

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ
409-013-12.83

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
ДЛЯ ЗАВОДОВ КРУПНОПАНЕЛЬНОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

АЛББОМ III
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ВАРИАНТ I

8618/3
ц. 6-84

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409 - 013 - 12.83

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КРУШОПАНЕЛЬНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

АЛЬБОМ III СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	Пояснительная записка по технологии производства технологическому пароснабжению и промприводки
АЛЬБОМ II	Технология производства. Технологическое пароснабжение промприводки /чертежи/
АЛЬБОМ III	Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Внутренние водопровод и канализация. Вариант 1.
АЛЬБОМ IV	Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Внутренние водопровод и канализация. Вариант 2.
АЛЬБОМ V	Строительные изделия
АЛЬБОМ VI	Электротехническая часть. Автоматизация тепловых процессов.
АЛЬБОМ VII	Заказные спецификации
АЛЬБОМ VIII	Сметы
АЛЬБОМ IX	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ X	Нестандартизированное оборудование
АЛЬБОМ XI	Задание заводу изготовителю на электротехнические щиты управления

8618/3

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ NZ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПИ-2 *В.П. Илюхин*
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *О.Г. Любавин*

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОСТРАЖДАНСТРОЕМ
ПРОТОКОЛ ОТ 25.02.1982 г.
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА
В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ
ПРИКАЗ N 9 ОТ 25.01.83 г.

© 1982 ЦИТИП Госстроя СССР 1988

Кто ЦИТИП инв. N 8618/3

Марка	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные (начало)	
КЖ-2	Общие данные (окончание)	
КЖ-3	Схема расположения фундаментов под оборудование щелевых камер, каналов, приемков, технологических путей (начало)	
КЖ-4	Схема расположения фундаментов под оборудование щелевых камер, каналов, приемков, технологических путей (окончание)	
КЖ-5	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование щелевых камер, каналов, технологических путей. Сечение А-А	
КЖ-6	Фундаменты под оборудование Фом 1, Фом 3	
КЖ-7	Фундамент под оборудование Фом 2	
КЖ-8	Фундамент под оборудование Фом 4 Узлы II, III	
КЖ-9	Фундамент Фом 4. План на отг. -3.600 и -1.000 Сечения 1-1, 2-2	
КЖ-10	Фундаменты под оборудование Фом 5, Фом 6	
КЖ-11	Фундаменты под оборудование Сечения 1-1 ÷ 6-6	
КЖ-12	Фундаменты под оборудование Сечения 7-7 ÷ 14-14	
КЖ-13	Фундаменты под оборудование Фом 16, Фом 16 ^н Сечения 15-15 ÷ 19-19	
КЖ-14	Фундамент под оборудование Фом 4 Сечения 22-22, 23-23, 25-25	
КЖ-15	Фундаменты под оборудование Узлы IV - IX - Канал №2	
КЖ-16	Фундаменты под оборудование Фом 7 ÷ Фом 10	
КЖ-17	Фундаменты под оборудование Фом 11 ÷ Фом 15 Приемок ПРМ-3. Узел XI	

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-18	Схемы армирования стен и днища фундамента Фом 4 Сечения 1-1, 4-4	
КЖ-19	Фундамент Фом 4. Схема армирования верха фундамента. Сечения 2-2, 3-3, 5-5	
КЖ-20	Спецификация к фундаменту под оборудование Фом 4. Ведомость деталей	
КЖ-21	Спецификация к схемам расположения элементов подземных каналов	
КЖ-22	Спецификация к фундаментам под оборудование (окончание)	
КЖ-23	Фом 17. План (начало) Сечения 7-7, 8-8	
КЖ-24	Фом 17. План (окончание). Сечение 14-14	
КЖ-25	Фом 17. Сечения 1-1 ÷ 6-6, а-а	
КЖ-26	Фом 17 Сечения 9-9 ÷ 13-13. Спецификации и ведомость расхода стали	
КЖ-27	Фом 18, Фом 19. План, сечения	
КЖ-28	Щелевые камеры Схема расположения элементов камеры (начало) Сечение 1-1	
КЖ-29	Щелевые камеры Схема расположения элементов камеры (продолжение) Сечение 1-1	
КЖ-30	Щелевые камеры Схема расположения элементов камеры (окончание) Сечение 1-1	
КЖ-31	Щелевые камеры Сечение 2-2	
КЖ-32	Щелевые камеры Сечение 3-3	
КЖ-33	Щелевые камеры Сечение 4-4	
КЖ-34	Щелевые камеры Сечения 5-5, 6-6	
КЖ-35	Щелевые камеры Схема расположения элементов перекрытия камеры (начало)	
КЖ-36	Схема расположения элементов перекрытия камеры (продолжение, окончание)	

