

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1963

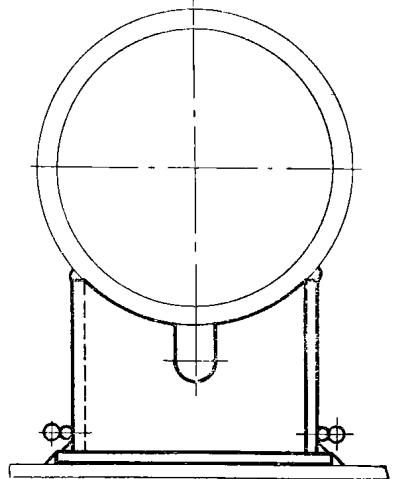
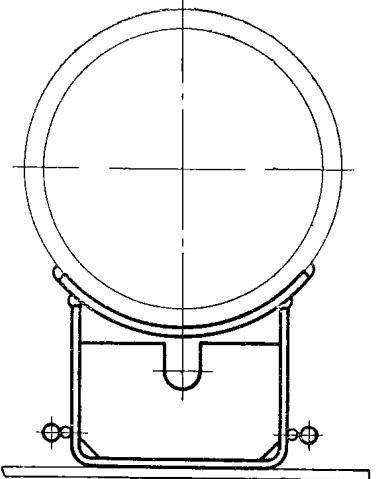
С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4008-62—МН 4021-62

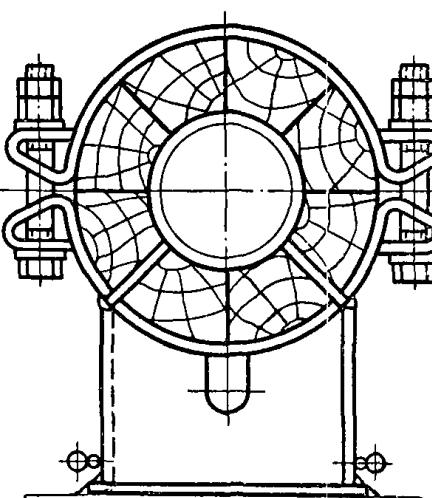
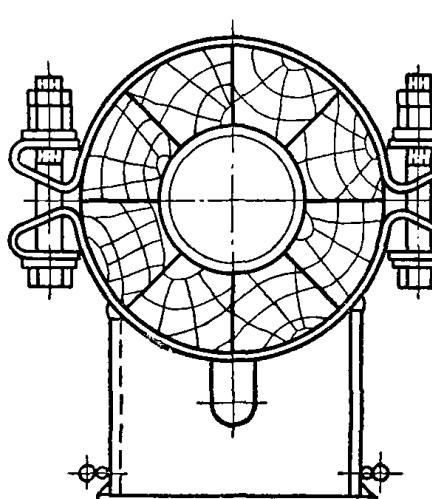
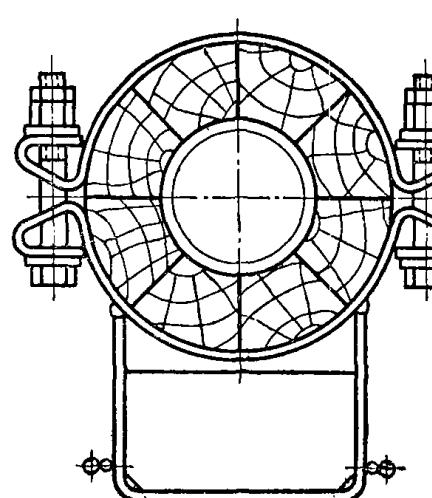
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

