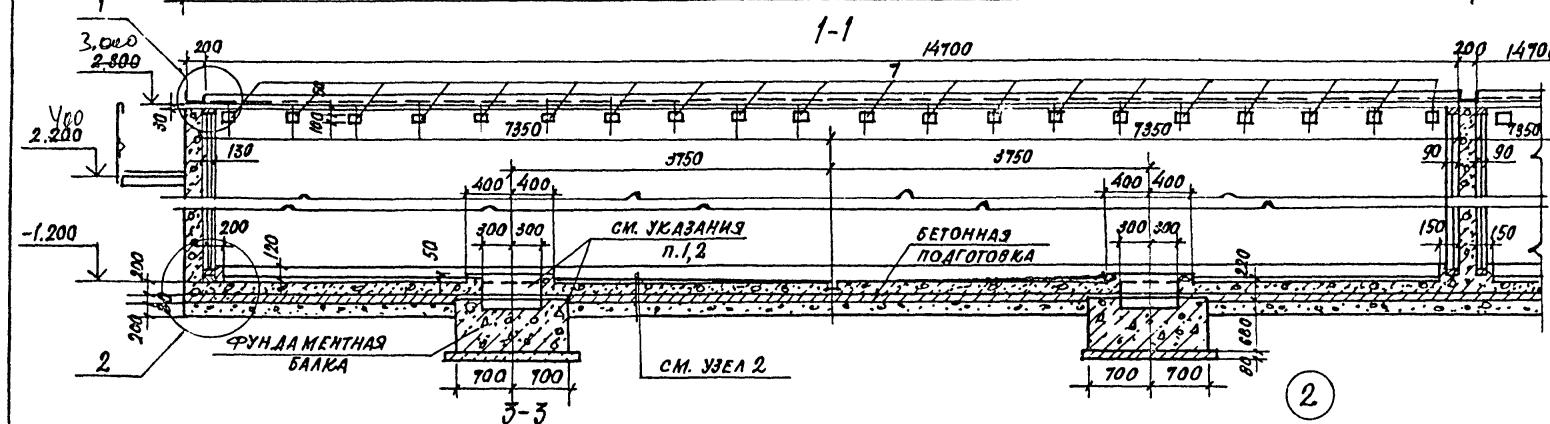
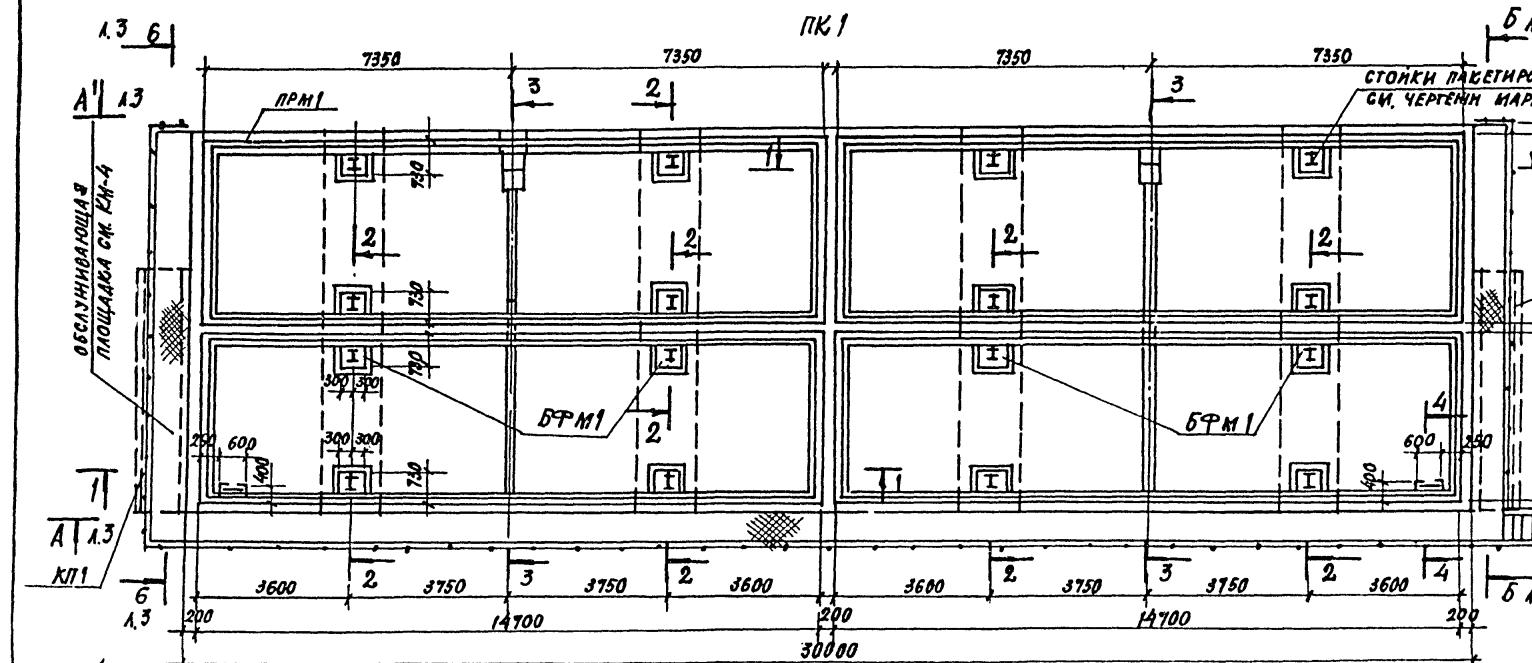
И.В. №  
ГИП Иванова Илья  
НАУЧ.ОТД. Рыбенка Илья  
ГЛАВНОЙ ПАПКИ Илья  
НОМ.КОД. ПАПКИ Илья  
РУС.ГР. РАШЕВСКИЙ Илья  
СТ.ИЖС. КОЛЯДИНА Илья  
ИЖС.ДОРОЖСКОЙ Илья  
ПРОВЕРКА КОЛЯДИНА Илья

ТП 409-19-05.87 КЖС.5  
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из легкого бетона, варяж и экранной изоляции

Тип У Стадия лист листов  
в монолитном керамзитобетоне РД 1 10

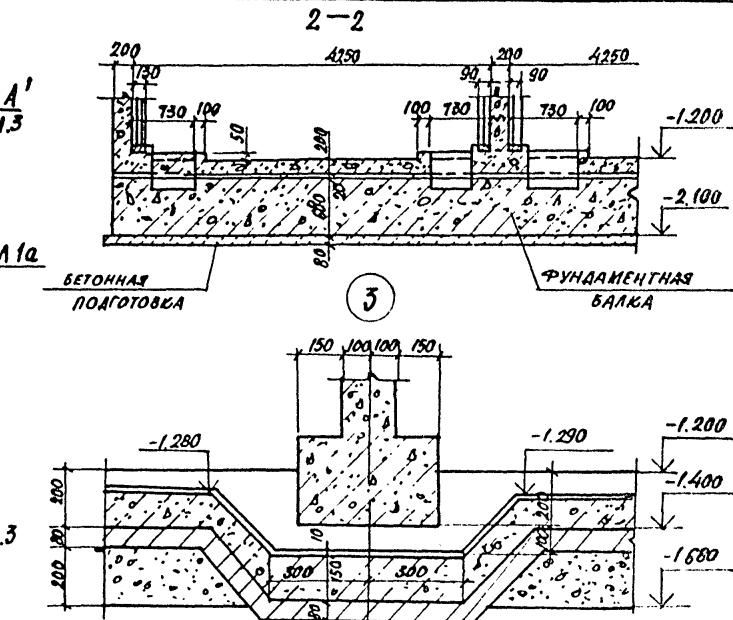
Общие данные ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г

Составлен: Графство



ДНИЩЕ ПРИЯМКА 200 ММ  
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА  
835-80 М  
КЕРАМИЗИТОВЫЙ  
ГРАВИЛ - 200 ММ

ПРИВЯЗКА  
ННВ.Н



#### СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПК1			
ПРМ1	1.4	ПРИЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ1	1.7	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	4		
КА1	1.6	КАНАЛ	1		
КА1Q	1.6	КАНАЛ	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
1		ШВЕЛЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	116		П.М.
2		ЛИСТ 624x60 ГОСТ 19903-74 ОСТ кп2 ГОСТ 14637-79	312		

1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА 815  $\phi = 1500$  КГС/А3 С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКН-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТАЛНОЙ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА.

2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТАЛЬНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКАЛКИ ДОСОК.

3. В РАЗРЕЗАХ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА И КРЫШКИ КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

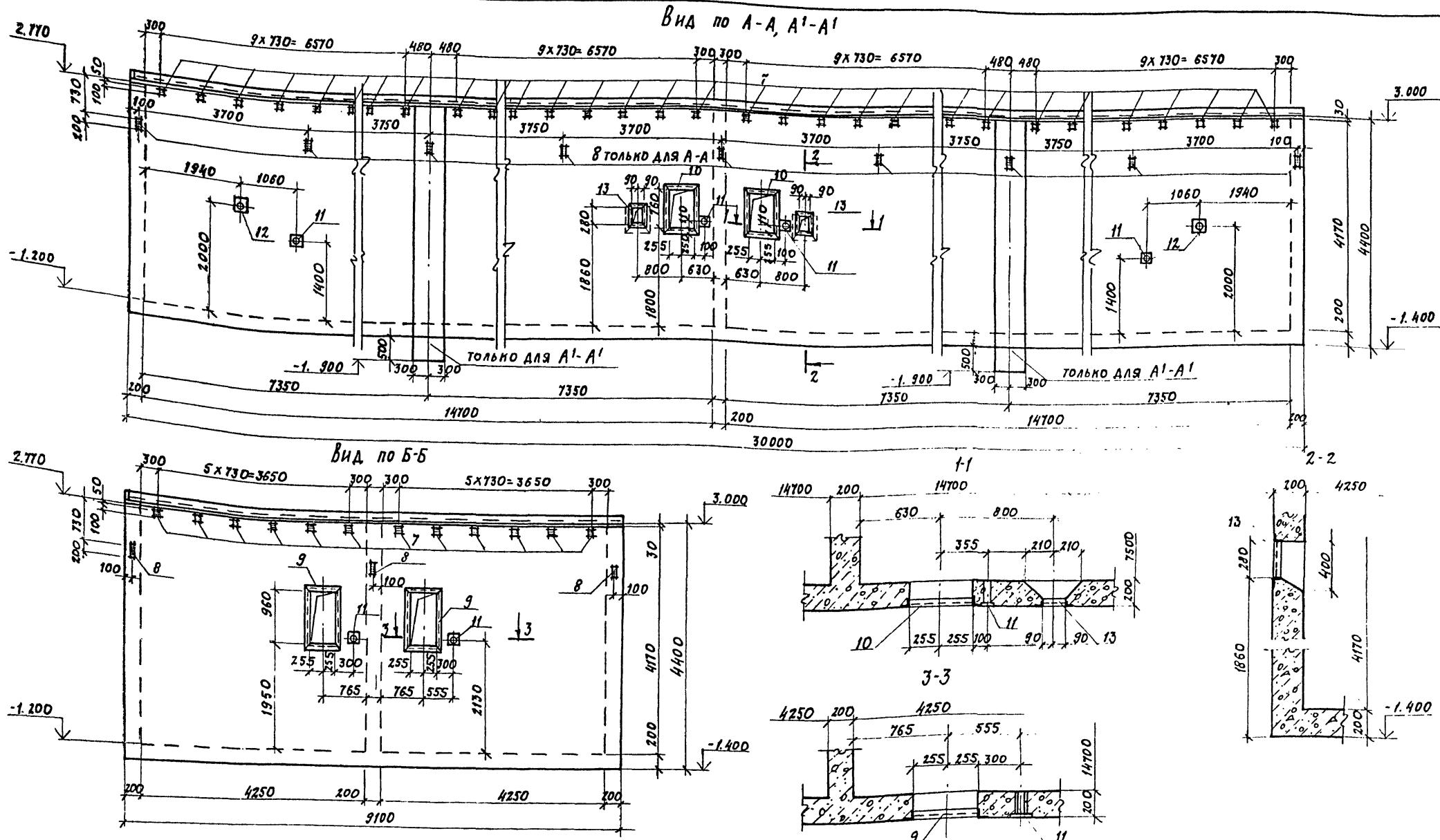
4. НА УЗЛАХ ЭЛЕМЕНТЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

5. ПОЗ. 7 УЧТЕНА В СПЕЦИФИКАЦИИ НА 1.4.

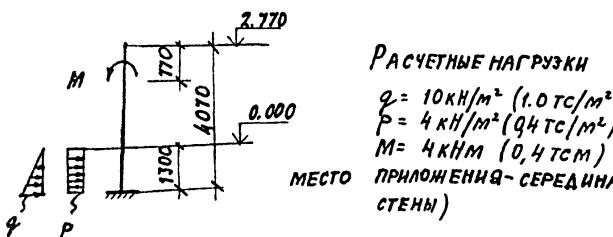
10005/6

ТП 409-19-05.87 КН5

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЯНИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ  
ОБРАБОТКИ ЧЕРНОЗЕМОВЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С  
ПРИВЯЗКАМ  
СТ.ИИИ. КОЛДАИНА  
ИНЖЕН. АНДЕНШТА  
ПРОВЕР. КОЛДАИНА  
ННВ.Н  
СХЕМА РАСПОЛОНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
КАМЕРЫ ПК1. РАЗРЕЗЫ 1...4-4  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ П  
УЗЛЫ 1...3  
КОПИРОВАТЬ  
ФОРМАТ



## Расчетная схема стен камеры.



## РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

$$q = 10 \text{ kH/m}^2 \quad (1.0 \text{ TC/m}^2)$$

$$\Phi = 4 \kappa H/m^2 (94 \tau c/m^2)$$

$$M = 4 \text{ kNm } (0,4 \text{ Tcm})$$

## ПРИЛОЖЕНИЯ-СЕРЕДИНА

СТЕНЫ)

## 1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ

ЛЕСТНИЦЫ И КАНАЛЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

## 2. АРМИРОВАНИЕ ПРИЯМКА ПРМ 1 см

## НА ЛИСТЕ А

ГИП	ИВАНОВА <i>М.Ю.</i>	ТП 409-19-05.87 КИИ5
НАУ.ОДА	РЫБКИНА <i>Г.А.</i>	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОДОВ
ПЛ.КОНСТР	ЛАПКИН <i>В.Р.</i>	ОБРАБОТКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И. ВРИАНТ
ЧЕМ.КОМП	ЛАПКИН <i>В.Р.</i>	С АКЦИОНЕРНОЙ ИЗДАТЕЛЬСТВОЙ
РУК.ГР	РЫЧЕВСКИЙ <i>У.И.</i>	ТИПУ
ПРИВ.ЗАЯН	СТ.ИНН.КОЛДАИНА <i>Л.С.</i>	СТАДИУМ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ЧИПИСИЕР АЙДЕНШТАТ <i>Л.С.</i>	В МОНОСИПТИЧНОМ КЕРАМИКОБЕТОННЕ РД 3
	ПРОВЕРКА КОЛДАИНА <i>Л.С.</i>	ПРИЯ МОС. ПРМТ. ВИДЫ ПО А-А, А1-А', Б-Б. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 РАСХОДА СТАЛИ
ИНВ. №		КОПИРОВАЛ: <i>Д.</i> ФОРМАТ