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-37	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 4; Ум 12, Ум 1 ^н ÷ Ум 4 ^н , Ум 12 ^н Опалубка	
КЖ-38	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 5 ÷ Ум 9; Ум 11; Ум 5 ^н ÷ Ум 9 ^н , Ум 11 ^н Опалубка	
КЖ-39	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 10, Ум 10 ^н , Ум 13 Опалубка	
КЖ-40	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 7, Ум 9, Ум 11, Ум 12, Ум 1 ^н ÷ Ум 7 ^н Ум 11 ^н , Ум 12 ^н . Армирование	
КЖ-41	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 8, Ум 10, Ум 10 ^н , Ум 13 Армирование	
КЖ-42	Перекрытие щелевых камер Монолитный участок Ум 14. Опалубка	
КЖ-43	Монолитный участок Ум 14 Схемы раскладки верхних и нижних сеток (армирование)	
КЖ-44	Перекрытие щелевых камер Участки монолитные Ум 15 ÷ Ум 19	
КЖ-45	Щелевые камеры Спецификация к монолитным участкам (начало)	
КЖ-46	Щелевые камеры Спецификация к монолитным участкам (продолжение)	
КЖ-47	Щелевые камеры Спецификация к монолитным участкам (продолжение)	
КЖ-48	Щелевые камеры Спецификация к монолитным участкам (окончание) Ведомость расхода стали на элемент	
КЖ-49	Щелевые камеры Схема расположения элементов каналов, бетонных блоков и рельсов	
КЖ-50	Щелевые камеры Разрезы 1-1, 9-9	
КЖ-51	ПРМ 1. Опалубка Планы на отг. 0.000; -3.400	
КЖ-52	ПРМ 2. Опалубка Планы на отг. 0.000; -3.400	
КЖ-53	Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
КЖ-54	Разрезы 4-4 ÷ 6-6	
КЖ-55	ПРМ 1. Схемы армирования днища	

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-56	ПРМ 2. Схемы армирования днища	
КЖ-57	ПРМ 1, ПРМ 2. Схемы армирования стен прямков	
КЖ-58	Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Узлы I, II	
КЖ-59	Разрезы 4-4 ÷ 6-6. Узел I	
КЖ-60	ПРМ 1, ПРМ 2. Спецификации	
КЖ-61	ПРМ 1, ПРМ 2. Спецификации	
КЖ-62	Плиты ПМ 1, ПМ 2. Опалубка. Сечение 1-1	
КЖ-63	Плиты ПМ 1, ПМ 2. Опалубка. Сечения 2-2 ÷ 8-8	
КЖ-64	Плита ПМ 1. Планы раскладки нижних и верхних сеток	
КЖ-65	Плита ПМ 2. Планы раскладки нижних и верхних сеток	
КЖ-66	Балки БМ 1 ÷ БМ 4	
КЖ-67	Спецификация элементов монолитных конструкций (начало)	
КЖ-68	Спецификация элементов монолитных конструкций (окончание)	
КЖ-69	Схема расположения канала № 1 (начало) Сечения 1-1 ÷ 5а-5а	
КЖ-70	Схема расположения канала № 1 (продолжение) Сечения 6-6 ÷ 9-9	
КЖ-71	Схема расположения канала № 1 (окончание) Узлы I - IV	

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-72	Схема расположения канала № 1 Узлы V - IX	
КЖ-73	Узлы X - XIII. Спецификация к схеме расположения канала № 1	
КЖ-74	Схема расположения подземных каналов	
КЖ-75	Сечения 1-1 ÷ 13-13	
КЖ-76	Спецификация к схемам расположения элементов подземных каналов. Спецификация монолитных участков подземных каналов (начало)	
КЖ-77	Спецификация монолитных участков подземных каналов (окончание). Ведомость расхода стали на один элемент	
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
КМ-2	Общие данные (окончание). Техническая спецификация металла по ограждениям. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-3	Схема расположения бляшек, настила, ограждений и лестницы Площадки на отм. 0.500. ЛС-1. Узлы	
КМ-4	Схема расположения ограждений, монорельсов, короба, кронштейна. Сечения. Спецификация	
КМ-5	Узлы I - IX	
	Внутренние водопровод и канализация	
ВК-1	Общие данные	
ВК-2	План на отм. 0.00 с сетями водопровода и канализации	
ВК-3	Схемы систем 8-3; К-3; Т-5 Сечение 1-1	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (НАЧАЛО)

Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)		20	Спецификация к фундаменту под оборудование Фом 4. Ведомость деталей		39	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 10, Ум 10 ^н , Ум 13 Опалубка	
2	Общие данные (окончание)		21	Спецификация к схемам расположения элементов подземных каналов		40	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 1: Ум 7, Ум 9, Ум 11, Ум 12, Ум 1 ^н : Ум 7 ^н , Ум 11 ^н , Ум 12 ^н . Армирование	
3	Схема расположения фундаментов под оборудование, щелевых камер, каналов, прямков, технологических путей (начало)		22	Спецификация к фундаментам под оборудование (окончание)		41	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 8, Ум 10, Ум 10 ^н , Ум 13 Армирование	
4	Схема расположения фундаментов под оборудование, щелевых камер, каналов, прямков, технологических путей (окончание)		23	Фом 17. План (начало) Сечения 7-7, 8-8		42	Перекрытие щелевых камер Монолитный участок Ум 14. Опалубка	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, щелевых камер, каналов, технологичес- ких путей. Сечения А-А		24	Фом 17. План (окончание) Сечение 14-14		43	Монолитный участок Ум 14 Схемы раскладка верхних и нижних сеток (армирование)	
6	Фундаменты под оборудование Фом 1, Фом 3		25	Фом 17 Сечения 1-1 ÷ 6-6, а-а		44	Перекрытие щелевых камер Участки монолитные Ум 15 ÷ Ум 19	
7	Фундамент под оборудование Фом 2		26	Фом 17. Сечения 9-9 ÷ 13-13 Спецификации и ведомость расхода стали		45	Щелевые камеры Спецификация к монолитным участкам (начало)	
8	Фундамент под оборудование Фом 4 Узлы II, III		27	Фом 18, Фом 19 План, сечения		46	Щелевые камеры Спецификация к монолитным участкам (продолжение)	
9	Фундамент Фом 4. План на отн. -3.600 и -1.000 Сечения 1-1, 2-2		28	Щелевые камеры Схема расположения элементов камеры (начало) Сечение 1-1		47	Щелевые камеры Спецификация к монолитным участкам (продолжение)	
10	Фундаменты под оборудование Фом 5, Фом 6		29	Щелевые камеры Схема расположения элементов камеры (продолжение) Сечение 1-1		48	Щелевые камеры. Спецификация к монолитным участкам (окончание) Ведомость расхода стали на элемент	
11	Фундаменты под оборудование Сечения 1-1 ÷ 6-6		30	Щелевые камеры Схема расположения элементов камеры (окончание) Сечение 1-1		49	Щелевые камеры Схема расположения элементов каналов, бетонных блоков и рельсов	
12	Фундаменты под оборудование Сечения 7-7 ÷ 14-14		31	Щелевые камеры Сечение 2-2		50	Щелевые камеры Разрезы 1-1 ÷ 9-9	
13	Фундаменты под оборудование Фом 16, Фом 16 ^н Сечения 15-15 ÷ 19-19		32	Щелевые камеры Сечение 3-3		51	ПРМ 1. Опалубка Планы на отн. 0.000; -3.400	
14	Фундамент под оборудование Фом 4 Сечения 22-22, 23-23, 25-25		33	Щелевые камеры Сечение 4-4		52	ПРМ 2. Опалубка Планы на отн. 0.000; -3.400	
15	Фундаменты под оборудование Узлы IV - IX. Канал №2		34	Щелевые камеры Сечения 5-5, 6-6		53	Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
16	Фундаменты под оборудование Фом 7 ÷ Фом 10		35	Щелевые камеры Схема расположения элементов перекрытия камеры (начало)		54	Разрезы 4-4 ÷ 6-6	
17	Фундаменты под оборудование Фом 11 ÷ Фом 15 Прямок ПРМ 3. Узел XI		36	Схема расположения элементов перекрытия камеры (продолжение, окончание)				
18	Схемы армирования стен и днища фундамента Фом 4 Сечения 1-1; 4-4		37	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 1: Ум 4; Ум 12; Ум 1 ^н : Ум 4 ^н ; Ум 12 ^н Опалубка				
19	Фундамент Фом 4. Схема армирования верха фундамента Сечения 2-2, 3-3, 5-5		38	Щелевые камеры Монолитные участки Ум 5: Ум 9; Ум 11; Ум 5 ^н : Ум 9 ^н ; Ум 11 ^н Опалубка				

