

Т И П О В О Е П Р О Е К Т Н О Е Р Е Ш Е Н И Е

409-010-49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3х6 м

А Л Ь Б О М I X

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{67/21}
Заказ № 5750 Ил. № 9016/10 Тираж 400

Сдано в печать 12.9 198 5 Цена 0.99

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-010-49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИИ РЕБРИСТЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м

Альбом IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Технология производства Части I,2
Альбом II	Технологическое пароснабжение
Альбом III	Тепловые агрегаты
Альбом IV	Силовое электрооборудование
Альбом V	Конструкции железобетонные, конструкции металлические
Альбом VI	Строительные изделия
Альбом VII	Задание заводу-изготовителю плит
Альбом VIII	Ведомости потребности в материалах
Альбом IX	Спецификация оборудования
Альбом X	Сметы
Альбом XI	Нестандартизированное оборудование

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
ГИПРОСТРОММАШ

Главный инженер института
Главный инженер проекта



В.М.Бузинов
М.А.Готлиб

проект УТВЕРЖДЕН
Госстроем СССР
протокол № 65 от 18.08.81г.
Рабочая документация введена
в действие Гипростроммашем
приказ № 78 от 03.07.84г.

КФ ЦИТП инв. № 9016/10

№ п.п.	Наименование	Обозначение	Количество листов	Страница
ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА				
1.	Спецификация оборудования.	EX.CO	4	3
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ				
2.	Заказная спецификация на оборудование.	TT1.CO	2	7
3.	Заказная спецификация на оборудование и материалы.	TT2.CO	6	9
ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ				
4.	Заказная спецификация на оборудование и материалы.	AT1.CO	3	15
5.	Заказная спецификация на щиты.	AT2.CO	3	18
СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ				
6.	Заказная спецификация на электрооборудование.	ЭМ1.CO	2	21
7.	Заказная спецификация на кабельные изделия и материалы.	ЭМ2.CO	2	23

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I.	Кран мостовой электрический, грузоподъемностью 10 т, пролет 16,5 м, мощность 27,2 кВт Ташкентский завод "Подъемник"	KIOT-25-16,5	шт.	796			8,55	I	I3200
2.	Бетоноукладчик, емкость бункера 2,5 м3, мощность 16,1 кВт Куйбышевский завод "Строммашина"	СМБ-3507	шт.	796	0239466	4842283II2	II,03	2	9500
3	Виброплощадка грузоподъемностью 15 т, мощность 88 кВт+4 кВа Челябинский завод "Строммашина"	СМБ-200Б	шт	796	0239927	4842223027	5,06	I	6500
4.	Установка для электронагрева стержней, мощность 80 кВа Черкасский завод "Строммашина"	СМБ-429	шт	796	5380275	48422I4723	2,29	I	I700
5	Самоходная тележка грузоподъемностью 20 т, мощность 6,5 кВт Бологовский завод "Строммашина"	СМБ-15I	шт	796	0239377	48422446I2	I,63	I	3450

Изм. № Подпись и дата

Изм. №		Привязан	
Гл. инж.	Гл. инж.		
Пр.	Готлиб		
Нач. отд. Волконский	Нач. отд. Волконский	ТН 409-010-49.85 ТХ.СО Альбом IX	
Гл. спец. Машин	Гл. спец. Машин		
Бук. гр. Нефедова	Бук. гр. Нефедова		
Ст. инж. Теплов	Ст. инж. Теплов		
3 9016/10		Спецификация на оборудование	
		Стандия	Лист
		I	4
		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Тележка-прицеп, грузоподъемностью 20 т								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМЕ-154А	шт	796	0239377	4842244646	0,49	I	1810
7	Трансформатор сварочный, мощность 32 кВа								
	Новоуткинский завод "Искра"	ТД 500-У2	шт	796			0,2	I	210
8	Установка насосная, мощность 7,5 кВт								
	Кохомский завод "Строммашина"	СМЕ-3003Б	шт	796	0239293	4842133118	1,37	2	500
9	Тележка передаточная грузоподъемностью 40 т, мощность 18,55кВт	СМЕ-444.00.							
	Бологовский завод "Строммашина"	00.000.02	шт	796	0239377	4842244693	7,1	2	11000
10	Привод конвейера, мощность 11 кВт	СМЕ-3005Б -							
	Кохомский завод "Строммашина"	03	шт	796	0239293		7,0	I	7000
11	Рельсы подъемные, грузоподъемностью 24 т								
	Челябинский завод "Строммашина"	СМЕ-510	шт	796	0239927	4842285318	1,6	I	1600
12	Машина для открывания и закрывания бортов								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМЕ-513	шт	796	0239377	4842247225	4,304	2	5380
13	Установка для смазки, мощность 0,065 кВт								
	Кохомский завод "Строммашина"	СМЕ-518	шт	796	0239293	4842132216	1,0	I	1000