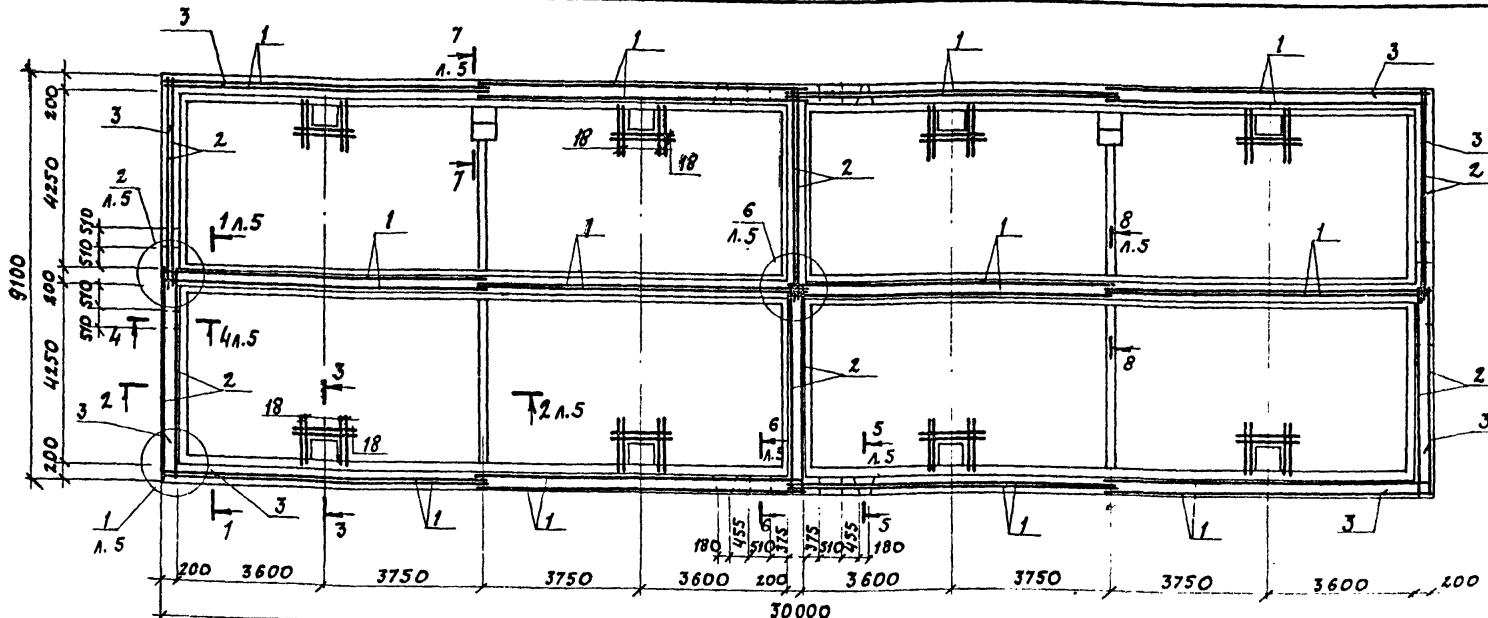


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

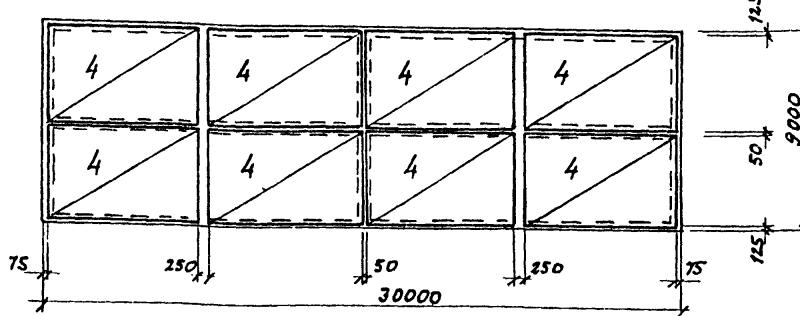
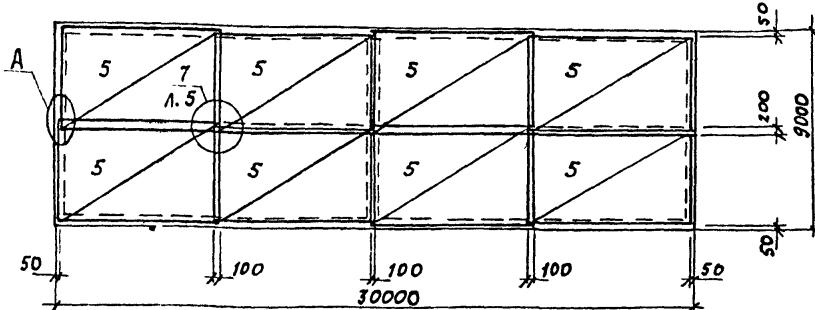


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЗНИХ СЕТОК



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия заладные						Общий расход											
	Арматура класса		Прокат марки																	
	А I	А II	Всего	А III	В ст 3 кп 2															
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 1590-71											
	ф8	Итого ф10	ф12	Итого	ф10	Итого	ф12	ф16	ф18											
ПРМ1	1493	1299,3	1405,6	403,6	475	53,9	16	148,8	164,8	15,6	107,2	106,4	529,2	21,6	29,8	17,2	47	0,4	676,9	7822,4

Формат зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>				
1	4С ВАТ 3900x7600 100/50	16	149 кг	
2	4С ВАТ 10АМ-100(100) 3900x7600 100/50	12	94,1 кг	
3	КИ.И. 6.0 С 17	772	п.м.	
4	4С 10АМ-100(100) 4400x3700 100/100	8	87,9 кг	
5	4С ВАТ-100(100) 4550x7600 100/100	8	177 кг	
6	4С 10АМ-650x1000 100/100	7,5	п.м. 3,8 кг	
7	4С ВАТ 650x1000 100/100	15		
8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЮС-6	312	1,22 кг	
9	КИ.И. 10.0 МН 11	16	2,3 кг	
10	КИ.И. 7.0 МН 3	4	20,7 кг	
11	КИ.И. 7.0 МН2	4	19,5 кг	
12	КИ.И. 8.0 МН7	12	2,4 кг	
13	КИ.И. 8.0 МН8	4	6,4 кг	
14	КИ.И. 7.0 МН4	4	4,54 кг	
15	КИ.И. 10.0 МН12	2	14,9 кг	

## ДЕТАЛИ

8АТ-ГОСТ 5781-82	Р=260	1267	0,1 кг
	Р=1070	78	0,42 кг
	Р=3600	2	1,42 кг
12АШ-ГОСТ 5781-82	Р=1500	224	1,33 кг
	Р=2300	4	2,05 кг
	Р=1610	7	1,43 кг
	Р=1310	4	1,2 кг
	Р=1450	4	1,3 кг
	Р=1150	64	1,02 кг
12АШ-ГОСТ 5781-82		13,5	0,9 кг

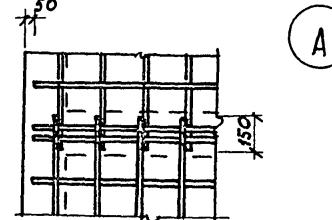
## МАТЕРИАЛЫ

Фольгизол Марки ФГ по ГОСТ 20429-84	633	м <sup>2</sup>
Керамзитобетон класса В15	158,1	м <sup>3</sup>

1. Внутреннюю поверхность стены призмки ПРМ1 оклеить фольгизолом марки ФГ ГОСТ 20429-84 на тугоплавком бигуме

## ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
15	150
16	320 150 110 350
17	1250 50
19	8 1250 8
20	550 510 550
21	400 510 400
22	450 650 400



## ПРИВЯЗКА

10005/6 ИНВ. №

ГИП	Иванова	Л.А.	Наука	Рыбкина	Л.А.	Л.Кондр. Лапкин	Л.Кондр. Лапкин	Н.Кондр. Лапкин	Н.Кондр. Лапкин	Рук. гр. Рыбкин	Рук. гр. Рыбкин	Ст. инж. Колядина	Ст. инж. Колядина	Инженер Дорошко	Инженер Дорошко	Провер. Колядина	Провер. Колядина	Тип У	Страна	Лист	Листов		
																				ТП 409-19-05.87	КИ.5		
																				Камеры периодического действия для тепловой обработки мелебетонных изделий. Вариант с экранной изоляцией			
																				В монолитном керамзитобетоне	Р	4	1
																				Приямок ПРМ1			
																				Армирование. Узел А.			

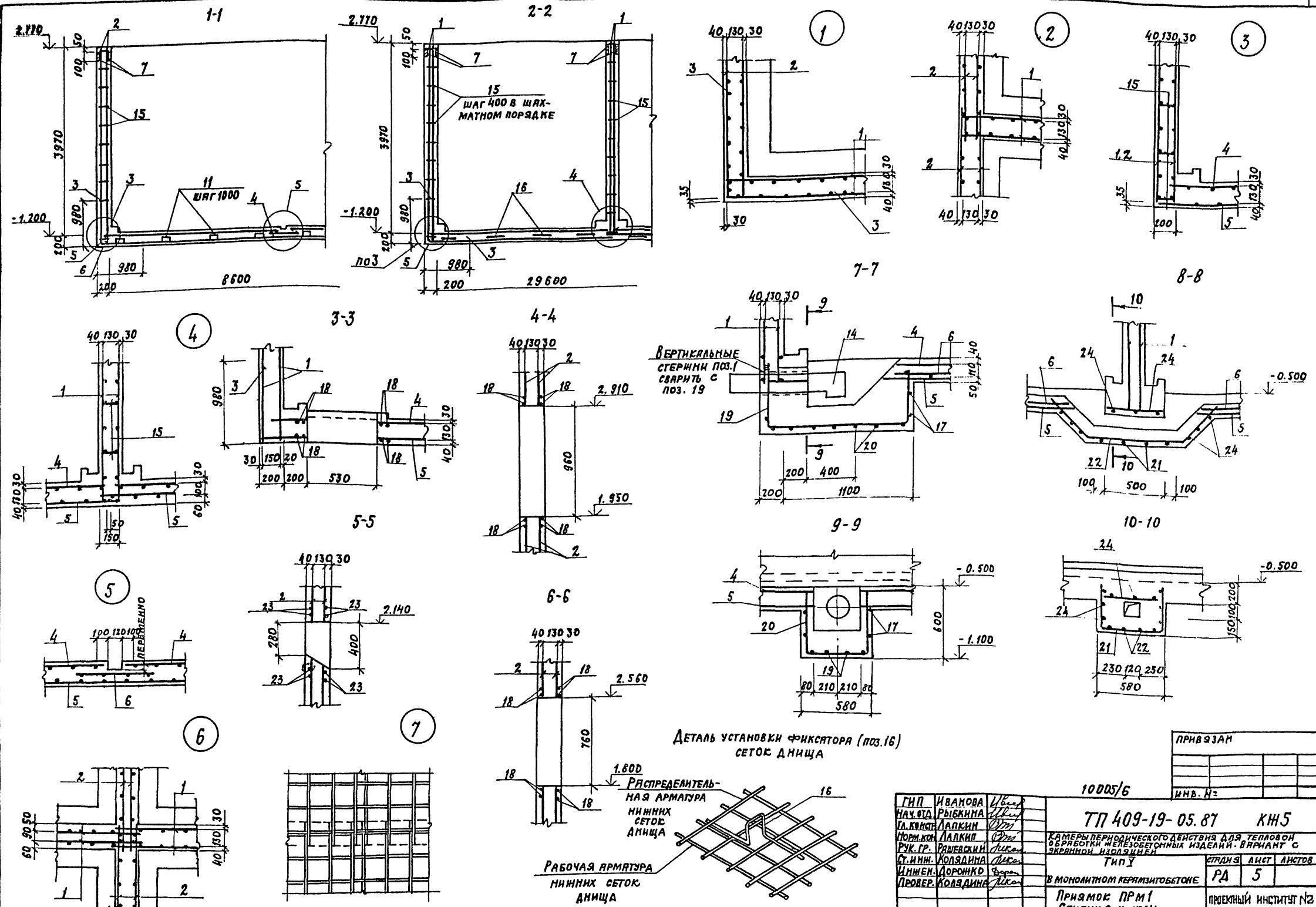
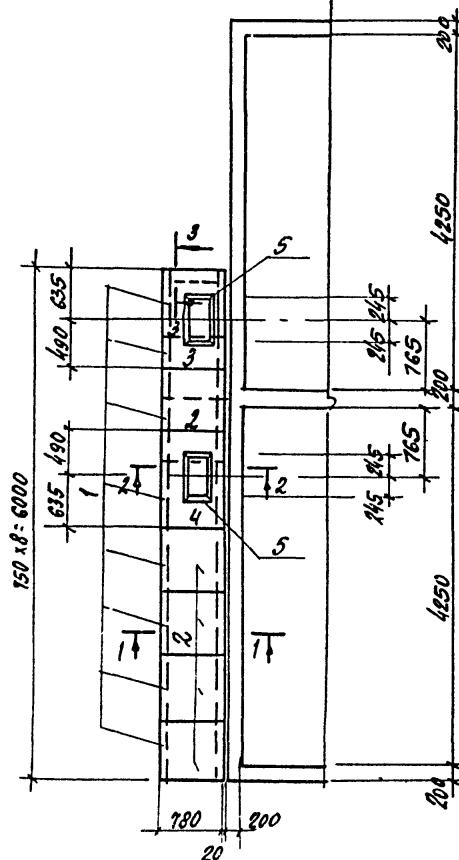
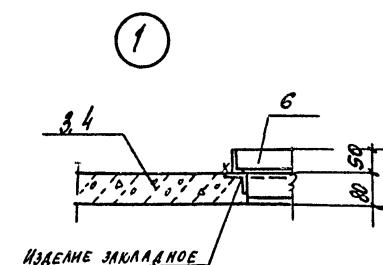
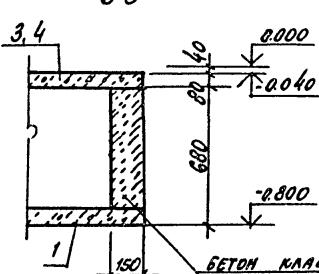
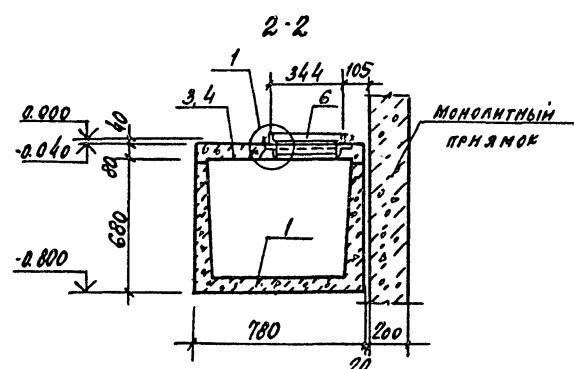
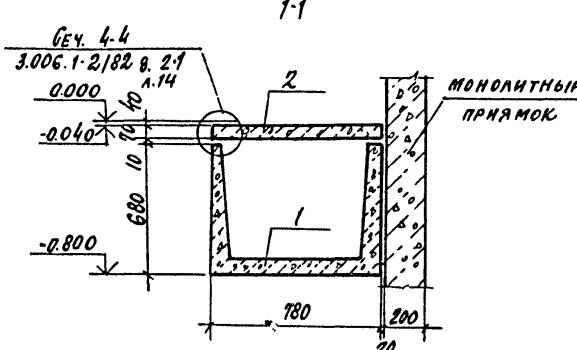
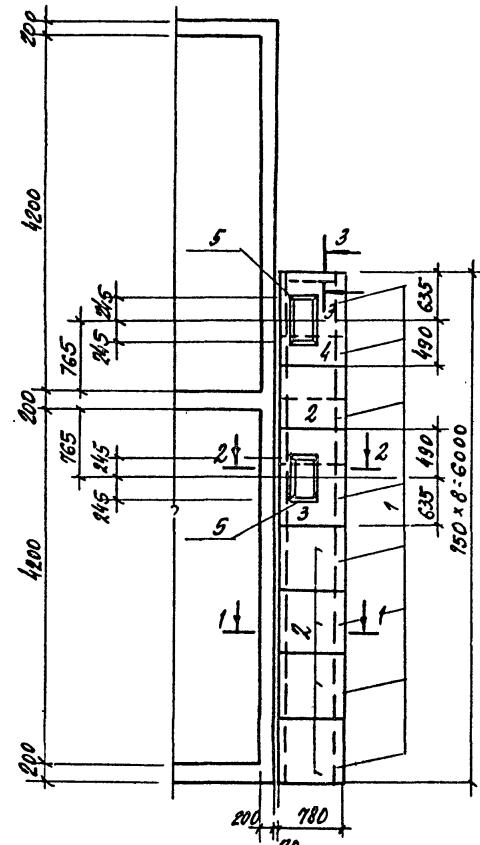


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
КАНАЛА КЛАСХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
КАНАЛА КЛАСПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ  
РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Масса кг	Приме- чание
			кат	шага		
1	3.006.1-2/82 8.1.1	ЛОГНИ	159-8	8	16	880
2	3.006.1-2/82 8.1.2	ПЛАНЫ	159-88	5	10	100
3	1	ПЛАНЫ	ПМ1	1	1	2
4	1	ПЛАНЫ	ПМ1а	1	1	2
5	КЖН.Н.15.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	МСВ	2	2	4 4.5
		БЕТОН КЛАССА В15	0.05	0.05	0.1	М3

ПРИВЯЗКА	
10005/6	ННВ. №

10005/6  
ННВ. №

ТП 409-19-05.87 КЖ5

ГИП	ИВАНОВА	Илья
НАУ.ОДА.	РЫБКИНА	Ольга
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН	Владимир
НОР.КОНС.	ЛАПКИН	Владимир
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	Александр
СТ.ННВ.	КОБРДИНА	Александра
ИНЖЕН.	ДОРОЖКО	Василий
ПРОВЕД.	ПЛАЯДИНА	Людмила

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОИ  
ОБРАБОТКИ ХЕЛОЗБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ  
С УКРАИНСКОЙ ИЗДАЧЕЙ

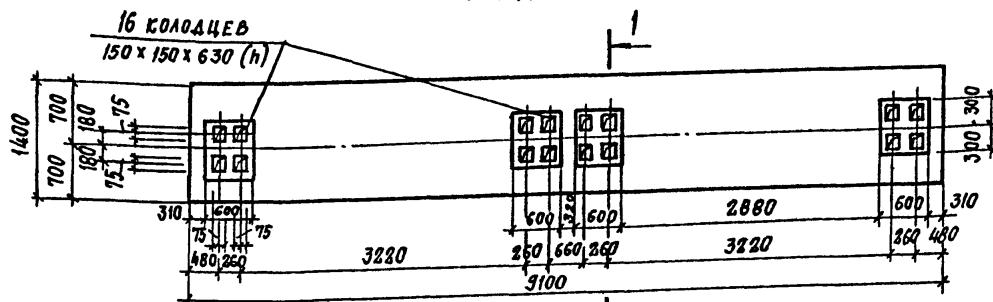
ТИП У СТАНКИ ИНСТ. ЛИСТОВ

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ Р.Д 6

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛА, КЛА

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

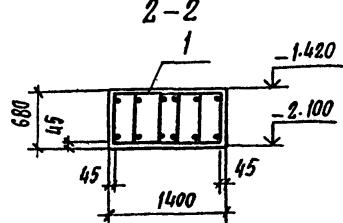
БФМ 1



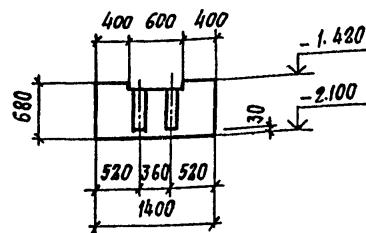
БФМ 1

Technical drawing of a concrete foundation. The drawing shows a rectangular foundation with a height of 1400 mm and a width of 9100 mm. The top surface is labeled '1 (АРМИРОВАНИЕ)' (reinforcement) and the bottom surface is labeled '2'. The drawing includes a vertical dimension line and two horizontal dimension lines indicating the overall width and height.

