

С С С Р

Народный  
комиссариат  
тяжелой  
промышленностиОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ  
Издание официальное

ОСТ НКТП 4016

Взамен  
ОСТ НКТП  
8187/1131,  
разд. VII

Группа И12

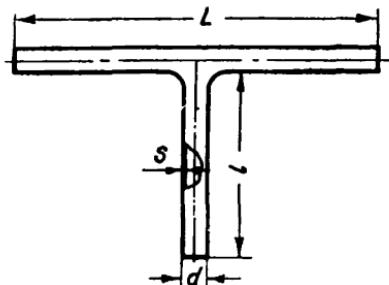
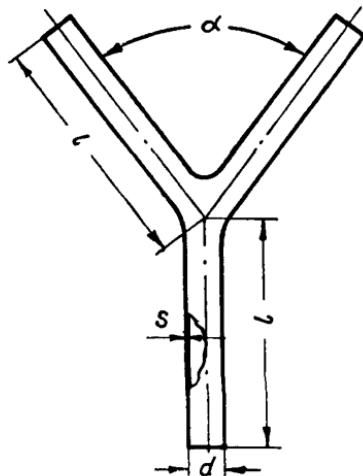
## ТРУБКИ СОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ

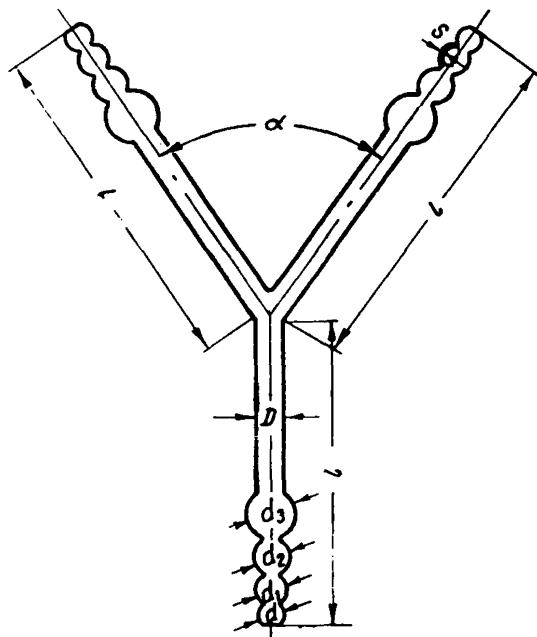
Настоящий стандарт распространяется на трубы соединительные (тройники):

- Т-образные;
- угловые гладкие;
- угловые рифленые.

## А. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## 1. Размеры и допуски в миллиметрах

а) Трубы соединительные  
Т-образныеб) Трубы соединительные  
Y-образные гладкиеВнесен  
Главтехстеклом НКТПУтвержден  
1/X 1937 г.Срок введения  
1/I 1938 г.



в) Трубки соединительные У-образные рифленые

## Трубки соединительные

Наименование мест измерений	Обозначение	Т-образные			
Длина трубки . . . . .	$L$	$50 \pm 5$	$75 \pm 5$	$100 \pm 5$	$150 \pm 5$
Длина отростка . . . . .	$l$	$25 \pm 3$	$40 \pm 3$	$50 \pm 3$	$75 \pm 3$
Угол между отростками тройника . . . . .	$\alpha$	—	—	—	—
Наружный диаметр трубы .	$D$	5—6	6—7	8—9	10—11
Наружный диаметр сливки .	$d$	—	—	—	—
Наружный диаметр сливки .	$d_1$	—	—	—	—
Наружный диаметр сливки .	$d_2$	—	—	—	—
Наружный диаметр сливки .	$d_3$	—	—	—	—
Толщина стенок . . . . .	$S$	$1 \pm 0,25$	$1 \pm 0,25$	$1-1,5$	$1-1,50$

