

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409 - 010 - 49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧАСТИ 1 и 2
АЛЬБОМ II	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ
АЛЬБОМ III	ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ
АЛЬБОМ IV	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ V	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ VI	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ VII	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
АЛЬБОМ VIII	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ IX	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ X	СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОММАШ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.М. БУЗИНОВ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА М.А. ГОТЛИБ

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ №65 ОТ 18.08.81г.
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В

ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ

ПРИКАЗ № 78 ОТ 03.07.84г.

КФ ЦИТИ ИИВ. № 9016/5

						Привязан			9016/3
Инв. №:									
Линия на Нач. отд.	Галуб	ЖК				ТП 409-010-4985			ЭМ
Л. спец. Рак. гр.	Мушкин	А.С.				Конвейерная линия по изготовлению рабрыст плит перекрытий размером 3х6 м			
Интс.	Манушакан	Васи					Общая лиса	Листов	
							1	13	
						Силовое электрооборудова ние. Общие данные			Гипотраммаш г. Москва

Силовое электрооборудование

Исходными данными для разработки электро-технической части проекта конвейерной линии по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3х6м послужили технологические задания.

Потребителями электроэнергии конвейерной линии являются электроприемники технологического, кранового оборудования и технологической вентиляции.

Распределение электроэнергии между токоприемниками осуществляется через силовые распределительные пункты типа ШР-11, которые устанавливаются у колонн пролета. Питание силовых пунктов осуществляется от щита низкого напряжения подстанции. Прокладка магистральных и распределительных сетей выполняется проводом марки АПВ в полиэтиленовых трубах в полу пролета и в стальных тонкостенных трубах по конструкциям здания и машин.

Питание передвижных токоприемников осуществляется гибким кабелем или с помощью тралей из угловой стали. Крепление тралей производится на специальных траледержателях, устанавливаемых на подкрановой балке с противоположной стороны размещения посадочной площадки.

Часть технологического оборудования постав-ляется комплектно с пусковой аппаратурой. Для остальных токоприемников предусмотрены автоматические выключатели, рубильники и магнитные пускатели.

Щиты управления ШПВ, АФК, АФКНС постав-ляются комплектно с технологическими машинами. Управление этими машинами осуществляется дистанционно в соответствии со схемами, раз-работанными в электротехнической части проекта машин. Технологические машины облокированы между собой и имеют светозвуковую сигнализацию.

Монтаж электрооборудования выполняется по типовым проектам ГПИ ТЛЭП 4.407-218, 4.407-173, 4.407-128, 5.407-33, 4.407-235, 5.407-22, 5.407-23, 5.407-11.

Проект читать совместно с электротехнической частью проектов машин: СМЖ-3507; СМЖ-3003Б; СМЖ-3333.02; СМЖ-200Б; СМЖ-444; СМЖ-518.18; СМЖ-513; СМЖ-151; СМЖ-518; СМЖ-429; СМЖ-653.

Защитное зануление.

Для предохранения персонала от поражения электрическим током при повреждении изоляции предусмотрено устройство защитного зануления.

В качестве магистралей зануления внутри пролета используются подкрановые пути и специально проложенные стальные полосы сечением 25х4мм, в распределительной сети используются нулевой провод электропроводки и нулевая жила гибкого кабеля.

Занулению подлежат все металличе-ские нетоковедущие части электрооборудова-ния согласно ПУЭ.

Таблица основных показателей

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Количес-во	Приме-чание
1	Установленная мощность электроприемников:			
	а) силовых	кВт кВА	319,0 116,0	
	б) осветительных	кВт		Определ. при привязке
2	Потребная мощность электроприемников:			
	а) силовых	кВт	101,3	
	б) осветительных	кВт		Определ. при привязке
3	Средневзвешенный коэффициент мощности после компенсации cos φ		0,95	
4	Годовой расход электроэнергии			
	а) силовые электроприемники тыс. кВтч		396,0	
5	Установка конденсаторная			
	УКЛН-038-100-5043 ТУ/6-530.209-77	шт	1	

Условия привязки

Так как проектируемая технологи-ческая линия является частью предприя-тия по изготовлению железобетонных изделий, вопросы электроснабжения проле-та решаются при проектировании пред-приятия в целом.

Электроприемники линии по надеж-ности электроснабжения относятся к 3 категории.

Результаты подсчета установленной и потребляемой мощности расхода элект-роэнергии приведены в таблице основ-ных показателей.

Напряжение силовой и осветитель-ной сети 380/220 В и 36 В.

Питание силовых и осветитель-ных электроприемников осуществить от общих трансформаторов раздельными фидерами.

Электроприемники сантехвентиляции от-ределяются при конкретной привязке пролета и в данном проекте не рассматриваются.

Проект электрического освещения и электроснабжающих устройств должен разрабатываться при привязке пролета к конкретным условиям.

