

С С С Р  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА — 1963

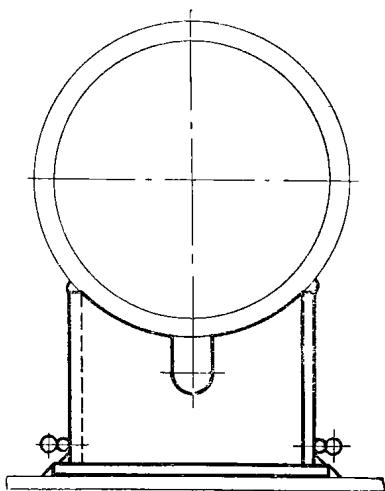
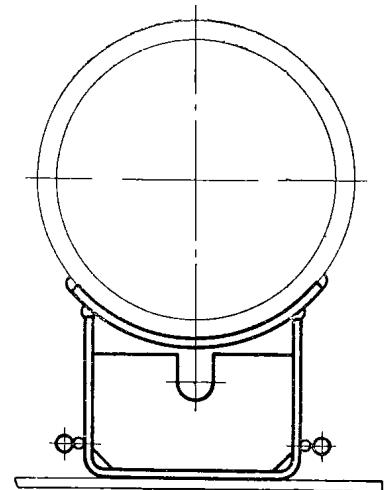
С С С Р  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

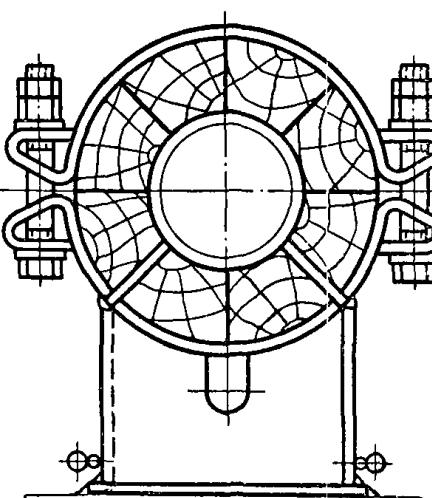
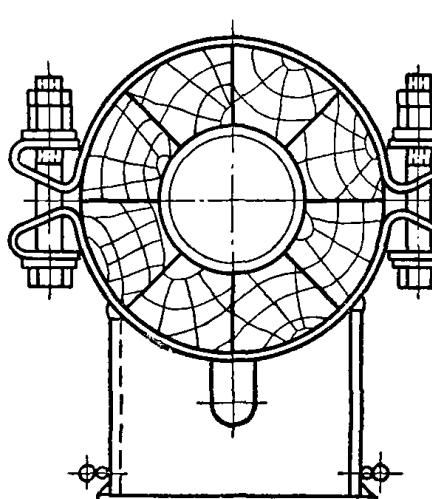
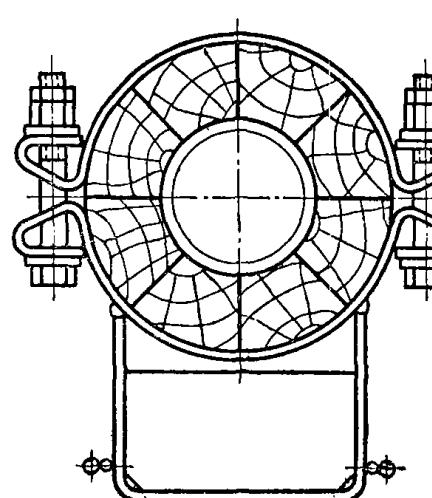
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М О С К В А — 1 9 6 3

## СОДЕРЖАНИЕ

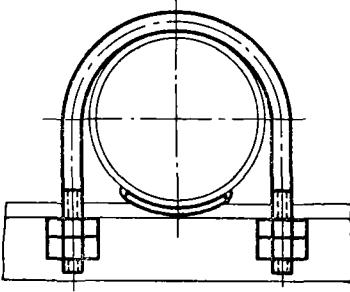
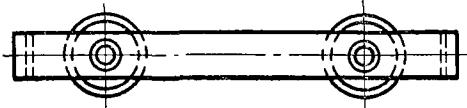
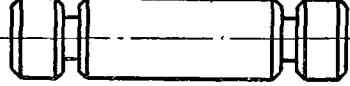
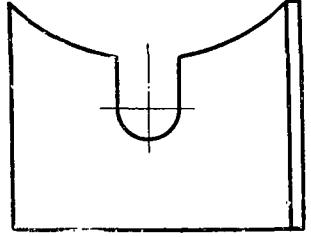
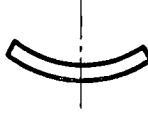
Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4008—62	Опоры приварные неподвижные и скользящие стальных трубопроводов		7
МН 4009—62	Опоры приварные скользящие удлиненные стальных трубопроводов		16

*Продолжение*

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
MH 4010—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов		28
MH 4011—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов		44
MH 4012—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов		57