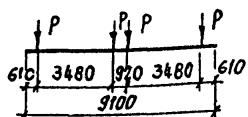
2-2



1-1



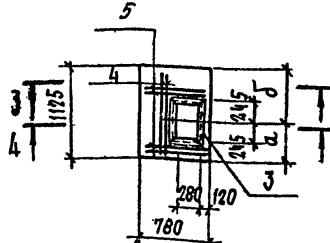
## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК



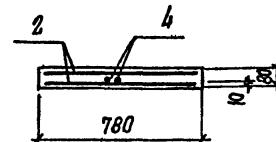
## Нагрузки

Р РАСЧ. = 280 кН (28 тс)

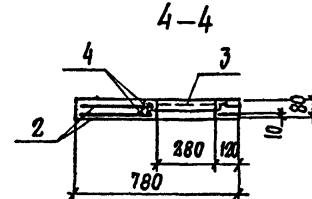
ПМ 1, ПМ 1а



3-3



4-4



МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ	
	а	б
ПМ 1	490	635
ПМ 1а	635	490

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ В БАЛКЕ БФМ 1-39ММ, В ПЛАНТАХ - 10ММ.

**2. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СН 471-75 п. 24.**

Разбивку анкерных болтов перед бетонированием свернуть по оборудованию.

## Спецификация элементов монолитной конструкции

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЖ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			КЖ. Н. 1-0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПП	1	139,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	8,43	м <sup>3</sup>
				ПМ1, ПМ1а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2			КЖ. Н. 5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	2	5 кг
3			КЖ. Н. 7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	7,7 кг
				ДЕТАЛИ		
4				10А III - ГОСТ 5781-82 С=1100	4	0,7 кг
5				С=760	8	0,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,05	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

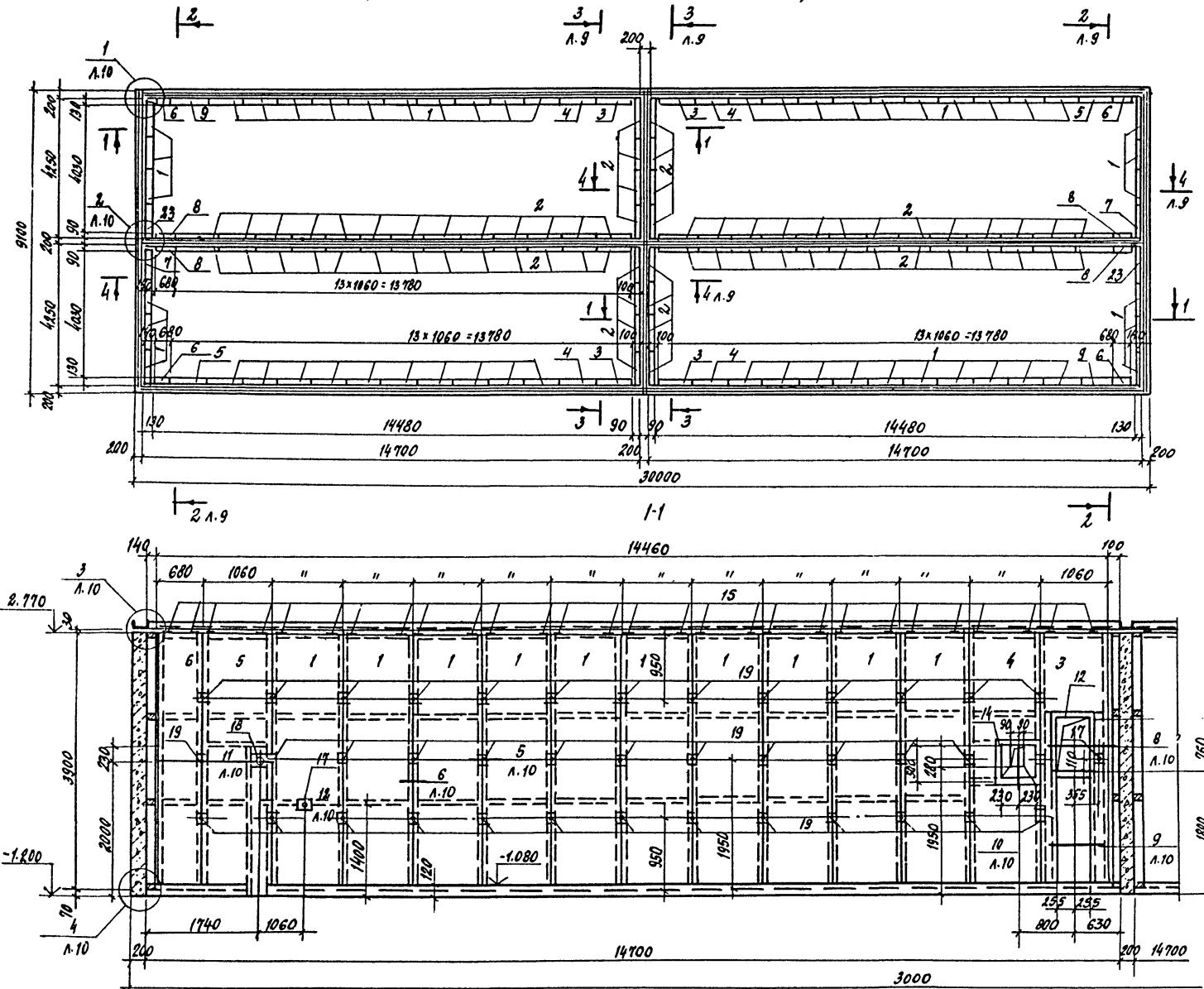
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	Всего				
	А I			А III									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72					
	6	8	Итого	10	12	Итого	8	50x5					
	БФМ 1	9,7	9,7	96	96	105,6				105,6			
ПМ1, ПМ1а		4	4	12,8	12,8	16,8	0,3	7,4	7,7	20,5			

ПРИВЯЗАН

1148 N°

K3E5

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗВЛЕЧЕНИИ СТЕН КАМЕРЫ ПК1**



## СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса е.кг		Приме- чание
				Бараньи щиты	Бараньи щиты	
1	КД. Н. 12.0	Щ4	52	150.4		
2	КД. Н. 13.0	Щ7	68	128.5		
3	КД. Н. 16.0	Щ12	4	160.9		
4	КД. Н. 18.0	Щ15	4	141.5		
5	КД. Н. 19.0	Щ20	2	137.4		
6	КД. Н. 12.0	Щ5	4	125.6		
7	КД. Н. 21.0	Щ18	2	143.6		
8	КД. Н. 13.0	Щ8	4	76.8		
9	КД. Н. 22.0	Щ21	2	137.4		
23	КД. Н. 21.0	Щ19	2	143.6		
		Изделия стальные				
10	КЖ. Н. 11.0	МС1	75.8	0.61	п.м.	
11	КЖ. Н. 11.0	МС2	75.8	0.43	п.м.	
12	КЖ. Н. 13.0	МС3	4	19.9		
13	КЖ. Н. 13.0	МС4	4	25.0		
14	КЖ. Н. 14.0	МС5	4	18.1		
15	КЖ. Н. 16.0	МС6	144	0.66		
16	КЖ. Н. 15.0	МС7	62.4	3.77	п.м.	
17	КЖ. Н. 8.0	МН5	12	1.7		
18	КЖ. Н. 8.0	МН6	4	4.4		
19	КЖ. Н. 9.0	МН9	192	0.26		
20	КЖ. Н. 9.0	МН10	192	0.24		
21	КЖ. Н. 16.0	МС9	72	0.68		
22	ГОСТ 18124-75 *	ЛП-П-3, 85x0,2-10	128	13.9		

1. Поз. 10, 11, 16, 22 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 10.

ГАЗЕТА

10005/e

HHB. N°

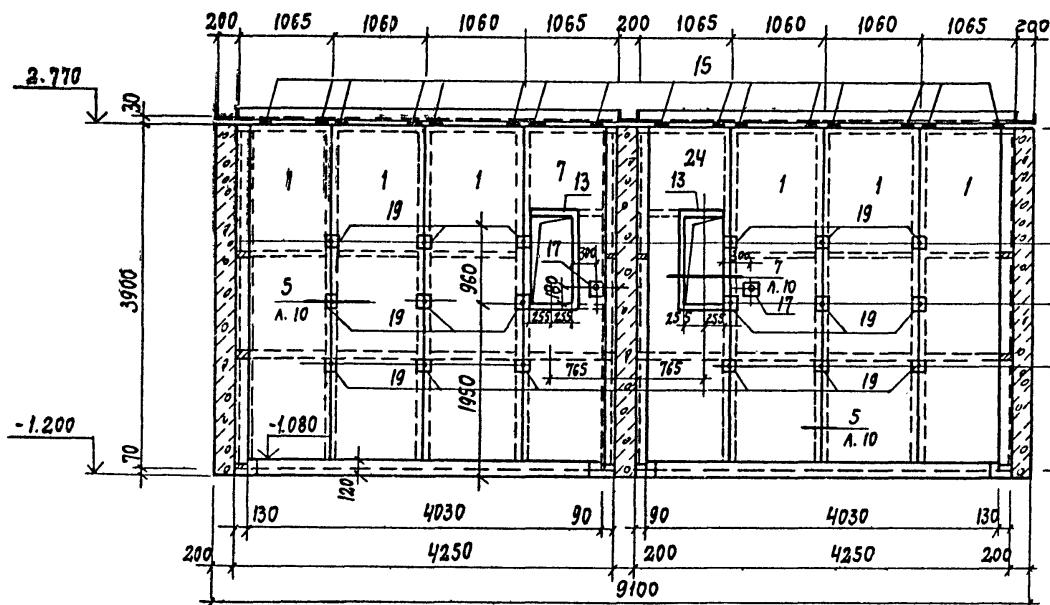
57 409-19-05.87 KKK5

КАМЕРЫ ЧЕРНОВИЧЕСКОГО АЕРСТРУНА ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С УКРАИНСКОЙ ПОВЛОЖЕНИЕМ		
ТИП У	СТАНДАРТ	Лист
В МОНОЛИНТНОМ КЕРАМЗИБЕТОНЕ	РД	8
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗЛЕ- МЕНТОВ УКРАИНСКОЙ ПОВЛОЖЕНИИ СТЕКЛЯННЫЕ ПАНЕЛИ	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПК	

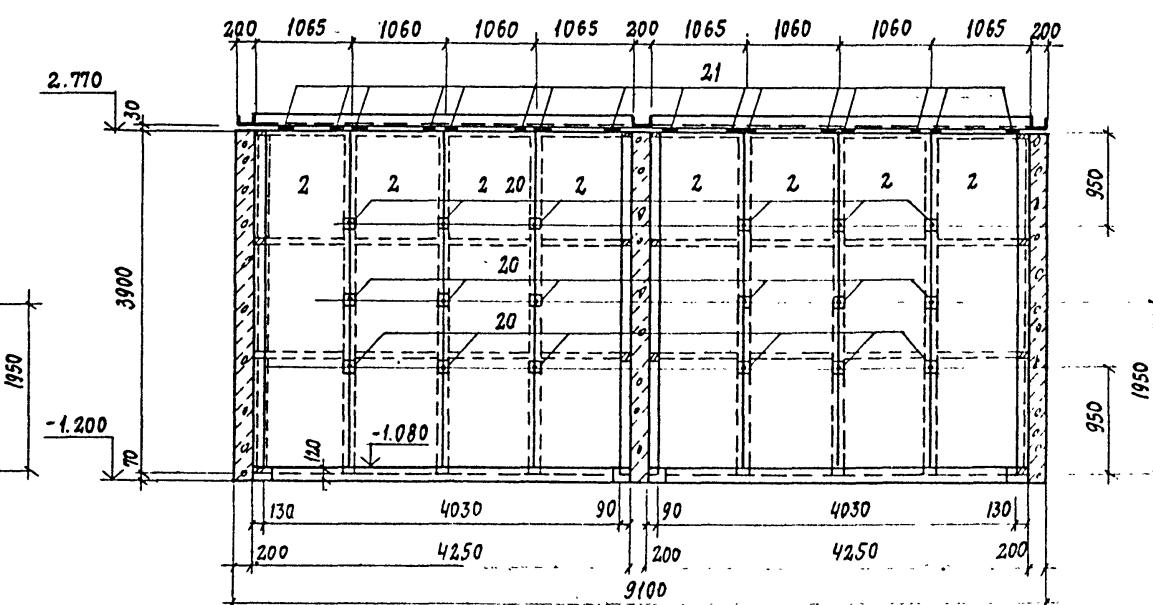
КОПИРОВАЛ:

## ФОРМАТ

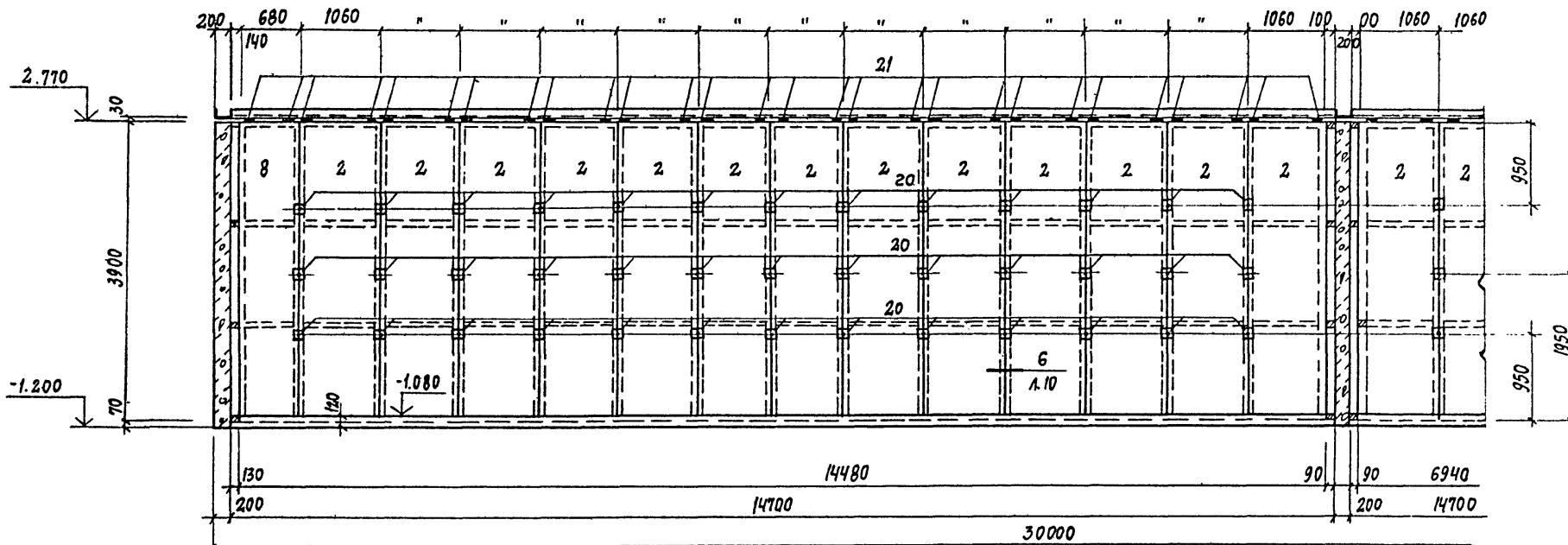
2 - 2



3 - 3



4 - 4



ПРИВЯЗАН

10005/6

Инв. №

KK 5

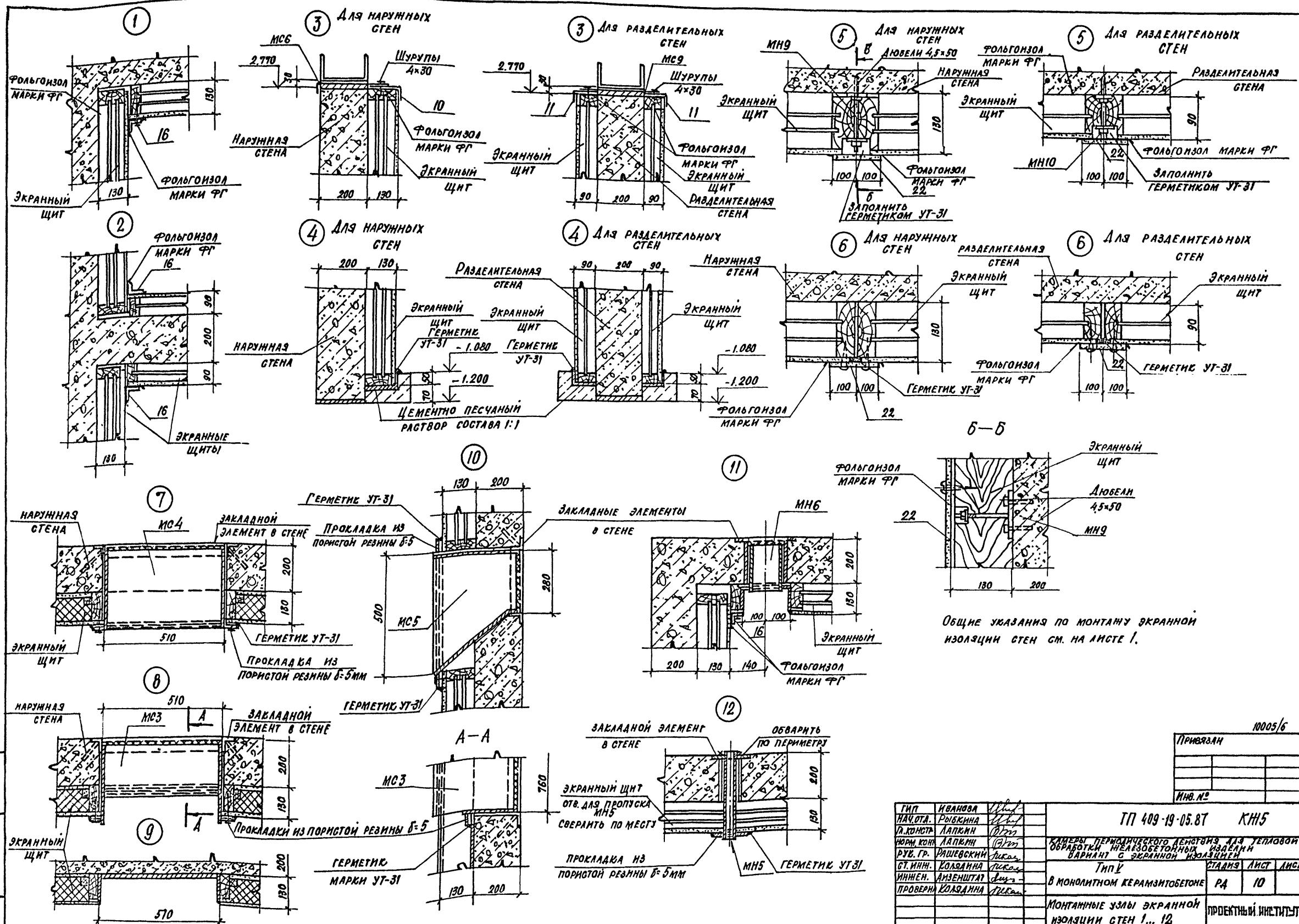
TP 409-19-05.87

KK 5

САМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ БРАБОТКИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С КРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
Тип У	Стадия	Лист	Листов
МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	P	9	
КРАННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕН САМЕРЫ ПК1. СЕЧЕНИЯ 2-2 .. 4-4	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2		