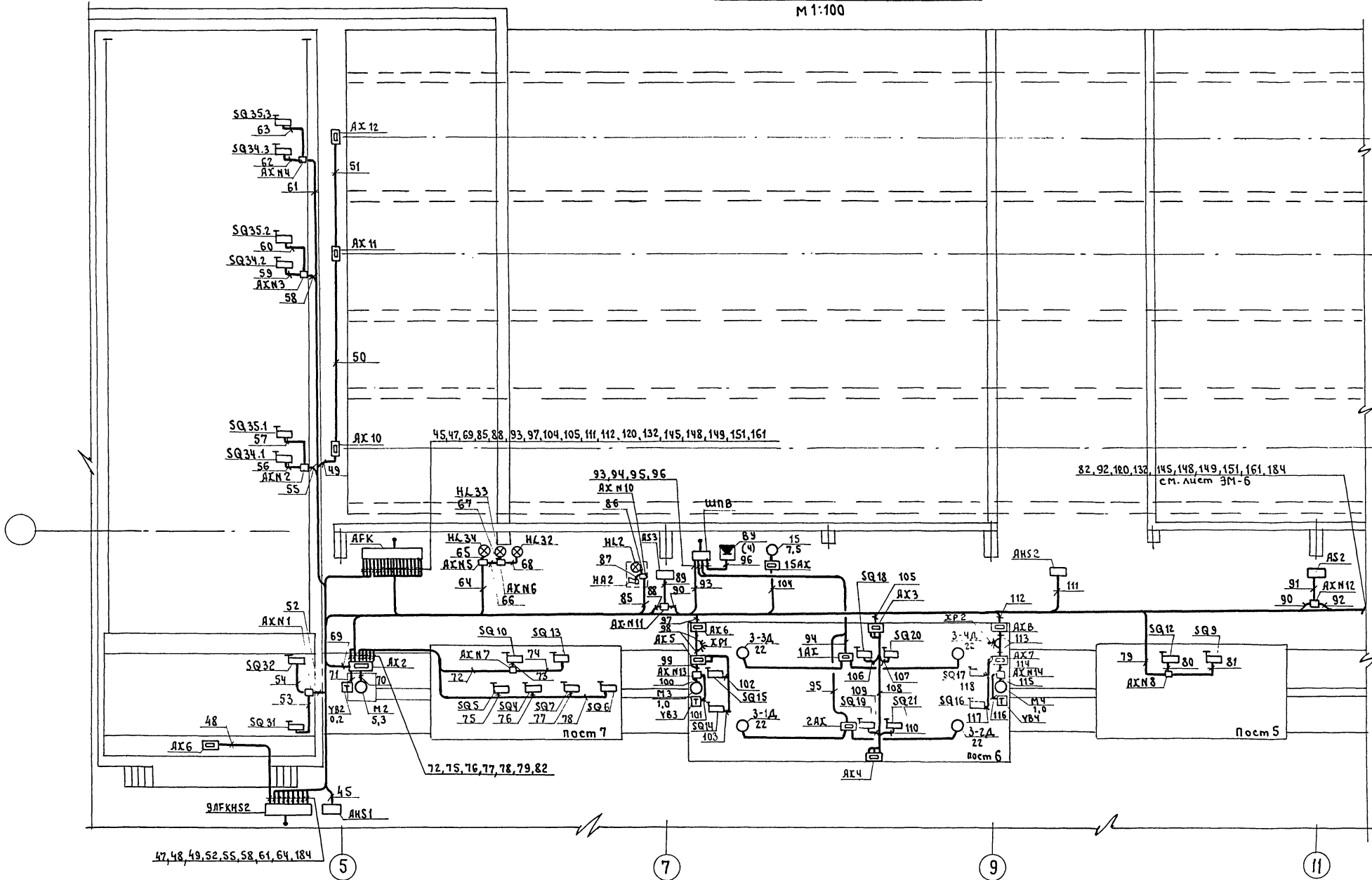
4
9016/5

Инв. №	Подп.	Дата введ. инв.	ТЛ 409-010-49.85	ЭМ
Инв. №	Подп.	Дата введ. инв.	Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3х6 м	Лист 2
Инв. №	Подп.	Дата введ. инв.	Силовое электрооборудование	Лист 2
Инв. №	Подп.	Дата введ. инв.	Пояснительная записка	Лист 2

Привязан		Г. инж. пр. Нач. отд.	Гомалиб Кувшинский	ТП 409-010-49.85	ЭМ
		Гл. спец. Рук. эк.	Туркин Березина	Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3х6 м.	
		Инж.	Манушиак		Стадия
					Лист
					4
				Силовое электрооборудование План силовой сети в осях 15-25	Листов
Инв. №					Гипростроммаш г. Москва

