

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409 - 010 - 49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м

АЛЬБОМ V

КОНСТРУКЦИИ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{67/12}
Заказ № 5746 Инв. № 9016/6 Тираж 400
Сдано в печать 5/9 193 5 Цена 3-72

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409 - 010 - 49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ЧАСТИ 1 и 2
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ
АЛЬБОМ III ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ
АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ V КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
АЛЬБОМ VIII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ IX СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ X СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.П.Илюхин* В.П.ИЛЮХИН
/ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.В.Иванова* И.В.ИВАНОВА

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ № 65 ОТ 18.09.84г.
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В

ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ
ПРИКАЗ № 78 ОТ 03.07.84г.

КФ ЦИТП ИНВ. № 9016/С

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Содержание							
	Конструкции железобетонные КЖБ		16	Схема расположения бетонных блоков под рельсы	18	32	Монолитные участки УМ9; УМ12÷УМ15	34
1	Общие данные	3	17	Схема расположения плит перекрытия	19	33	Монолитные участки УМ17; УМ18	35
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1÷17	4	18	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.150	20	34	Монолитные участки УМ16; УМ19÷УМ22	36
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17÷25	5	19	Схема расположения камер. Фрагмент 1. Сечение 1-1÷3-3	21	35	Монолитные участки УМ23÷УМ36	37
4	Фундамент под оборудование ФОМ1. План на отм. 0.000 Сечения 1-1÷6-6	6	20	Схема расположения камер. Фрагмент 2 Сечения 5-5÷7-7	22	36	Ведомость деталей спецификация монолитных участков УМ1÷УМ8	38
5	Фундамент под оборудование ФОМ1. Армирование стен. Сечения 7-7÷12-12	7	21	Схема расположения камер. Фрагмент 3 Сечения 4-4; 8-8; 9-9	23	37	Спецификация монолитных участков УМ9÷УМ17	39
6	Фундамент под оборудование ФОМ2	8	22	Схема расположения камер. Фрагмент 4 Сечение 10-10 Узел 1	24	38	Спецификация монолитных участков УМ18÷УМ27	40
7	Фундамент под оборудование ФОМ3	9	23	Сечения 1-1; 1А-1А	25	39	Спецификация монолитных участков УМ28÷УМ36	41
8	Фундамент под оборудование ФОМ4	10	24	Сечения 2-2; 3-3	26	40	Ведомость расхода стали на монолитные участки УМ1÷УМ36	42
9	Фундамент под оборудование ФОМ5	11	25	Сечения 4-4; 5-5	27		Конструкции металлические КМ	
10	Фундаменты под оборудование ФОМ4, ФОМ5. Сечения 1-1÷55 Спецификация	12	26	Сечения 6-6; 7-7	28	1	Общие данные (начало)	43
11	Фрагмент 1	13	27	Монолитные участки УМ1, УМ2	29	2	Общие данные (окончание)	44
12	Фрагмент 2 и 3	14	28	Монолитные участки УМ3, УМ4	30	3	Схема расположения коробов. Сечение 1-1÷4-4	45
13	Фрагменты 1, 2, 3. Сечения 1-1÷12-12 Узлы 2 и 3	15	29	Монолитные участки УМ5÷УМ7	31	4	Схема расположения коробов. Сечения 5-5÷9-9	46
14	Фрагмент 4. Фундаменты под оборудование ФОМ8÷ФОМ9 Сечения 1-1÷5-5	16	30	Монолитный участок УМ8	32	5	Схема расположения монорельсов для подвешки кабеля. Узлы 1÷4	47
15	Схема расположения плит днища	17	31	Монолитные участки УМ10; УМ11	33	6	Схема расположения ограждений фундаментов ФОМ4, ФОМ5 Схема расположения лестниц и ограждений камер	48

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17	
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	
4	Фундамент под оборудование. Фом 1. План на отм. 0.000. Сечения 1-1 ÷ 6-6.	
5	Фундамент под оборудование. План армирования стен. Сечения 7-7 ÷ 16-16.	
6	Фундамент под оборудование. Фом 2. План на отм. 0.000. Сечения 1-1	
7	Фундамент под оборудование. Фом 2. Сечения 12-12 ÷ 16-16; 8-8 и 7-7.	
8	Фундамент под оборудование. Фом 3.	
9	Фундамент под оборудование. Фом 4.	
10	Фундамент под оборудование. Фом 5.	
11	Фундаменты под оборудование. Фом 4, Фом 5. Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификация.	
12	Фрагменты 1 и 2. Планы. Сечения 1-1 и 2-2.	
13	Фрагмент 3. Сечения 3-3 ÷ 6-6. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
14	Схема расположения плит днища.	
15	Схема расположения бетонных блоков.	
16	Схема расположения плит перекрытия.	
17	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	
18	Схемы расположения камер. Фрагмент 1. Сечения 1-1 ÷ 3-3	
19	Схемы расположения камер. Фрагмент 2. Сечения 5-5 ÷ 7-7	
20	Схемы расположения камер. Фрагмент 3. Сечения 4-4 ÷ 8-8; 9-9.	
21	Схема расположения камер. Фрагмент 4. Сечения.	
22	Сечения 1-1; 1А-1А.	
23	Сечения 2-2 и 3-3.	
24	Сечения 4-4 и 5-5.	
25	Сечения 6-6 и 7-7.	
26	Монолитные участки Ум 1; Ум 2.	
27	Монолитные участки Ум 3; Ум 4.	
28	Монолитные участки Ум 5; Ум 6.	
29	Монолитный участок Ум 7.	
30	Монолитные участки Ум 8; Ум 9.	
31	Монолитные участки Ум 10 ÷ Ум 15	
32	Монолитные участки Ум 16; Ум 17	
33	Монолитные участки Ум 18 ÷ Ум 21.	
34	Монолитные участки Ум 22 ÷ Ум 25.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Душ* / *Иванова*

Лист	Наименование	Примечание
35	Ведомость деталей. Спецификация монолитных участков Ум 1 ÷ Ум 7.	
36	Спецификации монолитных участков Ум 8 ÷ Ум 16.	
37	Спецификации монолитных участков Ум 17 ÷ Ум 26.	
38	Спецификации монолитных участков Ум 27 ÷ Ум 35	
39	Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 35	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006-3, вып. II-1; II-2	Сборные железобетонные конструкции тоннелей	
3.006-2, вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.141-9, вып. 9	Легкобетонные панели с круглыми пустотами длиной 448, 418, 388, 358, 328, 298, 268, 238 см. шириной 99 см, армированные сетками с рабочей арматурой из стали классов АШ и В-1.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
2.430-3, вып. 2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм.	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 7173-54*	Рельсы железнодорожные типа РЧЗ для путей промышленного транспорта	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
Прилагаемые документы		
КЖСН- аль. II	Строительные детали	
КЖСН ВМ. Ал.	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
14	Спецификация к схеме расположения плит днища и бетонных блоков	
16	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
17	Спецификация к схеме расположения камер	
25	Спецификация к схеме расположения стеновых блоков	

Ведомость объемов сборных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечан.
1	Плиты днища		57.6	
2	Стеновые блоки		169.5	
3	Блоки бетонные	583500	92.4	
4	Плиты перекрытия	584200	77.8	

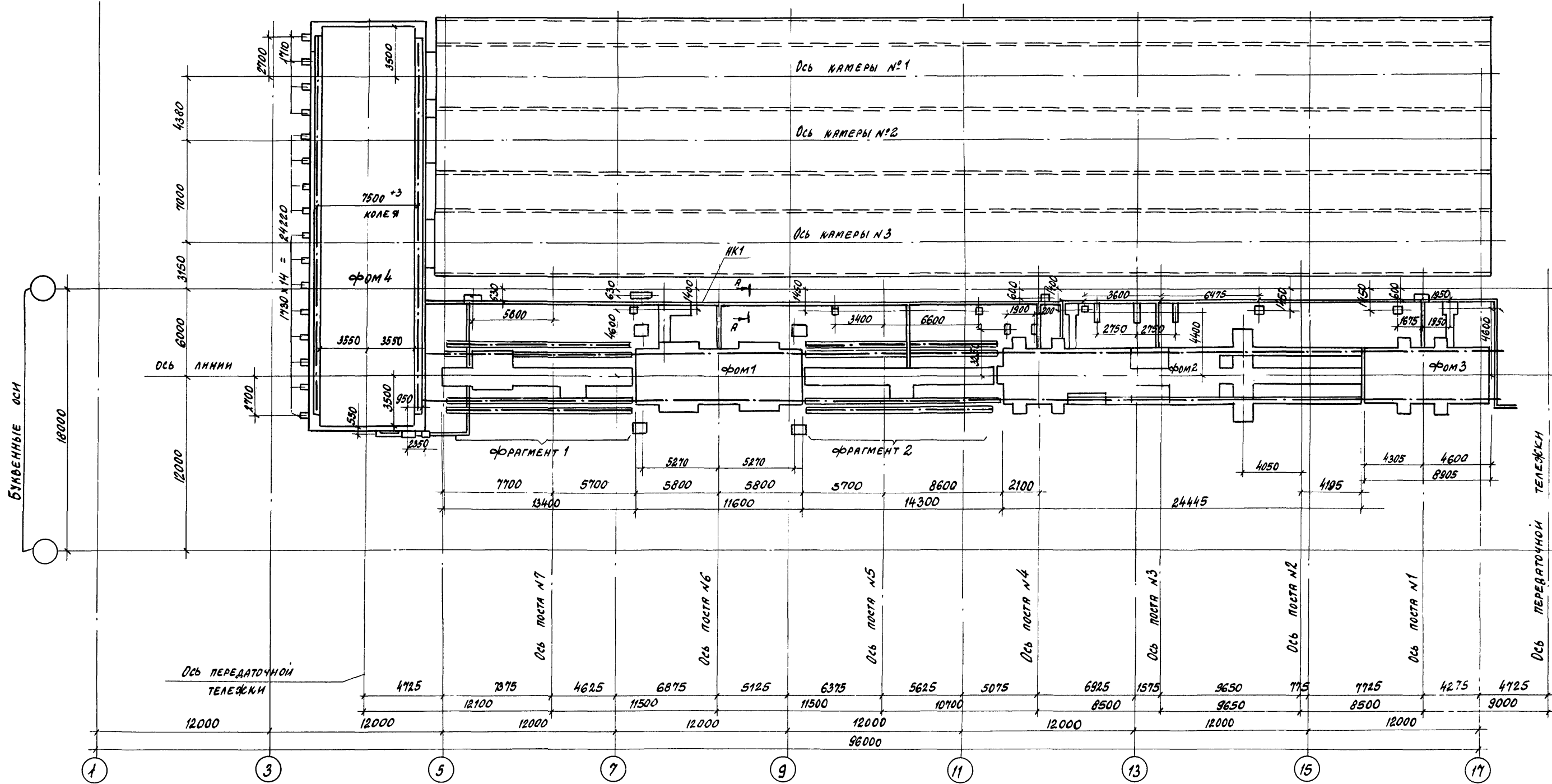
1. Рабочие чертежи конвейерной линии разработаны на основании задания института „Гипростроммаш“.
2. При проектировании линии приняты следующие исходные данные:
 - а. грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 $\sigma_n = 2 \text{ кПа}$; $\varphi = 28^\circ$; $\gamma = 1.8 \text{ тс./м}^3$; $E = 14.7 \text{ МПа}$.
 - б. грунтовые воды отсутствуют.
 - в. сейсмичность района не более 6 баллов.
 - г. расчетная зимняя температура -30°C .
 - д. нормативная снеговая нагрузка -100 кгс/м^2 .
3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке .
4. Железобетонные фундаменты выполнить по бетонной подготовке М50 $h = 100 \text{ мм}$, а бетонные фундаменты и каналы выполнить по подготовке и из щебня, утрамбованного в грунт.
5. В деформационных швах между фундаментами конвейерной линии заложить промасленные доски обернутые толем, толщиной 20 мм.
6. Разбивку колодцев под анкерные болты в фундаментах под оборудование сверлить по получению оборудования.
7. Заливку колодцев под анкерные болты производить бетоном марки М50 на мелком заполнителе с тщательным штыкованием.
8. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80 и указанием пояснительной записки серии 3.006-3 вып. I.
9. Работы по возведению монолитных железобетонных и бетонных конструкций вести в соответствии с СНиП III-15-76
10. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
11. Закладные и соединительные изделия в щелевых камерах покрыть за 2 раза масляно-битумной краской БТ-577 ГОСТ 5631-79; в остальных конструкциях — покрытие пентафталевыми эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76 толщиной 130 мм, нанесенного в 2 слоя по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
12. Бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить непрерывно с вибрированием.
13. Все швы между сборными железобетонными конструкциями заделывать цементно-песчаным раствором в соответствии с указаниями серии 3.006-3 вып. I л. 28.
14. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по устройству теплоизоляции камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см. с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения объемного веса грунта $\gamma = 1.8 \text{ тс./м}^3$.
15. Все бетонные монолитные каналы выполнить из бетона марки М100.
16. Все сварные швы выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, кроме оговоренных.
17. Сборные железобетонные лотки укладывать на песчаную подготовку $\delta = 100 \text{ мм}$.
18. Арматурная сталь для железобетонных конструкций принята: класса А-I - марки ВСт 3п 2; класса А-III - марки 25Г2С.

3
9016/6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ГИП	ИВАНОВА	<i>Душ</i>	ТН 409-010-49.95 КЖ
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	<i>Душ</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	<i>Душ</i>	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	<i>Душ</i>	
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Душ</i>	
ИНЖ.	КАДЫКОВА	<i>Душ</i>	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3х6 м
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Душ</i>	
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	<i>Душ</i>	
СТАДНЯ			Лист
Р			1
Листов			39
Общие данные			ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Л2 г. Москва

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

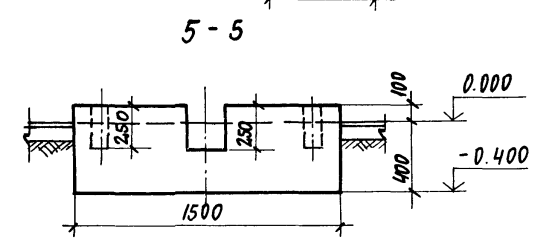
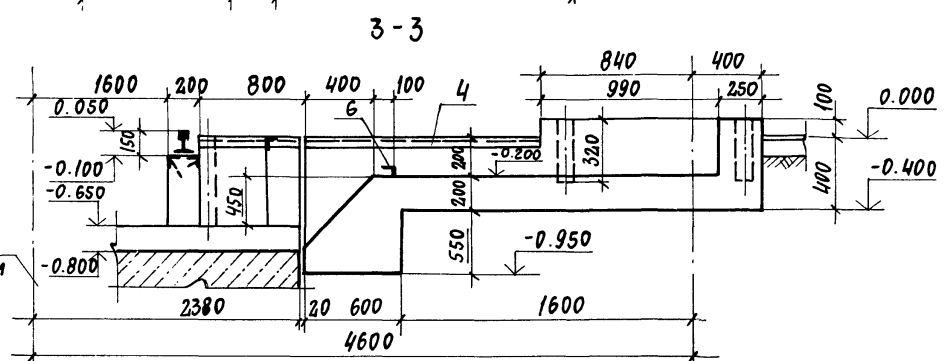
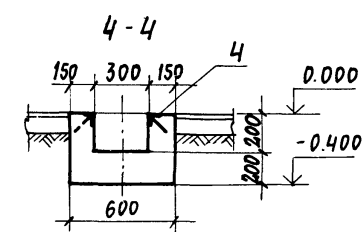
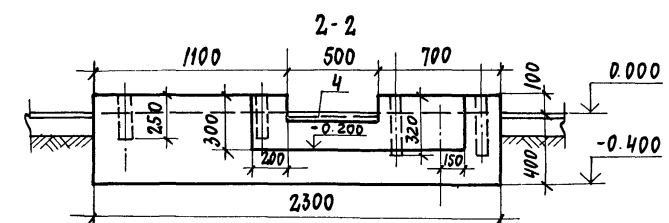
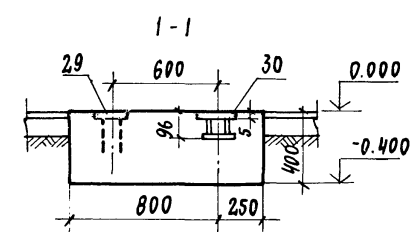
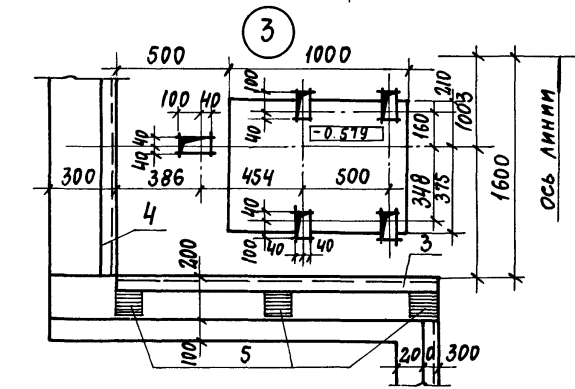
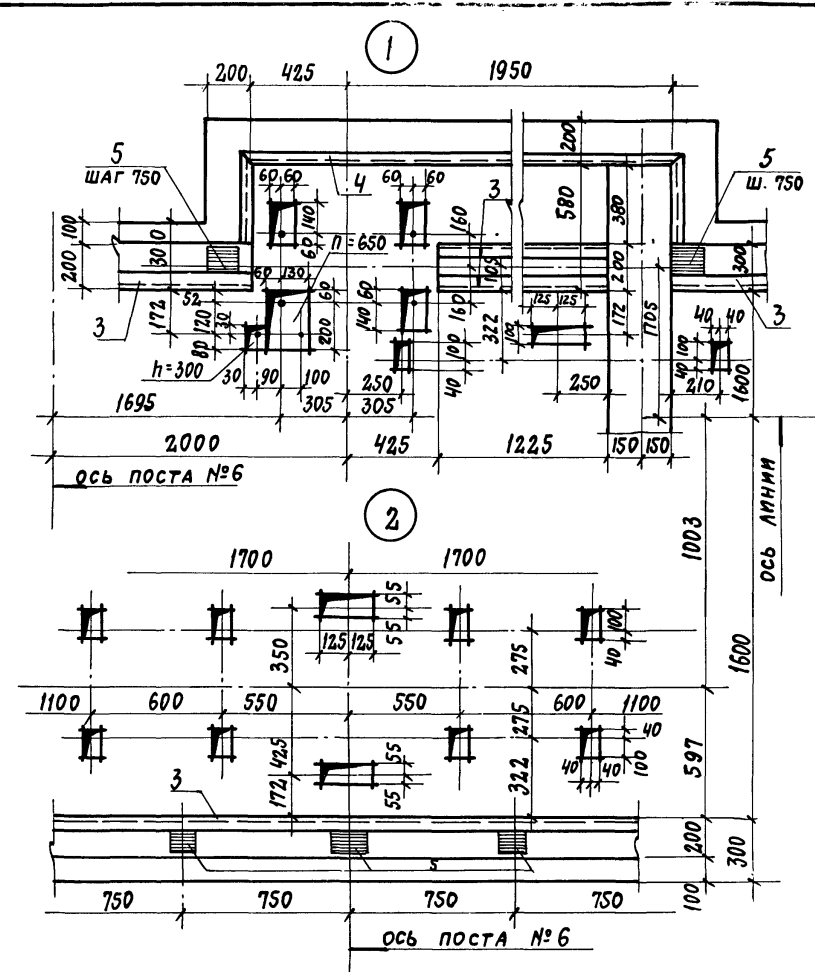
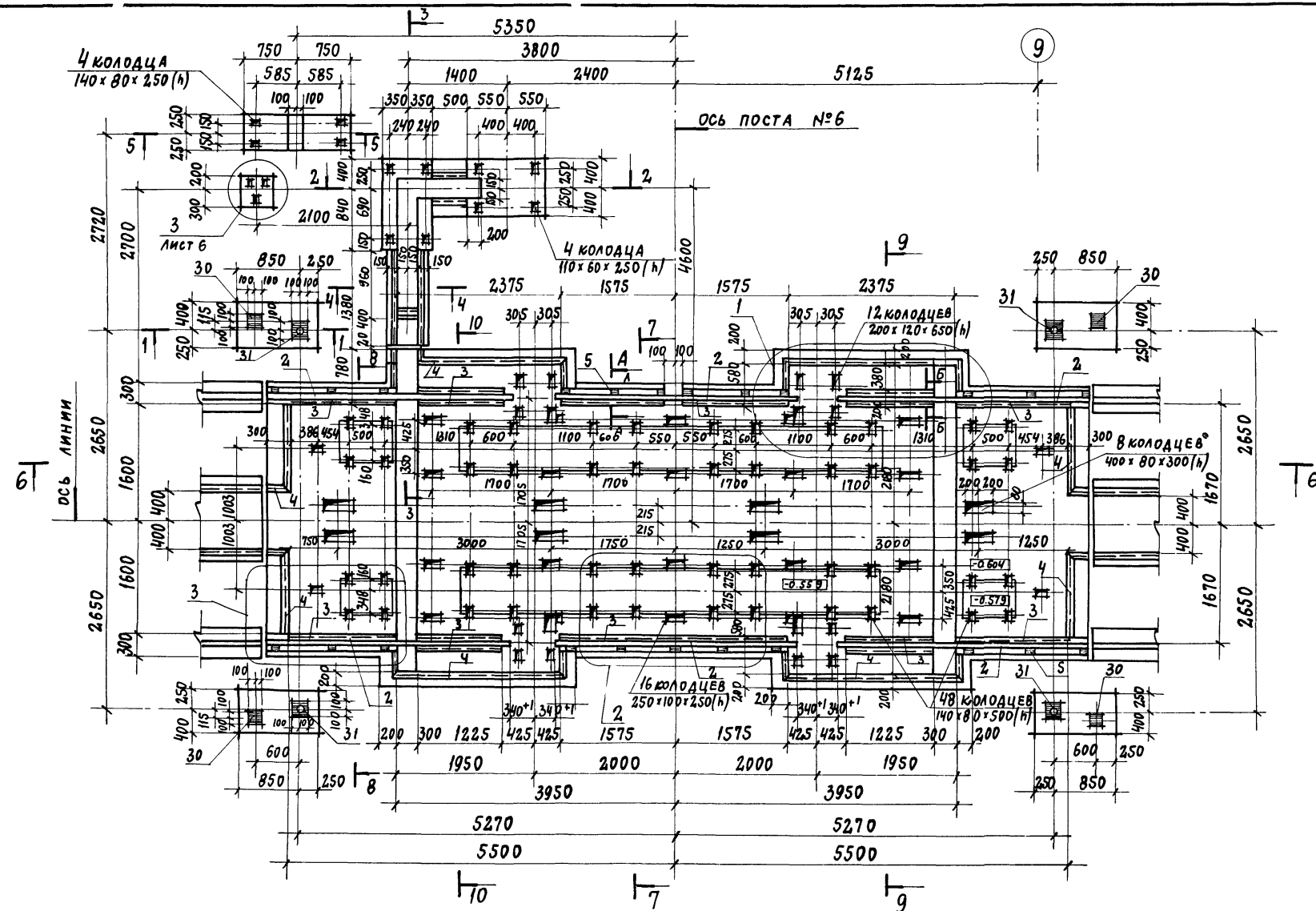


4
9016/6

ИНВ. № ПОДГОТОВКИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ НАМ

Ген. Дир.	ИВАНОВА	Директор	ТП 409-010-49.85	КЖ
Нач. Отд.	РЫБИНА	Нач. Отд.	Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3х6м	
Гл. Спец.	КРУТОВСКИЙ	Гл. Спец.		
Рук. Гр.	КРЕНЕВА	Рук. Гр.		
Ст. Инж.	РАШЕВСКИЙ	Ст. Инж.		
Инж.	КАДЫКОВА	Инж.		
Исполн.	ЗАХАРОВА	Исполн.		
Пров.	РАШЕВСКИЙ	Пров.		
Н. Контр.	КРУТОВСКИЙ	Н. Контр.		
Инв. №		Инв. №		
			Схема расположения фундаментов под оборудование в цехе 1-17	
				Стандарт
				Лист
				Листов
				Р 2
				Госстрой СССР
				Проектный институт №2
				г. Москва

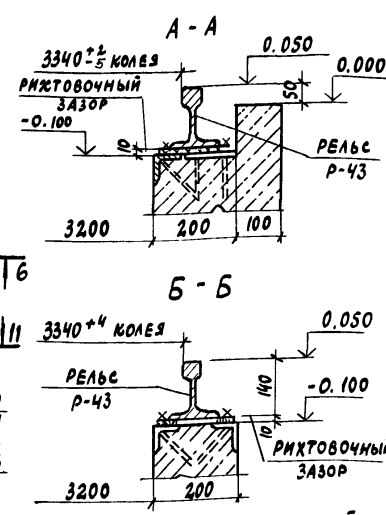
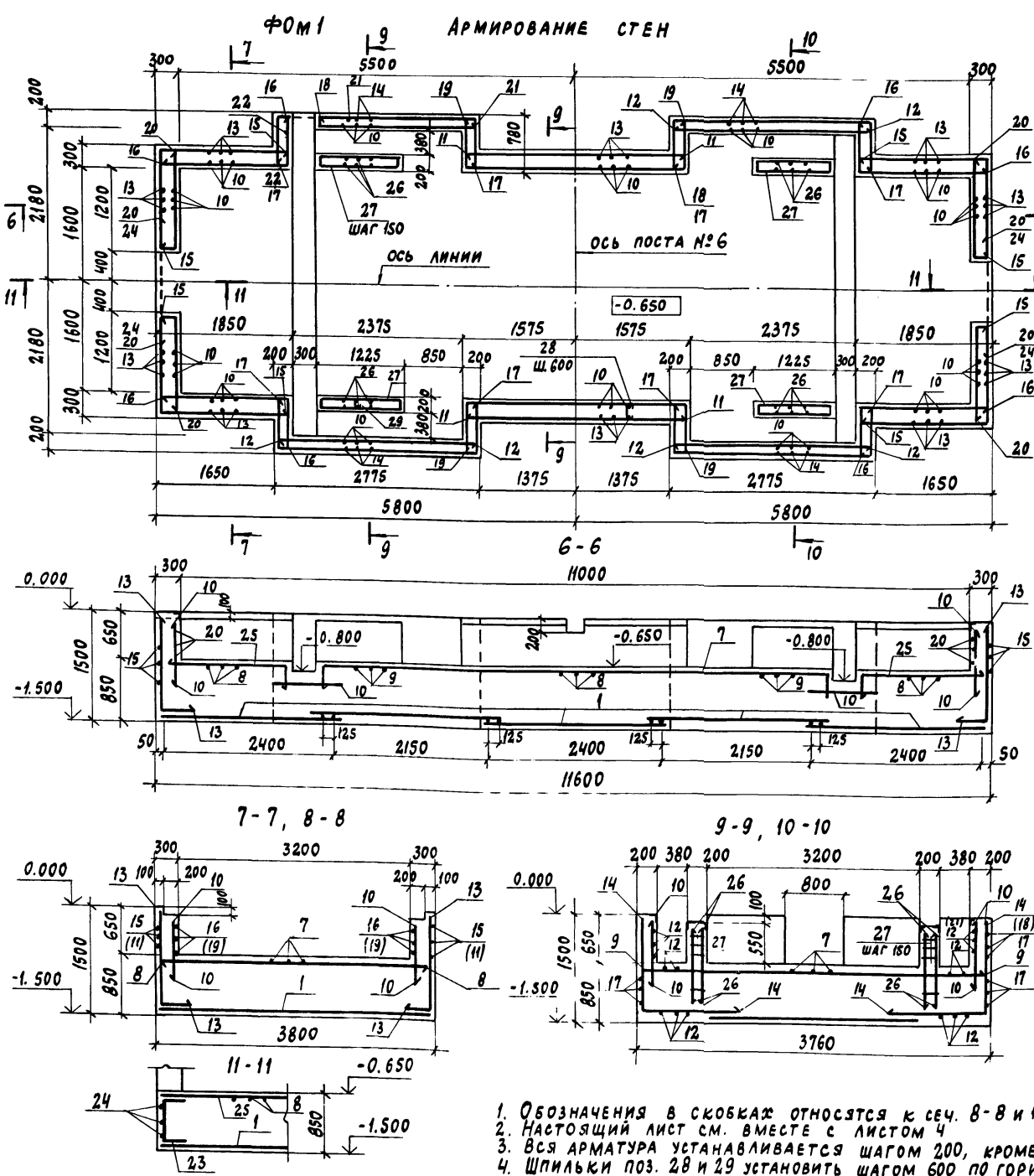
TN 404-010-49,857



ГИП	ИВАНОВА	Душ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Вас
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	2 25
Рук. гр.	БУРЗИН	Вас
Ст. инж.	КОЛЯДИНА	Вас
Инж.	ЛАЗЕНШТАТ	Вас
Провер.	КОЛЯДИНА	Вас
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Вас

ТП 409-010-49.85		КЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3х6м			
	Стадия	Лист	Листов
	Р	4	
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ. 1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №2, г. МОСКВА	

ТП 409-010-49.85
Альбом 1



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	
Поз.	Эскиз
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
7	
25	
27	
28	
29	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА					Ф0М1	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23279-78	СЕТКА $\frac{12АШ-280}{12АШ-200} 2450 \times 3500 \frac{20}{50}$	5	
		2	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	214	м.п
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		3	1.400-15 вып.1 520-01	МН 518	22,3	м.п
		4	1.400-15 вып.1 550-04	МН 553	21,5	м.п
		5	1.400-15 вып.1 120-06	МН 106-1	23	
		6		L50x5 ГОСТ 8509-72* С=500	1	1,9 кг
		30	1.400-15 вып.1 130-08	МН 118-3	4	
		31	кжм-10	МН 2	4	4,0 кг
				ДЕТАЛИ		
				Ф 12АШ ГОСТ 5781-82		
		7*		С= 7700	17	6,9 кг
		8		С= 3500	37	3,1 кг
		9		С= 4700	26	4,2 кг
		10		С= 1000	188	0,9 кг
		11		С= 3080	16	2,8 кг
		12		С= 2700	40	2,4 кг
		13*		С= 1700	96	1,5 кг
		14*		С= 2300	57	2,0 кг
		15*		С= 3200	32	2,8 кг
		16*		С= 2380	12	2,1 кг
		17*		С= 4100	27	3,6 кг
		18*		С= 2900	4	2,6 кг
		19*		С= 4480	6	4,0 кг
		20*		С= 1830	12	1,6 кг
		21*		С= 2530	3	2,2 кг
		22*		С= 1030	4	0,9 кг
		23*		С= 1350	8	1,6 кг
		24		С= 1200	6	1,1 кг
		25*		С= 3100	34	2,8 кг
		26		Ф 20АШ ГОСТ 5781-82 С= 1100	56	2,7 кг
		27		Ф 8АШ ГОСТ 5781-82 С= 2840	24	1,0 кг
				Ф 6АШ ГОСТ 5781-82		
		28		С= 380	54	0,1 кг
		29		С= 280	45	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	2,69	м³
				БЕТОН МАРКИ 150	55,2	м³

1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К СЕЧ. 8-8 И 10-10
2. НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМ. ВМЕСТЕ С ЛИСТОМ 4
3. ВСЯ АРМАТУРА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ШАГОМ 200, КРОМЕ ОГОВОРЕННОЙ ОСОБО.
4. ШПИЛЬКИ ПОЗ. 28 И 29 УСТАНОВИТЬ ШАГОМ 600 ПО ГОРИЗОНТАЛИ И ШАГОМ 400 ПО ВЕРТИКАЛИ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД										
	Всего								АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ											Всего									
									А - III		ВСТЗ КП2						СТ5														
											ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8732-78*		ГОСТ 7173-54*												
											Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Ф20	Итого	Ф8	Ф12	Итого	150x5			175x6	Итого	8x6	8x8	Итого	труба Ф89x5	Итого	русье р-43	Итого
											Ф0М1	10	24		34	1803	152		1955	1989			26	4		30	83	154		237	20

* ПОЗ. 7, 13 ÷ 23, 25, 27 ÷ 29 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЭТОМ ЛИСТЕ.

7
9015/6

ГИП

НАЧ. ОТД.

ГЛ. СПЕЦ.

РУК. ГР.

СТ. ИНЖ.

ИНЖ.

ПРОВЕР.

Н. КОМТ.

ИВАНОВА

РЫБКИНА

КРУТОВСКОЙ

БУРЗИН

КОЛЯДИНА

АНЗЕНШТАТ

КОЛЯДИНА

КРУТОВСКОЙ

Д. И.

В. И.

В. И.

В. И.

В. И.

В. И.

В. И.

В. И.