148. N. NOAN. NOAN. N. AATA 83AM. N.H.B. N. 5

148. N° 7042. DOAN. H. AATA 83AM. NHG. N° 2



ГИР	Иванова	Сергей	Привязан
НАЧ.ОТД.	Рыбкина	Илья	
Д.КОНОПА	Лапкин	Ольга	
НОРМ.КОМ	Лапкин	Ольга	
РУБ.ГР.	Рашевский	Людмила	
ОТ.ИИИ.	Колдунова	Людмила	
ИННЕН.	Анзенштадт	Дмитрий	
ПРОВЕРКА	Колдунова	Дмитрий	
			Мониторинг
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

ГИР	Иванова	Сергей	Привязан
НАЧ.ОТД.	Рыбкина	Илья	
Д.КОНОПА	Лапкин	Ольга	
НОРМ.КОМ	Лапкин	Ольга	
РУБ.ГР.	Рашевский	Людмила	
ОТ.ИИИ.	Колдунова	Людмила	
ИННЕН.	Анзенштадт	Дмитрий	
ПРОВЕРКА	Колдунова	Дмитрий	
			Мониторинг
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

ГП 409-19-05.87 КН15

БАЛАНСЫ ПЕРФОРУЧЕСКОГО АБСОЛЮТНОГО АЛЮМИНИЕВОГО  
ОБРАБОТКИ НЕАБСОЛЮТНОГО АЛЮМИНИЯ  
ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙТипу Стадия лист листов  
В МОНОЛИТИЧНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНОНЕ РД 10МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ  
ИЗОЛЯЦИИ СТЕН 1...12

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЕТСЯ

## СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

		4200
		14700

## ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КН15

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Камера ПК1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Узлы 1..4	
3	Схема расположения плит днища камеры ПК1	
4	Схема расположения элементов стен камеры ПК1	
5	Схема расположения элементов каналов КА1, КА2	
6	Монолитный участок УМ1	
7	Монолитные участки стен УМ2...УМ7	
8	Балка фундаментная монолитная б/рм1 Плиты монолитные ПМ1, ПМ2	
9	Схема расположения элементов экранной изоляции стен камеры ПК1. Сечение 1-1	
10	Экранная изоляция стен камеры ПК1. Сечение 2-2, 3-3, 4-4	
11	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1..12	

## ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов сборных конструкций	
4	Спецификация к схеме расположения элементов сборных конструкций	
5	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
9	Спецификация к схеме расположения элементов сборных конструкций	

## ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КН15

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
	ПК1		
1 Плиты днища	583012	54,82	
2 Стеновые панели	583018	77,64	
3 Лотки	585000	1,79	
4 Плиты перекрытия лотков	585000	0,4	

Гипсовый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания/сооружения при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта: Илья Иванова

## ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
1.030.1-1, 1-1	СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ОСЛОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗАПРОДУКЦИОННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
3.006.1-2/82.0-1-1; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.030.9-2 0-3	ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ОСЛУХОВЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
1.400-15 0-1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИИ И СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
КН1.И.	Строительные изделия	Альбом III
КН1.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VII

15. Под монолитными фундаментными блоками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В3,5.

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.

17. Под стенные панели по плитам днища осуществляется подливка из бетона класса В7,5 на мелком заполнителе с гидроробизирующей добавкой ГКН-94.

18. Для обеспечения условия пола камер в сторону лотка по плитам днища выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидроробизирующей добавкой ГКН-94.

19. Под сборный плиты днища камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм из среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

20. Под ионолитным лотком днища выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм на уплотненном грунте.

21. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетона приготовляемых на основе заполнителей "СН4876" Руководством по применению химических добавок в бетоне" МИИТ Госстроя СССР, Стандарт 1980г

22. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по уплотнению стен камер равномерными слоями толщиной 20-30мм с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта  $\gamma = 15$  кг/м<sup>3</sup>.

23. боковые поверхности камер, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.

24. Наружные поверхности камер выше пола окрасить жестокостью краской.

25. Качество сварки арматуры и зажимных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 4747-75.

26. Временная наряжка на пол цеха вокруг камер призната 10.М.ПА.

27. Зону от коррозии необогонирируемых зажимных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.1-85 эмалью ПФ 115 ГОСТ 0465-76 по грунтовке ГР-021 ГОСТ 2929-82.

28. Проект обладает патентом чистотой по СССР на

29. При производстве работ по бетонированию блоков пая паят гибкими бимсами, устремляя утепление пола и подготовку основания камеры должны быть составлены акты на скрытые работы.

## ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТАНОВКЕ щитов экранной изоляции

1. После монтажа стен камер установить щиты экранной изоляции.

2. К стенам камер пристегнуть алюминиевый уголок 45х50 по ТУ14-1-784-77 прикрепляется зажимной элемент М19(М10) см. узел 5 лист II.

3. Щиты устанавливаются в пазы на элементно-песчаный раствор на отметке -0,430 и зачеканить герметиком см. узел 4 лист II

4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МСБ, МСД (узел 3 лист II) в середине соединительными элементами М19, М10 см. узел 5 лист II.

5. Для герметизации щитов в углы камер устанавливаются соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист II.

6. После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-68\*, после чего швы закрываются нащельниками из асбестоцементных полос обклеенными фольгой шириной 200мм на высоту камер.

10005/6

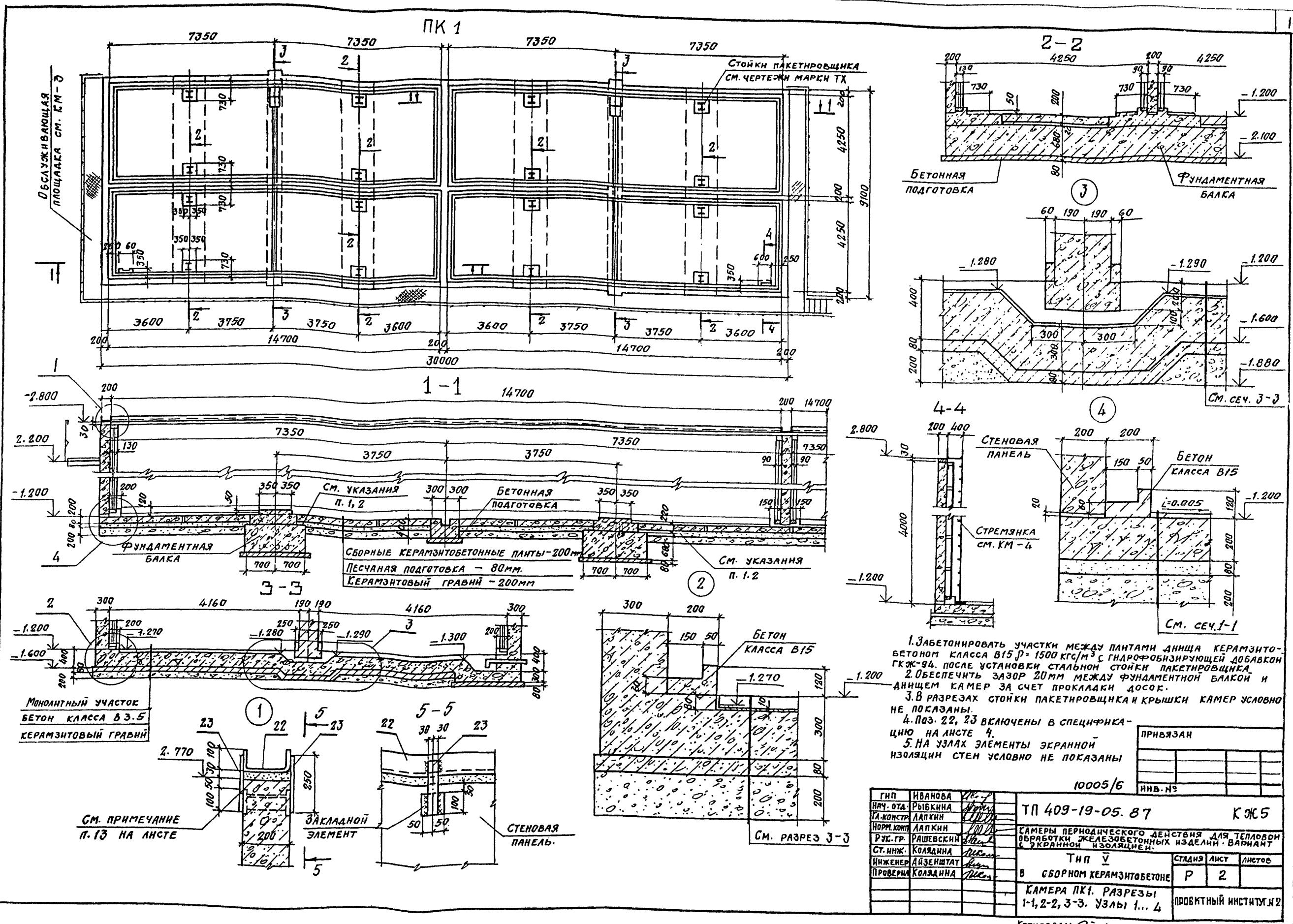
ПРИВЯЗКА

Инв.№ ГИП Иванова Илья  
Науч.отд. Робкина Илья  
ГА.контр. Лапкин Илья  
Н.контр. Лапкин Илья  
Рук. гр. Гришевский Илья  
Ст. инж. Колдянина Илья  
Инж. Айзенштат Илья  
Провер. Колдянина Илья

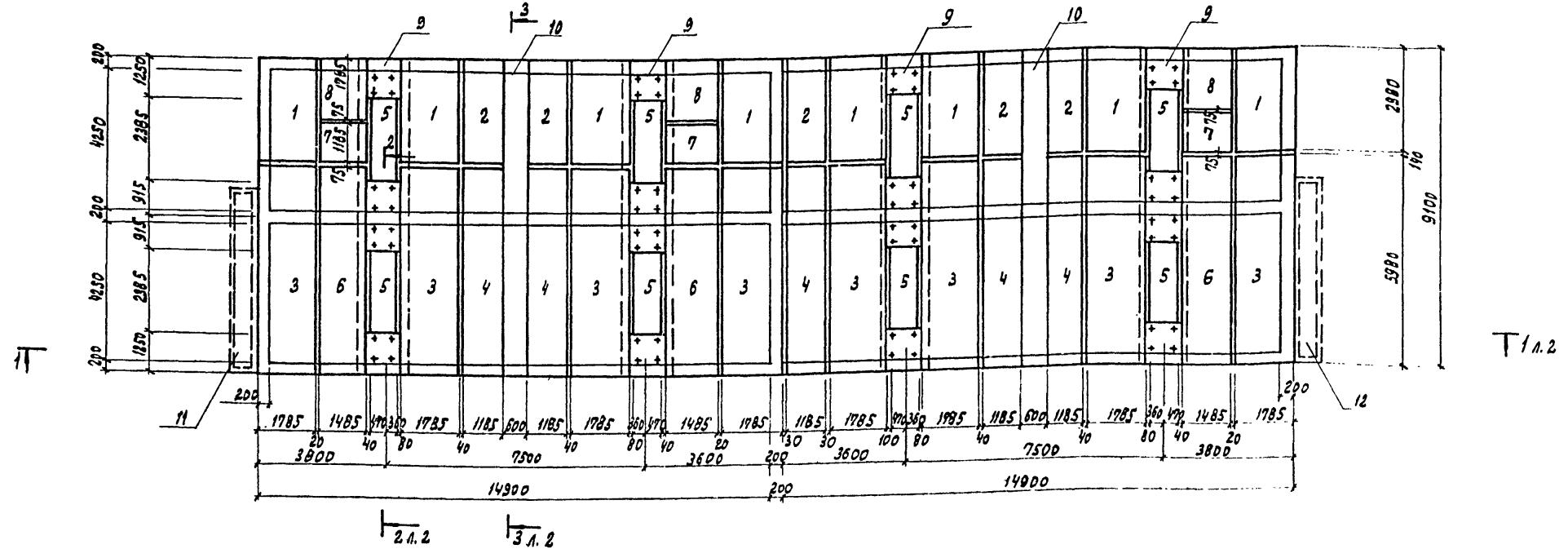
Камеры периодического действия для генерации из сборных монолитных блоков из экранной изоляцией

Тип ю Тип ю Тип ю  
1 1 1  
11 11 11

В сборном керамзитобетоне РД 1 1  
Общие данные ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2



### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТИЦА КАМЕРЫ ПК1



## СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.		Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Плиты						
1		1.030.1-1.1-1	ПС 30. 18. 2.0-6.1	8	1520	
2		1.030.1-1.1-1	ПС 30. 12. 2.0-6.1	5	1010	
3		1.030.1-1.1-1	ПС 60. 18. 2.0-11	8	3030	
4		1.030.1-1.1-1	ПС 60. 12. 2.0-21	5	2020	
5		1.030.1-1.1-1	2ПС8. 24. 2.0-1	8	530	
6		1.030.1-1.1-1	ПС 60. 15. 2.0-21	3	252	
7		1.030.1-1.1-1	2ПС15.12.2.0-1	3	500	
8		1.030.1-1.1-1	2ПС15.18.2.0-1	3	750	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ						
9		КНс-8	БФМ1	4		
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ						
10		КНс-6	УП1	2		
КАНАЛЫ						
11		КНс-5	КП1	1		
12		КНс-5	КЛ1а	1		

1. Швы между плитами АНИЦА ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТО-  
БЕТОНОМ КЛАССА 815  $\rho=1500$  кгс/м<sup>3</sup> с ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ  
ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.