## Трубки соединительные

ОСТ НКТП 4016

Продолжение

Наименование мест измерений	Обозна-чение	Угловые гладкие					Угловые рифленые
		—	—	—	—	—	
Длина трубы . . . . .	<i>L</i>	—	—	—	—	—	—
Длина отростка . . . . .	<i>l</i>	$25 \pm 3$	$40 \pm 3$	$50 \pm 3$	$75 \pm 3$	$80 \pm 7$	
Угол между отростками тройника . . . . .	<i>α</i>	$75 \pm 10$	$75 \pm 10$	$75 \pm 10$	$75 \pm 10$	$75 \pm 10$	
Наружный диаметр трубы .	<i>D</i>	5—6	6—7	8—9	10—11	5—6	
Наружный диаметр сливки .	<i>d</i>	—	—	—	—	5—6	
Наружный диаметр сливки .	<i>d<sub>1</sub></i>	—	—	—	—	6—7	
Наружный диаметр сливки .	<i>d<sub>2</sub></i>	—	—	—	—	8—9	
Наружный диаметр сливки .	<i>d<sub>3</sub></i>	—	—	—	—	10—11	
Толщина стенок . . . . .	<i>S</i>	$1 \pm 0,25$	$1 \pm 0,25$	1—1,5	1—1,5	1—1,5	

2. Концы трубок тройников должны быть ровно обрезаны и оплавлены.

3. У Т-образной трубы боковая трубка должна быть впаяна перпендикулярно основной прямой трубке.

4. В местах припая и изгибов не должно быть резких наплыпов стекла.

## Б. МАТЕРИАЛ И КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ

1. Материалом для изготовления трубок соединительных служит прозрачное стекло, не имеющее пузырей и крупной свиля.

Допускается редкая мошка, мелкая свиль и непродавливающиеся пузыри диаметром по большой оси не выше 1,5 мм, в количестве до 4 шт.

Примечание. Оттенки цвета стекла не нормируются.

2. Все трубы должны выдерживать испытание на термическую прочность по п. 4 раздела Г/б и на химическую стойкость по пп. 4 и 5 раздела Г/б.

## В. УПАКОВКА

Трубы соединительные предварительно завертывают в бумагу и затем укладывают в деревянные ящики, с прокладкой стружкой.

## Г. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

### a) Отбор проб

1. Наружному осмотру подвергаются все изделия подлежащих сдаче партии.

2. Для проверки размеров отбирают по 5% изделий от предъявленной к сдаче партии, но не менее 3 шт. каждого типа и размера.

В случае получения неудовлетворительных результатов испытания, производят повторное над удвоенным количеством образцов.

Если при этом снова будут обнаружены отступления от стандарта, то вся партия изделий бракуется.

3. Для проверки термической прочности изделия отбирают из числа признанных удовлетворительными по наружному осмотру 5 шт. и для проверки химической стойкости по 2 шт. для каждого определения.

Если при проверке будет обнаружено хотя бы одно изделие, не удовлетворяющее условиям испытания, то вся партия изделий бракуется.

### b) Методы испытаний

1. Внешний вид изделий определяют наружным осмотром.

2. Проверку размеров производят калибрами и другими измерительными приборами.

3. Термическую прочность изделий проверяют путем погружения их на 5 мин. в воду при температуре 100° и последующим быстрым опусканием в воду при температуре 20°.

При означенном испытании изделие не должно давать трещин.

4. Кислотоустойчивость определяют, помещая обмытый водой и спиртом осколок стекла под колпак или эксикатор с дымящейся соляной кислотой на 24 часа. По истечении этого срока осколок, сполоснутый водой и высушенный в течение 12 час. на воздухе, не должен обнаруживать поверхностного разъедания.

5. Пробу на выщелачивание водой производят путем нагревания на водянной бане в течение  $\frac{1}{2}$  часа трубок соединительных в сосуде с индикаторной жидкостью.

**Трубки соединительные****ОСТ НКТП 4016**

Индикаторная жидкость в сосуде должна покрывать положенные в сосуд трубки.

При означенном испытании розовая окраска жидкости не должна исчезнуть.

П р и м е ч а н и е. Состав индикаторной жидкости: на 1 л свободной от щелочи дистиллированной воды добавляют 1 мл 0,1 н раствора соляной кислоты и 10 капель 0,1%-ного раствора метилового красного в 90%-ном этиловом спирте.