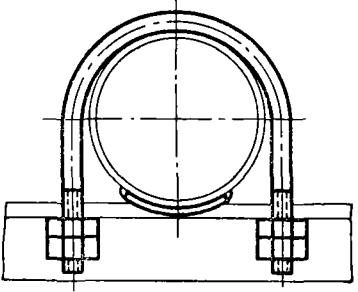
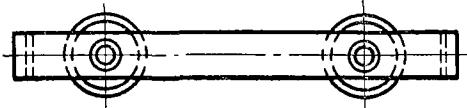
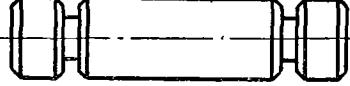
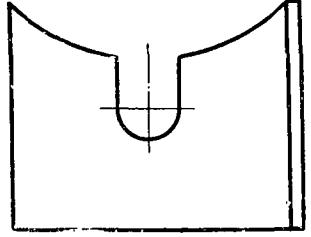
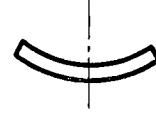
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М О С К В А — 1 9 6 3

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4008—62	Опоры приварные неподвижные и скользящие стальных трубопроводов		7
МН 4009—62	Опоры приварные скользящие удлиненные стальных трубопроводов		16

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4010—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов		28
МН 4011—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов		44
МН 4012—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов		57

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4013-62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов с хладоагентом		71
МН 4014-62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов с хладоагентом		75
МН 4015-62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов с хладоагентом		82

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4016—62	Опоры бескорпусные неподвижные и направляющие стальных трубопроводов		85
МН 4017—62	Опоры стальных трубопроводов. Обоймы двухкатковые		90
МН 4018—62	Опоры стальных трубопроводов. Катки		94
МН 4019—62	Опоры стальных трубопроводов. Угольники		96
МН 4020—62	Опоры стальных трубопроводов. Упоры		101
МН 4021—62	Опоры стальных трубопроводов. Технические требования	—	103

С С С Р

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

ВНИИМаш

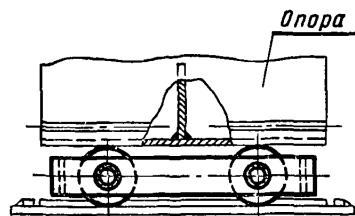
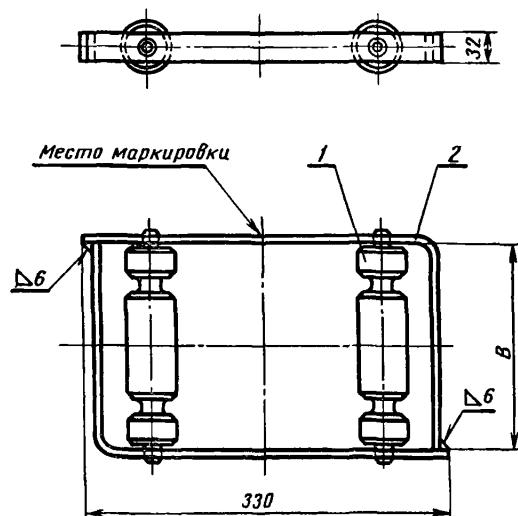
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН
4017-62

Детали трубопроводов
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
ОБОЙМЫ ДВУХКАТКОВЫЕ

Группа Г18

Настоящая нормаль распространяется на двухкатковые обоймы, применяемые со скользящими опорами для уменьшения трения между опорой и несущей конструкцией. Двухкатковая обойма в сочетании с опорой составляет двухкатковую опору.



Пример обозначения обоймы $B = 300$ мм:

Обойма 300 МН 4017-62

Разработана Ленфилиалом
института
„ОРГЭНЕРГОСТРОЙ“

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИМаш) 31/VII 1962 г.

Срок введения 1/1 1964 г.

