

Всероссийский научно-исследовательский институт
сертификации (ВНИИС)
Госстандарта России

РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО ИНСПЕКЦИОННОМУ
КОНТРОЛЮ ЗА
СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ
ПРОДУКЦИЕЙ

Р 50-601-43-94

Москва 1994

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СЕРТИФИКАЦИИ
ГОССТАНДАРТА РОССИИ

РЕКОМЕНДАЦИИ

ПО ИНСПЕКЦИОННОМУ КОНТРОЛЮ
ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИЕЙ

Р 50-601-43-94

Москва 1994

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Область применения.....	3
2. Ссылки.....	3
3. Определения.....	3
4. Общие положения.....	4
5. Виды, сроки и объемы инспекционных проверок.....	5
6. Организация и проведение работ по инспекционному контролю.....	6
7. Принятие решения по результатам инспекционного контроля.....	10
Приложение А. Построение и изложение программы инспекционной проверки.....	12
Приложение Б. Форма акта отбора образцов.....	15
Приложение В. Форма акта инспекционной проверки....	16
Приложение Г. Формы решений по результатам инспекционного контроля.....	18
8. Информационные данные.....	21

РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации
ПО ИНСПЕКЦИОННОМУ КОНТРОЛЮ
ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИЕЙ

P
50-601-43-94

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий документ содержит рекомендации по организации, проведению инспекционного контроля за сертифицированной продукцией и принятию решений по его результатам.

Рекомендации разработаны применительно к Системе сертификации ГОСТ.

Положения документа могут быть использованы в других системах сертификации с учетом их особенностей.

2. ССЫЛКИ

Данный документ разработан с учетом следующих документов:

"Правила по проведению сертификации в Российской Федерации"

"Система сертификации ГОСТ Р. Порядок проведения сертификации продукции".

Положения настоящего документа соответствуют Законам Российской Федерации "О защите прав потребителей" и "О сертификации продукции и услуг".

3. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Используемые в документе, термины и определения соответствуют документу "Правила по проведению сертификации в Российской Федерации" и ГОСТ 16504 "Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения".

В документе также использован термин:

Обладатель сертификата - предприятие, организация, учреждение или гражданин-предприниматель, на имя которого выдан сертификат соответствия.

4. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

4.1. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией осуществляется с целью установления, что выпускаемая продукция продолжает соответствовать требованиям, на которые она была сертифицирована, а обладатель сертификата выполняет условия лицензии* на применение знака соответствия.

Необходимость и порядок проведения инспекционного контроля обусловлены принятой для данной продукции схемой сертификации.

4.2. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией осуществляется органом, выдавшим сертификат соответствия, приглашая при необходимости территориальные органы Госстандарта России, другие государственные органы управления, общественные организации или отдельных специалистов.

4.3. При планировании работ по инспекционному контролю с целью исключения дублирования желательно увязывать сроки их проведения с работами, проводимыми органами государственного контроля и надзора за соответствием продукции обязательным требованиям стандартов.

4.4. Основанием для проведения инспекционного контроля является договор на сертификацию (дополнительное соглашение к нему). Если в договоре на сертификацию этап проведения инспекционного контроля не установлен, то заключается отдельный договор на проведение инспекционного контроля.

В договорах устанавливаются виды работ, сроки проведения и условия оплаты инспекционного контроля. Участие в инспекционном контроле сторонних организаций осуществляется на основе договоров между органом по сертификации и этими организациями или непосредственно их специалистами.

4.5. Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия в форме систематического анали-

* При добровольной сертификации-условия договора

за информации о сертифицированной продукции и инспекционных проверок.

4.6. Результат инспекционного контроля служит основанием для принятия органом по сертификации соответствующих решений о возможности сохранения (присстановления или отмены действия) выданного сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия.

4.7. Апелляции при несогласии с результатами инспекционного контроля обладатель сертификата может подать в апелляционную комиссию органа по сертификации, центрального органа соответствующей системы сертификации сднородной продукции или Госстандарта России.

4.8. Работы по инспекционному контролю оплачивает обладатель сертификата.