ТП 409-010-49.85

КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 М

СТАДИЯ

ЛИСТ

ЛИСТОВ

Р

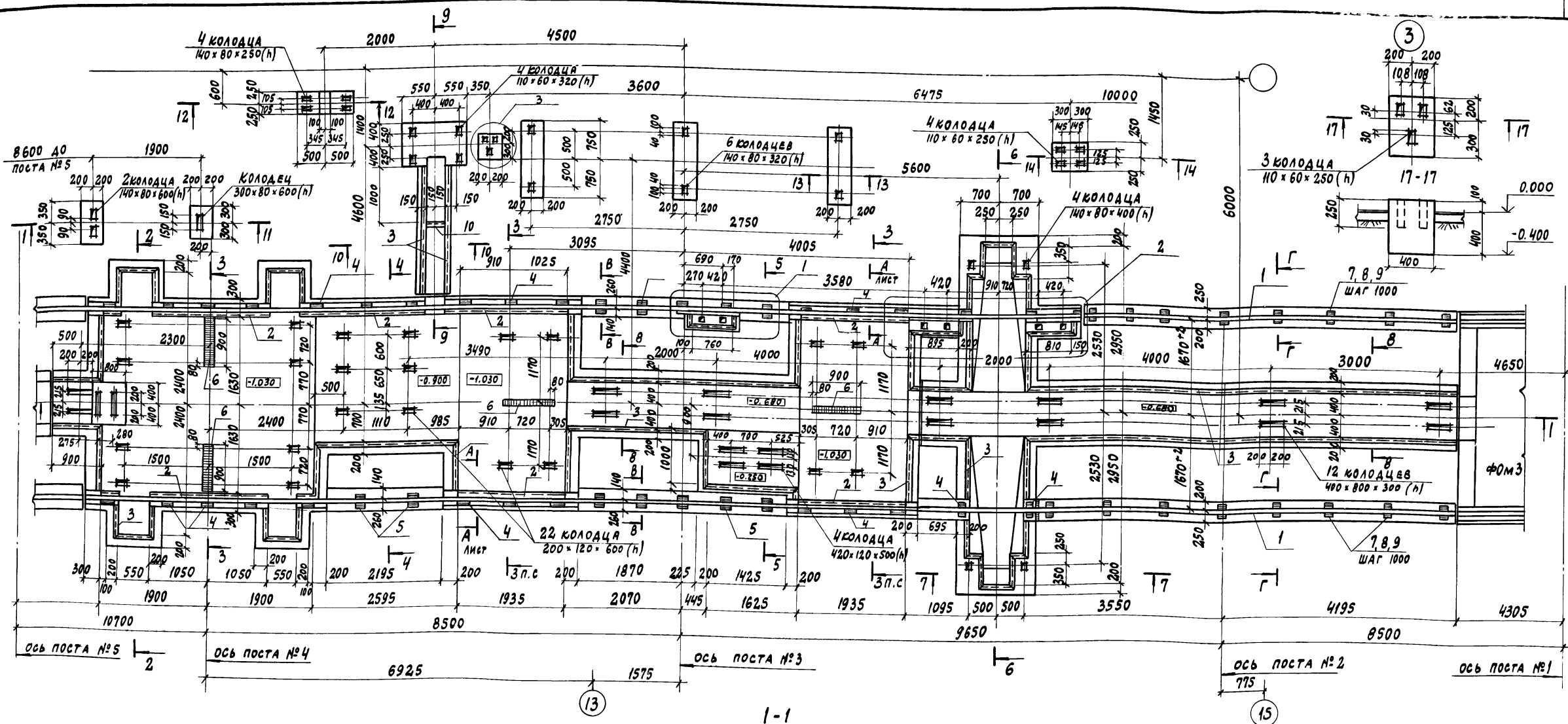
5

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ПЛАН АРМИРОВАНИЯ СТЕН. СЕЧЕНИЯ 6-6 ÷ 11-11

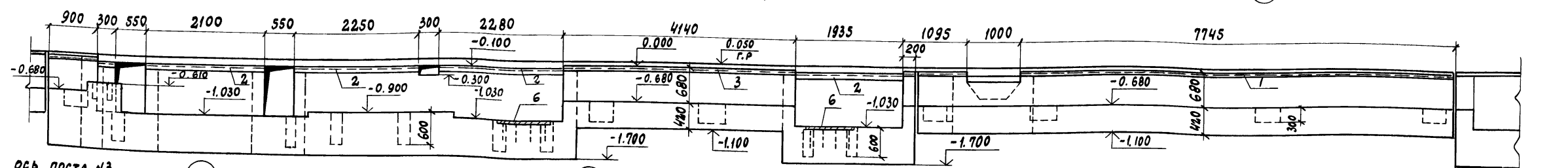
ГОСТРОМ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Кож.

ФОРМАТ



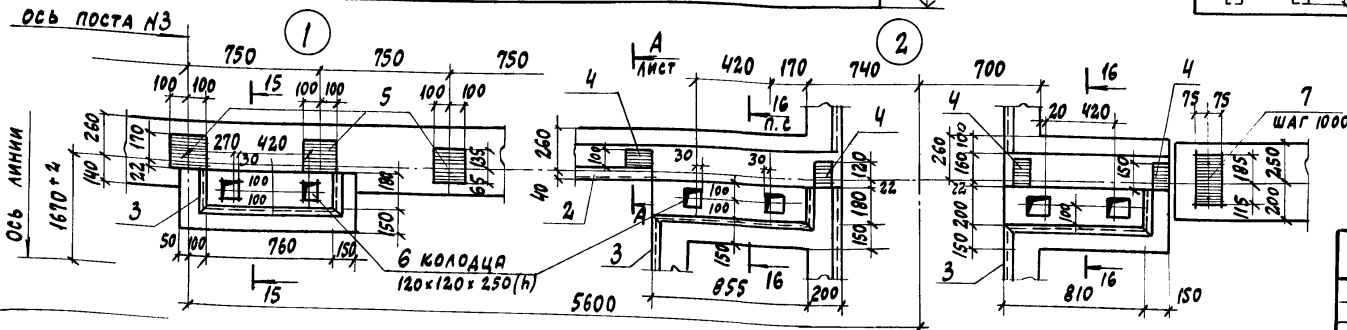
1-1



Сечения и спецификацию см. лист 7.

8

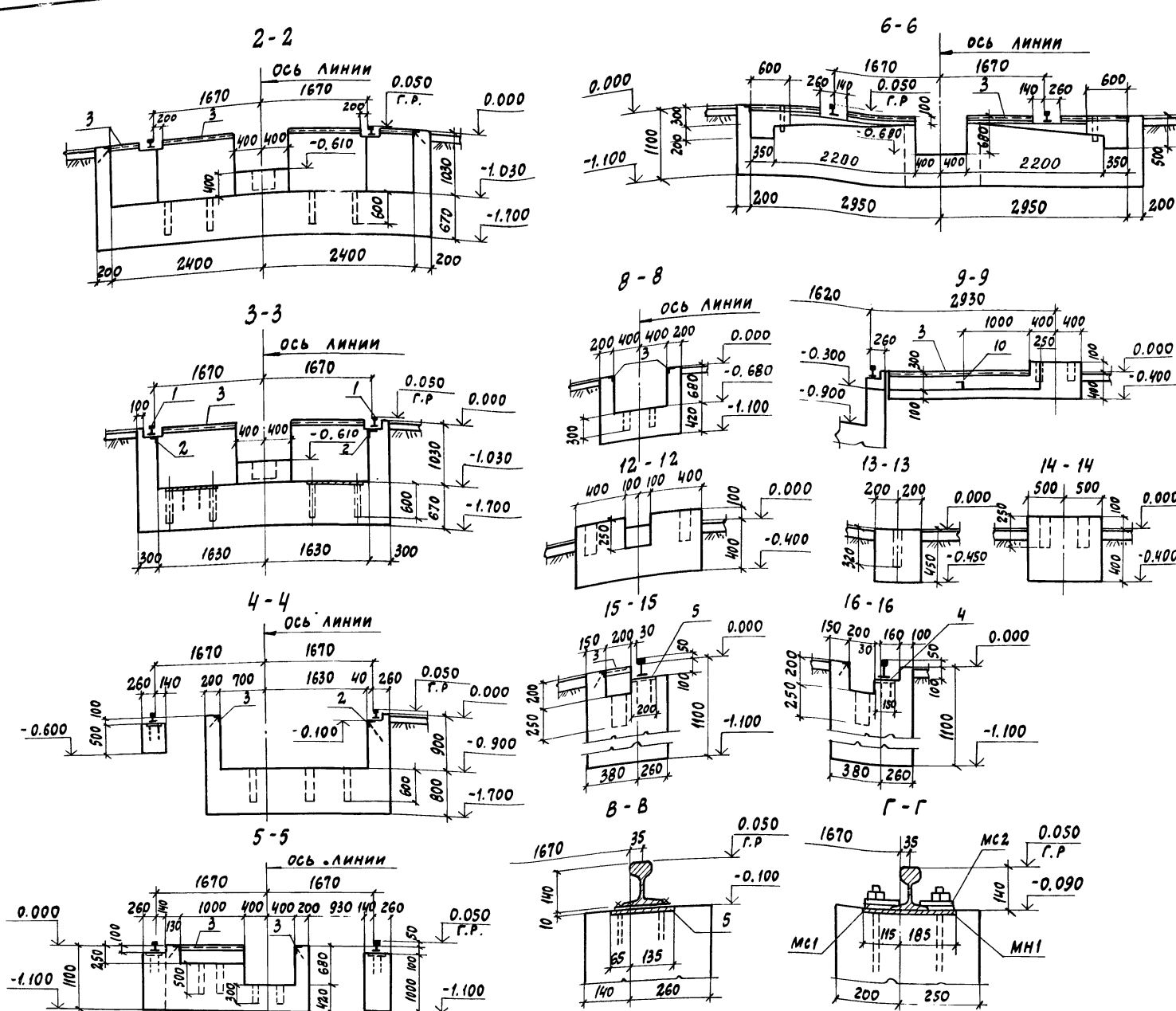
9016/6



ПРИВЯЗАН

Г.И.П.	ИВАНОВА	Д.И.П.	Д.И.П.
НАЧ.ОТД.	РЫЖИНА	Д.И.П.	Д.И.П.
П.С.П.	КРУТОВСКОЕ	Д.И.П.	Д.И.П.
РУК.Г.Р.	БУРЗИН	Д.И.П.	Д.И.П.
СТ.И.И.И.	КОЛЯДНА	Д.И.П.	Д.И.П.
И.И.И.	АНШЕНШТАТ	Д.И.П.	Д.И.П.
ПРОВЕР.	БУРЗИН	Д.И.П.	Д.И.П.
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	Д.И.П.	Д.И.П.

Т.П. 409-010-49.85		КЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6м			
	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р	6	
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф.О.М. 2, ПЛАН НА ОТМ. 0.000		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0М 2

ФОРМА	КОЛ.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0М 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р-43	48,9	м.п.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
			1	ГОСТ 7173-54*		
			2	1.400-15.8.1 520-01	15,5	м.п.
			3	1.400-15.8.1 550-04	73	м.п.
			4	1.400-15.8.1 120-06	28	
			5	1.400-15.8.1 130-08	12	
			6	1.400-15.8.1 140-06	3,6	м.п.
			7	КЖИ-9	16	5.3
			8	КЖИ-8	32	0.9
			9	КЖИ-8	32	0.6
			10	150x5 ГОСТ 8509-72* l=500	1	1,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		91,65 м³

Настоящий лист см. вместе с листом 6

9

ПРИВЯЗАН
инв. №

9016/6

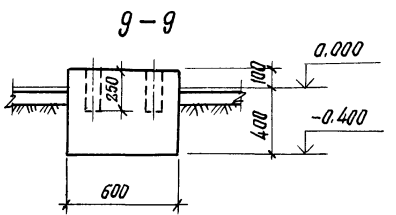
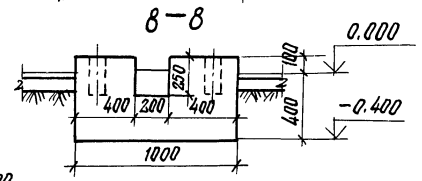
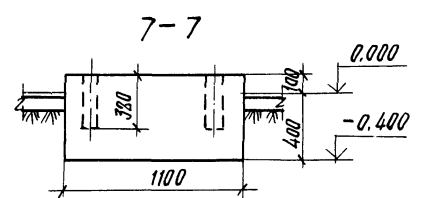
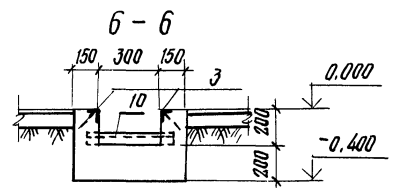
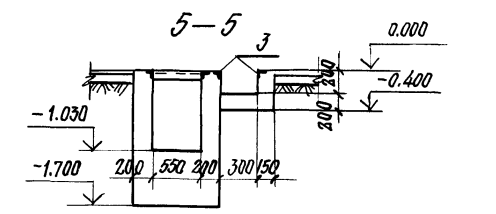
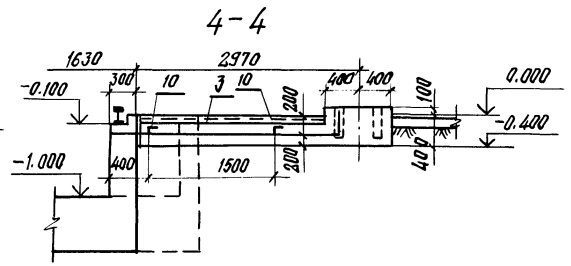
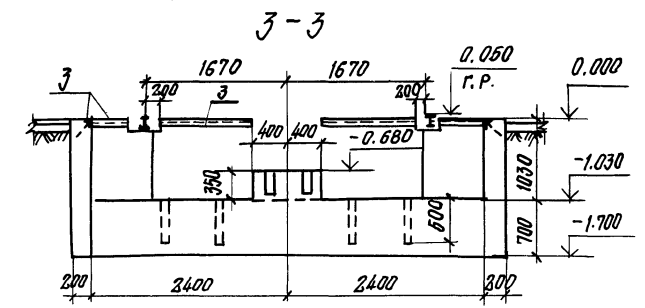
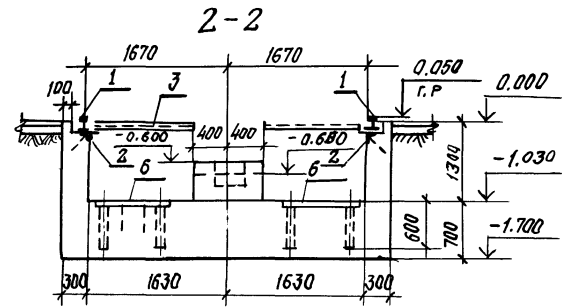
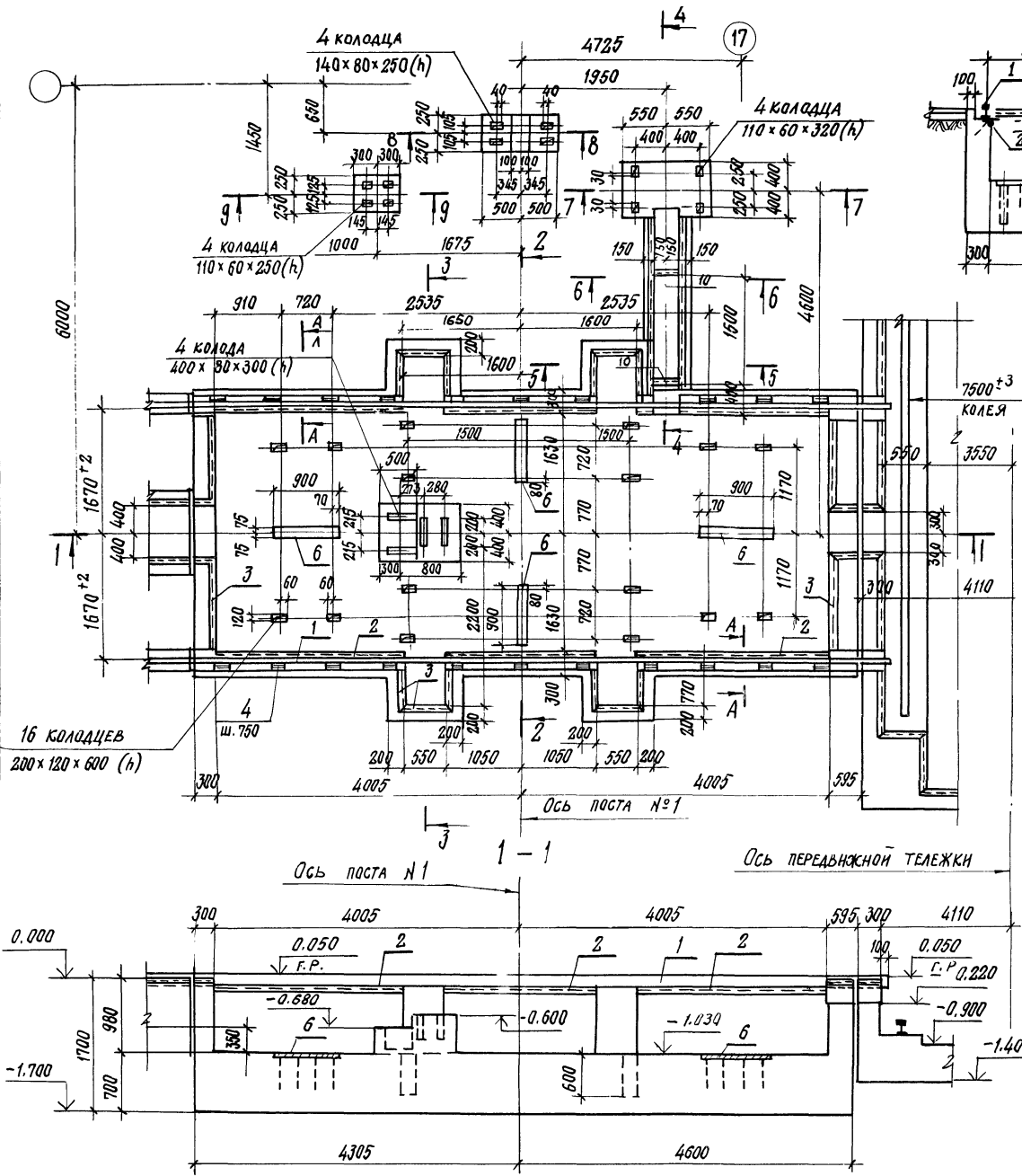
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ														
	А-III		ВСТ 3 КЛ 2								ВСТ 3		СТ 5				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 7173-54*						
	Ф8	Ф12	Итого	Л50x5	Л75x6	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=10	δ=16	Итого	МШЧ80		Итого	РЕЛЬС Р-43	Итого
Ф0М 2	38,1	30,7	68,8	275,2	106,8	382	45,2	30	75,2	75,2	28,8	104	9,6	9,6	2185,8	2185,8	2825,4

ГИП ИВАНОВА
НАЧ. ОТА. РЫБКИНА
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЕ
РУК. ГР. БУРЗИН
СТ. ИНЖ. КОЛЯДИНА
ИНЖ. АЙЗЕНШТАТ
ПРОВЕР. БУРЗИН
Н. КОНТ. КРУТОВСКОЕ

ТП 409-010-49.85 КЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6м
СТАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 7
ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА
ФОРМАТ

ТП 409-010-49.85 АЛЬБОМ У



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА ФОМ 3

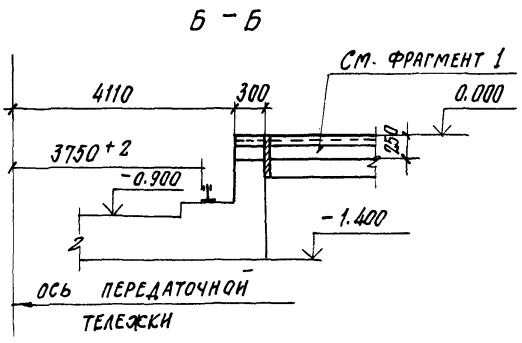
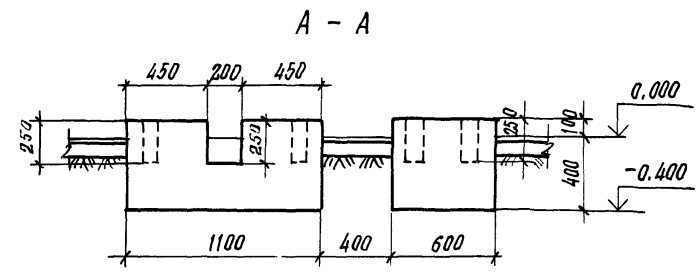
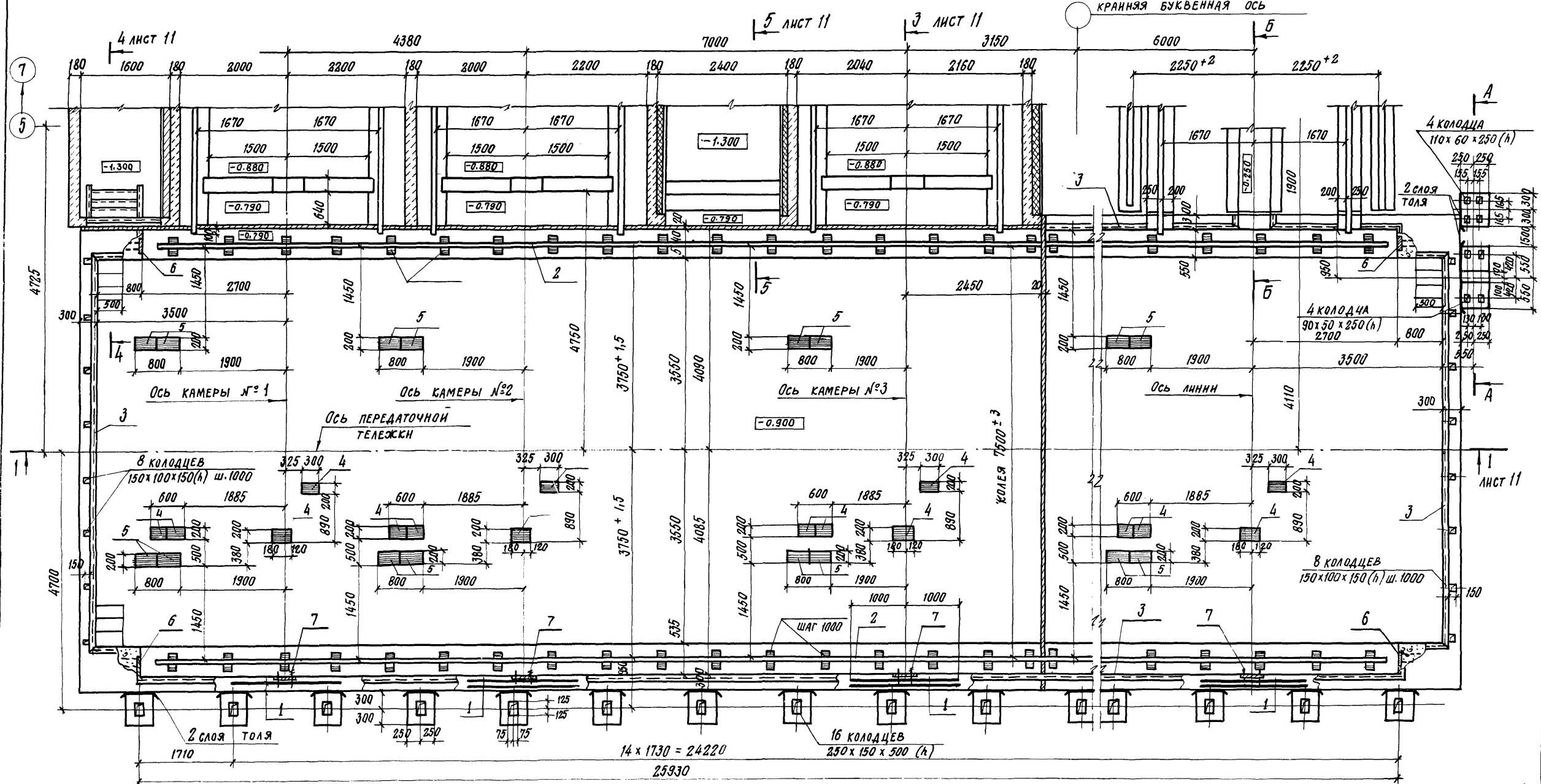
ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	18,2 м	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15 вып. 1 520-01	МН518	14,5 м	
			1.400-15 вып. 1 550-04	МН553	18,5 м	
			1.400-15 вып. 1 120-06	МН106-1	22	
			1.400-15 вып. 1 140-06	МН128-1	3,6 м	
				L50x5 ГОСТ 8509-72* L=500	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	35,6 м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ										
	А - III			В Ст. 3 КПЗ					Ст5					
	ГОСТ 5781 - 82			ГОСТ 8509 - 72*		ГОСТ 10903 - 74*		ГОСТ 7173 - 54*						
	Ф8		ИТОГО	150x5	175x6	ИТОГО	-δ=6		ИТОГО	РЕЛЬС Р-43		ИТОГО		
Ф0МЗ	31		31	73.6	99.9		173.5	41		41	813.5		813.5	1059

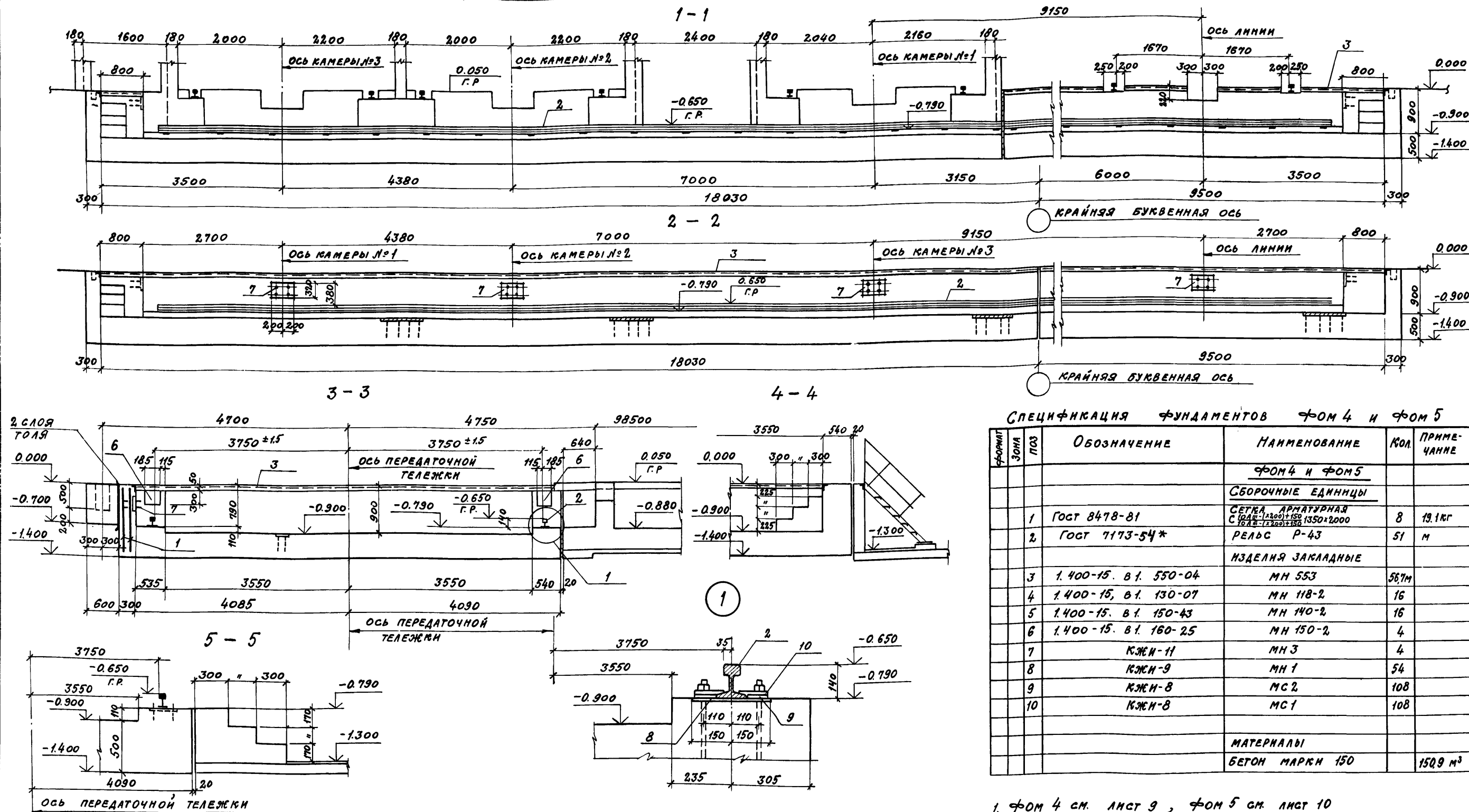
ГИП	ИВАНОВА	Д.И.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	В.И.
П. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	В.И.
РУК. ГР.	БУРЗИН	В.И.
СТ. ИЖ.	КОЛЯДИНА	В.И.
ИЖ.	АНДРЕШТАТ	В.И.
ПРОВ.	БУРЗИН	В.И.
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	В.И.

ТП 409-010-49.85 КЖ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	8	
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 3. ПЛАН.		ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ №2 Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД СТАЛИ СМ. ЛИСТ 11.
9016/6

ГНП	ИВАНОВА	Д.И.			
НАЧ. ОД	РЫБКИНА	В.И.			
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.			
РУК. ГР.	БУРЗАН	В.И.			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДНА	В.И.			
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	В.И.			
ПРОВ.	БУЗАН	В.И.			
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.			
ТП 409-010-49.85 КЖ					
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6м					
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ 4				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	9
				ЛИСТОВ	
				ГОССТРОИ СССР	
				ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2	
				Г. МОСКВА	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФОМ 4 И ФОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФОМ 4 И ФОМ 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 10А-1 (1200)+150 1350x2000	8	19.1кг
		2	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	51	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	567м	
		4	1.400-15. В.1. 130-07	МН 118-2	16	
		5	1.400-15. В.1. 150-43	МН 140-2	16	
		6	1.400-15. В.1. 160-25	МН 150-2	4	
		7	КЖН-11	МН 3	4	
		8	КЖН-9	МН 1	54	
		9	КЖН-8	МС 2	108	
		10	КЖН-8	МС 1	108	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		1509 м³

1. ФОМ 4 см. лист 9, ФОМ 5 см. лист 10

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ														
	А-III		ВСТ 3 КП 2														
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*														
	ГОСТ	5781-82	ГОСТ	8509-72*	ГОСТ	19903-74*	ГОСТ	82-70*	ГОСТ	103-76	ГОСТ	7798-70*	ГОСТ	7173-54*	Итого		
	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Л50x5	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	
ФОМ 4, ФОМ 5	152,8	152,8	19,4	137,6	135,6	292,6	2,13,8	2,13,8	142,8	142,8	40	40	253,8	97,2	351	3,2	
																32,4	
																35,6	
																22770	
																22770	
																3159,2	
																3604,6	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГНП	ИВАНОВА	Духи
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Духи
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	Духи
РУК. ГР.	БУРЗИН	Духи
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Духи
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	Духи
ПРОВЕР.	БУРЗИН	Духи
И. КОМ.	КРУТОВСКОЕ	Духи

ТП 409-010-49.85

КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м

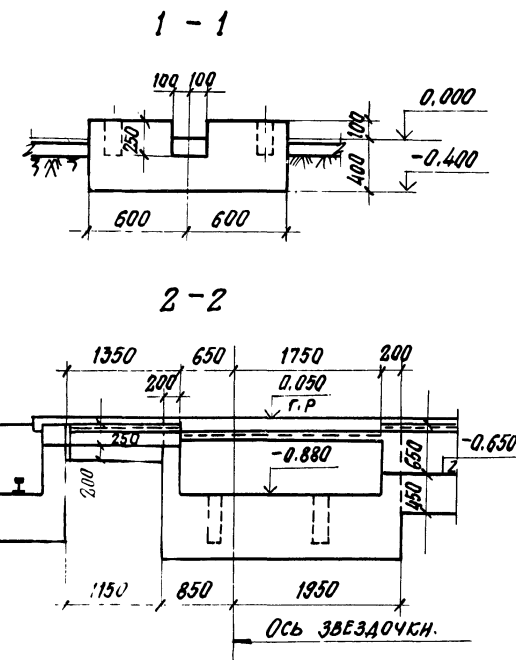
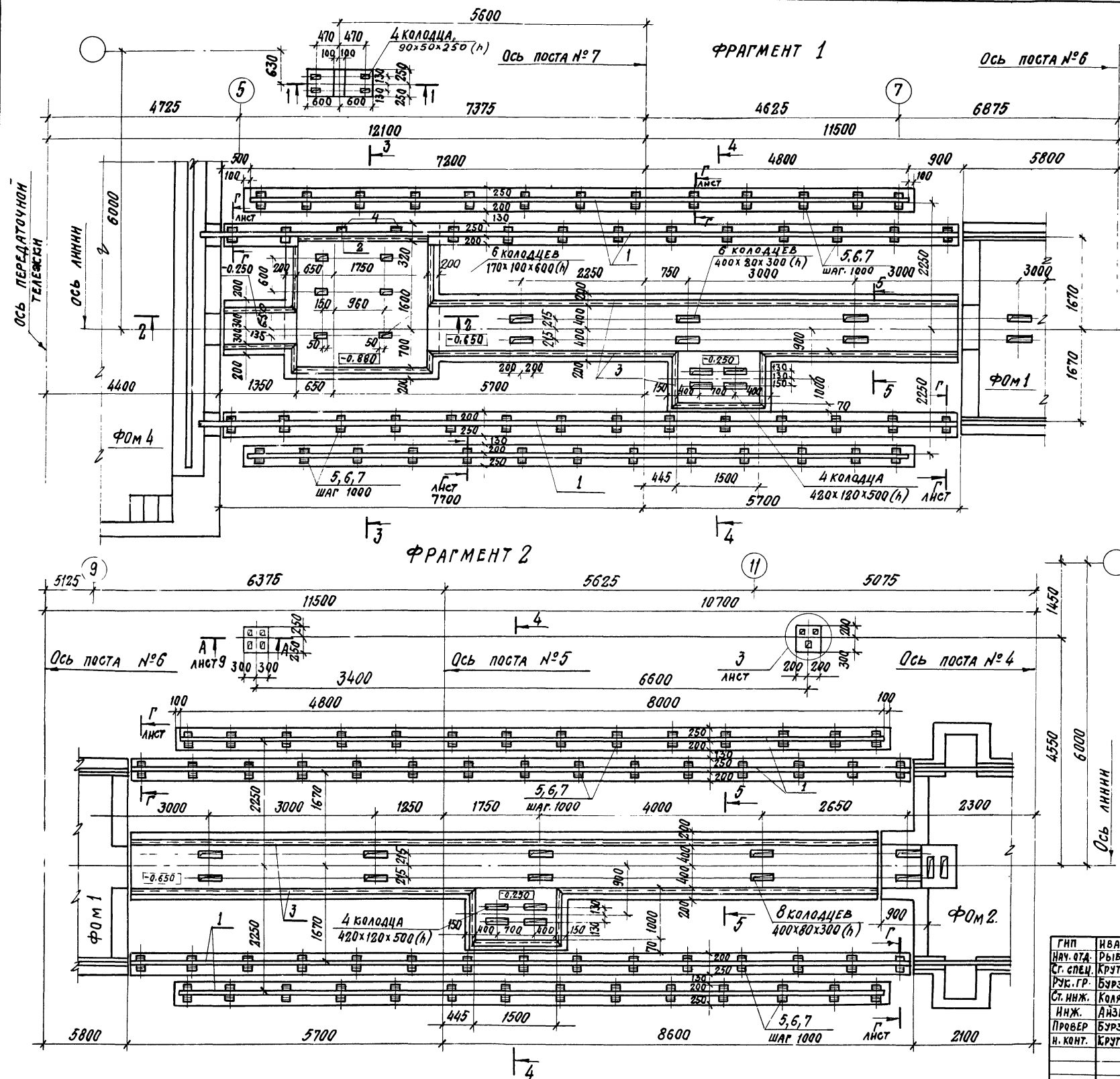
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ
ФОМ 4; ФОМ 5. СЕЧЕНИЯ
1-1 ÷ 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Селин

ФОРМАТ



Сечения 3-3 и 5-5, спецификацию
и расход стали см. лист 13.

