

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТАНДАРТИЗ
МОСКВА—1963

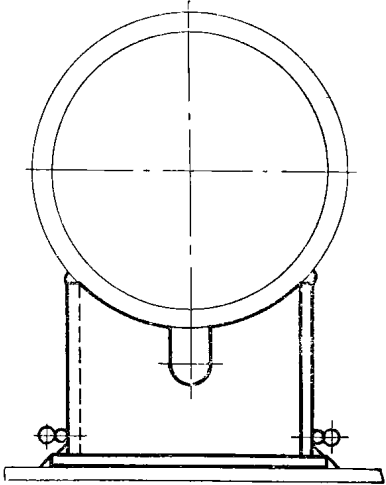
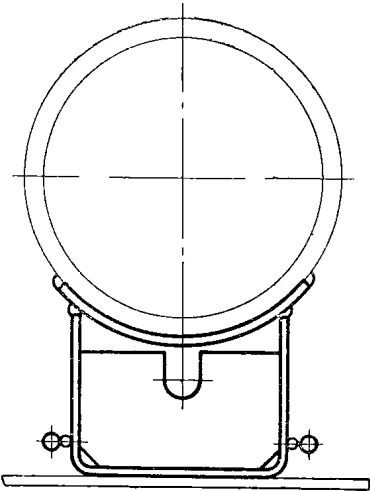
С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

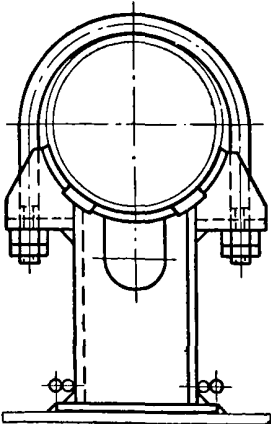
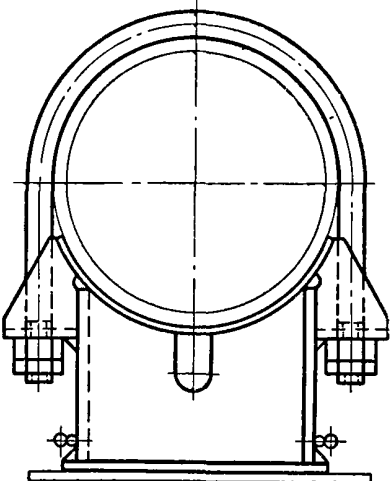
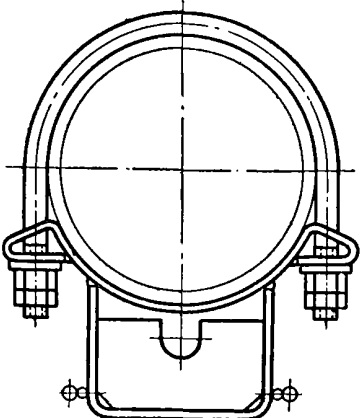
МН 4008-62—МН 4021-62

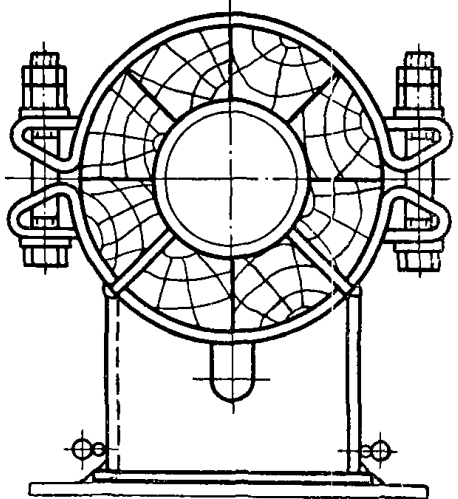
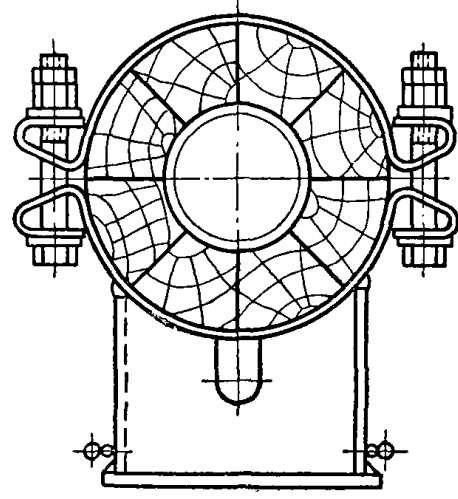
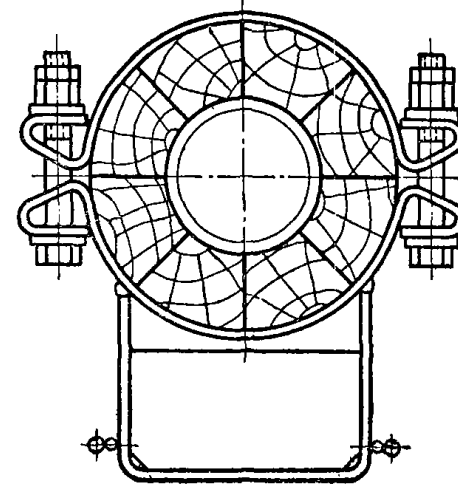
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