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Ина. №			

ИЛ 409-010-49.85 ТХ.СО Альбом IX

Лист

2

4
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Оборудование щелевых камер								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМК-445	шт	796	0239377	48422465I8	0,85	6	1040
I5	Установка насосная, мощность 7,5 кВт	СМК-3333.02A	шт	796	0239293	4842I3323I	0,84	I	425
	Кохомский завод "Строммашина"								
I6	Кожух мощность 2 кВт								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМК-653	шт	796	0239377		4,7I6	I	8500
I7	Бункер раздаточный, мощность 7,6 кВт								
	Кохомский завод "Строммашина"	СМК-2Б	шт	796	0239293	4842284I4I	2,790	I	2350
I8	Резак для керосинокислородной резки								
	Свердловский машиностроительный завод им.Воровского	РК-02	шт	796			0,0I07	2	I,57
I9	Рукава к керосинорезу								
	а) рукав П-6,3-6,3	ГОСТ	пог.м	0II			0,00042	30	
	б) рукав Ш-9-20	9356-75	пог.м	0II			0,00052	30	
	Бобруйский завод Главрезинпром								
20	Бачок для жидкого горючего								
	Кировоканский завод "Автогенмаш"	БГ-68	шт	796			0,0075	2	4

Привязан

Имя. №

ТН 409-010-49.85

ТХ.СО Альбом IX

Лист

3

Имя. № подл. Подпись и дата. Изм. №

5
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
21	Траверса, грузоподъемностью 8 т								
	Бологовский завод "Строммашина"	2646/8	шт	796	0239377	484224478II	0,27	I	680
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
22	Портал самоходный, мощность 13,2 кВт	2980/3I	шт	796			8,5	I	8500
23	Пневмоскребок	3076/9	шт	796			0,01010	2	14
24	Стропы, грузоподъемность 10 т	3076/8	шт	796			0,149	I	180
25	Гидроразводка	ТХ-22+ТХ-24	к-т	67I			0,888 руб. за тн	I	560
26	Щиты укрытия прямых	3029/I.02.							
		00.000	к-т	67I			3,193	I	6200
27	Кронштейн	2980/3.00.010	шт	796			0,016	2	19
28	Кронштейн	2980/3.00.020	шт.	796			0,006	I	7,7
29	Упор путевой	2784/20.00.							
		00.020	шт	796			0,0033	8	4
30	Рельс изолированный	2990/II000.							
		000	шт	796			0,00672 за п.м	6	48
31	Подставка под траверсу	3076/5	шт	796			0,05	I	60
32	Формы для плит перекрытий без вкладышей		к-т	67I			113,928	I	237350
33	Формы для плит перекрытий с вкладышами		к-т	67I			37,445	I	70650
	Примечание: Чертежи нестандартизированного оборудования позиции 22,23,24, 27,28,29,30,31 заказываются в институте "Гипростроммаш"								

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

ТП 409-010-49.85 ТХ.СО Альбом IX

6
9016/10

Лист
4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Агрегат вентиляторный центробежный $L=15000$ м ³ /час, H=100 кгс/м ² , в составе:	A6,3I00-2a							
	I.1. Вентилятор центробежный исполнение I, положение кожуха Пр.90° ГОСТ 5976-73	Ц4-70№6,3	к-т	67I			250,50	3	28I
	I.2. Электродвигатель №=7,5 кВт, n=1450 об/мин	4AI32S4							
	I.3. Виброизолятор	Д04I	шт	796			I,15	I5	I,0
2	Агрегат вентиляторный центробежный $L=10000...15000$ м ³ /час H=100 кгс/м ² в составе:	A6,3I00-2a							
	2.1. Вентилятор центробежный исполнение I, положение кожуха Пр.180° ГОСТ 5976-73	Ц4-70№6,3	к-т	67I			250,50	3	28I
	2.2. Электродвигатель №=7,5 кВт, n=1450 об/мин	4AI32S4							
	2.3. Виброизолятор	Д04I	шт	796			I,15	I5	I,0