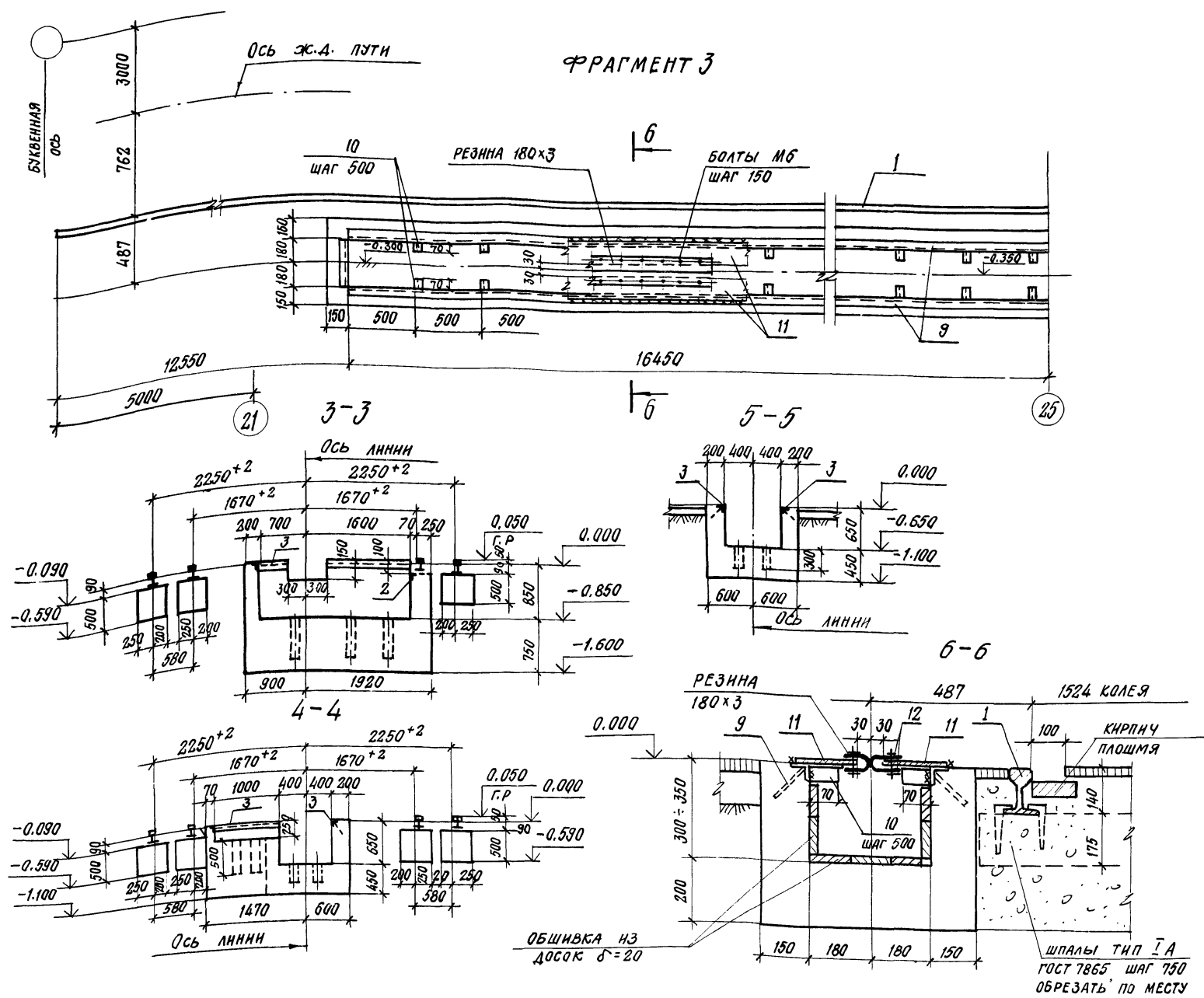
ГНП	ИВАНОВА	Dzuz
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	Maria
СГ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОМ	Sergey
РУК. ГР.	БУЗЫНИ	Lidia
СТ. НИЖ.	КОЛЯДИНА	Irina
НИЖ.	АДЗЕНШТАТ	Sergiy
ПРОВЕР	БУЗЫНИ	Natasha
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОМ	Elena

ТН 409-010-49.85		КЭЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3х6 м.			
	СТАДЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
	Р	12	
ФРАГМЕНТ 1 из 2 ПЛАНЫ и СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛГ 2 Г. МОСКВА	

Копировал: С.Г. Сердюков

ФОРМАТ

А1660М У
ТП 409-010-49.85



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ 1, 2, 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФРАГМЕНТ 1		
		1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р-43	51,6	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В.1 520-01	МН 518	2,4	м
		3	1.400-15. В.1 550-04	МН 553	30,0	м
		4	1.400-15. В. 120-06	МН 106-1	2	
		5	КЖИ-9	МН 1	52	
		6	КЖИ-8	МС 1	104	
		7	КЖИ-8	МС 2	104	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ	26,92	м³
				ФРАГМЕНТ 2		
		1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р43	54,2	м
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	29,0	м
		5	КЖИ-9	МН 1	58	
		6	КЖИ-8	МС 1	116	
		7	КЖИ-8	МС 2	116	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ	25,25	м³
				ФРАГМЕНТ 3		
		1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р-43	58,0	м
		9	1.400-15. В.1 520-06	МН 535	33,0	м
		10		Л 50x5 ГОСТ 8509-72* δ=70	66	0,3 кг
		11		-180x4 ГОСТ 103-76	32,7	м 5,65 кг
		12		-30x4 ГОСТ 103-76	65,2	м 0,94 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	3,8	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ																			
	А-III			В Ст 3 Кп 2																В Ст.3		Ст5	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 103-76			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 7173-54*								
	Ф8	Ф12	ИТОГО	150x5	163x5	175x6	ИТОГО	δ=6	ИТОГО	δ=4	δ=10	δ=16	ИТОГО	БОЛТ М20x80	ИТОГО	РЕЛЬС Р-45	ИТОГО						
ФРАГМЕНТ 1	12	62,4	74,4	113,1		16,5	129,6	1,4	1,4		244,4	93,6	338	31,2	31,2	2304,0	2304,0	2972,2					
ФРАГМЕНТ 2	9,3	69,6	78,9	109,3			109,3				272,4	104,4	376,8	34,8	34,8	2420,0	2420,0	3019,8					
ФРАГМЕНТ 3	46,2		46,2	19,8	158,7		178,5			645,2			645,2			2589,7	2589,7	3459,6					

ГНП	ИВАНОВА	ОУЧЕНКО
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ВАСИЛЕНКО
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКИЙ	ВАСИЛЕНКО
РУК. ГР.	БУРЗИН	ВАСИЛЕНКО
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	ВАСИЛЕНКО
ИНЖ.	АНДРЕЕВ	ВАСИЛЕНКО
ПРОВЕР	БУРЗИН	ВАСИЛЕНКО
Н. КОНТ.	КРУТОВСКИЙ	ВАСИЛЕНКО

ТП 409-010-49.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м.

СТАДАН ЛИСТ ЛИСТОВ

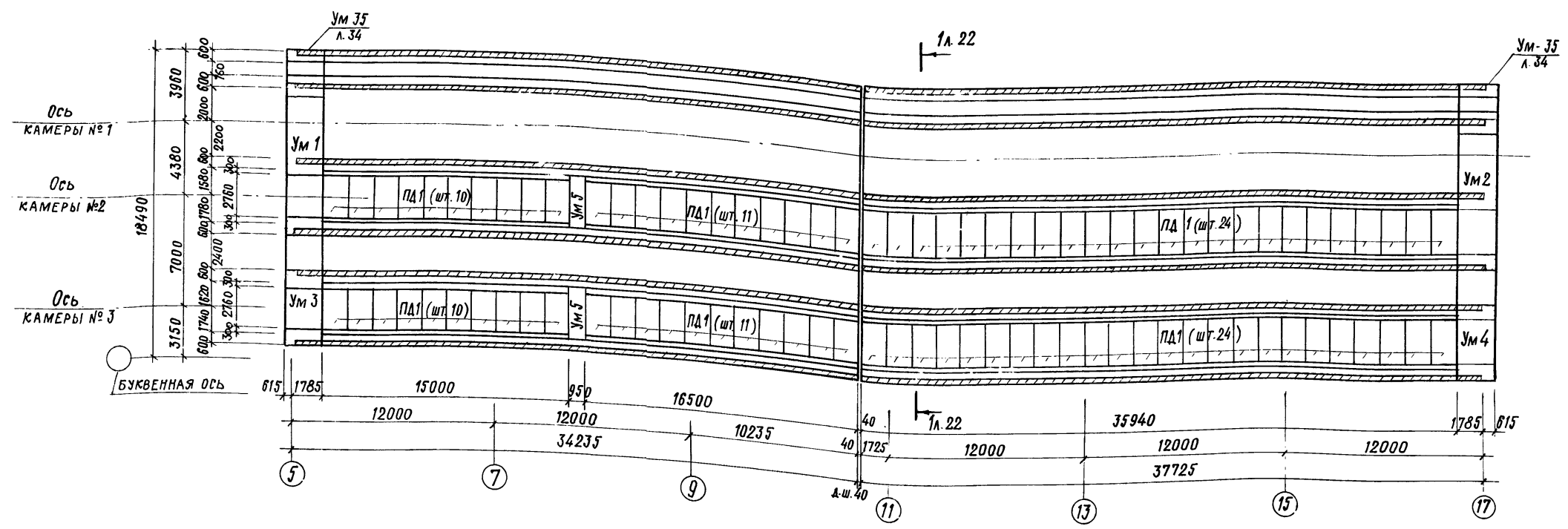
Р 13

ФРАГМЕНТ 3. СЕЧЕНИЯ 3-3 и 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛГ. Г. МОСКВА

КАЛЕНДАРЬ: 01.01.85

ФОРМАТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА И БЕТОННЫХ БЛОКОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПД 1	З.006-З вып. II-1	ПД 42-З	90	1600	
БЛОКИ БЕТОННЫЕ					
БФ 1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.Б - Т	150	1300	
БФ 2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.Б - Т	23	640	
БФ 3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.Б - Т	12	470	
БФ 4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.З-Т	51	310	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
Ум 1	Л. 26	Ум 1	1		
Ум 2	Л. 26	Ум 2	1		
Ум 3	Л. 27	Ум 3	1		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 4	Л. 27	Ум 4	1		
Ум 5	Л. 28	Ум 5	2		
2	КЖН-9	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		МН 1	438	5.3	
3		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
4	КЖН-8	МС 1	876	0.9	
1	КЖН-8	МС 2	876	0.6	
		Р43, ГОСТ 7173-79, R=1000	44.7	440 м	
5		ДЕТАЛИ			
11	Л. 22	Ф 12А ГОСТ 5781-82 R=1000	0.9	2600 м	
	Л. 22	Ф 10А ГОСТ 5781-82 R=1910	457	1.18	
12	Л. 15	Ф 10А ГОСТ 5781-82 R=900	144	0.55	

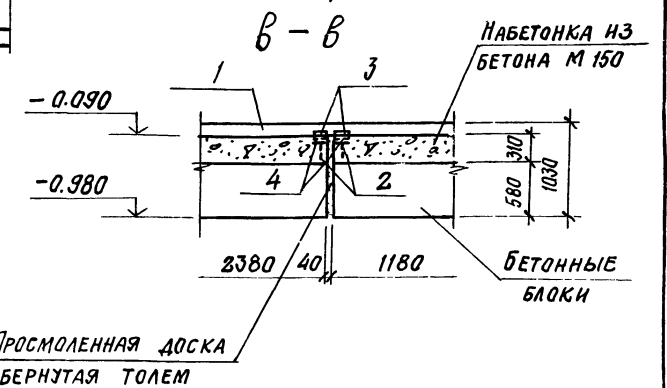
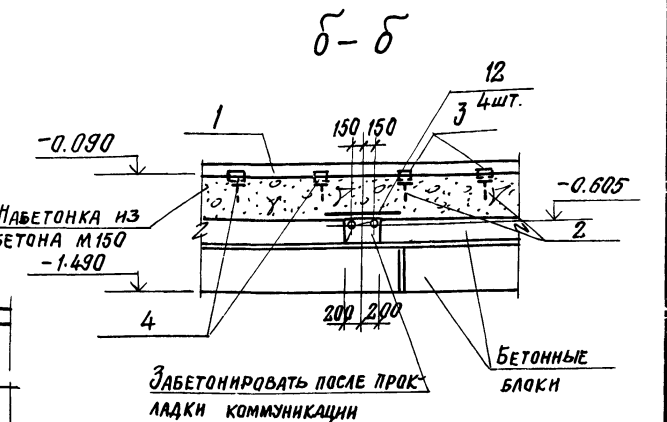
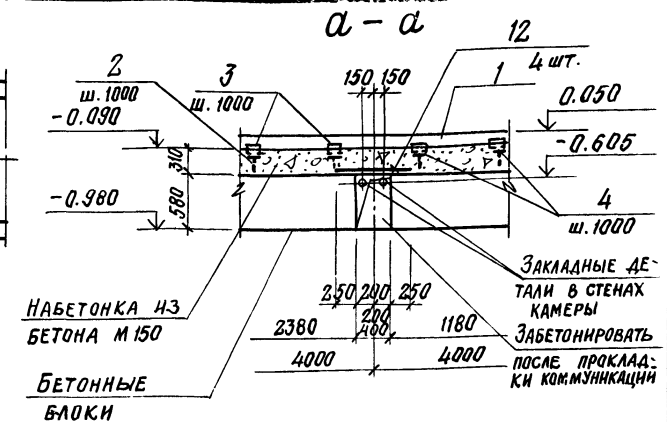
1. ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА СТЫКОВ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ, ПЛИТ ДНИЩА И СТЕНОВОГО БЛОКА СМ. СЕРИЮ З.006-З вып. I Л. 28.
2. БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ-1 ÷ УМ-4 РАЗРЕШАЕТСЯ ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ МЕРОПРИЯТИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СЦЕПЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж.Б. СТЕНОВЫХ БЛОКОВ С МОНОЛИТНЫМ БЕТОНОМ.
- а. Поверхность бетона в пазах примыкающих стеновых сборных блоков тщательно очистить от пыли и грязи.
- б. Поверхность обработать пескоструйным аппаратом.
- в. Бетонную смесь в пазы укладывать на мелком заполнителе.

16
9016/6

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

ГИП	ИВАНОВА	Р.М.							
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	В.М.							
И. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.М.							
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.М.							
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.М.							
ИНЖ.	ХИТРОВА	В.М.							
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.М.							
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	В.М.							
ТП 409-010-49.85 КЖ									
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 м									
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ									
Р 14									
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА									
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИННИИСТИТУТ №2 Г. МОСКВА									

ИЗВ. № ПОДЛ. (П.О.Д. П.И.С.И.Д.А. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ)



1. Спецификацию элементов см. лист 14.
2. Укладку бетонных блоков вести на цементном растворе М100. Все швы между блоками залить цементным раствором М100.
3. Все участки некратные блокам выполнить из бетона М100.
4. Второй ряд блоков в камере укладывать в разбежку по отношению к нижнему ряду с перепуском вертикальных швов не менее чем на 300 мм.

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Д.И.
ГА. СПЕЦ	КРУТОВСКОЕ	Д.И.
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Д.И.
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Д.И.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Д.И.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Д.И.
И. КОНТР.	КРУТОВСКОЕ	Д.И.

ТЛ 409-010-49.85

9016/Е 17

КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЯТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПОД РЕЛЬСЫ

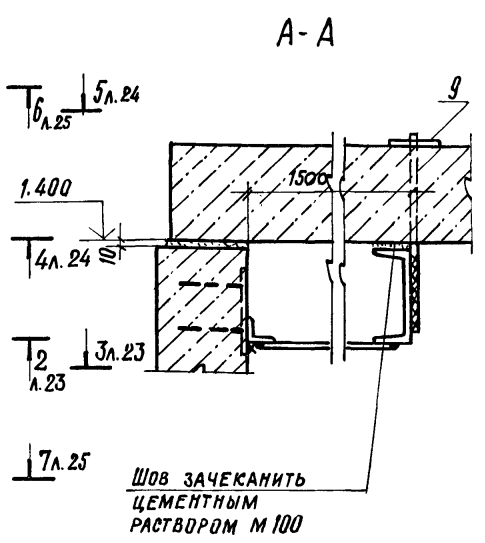
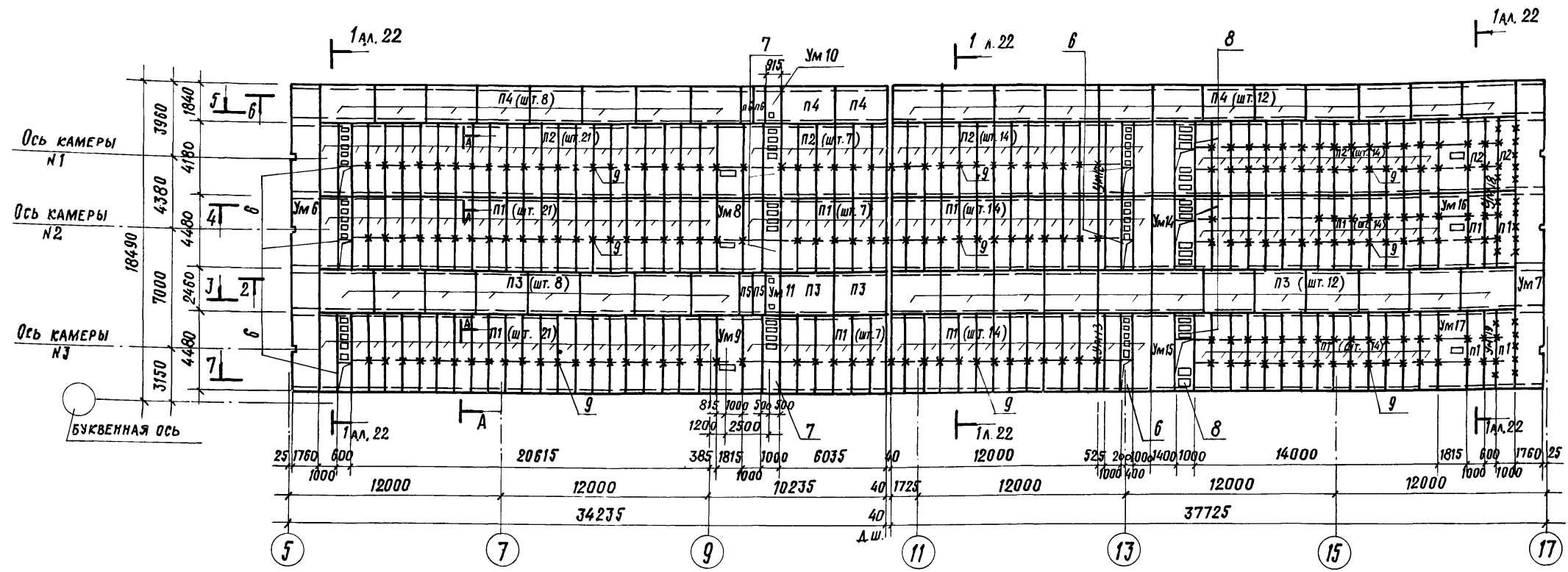
СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 15

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

ТП 409-010-49.85

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Плиты перекрытия					
П1	1.141-9 вып. 9	ПК 8.45-10	176	996	
П2	1.141-9 вып. 9	ПК 8.42-10	58	930	
П3	3.006-2 вып. II-2	П20-3	22	257	
П4	3.006-2 вып. II-2	П14-3	22	124	
П5	3.006-2 вып. II-2	П20g-3	2	64	
П6	3.006-2 вып. II-2	П14g-3	2	31	
Монолитные участки					
Ум 6	Л. 28	Ум 6	1		
Ум 7	Л. 29	Ум 7	1		
Ум 8	Л. 30	Ум 8	1		
Ум 9	Л. 30	Ум 9	1		
Ум 10	Л. 31	Ум 10	1		
Ум 11	Л. 31	Ум 11	1		
Ум 12	Л. 31	Ум 12	1		
Ум 13	Л. 31	Ум 13	1		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 14	Л. 31	Ум 14	1		
Ум 15	Л. 31	Ум 15	1		
Ум 16	Л. 32	Ум 16	1		
Ум 17	Л. 32	Ум 17	1		
Ум 18	Л. 33	Ум 18	1		
Ум 19	Л. 33	Ум 19	1		
Изделия закладные					
6	КЭЖИ-13	МН 4	6	108.6	
7	КЭЖИ-15	МН 5	3	231.9	
8	КЭЖИ-14	МН 6	3	145.2	
Изделия соединительные					
9	КЭЖИ-12	МС 3	243	0.7	
13	ГОСТ 8509-72*	Л 125x10	137	п.м.	
14	ГОСТ 8509-72*	Л 75x6	137	п.м.	

- Поз. 6 ÷ 9 устанавливать во время монтажа плит перекрытия.
- Плиты перекрытия уложить по слою цементно-песчаного раствора толщиной 20мм.
- Швы между плитами перекрытия залить цементно-песчаным раствором.

9016/6

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

ГМП ИВАНОВА

НАЧ. ОТА. РЫБКИНА

ГЛА. СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ

РУК. ГР. КРЕНЕВА

СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ

ИНЖ. ХИТРОВА

ПРОВ. РАШЕВСКИЙ

И. КОНТР. КРУТОВСКОЙ

ТП 409-010-49.85

КЭЖ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

СТАДИЯ

Лист

Листов

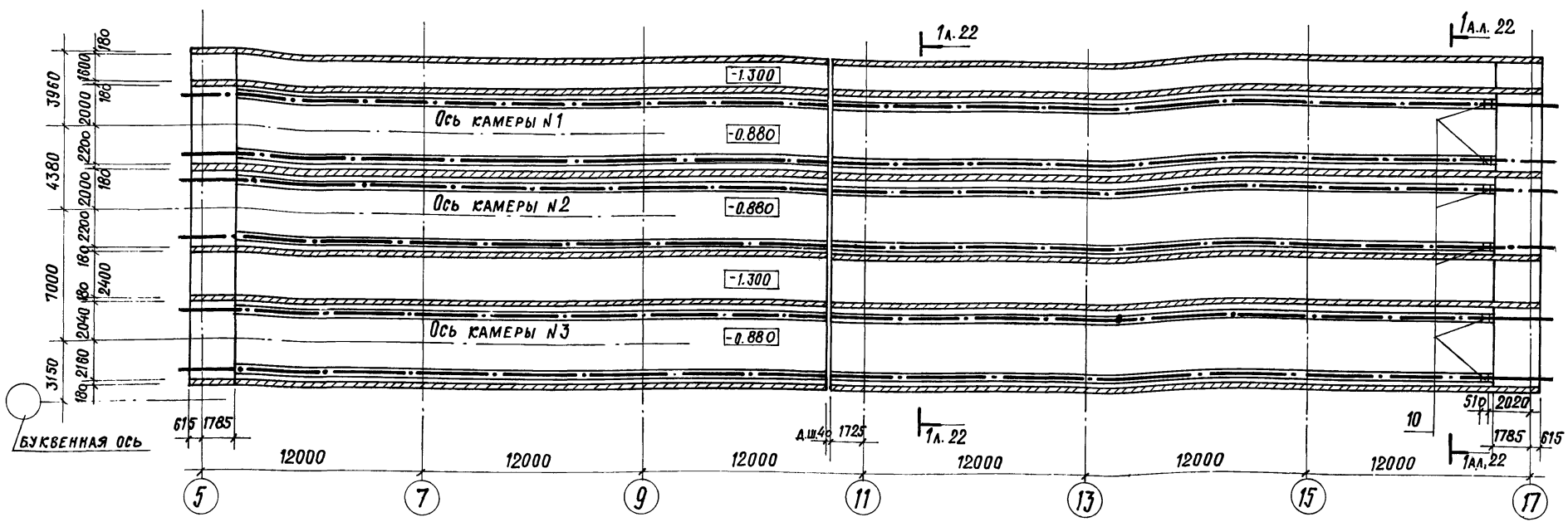
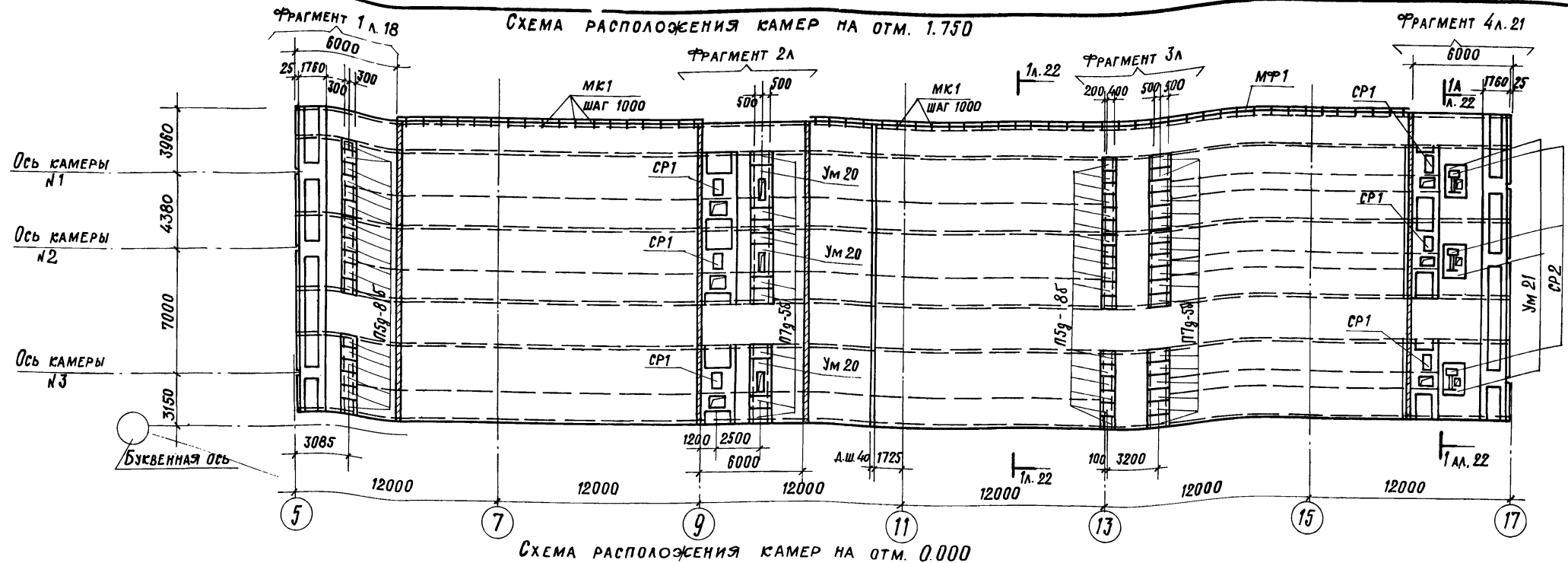
Р

16

ГОССТРОЙ СССР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЗ

Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Плиты каналов					
П5г-8б	3.006-2 вып. II-2	П5г-8б	36	100	
П7г-5б	3.006-2 вып. II-2	П7г-5б	27	150	
Монолитные участки					
Ум 20	А.33	Ум 20	3		
Ум 21	А.33	Ум 21	3		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Стальные рамы					
СР1	КЖИ-25	СР1	6	36.4	
СР2	КЖИ-26	СР2	3	40.8	
Изделия закладные					
10	1.400-15 вып. 1150-74	МН 145-3	6	10.8	
МК1	КЖИ-19	Кронштейн МК1	56	2.7	
МФ1	2.430-3 вып. 2 стр. 58	Поз. 5	54	П.М.	252 кг/л.м.

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.
Нач. отд.	РЫБКИНА	В.И.
Л. спец.	КРУТОВСКОЙ	В.И.
Рук. гр.	КРЕНЕВА	В.И.
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
Инж.	ХИТРОВА	В.И.
Пров.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	В.И.

9016/6

ТП 409-010-49.85 КЖ-

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 м

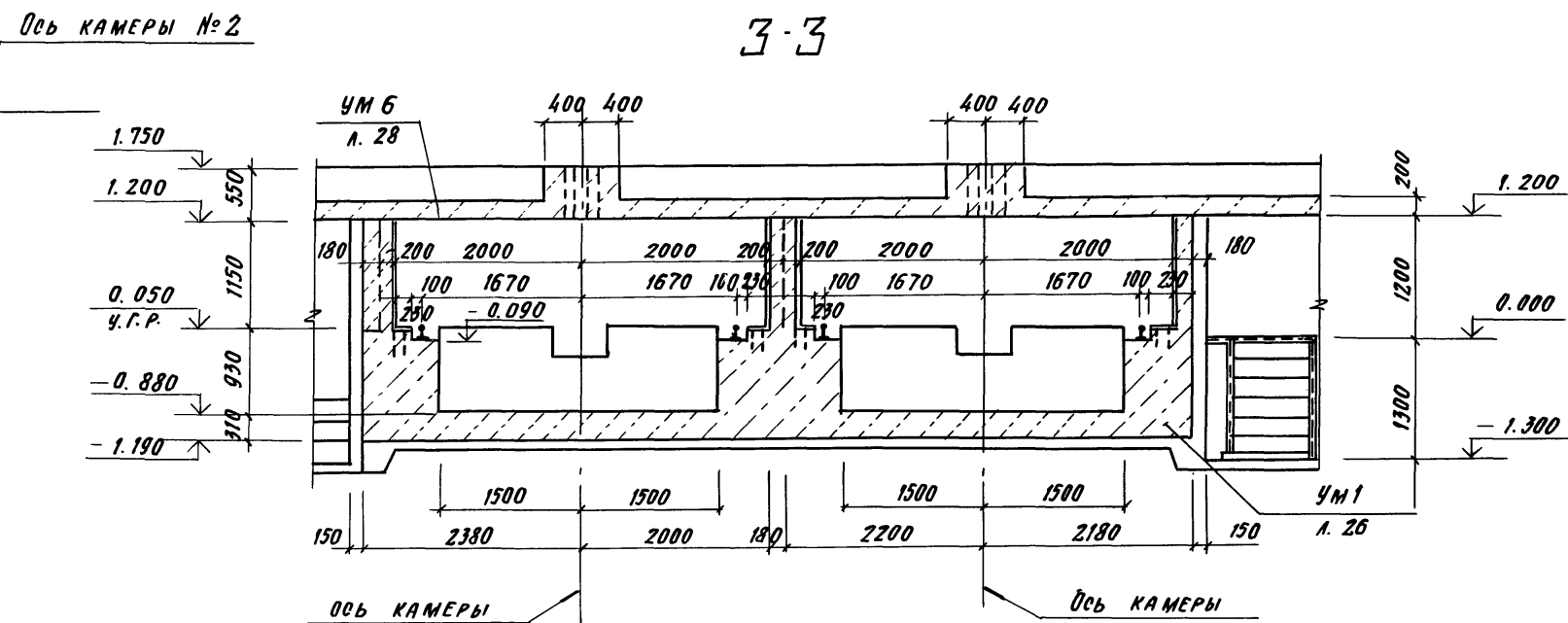
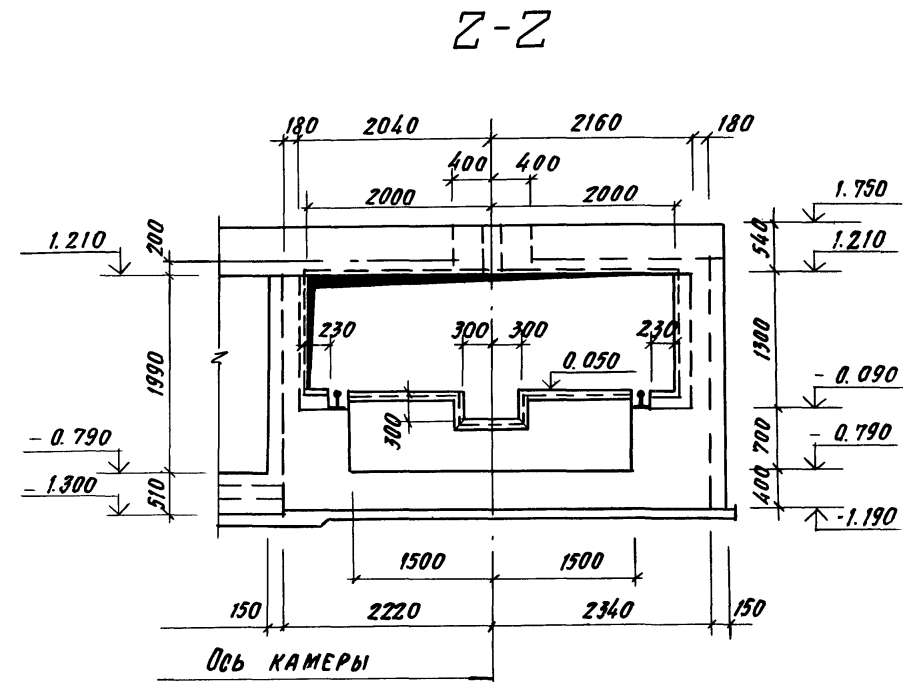
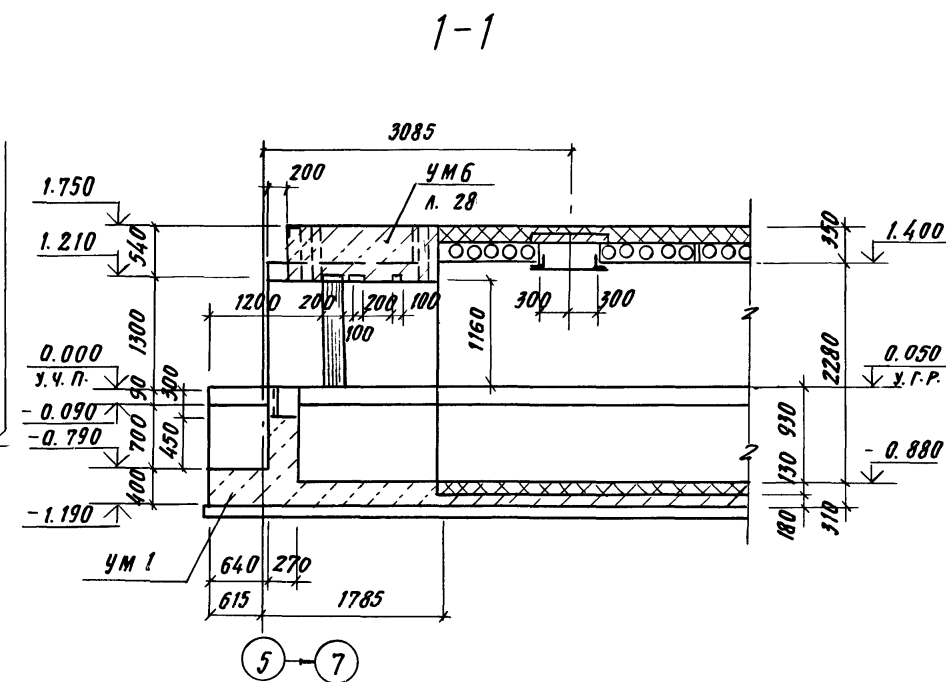
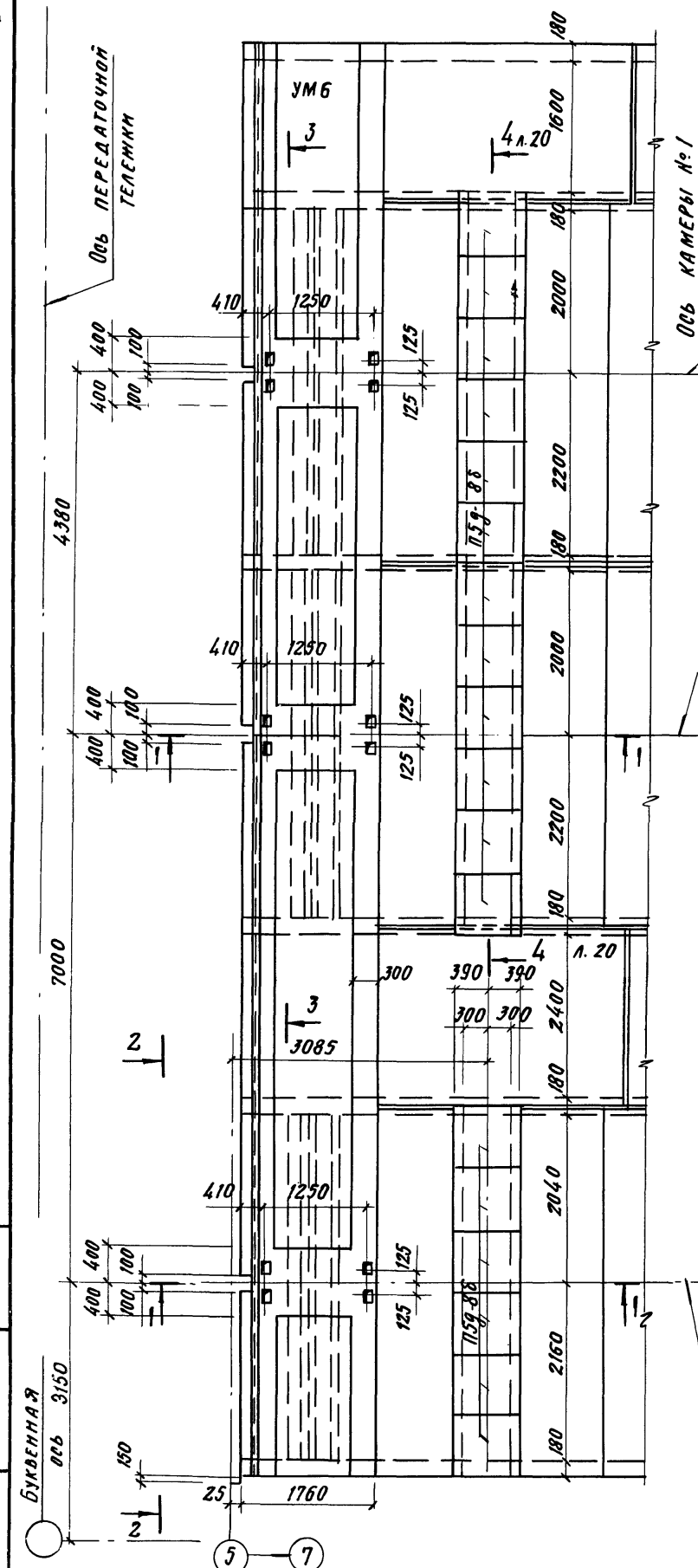
СТАДИЯ Лист Листов

