

ОКП 22 1632

105893

100491

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 030/001905

Волго-Ладожский центр стандартизации

и метрологии

18.02.91 Удостоверено

УДК 678-13

Группа I 27

Зарегистрировано в ВВЦСН

от 1991 г.

за №

УТВЕРДИЛ

Заместитель директора
по производству

А.П. Синеоков

02

1991 г.



СОПОЛИМЕР БМК-5

ТУ 6-02- 115-91

(взамен ОСТ 6-01-26-75)

Литера А

Срок действия с 01. 01. 1992 г.
по 01. 01. 1994 г.

Согласовано

Главный инженер
ПО "Оргтехкло"
нис.иц

№ 205 С.А.Сергеев

" 28 " 01 1991 г.

Усольское ПО "Кимпром"
телеграмма

№ 10926

" 21 " 12 1990 г.

Славгородское

ПО "АЛТАЙХИМПРОМ"

нис.иц
№ 02-20-21/456

" 16 " 10 1990 г.

Загорский лакокрасочный
завод НПО "Спектр"

нис.иц

№ ОСТ-185

" 22 " 01 1991 г.

Главный инженер

НИИ полимеров

Б.И.Коровкин

" 20 " 8 1990 г.

Ответственные исполнители

Е.Куликова

" 9 " 08 1990 г.

Р.Л.Киселева

" 9 " 08 1990 г.

Л.А.Себин

" 17 " 03 1990 г.

З.Г.Понеранцева

" 09 " 08 1990 г.

К.Белякова

" 17 " 08 1990 г.

Киевский завод
полимерных материалов
телеграмма

№ 201/47

" 08 " 01 1991 г.

Главный государственный
санитарный врач г.Дзержинска
письмо № 112 Н.Н.Алексанин

" 23 " 10 1990 г.

Заведующий отделом охраны труда
ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности
письмо № 08-III-751 Ю.В.Звонецкий

24.09. 1990 г.

Заместитель начальника
Бюро экспертизы стандартов МПС
письмо № 2233-02/1444 Н.В.Акинов

" 14 " 09 1990 г.

Заместитель директора по
научной работе НИИАТ
письмо № 2002-04/9746 Г.П.Ивановский

" 04 " 10 1990 г.

Заместитель директора по
научной работе ЦНИИПОЛИМЕРКОНТЕЙНЕР
письмо № 13-9/2047 В.А.Генель

" 12 " 09 1990 г.

Начальник лаборатории
ВНИИПО МВД СССР
письмо № 52/653 В.П.Лыжонов

" 25 " 09 1990 г.

Верно: инженер Баласинко



Настоящие технические условия распространяются на сополимер БМК-5, представляющий собой сополимер бутилового эфира метакриловой кислоты и метакриловой кислоты, полученной супензионным методом.

Сополимер БМК-5 применяется для изготовления лаков, эмалей и клеев и в качестве связующего компонента при изготовлении растворов с наполнителями (мелом, цементом и др.).

В зависимости от удельной вязкости сополимер БМК-5 выпускается следующих марок: А, Б, В.

Пример условного обозначения сополимера БМК-5 при заказе: БМК-5, ТУ 6-02-II5-91.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Сополимер БМК-5 должен изготавляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и по утвержденному технологическому регламенту.

I.2. По общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции коды ОКП для каждой марки приведены в таблице Ia.

Таблица Ia

Наименование марки	:	Код ОКП
Марка А		22 1632 0401 03
Марка Б		22 1632 0402 02
Марка В		22 1632 0403 01

I.3. По физико-химическим показателям сополимер должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице I.