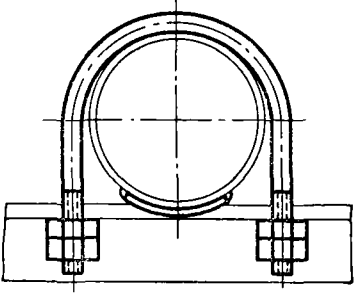
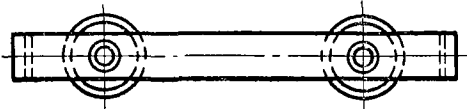
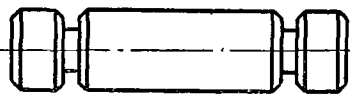
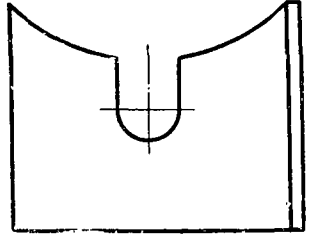

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1963

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4008—62	Опоры приварные неподвижные и скользящие стальных трубопроводов		7
МН 4009—62	Опоры приварные скользящие удлиненные стальных трубопроводов		16

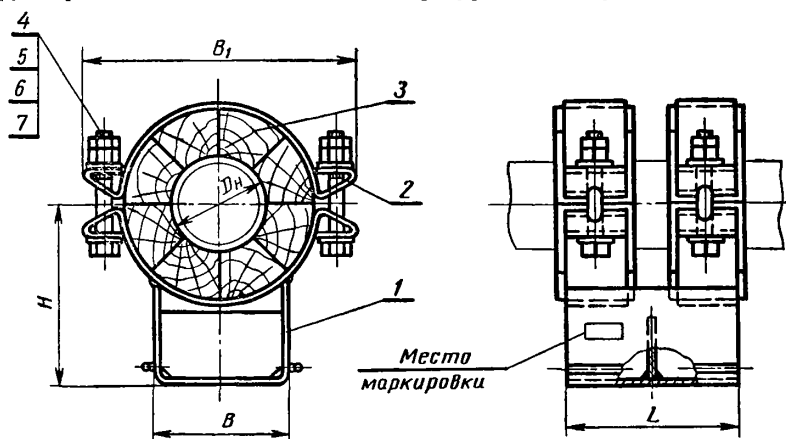
Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4010—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов		28
МН 4011—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов		44
МН 4012—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов		57

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4013—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов с хладагентом		71
МН 4014—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов с хладагентом		75
МН 4015—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов с хладагентом		82

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4016—62	Опоры бескорпусные неподвижные и направляющие стальных трубопроводов		85
МН 4017—62	Опоры стальных трубопроводов. Обоймы двухкатковые		90
МН 4018—62	Опоры стальных трубопроводов. Катки		94
МН 4019—62	Опоры стальных трубопроводов. Угольники		96
МН 4020—62	Опоры стальных трубопроводов. Упоры		101
МН 4021—62	Опоры стальных трубопроводов. Технические требования	—	103

<div>СССР</div> <div>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР</div> <div>ВНИИНМАШ</div>	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	<div>МН</div> <div>4015—62</div>
	Детали трубопроводов ОПОРЫ ХОМУТОВЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ УДЛИНЕННЫЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ С ХЛАДОАГЕНТОМ	
		Группа Г18

Настоящая норма распространяется на опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов с хладоагентом температурой до минус 30° С.



Черт. 1

Пример обозначения опоры трубопровода $D_n = 108$ мм:
Опора 108 МН 4015—62

Размеры в мм

Таблица 1

Шифр	Наружный диаметр трубопровода D_n	Допускаемая сила трения при перемещении опоры T кгс	H	B	B_1	L	Вес, кг	Применяемость
45	45	50	197	152	286	200	11,23	
57	57	100		236	182		364	10,15
76	76		18,38					
89	89	150	262	212	416		18,22	
108	108	200				24,06		
133	133	300				23,63		
159	159	400				36,48		
194	194	600	362	262	540	300	42,82	
219	219	750					41,64	
273	273	1200	390	594	45,90			
325	325	1400	415	312	644		50,95	
377	377	2000	465	336	744		66,30	
426	426	2500					61,98	
480	480	2900					512	376
530	530		73,37					

Разработана Ленфилиалом
института
«ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 31/VII 1962 г.