Имя, № подл. Подпись к дате Изм. №

Имя, №				Примечание	
ТИП	Готлиб				
Нач.отд.	Кузнецкий				
Гл. спец.	Бормонто				
Рук.гр.	Секавина				
Инж.	Маслов				
ТИП 409-010-49.85		ТИП.СО АЛЬБОМ IX			
Заказная спецификация на оборудование		Стадия	Лист	Листов	
		P	T	2	
ГИПРОСТРОММАШ г.Москва					

7
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	АРМАТУРА								
I	Регулятор давления прямого действия "после себя" с внутренним импульсным механизм.мом Ду 25, Ру16	2Iч4нж	шт	796			41,0	3	10,5
2	Клапан обратный подъемный муфтовый Ду20, Ру16	16Б16р	шт	796			0,72	18	0,3
3	Задвижка запорная параллельная фланцевая с выдвижным шпинделем Ду80, Ру10	30ч66р	шт	796			17,0	3	29
4	Вентиль запорный фланцевый Ду25, Ру16	15кч19п	шт	796			2,20	57	2,7
5	Вентиль запорный муфтовый Ду15, Ру16	15кч18п	шт	796			1,10	18	0,7
6	Вентиль запорный муфтовый Ду20, Ру16	15кч18п	шт	796			1,30	198	0,9
7	Конденсатоотводчик термодинамический Ду20, Ру16	45ч12нж	шт	796			3,60	18	1,4
8	Манометр ОБМ1-100-10	ГОСТ 8625-77*	шт	796			2,30	3	0,9
	МАТЕРИАЛЫ								
9	Труба 14х2	ГОСТ 8734-75*	м	006			0,47	2,0	0,592
10	Труба 18х2	"-"	м	006			0,53	7,0	0,789

Изм. № подл. Подпись и дата

Привязан			
Инв. №			
ТИП	Готлиб		
Нач.отд.	Кувшинский		
Гл.спец.	Бормонтов		
Рук.гр.	Секавина		
Инж.	Маслов		
ТП 409-010-49.85		ТТ2.СО Альбом IX	
Заказная спецификация на арматуру и материалы		Стадия	Лист
		Р	1
		Листов 6	
ГИПРОСТРОЙМАШ г.Москва			

9
2016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I1	Труба 15х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			0,23	I3	1,28
I2	Труба 20х2,8	—"	М	006			0,28	765	1,66
I3	Труба 25х3,2	—"	М	006			0,38	I70	2,39
I4	Труба 40х3,5	—"	М	006			0,61	5,0	3,84
I5	Труба 76х3	ГОСТ 8732-78*	М	006			1,28	I25	5,4
I6	Труба 89х3,5	—"	М	006			1,63	250	7,38
I7	Труба 108х4	—"	М	006			2,20	4930	10,26
I8	Фланец 15-10	ГОСТ 12820-80*	шт	796			0,90	6	0,51
I9	Фланец 25-10	—"	шт	796			1,20	78	0,74
20	Фланец 80-10	ГОСТ 12821-80*	шт	796			2,05	6	3,67
21	Отвод 90°40с60	ГОСТ 17375-77	шт	796			0,34	6	0,3
22	Отвод 90°65с50	ГОСТ 17375-77	шт	796			0,58	18	1,0
23	Отвод 90°80с40	—"	шт	796			0,75	54	1,4
24	Переход 380х65с40	ГОСТ 17378-77	шт	796			1,65	6	0,5
25	Угольник 20	ГОСТ 8946-75*	шт	796			0,13	I44	0,148
26	Угольник 25	—"	шт	796			0,15	6	0,231
27	Муфта 25х15	ГОСТ 8957-75*	шт	796			0,12	3	0,147
28	Муфта короткая 20 ст	ГОСТ 8966-75	шт	796			0,08	306	0,075