Таблица I

Наименование показателей	Нормы			Метод испытания
	Марка А	Марка Б	Марка В	
1. Внешний вид	Бисер белого или слегка желтого цвета	Бисер или комочки белого или слегка желтого цвета		По п.4.1
2. Внешний вид раствора сополимера в растворителе марки 648	Бесцветный или слегка желтоватый. Допускается слабая окраска и наличие небольшого количества механических примесей		-	По п.4.2
3. Массовая доля воды, %, не более	2	2	2,5	По ГОСТ 14970-77
4. Удельная вязкость раствора сополимера в цетоне с массовой долей 0,5 %	0,16-0,25	0,25-0,40	-	По ГОСТ 18249-72 и по п.4.4 настоящих ТУ
5. Кислородное число, мг ОИ на 1 г сополимера, не более	0,1	-	-	По п.4.5
6. Массовая доля связанный метакриловой кислоты, %	3,2-4,7	3,9-4,7	-	По п.4.6

Примечание. Для крахмал-органических эмульсий (г.Усолье-Сибирское и г.Смыгровод) поставляет сополимер марки 648-2 марка б с вязкостью 0,30-0,40 (определение удельной вязкости для вышеуказанных потребителей производят в каждой партии).

17-6-22-III-20

1.4. Упаковка

1.4.1. Сополимер БИК-5 упаковывают в трех-шестислойные бумажные мешки марок ПИ, ВИП или БИП по ГОСТ 2226-88.

Масса нетто мешка не более 15±0,2 кг.

Открытые бумажные мешки завязывают машинным способом.

1.4.2. Сополимер, упакованный в мешки, формируют в транспортные пакеты. Пакетирование осуществляют по ГОСТ 26663-85:

- при повагонных отправках железнодорожным транспортом и отправках автомобильным транспортом на плоских поддонах по ГОСТ 9078-84, ГОСТ 26381-84, ГОСТ 9557-87.
- при мелких и малотоннажных отправках железнодорожным транспортом - в складных (разборных) ящичных поддонах с крышкой типа 4Я-840x1240 ГОСТ 9570-84.

Основные параметры и размеры пакета по ГОСТ 24597-81.

Средства скрепления пакета по ГОСТ 21650-76.

1.5. Маркировка

1.5.1. Маркировка упакованной продукции должна содержать:

Наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование продукта, марки;
номер партии;
массу нетто;
дату изготовления;
обозначение настоящих технических условий.

Маркировку наносят на тару или ярлык, выполненный из бумаги, картона или других материалов, обеспечивающих сохранность маркировки.

Размеры ярлыка, размеры знаков, способы нанесения маркировки, способы крепления ярлыка, краска для маркировки по

ГОСТ 14192-77.

Допускается номер партии, массу нетто, дату изготовления наносить четко и разборчиво от руки.

1.5.2. Транспортная маркировка сopolимера производится по ГОСТ 14192-77.

1.5.3. Груз не опасен и по ГОСТ 19483-88 не классифицируется.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Сополимер БИК-5 при температуре эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях, опасных для организма человека.

2.2. Сополимер суспензионный БИК-5 относят к умеренно опасным веществам.

Предельно-допустимая концентрация (ПДК) пыли в воздухе рабочей зоны 10 мг/м³ (Письмо Ростовского медицинского института № 24 от 10.09.82).

Класс опасности - 3 по ГОСТ 12.1.007-76 (Отчет Ростовского Государственного медицинского института по теме "Изучение токсичности пыли порошков сopolимеров И-90, БИК-5, И-14БВ, И-40БМ, Лакрио 20, водорастворимого загустителя, 1981").

2.3. Сополимер не оказывает раздражающего действия на кожу и слизистые глаз, не обладает резорбтивным и фиброгенным действием. При ингаляционном пути поступления в организм пыль сopolимера БИК-5 не проявил себя как маxопасное вещество: порог острого ингаляционного действия - 40 мг/м³, коэффициент ку удлинения - 2,5 мг/м³, порог хронического действия - 12,7 мг/м³.

2.4. При изготовлении сopolимера БИК-5 при воздействии

повышенных температур возможно выделение следующих веществ, указанных в таблице 2, в концентрациях, не превышающих ПДК при условии соблюдения п.п.2.5 настоящих ТУ.