Альбом IV
ТП 409-010-49.85
Типовое проектное решение
Лист 7
Инв. № 9016/5

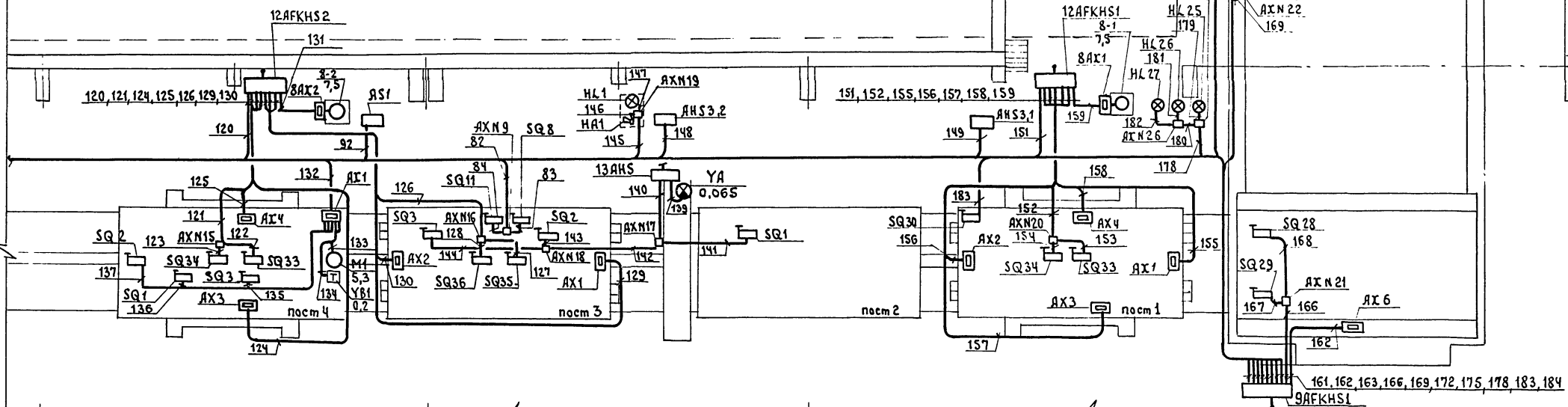
План на отметке 0,000
М 1:100



ТП 409-010-49.85				ЗМ	
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3х6м.				Стадия Лист Листов	
				5	
Силовое электрооборудование				Гипростроймаш	
План силовой сети				г. Москва	
6 осей 5-11					

ПЛАН НА ОММ. 0,000
М 1:100

82, 92, 120, 132, 145, 148, 149, 151, 161, 184
см. лист 3М-5



11

13

15

17

19

8
9016/5

ТП 409-010-49.85				3М		
Концевая линия по изг. табл. № 3х6м.				Стация		
Лист				Лист		
Лист				Лист		
Силовое электрооборудование				6		
План силовой сети				Гипростроммаш		
в осях 11÷19				г. Москва		

Лист IV

Т.П. 409-010-49.85

Типовое проектное решение

Ш.б. № 0001. Подп. и дата 03.04.85

Данные питающей сети

Тип, напряжение, расчетный ток, А
установленная мощность кВт (кВА)
номинальный ток предохранителя, А
Ток плавкой вставки, А
Марка и сечение провода
Тип и номинальный ток пускового аппарата
Марка и сечение провода

Ввод от ТП

РП1 (ШРП-73509-22)
 $P_y = 76,65 \text{ кВт}$; $J_p = 80 \text{ А}$

~380/220 В

КМР1 ПМЕ-222
КМР2
КМР3

АХ1 АХ2 АХ3 АХ4 АХ5 АХ6

АФК

АХ

15АХ

ПРБ1 ПРБ2 ПРБ3

№ по плану	9-1	2-1	М1	М2	М3, М4	15	РБ1	РБ2	РБ3		
Тип							4А132С4	4А132С4	4А132С4		
номинальная мощность кВт (кВА)	18,55	16,1	5,5	5,5	1х2	7,5	7,5	7,5	7,5		
Ток, А	29	203	25	98	11	77	11	77	4	28	15
Наименование механизма и номер по технологическому плану	9. Тележка передаточная СМЖ-444-02	2. Бетонукладчик СМЖ-3507	10. Привод конейера СМЖ-515.18	16. Кожев СМЖ-653	15. Установка насосная СМЖ-333-02	Рециркуляционная установка			Резерв		

Ввод от ТП

ШРП-73510-22

РП2

~380/220 В

АХ1 АХ2 АХ3 АХ4 АХ5 АХ6

АФК

АХ

15АХ

ПРБ1 ПРБ2 ПРБ3

2-2	8-1	8-2	Т1	Т2	7	УА	1	9-2
16,1	7,5	7,5	(40)	(40)	(32)	0,065	27,2	18,55
25	98	15	105	15	105	105	42	104
29	203	25	98	15	105	105	42	104
9. Бетонукладчик СМЖ-3507	8. Установка насосная СМЖ-30036	4. Машина для электропояжения стержней СМЖ-429	7. Трансформатор сварочный ТД-500-42	13. Установка для смазки К10Т-25-16,5	1. Кран мостовой К10Т-25-16,5	9. Тележка передаточная СМЖ-444-02		

РП2

$P_y = 129 \text{ кВт} + 112 \text{ кВт}$; $J_p = 300 \text{ А}$

ШРП-73504-22

~380/220 В

АХ1 АХ2 АХ3 АХ4 АХ5 АХ6

АФК

АХ

15АХ

ПРБ1 ПРБ2 ПРБ3

ПН1 ПН2 ПН3

5	В1	В2	В3	П1	П2	П3
4А132С4	4А132С4	4А132С4	4А132С4	4А132С4	4А132С4	4А132С4
6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
13	91	111	83,3	111	83,3	111
5. Самоходная тележка СМЖ-151	Вентиляторы					Резерв

Ввод от

$P_y = 88 \text{ кВт} + 4 \text{ кВт} + 6 \text{ кВт} + 176 \text{ кВт}$
 $J_p = 1232 \text{ А}$

ШПБ компл.

1АХ 2АХ

3-3А	3-4А	3-1А	3-2А	ВУ
22	27	22	22	(4)
44	44	44	44	308
308	308	308	308	308
5. Виброплощадка СМЖ-200Б				

9
9016/5

Т.П. 409-010-49.85 9М

Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3х6 м.