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТШ 409-010-49.85

ТТ2.00 Альбом IX

10
9016/10

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Контргайка 20	ГОСТ 8968-75	шт	796			0,03	324	0,044
30	Лист Б-ПН-0,8	ГОСТ 19904-74*	м2	055			0,177кг	1,0	6,26
31	Лист Б-ПН-2	—"	м2	055			0,155кг	37	15,7
32	Лист Б-ПН-3	—"	м2	055			0,149кг	30	23,55
33	Лист Б-ПН-4	ГОСТ 19903-74*	м2	055			0,131кг	3,5	31,4
34	Лист Б-ПН-8	—"	м2	055			0,129кг	6,5	62,8
35	Круг В-6	ГОСТ 2590-71*	м	006			0,163кг	13	0,222
36	Круг В-20	—"	м	006			0,136кг	0,1	2,47
37	Круг В-40	—"	м	006			0,127кг	3,0	9,87
38	Швеллер 8	ГОСТ 8240-72*	м	006			0,153кг	32	7,05
39	Швеллер 12	—"	м	006			0,144кг	41	10,4
40	Уголок Б-25х25х3	ГОСТ 8509-72*	м	006			0,140кг	38	1,46
41	Уголок Б-32х32х4	—"	м	006			0,137кг	53	1,91
42	Уголок Б-63х63х6	—"	м	006			0,129кг	32	6,72
43	Уголок Б-63х40х5	ГОСТ 8510-72*	м	006			0,130кг	158	3,91
44	Уголок Б-75х50х6	—"	м	006			0,130кг	28	5,69
45	Уголок Б-110х70х7	—"	м	006			0,129кг	1,6	12,3

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

ТП 409-010-49.85

ТТ2.СО Альбом IX

Лист
3

11
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
46	Полоса 4x30	ГОСТ 103-76	м	006			0,136кг	190	0,94
47	Полоса 4x50	—"	м	006			0,131кг	80	1,57
48	Полоса 6x40	—"	м	006			0,127кг	158	1,88
49	Полоса 8x150	—"	м	006			0,125кг	15	9,42
50	Сетка #20-2,0	ГОСТ 5336-80	м2	055			1,01	1,5	2,66
51	Болт М6x25	ГОСТ 7798-70*	шт	796			0,698кг	720	0,007
52	Болт М6x40	—"	шт	796			0,620кг	130	0,011
53	Болт М12x55	—"	шт	796			0,413кг	670	0,056
54	Болт М16x40	—"	шт	796			0,379кг	1200	0,093
55	Болт М16x50	—"	шт	796			0,367кг	80	0,11
56	Болт М16x70	—"	шт	796			0,347кг	30	0,145
57	Гайка М6	ГОСТ 5915-70*	шт	796			1,27кг	1000	0,002
58	Гайка М8	—"	шт	796			0,696кг	120	0,005
59	Гайка М12	—"	шт	796			0,481кг	690	0,015
60	Гайка М16	—"	шт	796			0,465кг	1250	0,033
61	Шайба I2	ГОСТ 11371-78	шт	796			1,380кг	130	0,006
62	Шайба пружинная 6Н65Г	ГОСТ 6402-70*	шт	796			0,750кг	800	0,0005
63	Шайба пружинная 12Н65Г	—"	шт	796			0,576кг	200	0,003

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №			

ТШ 409-010-49.85 ТТ2.00 Альбом IX

Лист

4

12
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
64	Брезент		м2	055			1,64	12	
65	Картон асбестовый 2	ГОСТ 2850-80	м2	055			0,670кг	2,0	2,5
66	Картон асбестовый 3	—"	м2	055			0,670кг	2,5	4
67	Паронит 2	ГОСТ 481-80*	м2	055			0,610кг	0,5	4,0
68	Паронит 3	—"	м2	055			0,605кг	4,0	6,0
69	Лента ЗПТ-500-БКНД-65-3-1-С	ГОСТ 20-76	м	006			4,80	400	4,85
70	Лента ЗПТ-650-БКНД-65-3-1-С	—"	м	006			6,24	50	6,305
	ИЗОЛЯЦИЯ								
71	Маты минераловатные прошивные в обкладке из сетки металлической	ГОСТ 21880-76	м3	II3			45	2,5	200
72	Получилинды теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ 23208-78	м3	II3			44	4,5	200
73	Пушикур из минеральной ваты	ТУ-36-887-78	м3	II3			56	3,5	150
74	Лента стальная упаковочная М-Н0,7х20	ГОСТ 3560-73*	кг	I66			0,211	45	
75	Проволока 0,8-1	ГОСТ 3282-74*	кг	I66			0,445кг	3,0	
76	Проволока #5	ГОСТ 3282-74*	кг	I66			0,213кг	10	
77	Пергамин П-300	ГОСТ 2697-75	м2	055			0,14	400	0,3
78	Стеклопластик рулонный	ТУ-6-11-145-80	м2	055			0,98	400	0,37