Таблица 2

Наименование	ПДК, мг/м ³	Класс опасности	Характер воздействия на организм	Методическое указания на метод определения
Ниже	по ГОСТ	но нормам по	воздействия на организм	
	: 12.1.005- ГОСТ			
	: 12.1.005- :			
Бутилметакрилат	30	4	Обладает наркотическим и обезвоживающим действием. Отравление может произойти через дыхательные пути или в пищеварительном тракте	ТУ № 606-65
Метакриловая кислота	10	3	Раздражает слизистые оболочки носа и дыхательные пути	МУ № 2565-82

2.5. Все работы по производству, испытанию и применению сополимера должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями СНиП 2.04.05-85. Важно проводить влажную уборку помещений.

2.6. Контроль воздушной среды производственных помещений по МУ № 3936-85, МЗ СССР.

Периодичность контроля содержания пыли сополимера БМК-5 и бутилметакрилата в воздухе производственных помещений - не реже I раза в квартал по ГОСТ 12.1.005-88.

2.7. При работе с сополимером БМК-5 должны соблюдаться требования "Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию" № 1042-73 (разд. I, 2, 4).

2.8. Средства индивидуальной защиты при работе с сополи-

мером БМК-5 по ГОСТ 12.4.103-83 и ГОСТ 12.4.011-87:

хлопчатобумажный костюм мужской по ГОСТ 27574-87 или хлопчатобумажный костюм женский по ГОСТ 27575-87, ботинки кожаные по ГОСТ 12.4.137-84, перчатки резиновые по ГОСТ 20010-74, фартук по ГОСТ 12.4.029-76, очки защитные по ГОСТ 12.4.013-85, рукины хлоротозащитные по ТУ 38-105-546-73, перчатки кислото-стойкие импортные, респиратор противопыльный "Лепесток" по ГОСТ 12.4.028-76, фильтрующий противогаз ФУ-13БКФ по ГОСТ 12.4.121-83.

2.9. При попадании сополимера на кожу и в глаза смыть сополимер струей воды. При попадании в глаза необходимо обратиться к врачу.

2.10. Требования пожарной безопасности

2.10.1. Сополимер БМК-5 горюч.

Температура самовоспламенения сополимера 310 °С.

Температура воспламенения 220 °С.

Низкий концентрационный предел распространения пламени аэрозольвеси 27,5 г/см³.

Показатели пожаровзрывоопасности определены по ГОСТ 12.1.044-84 и подлежат проверке при изменении технологии производства.

2.10.2. Сополимер БМК-5 допускается к совместному хранению с продуктами, не уступающими с ними в реакции, одного класса.

2.10.3. В рабочем помещении необходимо наличие знака безопасности "Запрещается пользоваться открытым огнем" по ГОСТ 12.4.026-76.

2.10.4. При высоких температурах (условия пожара) могут образовываться следующие токсические вещества: мономеры акрило-

вого ряда (пары бутилметакрилата, метакриловой кислоты), окись углерода.

2.10.5. Средства пожаротушения: вода, асбестовое полотно, огнетушитель ОХП-10.

Средства защиты людей: фильтрующий противогаз ФУ-1ЗБКФ по ГОСТ 12.4.121-83.

2.10.6. Организационно-технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-85.

Огневые работы проводить с разработкой специальных мероприятий по специальному разрешению.

2.11. Лица, занятые производством и применением сополимера БМК-5, должны проходить медицинские осмотры в соответствии с Приказом №3 СССР № 555 от 29.05.1989 г.

2.12. Беременные женщины от работ с сополимером БМК-5 отстраняются и переводятся на другую работу.

2.13. Требования охраны природы

Выбросы в атмосферу: абгазы, выбросы вентиляции.

Сточные воды направляются в промканализацию.

Твердые отходы ("корки" полимера при чистке реакторов и сугилок) складируются в спецконтейнер и транспортируются на районную промсвалку.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сополимер БМК-5 поставляют партиями.