2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЧЕХА ВОКРУГ КАМЕР ПРИНЯТА 10 КПА (1000 КГС/М<sup>2</sup>)

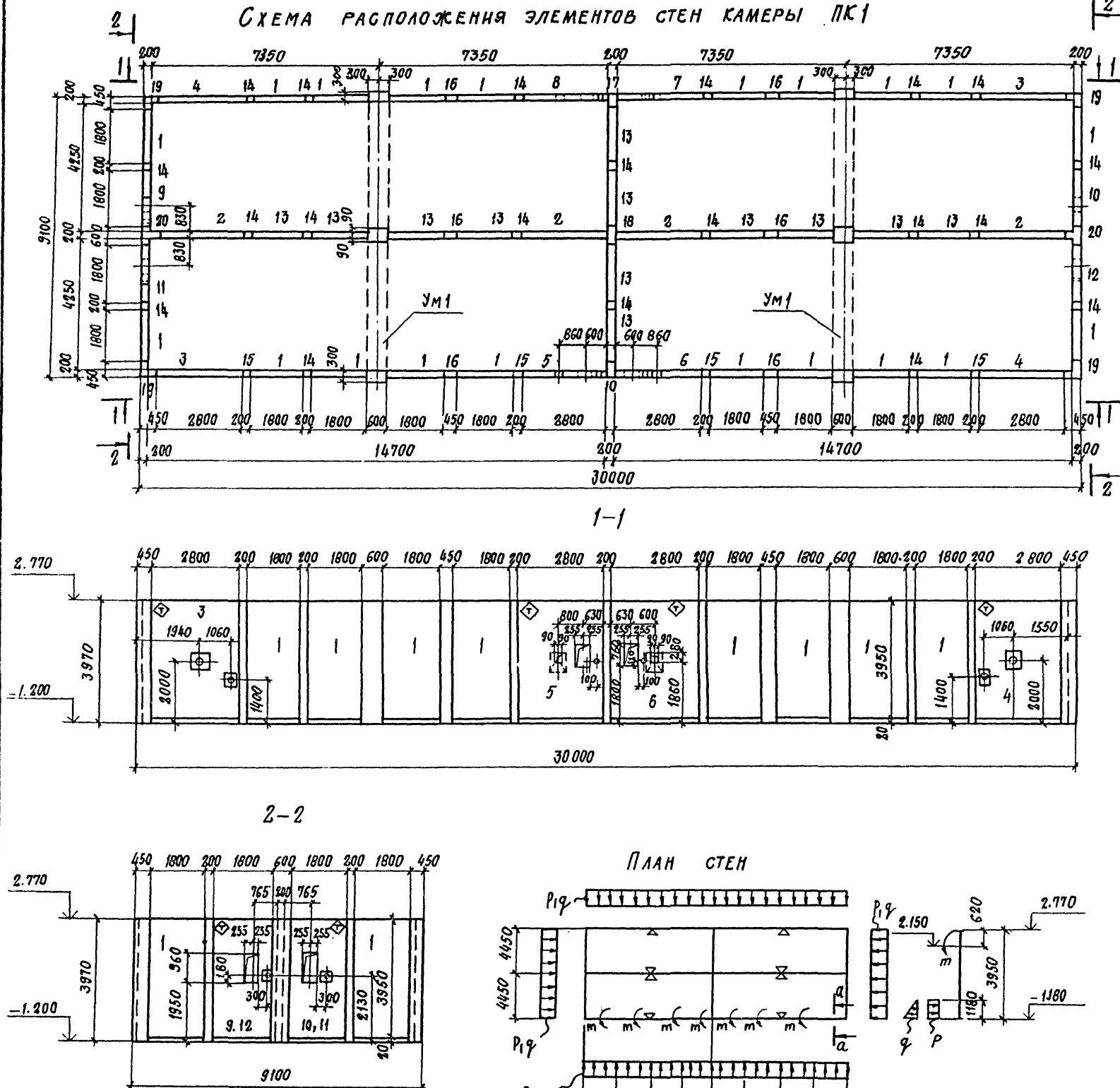
ПРИВЯЗАН

10005/6 ИМВ. №

ГИП	ИВАНОВА	И.В.	1000/5/6 ИНВ. №
НАЧОТА	РЫБЕННА	И.П.	7П 409-19-05.87 КЖ5
ГЛ. ЕДНОС.	ЛАПЕИН	С.П.	
НОВОЛЕНТА	ЛАПЕИН	С.П.	КАМЕЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗВЯЗКОЙ НЕВОЛЯЩЕЙ
ДУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	А.И.	
Ст. инж.	КОВАЛЕНКА	И.С.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Инж. сн.	ИЗМАИЛОВ	Ю.И.	
ПРОВЕР.	КОЛДАНИНА	И.С.	Тип У
			В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ Р 3
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ДИЧИА КАМЕРЫ ПК/1 ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом № 4. У

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1



$$m = 4 \text{ кН} \quad (0,4 \text{ тсм})$$

$$p = 4 \text{ кН/м}^2 \quad (0,4 \text{ кН/м}^2)$$

$$q = 4 \text{ кН/м}^2 \quad (0,4 \text{ кН/м}^2)$$

## СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Приимечание
Сборные керамзитобетонные стенные панели					
1	КЖ.Н. 1.0	ПС4	20		
2	КЖ.Н. 1.0	ПС3	4		
3	КЖ.Н. 4.0	ПС3-1	2		
4	КЖ.Н. 4.0	ПС3-2	2		
5	КЖ.Н. 5.0	ПС3-3	1		
6	КЖ.Н. 5.0	ПС3-4	1		
7	КЖ.Н. 5.0	ПС3-5	1		
8	КЖ.Н. 5.0	ПС3-6	1		
9	КЖ.Н. 4.0	ПС4-1	1		
10	КЖ.Н. 4.0	ПС4-2	1		
11	КЖ.Н. 4.0	ПС4-3	1		
12	КЖ.Н. 4.0	ПС4-4	1		
13	КЖ.Н. 10	ПС7	12		
Монолитные участки					
14	УМ2	УМ2	20		
15	УМ2А	УМ2А	4		
16	УМ3	УМ3	6		
17	УМ4	УМ4	2		
18	УМ5	УМ5	1		
19	УМ6	УМ6	4		
20	УМ7	УМ7	2		
Изделия соединительные					
22	ШВЕМЕР	ШВЕМЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	116		п.и.
23	ЛАНСТ	ЛАНСТ 64x60 ГОСТ 19903-74	314		
		ЛАНСТ 64x60 ГОСТ 14637-79	250		

1. Монтаж стенных панелей вести в соответствии со знаком "Т" на схеме расположения стенных панелей.

2. Под стеновыми панелями по плитам антрацита выполнить подливку толщиной 20мм из бетона класса 6.7.5 на мелком заполнителе с гидроизоляцией добавкой ГБС-94.

3. Поз. 22, 23 замаркированы на листе 2.

4. Монолитный участок УМ1 замаркирован на листе 3.

5. Монолитные участки стен и швы между панелями с внутренней стороны камеры оклеить фольгой изолом марки ФГ ГОСТ 20428-84 на тугоплавкой битуме.

ГИП	Иванова	Член
НАЧ.ОТД	Рыбкина	Член
ГА.КОНСТ	Лапкин	Член
КОМПКОН	Лапкин	Член
РУД.ГР.	Рашевский	Член
СТ.ИИК	Колядина	Член
ИЖЕН.АИЗЕНАТ	Кум	Член
ПРОВЕР.	Колядина	Член
ПРИВЯЗАН		
ННВ №		

ТП 409-19-05.87 КЖ5

КАМЕРЫ ПЕРIODИЧЕСКОГО ДЕСТАВЛЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Тип У  
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СТАДИЯ

Лист

Листов

Р 4

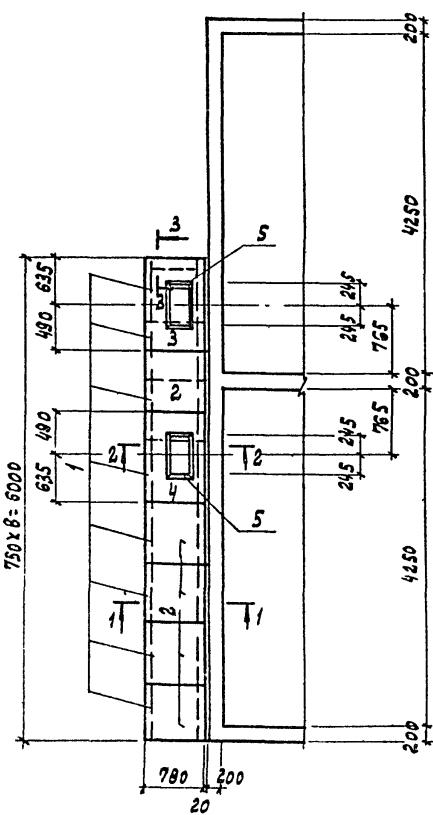
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

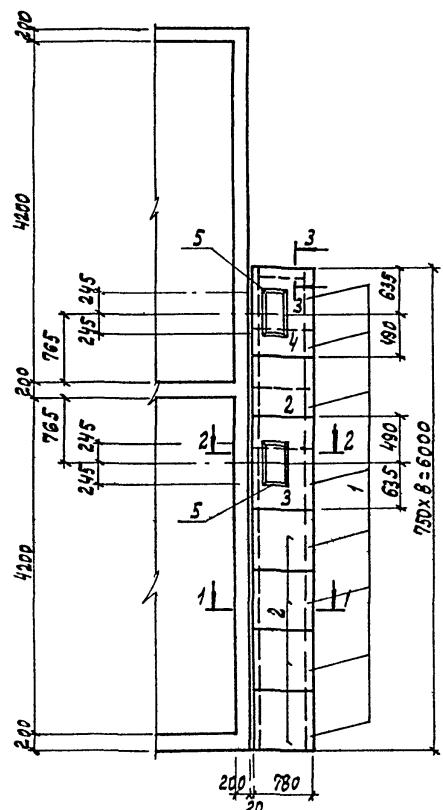
Копировали:

ФОРМАТ

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1



## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1а



СЕЧ. 4-4

3.000 6.1-2/82 B 2-1  
1.14

0.000  
-0.040  
-0.800

16  
780  
20

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ

1  
2

1

3.4

6

10

10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЕТ

## Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций

Марка, поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛН	КЛД	ВСЕГО		
		ЛОТКИ					
1	3.006.1-2/82	8.1-1	Л58-8	8	8	16	280
		Плиты					
2	3.006.1-2/82	8.1-2	Л58-8б	5	5	10	100
		Плиты монолитные					
3		Л.8	Пм 1	1	1	2	
4		Л.8	Пм 1а	1	1	2	
		ИЗДЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
5	КЗС.И-240	МС8	2	2	4	4,5	
		БЕТОН КЛАССА 8/5	0,05	0,05	0,1	м <sup>3</sup>	

ПРИВЯЗАН

10005/6 ИНВ. №

ТП 409-19-05.87 КЖ5

ХАМЕРИ ПЕРНОВАЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ . ВОД ТЕРМОВОЙ

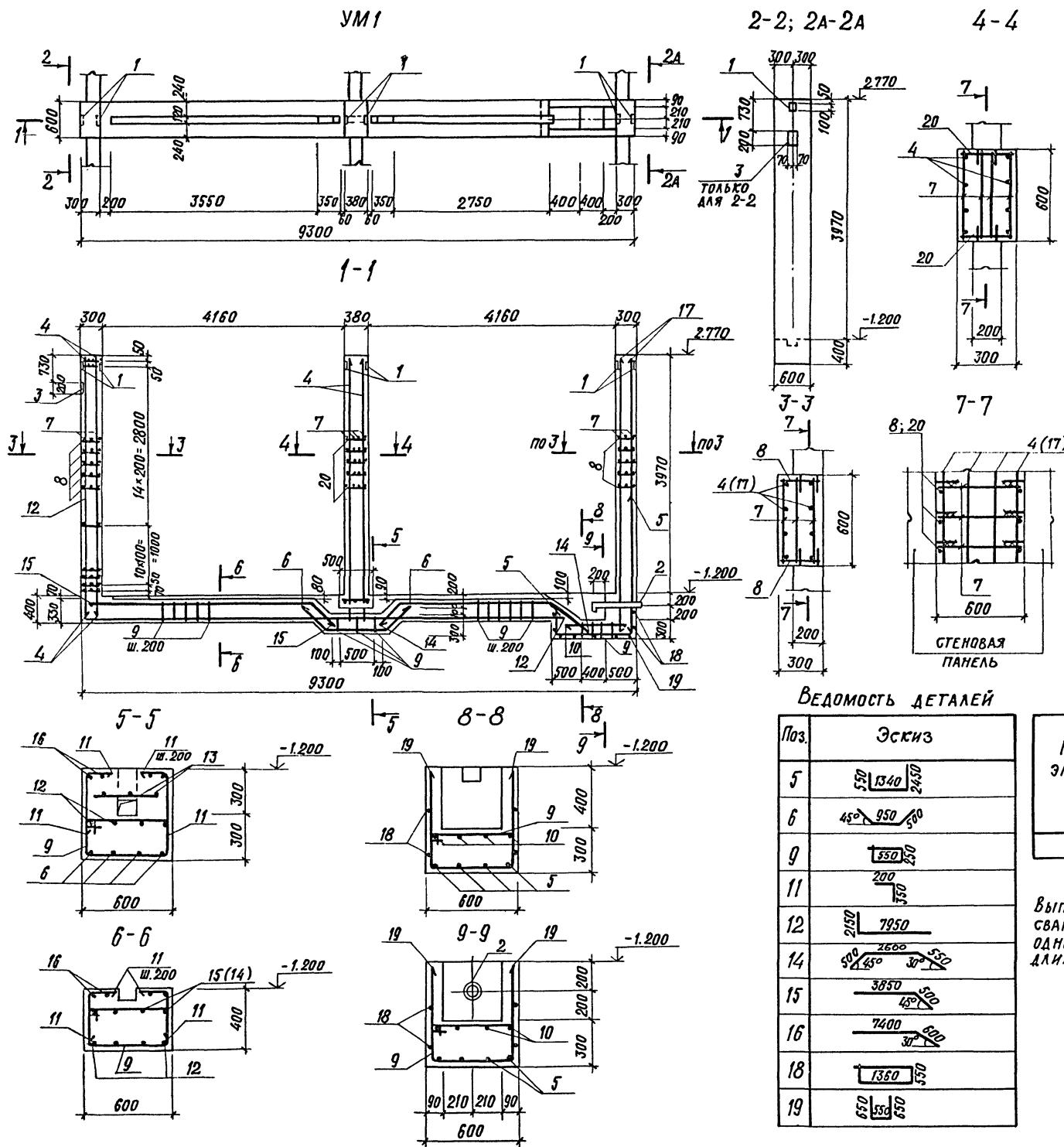
БЕРАБОТКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С  
ЗЕРНАМНОЙ МАЛОДИНЕЙ

ІМЯ	СІМЕЙНИЙ НАМІСНИК	ІМЯ	СІМЕЙНИЙ НАМІСНИК
В. СЕРГІЙОВИЧ ДЕДУХОВ	Р.	С.	С.

### СХЕМЫ РАСПРОРЯЖЕНИЯ

ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1, КЛ2, ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

## 0880: ГРАФСКАЯ ФОРМАТ



## Спецификация элементов монолитной конструкции

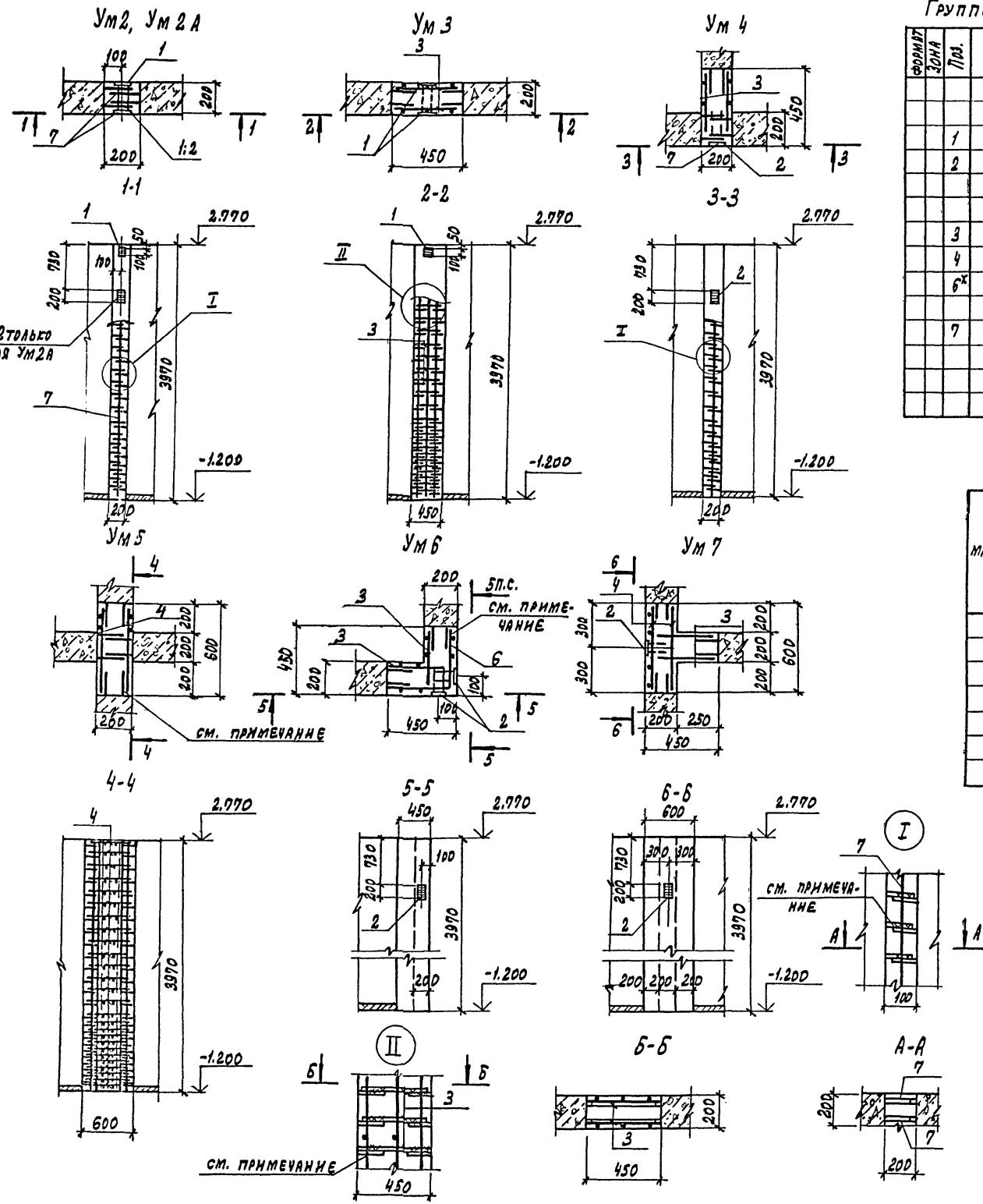
ПОРЯДОК ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
1	1.400-15 в.1 120-05	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	6	1.0 кг
2	КЗС.И.19.0	МН 105-б	1	2.6 кг
3	КЗС.И.19.0	МН 11	1	14.9 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>				
4	14АШ-ГОСТ 5781-82 Е=4300	16	5.20 кг	
5*	22АШ-ГОСТ 5781-82 Е=4340	4	12.93 кг	
6*	Е=1950	4	5.81 кг	
7	14АШ-ГОСТ 5781-82 Е=550	270	0.67 кг	
8	8АГ-ГОСТ 5781-82 Е=270	108	0.10 кг	
9*	Е=1600	41	0.64 кг	
10	10АШ-ГОСТ 5781-82 Е=1000	4	0.62 кг	
11*	8АГ-ГОСТ 5781-82 Е=550	76	0.22 кг	
12*	22АШ-ГОСТ 5781-82 Е=10100	4	30.10 кг	
13	10АШ-ГОСТ 5781-82 Е=450	6	0.28 кг	
14*	Е=3550	4	2.25 кг	
15*	Е=4350	4	2.68 кг	
16*	Е=8000	4	4.94 кг	
17	14АШ-ГОСТ 5781-82 Е=4500	8	5.45 кг	
18*	8АГ-ГОСТ 5781-82 Е=3820	2	1.51 кг	
19*	Е=1850	5	0.73 кг	
20	Е=350	54	0.14 кг	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
	БЕТОН КЛАССА В15		4.7	м <sup>3</sup>