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан
Име. №

ТН 409-010-49.85 ТТ2.СО Альбом IX

13
9016/10

Лист

5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Лист
6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ									
I	Прибор автоматический следящего уравнивания шкала 0...100°C гр.23. Модификация 42.563.80.230 ГОСТ 7184-78 ^ж Московский завод "Манометр"	KCM-4	шт				-	3	25
2	Дифманометр сифонный самопишущий, Шкала 0+1600 кг/час ТУ 25-02-10-1589-78 Казанское П.О "Теплоконтроль"	ДСС-710чН опросный лист № I	"				0,205	I	45
В комплекте с дифманометром поставляется:									
	Диафрагма камерная с конденсационными сосудами и запорными вентильми. ГОСТ 14321-73 Казанское П.О. "Теплоконтроль"	ДК25-100- -А-П-а/г-□ опросный лист № I					0,0282	I	30
3	Термопреобразователь сопротивления медный гр.50м, исполнение обыкновенное. Длина монт. части 320мм, крепление -штуцер М20х1,5, материал защитной арматуры СТ.08Х13. Лупкий приборостроительный 3-й	TSM-0879- -0I	"				0,0036	27	0,3

Име. № подл. Подпись и дата Изм. №

Име. №		Привязан	
Гл. инж. пр. Готлиб		ТИ 409-010-49.85 АТИ.СО Альбом IX	
нач. отд. Куршинский			
Гл. спец. Потехин			
рук. гр. Ривлина		Заказная спецификация на оборудование и материалы	
инж. Ч.-Водали			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	3	
ТИПРОСТРОЙМАШ г.Москва			

15
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Регулятор температуры прямого действия диапазон настраиваемых температур 60...100°C. Длина дистанционной связи $l=10m$ Сафоновский завод "Теплокон.роль"	РТ-Д0-15	к-т				0,063	3	4,0
5	Манометр показывающий, шкала 0...10 кгс/см ² ТУ25.02-300-72 Томский манометровый завод	МТП-160х10	шт				0,0068	1	1,5
	II. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА. УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
I	Переключатель универсальный Уфимский завод НВА	УП540-4- -Ф343	шт				0,0164	18	4,9
2	Печатающий универсальный Уфимский завод НВА	УП5404- -С225	"				0,0164	9	4,9
	2. Типолоповолновая аппаратура								
I	Крышка регулирующей с моторным исполнительным механизмом Ду=25 мм ~ 220В З-д "Красный Профинтера" г.Гусь-Хрустальный	25ч931ж	шт				3,087	18	27,9
	3. Кабели и провода								
	а)Кабели контрольные ГОСТ 1508-78		м						
I	14х1,0	КВВГ	"				0,000435	70	0,4

Привязан

Имя, №			

ТН 409-010-49.85 АТИ.СО Альбом IX

16
2016/10

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	I9xI,0	KBBГ	М				0,00055	I00	0,5I
3	4xI,0	KBBГ	"				0,000I8	680	0,13
4	I0x2,5	AKBBГ	"				0,00032	240	0,4
5	I4x2,5	AKBBГ	"				0,000405	70	0,43
6	I9x2,5	AKBBГ	"				0,00052	I80	0,54
	б. Провода установочные ГОСТ 6323-79 ^Б								
7	IxI,0	ПВИ	М				0,0000I95	650	0,0I5
8	Ix2,5	АПВ	М				0,0000I8	250	0,0I6
	4. Монтажные материалы								
I	Труба I4x2 ГОСТ 8734-75 A20 ГОСТ 8733-74		М				0,00047	20	0,592
2	Металлорукав ТУ22.3988-77	РЗ-Ц-Х-Ш-I5	М				0,000I4	I50	0,26
3		РЗ-Ц-Х-Ш-25	М				0,00037	I00	0,65
4		РЗ-Ц-Х-Ш-32	М				0,00037	I0	0,82
	5. Трубы защитные для электропроводки								
	Трубы ГОСТ I8599-73	ПВП-С	М						
I	25x2,0	-"-	"				0,000I4	200	0,189
2	32x2,0	-"-	"				0,00023	40	0,24
3	40x2,0	-"-	"				0,00034	I0	0,359