Партией считают количество однородного по качеству сополимера одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве.

Масса партии должна быть не более 1000 кг.

3.2. Приемку проводят по ГОСТ 9980.1-86, отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

Показатели "удельная вязкость" и "массовая доля метакриловой кислоты" определяют у каждой пятой партии. Для г.Усолье-Сибирское и г.Славгород определение удельной вязкости сopolимера марки Б производят в каждой партии.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа, хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторный анализ проб, взятых от удвоенного количества мест той же партии. Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Внешний вид сopolимера БМК-5 определяют визуально.

4.2. Определение внешнего вида раствора сopolимера в растворителе марки 648.

4.2.1. Применяемые реактивы, посуда и приборы:

растворитель марки 648 по ГОСТ 18188-72;

колба Кн-1-250-29/32 по ГОСТ 25336-82;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-88 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1000 г;

аппарат для встряхивания.

4.2.2. Подготовка к анализу

Для определения внешнего вида раствора сopolимера в растворителе марки 648 используют раствор, приготовленный следующим образом:

Навеску сополимера массой 10,0 г (результаты измерения заполняют с точностью до второго десятичного знака) помещают в колбу, добавляют навеску растворителя марки 648 массой 90 г, измеренной с той же точностью.

Содержимое колбы растворяют перемешиванием в аппарате для встряхивания жидкости в течение 2 ч.

4.2.3. Проведение анализа

Приготовленный по п.4.2.2 раствор сополимера наливают в пробирку П1-14-120ХС по ГОСТ 25336-82. Высота слоя продукта должна быть не менее половины пробирки. Продукт рассматривают в проходящем свете перпендикулярно продольной оси пробирки и сравнивают с растворителем марки 648.

При наличии механических примесей их отфильтровывают через фильтровальную бумагу. В фильтрате механические примеси должны отсутствовать.

4.3. Определение массовой доли воды

Определение массовой доли воды производят по ГОСТ 14870-77 методом высушивания. Сополимер сушат при 55-60 °С.

4.4. Определение удельной вязкости

4.4.1. Применение реактивов, приборы и посуда:

acetон по ГОСТ 2603-79;

колба Кн-1-250-29/32 по ГОСТ 25336-82;

бюrette 3-2-100-0,2 по ГОСТ 20292-74;

вискозиметр ВЛМТ-1-0,01МС3 по ГОСТ 10028-81 или

ВЛМТ-2-0,01МС3 по ГОСТ 10028-81;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 14104-88,

3 класс точности с наибольшим пределом измерения 1000 г;

термометр по ГОСТ 28498-90 с ценой деления 0,1 °С;

секундомер по ГОСТ 5072-79, класс точности 2, скачок секундной стрелки 0,1 с.

4.4.2. Подготовка к анализу

Для определения вязкости готовят 0,5%-ный раствор сополимера в ацетоне.

Для этого в колбу помещают навеску сополимера массой 0,25 г и приливают из биретки 63 см³ ацетона.

Колбочку с полученным раствором закрывают пробкой.

Раствор перемешивают до полного растворения сополимера.

4.4.3. Проведение анализа

Вискозиметр заполняют раствором сополимера и производят определение удельной вязкости по ГОСТ ИС249-72 при температуре (20,0±0,5) °С.

4.4.4. Обработка результатов

Удельную вязкость (η) вычисляют по формуле:

$$\eta = \frac{t}{t_f} - 1$$

где: t - время истечения раствора сополимера, с;

t_f - время истечения ацетона, с

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов трех измерений, допускаемое расхождение между которыми при доверительной вероятности Р=0,95 не должно превышать 0,01.

Вычисление единичного результата измерения производят с точностью до третьего десятичного знака, округление среднего арифметического результата измерения производят до второго десятичного знака.

Суммарная погрешность результата при доверительной вероятности Р=0,95 составляет ±0,01.