Р 17

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000 И 1.750

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ-12, г. МОСКВА

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. ПОДПИС. И. ДАТА. ИЗМЕН. ИВ. №



20

9016/6

77 409-010-49.85 КЖ

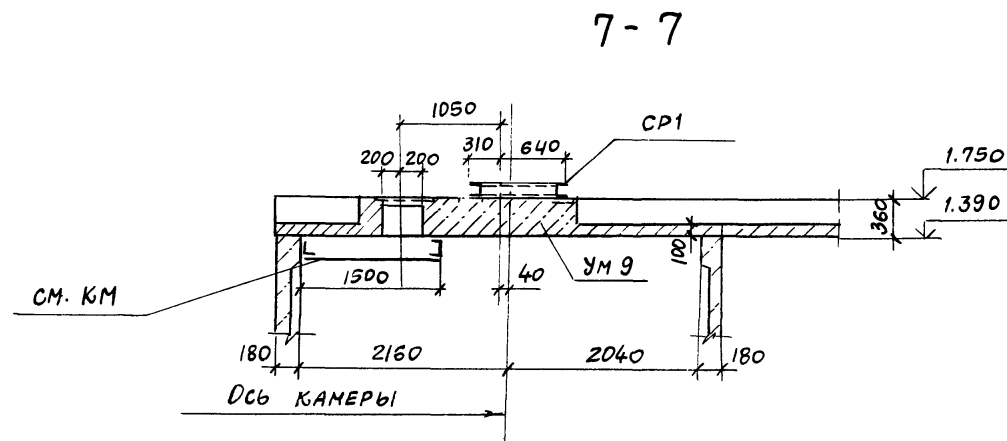
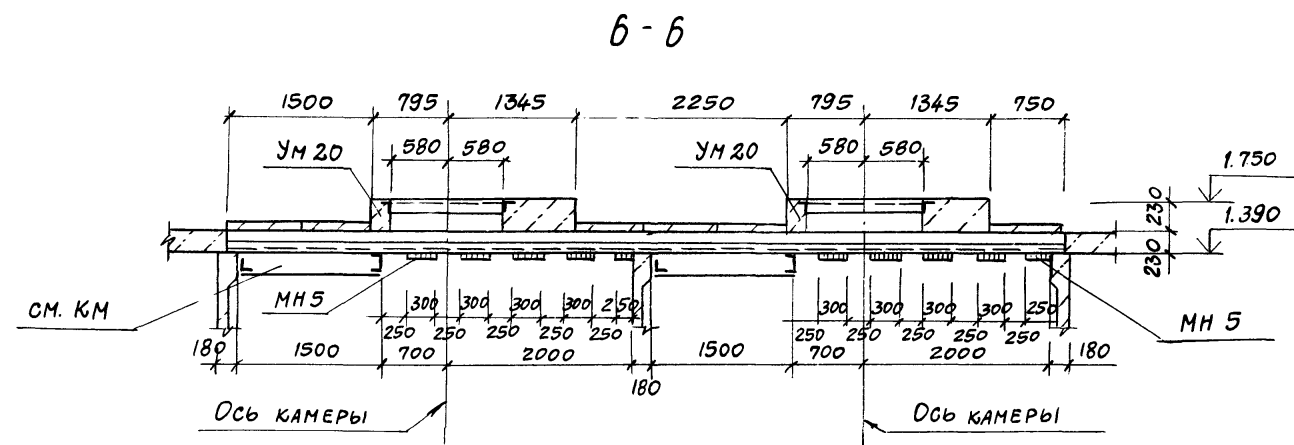
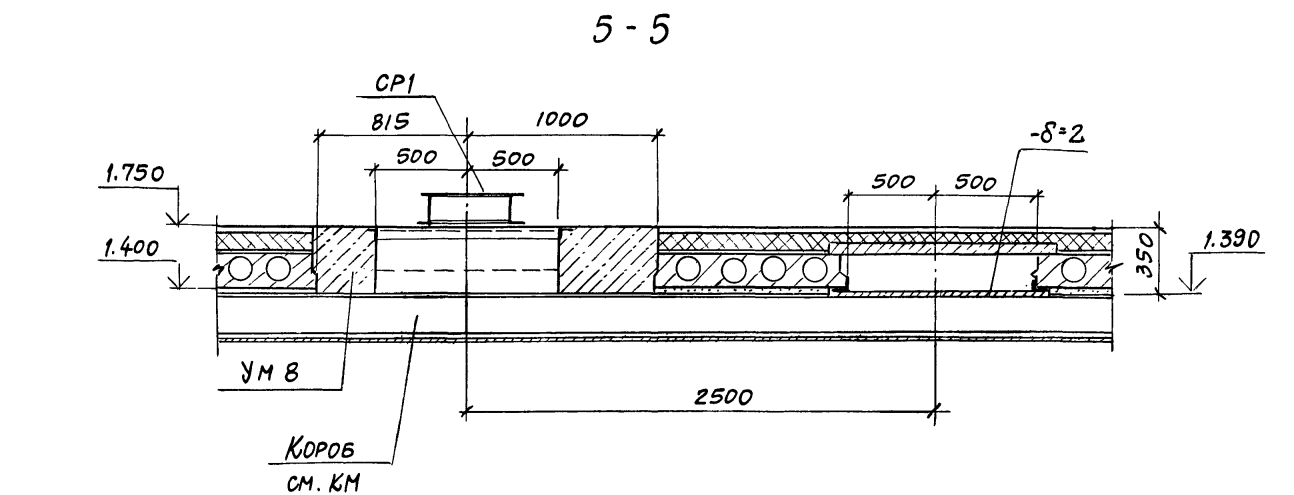
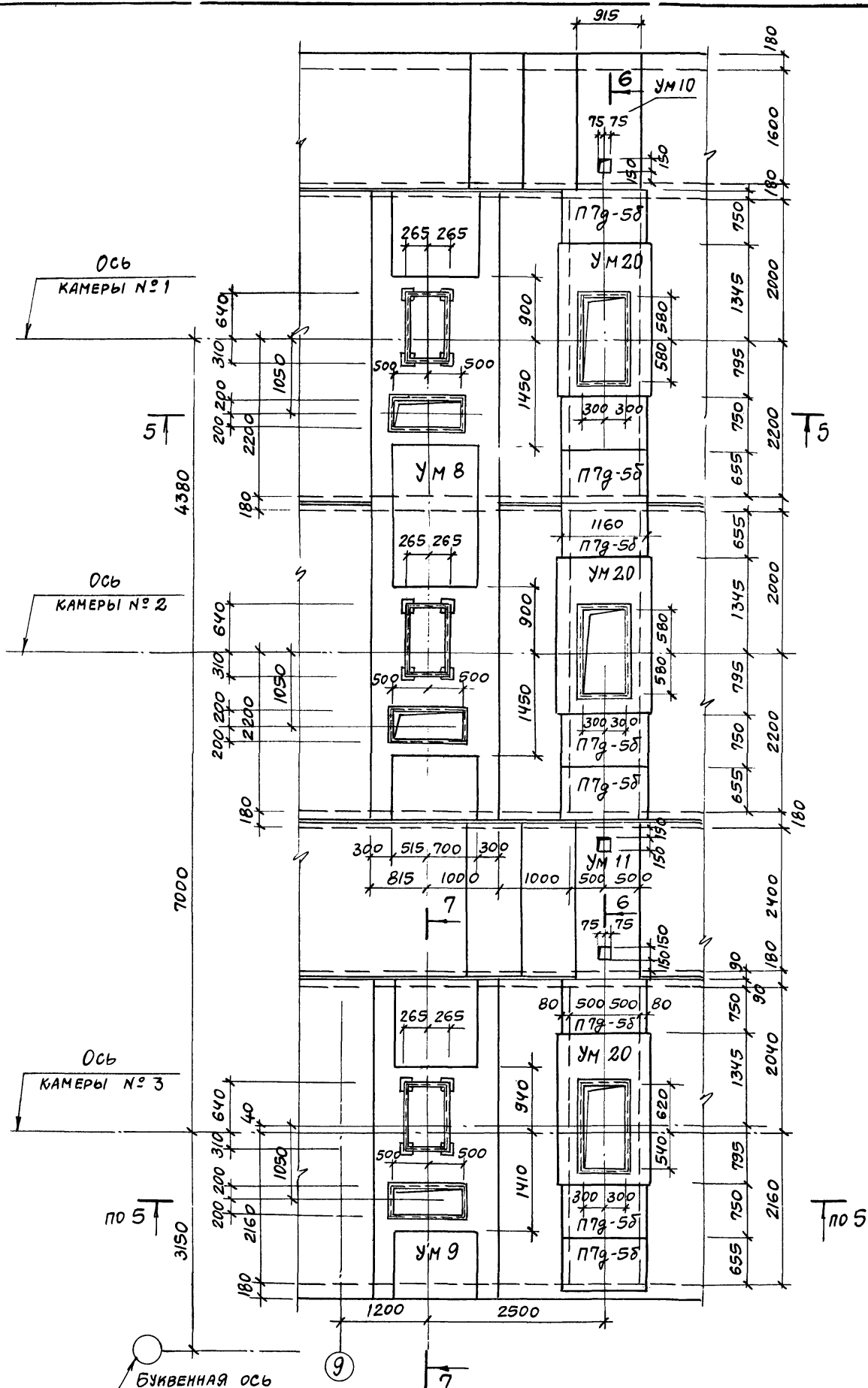
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3,6 м

	Стадия	Амет	Аметов
	Р	18	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 3-3	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва
---	---

КОНТРОЛЬ

FORMAT



ПРИВЯЗАН	ТИП	ИВАНОВА	Иванов	ТЛ 409-010-49.85	КЖ		
	НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	Рыбкина				
	ГЛА.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской				
	РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Кренин				
	СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский				
	ИНЖ.	ХИТРОВА	Хитрова				
	ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3*6 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской		Р	19	
ИНВ. №				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР ФРАГМЕНТ 2 СЕЧЕНИЯ 5-5 ÷ 7-7	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

Композит: ЭЛЛЕР - ФОРМАТ

ГИП	ИВАНОВА	Иванова			ТЛ 409-010-49.85	КЭЖ	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина					
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКИЙ	Крутовский			КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м		
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Кренива					
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский					
ИНЖ.	ЖИТРОВА	Житрова					
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский					
Н. КОНТР.	КРУТОВСКИЙ	Крутовский			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	20	
					СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 3 СЕЧЕНИЯ 4-4; 8-8; 9-9		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНХ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

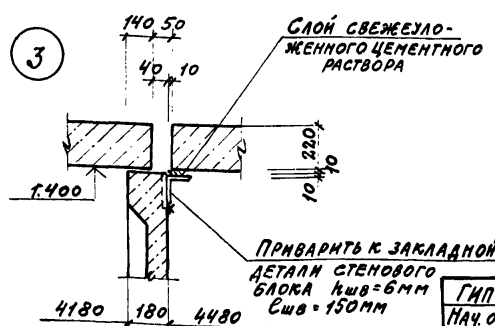
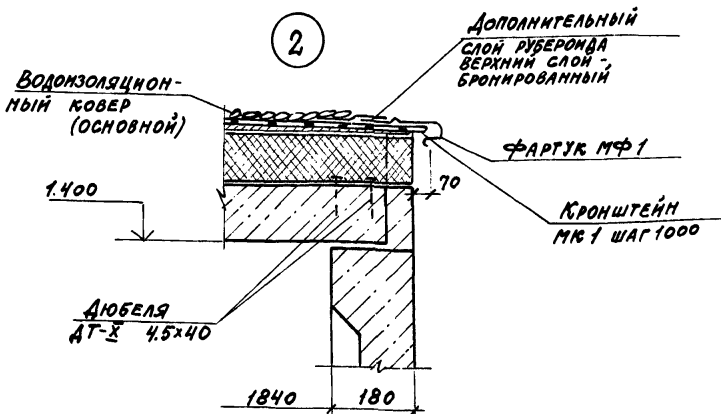
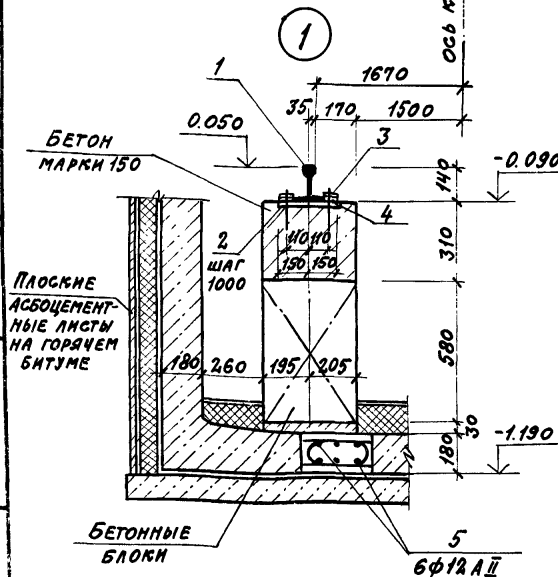
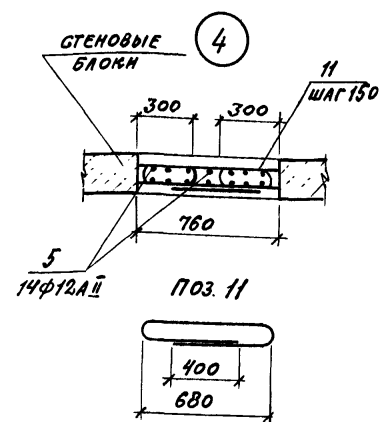
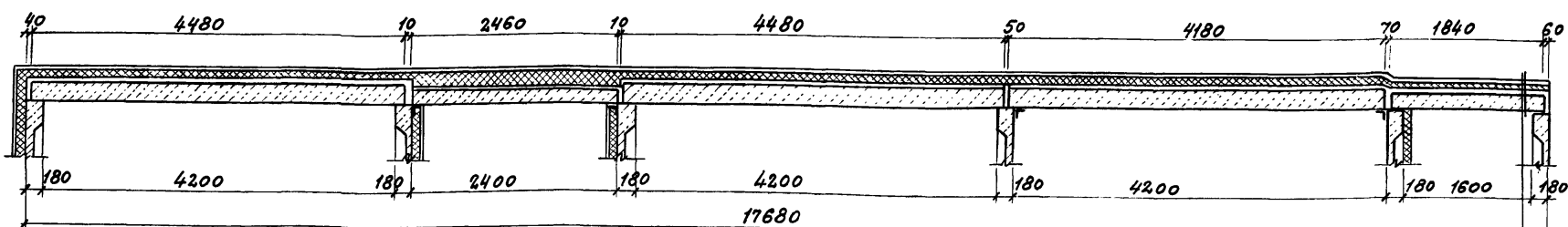
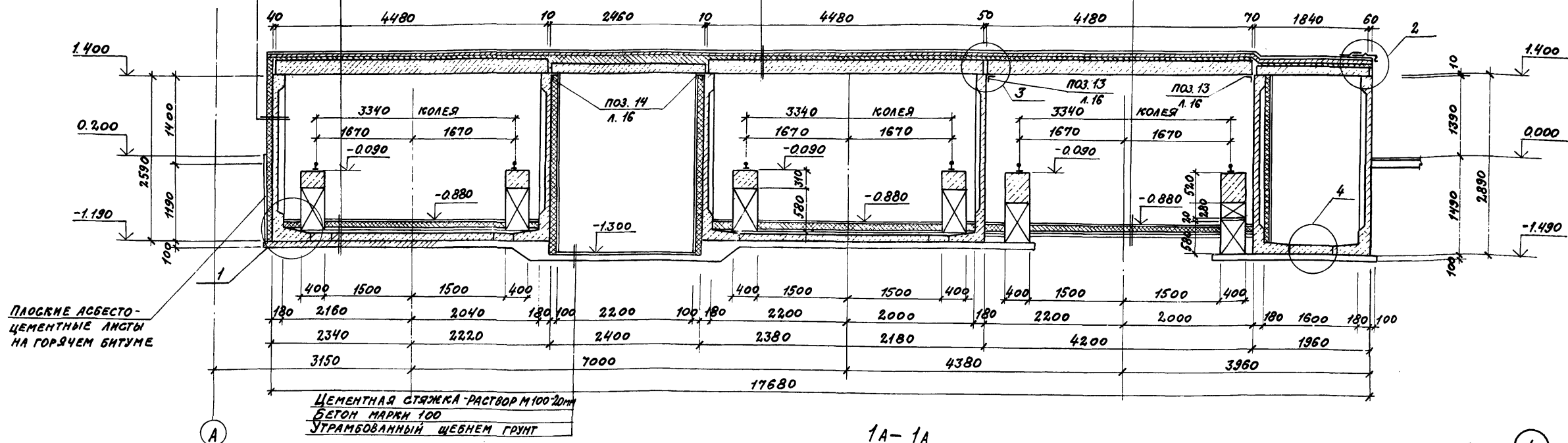
Ж.Б. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ

ЦЕМЕНТНАЯ ЗАТЯЖКА - РАСТВОР М50
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА
НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
ПЕНОСТЕКЛО $\rho = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - РАСТВОР
М100 - 20ММ

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - РАСТВОР
М100 С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ - 20ММ
ПЕНОСТЕКЛО $\rho = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛАНТА ДНИЩА
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100-100ММ
УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ

1-1
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВЛЯ
ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР - 4 СЛОЯ РУБЕРОИДА
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА РАСТВОР М50-15ММ
ЛЕГКИЙ БЕТОН ПО УКАЗУ ОТ 0 до 120 $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА РАСТВОР М50-15ММ
ПЕНОСТЕКЛО $\rho = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА
ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛАНТА

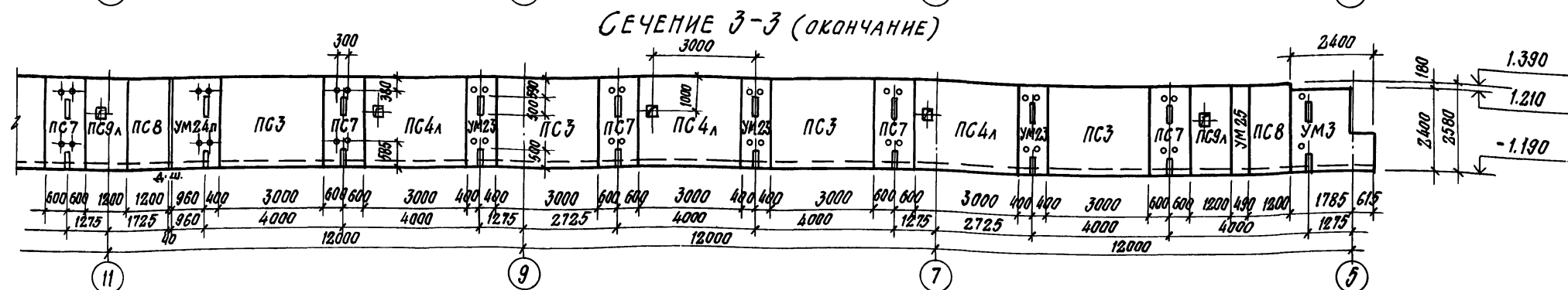
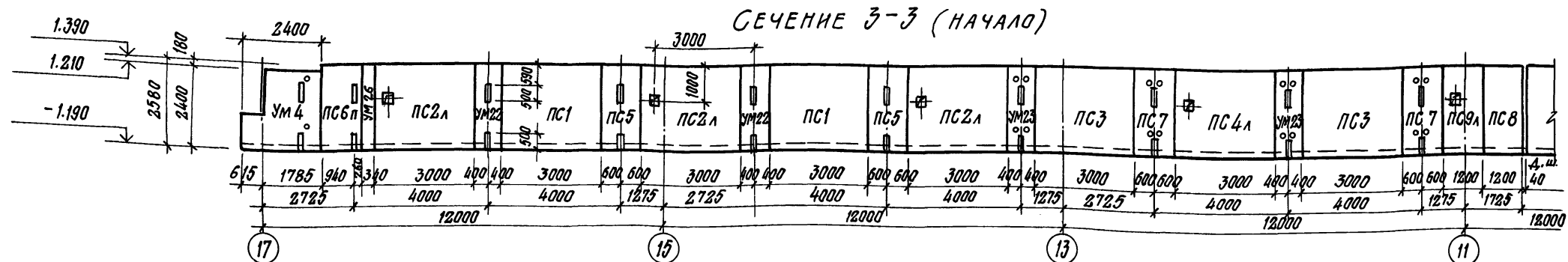
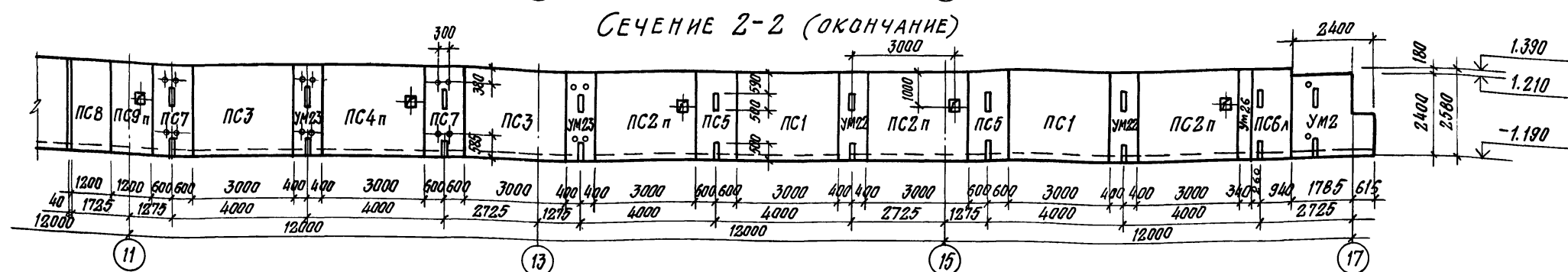
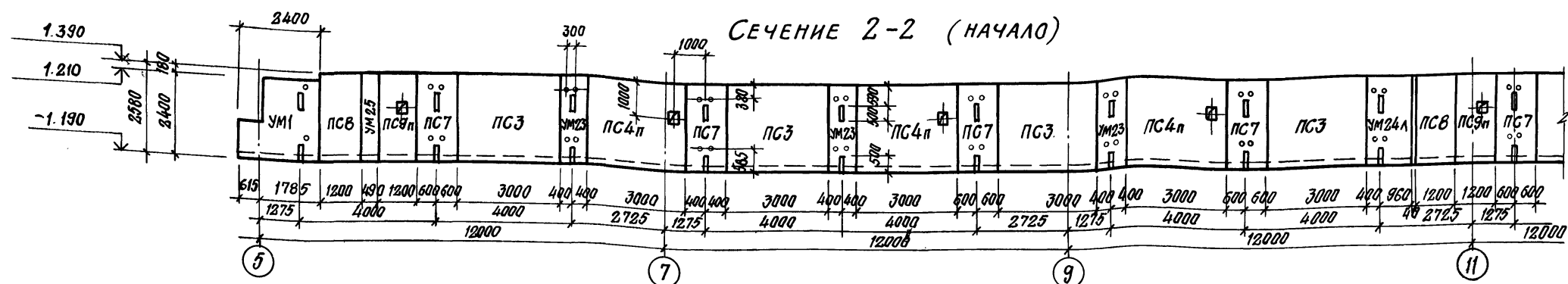
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - РАСТВОР
М100 С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ - 20ММ
ПЕНОСТЕКЛО $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100-100ММ
УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ



ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - РАСТВОР М50-15ММ
ПЕНОСТЕКЛО $\rho = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛАНТА

ГНП	ИВАНОВА	Иванов
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкин
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКИЙ	Крутовский
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Кренева
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Кадыкова
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Н. КОНТР.	КРУТОВСКИЙ	Крутовский
ПРИВЯЗАН		
ИНА. №		

24/9016/6		
ТП 409-010-49.85 КЖ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 М		
СТАНДА	Лист	Листов
Р	22	
Сечения 1-1, 1А-1А		
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2 Г. МОСКВА		

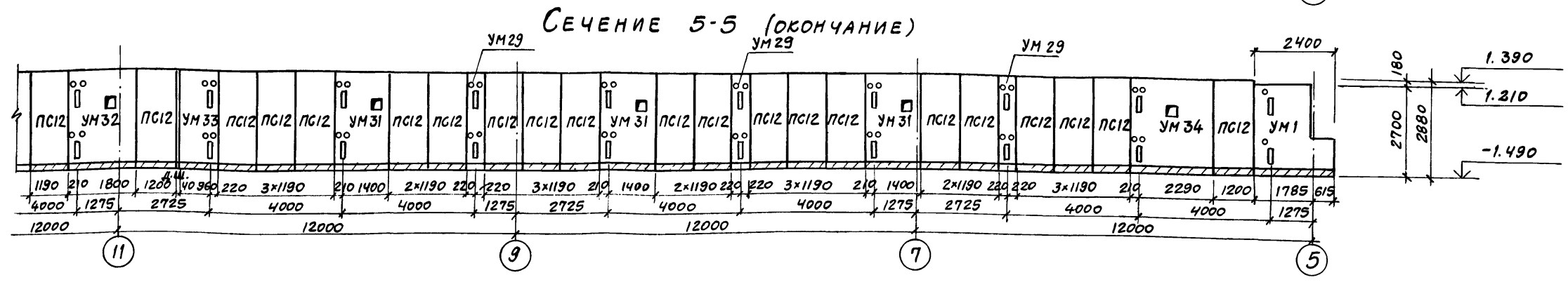
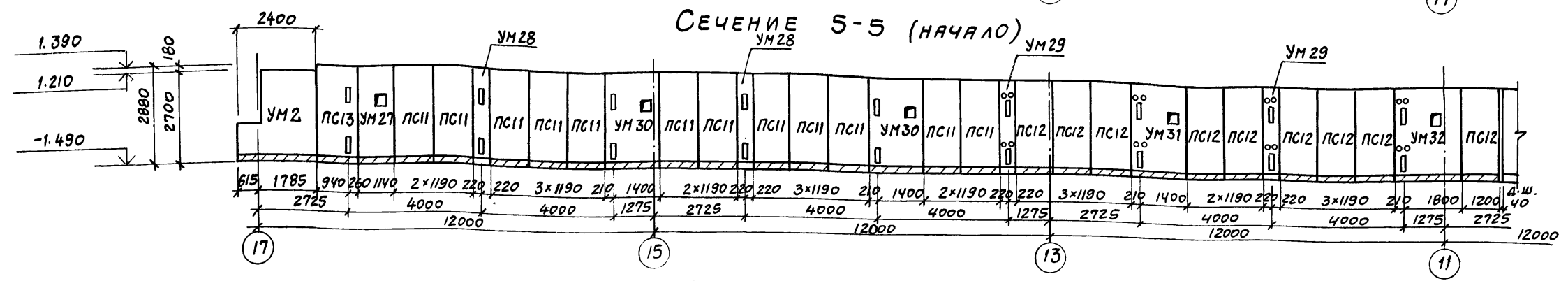
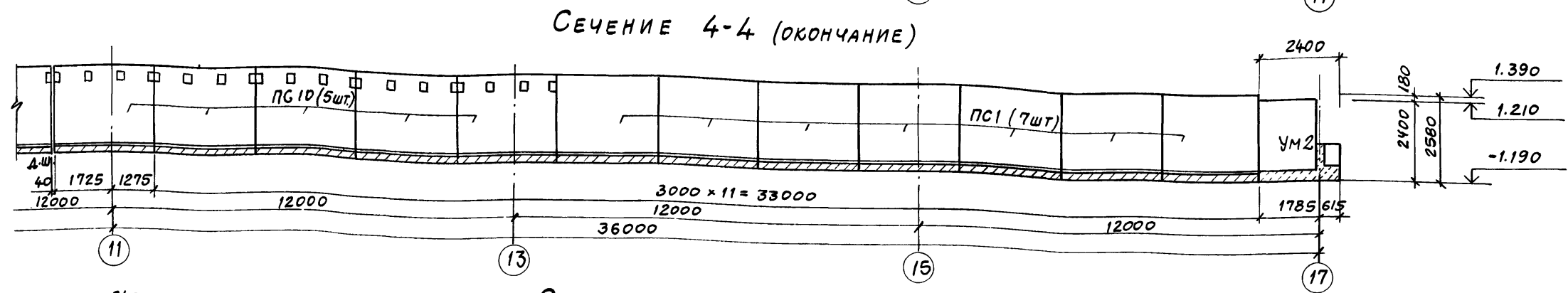
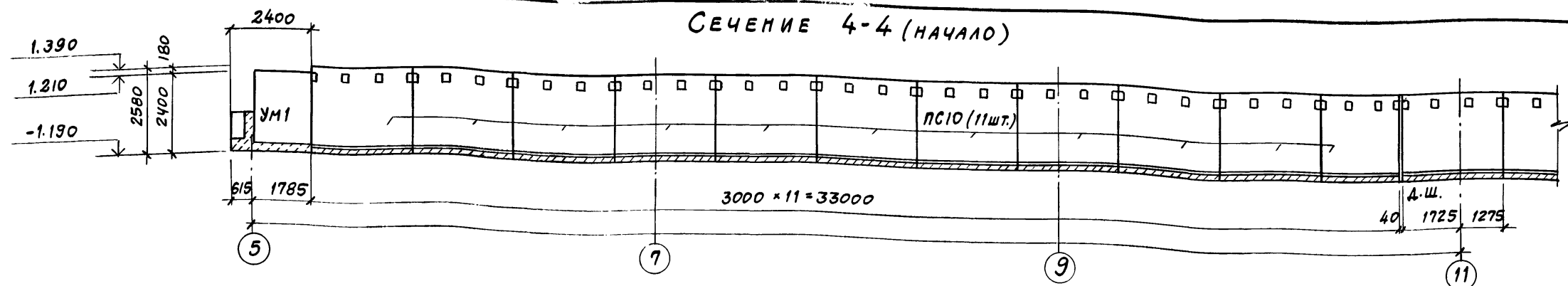


ГИП	ИВАНОВА	Духи-1
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Андрей
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	Виктор
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Ханс
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Андрей
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Кал
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Андрей
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЕ	Виктор

ТП 409-010-49.85 КЖ			
КОМБЕВЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3х6м			
	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р	23	
Сечения 2-2, 3-3		ГОССТРОЙ БССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

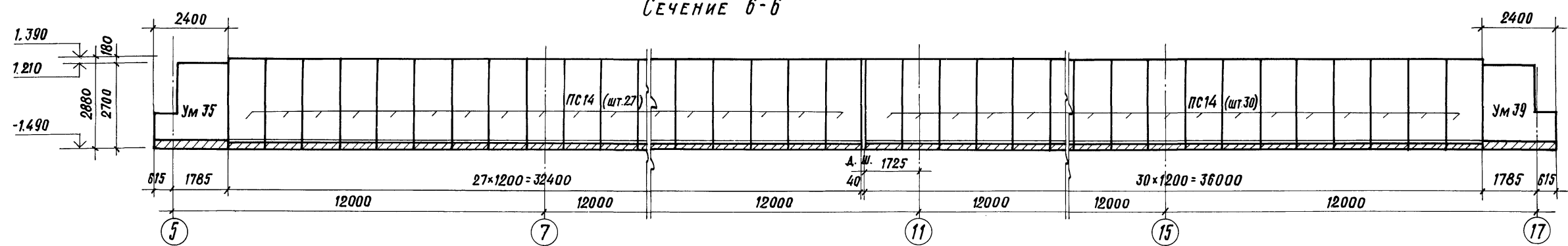
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Альбом 1
ТН 409-010-49.85
УНВ. № 010-49.85