Таблица 1

Размеры в мм

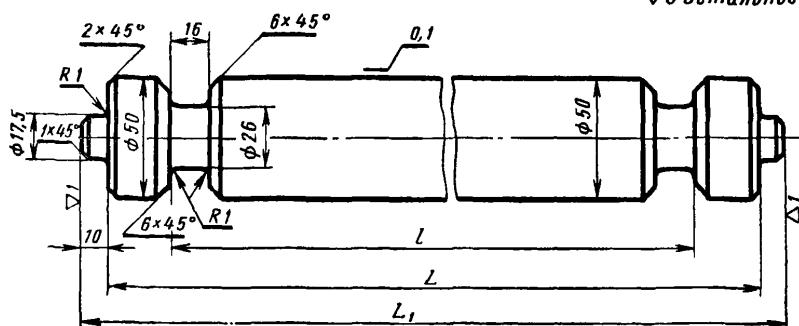
Шифр изделия	B		Вес кг	Дет. 1. Каток	Дет. 2. Угольник	Вес наплавленного металла сварных швов кг	При-меняе-мость	Применять с опорой							
	Номин.	Доп. откл.		Количество											
				2	2										
				Шифр деталей				Наибольший диаметр трубопровода D _н							
300	300		11,43	300/1	300/2	0,012		325	480	108	273				
350	350		13,17	350/1	350/2			377	630	159	325				
400	400	+0,5 +1,0	14,93	400/1	400/2			426	820	219					
450	450		16,67	450/1	450/2			530	1120						
500	500		18,41	500/1	500/2			920	630	530	530				
550	550		20,15	550/1	550/2			630							
600	600	+1,0 +1,5	21,89	600/1	600/2			1620							
700	700		25,39	700/1	700/2										

Примечания:

- Для опор по МН 4014-62 трубопроводов D_n 377 и 426 мм применять обоймы $B \geq 500$ мм.
- Допустимая нагрузка — 150 кг на 1 пог. см контакта основания опоры с каждым катком.
- Допускается изготовление двухкатковых обойм с уменьшенным расстоянием между осями катков (но не менее 70 мм).
 - В собранном виде катки должны легко вращаться от руки.
 - Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
 - Остальные технические требования — по МН 4021-62.
 - Маркировать: шифр и товарный знак.

Деталь 1. Каток

▽3 Остальное



Черт. 3

Пример обозначения катка $L = 400$ мм:

Каток 400/1 МН 4017-62

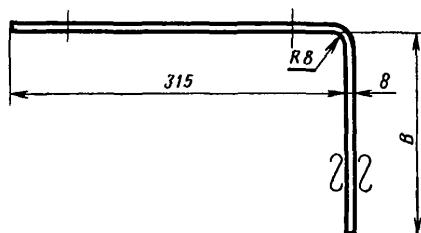
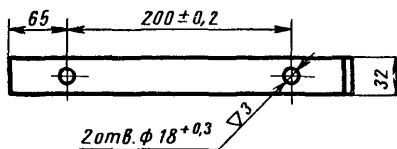
Таблица 2
Размеры в мм

Шифр	L (доп. откл. -1)	L_1 (доп. откл. +2)	l	Вес кг
300/1	300	320	270	4,52
350/1	350	370	320	5,29
400/1	400	420	370	6,07
450/1	450	470	420	6,84
500/1	500	520	470	7,61
550/1	550	570	520	8,38
700/1	700	720	670	10,69

1. Материал — сталь марки Ст. 6 по ГОСТ 380-60.
2. Отклонение свободных размеров — по 7-му классу точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.
3. Острые кромки притупить.

Деталь 2. Угольник

▽10стальное



Черт. 4

Пример обозначения угольника $B = 300$ мм:

Угольник 300/2 МН 4017-62

Таблица 3
Размеры в мм

Шифр	B (доп. откл. ± 0,5)	Развернутая длина	Вес кг
300/2	300	601	1,19
350/2	350	651	1,29
400/2	400	701	1,33
450/2	450	751	1,49
500/2	500	801	1,59
550/2	550	851	1,69
700/2	700	1001	2,00

1. Материал — сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60.
2. Отклонение свободных размеров — по 7-му классу точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

Редактор З. И. Галаганенко

Техн. редактор А. Е. Матвеева

Корректоры: Л. А. Пономарева, Г. М. Огурцова

Стандартгиз.
Формат 60×90^{1/8}.

Москва.

5,625 бум. л.

Сдано в набор 6/XII 1962 г.

13,25 п. л.

Подп. к печ. 25/II 1963 г.
Тир. 10000 экз.

Цена 66 коп.

Картфабрика ВМФ