## Ведомость деталей

ПОР.	Эскиз
5	550 340 250
6	450 950 50
9	550 250
11	200 350
12	250 7950
14	550 2600 30 50
15	3850 450 300
16	7400 600 30
18	1350 550
19	650 550 650

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО РАСХОД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	АРМАТУРА КЛАССА		АР-РА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	А-І	А-ІІІ	Всего	А-ІІІ	ВСТ 3КЛ 2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				ГОСТ 5781-82 ГОСТ 5781-82 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8732-80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	ф8	ф10	ф14	ф22	ф8	ф10	ф14	ф22	ф28	ф32	ф36	ф40	ф48	ф52	ф60	ф64	ф70	ф76	ф80	ф84	ф88	ф92	ф96	ф100	ф104	ф108	ф112	ф116	ф120	ф124	ф128	ф132	ф136	ф140	ф144	ф148	ф152	ф156	ф160	ф164	ф168	ф172	ф176	ф180	ф184	ф188	ф192	ф196	ф200	ф204	ф208	ф212	ф216	ф220	ф224	ф228	ф232	ф236	ф240	ф244	ф248	ф252	ф256	ф260	ф264	ф268	ф272	ф276	ф280	ф284	ф288	ф292	ф296	ф300	ф304	ф308	ф312	ф316	ф320	ф324	ф328	ф332	ф336	ф340	ф344	ф348	ф352	ф356	ф360	ф364	ф368	ф372	ф376	ф380	ф384	ф388	ф392	ф396	ф400	ф404	ф408	ф412	ф416	ф420	ф424	ф428	ф432	ф436	ф440	ф444	ф448	ф452	ф456	ф460	ф464	ф468	ф472	ф476	ф480	ф484	ф488	ф492	ф496	ф500	ф504	ф508	ф512	ф516	ф520	ф524	ф528	ф532	ф536	ф540	ф544	ф548	ф552	ф556	ф560	ф564	ф568	ф572	ф576	ф580	ф584	ф588	ф592	ф596	ф600	ф604	ф608	ф612	ф616	ф620	ф624	ф628	ф632	ф636	ф640	ф644	ф648	ф652	ф656	ф660	ф664	ф668	ф672	ф676	ф680	ф684	ф688	ф692	ф696	ф700	ф704	ф708	ф712	ф716	ф720	ф724	ф728	ф732	ф736	ф740	ф744	ф748	ф752	ф756	ф760	ф764	ф768	ф772	ф776	ф780	ф784	ф788	ф792	ф796	ф800	ф804	ф808	ф812	ф816	ф820	ф824	ф828	ф832	ф836	ф840	ф844	ф848	ф852	ф856	ф860	ф864	ф868	ф872	ф876	ф880	ф884	ф888	ф892	ф896	ф900	ф904	ф908	ф912	ф916	ф920	ф924	ф928	ф932	ф936	ф940	ф944	ф948	ф952	ф956	ф960	ф964	ф968	ф972	ф976	ф980	ф984	ф988	ф992	ф996	ф1000	ф1004	ф1008	ф1012	ф1016	ф1020	ф1024	ф1028	ф1032	ф1036	ф1040	ф1044	ф1048	ф1052	ф1056	ф1060	ф1064	ф1068	ф1072	ф1076	ф1080	ф1084	ф1088	ф1092	ф1096	ф1100	ф1104	ф1108	ф1112	ф1116	ф1120	ф1124	ф1128	ф1132	ф1136	ф1140	ф1144	ф1148	ф1152	ф1156	ф1160	ф1164	ф1168	ф1172	ф1176	ф1180	ф1184	ф1188	ф1192	ф1196	ф1200	ф1204	ф1208	ф1212	ф1216	ф1220	ф1224	ф1228	ф1232	ф1236	ф1240	ф1244	ф1248	ф1252	ф1256	ф1260	ф1264	ф1268	ф1272	ф1276	ф1280	ф1284	ф1288	ф1292	ф1296	ф1300	ф1304	ф1308	ф1312	ф1316	ф1320	ф1324	ф1328	ф1332	ф1336	ф1340	ф1344	ф1348	ф1352	ф1356	ф1360	ф1364	ф1368	ф1372	ф1376	ф1380	ф1384	ф1388	ф1392	ф1396	ф1400	ф1404	ф1408	ф1412	ф1416	ф1420	ф1424	ф1428	ф1432	ф1436	ф1440	ф1444	ф1448	ф1452	ф1456	ф1460	ф1464	ф1468	ф1472	ф1476	ф1480	ф1484	ф1488	ф1492	ф1496	ф1500	ф1504	ф1508	ф1512	ф1516	ф1520	ф1524	ф1528	ф1532	ф1536	ф1540	ф1544	ф1548	ф1552	ф1556	ф1560	ф1564	ф1568	ф1572	ф1576	ф1580	ф1584	ф1588	ф1592	ф1596	ф1600	ф1604	ф1608	ф1612	ф1616	ф1620	ф1624	ф1628	ф1632	ф1636	ф1640	ф1644	ф1648	ф1652	ф1656	ф1660	ф1664	ф1668	ф1672	ф1676	ф1680	ф1684	ф1688	ф1692	ф1696	ф1700	ф1704	ф1708	ф1712	ф1716	ф1720	ф1724	ф1728	ф1732	ф1736	ф1740	ф1744	ф1748	ф1752	ф1756	ф1760	ф1764	ф1768	ф1772	ф1776	ф1780	ф1784	ф1788	ф1792	ф1796	ф1800	ф1804	ф1808	ф1812	ф1816	ф1820	ф1824	ф1828	ф1832	ф1836	ф1840	ф1844	ф1848	ф1852	ф1856	ф1860	ф1864	ф1868	ф1872	ф1876	ф1880	ф1884	ф1888	ф1892	ф1896	ф1900	ф1904	ф1908	ф1912	ф1916	ф1920	ф1924	ф1928	ф1932	ф1936	ф1940	ф1944	ф1948	ф1952	ф1956	ф1960	ф1964	ф1968	ф1972	ф1976	ф1980	ф1984	ф1988	ф1992	ф1996	ф2000	ф2004	ф2008	ф2012	ф2016	ф2020	ф2024	ф2028	ф2032	ф2036	ф2040	ф2044	ф2048	ф2052	ф2056	ф2060	ф2064	ф2068	ф2072	ф2076	ф2080	ф2084	ф2088	ф2092	ф2096	ф2100	ф2104	ф2108	ф2112	ф2116	ф2120	ф2124	ф2128	ф2132	ф2136	ф2140	ф2144	ф2148	ф2152	ф2156	ф2160	ф2164	ф2168	ф2172	ф2176	ф2180	ф2184	ф2188	ф2192	ф2196	ф2200	ф2204	ф2208	ф2212	ф2216	ф2220	ф2224	ф2228	ф2232	ф2236	ф2240	ф2244	ф2248	ф2252	ф2256	ф2260	ф2264	ф2268	ф2272	ф2276	ф2280	ф2284	ф2288	ф2292	ф2296	ф2300	ф2304	ф2308	ф2312	ф2316	ф2320	ф2324	ф2328	ф2332	ф2336	ф2340	ф2344	ф2348	ф2352	ф2356	ф2360	ф2364	ф2368	ф2372	ф2376	ф2380	ф2384	ф2388	ф2392	ф2396	ф2400	ф2404	ф2408	ф2412	ф2416	ф2420	ф2424	ф2428	ф2432	ф2436	ф2440	ф2444	ф2448	ф2452	ф2456	ф2460	ф2464	ф2468	ф2472	ф2476	ф2480	ф2484	ф2488	ф2492	ф2496	ф2500	ф2504	ф2508	ф2512	ф2516	ф2520	ф2524	ф2528	ф2532	ф2536	ф2540	ф2544	ф2548	ф2552	ф2556	ф2560	ф2564	ф2568	ф2572	ф2576	ф2580	ф2584	ф2588	ф2592	ф2596	ф2600	ф2604	ф2608	ф2612	ф2616	ф2620	ф2624	ф2628	ф2632	ф2636	ф2640	ф2644	ф2648	ф2652	ф2656	ф2660	ф2664	ф2668	ф2672	ф2676	ф2680	ф2684	ф2688	ф2692	ф2696	ф2700	ф2704	ф2708	ф2712	ф2716	ф2720	ф2724	ф2728	ф2732	ф2736	ф2740	ф2744	ф2748	ф2752	ф2756	ф2760	ф2764	ф2768	ф2772	ф2776	ф2780	ф2784	ф2788	ф2792	ф2796	ф2800	ф2804	ф2808	ф2812	ф2816	ф2820	ф2824	ф2828	ф2832	ф2836	ф2840	ф2844	ф2848	ф2852	ф2856	ф2860	ф2864	ф2868	ф2872	ф2876	ф2880	ф2884	ф2888	ф2892	ф2896	ф2900	ф2904	ф2908	ф2912	ф2916	ф2920	ф2924	ф2928	ф2932	ф2936	ф2940	ф2944	ф2948	ф2952	ф2956	ф2960	ф2964	ф2968	ф2972	ф2976	ф2980	ф2984	ф2988	ф2992	ф2996	ф3000	ф3004	ф3008	ф3012	ф3016	ф3020	ф3024	ф3028	ф3032	ф3036	ф3040	ф3044	ф3048	ф3052	ф3056	ф3060	ф3064	ф306



ФОРМАТ	ЗОДИАК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧАНИЕ			
				УМ2	УМ2А	УМ3	УМ4	УМ5	УМ6	УМ7			
СВОРДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
1		1.400-15 В.1. 120-05	МН 105-6	2	2	2							
2		КДС.Н. 19.0	МН 11	1	1		2	1					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ													
3		С47		2	2	2	2	2	2				
4		С48				2	2	2	2				
6*		С49						1					
7		ВА1- ГОСТ 5781-82 Р=3330		2	2	1							
МАТЕРИАЛЫ													
КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В15													
				0.16	0.16	0.36	0.36	0.48	0.56	0.67			
										$m^3$			

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА					
	А I	А III	ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ				
	ГОСТ 5781-85	ГОСТ 5781-85	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74				
УМ2	3.2		3.2	0.3	0.3	1 0.8		
УМ2А	3.2		3.2	0.3 0.4	0.7	1 3		
УМ3	9.6	24	33.6	0.3	0.3	1 0.8		
УМ4	8	24	32	0.4	0.4	2.2		
УМ5	12.8	33	45.8			4.4 5.2		
УМ6	16	48.3	64.3	0.8	0.8	4.4		
УМ7	19.2	57	76.2	0.4	0.4	2.2 2.6		
						78.8		

Выпуск арматуры из стеновых панелей  
сварить между собой или с горизонтальными  
стержнями сеток односторонним сварным швом  
высотой  $h_{шв}$  = 6мм;  $R_{шв}$  = 100мм

ПРИВЯЗАН

10005/6

ННВ. №

ТП 409-19-05.87 КЖЕ5

САМЫЕ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ  
ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ  
С ЗАВЯЗКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП У СТАРИННЫЙ ЛИСТ ПРОСТОР

В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ РА 7

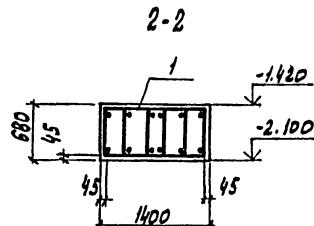
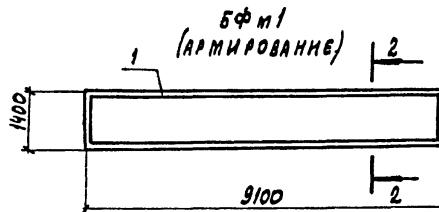
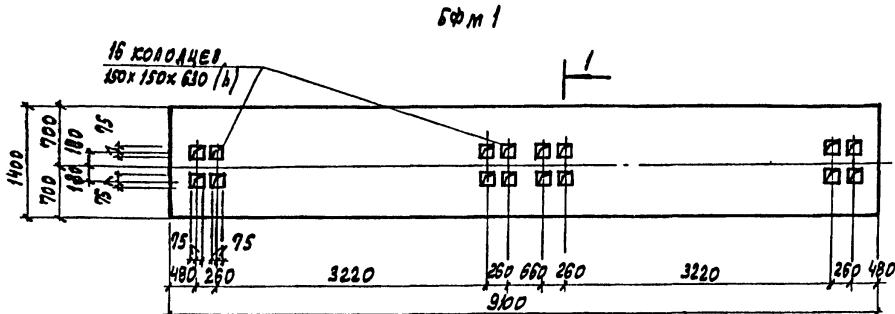
МОНОЛИТИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ2....УМ7

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ НИИ

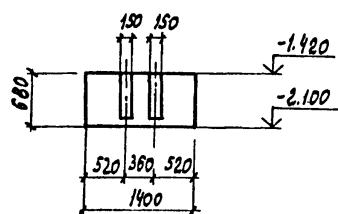
ГИП	ИВАНОВА Юлия
НАЧ. ОГД	РЫБКИНА Илья
ПЛ.БОНД	ПАЛКИН Юрий
НОМ.КОМ	ЛАЛЛИН Ольга
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ Илья
СТ.ИНОС.	СОЛДАТИНА Ольга
ИИЖЕН.	АНДЕНШТАДТ Руслан
ПРОДВА.	СОЛДАТИНА Ольга

КОЛИЧЕСТВО: ГРАФОССКАЯ

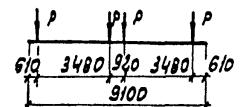
ФОРМАТ



1-1

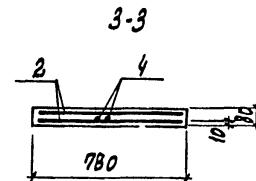


### РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК



## Нагрузки

PPAC4 = 280  $\mu$ H (287C)



A technical drawing of a rectangular component. The top edge is labeled '4' at each end. The left edge is labeled '2' at each end. The right edge is labeled '3' at each end. The bottom edge is labeled '10' at each end. The width of the component is indicated by a dimension line with arrows pointing to the left and right edges, labeled '780'. The height of the component is indicated by a dimension line with arrows pointing to the top and bottom edges, labeled '280'. A small dimension line on the right side indicates a height of '120' from the bottom edge to a specific point on the right side.

Марка	РАЗМЕРЫ, мм	
	<i>а</i>	<i>б</i>
Пм 1	480	635
Пм 1а	635	490

1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят в балке бфм-1-39 мм, в пантах - 10 мм.

2. Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гаечными болтами соединенными с бетоном на эпоксиданом клее согласно СН471-75 п.2.4 разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

## Спецификация элементов монолитной конструкции

ФОРМУЛ ЭДНА	ПДЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			БФМ 1		
			СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		КЖ.И. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПН МАТЕРИАЛЫ	1	189,8 КГ
			БЕТОН КЛАССА 815	843	м <sup>3</sup>
			ПМ1, ПМ1а		
			СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2		КЖ.И. 14.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗВ	2	5 КГ
3		КЖ.И. 16.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПН1	1	9,9 КГ
			ДЕТАЛИ		
4			10А III - ГОСТ 5781-82 Р-1100	4	0,7 КГ
5			Р=760	8	0,5 КГ
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН КЛАССА 815	905	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