5. ВИДЫ, СРОКИ И ОБЪЕМЫ ИНСПЕКЦИОННЫХ ПРОВЕРОК

5.1. При инспекционном контроле проводятся периодические и при необходимости внеплановые проверки.

5.2. Периодичность инспекционных проверок должна быть достаточной для обеспечения уверенности в том, что в течение межпроверочного периода продукция будет продолжать соответствовать требованиям, на которые она была сертифицирована.

5.3. Периодичность инспекционных проверок и организационные формы их проведения рекомендуется устанавливать с учетом следующих критериев:

- специфики продукции и степени ее потенциальной опасности;
- объема и продолжительности выпуска продукции;
- наличия системы качества на предприятии - изготовителе, в том числе подтвержденной сертификатом соответствия, или наличия сертификата производства;
- стабильности производства;
- репутации изготовителя по отношению к качеству выпускаемой продукции;
- затраты на проведение инспекционной проверки.

5.4. Периодичность инспекционных проверок устанавливается при сертификации продукции, исходя из условий, указанных в п.5.3. и с учетом рекомендаций комиссии, проводившей сертификацию про-

дукции, но не реже одного раза в год.

5.5. Объем инспекционной проверки устанавливается, исходя из схемы сертификации и номенклатуры сертифицированных характеристик с учетом следующих критериев:

- трудоемкости определения каждой характеристики;
- стабильности каждой характеристики и запаса их значений по отношению к установленным;
- результатов предыдущих инспекционных проверок, в том числе проверок, проведенных органами государственного контроля и надзора, а также другой информации о сертифицированной продукции;
- результатов испытаний (периодических, типовых и т.п.), проведенных в межпроверочный период.

5.6. Внеплановая инспекционная проверка проводится при обнаружении существенных нарушений требований к сертифицированной продукции и применению знака соответствия, вызывающих необходимость принятия органом по сертификации оперативного решения до очередной проверки.

5.7. Основанием для внеплановой инспекционной проверки может служить информация, прямо или косвенно свидетельствующая о нарушениях со стороны обладателя сертификата (жалобы, претензии и рекламации потребителей продукции, торговли, обществ потребителей, решения, принятые органами государственного контроля и надзора), информация об изменениях, внесенных в нормативную документацию, конструкцию (состав), технологию ее производства, которые могут повлиять на сертифицированные характеристики.

5.8. Решение о необходимости проведения конкретной внеплановой инспекционной проверки принимается органом по сертификации на основании анализа имеющейся на данный момент информации.

5.9. Объем внеплановой инспекционной проверки определяется, исходя из необходимости проверки полученной информации и характера отмеченных нарушений требований.

6. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ПО ИНСПЕКЦИОННОМУ КОНТРОЛЮ

6.1. Инспекционный контроль состоит из следующих этапов:

- сбор и анализ информации о сертифицированной продукции;
- разработка и утверждение программы инспекционной проверки;
- формирование группы инспекционной проверки;

- проведение инспекционной проверки;
- оформление результатов инспекционной проверки;
- принятие решения по результатам инспекционного контроля.

6.2. Обзор, систематизацию и анализа информации о сертифицированной продукции осуществляет орган по сертификации постоянно в течение срока действия сертификата с целью получения дополнительных сведений для инспекционной проверки или непосредственного принятия решений.

Источниками информации о сертифицированной продукции являются:

- сведения, представляемые обладателем сертификата об изменениях, внесенных в техническую документацию и технологический процесс производства сертифицированной продукции;
- сведения территориальных органов Госстандарта России, других государственных органов контроля и надзора, центрального органа по сертификации продукции, апелляционных комиссий, обществ потребителей продукции;
- сообщения в печати, по радио и телевидению.

Полученные сведения и результаты их анализа отражают в отчетах, справках и других документах. Формы документов и порядок их составления рекомендуется устанавливать в руководстве по качеству органа по сертификации.

6.3. Программу инспекционной проверки разрабатывает и утверждает орган по сертификации. Рекомендуется программу инспекционной проверки составлять одновременно с договором на инспекционный контроль.