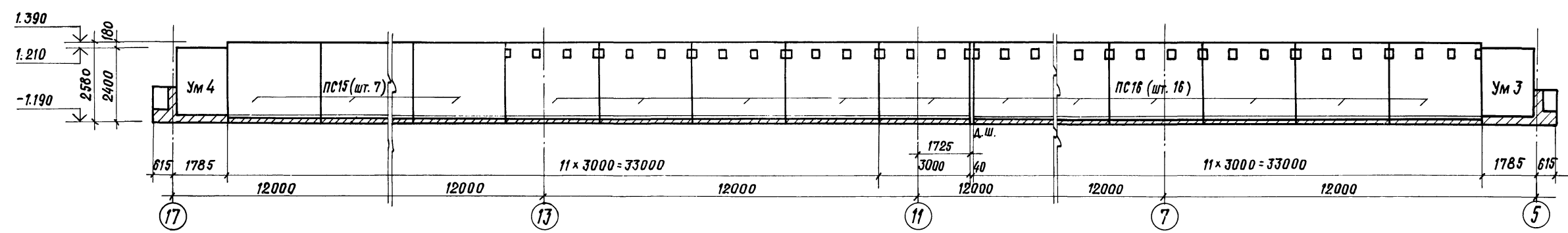


ГИП		ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОД		РЫБИНА	Рыбина
ГЛ. СПЕЦ.		КРУТОВСКОЙ	Крутовской
РУК. ГР.		КРЕНЕВА	Кренева
СТ. ИНЖ.		РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ИНЖ.		КАДЫКОВА	Кадыкова
ПРОВ.		РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Н. КОНТР.		КРУТОВСКОЙ	Крутовской
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. Н			
ТН 409-010-49.85		КЖ	
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3x6 м		СТАДИЯ	
		ЛИСТ	
		ЛИСТОВ	
		Р 24	
Сечения 4-4, 5-5		Госстрой СССР	
		Проектный институт № 2	
		г. Москва	

Сечение 6-6



Сечение 7-7



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Прим.
		СТЕНОВЫЕ БЛОКИ			
ПС1	КЖН-1	СБ 24-3-1	11	3250	
ПС2П	КЖН-1	СБ 24-3-2	3	3250	
ПС2Л	КЖН-1	СБ 24-3-3	3	3250	
ПС3	КЖН-2	СБ 24-3-4	12	3250	
ПС4П	КЖН-2	СБ 24-3-5	4	3250	
ПС4Л	КЖН-2	СБ 24-3-6	4	3250	
ПС5	КЖН-3	СБ 24г-3-1	4	1330	
ПС6П	КЖН-3	СБ 24г-3-2	1	1330	
ПС6Л	КЖН-3	СБ 24г-3-3	1	1330	
ПС7	КЖН-4	СБ 24г-3-4	12	1330	
ПС8	КЖН-4	СБ 24г-3-5	4	1330	
ПС9П	КЖН-5	СБ 24г-3-7	2	1330	
ПС9Л	КЖН-5	СБ 24г-3-6	2	1330	
ПС10	КЖН-6	СБ 24-3-7	16	3250	
ПС11	КЖН-6	СБ 27г-8-1	12	1450	
ПС12	КЖН-7	СБ 27г-8-2	28	1450	
ПС13	КЖН-7	СБ 27г-8-3	1	1450	
ПС14	3.006-3 вып. II-1	СБ 27г-8	57	1450	
ПС15	3.006-3 вып. II-1	СБ 24-3	7	3250	
ПС16	КЖН-7	СБ 24-3-8	16	3250	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Прим.
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	4		
Ум 22	Л. 34	Ум 22	10		
Ум 23	Л. 34	Ум 23	1		
Ум 24П	Л. 34	Ум 24П	1		
Ум 24Л	Л. 34	Ум 24Л	1		
Ум 25	Л. 34	Ум 25	2		
Ум 26	Л. 34	Ум 26	2		
Ум 27	Л. 34	Ум 27	1		
Ум 28	Л. 34	Ум 28	2		
Ум 29	Л. 34	Ум 29	5		
Ум 30	Л. 34	Ум 30	2		
Ум 31	Л. 34	Ум 31	4		
Ум 32	Л. 34	Ум 32	1		
Ум 33	Л. 34	Ум 33	1		
Ум 34	Л. 34	Ум 34	1		
Ум 35	Л. 34	Ум 35	2		

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

ГМП	ИВАНОВА	Душев
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Види
П. КОНСТ.	КРУТОВСКОЙ	Види
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Крив
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Види
ИНЖ.	САДЫКОВА	Крив
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Види
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Види

27
9016/6

ТП 409-010-49.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6м

СТАДИЯ Лист Листов
Р 25

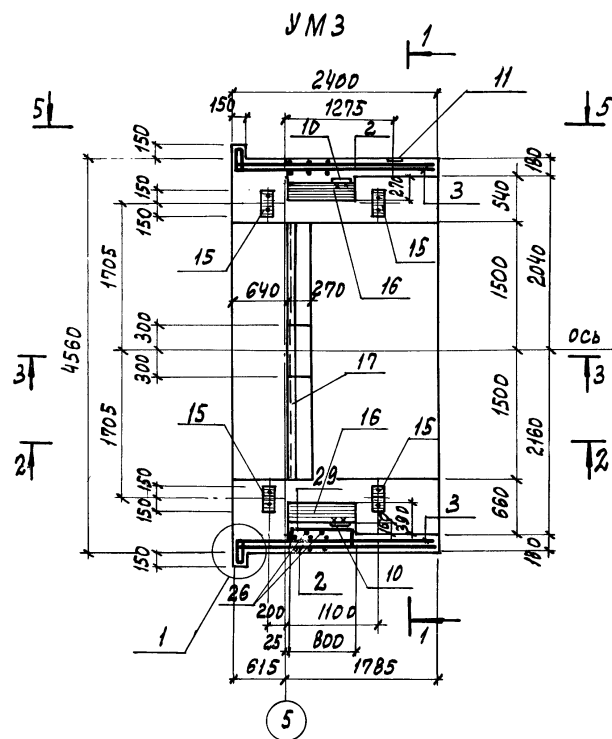
Сечения 6-6; 7-7

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

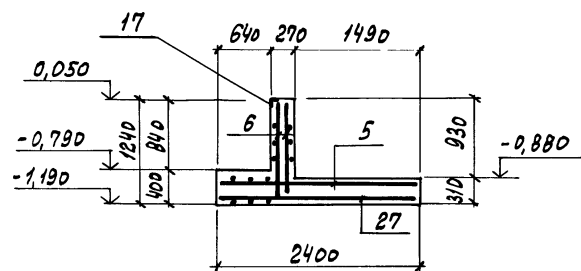
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

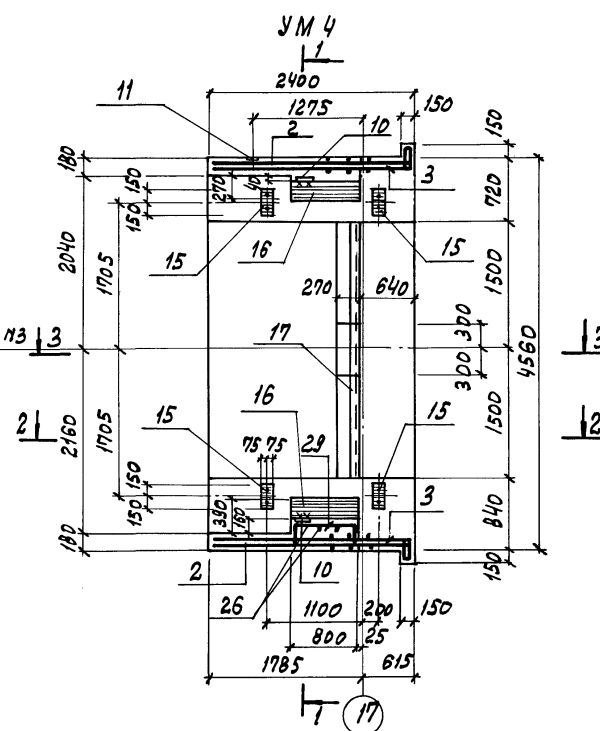
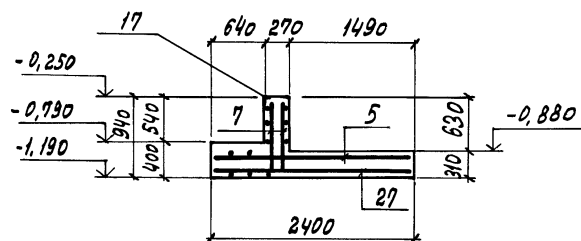
FORMAT



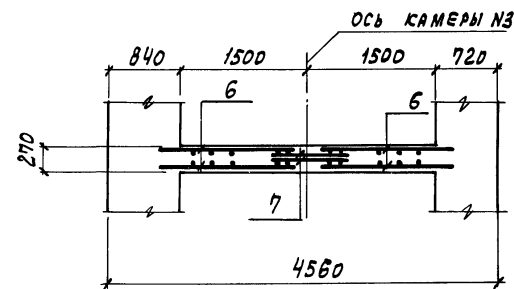
2-2



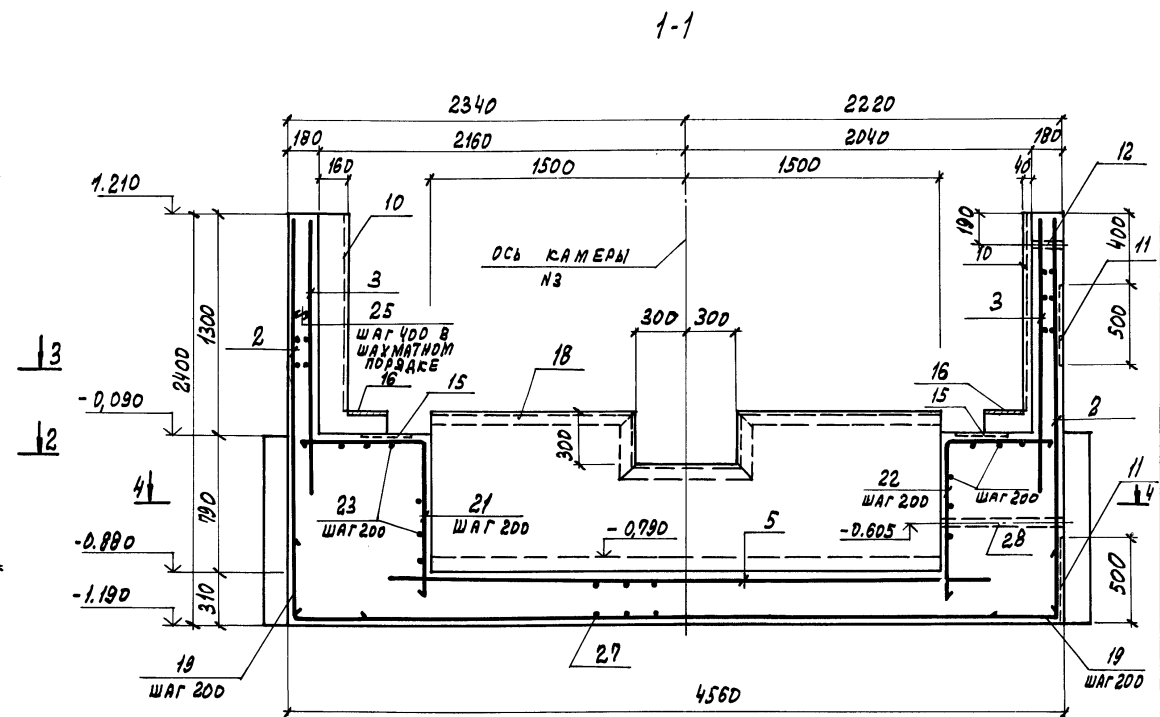
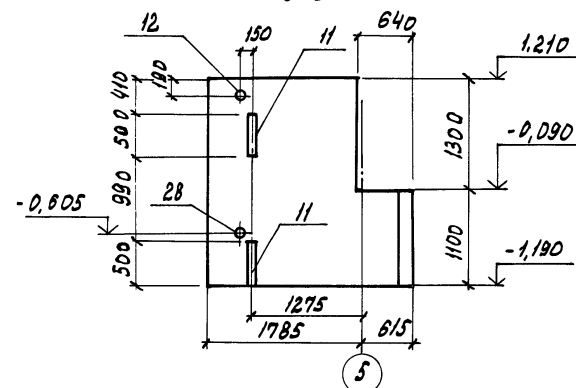
3-3



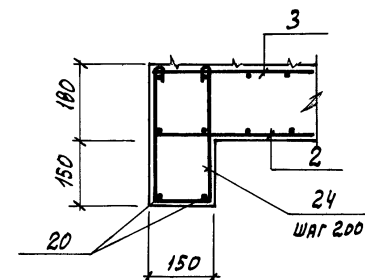
4-4



5-5



1



ПРИМЕЧАНИЕ

В узле 1 и 5-5 сетки позиций 2 и 3
выше отметки -0,090 на длину 640
обрезать по месту

29

ПРИВЯЗАН			
КНВ. №			

9016/6

ТН 409-010-49.85 КЖС

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПОИЗГОТОВЛЕНИЮ
РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ

СТАДІЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
--------	------	--------

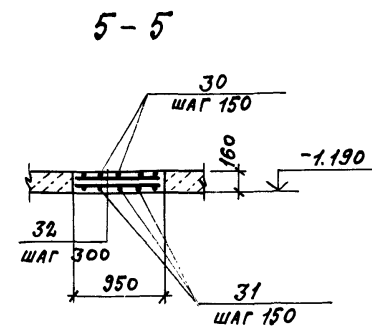
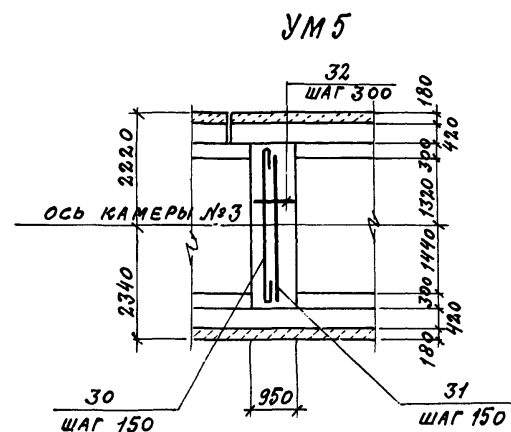
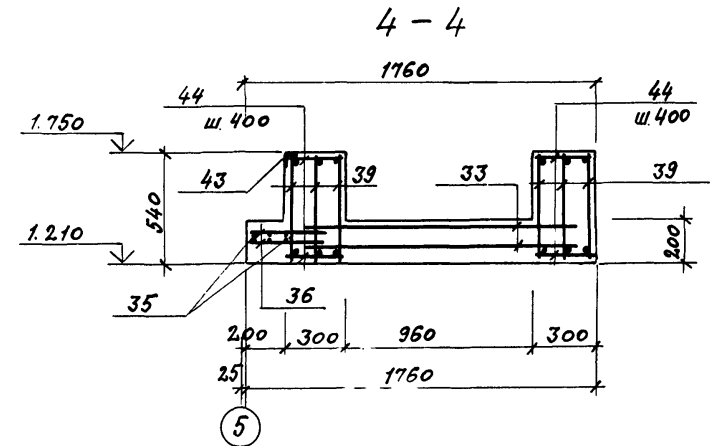
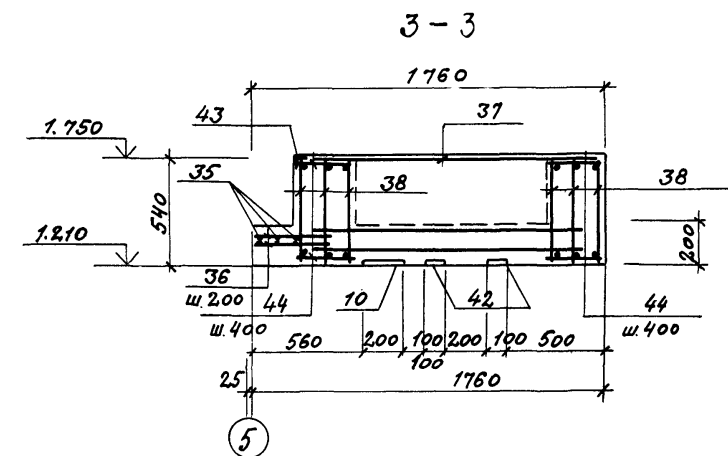
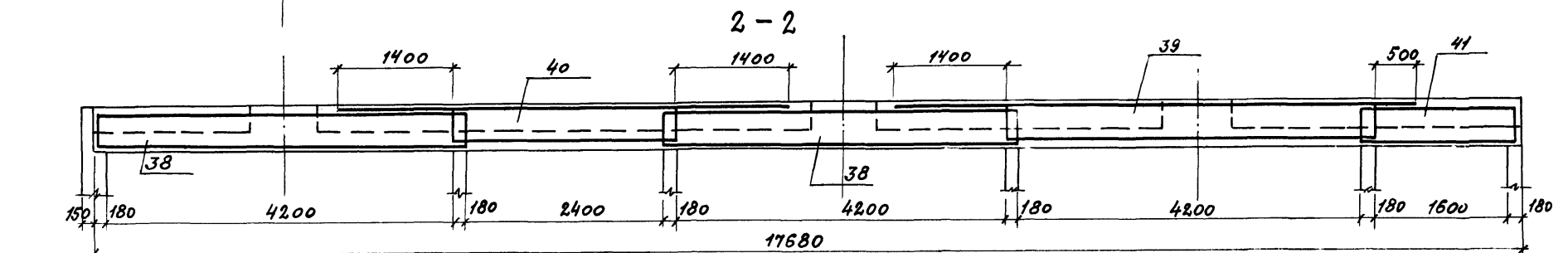
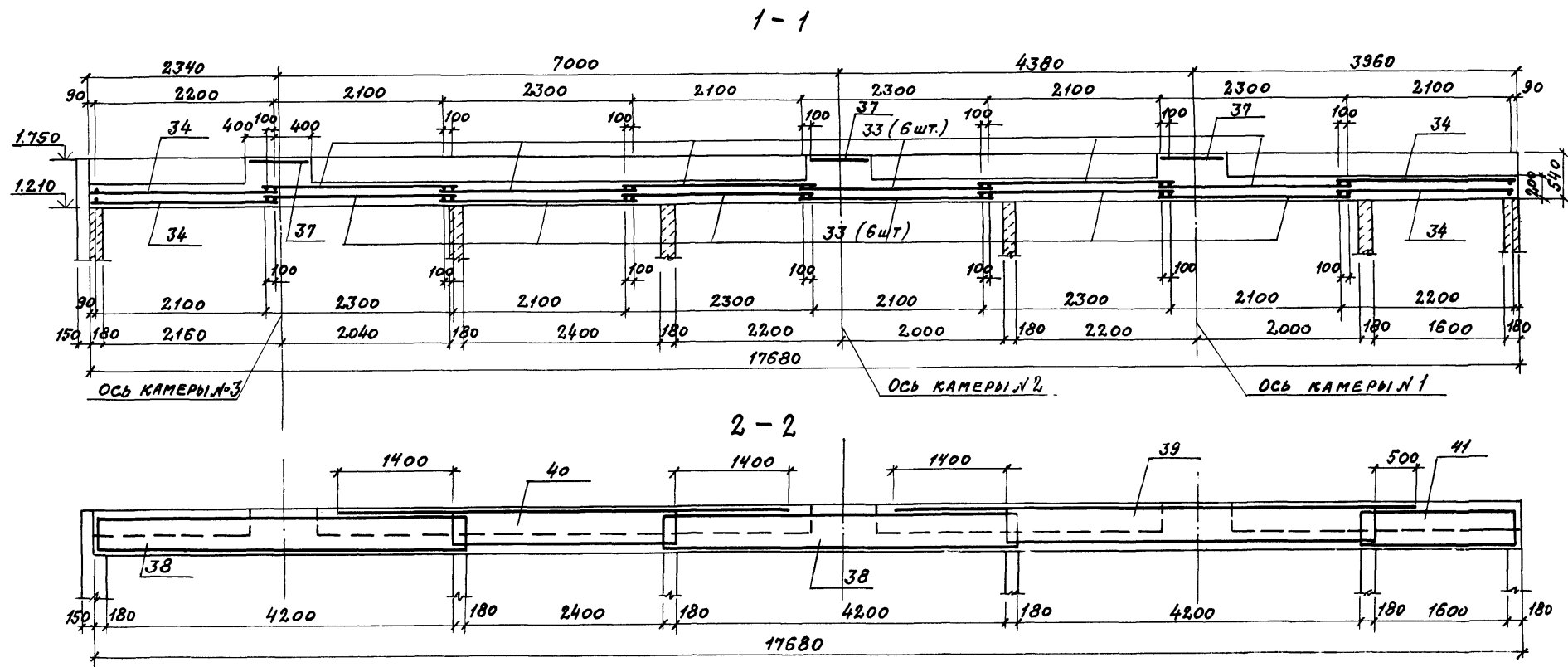
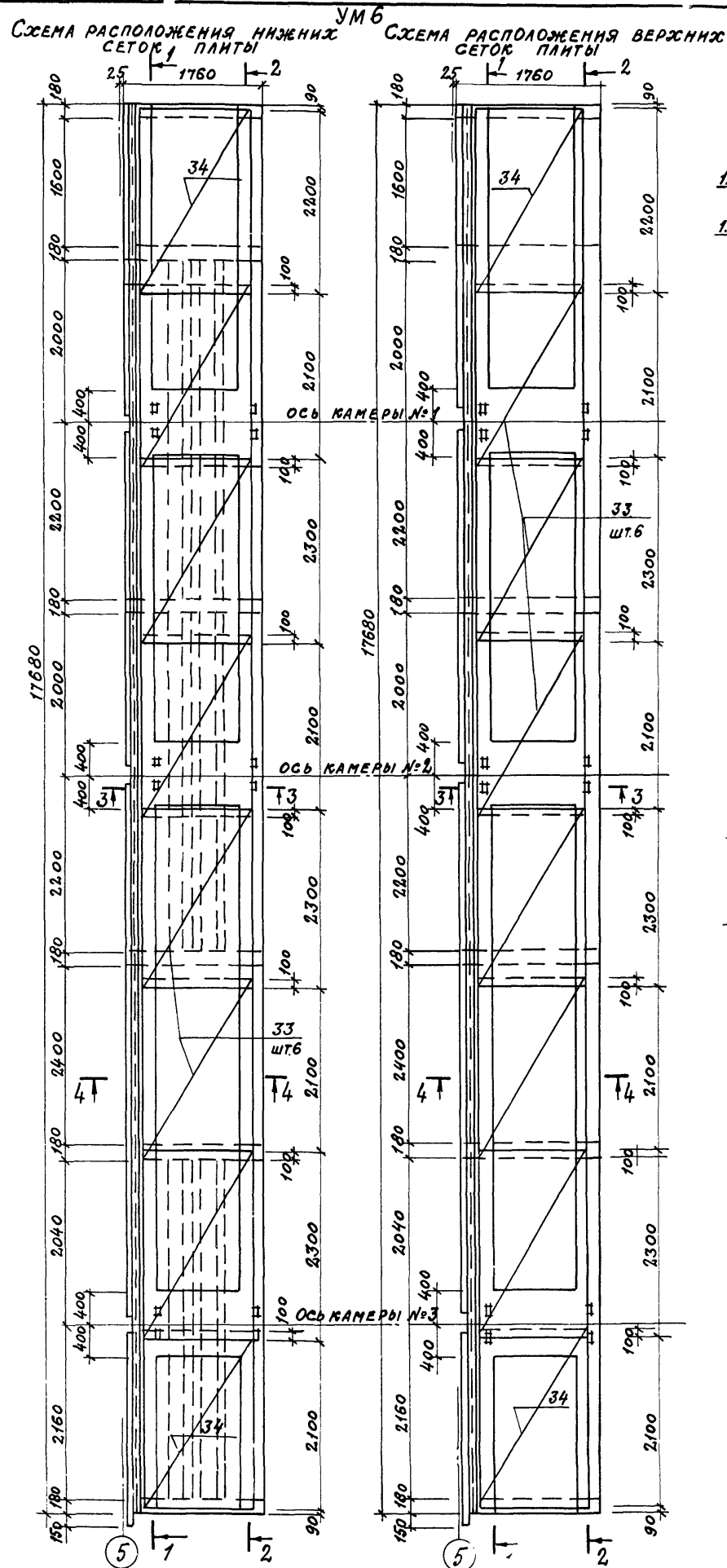
<i>P</i>	<i>27</i>	
----------	-----------	--

Монолитные участки
УМЗ: УМУ

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ГРАЧЬСКАЯ

ФОРМАТ

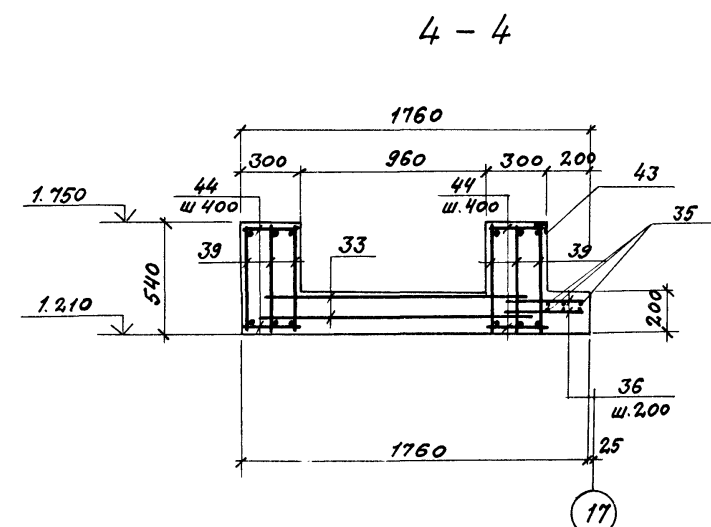
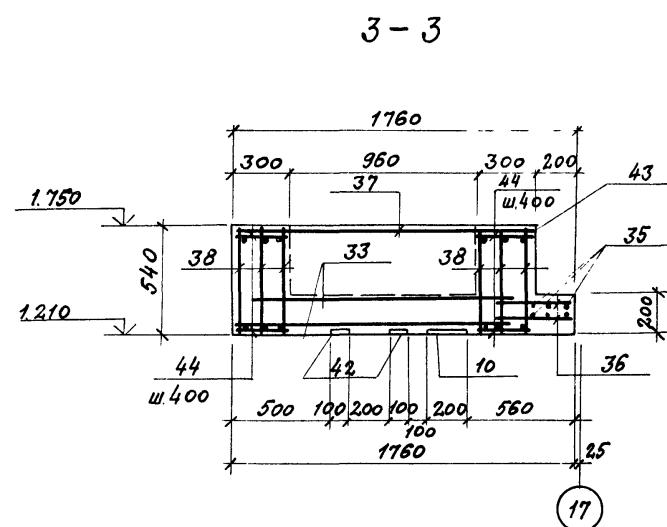
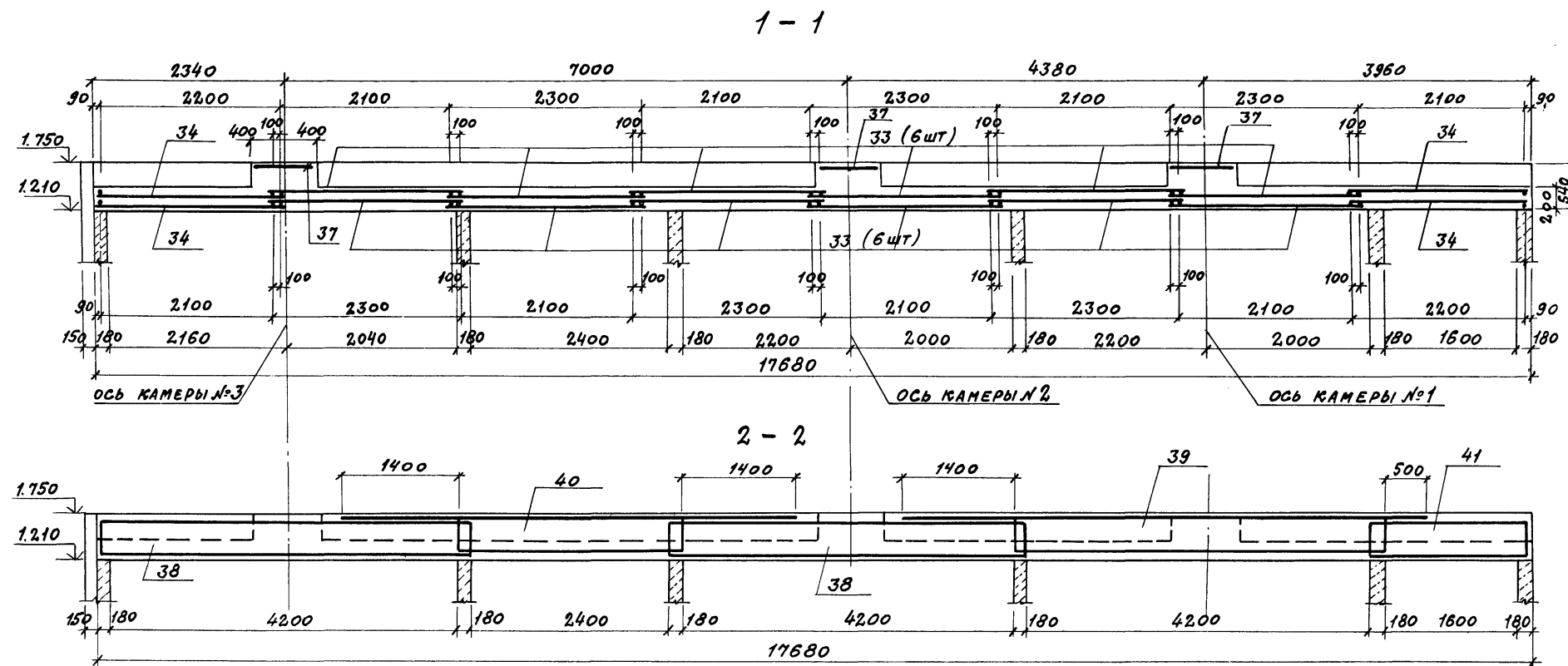
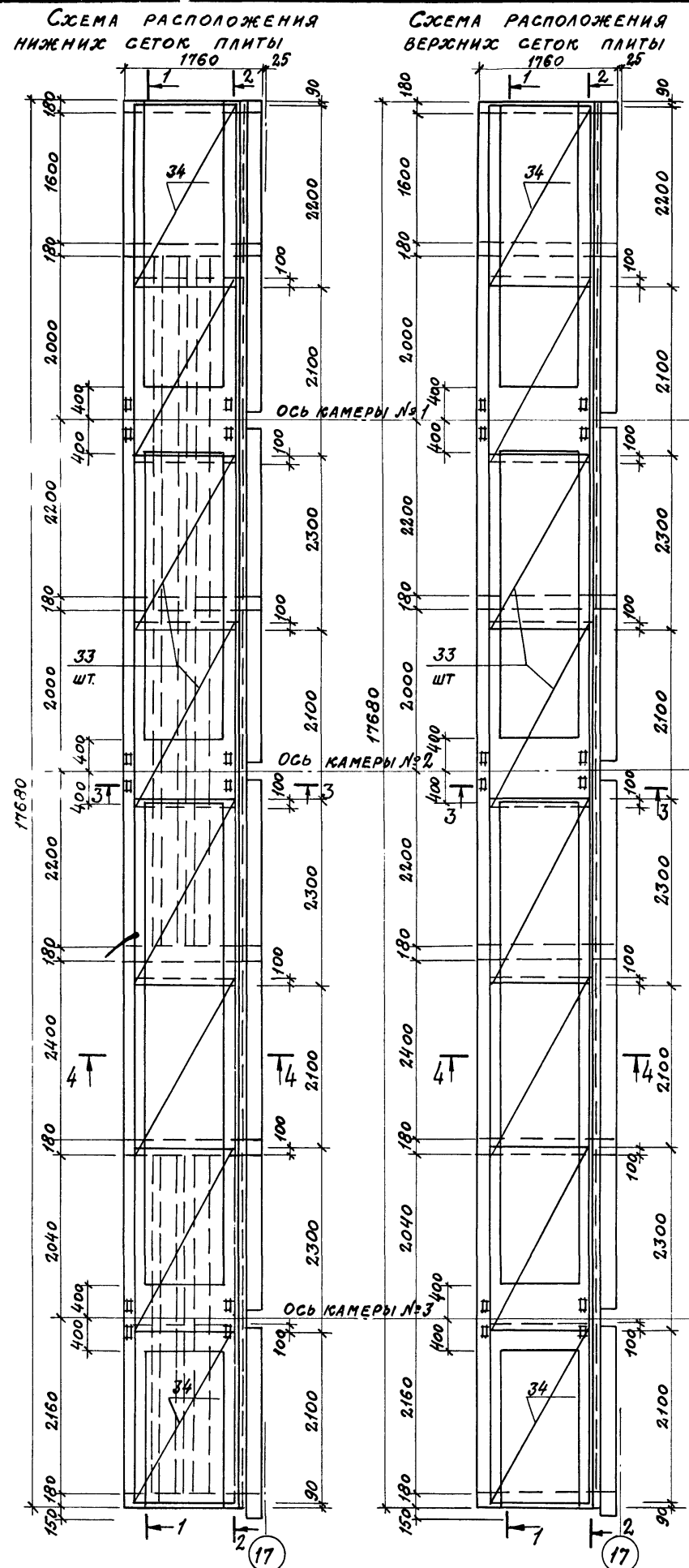


