

Тара стеклянная
СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ
Метод испытания

Тара шкляная
СУПРАЦІЎЛЕННЕ ВЕРТЫКАЛЬНОЙ НАГРУЗЦЫ
Метад выпрабавання

(ISO 8113:2004, IDT)

Издание официальное

Ключевые слова: стеклянная тара, сопротивление вертикальной нагрузке, методы испытаний, протокол испытаний

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-проектно-производственным республиканским унитарным предприятием «Стройтехнорм» (РУП «Стройтехнорм»)

ВНЕСЕН Министерством архитектуры и строительства Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 21 января 2009 г. № 3

3 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 8113:2004 Glass containers — Resistance to vertical load — Test method (Тара стеклянная. Сопротивление вертикальной нагрузке. Метод испытания).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации CEN/TC 261 «Упаковка» во взаимодействии с техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 «Стеклянная тара» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Официальный экземпляр международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий государственный стандарт, имеется в Национальном фонде ТНПА.

Степень соответствия — идентичная (IDT)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Тара стеклянная
СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ
Метод испытания

Тара шкляная
СУПРАЦІЎЛЕННЕ ВЕРТЫКАЛЬНАЙ НАГРУЗЦЫ
Метад выпрабавання

Glass containers
Resistance to vertical load
Test method

Дата введения 2009-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стеклянную тару и устанавливает метод испытания по определению сопротивления усилию сжатия при вертикальной нагрузке.

2 Отбор образцов

Испытывают установленное количество образцов. Испытываемые образцы не должны предварительно подвергаться каким-либо механическим или термическим испытаниям, которые могут повлиять на величину их сопротивления.

3 Оборудование

3.1 Пресс или другое испытательное оборудование, отвечающее следующим техническим требованиям:

- а) оборудование, обеспечивающее создание требуемой нагрузки и позволяющее при помощи указателя-стрелки или регистрирующего устройства измерить значение нагрузки с точностью до 2,5 %;
- б) оборудование должно иметь две плоские горизонтально расположенные параллельно одна над другой металлические сжимающие плиты. Верхняя плита должна быть самоцентрирующейся, а поверхность нижней плиты должна иметь метки центрирования;
- в) оборудование должно иметь защитный экран, или каждый образец перед испытанием помещают в достаточно прочный чехол цилиндрической формы, высота которого должна быть немного ниже высоты испытываемого образца.

3.2 Подкладывающий слой, например пластмассовые листы, резиновое полотно, листы бумаги, картона, или используют укупорочные средства (колпачки, крышки).

Подкладывающий слой помещают между поверхностью испытываемого образца и опорными поверхностями плит с целью равномерного распределения нагрузки и предотвращения контакта металла со стеклом.

4 Проведение испытания

4.1 Температура образца не должна отличаться от температуры окружающей среды более чем на 5 °С.

4.2 Плиты тщательно очищают от частиц стекла. По центру нижней плиты помещают нижний подкладывающий слой (3.2) с установленным на нем сосудом для испытания. Совмещают осевые линии сосуда и плиты.

4.3 Сосуд закрывают защитным экраном или используют чехол и одновременно, если требуется, уплотняют с помощью соответствующего укупорочного средства поверхность герметизации сосуда. Если укупорочное средство не используют, то испытываемый сосуд накрывают слоем, аналогичным нижнему подкладывающему слою, помещенному под испытываемый сосуд. При использовании бумаги или укупорочного средства для каждого испытания применяют новые верхний и нижний подкладывающие слои.

Примечание — Допустимо использование соответствующих укупорочных средств, в частности металлических с герметизирующим слоем. В этом случае навинчивающиеся колпачки и крышки с байонетной защелкой закрывают вручную.

4.4 Скорость перемещения нагружаемой плиты или средний уровень увеличения нагрузки поддерживают на постоянном уровне и регистрируют.

4.5 Метод применяют в зависимости от вида и цели испытания:

a) испытание на проверку прохождения

— нагрузку увеличивают до заданного значения. При достижении заданной величины нагрузку снимают и убирают плиты. Испытание проводят на каждом образце, попавшем в выборку. Образцы считают выдержавшими испытания, если они не разрушились при заданной нагрузке;

b) завершающее испытание

— нагрузку увеличивают до разрушения образца. Испытание проводят на каждом образце, попавшем в выборку.

5 Требования техники безопасности

Испытание проводят рекомендованным безопасным способом. Несоблюдение оператором соответствующих мер безопасности опасно для здоровья.

6 Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- a) обозначение настоящего стандарта;
- b) описание оборудования, номинальную нагрузку, условия испытания в соответствии с 4.2;
- c) количество образцов и их описание, метод отбора образцов;
- d) указания по применению нижнего подкладывающего слоя, верхнего подкладывающего слоя или укупорочного средства, если таковые использовались;
- e) скорость перемещения нагружаемой плиты или средний уровень увеличения нагрузки;
- f) результаты в соответствии с видом и целью испытания:
 - 1) для испытания на проверку прохождения в соответствии с 4.5, a):
 - величину достигнутой силы (нагрузки);
 - количество сосудов, не прошедших испытание;
 - 2) для завершающего испытания в соответствии с 4.5, b):
 - величину разрушающей нагрузки в килоньютонах для каждого образца;
 - среднюю величину данных значений, \bar{x} ;
 - величину допустимого отклонения, s ;
- g) дату испытания образцов;
- h) место проведения испытания;
- i) подпись ответственного лица.