Программа должна быть гибкой, допускать изменение в приоритетности проверяемых элементов. Перед очередной инспекционной проверкой программа может уточняться с учетом имеющейся информации. Порядок построения и изложения программы приведен в приложении А.

6.4. Инспекционную проверку проводит орган по сертификации или по его поручению другая организация.

Орган (организация), осуществляющий проверку, формирует группу инспекционной проверки и назначает ее руководителя.

В состав группы включают экспертов Системы сертификации ГОСТ Р (или кандидатов, прошедших обучение в установленном порядке), а также представителей организаций, указанных в п.4.2.

В обоснованных случаях по решению органа по сертификации инспекционная проверка может осуществляться одним экспертом.

6.5. Программа и срок проведения проверки заранее доводятся до сведения всех ее участников.

Руководитель группы инспекционной проверки знакомит с результатами проведенного анализа информации о сертифицированной продукции участников проверки, распределяет работы между ними и решает с руководством предприятия - изготовителя (обладателя сертификата) организационные вопросы, связанные с проведением инспекционной проверки (выделение помещения, необходимых специалистов, представление документов, срок и место проведения испытаний и т.д.).

6.6. При инспекционной проверке в общем случае осуществляют:

- отбор образцов для идентификации и испытаний;
- идентификацию продукции;
- испытания;
- проверку производства;
- проверку соблюдения условий лицензии на применение знака соответствия.

6.7. Отбор образцов осуществляется по методике, используемой при сертификации, в зависимости от схемы сертификации на предприятии-изготовителе и (или) в организациях торговли (оптовых базах). Отбор проводится группой инспекционной проверки или по поручению органа по сертификации территориальным органом Госстандарта России или испытательной лабораторией. Отбор образцов оформляют актом по форме приложения Б.

6.8. Идентификация продукции осуществляется путем проверки действующей нормативной и технической документации на продукцию на отсутствие в ней существенных изменений, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, а также проверки характера изменений, внесенных в нормативные документы, по которым была сертифицирована продукция. Кроме того, проводят сличение отобранных образцов продукции на однородность, проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.

6.9. Отобранные и опломбированные образцы направляются, как правило, в аккредитованную испытательную лабораторию. Организация доставки образцов к месту испытаний, объем и условия испытаний согласовываются с испытательной лабораторией и обладателем серти-

фиката. При значительной удаленности испытательной лаборатории и наличии надлежащей испытательной базы на месте проверки по решению органа по сертификации инспекционные испытания могут быть проведены на этой базе в присутствии представителя органа по сертификации.

Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляются протоколом.

В обоснованных случаях по решению органа по сертификации вместо инспекционных испытаний могут быть использованы полностью или частично результаты ранее проведенных периодических или типовых испытаний.

Результаты инспекционных и других испытаний рекомендуется сопоставлять с результатами сертификационных испытаний для выявления тенденции изменения значений характеристик в межпроверочный период.

6.10. Проверку производства осуществляют:

- орган по сертификации продукции (для схем сертификации 2^а, 3^а, 4^а);
- орган по сертификации систем качества (для схем сертификации 5 и 6) при наличии сертификата на систему качества;
- орган по сертификации производства (для схемы сертификации 5) при наличии сертификата производства.

По схемам сертификации 2, 3 и 4 проверка производства может проводиться органом по сертификации продукции в исключительных случаях при наличии причин, аналогичных основанию для проведения внеплановой инспекционной проверки.

Проверку систем качества (производства) и оформление ее результатов по схемам 5 и 6 осуществляют по методикам, разработанным органами по сертификации систем качества (производств), а по схемам 2^а, 3^а, 4^а - по методикам, разработанным органом по сертификации продукции.

Во всех случаях предусматривается анализ претензий и рекламаций потребителей, а также недостатков, выявленных органами государственного контроля и надзора.

Органы по сертификации системы качества и производства могут поручить полностью или частично проведение работ по проверке производства органу по сертификации продукции.

5.11. Проверка соблюдения условий лицензии на применение знака соответствия должна начинаться с проверки наличия и правильности нанесения знака соответствия на продукцию, тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию. Проверка проводится на предприятии - изготовителе и в торговых организациях, если это предусмотрено программой инспекционной проверки. Далее проверяется наличие документов, подтверждающих оплату лицензионных платежей.