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Любавин* / Любавин /

4
8618/3

ИНВ. №		ПРИБАВАН	
ГЛ. ИНЖ. ЛЮБАВИН	НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	ГП 409-013-12.83 КЖ-	
ГЛ. КОНСТ. НОВИКОВА	РУК. ГР. ГОНСЯЛЕС	Конвейерная линия по изготовлению однослойных плитей, наружных стен для заводов КД, средней мощности	
ИСПОЛН. СЕРЕГИНА	ПРОБЕР. ГОКСАЛЕС	Старший лист	Лист 77
Вариант 1		Р	1
Общие данные (начало)		Госстрой СССР Проектный институт №2, г. Москва	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Лист	Наименование	Примечание
55	ПРМ1. Схемы армирования днища	
56	ПРМ2. Схемы армирования днища	
57	ПРМ1, ПРМ2. Схемы армирования стен прямков	
58	Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Узлы I, II	
59	Разрезы 4-4 ÷ 6-6. Узел I	
60	ПРМ1, ПРМ2. Спецификации	
61	ПРМ1, ПРМ2. Спецификации	
62	Плиты ПМ1, ПМ2. Опалубка. Сечение 1-1	
63	Плиты ПМ1, ПМ2. Опалубка. Сечения 2-2 ÷ 8-8	
64	Плита ПМ1. Планы раскладки нижних и верхних сеток	
65	Плита ПМ2. Планы раскладки нижних и верхних сеток	
66	Балки БМ1 ÷ БМ4	
67	Спецификация элементов монолитных конструкций (начало)	
68	Спецификация элементов монолитных конструкций (окончание)	
69	Схема расположения канала N1 (начало) Сечения 1-1 ÷ 3-3	
70	Схема расположения канала N1 (продолжение) Сечения 6-6 ÷ 9-9	
71	Схема расположения канала N1 (окончание) Узлы I - IV	
72	Схема расположения канала N1 Узлы V - IX	
73	Узлы X - XIII. Спецификация к схеме расположения канала N1	
74	Схема расположения подземных каналов	
75	Сечения 1-1 ÷ 13-13	
76	Спецификация и схемам расположения элементов подземных каналов. Спецификация монолитных участков подземных каналов (начало)	

Лист	Наименование	Примечание
77	Спецификация монолитных участков подземных каналов (окончание). Ведомость расхода стали на один элемент	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм	
3.006-3 в II-1, II-2	Сборные железобетонные конструкции тоннелей. Тоннели с применением угловых стеновых элементов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные стен подвала	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления теплотехнических коммуникаций и устройств	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленного назначения	
3.006-2 в II-1, II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КЖИ	Строительные изделия	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭМ	Электрооборудование силовое	
АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, щелевых камер, каналов, прямков технологических путей	
21	Спецификация к схемам расположения элементов подземных каналов	
28	Спецификация к схеме расположения элементов камер	
35	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия камер	
49	Спецификация к схеме расположения элементов каналов, бетонных блоков и рельсов	
63	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия прямка	
73	Спецификация к схеме расположения канала N1	
76, 77	Спецификация к схемам расположения элементов подземных каналов	

5
8618/3

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. №

ТП 409-013-12.83 КЖ

КОМПЛЕКТНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛАД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