Стадия Лист Листов

7

Силовое электрооборудование
Схема силовой сети

Гипростроммаш
г. Москва

Нач. отд. Кудрявский
Л. спец. Туркин
Рук. гр. Березина
Инж. Манушакян

Привязан

Ш.б. №

№ кабеля или провода	Трасса		Проходы		Трубы		Кабели, провода		По проекту		Проложение	
	Начало	Конец	Через тру- бы (короб- ки)	Через ящики для про- тязе- ния	Расчет- ная длина м	Угловой проход мм	Марка	Число жгутов и сечение	Число жгутов и сечение	Марка	Число жгутов и сечение	Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		1P7										
2	1P7	AFK			4/3	20	АПВ	3(1x4)+	24			
3	— " —	2-1A			4/3	25	— " —	3(1x10)+	24			
4	— " —	9AFKH52			14/3	20	— " —	3(1x10)+	54			
5	— " —	KMP1			17/3	15	— " —	3(1x4)+	63			
6	KMP1	ПРБ1			5/20	15	— " —	3(1x4)+	78			
7	ПРБ1	РБ1			3	15	— " —	3(1x4)+	12			
8	1P7	KMP2			17/3	15	— " —	3(1x4)+	63			
9	KMP2	ПРБ2			5/15	15	— " —	3(1x4)+	63			
10	ПРБ2	РБ2			3	15	— " —	3(1x4)+	12			
11	1P7	KMP3			17/3	15	— " —	3(1x4)+	63			
12	KMP3	ПРБ3			3/9	15	— " —	3(1x4)+	39			
13	ПРБ3	РБ			3	15	— " —	3(1x4)+	12			
14	2P7	2-2A			18/3	25	— " —	3(1x10)+	66			
15	— " —	12AFKH52			18/3	15	— " —	3(1x4)+	66			
16	— " —	4AFK			10/3	70	— " —	3(1x35)+	42			
17	— " —	7P			26/3	32	— " —	3(1x25)+	90			
18	7P	7					К2	2x16 +	30			
19	2P7	13AHS			8/3	15	АПВ	3(1x2,5)	36			
20	13AHS	YA			3/3	15	— " —	3(1x2,5)	21			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21	2PП	1P			3	3	25	ПВБ	3(1x10)+ 1x6	21		
22	1P	Траллеу			10	25	—	—	3(1x10)+ 1x6	33		
23	2PП	КМБ1			5	3	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	27		
24	КМБ1	ПБ1			5	25	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	93		
25	ПБ1	Б1			3	15	—	—	3(1x4)+ 1x2,5	12		
26	2PП	КМП1			5	3	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	27		
27	КМП1	ПП1			5	25	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	93		
28	ПП1	П1			3	15	—	—	3(1x4)+ 1x2,5	12		
29	2PП	КМБ2			5	3	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	30		
30	КМБ2	ПБ2			5	20	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	78		
31	ПБ2	Б2			3	15	—	—	3(1x4)+ 1x2,5	12		
32	2PП	КМП2			5	3	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	30		
33	КМП2	ПП2			5	20	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	78		
34	ПП2	П2			3	15	—	—	3(1x4)+ 1x2,5	12		
35	2PП	КМБ3			7	3	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	33		
36	КМБ3	ПБ3			5	9	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	45		
37	ПБ3	Б3			3	15	—	—	3(1x4)+ 1x2,5	12		
38	2PП	КМП3			9	3	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	39		
39	КМП3	ПП3			5	12	15	—	3(1x4)+ 1x2,5	54		
40	ПП3	П3			3	15	—	—	3(1x4)+ 1x2,5	12		

10
9016/5

				ТП 409-010-49.85				ЭМ	
Нач. отд. Куйбышевский район Л. спец. Туркин Рук. гр. Березина Инж. Манчилян				Конвейерная линия по изготовлению обрешетных плит перекрытия размером 3,6 м					
Привязан								Страница	Лист
								8	Листов
				Шлобоэлектроборудование Кабельный журнал.				Гипростроммаш г. Москва	
ИНВ. №				Лист 1					