5.12. По окончании инспекционной проверки составляется акт, в котором дается оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства.

При выявлении недостатков в акте указывают о необходимости разработки корректирующих мероприятий по их устранению.

Форма акта инспекционной проверки приведена в приложении В.

5.13. Акт инспекционной проверки, подписанный всеми членами инспекционной группы, представляется для ознакомления руководителю предприятия - изготовителя (обладателю сертификата). Один экземпляр акта остается у обладателя сертификата, а остальные - в органе по сертификации.

7. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЯ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ

7.1. На основании акта инспекционной проверки с учетом анализа информации о сертифицированной продукции орган по сертификации в зависимости от результатов инспекционного контроля принимает одно из следующих решений:

- считать сертификат соответствия и лицензию на применение знака соответствия подтвержденными;
- приостановить действие сертификата соответствия и (или) лицензии на применение знака соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия.

Первое решение принимается в случае положительных результатов проверки по всем заданиям программы и (или) анализа информации о сертифицированной продукции по п.б.2.

Второе или третье решения принимаются в случае отрицательных результатов инспекционной проверки хотя бы одному заданию прог-

раммы.

Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается, когда путем корректирующих мероприятий в установленный органом по сертификации срок могут быть устранены выявленные недостатки.

Решение об отмене действия сертификата соответствия принимается в следующих случаях:

- недостатки невозможно устранить за приемлемое время;
- корректирующие мероприятия не выполнены или не дали результата в установленный решением о приостановлении действия сертификата соответствия срок.

7.2. Принятое решение оформляется органом по сертификации по одной из форм, приведенных в приложении Г, и направляется обладателю сертификата, в центральный орган системы сертификации однородной продукции или Госстандарту России, а на продукцию, сертифицированную по обязательным требованиям стандартов, решение направляется также в территориальный орган Госстандарту России по месту расположения предприятия-изготовителя.

Приложение А.
ПОСТРОЕНИЕ И ИЗЛОЖЕНИЕ ПРОГРАММЫ
ИНСПЕКЦИОННОЙ ПРОВЕРКИ

1. Программа инспекционной проверки, как правило, включает следующие разделы:

- 1) Общие сведения
- 2) Цель проверки
- 3) Объект проверки
- 4) Идентификация продукции
- 5) Испытания
- 6) Проверка производства
- 7) Соблюдение условий лицензии на применение знака соответствия
- 8) Результаты проверки.

В зависимости от вида и цели инспекционной проверки, схемы сертификации, характера предварительной информации отдельные разделы могут быть уточнены, исключены или введены новые разделы.

2. В разделе "Общие сведения" приводят :

- реквизиты изготовителя продукции и обладателя сертификата;
- место и сроки проведения инспекционной проверки;
- вид инспекционной проверки (периодическая, внеплановая).

3. В разделе "Цель проверки" указывают:

- основная цель проверки в соответствии с п.4.1.;
- дополнительные задачи, которые могут решаться при инспекционном контроле (выявление обоснованных замечаний потребителей к качеству сертифицированной продукции, определение возможности сохранения сертификатов соответствия при наличии недостатков, обнаруженных органами государственного контроля и надзора и т.п.).

4. В разделе "Объект проверки" приводят:

- наименование и обозначение сертифицированной продукции, коды ОКП и ТН ВЭД, нормативный документ, по которому она выпускается;
- номер сертификата соответствия, дата выдачи, срок действия и наименование органа, выдавшего его;
- объем выпуска сертифицированной продукции.

5. В разделе "Идентификация продукции" устанавливают задания по проверке:

- сохранения в действующей технической документации на продукцию требований, по которым она была изготовлена для ее сертификации и соответствия продукции этой документации;
- соответствия действующих нормативных документов требованиям, по которым продукция была испытана и сертифицирована.

Исходные материалы: сертификат соответствия; Информационные указатели стандартов; нормативная, конструкторская и технологическая документация на продукцию.