ПРИВЯЗАН

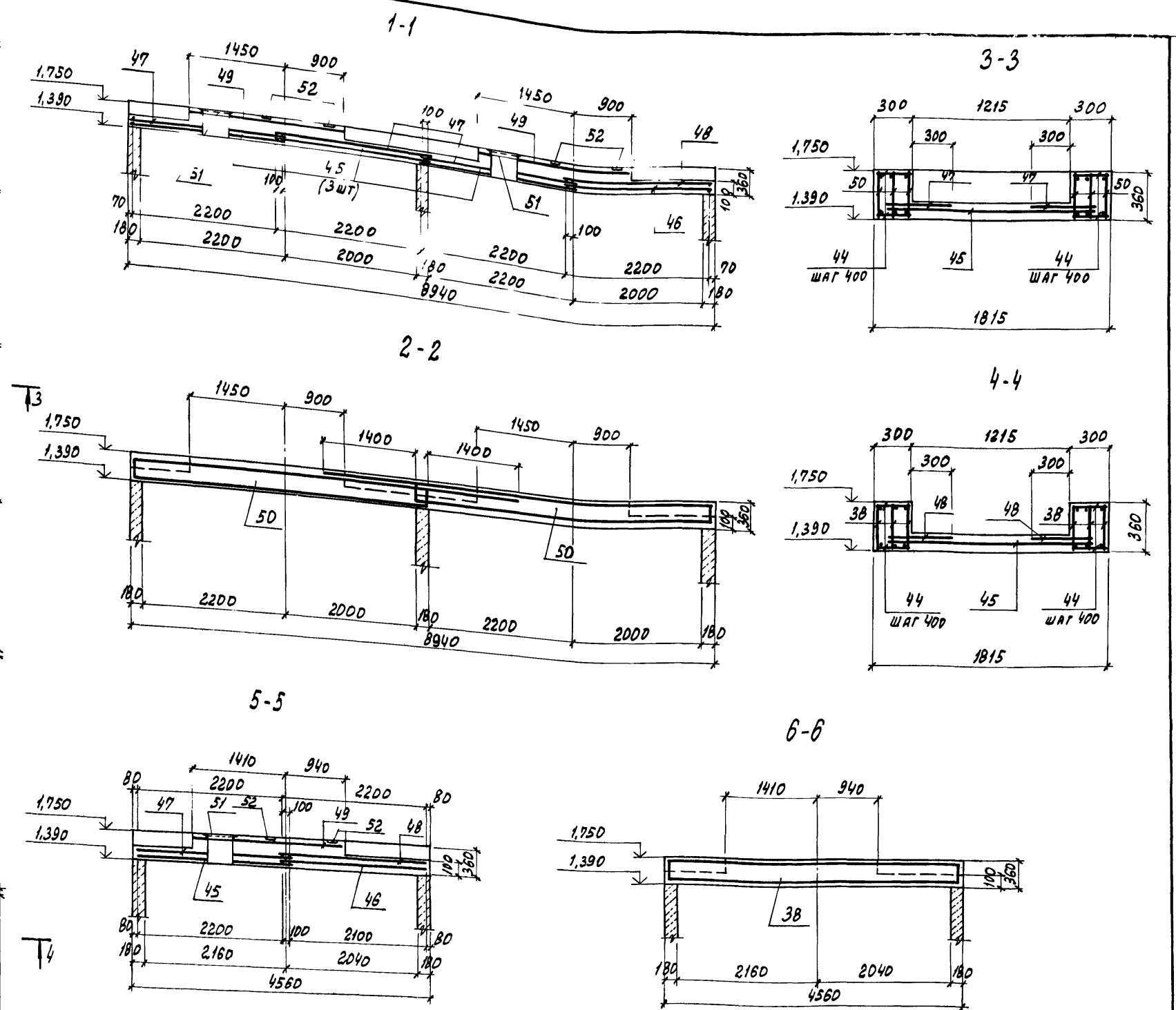
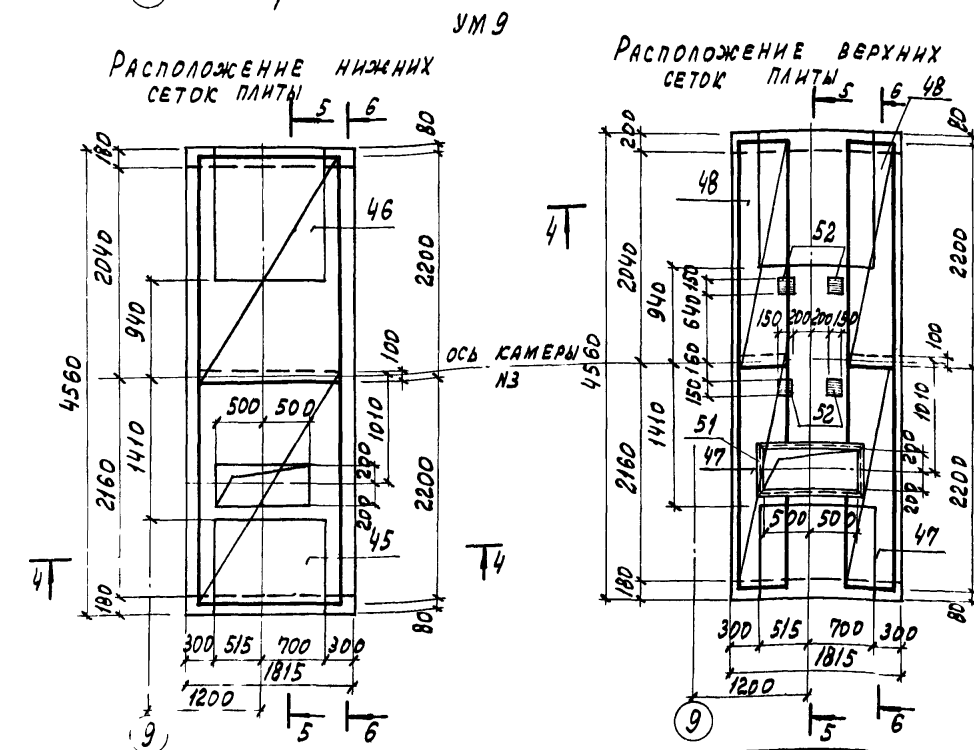
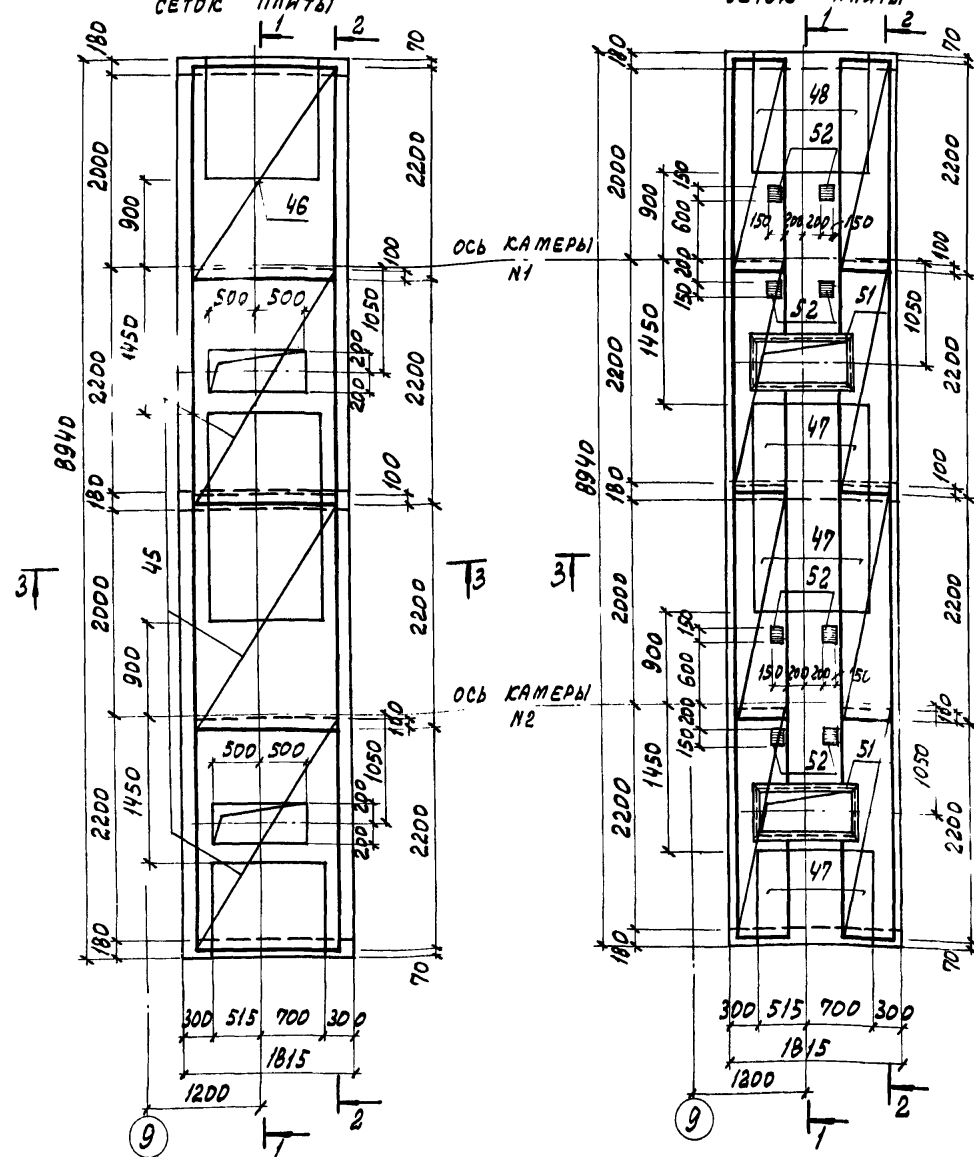
ИНВ. №

Г.П.	ИВАНОВА	Ч.И.				9016/6	ИВ. №			
НАЧ. ОТД.	РЫБКОВА	Ч.И.				Т.П. 409-010-49.85				К.Ж.
П. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Ч.И.				Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3x6 м				
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Ч.И.								
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Ч.И.								
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Ч.И.								
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Ч.И.								
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Ч.И.								
								</		

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИВН
------------	----------------	------------



				ГМП	ИВАНОВА	Д.И.	ТП 409-010-44.55 КЖ	
				НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м	
				ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.		
				РУК. ГР.	КРЕМЕНЕВА	З.И.		
				СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.		
				ИНЖ.	КАДЫКОВА	С.И.		
				ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.	СТАДИА Р 29	
				Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.		
ПРИВЯЗАН							МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ 7	
ИНВ. №							ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

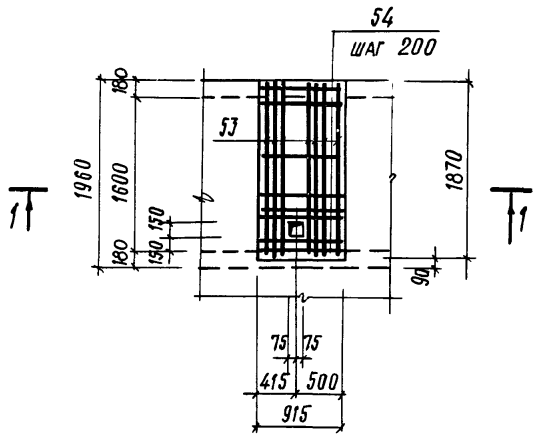


ГМП ИВАНОВА		Одн.	ТП 409-010-49.85 КЖ-	
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА		В.И.	Конвейерная линия по изготовлению ребристых	
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЕ		В.И.	плит перекрытия размером 3х6 м	
РУК. ГР. КАМЕНЕВА		В.И.	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ		В.И.	Р 30	
ИНЖ. КАДЫКОВА		В.И.	Монолитные участки	
ПРОВЕР. РАШЕВСКИЙ		В.И.	УМВ; УМ9	
Н. КОНТР. КРУТОВСКОЕ		В.И.	ГОССТАН СССР	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
			г. Москва	

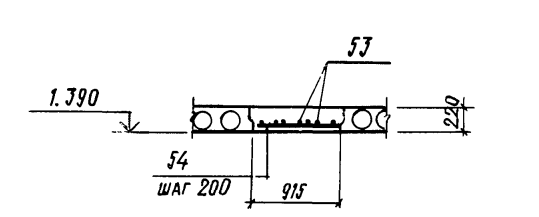
ТП 409-010-49.85

ЧБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ №

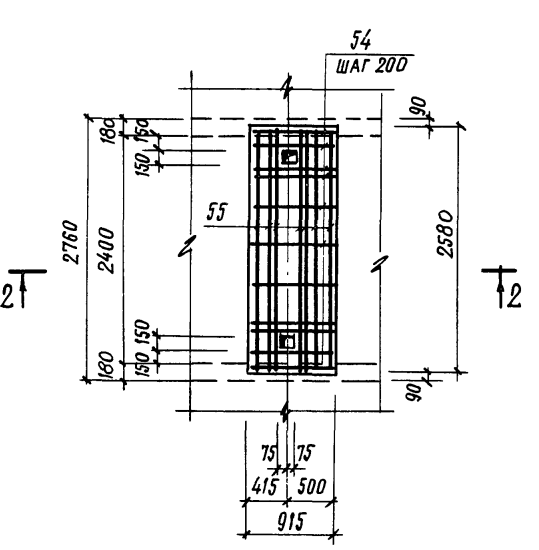
УМ 10



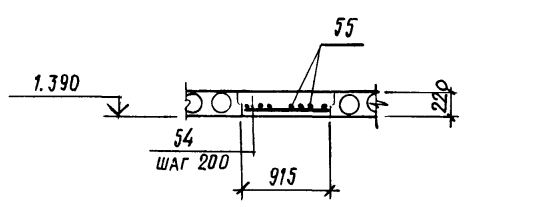
1-1



УМ 11

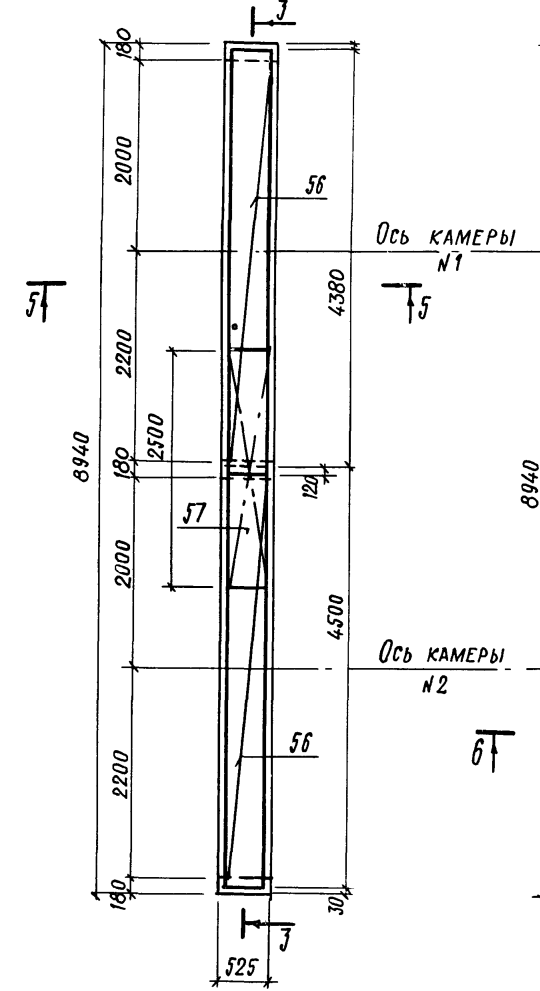


2-2



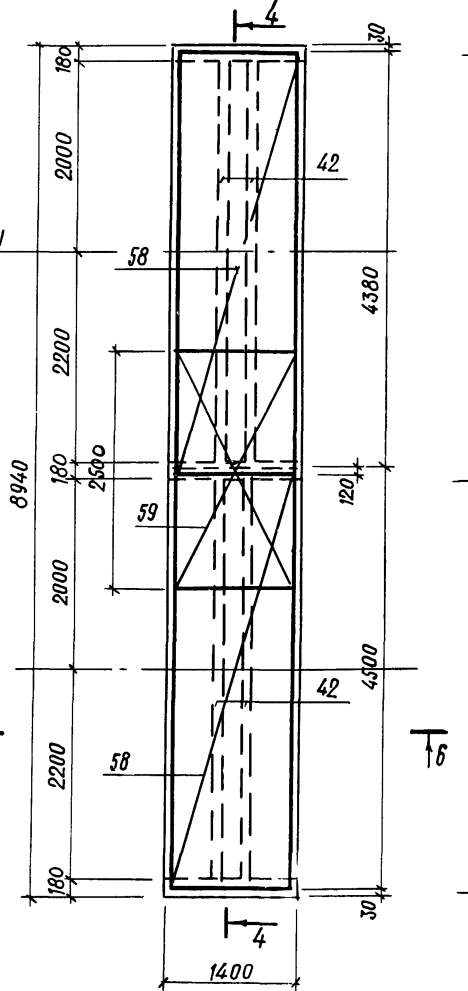
УМ 12

Расположение верхних и нижних сеток



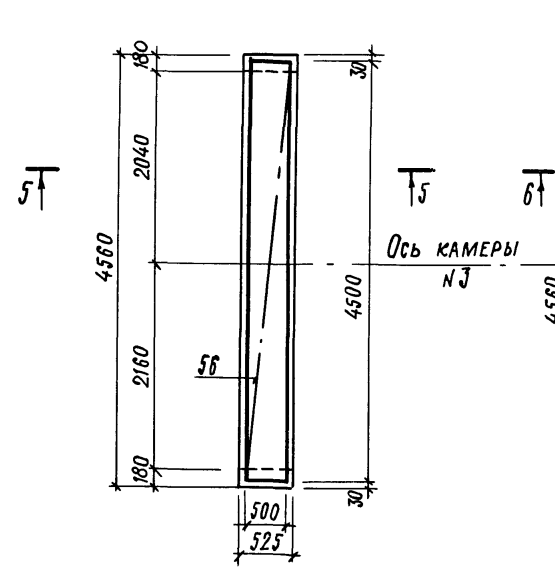
УМ 14

Расположение верхних и нижних сеток



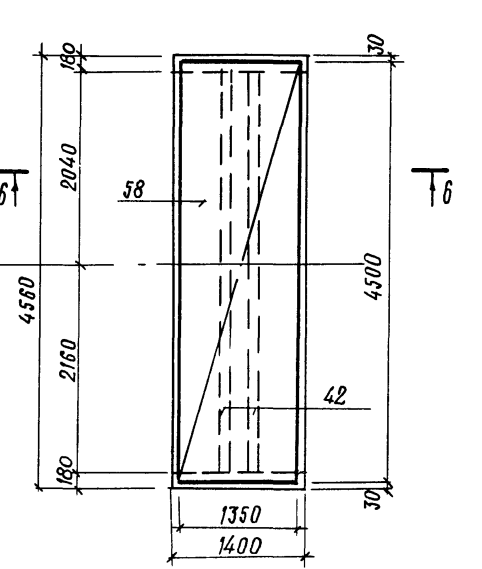
УМ 13

Расположение нижних сеток плиты

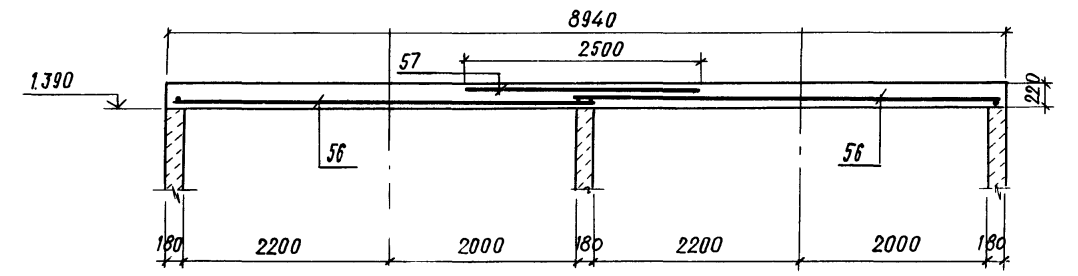


УМ 15

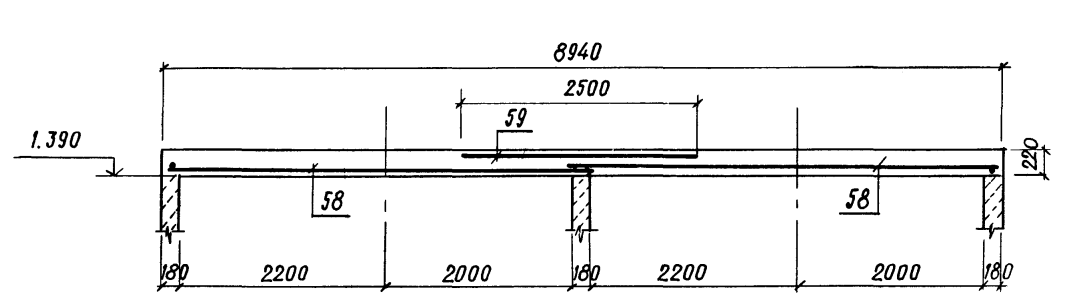
Расположение нижних сеток плиты



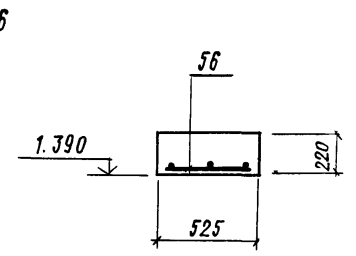
3-3



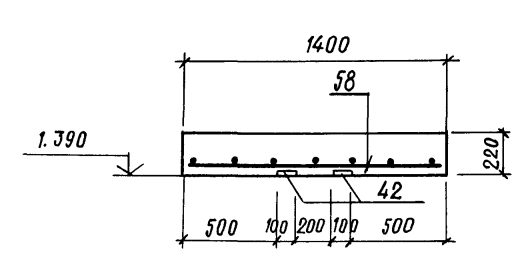
4-4



5-5



6-6

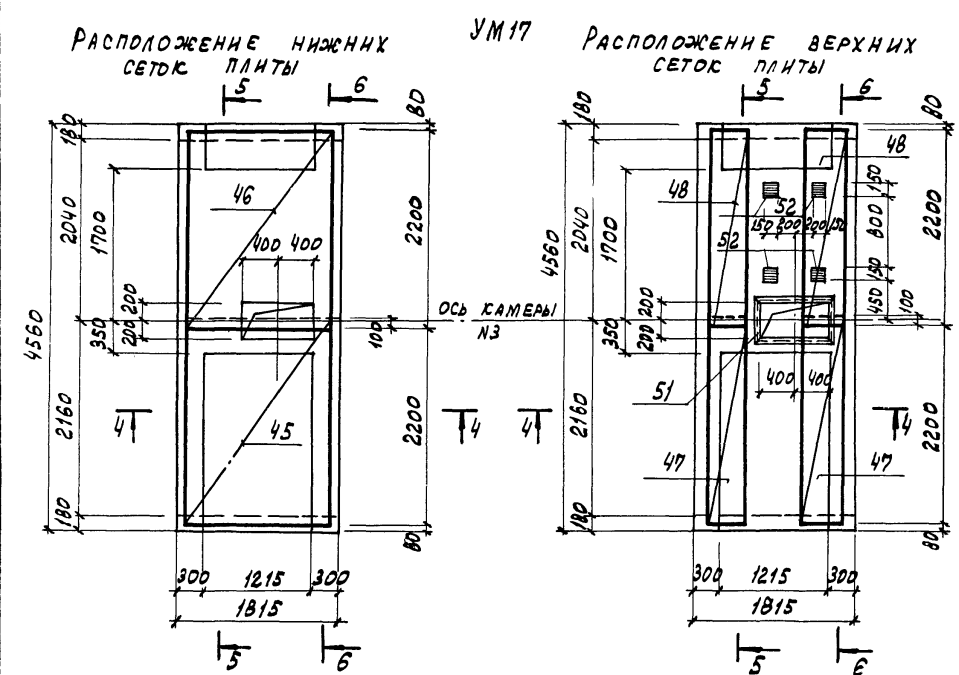
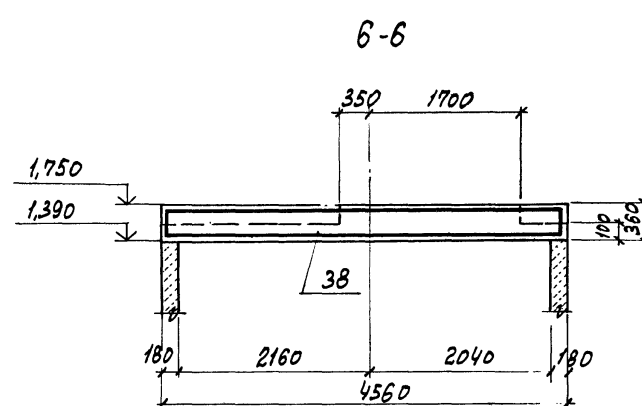
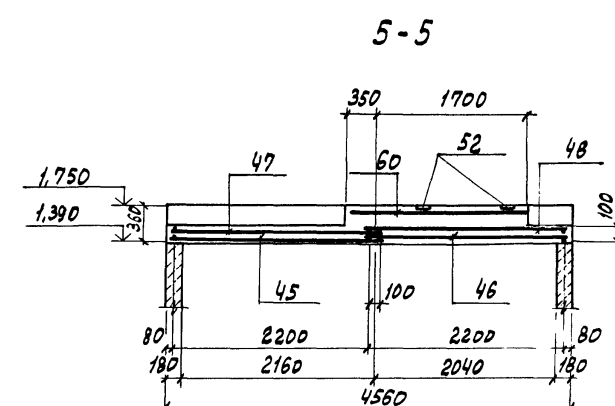
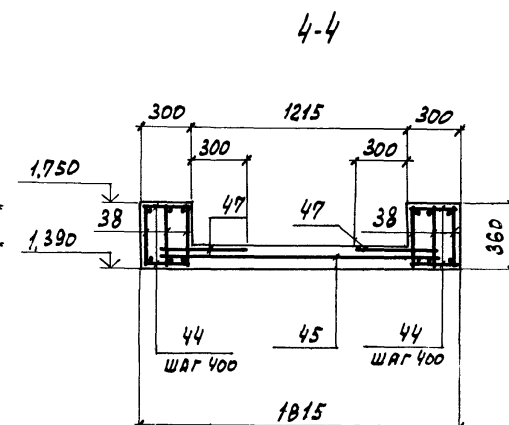
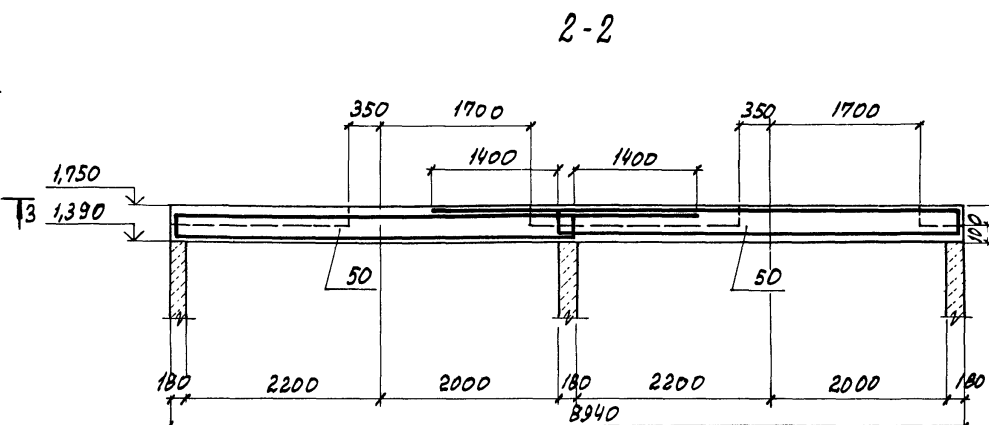
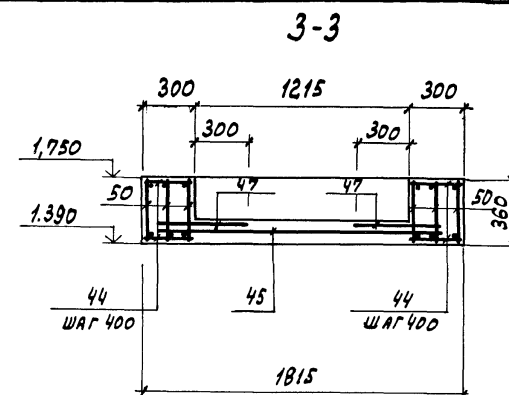
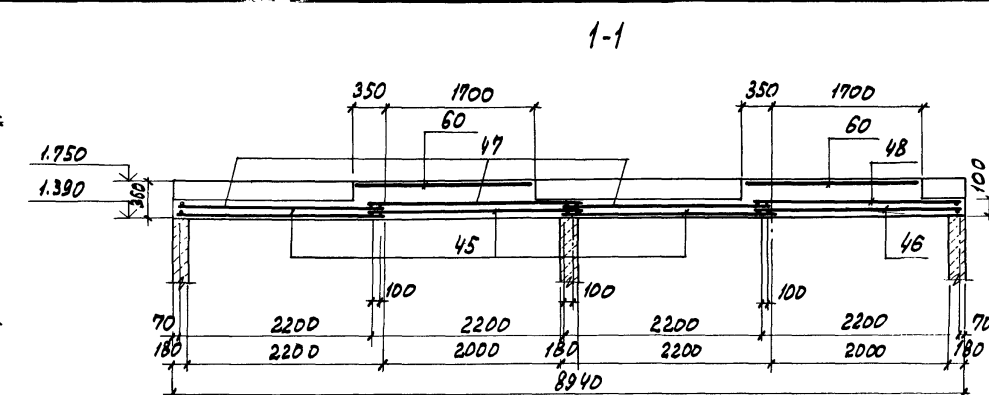
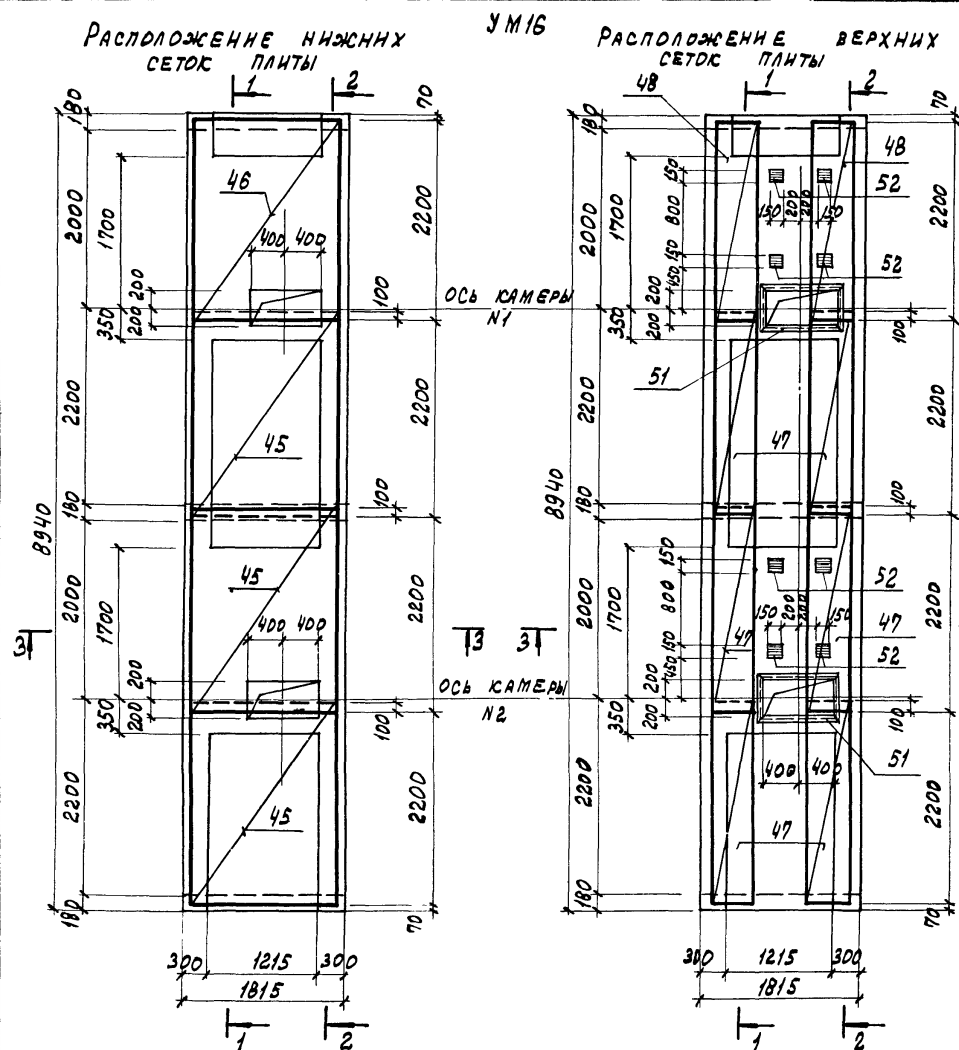