№ кабеля или провода	Трасса		Проложили				Кабели, провода				Примечание	
	Начало	Конец	Через трубу- колла да	Через трубу- колла да	Расче- тная длина м	Удельная протяже- нность	Марка	Удель- ная сечение	Удель- ная длина м	Марка	Удель- ная сечение	Удель- ная длина м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
41	2P7	12AFKHS1			12/3	15	АПВ	3/(1×4)+ 1×2,5	48 76			
42	— " —	9AFKHS1			24/3	25	—	3/(1×10)+ 1×6	84 28			
43	— " —	5P			35/5	15	—	4/(1×2,5)	164			
44		ШПВ										
45/48	AFK	AHS1	45/48		15/3	40	—	32/(1×2,5)	608			
47	9AFKHS2	AFK			15/3	20	—	5/(1×2,5)	95			
48/26	— " —	AX6	48/26		5/3	40	—	3/(1×4)+	27			
49/33	— " —	AX10	49/33		13/7	40	—	14/(1×2,5)	126			
50/40	AX10	AX11	50/40		10/25	—	—	18/(1×2,5)	378			
51/41	AX11	AX12	51/41		8/25	—	—	14/(1×2,5)	154			
53/33	9AFKHS2	SQ31	53/33	AXN1	5/3	15	—	10/(1×2,5)	90			
			53/33	—	3/15		—	3/(1×2,5)	39			
54/34	— " —	SQ32	52/33	AXN1	5/3	15	—	2/(1×2,5)	26			
			54/34	—	3/15		—					
	SQ31	SQ32	53/33	AXN1	4/—	—	—	1/(1×2,5)	9			
55/31	9AFKHS2	SQ34.1	54/34	—	4/—	—	—					
			55/31	AXN2	15/3	15	—	3/(1×2,5)	69			
			56/31	—	3/15		—					
57/32	— " —	SQ35.1	55/31	AXN2	15/3	15	—	2/(1×2,5)	46			
			57/32	—	3/15		—					
	SQ34.1	SQ35.1	56/31	AXN2	4/—	—	—	1/(1×2,5)	9			
			57/32	—	4/—	—	—					
59/29	9AFKHS2	SQ34.2	58/29	AXN3	22/3	15	—	3/(1×2,5)	90			
				—	3/15		—					
60/30	— " —	SQ35.2	58/29	AXN3	22/3	15	—	2/(1×2,5)	60			
			60/30	—	3/15		—					
	SQ34.2	SQ35.2	59/29	AXN3	4/—	—	—	1/(1×2,5)	9			
			60/30	—	4/—	—	—					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
62(127)	9AFKHS2	SQ34.3	61(127) RXN4	26	3	15	17B	3(1x2.5)	102			
					3	15						
					1	15						
63(128)	— " —	SQ35.3	61(127) RXN4	26	3	—	—	2(1x2.5)	68			
			63(128)		3	15						
					1	15						
	SQ34.3	SQ35.3	62(127) RXN4	4	—	—	—	1(1x2.5)	9			
			63(128)	—	4	—						
65(133)	9AFKHS2	HL34	64(133) RXN5	18	5	20	—	3(1x2.5)	78			
			65(133)	—	2	15						
67(137)	— " —	HL33	64(133) RXN5	18	5	—	—	2(1x2.5)	54			
			66(136) RXN6	1	15							
			67(137)	—	2	15						
68(138)	— " —	HL32	64(133) RXN5	18	5	—	—	2(1x2.5)	50			
			66(136) RXN6	1	—							
			68(138)	—	2	15						
	HL34	HL33	65(135) RXN5	2	—	—	—	1(1x2.5)	6			
			66(136) RXN6	1	—							
			67(137)	—	2	—						
	HL33	HL32	67(137) RXN6	2	—	—	—	1(1x2.5)	5			
			68(138)	—	2	—						
69(149)	AFK	AX2	69(149)	6	6	40	—	3(1x2.5)	403			
70(51)	AX2	M2	70(51)	5	15	—	—	7(1x2.5)	42			
71(50)	— " —	YB2	71(50)	5	25	—	—	4(1x2.5)	24			
73(63)	— " —	SQ10	72(62) RXN7	9	25	—	—	5(1x2.5)	117			
			73(63)	—	3	15						
74(64)	— " —	SQ13	72(62) RXN7	9	—	—	—	5(1x2.5)	117			
			74(64)	—	3	15	—					
75(52)	— " —	SQ5	75(52)	11	15	—	—	5(1x2.5)	60			
76(53)	— " —	SQ4	76(53)	12	15	—	—	5(1x2.5)	70			
				1	15							
77(54)	— " —	SQ7	77(54)	13	15	—	—	3(1x2.5)	45			
				1	15							
78(55)	— " —	SQ6	78(55)	14	15	—	—	5(1x2.5)	80			
				1	15							
80(57)	— " —	SQ12	79(56) RXN8	32	6	25	—	5(1x2.5)	210			
			80(57)	—	3	15						
81(58)	— " —	SQ9	79(56) RXN8	32	6	—	—	5(1x2.5)	210			
			81(58)	—	3	15						

11
9016/5

				9016/5							
		ИЧ.ОТД. КИВИНСКИЙ		Т/Т 409-010-49.85 ЭМ							
		Л. СПЕЦ. ТУРКИН		Конвейерная линия по изготовлению							
		РИК. ГР. БЕРЕЗКИН		ребристых плит перекрытий размером 3,6х							
		ИНЖ. МАНУШАКОВ		<table><tr><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td></td><td>9</td><td></td></tr></table>		Стадия	Лист	Листов		9	
Стадия	Лист	Листов									
	9										
Привязан				Штробовое электрооборудование							
				Кабельный журнал.							
Инв. №:				г. Москва							