6. В разделе "Испытания" на основании нормативных документов на методы испытаний устанавливают задания:

- по определению объема выборки, правил и места отбора образцов (в зависимости от схемы сертификации);
- по определению объема и условий испытаний;
- по определению места проведения испытаний (аккредитованная лаборатория, испытательная база изготовителя и т.п.);
- по определению возможности использования полностью или частично результатов ранее проведенных испытаний (периодических, типовых);
- по организации доставки образцов к месту испытаний с обеспечением их сохранности, в том числе сохраняемости свойства, исключения, подмены и т.д.

Исходные материалы: нормативные документы на методы испытаний; методики отбора образцов (при наличии); протоколы ранее проведенных испытаний; эксплуатационная документация на продукцию.

7. В разделе "Проверка производства" в зависимости от схемы сертификации устанавливают задания:

- по анализу рекламаций, претензий потребителей и недостатков, выявленных при проверках органами государственного контроля и надзора;
- по контролю за стабильностью условий производства и функционирования системы качества (для 5 и 6 схем сертификации);

- по оценке сохранения условий производства сертифицированной продукции, обеспечивающих стабильность показателей продукции, по которым она была сертифицирована (для схем сертификации 2^а, 3^а, 4^в).

Исходные материалы: конструкторская и технологическая документация; претензии и рекламации; методики проверки производства; сертификаты систем качества (производства); стандарты по управлению качеством продукции.

8. В разделе "Соблюдение условий лицензии на применение знака соответствия" устанавливают задания по контролю:

- наличия знака соответствия на выпускаемой продукции, отвечающей требованиям, по которым она была сертифицирована;
- правильности нанесения знака соответствия на сертифицированную продукцию;
- правильности и регулярности оплаты платежей за право применения знака соответствия и за соблюдение других условий лицензии.

Исходные материалы: лицензия на право применения знака соответствия; договор на проведение инспекционного контроля; документы, подтверждающие оплату использования лицензии; техническая документация на продукцию.

9. В разделе "Результаты проверки" дают рекомендации по обобщению результатов, включая составление акта инспекционной проверки, его содержанию, необходимости оформления промежуточных заключений по разделам программы.

Приложение Б.
Форма акта отбора образцов

наименование органа по сертификации

АКТ
отбора образцов
от " " 199_г.

На _____
наименование предприятия (организации), на котором _____ представителем _____
проводится отбор образцов _____ наименование _____
органа по сертификации (территориального органа, испытатель-
ной лаборатории), должность, фамилия, имя, отчество
в присутствии _____
должности, фамилии, инициалы _____
представителей предприятия (организации), на котором _____
стобраны образцы готовой _____
проводится отбор образцов _____
к реализации продукции для проверки на соответствие
требованиям _____
наименование и обозначение _____
нормативного документа на продукцию _____

Наименование образцов (проб) проверяемой продукции	Ед. изм.	Номер партии (изде- лия)	Размер партии	Дата иаго- това- ния	Количество или масса стобранных образцов (проб)	
					для иден- тификации	для испытаний
1	2	3	4	5	6	7

Представитель
органа по сертификации
(территориального органа,
испытательной лаборатории) подпись _____
инициалы, фамилия

Участники отбора
образцов
должность подпись _____
инициалы, фамилия

должность подпись _____
инициалы, фамилия

Приложение В
Форма акта инспекционной проверки

АКТ N
инспекционной проверки
за сертифицированной продукцией _____
наименование и обозначение
" " 199 г. г. _____
город
В период с 199 г. по 199 г. на основании
наименование, номер, дата утверждения документа о проведении
группы инспекционной проверки в
инспекционного контроля
составе:
Руководитель группы _____
место работы, должность, фамилия, инициалы
Члены группы _____
место работы, должность, фамилия, инициалы
проводили в соответствии с утвержденной программой инспекционную
проверку _____, изготовленную _____
наименование и обозначение продукции
ленной _____ по
наименование изготовителя, обладателя сертификата ¹⁾
_____, сертифициро-
наименование и обозначение нормативного документа
ванной на соответствие _____
наименование обозначение нормативного документа
Образцы продукции испытаны _____
наименование испытательной
лаборатории (базы)

¹⁾ в случае, если изготовитель не является обладателем сертификата
соответствия

по

наименование обозначение нормативного документа на методы испытаний
При проверке установлено:

Объекты проверки ¹⁾	Заключение ²⁾
1	2

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению.