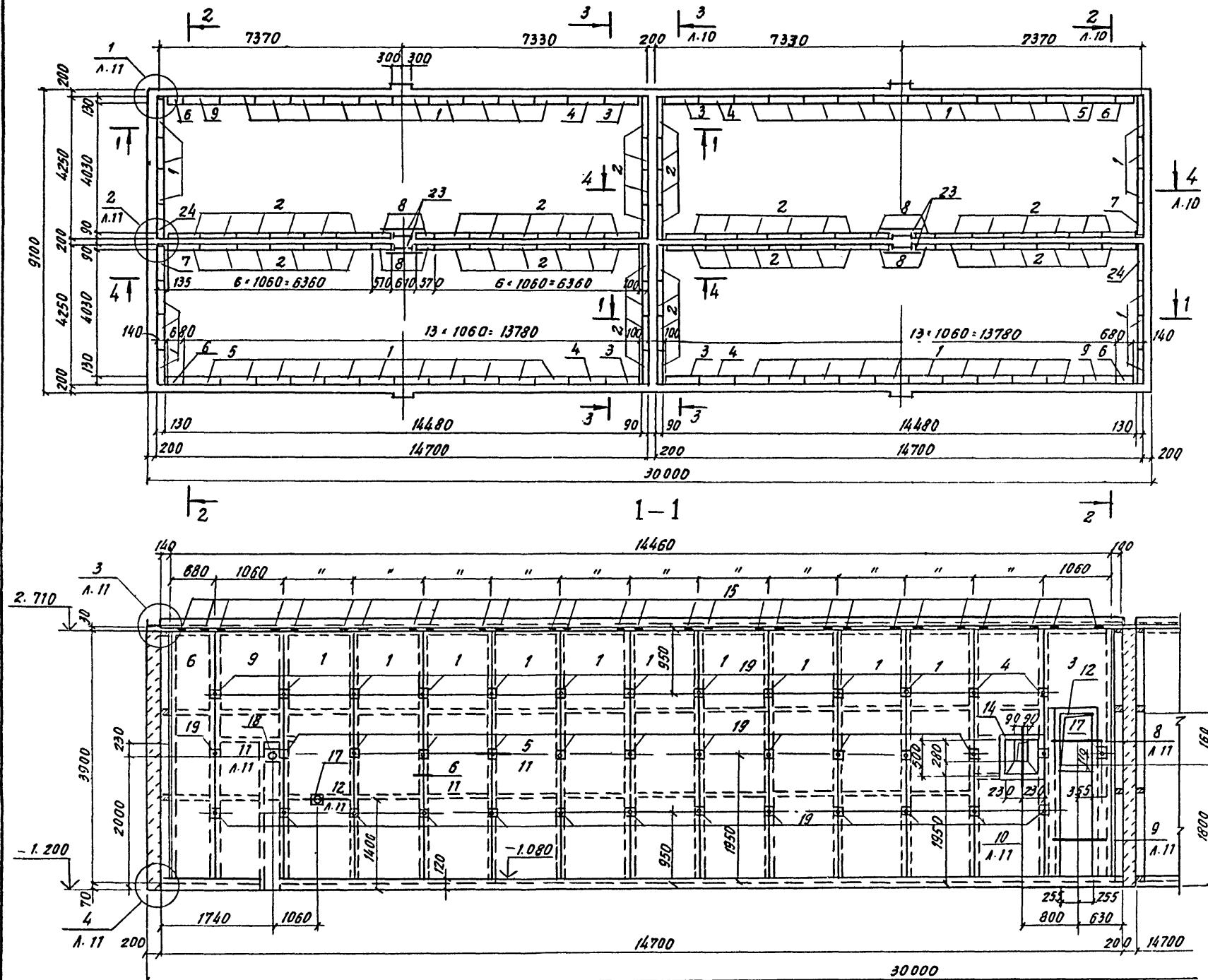
СЕМЯВАН

10005/6

77 409-19-0587 K2E5

ГИЛ	ИВАНОВА	Илья		ПЛ 409 - 19 - 05.87	КЖ 5
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Илья			
ГЛАВСОТР.	ЛАПКИН	Олег			
НОРМ.КОНТ.	ЛАПКИН	Олег		КАМЕРЫ ПЕРIODИЧЕСКОГО АЕСТОНА, АЛА ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ, ЭКЗЕБЕТОННЫХ НАДЕЛИЙ, ВАРИАНТ С ЗВАНИЕЙ МОЛДАЧЕЙ	
РУС. ПР.	РАШЕВСКИЙ	Алексей			
СТ.ИМУС	КОЛЯДИНА	Глебов		Тип У	СТАРИА ЛИСТ АЛСТО
ИМУСЕН.	ДОРОЖКО	Доронин		В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	РД В
ПРОВЕРЯЕТ	КОЛЯДИНА	Глебов			
				БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНО- ЛИТНАЯ БФМ 1.	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ НГ
				ПЛИТЫ МОНОЛИТИЧЕСКИЕ Плт, Плт2	
					ФОРМАТ
				ГАППАРОВА: Григорьев	

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕРЫ ПК1



## СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ЭКРАННЫЕ ШИГЫ					
1	КД.Н. 12.0	Щ4	52	150.4	
2	КД.Н. 13.0	Щ7	64	128.5	
3	КД.Н. 16.0	Щ12	4	160.9	
4	КД.Н. 18.0	Щ15	4	141.5	
5	КД.Н. 22.0	Щ2?	2	137.4	
6	КД.Н. 12.0	Щ5	4	125.6	
7	КД.Н. 21.0	Щ18	2	143.6	
8	КД.Н. 13.0	Щ8	8	72.8	
9	КД.Н. 22.0	Щ20	2	137.4	
24	КД.Н. 21.0	Щ19	2	143.6	
ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ					
10	КН.Н. 21.0	МС1	758	0.61	П.Н.
11	КН.Н. 21.0	МС2	758	0.43	П.Н.
12	КН.Н. 22.0	МС3	4	19.9	
13	КН.Н. 22.0	МС4	4	25.0	
14	КН.Н. 23.0	МС5	4	18.1	
15	КН.Н. 25.0	МС6	144	0.66	
16	КН.Н. 24.0	МС7	624	3.77	П.М.
17	КН.Н. 17.0	МН5	12	1.7	
18	КН.Н. 17.0	МН6	4	4.4	
19	КН.Н. 18.0	МН9	192	0.26	
20	КН.Н. 18.0	МН10	204	0.24	
21	КН.Н. 25.0	Мс9	72	0.68	
22	ГОСТ 18124-75*	ЛП.Н. 3.85±0.2-10	124	13.9	
23	ГОСТ 18124-75*	ЛП.Н. 3.85±0.8-10	4	55.5	

1. Поз. 10, 11, 16, 22 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 11

ПРИВЯЗАН

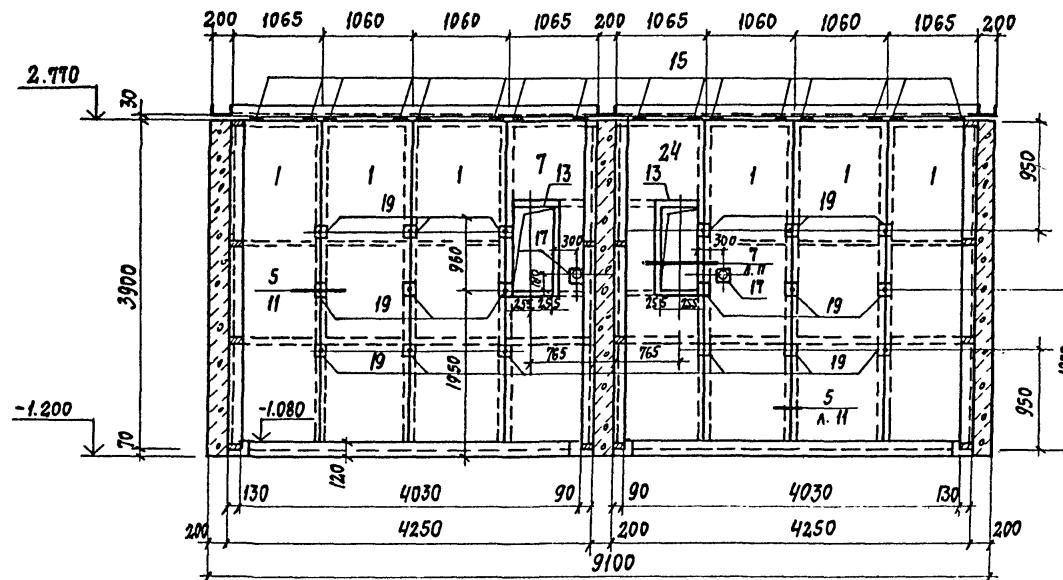
10005/6

09-19-05 87

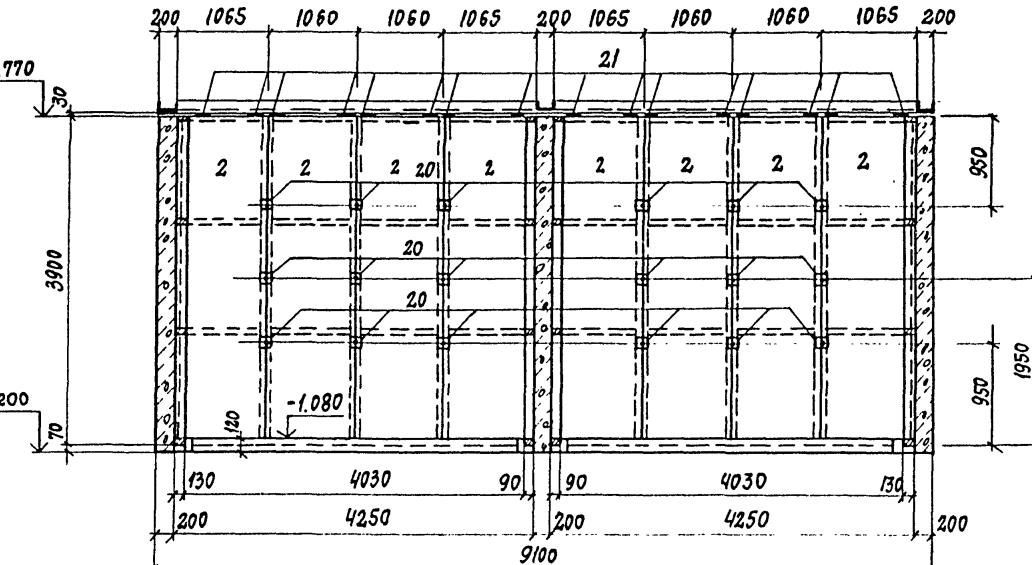
ГИП	ИВАНОВА	С.Н.			
НАЧ. ОТД	РЫБКИНА	Л.И.			
ГА-КОНСТ	ЛАПКИН	В.И.			
Н. КОНСТ	ЛАПКИН	В.И.			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Ю.А.			
СТ. МНТК	КОЛЯДАНИН	Л.И.			
ИМНЕН.	АНДРЕШИТАТ	Л.И.			
ПРОВЕР.	КОЛЯДАНИН	Л.И.			

Abb60M 11 2.5

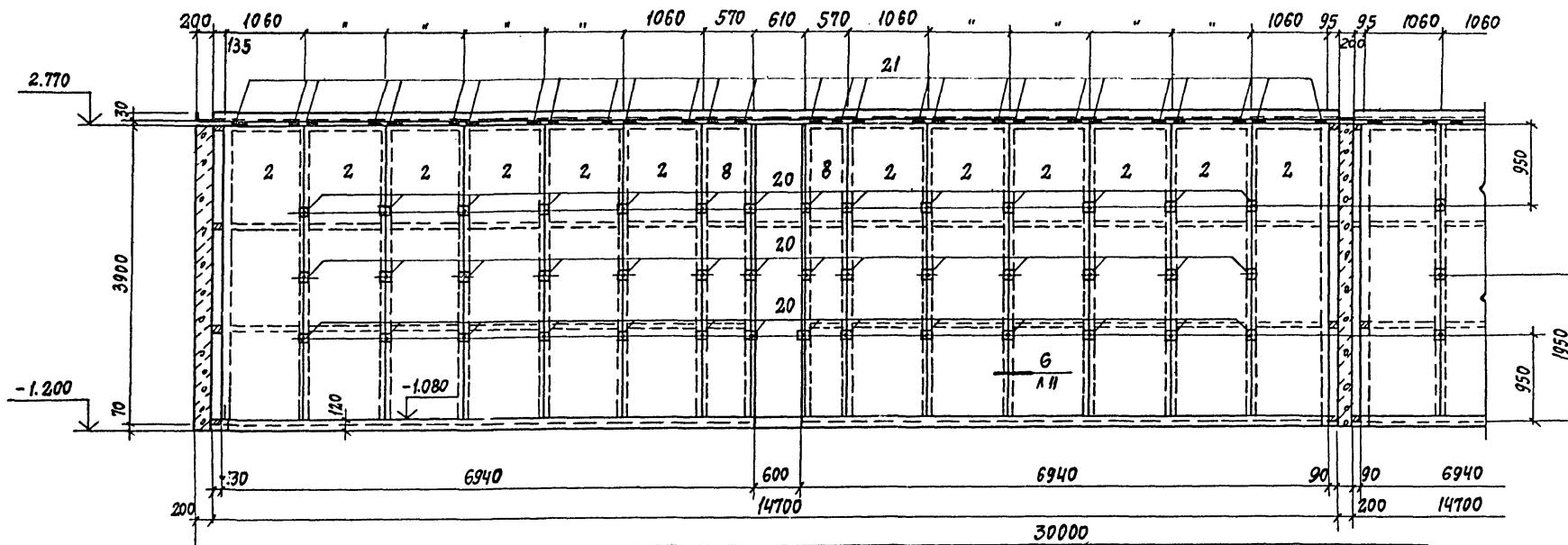
2 - 2



3 - 3



4-4

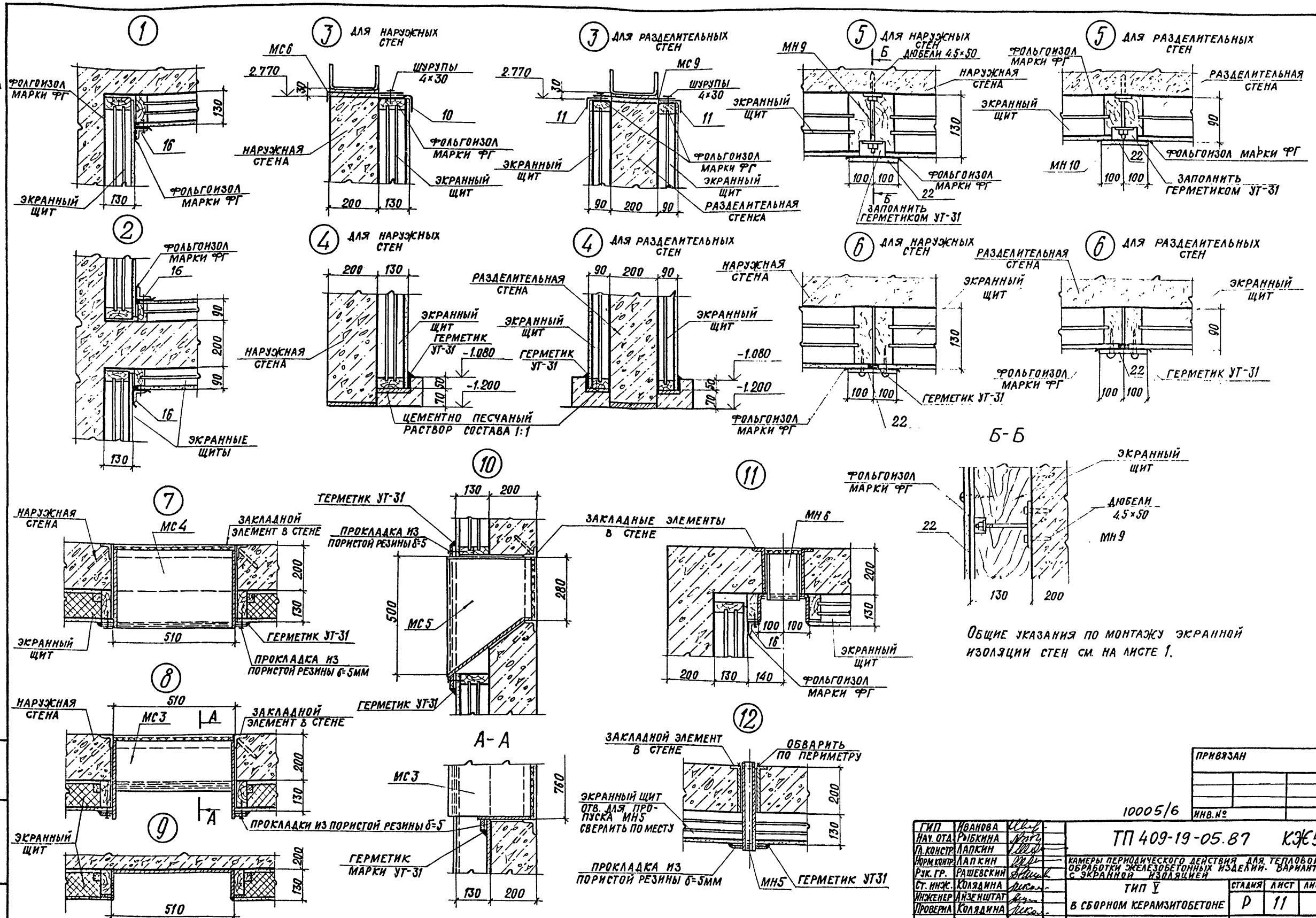


ПРИВЯЗАН

10005/6

ИИА. СС

ГИП	ИВАНОВА	Л.И.	1000070	Инв. №	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.	ТП 409-19-05.87 КЖ-5		
ГЛАВ.КОН.	ЛАПКИН	Л.И.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ, АДЗ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЧЕЛЗЕЗБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		
НОРМ.КОН.	ЛАПКИН	Л.И.	Тип V		
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	Л.И.	СТАДИ	Лист	Листов
СТ.ИНЖ.	КОЛДАНИН	Л.И.	8 СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	P	10
ИНЖЕН.	АНДЕНШТАТ	Л.И.			
ПРОВЕР.	КОЛДАНИН	Л.И.	ЭКРАННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕН КАМЕРЫ ПК. СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3, 4-4		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2



ГИП	Иванова	С.В.	ТП 409-19-05.87	КЭ5
НАУ. ОДА	Рыбкина	М.Г.		
Л.КОНСТР	Лапкин	Г.Г.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
НОРКонтр	Лапкин	Г.Г.		
РУК. ГР.	Рашевский	В.И.		
СТ. ИНДК.	Колядина	Л.С.		
ИМКСНПР	Лизенштат	Г.Г.		
ПРОВЕРКА	Колядина	Л.С.		
			ТИП У	СТАДИЯ
			В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНОНЕ	D 11
			МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН 1...12	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

## ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Номер	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеру	
2	Общие данные (окончание). Техническая спецификация металла на камеру.	
3	Схема расположения элементов оболунивающей площадки камеры ПК1	
4	Крышка камеры КК1	

## ВЕДОМОСТЬ СОСЛОДЧИХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-18.1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и присыпка-ния ригелей к колоннам	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Н/п по порядку	Код					Марка КАМЕР				Масса потребности в металле по кварталам/заполняется изготавителем	Заполняется ВЦ
				Н/п МАРКА МЕТАЛЛА	ПРОФИЛЬ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	КОЛИЧЕСТВО /ШТ/	ДЛИНА/М/	ПК1	ПК1	ПК1	Общая масса		
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	I 10	1	11240	2401							0.10	0.10	
Всего профилей			2									0.10	0.10	
ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71	C 24	3	12300	2610				0.92				0.92	
Всего профилей			4						0.92				0.92	
ШВЕЛЛЕРЫ ОСТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	ВСТЗКП ГОСТ 380-71	C 100x50x3 ГОСТ 380-71	5	11231	7420							1.00	1.00	
		Итого	6									1.00	1.00	
		ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	C 160x80x5 ГОСТ 380-71	7	11240	7420			3.52				3.52	
		Итого	8						3.52				3.52	
		ВСТЗПС ГОСТ 380-71	C 250x125x5 ГОСТ 380-71	9	12289	7420			2.80				2.80	
		Итого	10						2.80				2.80	
Всего профилей			11						6.32				6.32	
Сталь угловая РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	L 50x5 L 63x5	12	11240	2120							0.60	0.60	
		Итого	13	11240	2120				0.90				0.90	
Всего профилей			14						0.90				0.90	
			15						0.90				0.90	
									0.90				0.90	

10005/6

ПРИВЯЗКА:

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

Н/п. №
ГЛП Иванова Илья
Нач. отд. Рыбкина Григорий
Гл. конс. Лапкин Виктор
Н-р конс. Лапкин Виктор
Рук-гр. Рашевская Елена
Ст-р конс. Полядина Илья
Ст-р конс. Кудрявцева Григорий
Пров. Полядина Илья

ТП 409-19-05.87 КМ5

КАМЕРЫ ПЕРВОДЛУЧЕСТВОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕДИБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. БАРИАНТ С ЭКРАННОМ ИЗОЛЯЦИЕМ

Тип I  
В МНОДАЙНОМ И СБОРНОМ КЕРАМЗИБЕТОНОНЕ  
стяжка алюм. алюм.