№ кабеля или провода	Трасса		Проложи		Труды		Кабели, провода		По проекту		Проложено	
	Начало	Конец	Через препятствия (короба)	Через прокладки (таблицы)	Расчетная длина, м	Установлен проклад, мм	Марка	Число жил и сечение	Расчетная длина, м	Марка	Число жил и сечение	Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
83(60)	АХ2	SQ8	82(50)	АХN9	54	6	25	АПВ	5(1x2,5)	320		
84(61)	— " —	SQ11	83(60)	—	3	Мр15						
84(61)	— " —		82(50)	АХN9	54	6	—	5(1x2,5)	320			
85(12)	АФК	НЛ2	84(61)	—	3	Мр15						
85(14)	— " —		85(14)	АХN10	11	3	15	—	3(1x2,5)	48		
86(12)	— " —		86(12)	—	1	Мр15						
87(13)	— " —	НЛ2	85(14)	АХN10	11	3	—	—	2(1x2,5)	32		
87(13)	— " —	НЛ2	87(13)	—	1	Мр15						
87(13)	— " —	НЛ2	86(12)	АХN10	11	3	—	—	1(1x2,5)	3		
87(13)	— " —		87(13)	—	1	—						
88(2)	АФК	АS3	88(2)	АХN11	12	3	15	—	3(1x2,5)	51		
89(7)	— " —		89(7)	—	1	15						
90(9)	— " —	АS2	88(2)	АХN11	12	3	—	—	1(1x2,5)	44		
90(9)	— " —		90(9)	АХN12	24	3	15					
91(9)	— " —		91(9)	—	1	15						
91(9)	— " —	АS3	89(7)	АХN11	1	—	—	—	1(1x2,5)	30		
90(8)	— " —		90(8)	АХN12	24	3						
91(9)	— " —		91(9)	—	1	—						
92(10)	АФК	АS1	88(2)	АХN11	12	3	—	—	2(1x2,5)	116		
90(8)	— " —		90(8)	АХN12	24	3	—					
92(10)	— " —		92(10)	—	12	3	15					
91(9)	— " —	АS1	91(9)	АХN12	1	—	—	—	1(1x2,5)	17		
92(10)	— " —		92(10)	—	12	3	—					
93(14)	АФК	ШПВ	93(14)	—	13	3	25	—	7(1x2,5)	119		
94	ШПВ	1АХ	94	—	10	6	50	—	7(1x10)+ 1x6 + 17	119		
95	— " —	2АХ	95	—	10	8	50	—	6(1x2,5)	112		
95	— " —								7(1x10)+ 1x6 + 19	133		
96	— " —	ВУ	96	—	3	3	25	—	6(1x2,5)	114		
96	— " —								2(1x10)+ 1x6 + 7	14		
97	АФК	АХ6	97(44)	—	15	3	25	—	3(1x2,5)	21		
98	АХ6	ХР1	98(42)	—	—	3	20	—	11(1x2,5)	209		
98	— " —	ХР1	—	—	—	3	20	ПВ1	11(1x1)	44		
100(46)	АХ5	МЗ	99(43)	АХN13	3	Мр15	АПВ	10x1	10			
100(46)	— " —		100(43)	—	1	Мр15	АПВ	4(1x2,5)	20			
101(44)	— " —	УВЗ	99(43)	АХN13	3	—	—	—	1(1x2,5)	5		
101(44)	— " —		101(44)	—	1	Мр15						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	M3	YB3	100(45)	AXN13	1	—	ANB	2(1x2,5)	6			
102(47)	AX5	SQ15	101(44)	—	1	—						
103(46)	—	SQ14	102(47)	—	3	Mp15	—	3(1x2,5)	12			
104(15)	AFK	ISAX	103(46)	—	3	Mp15	—	5(1x2,5)	20			
			104(15)	—	18	3	40	—	3(1x4)+	56		
105(35)	—	AX3	105(35)	—	21	3	25	—	10(1x2,5)	220		
106(33)	AX3	SQ18	106(33)	—	3	Mp15	—	8(1x2,5)	210			
107(40)	—	SQ20	107(40)	—	3	Mp15	—	5(1x2,5)	20			
108(36)	—	AX4	108(36)	—	6	25	—	3(1x2,5)	12			
109(37)	AX4	SQ19	109(37)	—	3	Mp15	—	8(1x2,5)	56			
110(38)	—	SQ21	110(38)	—	3	Mp15	—	5(1x2,5)	20			
111(16)	AFK	AHS2	111(16)	—	27	3	40	—	3(1x2,5)	12		
112(28)	—	AX8	112(28)	—	26	3	25	—	27(1x2,5)	837		
113(29)	AX8	XP2	113(29)	—	3	20	NB1	11(1x1)	44			
	XP2	AX7	(29)	—	—	—	—	10x1	10			
115(32)	AX7	M4	114(30)	AXN14	3	Mp15	ANB	4(1x2,5)	20			
116(31)	—	YB4	115(32)	—	1	Mp15						
	M4	YB4	114(30)	AXN14	3	—	—	1(1x2,5)	5			
			116(31)	—	1	Mp15						
			115(32)	AXN14	1	—	—	2(1x2,5)	6			
117(33)	AX7	SQ16	116(31)	—	1	—						
118(34)	—	SQ17	117(33)	—	3	Mp15	—	5(1x2,5)	20			
119			118(34)	—	3	Mp15	—	3(1x2,5)	12			
120(2)	AFK	12AFKHS2	120(2)	—	44	3	15	—	3(1x2,5)	144		
121(5-1)	12AFKHS2	SQ33	121(5)	AXN15	4	5	25	—	5(1x2,5)	65		
122(5-2)	—	SQ34	122(5-1)	—	3	Mp15	—	—	—			
			121(5)	AXN15	4	5	—	—	5(1x2,5)	65		
124(6)	—	AX3	123(5-2)	—	15	3	Mp15	—	—			
125(4)	—	AX4	124(6)	—	5	40	—	18(1x2,5)	378			
127(41-1)	—	SQ35	125(4)	—	4	5	40	—	20(1x2,5)	200		
			126(41)	AXN16	10	5	25	—	5(1x2,5)	95		
128(41-2)	—	SQ36	127(41-1)	—	3	Mp15	—	—	—			
			126(41)	AXN16	10	5	—	—	5(1x2,5)	95		
129(3)	—	AX1	128(41-2)	—	3	Mp15	—	—	—			
130(7)	—	AX2	129(3)	—	21	5	40	—	25(1x2,5)	702		
131(8)	—	8AX2	130(7)	—	8	5	40	—	28(1x2,5)	592		
			131(8)	—	3	3	40	—	31(1x2,5)	217		

		9016/5	
		ТП 409-010-49.85 ЭМ	
Привязан		Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3х6 м	
		Стадия: Лист Листов	
		10	
Инв. №:		Силовое электрооборудование Кабельный журнал. Гипостратов, м.г. г. Москва	