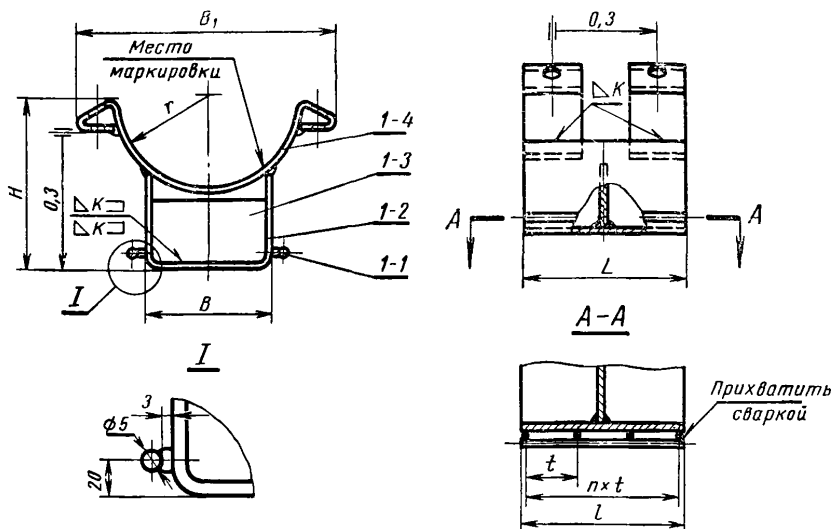
Срок введения 1/I 1964 г.

Таблица 2

Шифр изделия	Дет. 1. Корпус (узел)	Дет. 2. Полухомут МН 4014—62	Дет. 3. Прокладка МН 4014—62	Дет. 4. Болт ГОСТ 7796—57	Дет. 5. Гайка ГОСТ 5909—51	Дет. 6. Гайка ГОСТ 5917—51	Дет. 7. Шайба ГОСТ 6957—54
	Количество						
	1	2	16	4	8	4	4
	Шифр детали						
45	45/1	45/2	45/3	M16×115	M16	M16	16
57			57/3				
76			76/3				
89			89/3				
108	108/1	108/2	108/3				
133			133/3				
159			159/3				
194			194/3				
219	219/1	219/2	219/3	M20×140	M20	M20	20
273			273/3				
325			325/3				
377			377/3				
426	426/1	426/2	426/3				
480			480/3				
530			530/3				
530	480/1	480/2	530/3	M20×160			

1. Материал дет. 4, 5, 6 и 7 — сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.
2. Остальные технические требования — по МН 4021—62.
3. Маркировать: шифр и товарный знак.

Деталь 1. Корпус (узел)



Черт. 2.

Пример обозначения корпуса опоры трубопровода $D_n = 108$ мм:
Корпус 108/1 МН 4015—62

Таблица 3

Размеры в мм

Шифр	<i>r</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> ₁	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>t</i>	Количество <i>n</i>	<i>K</i>	Вес <i>кз</i>
45/1	97	192	152	286	200	190	45	4	6	5,880
76/1	136	228	182	364						7,998
108/1	162	254	212	416	300	290		6		11,04
159/1	188	328		490						15,70
194/1	213	354	262	540						17,64
273/1	240	380		594						18,29
325/1	265	406	312	644						20,32
377/1	315	456	336	744						25,41
480/1	365	500	376	844				27,99		

Таблица 4

Шифр узла	Дет. 1-1. Проволока 1 ГОСТ 3282—46		Дет. 1-2. Скоба		Дет. 1-3. Ребро МН 4009—62	Дет. 1-4. Полухомут МН 4014—62	Вес наплавлен- ного металла сварных швов кг
			МН 4012—62	МН 4009—62			
	Количество						
	2		1		1	2	
	Размеры, мм (диаметр на длину)	Вес 1 шт. кг	Шифр деталей				
45/1	5×190	0,030	194-100/1-1	—	Б-194-95/2	45/2	0,022
76/1			—	А-245-95/1	Б-273-95/2	76/2	0,054
108/1			325-100/1-1	—	Б-325-95/2	108/2	
159/1	5×290	0,045	—	А-325-145/1	Б-325-145/2	159/2	0,080
194/1			426-150/1-1	—	Б-426-145/2	194/2	0,090
273/1			—	А-426-145/1		273/2	
325/1			530-150/1-1	—	Б-530-145/2	325/2	
377/1			630-150/1-1	—	Б-630-145/2	377/2	
480/1			—	А-720-145/1	Б-720-145/2	480/2	0,175

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467—60.
2. Маркировать: шифр.

Редактор *З. И. Галаганенко*

Техн. редактор *А. Е. Матвеева*

Корректоры: *Л. А. Пономарева, Г. М. Огурцова*

Стандартгиз,	Москва,	Сдано в набор 6/XII 1962 г.	Подп. к печ. 25/II 1963 г.
Формат 60×90 ¹ / ₈ .	5,625 бум. л.	13,25 п. л.	Тир. 10000 экз. Цена 66 коп

Картфабрика ВМФ