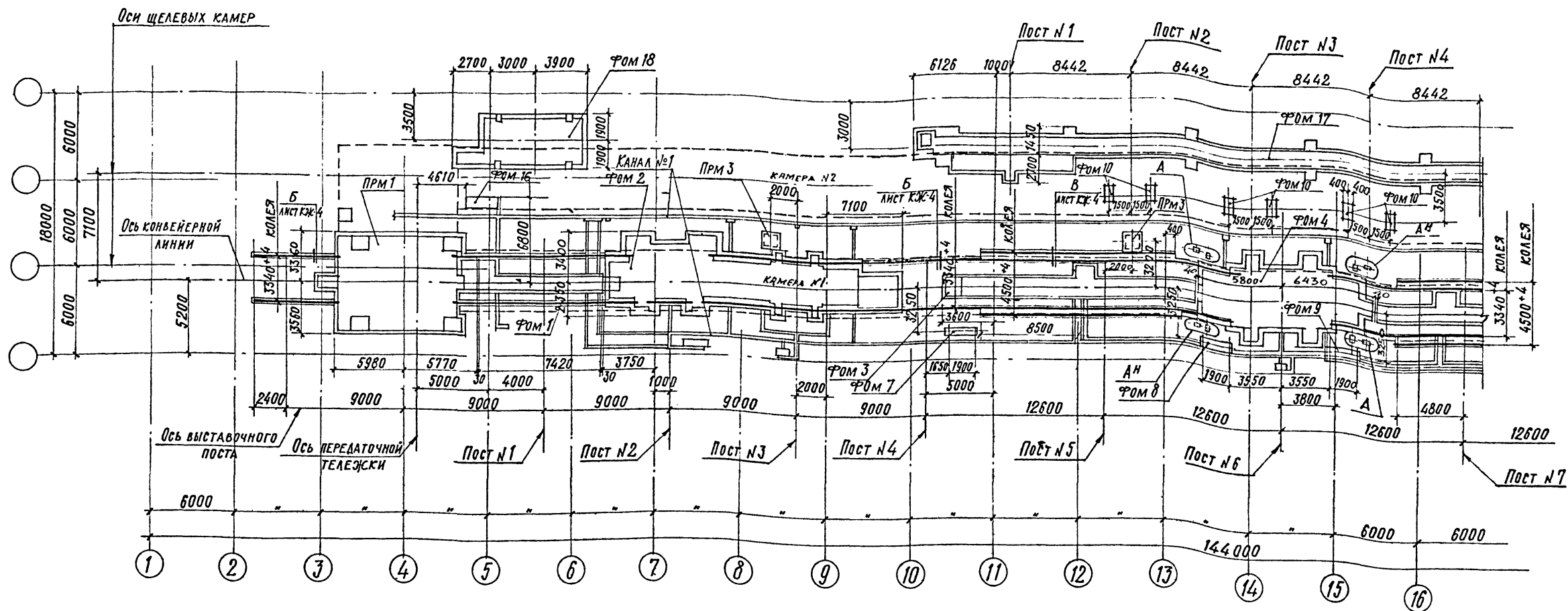
ВАРИАНТ 1

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

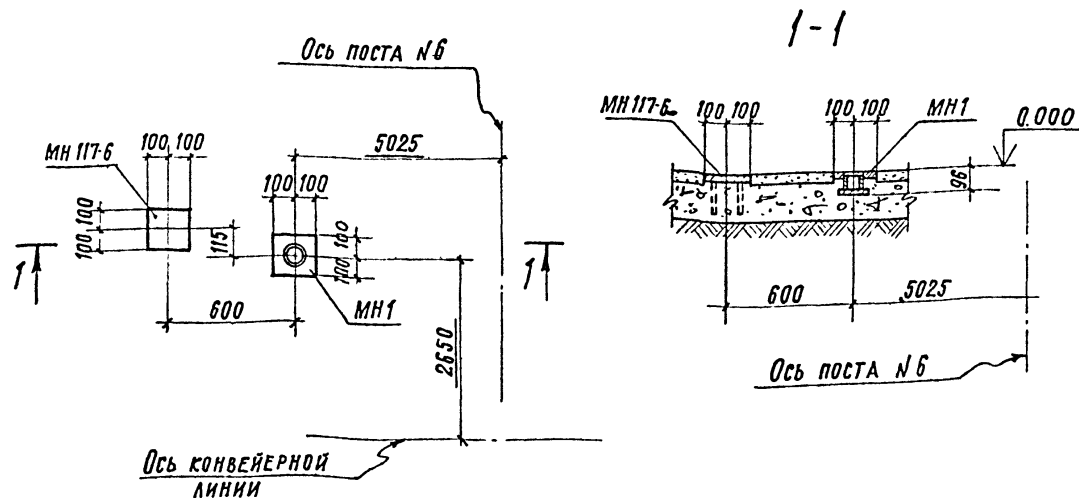
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12, Г. МОСКВА

Копировал: *В.И.И.* ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЩЕЛЕВЫХ КАМЕР, КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПУТЕЙ (НАЧАЛО)



А А' ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ



1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-4.
2. Спецификацию к схеме расположения фундаментов под оборудование, щелевых камер, каналов, прямков, технологических путей и общие примечания см. лист КЖ-5.