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
MH 4013-62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов с хладоагентом		71
MH 4014-62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов с хладоагентом		75
MH 4015-62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов с хладоагентом		82

*Продолжение*

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
MH 4016—62	Опоры бескорпусные неподвижные и направляющие стальных трубопроводов		85
MH 4017—62	Опоры стальных трубопроводов. Обоймы двухкатковые		90
MH 4018—62	Опоры стальных трубопроводов. Катки		94
MH 4019—62	Опоры стальных трубопроводов. Угольники		96
MH 4020—62	Опоры стальных трубопроводов. Упоры		101
MH 4021—62	Опоры стальных трубопроводов. Технические требования	—	103

С С С Р

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при Совете Министров  
Союза ССР

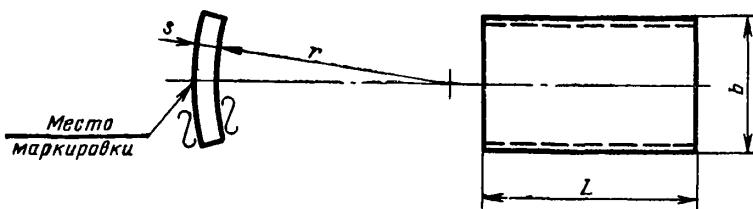
ВНИИММАШ

## НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**МН**  
**4020—62**

Детали трубопроводов  
**ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ.**  
**УПОРЫ**

Группа Г18

 $\nabla 10$  стальнов

Пример обозначения упора опоры трубопровода  $D_h = 89$  мм,  $b = 38$  мм  
и  $L = 30$  мм:

Упор 89-38×30 МН 4020—62

Размеры в мм

Шифр	Наружный диаметр трубо-проводка $D_h$	$r$	$b$	$L$	$s$	Развёрнутая длина	Вес кг
57-26×30	57, 60	29	26			25	0,024
68-30×30	68	34	30			29	0,027
76-32×30	76	38	32	30		32	0,030
83-35×30	83	42	35			35	0,033
89-38×30	89	45	38			37	0,035
102-42×60	102	51	42	60		42	0,079
108-45×60	108	54	45			45	0,084
114-48×70	114	57	48	70		47	0,103
127-52×80	127	64	52	80	6	53	0,199
133-36×70	133	66	36	70	4	36	0,079
133-56×80	133	66	56			55	0,207
140-59×80	140	70	59	80	6	58	0,218
152-42×60	152	76	42	60	4	41	0,077
159-44×80			44			43	0,109
159-66×80	159	80	66	80	6	66	0,249

Разработана Ленфилиалом  
института  
„ОРГЭНЕРГОСТРОЙ“

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институ-  
том по нормализации в машинострое-  
нии (ВНИИММАШ) 31/VII 1962 г.

Срок введения 1/I 1964 г.

Продолжение

Размеры в мм

Шифр	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	$r$	$b$	$L$	$s$	Развернутая длина	Вес кг
168-70×90	168	84	70	90		69	0,292
180-74×120	180	90	74	120		73	0,413
194-54×80			54	80	6	53	0,199
194-80×120	194	97	80	120		79	0,447
219-60×90			60	90		60	0,254
219-90×100	219	110	90		8	90	0,565
245-66×100			66	100	6	66	0,310
245-100×100	245	122	100		8	100	0,628
273-75×80				80	6		0,283
273-75×90	273	136	75	90	8	75	0,424
273-112×120			112	120		112	0,844
299-124×140	299	150	124	140	10	123	1,352
325-88×80			88	80	6		0,331
325-90×110	325	162	90	110	8	88	0,607
325-134×140			134	140	10	134	1,470
377-102×90				90	6		0,432
377-102×130	377	188	102	130	8	102	0,832
377-154×140			154	140	10	154	1,693
426-115×90				90			0,483
426-115×220	426	213	115	220	6	114	1,182
426-174×140			174			173	1,901
465-184×140	465	232	184	140	10	188	2,066
480-128×90				90			0,543
480-128×200	478, 480	240	128	200		128	1,206
530-138×90				90	6		0,589
530-138×200	529, 530	265	138	200		138	0,780
630-168×220	630	315	168	220		168	1,740

1. Материал — сталь той же марки, из которой изготовлен трубопровод; для трубопроводов из углеродистой стали допускается применение упоров из стали марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.

2. Упоры из легированной стали допускается изготавливать из обрезков труб.
3. Остальные технические требования — по МН 4021—62.
4. Маркировать: шифр.

П р и м е ч а н и е. Для упоров из легированной стали маркировать также и марку материала.

Редактор З. И. Галаганенко

Техн. редактор А. Е. Матвеева

Корректоры: Л. А. Пономарева, Г. М. Огурцова

Стандартгиз.  
Формат 60×90<sup>1/8</sup>.

Москва.

5,625 бум. л.

Сдано в набор 6/XII 1962 г.

13,25 п. л.

Тир. 10000 экз.

Подп. к печ. 25/II 1963 г.

Цена 66 коп.

Картфабрика ВМФ