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Примечание

Инв. №

ТШ 400-010-49.85

АТИ.СО Альбом IX

Лист
317
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	<u>ШИТЫ IAKSH...ZAKSH</u>								
I	Шит управления IAKSH...ZAKSH, состоящие из шита шкафового с задней дверью. ОСТ 36.13-76	ШП-3Д-800хх600							
		ТУХЛ4П30	к-т				0,843	3	124
	<u>АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С КАЖДЫМ ШИТОМ</u>								
I	Блок реле ТУ25-05.1152-76. Предприятие п/я В-2349 г.Ишкар-Ола	Бр-101	шт				-	1	8
2	Реле электромагнитное универсальное ТУ16-523-331-78. Александровский эл.механический завод	РПУ-2-066203	-"-				-	2	0,3
3	Реле электромагнитное универсальное ТУ16-523-331-78. Александровский электромеханический завод	РПУ-2-062003	-"-				-	2	0,3
4	Выключатель автоматический $I_{уст}=6,3A$, $I_{отс}=1,3$ ТУ16-522.110-74. Курский электроаппаратный завод	А-63-МУЗ	-"-				-	2	1,2

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, №			Привязан								
Гл. инж. пр. Готлиб			ТН 409-010-49.85 АТ2.СО Альбом IX								
нач. отд. Кувшинский											
Гл. спец. Потехин											
рук. гр. Ривлина			Заказная спецификация на шиты								
инж. Ч. Водали			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>			Стадия	Лист	Листов	Р	1	3
Стадия	Лист	Листов									
Р	1	3									
			ТУПРОСТРОМАШ г.Москва								

18
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа к номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Выключатель кнопочный, толкатель черный, исполнение 4. ТУ-16-526-407-79 Великолукский завод "Реостат"	KE-011Y3	шт				-	19	0,13
6	Выключатель кнопочный, толкатель красный, исполнение 5. ТУ16-526-407-79. Великолукский завод "Реостат"	KE-011Y3	шт				-	1	0,13
7	То же, толкатель черный, исполнение 2 ТУ16-526-407-79. Великолукский завод "Реостат"	-"-	"				-	2	0,13
8	Табло световое с лампой РНЦ-220-10 ТУ16-535.424-70 Гагаринский завод "Светофор"	TSM	"				-	5	0,17
9	Зажим коммутационный с подгоночной катушкой ТУ36.1094-78. Завод ГМА	ЗН-2,5	к-т				-	18	0,02
10	Зажим наборный с перемычкой ТУ36.1094-78. Завод ГМА	ЗН-П					-	4	0,05
11	Блок зажимов ТУ36.1750-74 Завод ГМА	БЗ-10					-	5	0,1
12	Колодка маркировочная ТУ 36.1078-74. Завод ГМА	КМ-4	шт				-	2	0,015

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

Привезен			
Изм. №			

ТН 409-010-40.85 ЛТ2.СО Альбом IX

19
3016/10

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I	Шкаф силовой распределительный с плавкими вставками в группах: 4x45, 1x60, 1x80, 2x100	ШРП-73509-							
	Октябрьский завод НВА	22У3	шт.				0,12	I	
2	То же, с плавкими вставками в группах: 1x15, 1x45, 2x50, 1x60, 1x80, 1x100, 1x250	ШРП-73510-							
	Октябрьский завод НВА	22У3	шт				0,13	I	
3	То же, с плавкими вставками в группах: 8x45	ШРП-73504-							
	Октябрьский завод НВА	22У3	шт				0,114	I	
4	Всечное устройство 380В, 70А, ТУ16.536.454-75								
	НВА, г.Уфа	ВУ-I	шт				0,022	I	22,5
5	Ящик с 3-х полюсным рубильником 380В, 100А, ТУ16.526.052-78								
	НВА г.Уфа	ЯВЗ-3I-I	шт				0,023	I	21,9
6	Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом 380В, 25А								
	НВА г.Уфа	ЯВШ-3-25	шт				0,0205	I	8,7