ГИП	ЛЮБОВИЧ
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ
П. КОНСТР.	НОВИКОВА
Р. УСТ. ГР.	ГОНСАЛЕС
ИНЖ.	СЕМЕННИКОВ
ПРОВЕРИЛ	ГОНСАЛЕС

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Н. КОНТР. НОВИКОВА

ТП 409-013-12.83 КЖ

конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КЖ средней мощности

ВАРИАНТ 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЩЕЛЕВЫХ КАМЕР, КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПУТЕЙ (НАЧАЛО)

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

6
8618/3

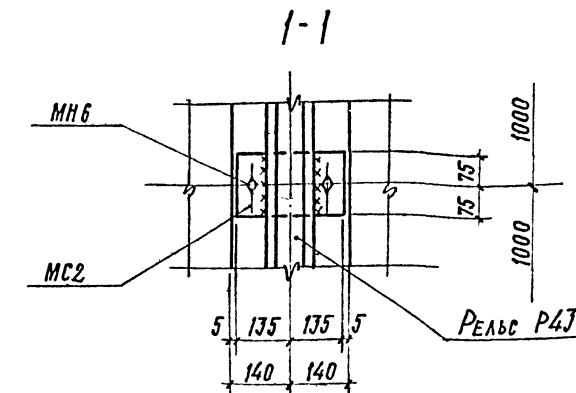
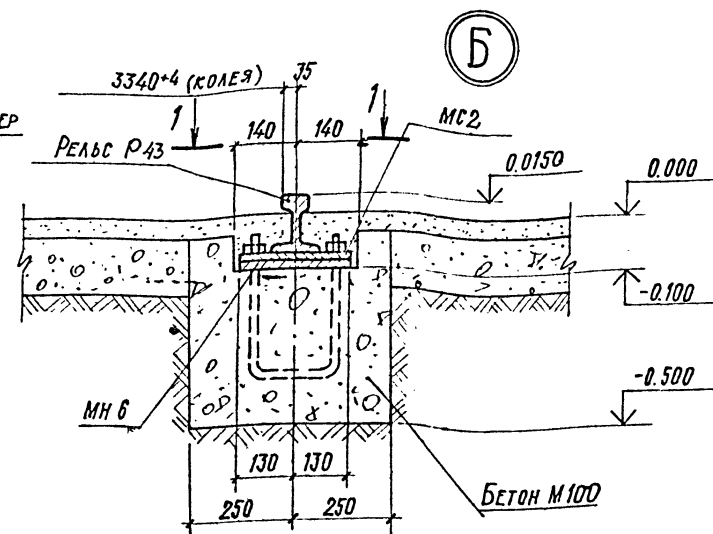
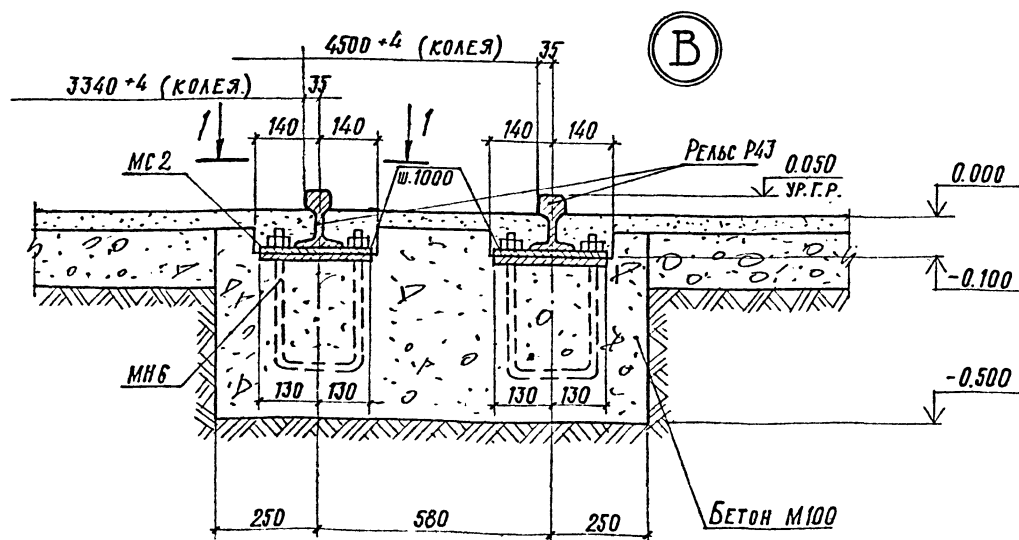
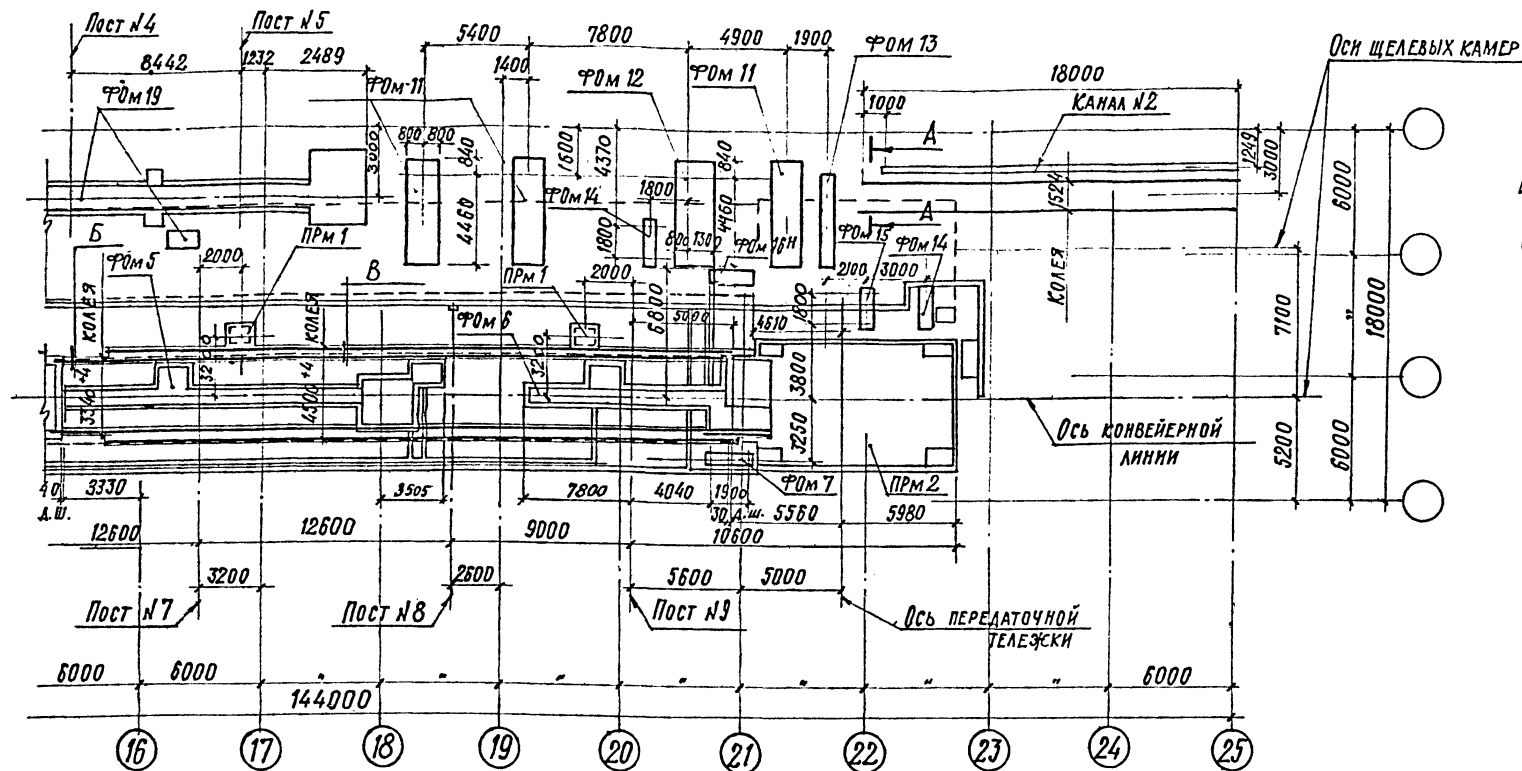
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