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

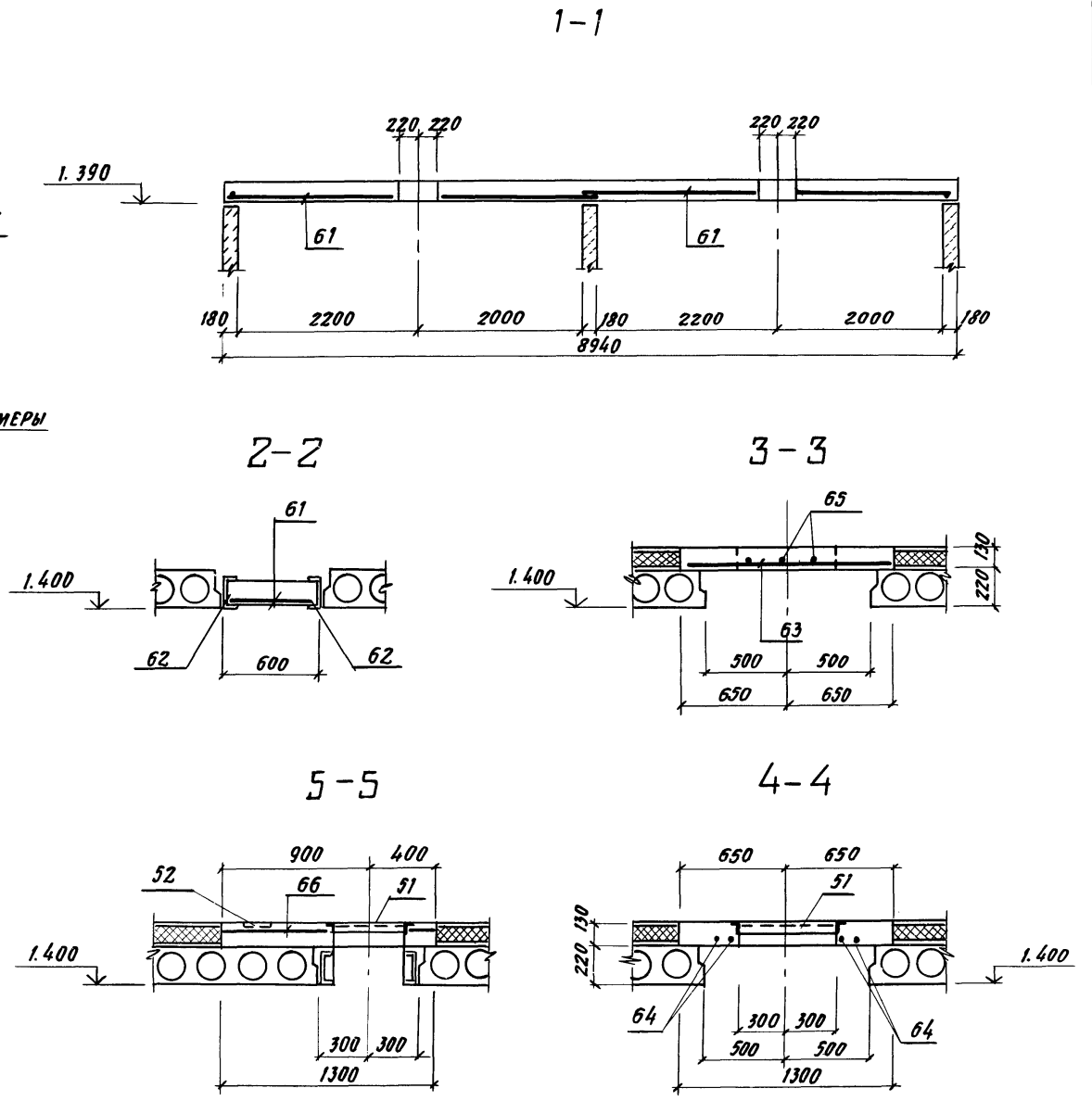
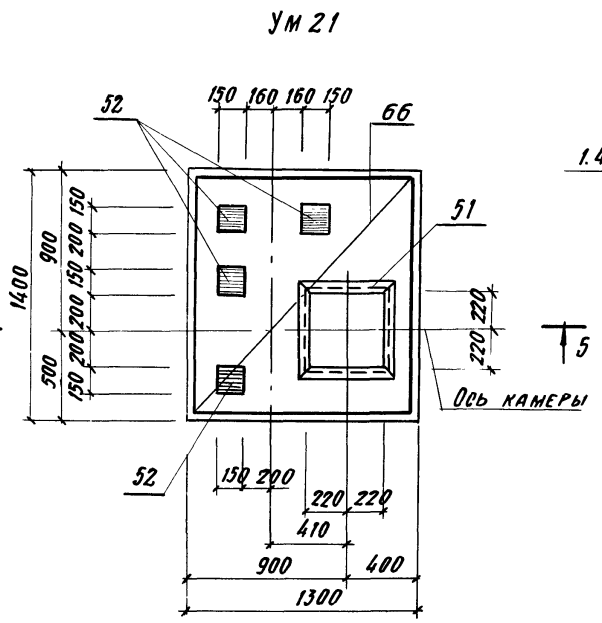
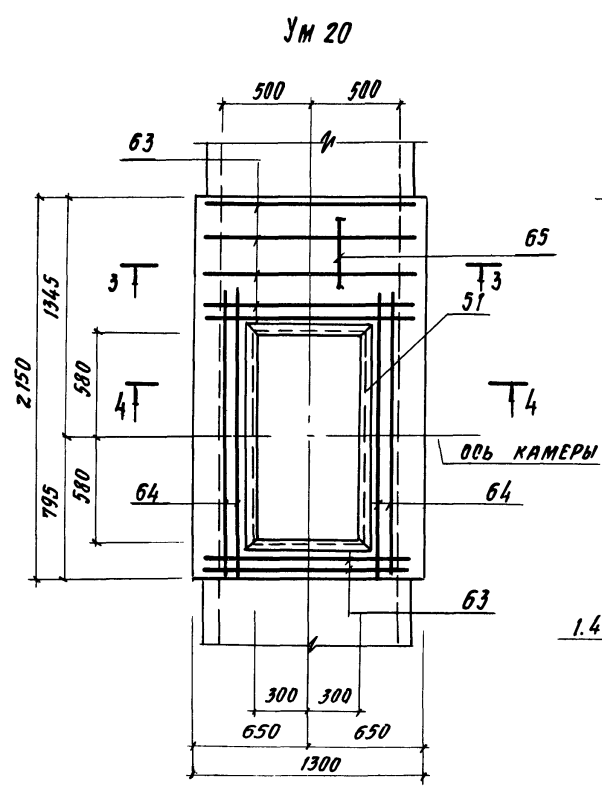
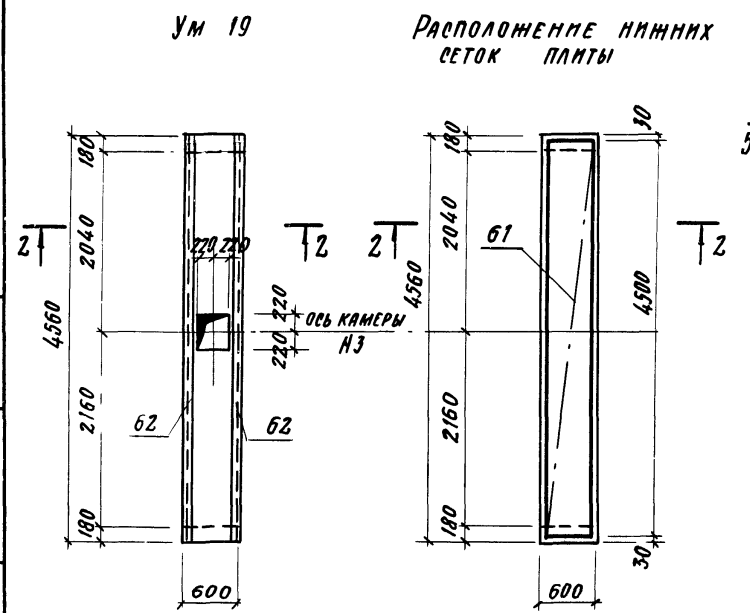
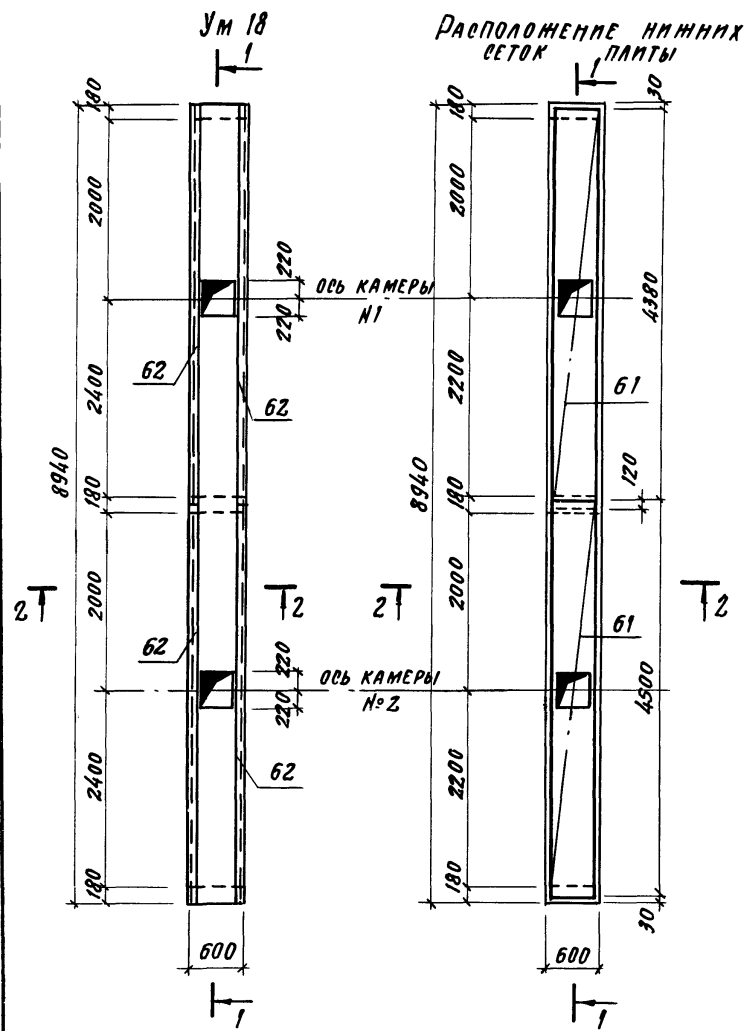
9016/6

ГИП	ИВАНОВА	О.С.
Нач. Ота.	РЫБКИНА	И.И.
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	И.И.
Рук. гр.	КРЕНЕВА	И.И.
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
Инж.	КАДЫКОВА	И.И.
Пров.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
Н. конт.	КРУТОВСКОЙ	И.И.

ТП 409-010-49.85		КЖ	
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3х6			
	Стадия	Лист	Листов
	Р	31	
Монолитные участки УМ 10 ÷ УМ 15		Госстрой СССР Проектный институт Г. МОСКВА	



ПРИВЯЗАН	ГНП	ИВАНДОВА	Духи	ТП 409-010-49.85 КЖС
	НАЧ.ОТД.	РЫБЕННА	Рыбен	
	ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКО	Крутов	
	РУК. ГР.	КАМЕНЕВА	Камен	
	СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРАННЫХ ПЛИТ ПЕРЕСЫТНЫЙ РАЗМЕРОМ 3х6
	ИНЖ.	КАДЫКОВА	Кадыков	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ПРОВЕР	РАШЕВСКИЙ	Рашев	
	Н. КОНТР.	КРУТОВСКО	Крутов	Р 32
ИНВ. №				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ16; УМ17
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА



ПРИБЫЛИ					
ИВ. №					

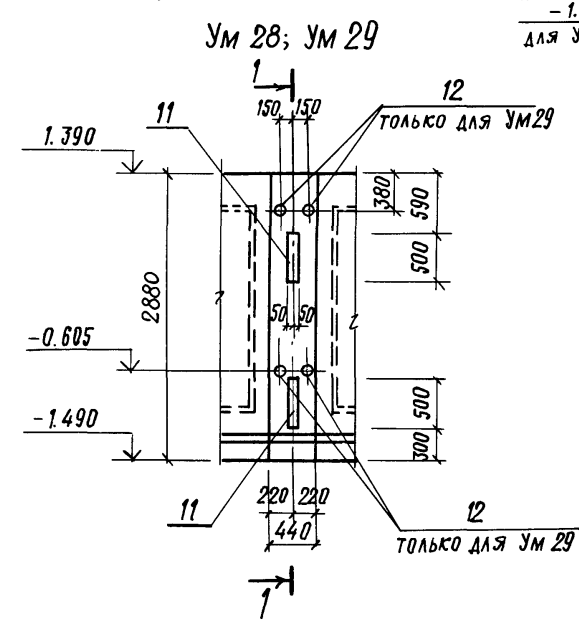
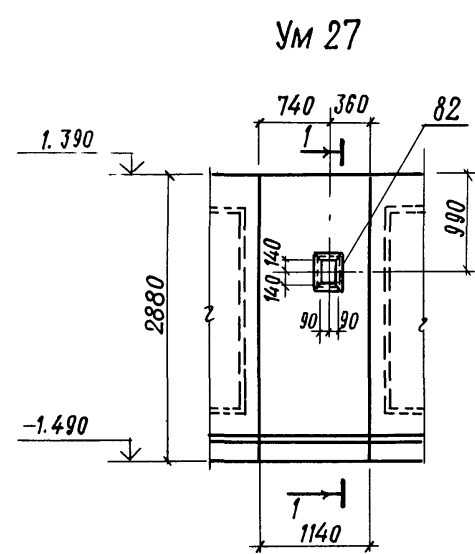
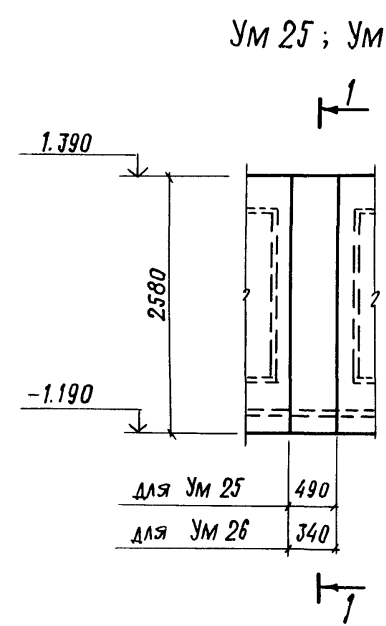
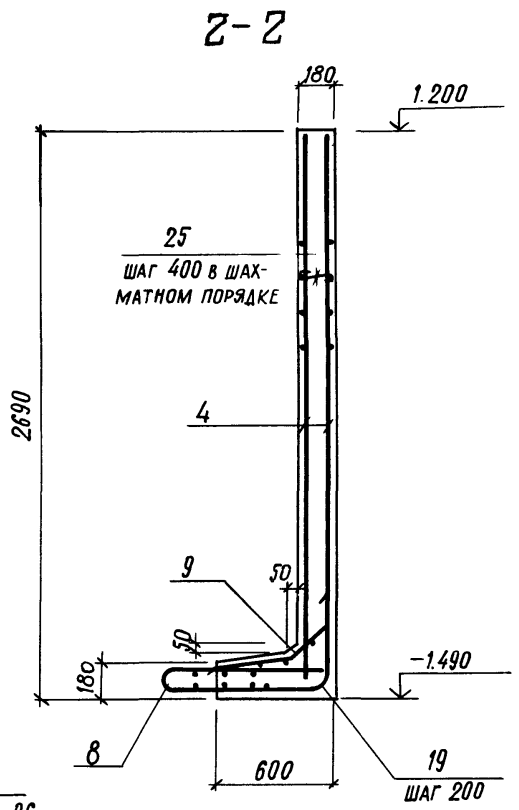
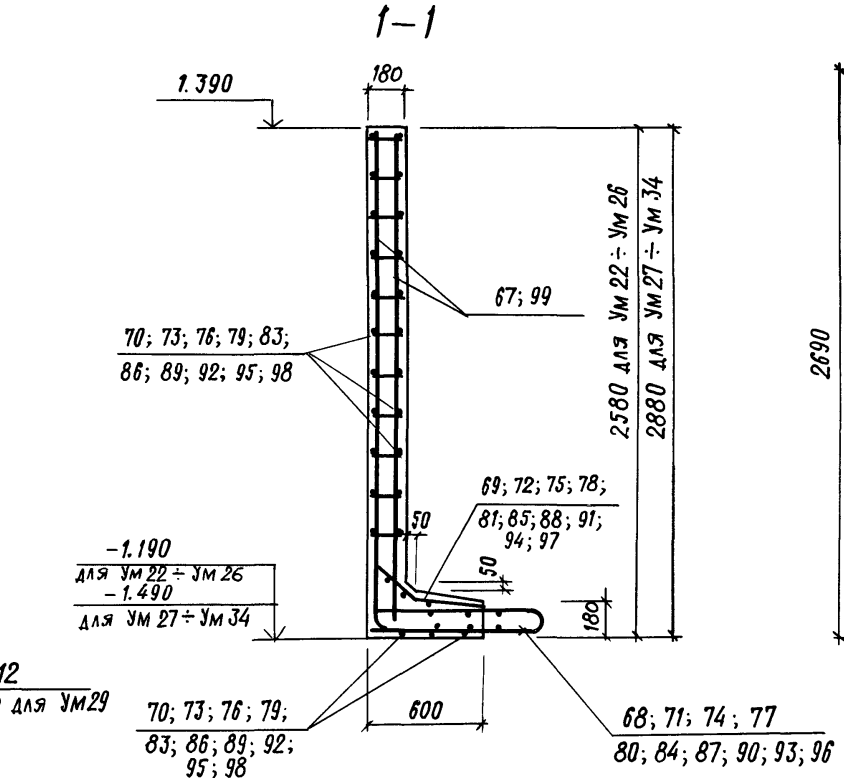
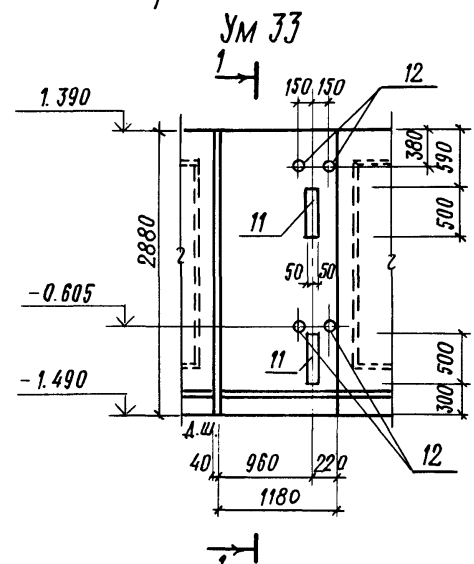
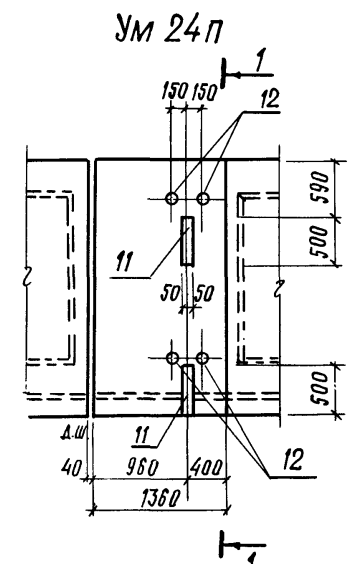
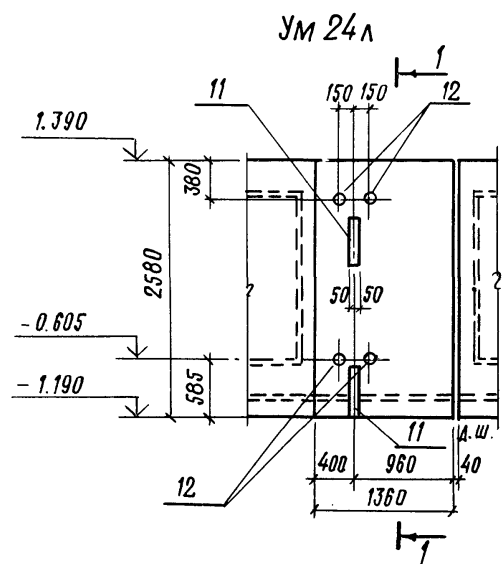
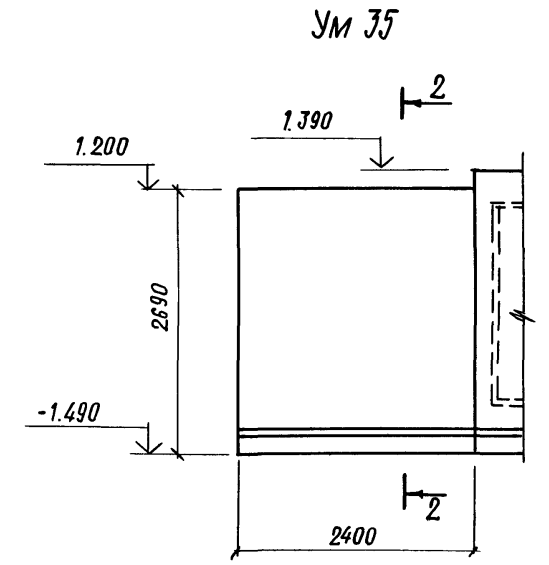
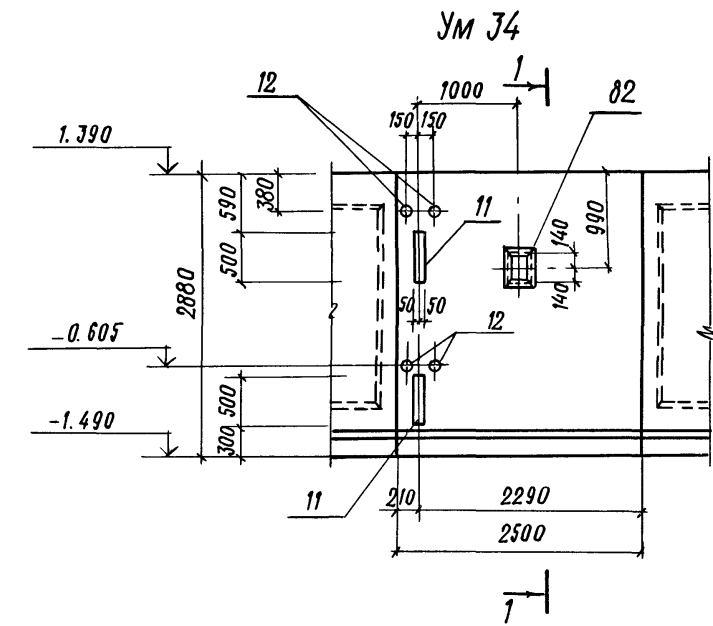
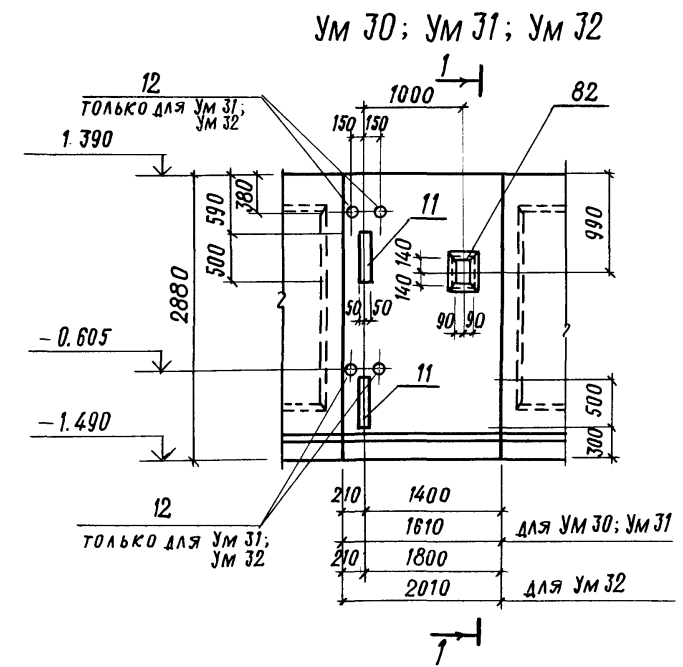
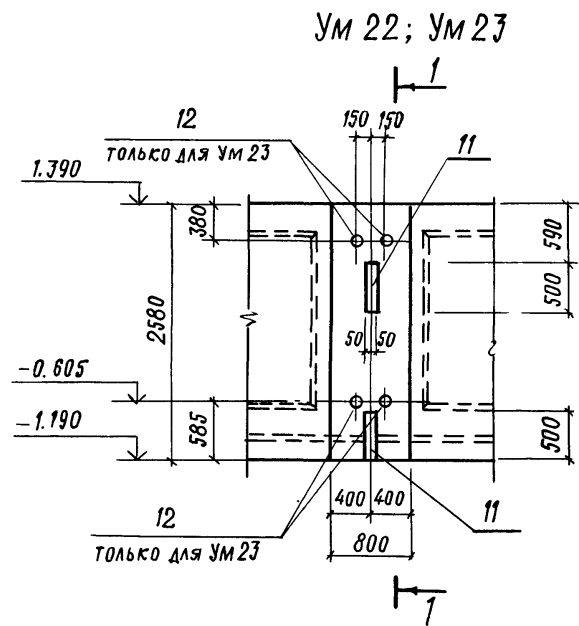
ГП	ИВАНОВА	10.4.85	КЖ
ИВ. ОТД.	РЫБКИНА	10.4.85	
П. СПЕЦ.	КРИТОВСКОЙ	10.4.85	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	10.4.85	
СТ. ИНЖ.	РАШЕВКИН	10.4.85	
ИНЖ.	КАДЫКОВА	10.4.85	
ПРОБ.	РАШЕВКИН	10.4.85	
И. КОНТ.	КРИТОВСКОЙ	10.4.85	
Т 409-010-49.85			КЖ
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3x6			Стадия
			Лист
			Листов
Монолитные участки УМ 18 - УМ 21			Р 33
госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва			

КОМПРОБАЛ 2-1

ФОРМАТ

ТП 409-010-049.85

ИЗВ. № 1



ГИП	ИВАНОВА	В.И.
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	В.И.
Л. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.И.
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	В.И.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
И. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.

9016/6	ИНВ. №
ТП 409-010-049.85	КЖС
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3x6	
Монолитные участки УМ 22 ÷ УМ 35	Стадия
	Лист
	Листов
	Р 34
Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва	

Т П 409-010-49.85

ФОРМАТ	ЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ
				УМ1; УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	1		ГОСТ 23279-78	С 12А II-200 10А II-200 4650×2350 75	2	69,2
	2		ГОСТ 23279-78	С 12А II-200 12А II-200 2250×2350 75	1	72,0
	3		ГОСТ 23279-78	С 12А II-200 12А II-200 1650×2350 75	3	36,4
	4		ГОСТ 23279-78	С 12А II-200 12А II-200 2650×2350 75	2	57,5
	5		ГОСТ 23279-78	С 10А II-200 10А II-200 3650×2350 75	2	54,6
	6		ГОСТ 23279-78	С 10А II-200 10А II-200 1450×1150 30	8	10,1
	7		ГОСТ 23279-78	С 10А II-200 10А II-200 850×880 30	4	4,8
	8		КЖИ-28	С11	1	19,58кг
	9		КЖИ-29	С22	1	4,83кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10		1.400-15 в.1	МН130-6	4,6	п.м.
	11		КЖИ-18	МН11	4	2,9кг
	12		КЖИ-20	МН13	2	1,0кг
	13		КЖИ-21	МН15	1	4,3кг
	14		КЖИ-21	МН16	1	3,3кг
	15		КЖИ-9	МН1	8	5,3кг
	16		КЖИ-16	МН7	4	19,7кг
	17		1.400-15 в.1	МН519	8	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				Ф12А II ГОСТ 5781-82		
	19*		ℓ=800		26	1,5
	20		ℓ=2350		4	2,1
				Ф8А I ГОСТ 5781-82		
	23*		ℓ=1150		9	0,45
	26		ℓ=1650		6	0,65
	21*		ℓ=1700		13	0,67
	22*		ℓ=1500		13	0,59
	23*		ℓ=2350		17	0,93
	24*		ℓ=850		26	0,34
	25*		ℓ=200		42	0,08
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	8,29	м³
				УМ5		
				ДЕТАЛИ		
				Ф16А II ГОСТ 5781-82		
	30*		ℓ=5030		7	7,94
	31		ℓ=2750		7	4,34
				Ф8А I 5781-82		
	32		ℓ=900		10	0,36
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м³
				УМ6; УМ7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	27		ГОСТ 23279-78	С 10А II-200 10А II-200 4450×2350 75	1	66,3
	5		ГОСТ 23279-78	С 10А II-200 10А II-200 3650×2350 75	1	54,6
	2		ГОСТ 23279-78	С 12А II-200 12А II-200 2250×2350 75	2	72,0

ФОРМАТ	ЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
	3		ГОСТ 23279-78	С 12А II-200 12А II-200 1650×2350 75	2	36,4
	6		ГОСТ 23279-78	С 10А II-200 10А II-200 1450×1150 30	4	10,1
	7		ГОСТ 23279-78	С 10А II-200 10А II-200 850×880 30	2	4,8
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10		1.400-15 в.1	МН130-6	2,3	п.м.
	11		КЖИ-18	МН11	2	2,9кг
	12		КЖИ-21	МН13	1	1,0кг
	28		КЖИ-22	МН10	1	3,5кг
	15		КЖИ-9	МН1	4	5,3кг
	16		КЖИ-16	МН7	2	19,7
	17		1.400-15 в.1	МН519	4	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				Ф12А II ГОСТ 5781-82		
	19*		ℓ=800		26	1,5
	20		ℓ=2350		4	2,1
				Ф8А I ГОСТ 5781-82		
	23*		ℓ=1150		9	0,45
	26		ℓ=1650		6	0,65
	21*		ℓ=1700		13	0,67
	22*		ℓ=1500		13	0,59
	23*		ℓ=2350		17	0,93
	24*		ℓ=850		26	0,34
	25*		ℓ=200		42	0,08
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	8,29	м³
				УМ5		
				ДЕТАЛИ		
				Ф16А II ГОСТ 5781-82		
	30*		ℓ=5030		7	7,94
	31		ℓ=2750		7	4,34
				Ф8А I 5781-82		
	32		ℓ=900		10	0,36
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м³
				УМ6; УМ7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	33		ГОСТ 8478-81	С 10А II-200 10А II-200 2400×1200 150	12	

ФОРМАТ	ЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
	34		ГОСТ 8478-81	С 10А II-200 10А II-200 2300×1200 150	4	
	37		ГОСТ 8478-81	С 8А I-200 8А I-200 750×1500 50	3	
	38		КЖИ-32	С23	12	19,0кг
	39		КЖИ-32	С25	6	21,7кг
	40		КЖИ-32	С24	6	15,6кг
	41		КЖИ-32	С26	6	8,2кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10		1.400-15 в.1	МН130-6	12,6	п.м.
	42		1.400-15 в.1	МН127-6	25,2	п.м.
	43		1.400-15 в.1	МН536	17,7	п.м.
				ДЕТАЛИ		
	35		Ф8А I ГОСТ 5781-82 МОНТАЖИ		212,0	п.м.
	44		Ф8А I ГОСТ 5781-82 ℓ=270		180	0,11кг
	36		Ф10А II ГОСТ 5781-82 ℓ=400		170	0,25
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	10,61	м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
18	250 750 250
19	400 400
21	800 900
22	900
24	300 100 300
25	750 130 750
30	3350
29	200 750 200

* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ Л. КЖ-35

37

ПРИВЯЗАН
МНБ. №

9076/6

ГИП	ИВАНОВА	О.И.
НАЧ. ОТД.	РЫСКИНА	Л.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	В.И.
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	З.И.
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	В.И.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЕ	В.И.
Т П 409-010-49.85 КЖ		
КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3×6		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	35	
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ6; УМ7		
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

АЛБОМ V

111 409-010-49.85

1110 № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН НОМ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (x200) \times 100} 2400 \times 1490 \frac{145}{50}$	3	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13.4
		47	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (x200) \times 100} 2400 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	6	4.7
		48	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4
		49	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{45}{50}$	2	8.2
		50	КЖИ-32	С27	12	21.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	6.4	п.м
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	8	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=270$	92	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4.2	м ³
				УМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (x200) \times 100} 2400 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13.4 кг
		47	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (x200) \times 100} 2400 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	2	4.7 кг
		48	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4 кг
		49	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{45}{50}$	1	8.2 кг
		38	КЖИ-31	С23	6	19.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	3.2	п.м.
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	4	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=270$	48	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2.13	м ³
				УМ10		
				ДЕТАЛИ		
				Ф10А ш ГОСТ 5781-82		
				$\ell=1850$	7	1.14 кг
		53		Ф6АІ ГОСТ 5781-82		
				$\ell=880$	11	0.2 кг
		54				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.38	м ³
				УМ11		
				ДЕТАЛИ		
				Ф10А ш ГОСТ 5781-82		
				$\ell=2550$	7	1.57 кг
				Ф6АІ ГОСТ 5781-82		
				$\ell=880$	16	0.2 кг
		55				
		54				
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.51	м ³
				УМ12		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				$C \frac{10A \text{ ш} - 200}{6A \text{ ш} - 200} 500 \times 4500 \frac{50}{50}$	2	9.6 кг
				$C \frac{10A \text{ ш} - 200}{6A \text{ ш} - 200} 500 \times 2500 \frac{50}{50}$	1	6.1 кг
		56	ГОСТ 8478-81			
		57	ГОСТ 8478-81			
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1.03	м ³
				УМ13		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				$C \frac{10A \text{ ш} - 200}{6A \text{ ш} - 200} 500 \times 4500 \frac{50}{50}$	1	9.6 кг
		56	ГОСТ 8478-81			
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.53	м ³
				УМ14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				$C \frac{10A \text{ ш} - 200}{6A \text{ ш} - 200} 1350 \times 4500 \frac{30}{75}$	2	26.3 кг
				$C \frac{10A \text{ ш} - 200}{6A \text{ ш} - 200} 1350 \times 2500 \frac{50}{75}$	1	14.7 кг
		58	ГОСТ 8478-81			
		59	ГОСТ 8478-81			
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
				МН 127-6	16.8	п.м
		42	1.400-15 в.1			
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2.75	м ³
				УМ15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		58	ГОСТ 8478-81	$C \frac{10A \text{ ш} - 200}{6A \text{ ш} - 200} 1350 \times 4500 \frac{50}{75}$	1	26.3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		42	1.400-15 в.1	МН 127-6	8.4	п.м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1.4	м ³
				УМ6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (x200) \times 100} 2400 \times 1490 \frac{145}{50}$	3	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13.4 кг
		47	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (x200) \times 100} 2400 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	6	4.7 кг
		48	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4 кг
		60	ГОСТ 8478-81	$C \frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2000 \times 1490 \frac{45}{50}$	2	7.1 кг
		50	КЖ-32	С27	12	21.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	5.6	п.м.
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	8	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=270$	92	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4.08	м ³
				УМ16		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

9016/6

ТН 409-010-49.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСКОВ У8 ÷ УМ16

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

ГЛАВ. ИНЖ. ИВАНОВА

НАЧ. ОТД. РЫБИКОВА

ГЛАВ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЕ

РУК. ГР. КРЕНЕВА

СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ

ИНЖ. КАДЫКОВА

ПРОВ. РАШЕВСКИЙ

Н. КОНТ. КРУТОВСКОЕ

ТЛ 409-010-49.85

Л. 1. 001

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 17		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	45		ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AT-200}{8AT-200} 2400 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13,5 кг
	46		ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AT-200}{8AT-200} 2300 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13,4 кг
	47		ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AT-200}{8AT-200} 2400 \times 550 \frac{275}{50}$	2	4,7 кг
	48		ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AT-200}{8AT-200} 2300 \times 550 \frac{275}{50}$	2	4,4 кг
	60		ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AT-200}{8AT-200} 2000 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	7,1 кг
	38		КЖН-31	С 23	6	19,0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	51		1.400-15 В.1	МН 553	2,8	п.м.
	52		1.400-15 В.1	МН 112-3	4	2,4 кг
				ДЕТАЛИ		
	44			Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 В-270	24	0,11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,57	м ³
				УМ 18		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	61		ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AT-200}{8AT-200} 550 \times 4500 \frac{50}{75}$	2	5,8 кг
				ДЕТАЛИ		
	62			С 20 ГОСТ 8240-72 В-4470	4	82,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,99	м ³
				УМ 19		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	61		ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AT-200}{8AT-200} 550 \times 4500 \frac{50}{75}$	1	5,8 кг
				ДЕТАЛИ		
	62			С 20 ГОСТ 8240-72 В-4470	2	82,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м ³
				УМ 20		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	51		1.400-15 В.1	МН 553	27	п.м.
				ДЕТАЛИ		
	63			Ф 10 АТ ГОСТ 5781-82 В-1250	7	0,77 кг
	64			В-1650	4	1,02 кг
	65			Ф 6 АТ ГОСТ 5781-82 МОНТАЖНАЯ	4,2	м.п.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,31	м ³
				УМ 21		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		66	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AT-200}{8AT-200} 1250 \times 1350 \frac{145}{25}$	1	7,2 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 В.1	МН 553	2,0	п.м.
		52	1.400-15 В.1	МН 112-3	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,22	м ³
				УМ 22		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		67	3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		68	КЖН-26	С 1	1	6,16 кг
		69	КЖН-30	С 12	1	1,53 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖН-18	МН 11	2	2,9 кг
				ДЕТАЛИ		
		70		Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 В-750	27	0,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,44	м ³
				УМ 23		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		67	3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22 кг
		68	КЖН-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 1	1	6,16 кг
		69	КЖН-30	С 12	1	1,53 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖН-18	МН 11	2	2,9 кг
		12	КЖН-21	МН 13	4	1,0 кг
				ДЕТАЛИ		
		70		Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 В-750	27	0,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,44	м ³
				УМ 24Л, УМ 24Л		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		67	3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	10	3,22 кг
		71	КЖН-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 2	1	11,0 кг
		72	КЖН-30	С 13	1	2,7 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖН-18	МН 11	2	2,9 кг
		12	КЖН-21	МН 13	4	1,0 кг
				ДЕТАЛИ		
		73		Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 В-1330	27	0,53 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,74	м ³
				УМ 25		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		67	3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	4	3,22 кг

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		74	КЖН-26	С 3	1	3,72 кг
		75	КЖН-30	С 14	1	0,9 кг
				ДЕТАЛИ		
		76		Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 В-450	27	0,18 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	м ³
				УМ 26		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		67	3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	3	3,22 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		77	КЖН-27	С 4	1	2,44 кг
		78	КЖН-30	С 15	1	0,6 кг
				ДЕТАЛИ		
		79		Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 В-300	27	0,12 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,19	м ³

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9016/6

ГЛ. ИНЖ. ИВАНОВА	ДУДИН	ТЛ 409-010-49.85 КЖН-
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	ДУДИН	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБКИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3х6 м
ГЛ. ИНЖ. КРУТОВСКИЙ	ДУДИН	
РУК. ГР. КРЕНЕВА	ДУДИН	
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ	ДУДИН	
ИНЖ. КАДЫКОВА	ДУДИН	
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	ДУДИН	
Н. КОНТ. КРУТОВСКИЙ	ДУДИН	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	37	
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ17-УМ26	ГОССТРОЙ СССР	ПРЕКТЕБНЫЙ ИНСТИТУТ И 2, Г. МОСКВА

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 27		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
99			3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
80			КЖИ-28	С 5	1	9,7 КГ
81			КЖИ-31	С 16	1	2,37 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
82			КЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
83				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-1100	30	0,43 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,69	М ³
				УМ 28		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
99			3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
84			КЖИ-27	С 6	1	3,66 КГ
85			КЖИ-30	С 17	1	0,9 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11			КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
				ДЕТАЛИ		
86				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-400	30	0,16 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	М ³
				УМ 29		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
99			3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
84			КЖИ-27	С 6	1	3,66 КГ
85			КЖИ-30	С 17	1	0,9 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11			КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
12			КЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
				ДЕТАЛИ		
86				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-400	30	0,16 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	М ³

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 30		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
99			3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
87			КЖИ-28	С 7	1	13,42 КГ
88			КЖИ-30	С 18	1	3,3 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11			КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
82			КЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
89				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-1580	30	0,62 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,97	М ³
				УМ 31		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
99			3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
87			КЖИ-28	С 7	1	13,42 КГ
88			КЖИ-30	С 18	1	3,3 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11			КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
12			КЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
82			КЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
89				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-1580	30	0,62 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,97	М ³
				УМ 32		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
99			3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	14	11,01 КГ
90			КЖИ-28	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 8	1	16,0 КГ
91			КЖИ-30	С 19	1	3,96 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11			КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
12			КЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
82			КЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
92				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-1980	30	0,78 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,21	М ³
				УМ 33		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
99			3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11,01 КГ
93			КЖИ-28	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 9	1	9,76 КГ
94			КЖИ-30	С 20	1	2,4 КГ

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11			КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
12			КЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
				ДЕТАЛИ		
95				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-1150	30	0,45 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,71	М ³
				УМ 34		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
99			3.006-3 В.П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	18	11,01 КГ
96			КЖИ-29	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 10	1	20,74 КГ
97			КЖИ-30	С 21	1	5,1 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11			КЖИ-18	МН-11	2	2,9 КГ
12			КЖИ-21	МН-13	4	1,0 КГ
82			КЖИ-20	МН-12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
98				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-2470	30	0,98 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,51	М ³
				УМ 35		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
2			ГОСТ 23279-78	С 12 АП-200 12 АП-200 2650 2350 75	2	57,5
8			КЖИ-29	С 11	1	19,58 КГ
9			КЖИ-30	С 22	1	4,83 КГ
				ДЕТАЛИ		
19				Ф 12 АП ГОСТ 5781-82 В-800	13	0,71 КГ
25				Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82 В-200	42	0,08 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,36	М ³

ПРИВЯЗКА

ИМ. №

9016/6

ГПЛ ИВАНОВА
НАЧ. ОД РЫБКИНА
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКИЙ
РУК. РАКЕНЕВА
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ
ИНЖ. КАДКОВА
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ
Н. КОНТ. КРУТОВСКИЙ

ТП 409-010-49.85 КЖ-

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРАСТЕЖИХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3х6 М.

СТАДНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 27-УМ 35

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ М 2
С. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

АЛБОН V

ТП 409-010-49.85

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																ОБЩИЙ РАСХОД														
	АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ																														
	А I								А II								А III								В СТ 3 КЛ 2																						
	ГОСТ 5781 - 82								ГОСТ 6727 - 80								ГОСТ 5781 - 8								ГОСТ 8509 - 72*									ГОСТ 103 - 76								ГОСТ 8240-72		ГОСТ 1798-70		ГОСТ 8732-78*	
	Ф6	Ф8		ИТОГО	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16				ИТОГО	Ф5				ИТОГО	Ф8	Ф10	Ф12		ИТОГО	Л50x5	Л75x6	Л90x7		ИТОГО	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12			ИТОГО	С20	ИТОГО	БОЛТ М20x80	ИТОГО	ГР. Ф57		ИТОГО						
УМ1;УМ2		77.9		77.9	3.8	365.2	343.6				712.6					3.0	793.5	5.2	11.6	23.7		40.5			76.8	76.8	9.6	58.0	32.4	99.6	199.6					4.8	4.8	8.8	8.8	330.5	1124.0						
УМ3;УМ4		44.4		44.4		170.9	234.2				405.1						449.5	2.6	5.6	14.1		22.3			38.4	38.4	4.8	29.0	19.2	54.4	107.4					2.4	2.4	4.1	4.1	174.6	624.1						
УМ5		3.6		3.6			86.0				86.0						89.6																							89.6							
УМ6;УМ7		152.7		152.7		313.0	389.4										855.1	32.5		18.6		51.1	122.1			122.1	118.4	184.0	24.8		327.2									500.4	1355.5						
УМ8		84.9		84.9	90.9		196.8				287.7						372.6	1.9		8.0		9.9	24.3			24.3		11.2	6.4		17.6									51.8	424.4						
УМ9		44.3		44.3	45.1		86.4				131.5						175.8	0.9		4.0		4.9	12.2			12.2		5.6	3.2		8.8									25.9	201.7						
УМ10	2.2			2.2		8.0					8.0						10.2																							10.2							
УМ11	3.2			3.2		11.0					11.0						14.2																							14.2							
УМ12	4.1			4.1		21.3					21.3						25.4																							25.4							
УМ13	1.3			1.3		8.3					8.3						9.6																							9.6							
УМ14	17.7			17.7		49.7					49.7						67.4	5.0				5.0						79.0	16.8			95.8								100.8	168.2						
УМ15	6.9			6.9		19.4					19.4						26.3	2.5				2.5						39.5	8.4			47.9								50.4	76.7						
УМ16		74.5		74.5	90.9		196.8				287.7						362.2	1.7		8.0		9.7	21.3				21.3													31.0	393.2						
УМ17		37.3		37.3	45.1		86.4				131.5						168.8	0.8		4.0		4.8	10.6				10.6		5.6	3.2		8.8								24.2	193.0						
УМ18	11.6			11.6													11.6																	329.6	329.6					329.6	341.2						
УМ19	5.8			5.8													5.8																	329.6	329.6					329.6	335.4						
УМ20	0.9			0.9		9.5					9.5						10.4	0.8				0.8	10.3				10.3													11.2	21.6						
УМ21		7.2		7.2													7.2	0.6				0.6	7.6				7.6													8.2	15.4						
УМ22		8.1		8.1	8.5	14.9					23.4	2.6		2.6	1.0	1.0	35.1	0.2				0.2						4.8		0.8		5.6								5.8	40.9						
УМ23		8.1		8.1	8.5	14.9					23.4	2.6		2.6	1.0	1.0	35.1	1.0				1.0						4.8		0.8		5.6					3.2	3.2	9.8	44.9							
УМ24;УМ24н		14.3		14.3	14.4	25.5					39.9	4.4		4.4	1.6	1.6	60.2	1.0				1.0						4.8		0.8		5.6					3.2	3.2	9.8	70.0							
УМ25		4.9		4.9	5.6	9.5					15.1	1.8		1.8	0.6	0.6	22.4																							22.4							
УМ26		3.2		3.2	4.1	6.9					11.0	1.3		1.3	0.4	0.4	15.9																								15.9						
УМ27		23.0		23.0		8.8		87.8			96.6				1.4	1.4	121.0	0.4				0.4	5.2				5.2													5.6	126.6						
УМ28		9.4		9.4	0.7	3.3		39.0			43.0				0.5	0.5	52.9	0.2				0.2						4.8		0.8		5.6								5.8	58.7						
УМ29		9.4		9.4	0.7	3.3		39.0			43.0				0.5	0.5	52.9	1.0				1.0						4.8		0.8		5.6					3.2	3.2	9.8	69.0							
УМ30		31.9		31.9	2.6	12.1		117.0			131.7				2.0	2.0	165.6	0.6				0.6	5.2				5.2	4.8		0.8		5.6								11.4	177.0						
УМ31		31.9		31.9	2.6	12.1		117.0			131.7				2.0	2.0	165.6	1.4				1.4	5.2				5.2	4.8		0.8		5.6					3.2	3.2	15.4	181.0							
УМ32		38.7		38.7	3.1	14.3		136.5			153.9				2.5	2.5	195.1	1.4				1.4	5.2				5.2	4.8		0.8		5.6					3.2	3.2	15.4	210.5							
УМ33		23.5		23.5	1.9	8.8		87.8			98.5				1.4	1.4	123.4	1.0				1.0						4.8		0.8		5.6					3.2	3.2	9.8	133.2							
УМ34		49.1		49.1	4.1	18.7		175.5			198.3				3.1	3.1	250.5	1.4				1.4	5.2				5.2	4.8		0.8		5.6					3.2	3.2	15.4	265.9							
УМ35		3.4		3.4	3.8	17.6	124.1				145.5				3.0	3.0	151.9																							151.9							

41

9016/6

№ п/п № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЛАДЕЛЬЩИК

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГЛП ИВАНОВА
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЕ
РУК. ГР. КРЕНЕВА
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ
ИНЖ. ХИТРОВА
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ
Н. КОНТ. КРУТОВСКОЕ

ТП 409-010-49.85 КН

КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
РЕБРНЫХ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6

СТАДИЯ

АНСТ

АНСТОВ

Р 39

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ
УМ1-УМ35

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Стер...

ФОРМАТ

Альбом V

ТП 409-010-49.85

СОГЛАСОВАНО

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗНЕМ.ИНВ.№

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Схема расположения коробов сечения 1-1 ÷ 4-4.	
4	Схема расположения коробов сечения 5-5 ÷ 9-9	
5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1 ÷ 4.	
6	Схема расположения ограждений фундаментов ФМ 4, ФМ 5, камер, лестниц	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профная и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профная, мм	Ин по порядку	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций						Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняет- ся изготовителем)				Запол- няется в Ц.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
				Марки металла	Профная	Размера профная			Короба								I	II	III		IV																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 вып. 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.426-1 вып. 3	Стальные подкрановые балки.	

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВЗРЫВНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ПРОЕКТОМ МЕРОПРИЯТИЙ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Душар/ИВАНОВА/*

42
9016/6

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	
Г.И.П. ИВАНОВА	Р.И.П. <i>Иванов</i>
НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	Р.И.П. <i>Рыбкин</i>
ГЛАВ. СПЕЦ. КРУТОВСКИЙ	Р.И.П. <i>Крутовский</i>
РУК. ГР. КРЕМЕНА	Р.И.П. <i>Кремена</i>
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ	Р.И.П. <i>Рашевский</i>
ИНЖ. ХИТРОВА	Р.И.П. <i>Хитрова</i>
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	Р.И.П. <i>Рашевский</i>
И-КОНТР. КРУТОВСКИЙ	Р.И.П. <i>Крутовский</i>
ТП 409-010-49.85 КМ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ЛАНТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1
6	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ /НАЧАЛО/	
ГОССТРОИ ОБОР. ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: *Строитель* ФОРМАТ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по но- менклатуре преЙску- ранта 01-09	Позиции по преЙску- ранту 01-09	N строк	Код конструкции	МАССА конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				Всего стали по- вышенной и вы- сокой прочности	Балки и швеллеры	Широкого- лочные двутавры	Крупносор- товая сталь	Среднесор- товая сталь	Мелкосор- товая сталь	Толстолистовая сталь	Универсаль- ная сталь	Тонколисто- вая сталь	Гнутые и гну- то-сварные профили	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ КАРКАСОВ и зданий																			
МОНОРЕЛЬСОВЫЕ пути и балки для поддержания МОНОРЕЛЬСОВ		1	526235		1,7		0,39									2,09			
КОРОВА		2			5,19		0,51			0,69		4,77				11,16			
ЛЕСТНИЦЫ и ОГРАЖДЕНИЯ		3	526242 526244													1,275		1.459-2 в.1.2	
ИТОГО:		4			6,89		0,9			0,69		4,77				13,25			
КОНТРОЛЬНАЯ СУММА		5																	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	NN по порядку	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций		Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), т				Запол- няется в Ц
				Марки металла	профиля	размера профиля			Лестницы	Огражде- ния		I	II	III	IV	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526244						
Полоса сталь- ная горячека- танная ГОСТ 103-76	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1- 3028-80	-δ=4	1		13110				0,01		0,01					
		-δ=6	2		13110				0,005		0,005					
		Итого	3	11240				0,015		0,015						
Всего профиля			4						0,015		0,015					
Профили угловые равнополочные ГОСТ 8509-72 *	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1- 3028-80	Л 25×3	5		21113					0,13	0,13					
		Л 75×6	6		21113				0,03		0,03					
		Итого	7	11240				0,03	0,13	0,16						
Всего профиля			8						0,03	0,13	0,16					
Швеллеры стальные гну- тые равнополоч- ные ГОСТ 8278-83	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1- 3028-80	С 180×50×4	9		73270				0,13		0,13					
		Итого	10	11240				0,13		0,13						
Всего профиля			11						0,13		0,13					
Швеллеры стальные гну- тые неравнополоч- ные ГОСТ 8281-80	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1- 3028-80	С 50×40×12×25	12		74136					0,50	0,50					
		Итого	13	11240				0,50		0,50						
Всего профиля			14						0,50		0,50					
ПРОКАТ ТОНКОЛИ- СТОВОЙ ИЗ КОНСТРУК- ЦИОННОЙ НИЗКОЛЕ- ГИРОВАННОЙ СТАЛИ ГОСТ 17066-80	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1- 3028-80	-δ=2	15						0,08		0,08					
		Итого	16	11240				0,08		0,08						
Всего профиля			17						0,08		0,08					
Профиль жо- лодногнутый ЧНТУ 2-130-70	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1- 3028-80	Г 190×30×25×3	18							0,39	0,39					
		Итого	19	11240				0,39		0,39						
Всего профиля			20						0,39		0,39					
Итого масса металла			21								1,275					

Общие указания

1. Рабочие чертежи металлических конструкций разработаны на основании задания института Гипро-СТРОММАШ.

2. Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требованиями СН и П II-6-74 и СН и П II-23-81.

3. Металлические конструкции разработаны для температуры наружного воздуха $t = -30^{\circ}\text{C}$.

4. Материал конструкции - Вст 3кп 2-1 по ТУ 14-1-3028-80.

5. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии со СН и П III-18-75.

6. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует абсолютной отметке

7. Нормативные временные нагрузки для лестниц и площадок приняты 200 кгс/м². Коэффициент перегрузки $\gamma = 1,2$.

8. Все заводские соединения - сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70* класса 4, 6, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759-70**.

9. Заводские сварные соединения выполнять автоматической и полуавтоматической сваркой под слоем флюса. Для сварки применять материалы по табл. 55 приложения 2 СН и П II-23-81. Монтажные швы выполнять ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75. Высоту сварных швов назначать в соответствии с требованиями п. 12.8 СН и П II-23-81.

10. Антикоррозионную защиту коробов в камерах выполнить масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79) за 2 раза. Стальные конструкции лестниц, ограждений, монорельсов и т.п. покрыть пентафталеовой эмалью ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* за 2 раза по грунтовке из лака ПФ-020 по ГОСТ 18186-79*, нанесенной в 2 слоя.

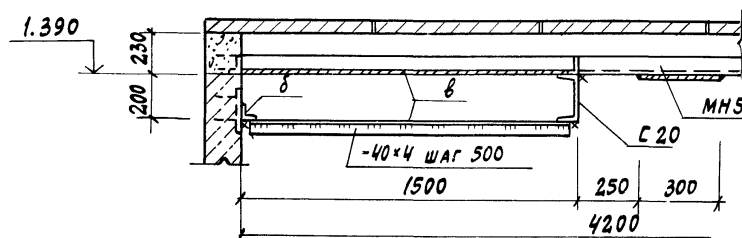
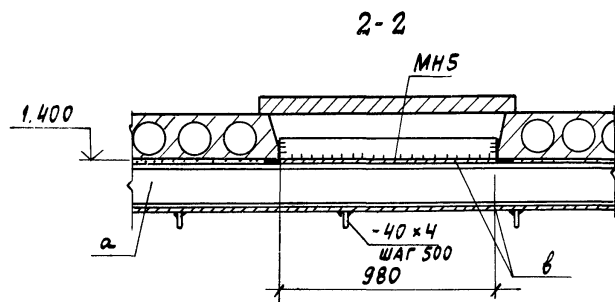
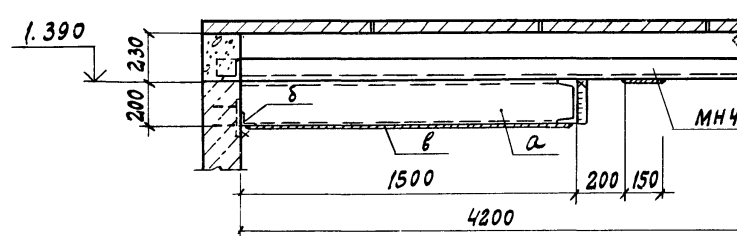
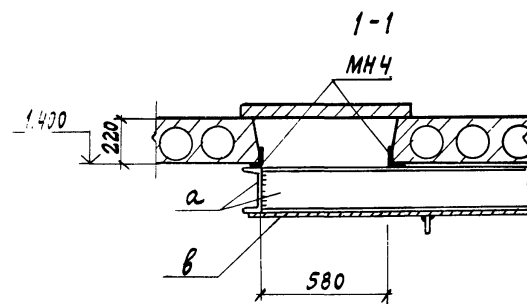
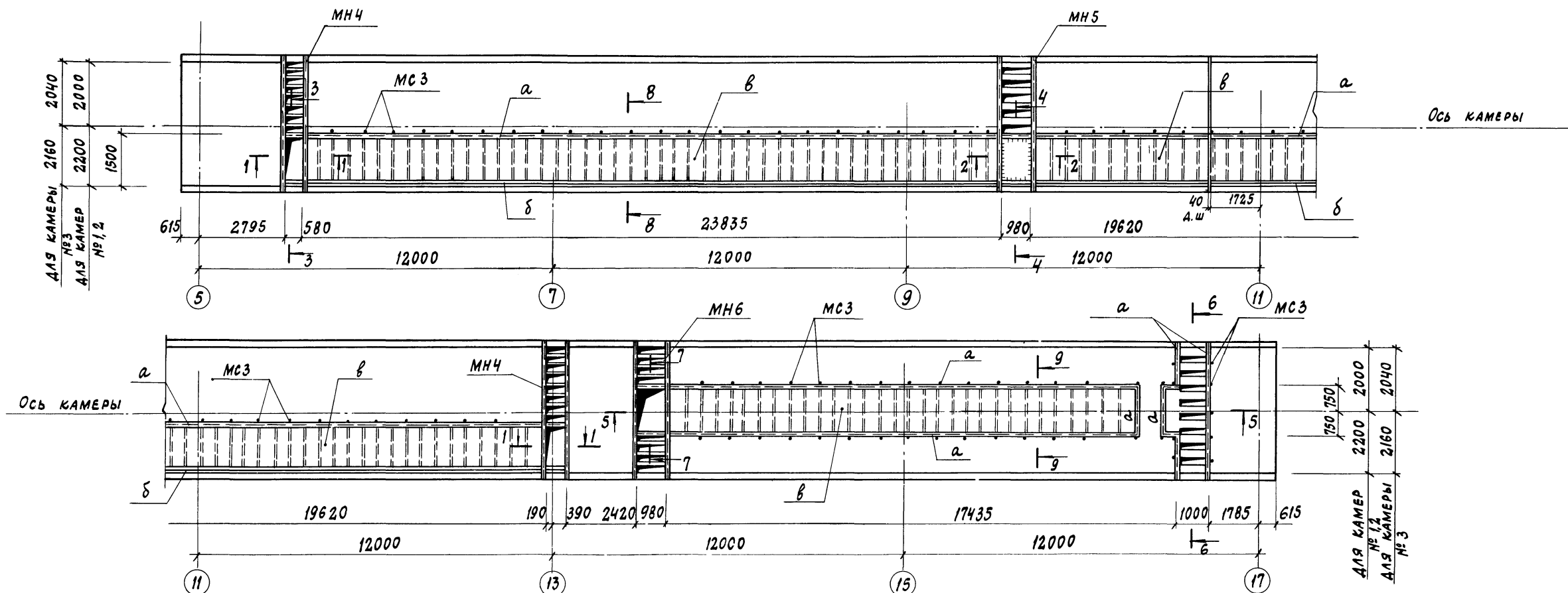
ПРИВЯЗАН

43

9016/6

ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.			
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	В.И.			
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.И.			
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.			
ИНЖ.	ХИТРОВА	В.И.			
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.			
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	В.И.			
ТП 409-010-49.85 КМ				КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3×6М	
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	2
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	



1. ДЕТАЛИ MC3, MH4, MH5, MH6 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ И МОНТИРУЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ КЖ
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.

44
9016/6

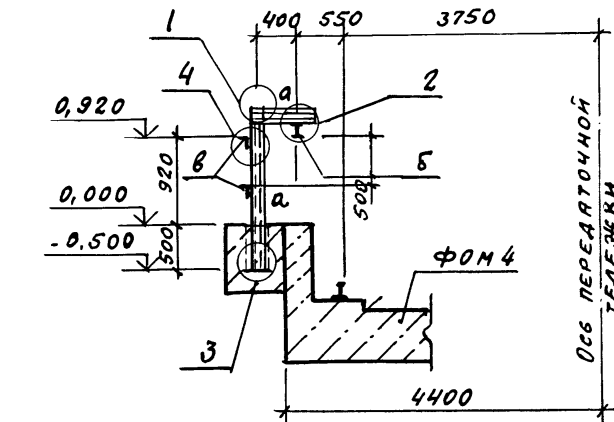
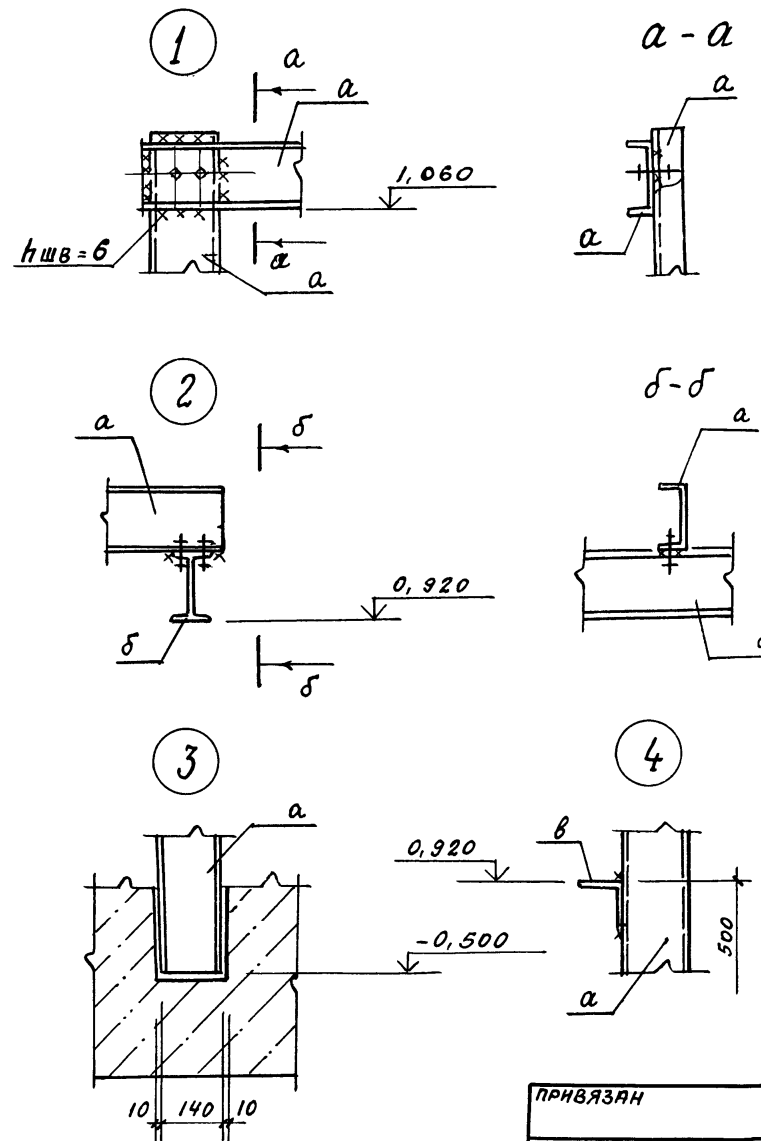
ГИП	ИВАНОВА	Душица			
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА				
ГЛ. СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ				
РУК. ГР.	КРЕНЕВА				
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ				
ИНЖ.	ХИТРОВА				
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ				
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ				
ТП 409-010-49.85 км					
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 М					
				СТАНДАРТ	ЛИСТ
				Р	3
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 4-4				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2 Г. МОСКВА	

ФОРМАТ

45
9016/6

1-1

9016/6⁴⁶

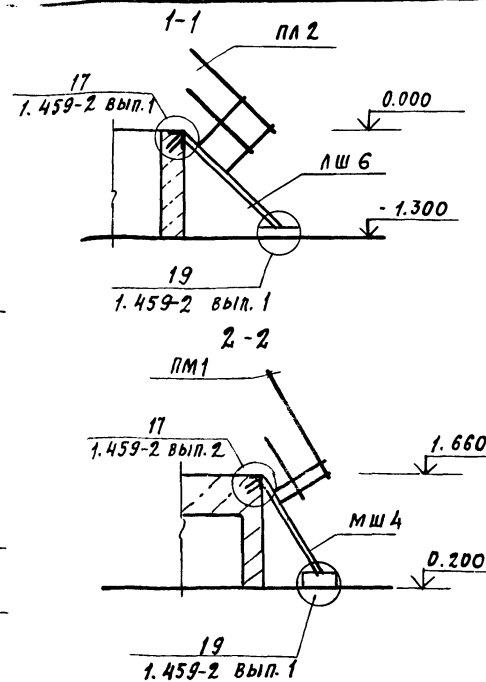
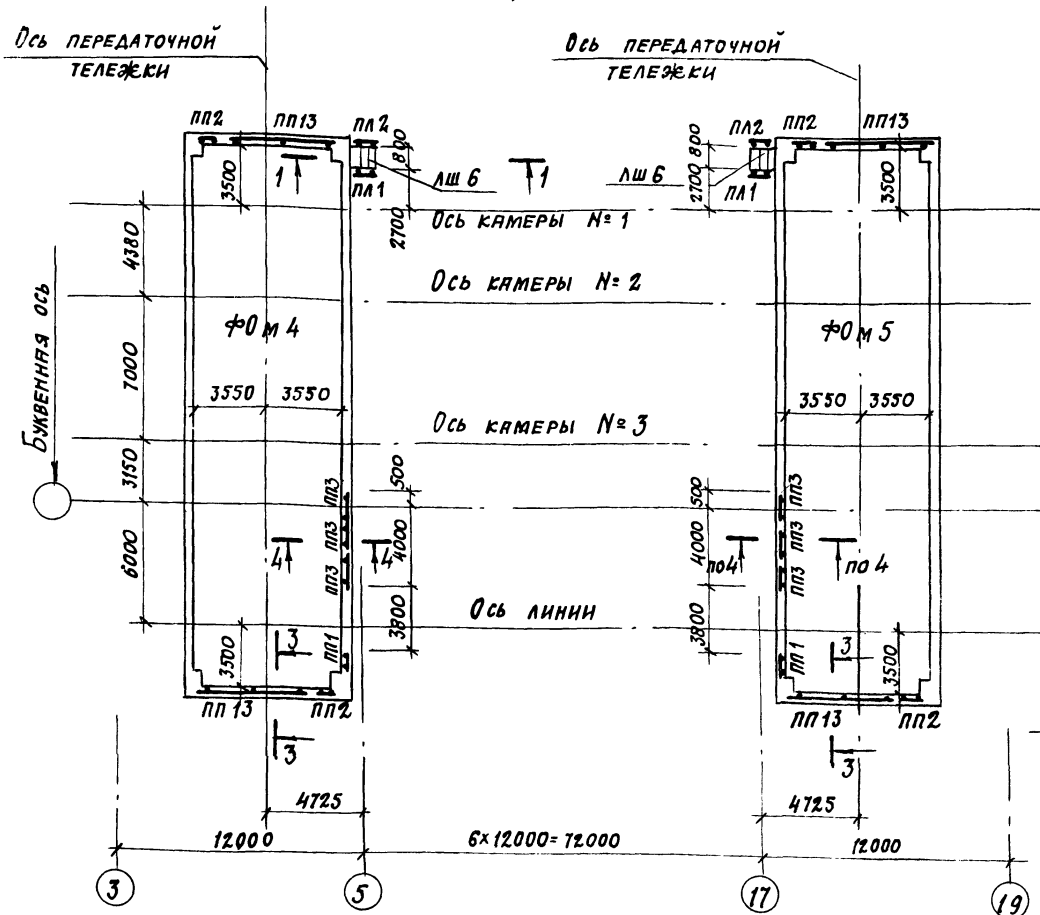
[illegible]

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

Г.И.П.	ИВАНОВА	Душур	ТН 409-010-49.85	КМ	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕБРЯТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЕБІТНІ РАЗМЕРОМ 3х6м		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОД	РЕБІБКИНА	Андр					Р	5	
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЯ	Вик							
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Андр							
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Вик							
ИНЖ.	ХИТРОВА	Андр							
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Вик							
Н.КОМ.У	КРУТОВСКОЯ	Вик							
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НО- НОРЕЛСОВ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ. УЗЛЫ 1÷4	Госстрой СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА					

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ФУНДАМЕНТОВ $\varnothing 0\text{ м } 4$, $\varnothing 0\text{ м } 5$



Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс. м	Н тс	Q тс		
Пл1	1.459-2	вып. 2					Вст3.кп21	шт.5
Пл2								4
Пл3								6
Пл4								2
Пл5								2
Пл8								2
Пл10								4
Пл12								4
Пл13								4
Лш 6	1.459-2	вып. 1						2
Мш 4	1.459-2	вып. 1						3
Пл 1	1.459-2	вып. 1						2
Пл 2	1.459-2	вып. 1						2
Пл 1								3
Пл 2								3

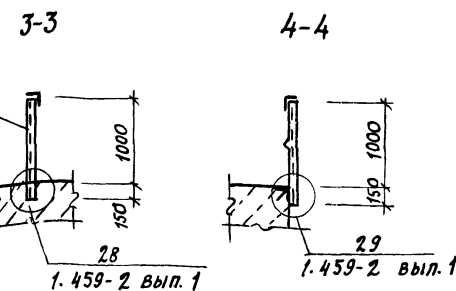
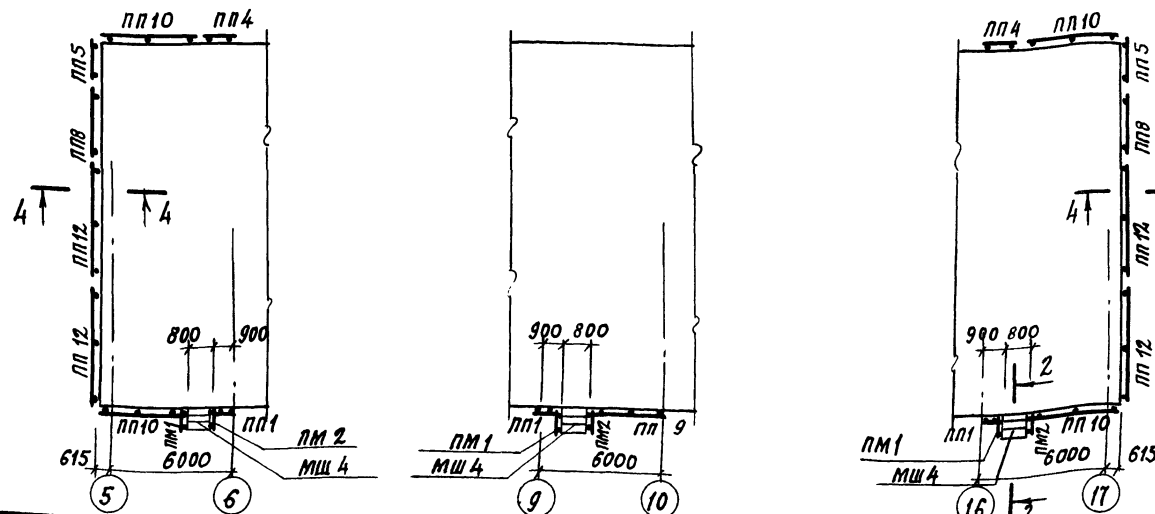


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ КАМЕР



Гип	ИВАНОВА	47	9016/6
Нач. ота.	РИБКИНА		
Л. спец.	Кротовской		
Рук. гр.	Кротова		
Ст. инж.	Рябенский		
Инж.	Хитрова		
Пров.	Рябенский		
Н. контр.	Кротовской		
ТН 409-010-49.85 КМ			
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3х6м			
Лист		Р	6
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ФУНДАМЕНТОВ $\varnothing 0\text{ м } 4$, $\varnothing 0\text{ м } 5$. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ КАМЕР.		ГОСТРОЙ СССР ПРЕДКТЫМ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: 8 ФОРМАТ