Заключение _____
общая оценка соответствия продукции установленным
требованиям, состояние ее производства, возможность сохранения
действия сертификата соответствия
Приложения: _____
протоколы испытаний, заключения о состоянии
производства

Руководитель группы	подпись	расшифровка подписи
Члены группы	подпись	расшифровка подписи
С актом ознакомлен		
Руководитель предприятия-изготовителя (обладатель сертификата)	подпись	расшифровка подписи

¹⁾ в графе 1 указывают разделы программы, содержащие задания

²⁾ в графе 2 даются заключения по конкретным заданиям соответствующего раздела программы

Приложение Г
Формы решений по результатам инспекционного контроля

Форма 1

РЕШЕНИЕ №
по результатам инспекционного контроля
за сертифицированной продукцией

наименование и обозначение продукции

"__" 199_ г.

город

На основании акта инспекционной проверки (№... от ...) и ре-
зультатов анализа информации о _____,

наименование и обозначение продукции
выпускаемой _____

наименование предприятия-изготовителя
орган по сертификации _____

наименования

ПОСТАНОВЛЕТ

1. Считать сертификат соответствия №...от ... и лицензию на
применение знака соответствия подтвержденными.

2. Установить срок очередной проверки _____ 199_ г.

3. Направить данное Решение _____
наименование организации

Руководитель органа
по сертификации

Личная
подпись

Расшифровка
подписи

Форма 2

РЕШЕНИЕ N
по результатам инспекционного контроля
за сертифицированной продукцией

наименование и обозначение продукции

" " 199 г.

город

На основании акта инспекционной проверки (N ... от...) и ре-
зультатов анализа информации о _____.

наименование и обозначение продукции
выпускаемой _____

наименование предприятия - изготовителя
орган по сертификации _____

наименование

ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Приостановить действие сертификата соответствия N

от " " 199 г. до " " 199 г.

дата выдачи

2. Приостановить действие лицензии на применение знака соот-
ветствия N _____ от " " 199 г.

дата выдачи

до " " 199 г.

3. Выполнить корректирующие мероприятия по устранению выявлен-
ных недостатков в срок до " " 199 г.

4. Проверить _____

руководителю группы инспекционной проверки
выполнение корректирующих мероприятий с " " 199 г.

(территориальному органу)

5. Направить данное Решение _____
наименования организаций

Руководитель органа
по сертификации

Личная
подпись

Расшифровка
подписи

Форма 3

РЕШЕНИЕ N
по результатам инспекционного контроля
за сертифицированной продукцией

наименование и обозначение продукции

"__" 199_ г.

город

На основании акта инспекционной проверки (N... от ...) и результатах анализа информации о _____,
наименование и обозначение продукции
выпускаемой _____
наименование предприятия-изготовителя
орган по сертификации _____
наименование

ПОСТАНОВЛЕТ

1. Отменить действие сертификата соответствия N... от ... и лицензии на применение знака соответствия N... от ... с " __" 199_ г.
2. Опубликовать информацию об отмене сертификата соответствия в _____
наименование издания
3. Направить данное Решение. _____
наименование организации

Руководитель органа
по сертификации

Личная
подпись

Расшифровка
подписи

P 50-601-43-94 С.

8. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАНЫ ВНИИС ГОССТАНДАРТА РОССИИ

РАЗРАБОТЧИКИ

М.В. Аверин, Е.И. Тавер, А.Л. Теркель (научный руководитель), С.Х. Рожко (ответственный исполнитель), Ю.А. Кияшев, В.П. Силицын.

2. УТВЕРЖДЕНЫ Приказом ВНИИС от 9.06.94 N 79

3. РАЗРАБОТАНЫ ВПЕРВЫЕ

Зак.№ 1182 тир.500. ВНИИС