1	Трасса		Проходы		Трубы		Кабели, провода						
	Начало.	Конец	Через трубу (короб)	Через ящик про- тяж- ные	Расчет- ная дли- на м	Условный проход	По проекту			Пролонгено			
							Марка	Число жиль и сечение	Всего жиль и сечение	Марка	Число жиль и сечение	Длина, м	п
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
132(22)	AFK	AX1	132(22)	48	5	40	АПВ	20(1х2,5)	1080				
133(24)	AX1	M1	133(24)	-	3	20	"	7(1х2,5)	28				
144(23)	"	YB1	144(23)	-	4	15	"	4(1х2,5)	20				
145(27)	"	SQ3	145(27)	-	7	15	"	5(1х2,5)	45				
146(23)	"	SB1	146(23)	-	1	Мр15							
147(25)	"	SB2	147(25)	-	1	Мр15							
148		2ПП	148	-	1	Мр15							
149(2)	13AHS	YA	149(2)	-	5	Мр15	АПВ	3(1х2,5)	18				
141(4)	"	SB1	141(4)	-	5	20	"	3(1х2,5)	27				
143(6)	"	SB2	143(6)	-	3	Мр15							
144(7)	"	SQ3	144(7)	-	1	Мр15							
145(9)	AFK	HA1	145(9)	-	3	15	"	3(1х2,5)	189				
147(13)	"	HL1	147(13)	-	1	Мр15							
148(20)	AFK	AHS 3.2	148(20)	-	59	3	25	"	10(1х2,5)	630			
149(24)	"	AHS 3.1	149(24)	-	69	3	25	"	10(1х2,5)	730			
151(2)	AFK	12AFKHS1	151(2)	-	72	3	15	"	3(1х2,5)	48			
153(54)	12AFKHS1	SQ33	153(54)	-	4	5	25	"	5(1х2,5)	55			
154(52)	"	SQ34	154(52)	-	1	Мр15							
155(3)	"	AX1	155(3)	-	10	5	40	"	26(1х2,5)	416			
156(2)	"	AX2	156(2)	-	10	5	40	"	28(1х2,5)	448			
157(6)	"	AX3	157(6)	-	17	5	40	"	18(1х2,5)	418			
158(4)	"	AX4	158(4)	-	4	5	40	"	20(1х2,5)	200			
159(8)	"	8AX2	159(8)	-	3	3	40	"	31(1х2,5)	217			
160													
161	AFK	9AFKHS1	161	-	82	3	15	"	3(1х2,5)	258			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
162(102)	9AFKHS1	AX6	162(102)	-	5	3	40	АПВ	3(1х4)	27		
163(104)	"	AX14	163(104)	-	17	3	40	"	15(1х2,5)	135		
164(118)	AX14	AX15	164(118)	-	7	3	40	"	22(1х2,5)	462		
165(120)	AX15	AX16	165(120)	-	5	3	40	"	17(1х2,5)	187		
167(106)	9AFKHS1	SQ29	167(106)	-	3	3	15	"	3(1х2,5)	33		
168(106)	"	SQ28	168(106)	-	1	Мр15						
169(106)	"	SQ28	169(106)	-	3	3	15	"	2(1х2,5)	22		
170(107)	9AFKHS1	SQ24.1	170(107)	-	1	Мр15						
171(108)	"	SQ25.1	171(108)	-	4	3	15	"	1(1х2,5)	9		
172(109)	9AFKHS1	SQ24.2	172(109)	-	15	3	15	"	3(1х2,5)	69		
173(109)	"	SQ25.1	173(109)	-	1	Мр15						
174(110)	"	SQ24.1	174(110)	-	4	3	15	"	2(1х2,5)	46		
175(111)	9AFKHS1	SQ24.3	175(111)	-	1	Мр15						
176(111)	"	SQ25.2	176(111)	-	4	3	15	"	1(1х2,5)	9		
177(112)	"	SQ24.3	177(112)	-	26	3	15	"	3(1х2,5)	102		
178(113)	9AFKHS1	HL25	178(113)	-	1	Мр15						
179(113)	"	SQ25.3	179(113)	-	26	3	15	"	2(1х2,5)	68		
180(113)	"	SQ24.3	180(113)	-	1	Мр15						
181(113)	"	SQ24.3	181(113)	-	4	3	15	"	1(1х2,5)	9		
182(113)	9AFKHS1	HL25	182(113)	-	9	5	20	"	3(1х2,5)	51		
183(113)	"	SQ25.3	183(113)	-	2	15						

Изд. от Кувшинский	ТТ 409-010-49.85	ЭМ
Изд. от Кувшинский	Конвейерная линия по изготовлению	
Изд. от Кувшинский	редукторных плит перекрытий размером 3х6м	
Изд. от Кувшинский	Итого: 11	
Изд. от Кувшинский	Силовое электрооборудование	
Изд. от Кувшинский	кабельный журнал.	
Изд. от Кувшинский	Гипростроимаш	
Изд. от Кувшинский	г. Москва	

Прибызан

ИВБ №:

Водоотлив №: введен	Трасса		Прокладки		Трубы		Кабели, провода					
	Начало	Конец	Через про- ходы (корд. 80)	Через про- ходы на выс.	Расчет длины по длинам м	Удельный вес кг/м	По проекту			Проложение		
							Марка	Число жил и сечение	Расчет. Длина м	Марка	Число жил и сечение	Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
181 (115)	9AFKHS1	HL 26	178 (113)	AXN25	9	5	—	АНБ	2(1x2,5)	36		
			180 (114)	AXN26	1	15						
182 (116)	— " —	HL 27	181 (115)	—	2	15						
			182 (116)	AXN25	9	5	—	"	2(1x2,5)	36		
	HL 25	HL 26	183 (117)	AXN26	1	15						
			184 (118)	—	2	15						
			185 (119)	AXN25	2	—	—	"	1(1x2,5)	6		
	HL 26	HL 27	186 (120)	AXN26	1	—						
			187 (121)	—	2	—						
183 (104)	9AFKHS1	SQ3D	182 (116)	—	2	—	—	"	1(1x2,5)	5		
184 (101)	— " —	9AFKHS2	183 (101)	—	16	—						
185 (107)	AX 14	контрольные рельсы камеры 1	184 (101)	—	90	5	15	—	3(1x2,5)	66		
186 (108)	AX 15	контрольные рельсы камеры 2	185 (107)	—	5	40	—	"	16(1x2,5)	1536		
187 (121)	AX 16	контрольные рельсы камеры 3	186 (108)	—	6	15	ПРКА	2(1x1)	14			
			187 (121)	—	6	15	—	"	2(1x1)	14		
					6	15	—	"	2(1x1)	14		