4.5. Определение кислотного числа

4.5.1. Применяемые реагенты, посуда и приборы:

натрия гидроокись по ГОСТ 4328-77;

калия гидроокись х.ч. по ГОСТ 24363-80;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;

фенолфталеин по ТУ 6-09-5360-87, спиртовой раствор с массовой долей 1 %;

колба Кн-І-250-29/32 по ГОСТ 25336-82;

колба Кн-І-100 по ГОСТ 25336-82;

пипетка 3-1-25 по ГОСТ 20292-74;

серетка 1-2-25-0,1 по ГОСТ 20292-74;

цилиндр 1-100 по ГОСТ 1770-74;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-88 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1000 г.

4.5.2. Подготовка к анализу

Водные растворы концентрации с $(\text{NaOH})=0,01$ моль/дм³ или с $(\text{KOH})=0,01$ моль/дм³ готовят и измеряют по ГОСТ 25794.1-83 и ГОСТ 25794.3-83.

4.5.3. Проведение анализа

Навеску сополимера массой 10,00 (результаты взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака) помещают в колбу вместимостью 250 см³, добавляют 100 см³ дистиллированной воды и проводят экстракцию в течение 60 минут при интенсивном перемешивании на аппарате для встряхивания жидкости. Затем сополимер отфильтровывают через бумажный фильтр.

25 см³ фильтрата пипеткой помещают в колбу вместимостью 100 см³ и титруют раствором гидроокиси натрия концентрации

$C(\text{NaOH})=0,01$ моль/дм³ или раствором гидроокиси калия концентрации $C(\text{KOH})=0,01$ моль/дм³ в при отсутствии фенолфталеина до исчезновения слабо-розового окрашивания. Параллельно проводят контрольный опыт с теми же количествами реагентов. Для этого титруют 25 см³ воды, взятой на экстракцию сополимера.

4.5.4. Обработка результатов

Кислотное число (Х) в мг КОН на 1 г продукта вычисляют по формуле:

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot 0,00056 \cdot 1000 \cdot 100}{10 \cdot 25}$$

где: V – объем раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентрации точно $C(\text{NaOH}$ или $\text{KOH})=0,01$ моль/дм³, израсходованный на титрование навески сополимера, см³;

V_1 – объем раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентрации точно $C(\text{NaOH}$ или $\text{KOH})=0,01$ моль/дм³, израсходованный на титрование контрольной пробы, см³;

0,00056 – масса единого кали, соответствующая 1 см³ раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентрации точно 0,01 моль/дм³.

За результат анализа принимают среднее арифметическое из двух параллельных определений, допускаемое расходжение между которыми при доверительной вероятности Р=0,95 не должны превышать 0,05 мг КОН на 1 г продукта. Суммарная погрешность результата при доверительной вероятности Р=0,95 составляет $\pm 0,03$ мг КОН на 1 г продукта.

4.6. Определение связанной метакриловой кислоты

4.6.1. Применение реагенты и посуда:

натрия гидроокись по ГОСТ 4328-77 или калия гидроокись по ГОСТ 24363-80;

спирт изопропиловый, ч.д.и. по ГОСТ 9805-84 или спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 16300-87;

фенолфталеин по ТУ 6-09-5860, спиртовой раствор с массовой долей 1 %;

ацетон по ГОСТ 2768-84 или по ГОСТ 2603-79;

колба Кн-1-500-29/82 по ГОСТ 25396-82;

боретка I-2-25-0,1 ГОСТ 20292-74;

колба I-1000-2 ГОСТ 1770-74;

цилиндри I-50, I-100, I-250 по ГОСТ 1770-74;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-88 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1000 г;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

4.6.2. Подготовка к анализу

Спиртовый раствор гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентрации с (NaOH или KOH)=0,05 моль/дм³ готовят следующим образом: навеску гидрата окиси калия массой 3,4 г или навеску гидрата окиси натрия массой 2,0 г (результаты взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака) количественно переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, растворяют в изопропиловом (этиловом) спирте и доводят объемы до метки. Концентрацию щелочи устанавливают по ГОСТ 25794.1-83 и по ГОСТ 25794.3-83.