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. №			Привязан		
Гл. инж.					
Пр. Готлиб					
Нач. отд. Кувшинский					
Гл. спец. Туркин					
Рук. гр. Березина					
Инж. Манушьян					
ТП 409-010-49.85 ЭМЛ.СО Альбом IX					
Заказная спецификация и электрооборудование					
Студия	Лист	Листов			
Р	I	2			
ТИПРОСТРОММАШ г.Москва					

21
9016/10

[illegible]

Привязки			
Инв. №			

TH 409-010-49.85

ЭМИ.СО АЛЬБОМ X

Лист

2

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I	Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке, сечением 2х16+1х10	КТ	М				0,00083	30	0,914
2	Провод одножильный алюминиевый ГОСТ 6323-79 сечением 2,5 кв.мм	АПВ	М				0,000018	20000	0,016
3	То же, сечением 4 кв.мм	АПВ	М				0,000025	1400	0,021
4	То же, сечением 6 кв.мм	АПВ	М				0,000034	150	0,028
5	То же, сечением 10 кв.мм	АПВ	М				0,000054	600	0,052
6	То же, сечением 16 кв.мм	АПВ	М				0,00008	50	0,072
7	То же, сечением 25 кв.мм	АПВ	М				0,00012	100	0,103
8	То же, сечением 50 кв.мм	АПВ	М				0,000225	20	0,144
9	То же, сечением 95 кв.мм	АПВ	М				0,000415	50	0,350
10	Провод одножильный медный, сечением 1,0 кв.мм	ПВ-1	М				0,0000195	100	0,015
II	Провод с медной жилой на рабочую температуру до 150° в изоляционно-защитной оболочке из кремнийорганической резины								
	ТВ16.505.317-76 сечением 1,0 кв.мм	ПРКА	М				0,000059	50	0,014
I2	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией сечением 10х1,0 кв.мм	РПШ	М				0,000475	30	0,33
I3	Труба стальная тонкостенная 20х1,6	ГОСТ 10704-76*	М				0,00018	450	0,726

Изм. № 1
Подпись и дата
Изм. № 2

Привязан			
Изм. №			
Гл. инж. проекта Готлиб			
Нач. отд. Кузнецовский			
Гл. спец. Туркин			
Рук. гр. Березина			
Инж. Манушьян			
ТП 409-010-49.85 ЭМ2.60 Альбом IX			
Заказная спецификация на кабельные изделия и материалы		Страница	Лист
		Р	1
			2

23
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опрасного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	То же, 26xI,8	ГОСТ I0704-76*	м				0,00024	40	I,07
I5	То же, 32x2,0	-"-	м				0,0003I	I30	I,48
I6	То же, 48x2,0	-"-	м				0,00044	I00	2,27
I7	То же, 60x2,0	-"-	м				0,00058	20	2,86
I8	То же, 70x3,0	-"-	м				0,00088	I0	4,96
I9	Труба из полиэтилена низкой плотности с наружным диаметром 20 мм среднего типа ГОСТ I8599-73	ПНП20С	м				0,000I	650	0,II3
20	То же, с наружным диаметром 25 мм среднелегкого типа ГОСТ I8599-73	ПНП25СЛ	м				0,000I4	70	0,145
2I	То же, с наружным диаметром 32 мм, легкого типа ГОСТ I8599-73	ПНП32Л	м						
22	То же, 50 мм	ПНП50Л	м				0,0002E	30	0,189
23	То же, 63 мм	ПНП63Л	м				0,00026	400	0,359
24	То же, 75 мм	ПНП75Л	м				0,00039	25	0,56I
25	Металлорукав 6 I5	P-3-4X	м				0,00055	I0	0,478
26	Компексатор троллейный проволочный ГЭМ	У1003	шт				0,00016	I20	0,26
27	Сталь угловая сечением 50x50x5	ГОСТ 8509-72*					-	9	0,37
		Ст3 НС ГОСТ 535-79*							
28	Сталь полосовая сечением 25x4 мм	ГОСТ I03-76	м				-	380	3,77
		Ст.3ПС ГОСТ 535-79*	м				-	150	0,8

Привязан

Име. №

ТП 409-010-49.85

ЭМ2.00 Альбом: X

24
9016/10

Лист

2