стяжка алюм. алюм.

Общие данные (начало)/  
техническая спецификация  
металла на камеры.

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта /Иванова/

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Н/п по прайзу	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камеры			Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется 84
				Марка металла	Профиль	размера профиля			ПК1	ПК1	ПК1		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526211	526391			
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСт3кп ГОСТ 380-71	-δ=3	16	11231	7210			19.2			19.2		
	Итого		17					19.2			19.2		
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	-δ=4	18	11240	7110				0.22		0.22		
	Итого		19						0.22		0.22		
	ВСт3псб1 ГУ4-1-3023-80	-δ=10	20	12300	7110			3.6			3.6		
	Итого		21					3.6			3.6		
Всего профиль			22					22.8	0.22		0.22		
Листы стальные прокатные волнистые ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	ПВ 510	23	7156							0.9		
Всего профиль			24						0.90		0.9		
Итого масса металла			25					30.94	2.82		33.76		
Лестницы стремянки ограждение лестниц			26								0.35		
Общая масса металла			27								34.11		
В том числе по маркам металла, т	ВСт3кп ВСт3кп2 ВСт3пс4 ВСт3псб ВСт3псб1		28					19.2	1.00		20.20		
	29							4.42	1.82		6.24		
	30							2.80			2.80		
	31							0.92			0.92		
	32							3.6			3.60		
Масса поставки элементов по кварталам, т			I	33									
			II	34									
			III	35									
			IV	36									

## Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиционный прейскурант	Н/п строк	Код конструкции	Всего сталь по-высокопрочности	Масса конструкций, т													
					по видам профилей													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК1					БАКИ И ШАБЛОНЫ	СИНЕГО АВ-ТАБЛА	СРЕДНЕГО АВ-ТАБЛА	СИНЕГО СТАЛЬ	ЖИЛЫЕ СТАЛЬ	СИНЕГО СТАЛЬ								
Четырехвальных конструкций					0.10	0.6			0.22		1.00	0.9	2.85					
Площадки и ограждение площадок		1	526391															
Крышки камер		2	526211		0.92	0.9			3.6	19.2	6.32		31.25					
Типовые конструкции																		
Лестницы стремянки ограждение лестниц		3	526392		0.24	0.03			0.02	0.06			0.35					
Итого		4			1.02	1.74	0.03	3.82	19.22	7.38		0.9	34.45					

ПРИВЯЗАН

10005/6 ИНВ. №

ТП 409-19-05.87

КМ5

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Тип V  
в монолитном и  
сборном керамзитобетоне

Стадия лист листов

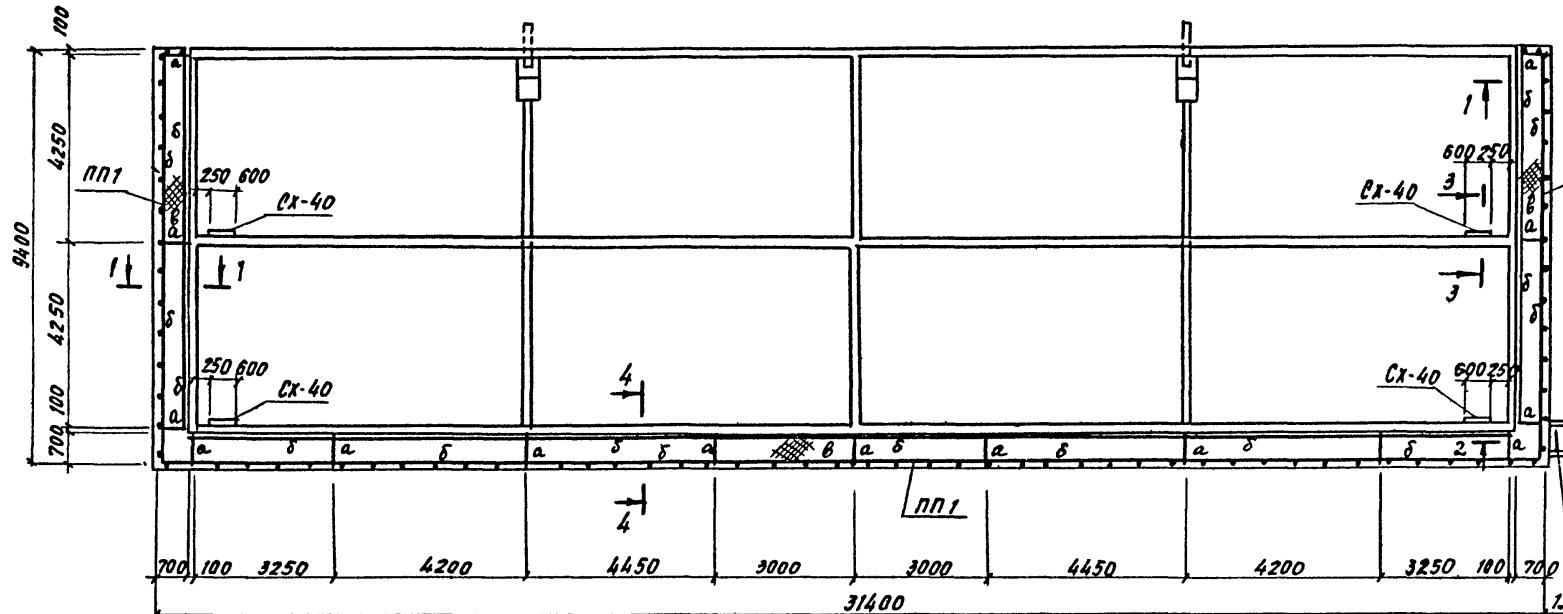
Общие данные (окончание)  
техническая спецификация  
металла на камеры

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

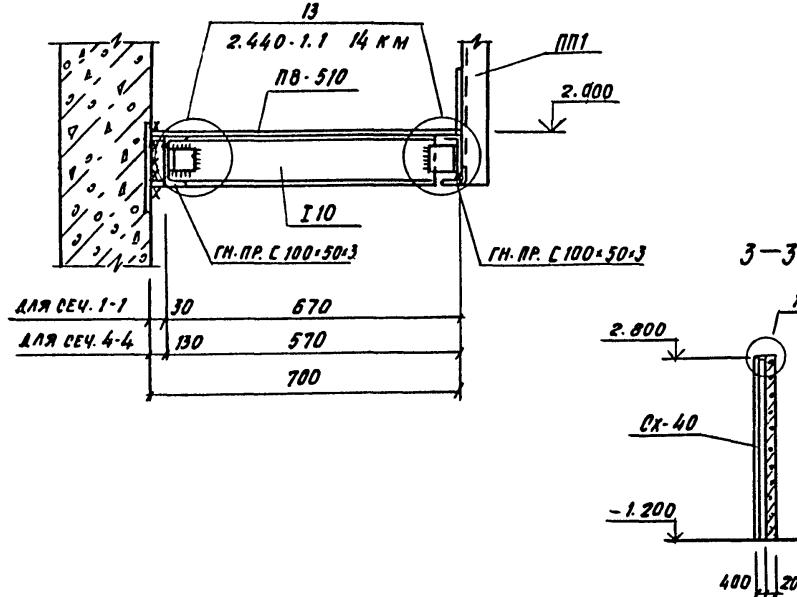
КОПИРОВАЛ: 020-5

ФОРМАТ А2

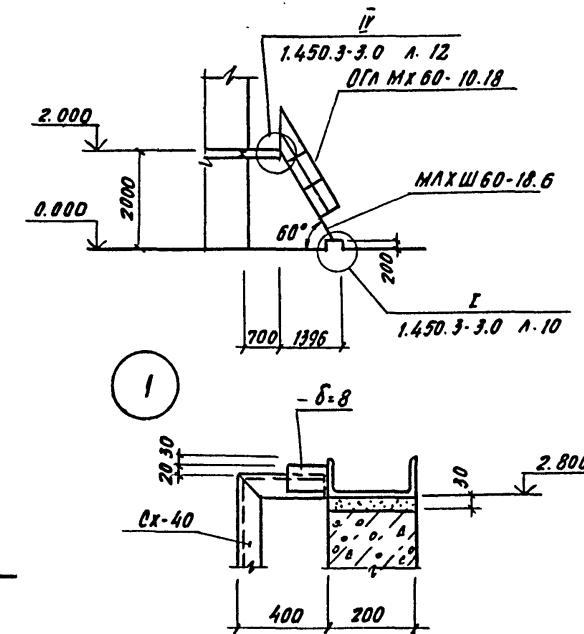
## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1



1-1; 4-4



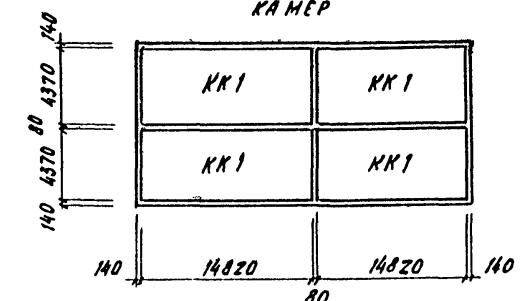
2-2



## ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные установки			Группа	Номер	Марка металла	Примечания
	ЭСКМЗ	Поз.	Состав	Н	Г	Q				
а	I	ГН. ПР.РМН С 100+50+3	I 10	0.3	0.8	0.2	IV	8073КП2		
б	С						IV	8073КП2		
в			ПЛ-510				IV	8073КП2		
ПП1	1	2	3	4	5	6	T1	8073КП2	8073КП2	8073КП2
	МЛХШ 60-10.6							IV	8073КП2	1 шт.
	ОГЛМХ 60-10.18							IV	8073КП2	1 шт.
	ОГПМХ 60-10.18							IV	8073КП2	1 шт.
	СХ-40							IV	8073КП2	4 шт.
	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1									4 шт.

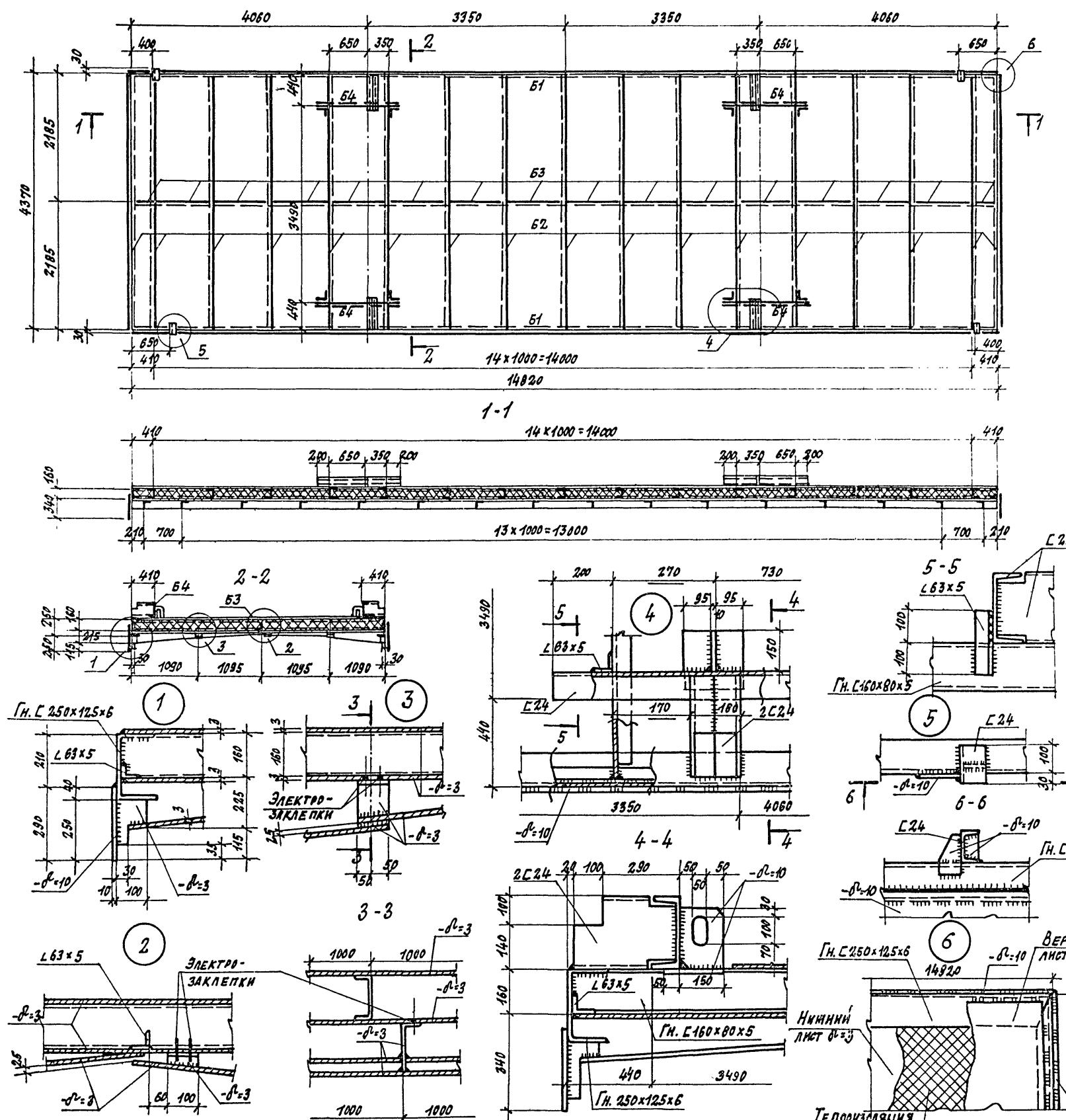
## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР



ПРИВЯЗКА:

10005/6 ННВ.Н

ИМП	ПОДОВА	1/2	ТП 409-19-05.87 КМ5		
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	1/2	КАМЕРЫ ПЕРIODИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ		
ГЛ.КОНС.	ЛЯПКИНА	1/2	ОБРАБОТКИ ТЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАСТИН		
Н-КОНТР	ЛЯПКИНА	1/2	С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	1/2	ФАРМАНТ		
СТ.ИМП.	КОЛЯДИНА	1/2			
ИМП.М.	ДОРОНИКО	1/2	Тип I		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	1/2	В МОНОЛИТНОМ И		
			СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
			СТАНДАРТ		
			Листов		
			Р 3		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1		



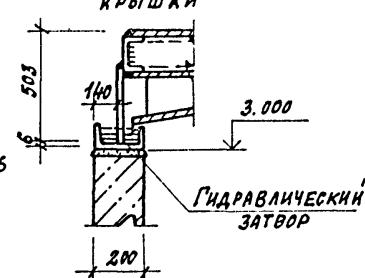
## ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конст.	Марка метал- ла	Приме- чания
	Эскиз	Поз.	Состав	M Тс.м	N Тс			
б1		1	Г.Л250x125x6					
		2	L63x5					
б2	[		Г.Л160x80x5					
б3	L		L63x5					
б3	[		L24					
а	—		- $\delta^2=10$					
δ	—		$\delta^2=3$					

Теплоизоляция - ПОЛУЧЕСТВЕННЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 150,  $\mu=160$  по ГОСТ 9573-82. 10. 36 м<sup>3</sup>

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИН-ТА ГИПРОСТРОММАШ И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ-АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО № 540848.
  2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРНОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42, ГОСТ 9467-76.
  3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ  $h = 5$  ММ, ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
  4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОБШИВКИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ  $h = 3$  ММ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРИВАЕМОГО ЛИСТА. ЕСЛИ ПРИВАРИВАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРЯЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПРЕРЫВЫСТЫМ ШВОМ  $\frac{3-50}{200}$ .
  5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПРЕРЫВЫСТЫМ ШВОМ  $\frac{2-60}{200}$ , ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.
  6. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ КМ.
  7. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ - 33.07

## ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ



**ПРИВЯЗАН:**

10005/6

KM 5

ТП 409-19-05. 87 КМ5

# КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ И ЕВЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

ТИП У	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМЗИБЕТОНЕ	Р	4	

КРЫШКА КАМЕРЫ.  
КК1 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

卷之三