4.6.3. Проведение анализа

Навеску сополимера массой около 0,5-1 г (результаты взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака) помещают в колбу вместимостью 250 см³ и растворяют в 100 см³ ацетона. Затем добавляют несколько капель фенолфталеина и титруют спиртовым раствором гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентра-

ции C (NaOH или KOH)=0,05 моль/дм³ до слаборозового крашивания. Одновременно проводят контрольное титрование.

4.6.4. Обработка результатов

Массовую долю связанной метакриловой кислоты (Х) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot 0,0043 \cdot 100}{m}$$

где: V - объем раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентрации точно C (NaOH или KOH)=0,05 моль/дм³, израсходованный на титрование сополимера, см³;

V_1 - объем раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентрации точно C (NaOH или KOH)=0,05 моль/дм³, израсходованный на контрольное титрование, см³;

0,0043 - масса метакриловой кислоты, соответствующая 1 см³ раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентрации точно 0,05 моль/дм³, г;

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми при доверительной вероятности Р=0,95 не должны превышать 0,05 %. Вычисление единичного результата измерения производят с точностью до второго десятичного знака. Округление среднего арифметического результата измерения производят до первого десятичного знака.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Продукт транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспор-

та (Приложение 2, с.21)

5.2. Сополимер БМК-5 при хранении и транспортировании способен склоняться из-за низкой температуры стеклования +26 °С. Сополимер БМК-5 при хранении в упаковке согласно п.4.1 хранят в закрытом помещении изготовителя (потребителя), исключающем попадание атмосферных осадков.

Допускается совместное хранение с другими веществами нереакционно-способными в обычных условиях.

БМК-5 при контакте с водой, кислородом воздуха, органическими кислотами и щелочами не горит и не взрывается.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие сополимера требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения сополимера 1 год со дня изготовления.

Приложение I

Перечень оборудования, материалов,
реактивов, необходимых для контро-
ля продукции

Растворитель марки 648	по ГОСТ 18168-72
Ацетон	по ГОСТ 2603-79
Вода дистиллированная	по ГОСТ 6709-72
Натрия гидроокись	по ГОСТ 4928-77
или калия гидроокись	по ГОСТ 24363-80
Фенолфталеин	по ТУ 6-09-5360-87
Спирт изопропиловый или	по ГОСТ 9805-84
спирт этиловый ректифицированный	по ГОСТ 18300-87
Колбы Кн-1-250-29/32,	
Кн-1-100-29/32.	
Кн-1-500-29/32	по ГОСТ 25336-82
Колба 1-1000-2	по ГОСТ 1770-74
Цилиндры 1-100,	
1-50,	
1-250	по ГОСТ 1770-74
Пипетка 3-1-25	по ГОСТ 20292-74
Биретки 3-2-100-0,2,	
1-2-25-0,1	по ГОСТ 20292-74
Вискозиметр ВИГЭР-1-0,01ХС3	
или ВИГЭР-2-0,01ХС3	по ГОСТ 10029-81
Весы лабораторные общего	
назначения 3-го класса точности с наибольшим пределом извещивания 1000 г, 2-го класса точности с наибольшим пределом извещивания 200 г	по ГОСТ 24104-88

ТУ 6-02-115-91

6.19

Термометр по ГОСТ 28498-90

с ценой деления 0,1 °С

Секундомер по ГОСТ 5072-79

класс точности 2, скачок секундной стрелки 0,1 с

Приложение 2

Обязательное

Перечень
документов, на которые даны ссылки
в технических условиях

ГОСТ И2.1.004-85	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ И2.1.005-88	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ И2.1.007-76	Вредные вещества.
ГОСТ И2.1.044-84	Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ И2.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
ГОСТ И2.4.011-87	ССБТ. Средства защиты работавших. Общие требования и классификация.
ГОСТ И2.4.013-85	Очки защитные. Общие технические условия.
ГОСТ И2.4.026-76	ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности.
ГОСТ И2.4.028-76	Респираторы ИБ-1, "Лепесток".
ГОСТ И2.4.103-83	ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
ГОСТ И2.4.121-83	Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия.