[illegible]

				Т/Т 404-010-4435				ЭМ				
Нач. отд. Кувшинский О.М.				Конвейерная линия по изготовлению редукторных плит перекрытий размером 3х6м								
Н.с. спец. Туркин А.И.												
Руч. ер. Березина В.И.												
Инж. Маняшакян Р.М.								Стадия		Лист	Листов	
Привязан										12		
				Силовое электрооборудование Кабельный журнал.				Гипростроммаш г. Москва				
Инв. №												

Альбом IV
ТП 409-010-49.85
Типовое проектное решение
Линейная часть и детали

Ведомость электрооборудования и материалов,
поставляемых заказчиком

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	Шкаф силовой, распределительный с плавкими вставками в группах: 4х45А; 1х60А; 1х80А; 2х100А	ШР 11 73509-2243	шт.	1
2	То же, с плавкими вставками в группах: 1х15А; 1х45А; 2х50А; 1х60А; 1х80А; 1х100А; 1х250	ШР 11 73510-2243	"	1
3	То же, с плавкими вставками в группах 8х45	ШР 11 73504-2243	"	1
4	Ящик с 3 ^х полюсным рубильником 380В, 100А	ЯРЗ-31-1	"	1
5	Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом 380В, 25А	ЯВШ-3-25	"	1
6	Вводное устройство 380В; 70А	ВУ-1	"	1
7	Выключатель автоматический 380В, 63А без расцепителей	АЕ 2043-10	"	2
8	Пускатель магнитный с втягивающей катушкой 380В переменного тока с уставкой теплового реле на ток 125А	ПМЕ-222	"	9
10	Выключатель пакетный в герметическом исполнении 380В; 15А	ПВМ-3-25	"	9
11	Светофор троллейный 3 ^х ламповый 220В; 15Вт.	У-270	"	1
12	Лампа накаливания 220В; 15Вт	Б220-15	"	3

Ведомость кабельных изделий и материалов,
поставляемых заказчиком

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	Провод одножильный алюминиевый ГОСТ 6323-79 сечением 2,5 кв. мм	АПВ-500	м	20000
2	То же, сечением 4 кв. мм	"	"	1400
3	То же, сечением 6 кв. мм	"	"	150
4	То же, сечением 10 кв. мм	"	"	600
5	То же, сечением 16 кв. мм	"	"	50
6	То же, сечением 25 кв. мм	"	"	100
7	То же, сечением 50 кв. мм	"	"	20
8	То же, сечением 95 кв. мм	"	"	50
9	Провод одножильный медный сечением 1,0 кв. мм	ПВ-1	"	100
10	Провод медный нагревостойкий сечением 1,0 кв. мм	ПРКА	"	50
11	Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией сечением 10х1х6 мм	РПШ	"	30
12	То же, сечением 2х16х1х10 кв. мм	КГ	"	30

Уточненная ведомость изделий и материалов,
поставляемых генподрядчиком

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	Кронштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с троллейдержателями	К 41	шт	39
2	То же, секционный	К 45	"	3
3	Компенсатор троллейный проволочный	У 1008	"	9
4	Труба 20х1,6	ГОСТ 10704-76*	"	450
5	Труба 26х1,8	"	"	40
6	Труба 32х2,0	"	"	130
7	Труба 48х2,0	"	"	100

1	2	3	4	5
8	Труба 60х2,0	ГОСТ 10704-76	м	20
9	То же 70х3,0	"	"	10
10	Труба из полиэтилена ГОСТ 18599-73, ф 20	ПНП 20 С	"	650
11	То же, ф 25	ПНП 25 СЛ	"	70
12	То же, ф 32	ПНП 32 Л	"	30
13	То же, ф 50	ПНП 50 Л	"	450
14	То же, ф 63	ПНП 63 Л	"	25
15	То же, ф 75	ПНП 75 Л	"	10
16	Металлорукав ф 15	РЗ-ЦХ	"	120
17	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-72* Ст. 3 по ГОСТ 535-79*		"	380
18	Полоса 25х4 ГОСТ 103-76 Ст. 3 по ГОСТ 535-79*		"	150

Ведомость объемов строительно-монтажных работ

№ п/п	Наименование работы	Единица измерения	Кол-во	Примечание
1	Установка распределительного пункта	шт.	3	
2	Установка ящика	"	2	
3	Установка вводного устройства	"	1	
4	Установка выключателя автоматического	"	2	
5	Установка пускателя	"	9	
6	Установка пакетного выключателя	"	9	
7	Установка троллейного кронштейна	"	42	
8	Прокладка проводов	м	22520	
9	Прокладка стальных труб	"	750	
10	Прокладка полиэтиленовых труб	"	1355	
11	Прокладка стальной полосы	"	150	
12	Прокладка уголка	"	380	

9016/5

Привязан

И.В. №

Исполнитель: Кузнецкий О.А.
Исполнитель: Пучкин А.В.
Исполнитель: Рук.пр. Берзина Ж.Г.
Исполнитель: И.И. Мануйлов

ТП 409-010-49.85 ЭМ

Конвертирующая линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3х6 м

Страница 13

Силовое электрооборудование
Ведомость на электрооборудование
и кабельные изделия, материалы

Гипроэлектромонтаж
г. Москва