ГОСТ 27652-88	Одежда специальная для защиты от кислот. Костюмы мужские.
ГОСТ 12.4.137-84	Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия.
ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная.
ГОСТ 2226-88	Мешки бумажные. Общие технические требования.
ГОСТ 2603-79	Реактивы. Ацетон.
ГОСТ 2768-84	Ацетон технический. Технические условия.
ГОСТ 4328-77	Реактивы. Натрия гидроокись.
ГОСТ 6705-72	Вода дистиллированная.
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия.
ГОСТ 9557-87	Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм. Технические условия.
ГОСТ 9570-84	Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия.
ГОСТ 9805-84	Спирт изопропиловый. Технические условия.
ГОСТ 0080.1-86В	Материалы лакокрасочные. Правила приемки.
ГОСТ 9980.1-86В	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний.
ГОСТ 10028-81	Вискозиметры капиллярные стеклянные.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.

ГОСТ 14870-77	Методы определения содержания воды.
ГОСТ 18188-72	Растворители марок 645, 646, 647, 648 для лакокрасочных материалов. Технические условия.
ГОСТ 18249-72	Пластмассы. Метод определения вязкости разбавленных растворов полимеров.
ГОСТ 18900-87	Спирт этиловый ректифицированный технический. Технические условия.
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка.
ГОСТ 20292-74	Приборы мерные лабораторные стеклянные. Бороски, пипетки.
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие технические требования.
ГОСТ 24363-80	Реактивы. Калия гидроокись.
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры.
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры.
ГОСТ 25794.1-83	Реактивы. Методы приготовления титрованных растворов для кислотно-основного титрования.
ГОСТ 25794.3-83	Реактивы. Методы приготовления титрованных растворов для титрования осаждением, для неводного титрования и других методов.

ГОСТ 26381-84	Поддоны плоские одноразового использования.
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формование на плоских поддонах.
ГОСТ 28498-90	Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические условия.
ГОСТ 27574-87	Костюмы женские (мужские) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия.
ГОСТ 27575-87	
МУ 1719-77	Методические указания на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны и системы вентиляционных установок. Сборник методических указаний на методы определения вредных веществ в воздухе. Выпуск 15, МЗ СССР, 1979 г.
МУ 2565-82	
МУ 3936-85	Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
ТУ 606-65	Технические условия на методы определения вредных веществ в воздухе. Выпуск 72, с.401.
ТУ 6-09-5360-87	Индикаторы. Фенолфталеин.
ТУ 38-105546-73	Рукавицы кислотозащитные.
Правила	"Правила перевозки грузов", разработанные Министерством путей сообщения СССР-М., -Транспорт, 1985 г.
	"Правила перевозки грузов автомобильным

ТУ 6-02-115-91

с.24

транспортом", утвержденные Министерством автомобильного транспорта РСФСР, М., Транспорт, 1984 г.

Полнительная записка
к ТУ 6-02-145-94

Технические условия на сополимер БМК-5 разработаны взамен ОСТ 6-01-26-75.

Сополимер БМК-5 представляет собой сополимер бутилового эфира метакриловой кислоты и метакриловой кислоты, получают супензийным методом.

Сополимер БМК-5 применяется для изготовления лаков, эмульсий и клеев и в качестве связующего компонента при изготовлении растворов с наполнителями (мелом, цементом и др.).

В зависимости от удельной вязкости сополимер БМК-5 выпускается следующих марок: А, Б, В.

Изготовителем сополимера БМК-5 является ПО "Орготекло".

Заведующий лабораторией

А.Б.Куликова А.Б.Куликова