3

госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЩЕЛЕВЫХ КАМЕР, КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПУТЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)



1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-3.
2. Спецификацию к схеме расположения фундаментов под оборудование, щелевых камер, каналов, приямков, технологических путей и общие примечания см. лист КЖ-5.
3. Сечение А-А см. лист КЖ-5.

ГИП	ЛЮБОВИН	63	ТП 409-013-12.83	КЖ
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	63	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ	
ЛА. КОНСТ.	ПОВНОВА	63	НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
РЭК. ГР.	ГОНСАЛЕС	63	ВАРИАНТ 1	СТАД. ЛСТ ЛСТОВ
ИИЖ.	СЕМЕНИКОВ	63	Р	4
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	63	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	ГОССТРОЙ СССР
			ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЩЕЛЕВЫХ КАМЕР,	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ И-2
			КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ	Г. МОСКВА
			ПУТЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)	

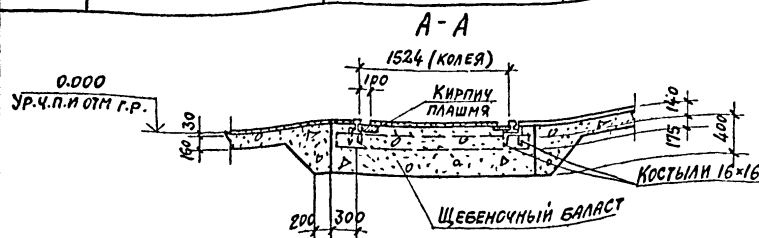
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ,
ЩЕЛЕВЫХ КАМЕР, КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПУТЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			
Ф0М1	Лист 6		1		
Ф0М2	Лист 7	Ф0М2 ФУНДАМЕНТ ПОД УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ БОРТОВ СМЖ-453 И КОНТРОЛЬ ГРУЗОПОДАЖЕИ ЛИСТЫ 207 СМЖ-453	1		
Ф0М3	Лист 6		1		
Ф0М4	Листы 8,9	Ф0М4 ФУНДАМЕНТ ПОД ВИБРОПЛОЩАДКУ ГРУЗОПОДАЖЕИ С ИСТОТНОСТЬЮ 157 СМЖ-2006	1		
Ф0М5	Лист 10				
Ф0М6	Лист 10				
Ф0М7	Лист 16	Ф0М7 ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ	2		
Ф0М8	Лист 16	Ф0М8 ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ	1		
Ф0М9	Лист 16	Ф0М9 ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ	1		
Ф0М10	Лист 16	Ф0М10 ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ ДЛЯ РЕМОНТА ИЗДЕЛИЙ Ш.2807/21	6		
Ф0М11	Лист 17	Ф0М11 ФУНДАМЕНТ ПОД ДВУХРАДНУЮ СЕКЦИЮ С=4М Ш.2807/20	3		
Ф0М12	Лист 17	Ф0М12 ФУНДАМЕНТ ПОД ДВУХРАДНУЮ СЕКЦИЮ С=2М Ш.2807/29	1		
Ф0М13	Лист 17	Ф0М13 ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ Ш.2807/25	1		
Ф0М14	Лист 17	Ф0М14 ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ Ш.2807/25	2		
Ф0М15	Лист 17	Ф0М15 ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ Ш.2807/25	1		
Ф0М16	Лист 13				
Ф0М16 ^н	Лист 13				

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф0М17	Листы 23,24	Ф0М17 ФУНДАМЕНТ ПОД ЛИННЮ ОТДЕЛКИ И КОМПЛЕКТАЦИИ НАРУЖНЫХ ПАНЕЛЕЙ СМЖ-463	1		
Ф0М18	Лист 27	Ф0М18 ФУНДАМЕНТ ПОД ПОСТ ДЛЯ ПЕРЕОБНАСТКИ ФОРМ	1		
Ф0М19	Лист 27	Ф0М19 ФУНДАМЕНТ ПОД ПЛОЩАДКУ	6		
		ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ			
КАМЕРА N1	Листы 34,35,36	КАМЕРА N1	1		
КАМЕРА N2	Листы 34,35,36	КАМЕРА N2	1		
		КАНАЛЫ			
КАНАЛ N1	Листы 69,70,71	КАНАЛ N1	1		
КАНАЛ N2	Лист 15	КАНАЛ N2	1		
КАНАЛ N3	Лист 74	КАНАЛ N3	1		
КАНАЛ N4	Лист 74	КАНАЛ N4	1		
КАНАЛ N5	Лист 74	КАНАЛ N5	1		
КАНАЛ N6	Лист 74	КАНАЛ N6	1		
КАНАЛ N7	Лист 74	КАНАЛ N7	1		
КАНАЛ N8	Лист 74	КАНАЛ N8	1		
КАНАЛ N9	Лист 74	КАНАЛ N9	1		
КАНАЛ N10	Лист 74	КАНАЛ N10	1		
КАНАЛ N11	Лист 74	КАНАЛ N11	1		
КАНАЛ N12	Лист 74	КАНАЛ N12	1		
		ПРЯМКИ			
ПРМ1	Лист 51	ПРМ1	1		
ПРМ2	Лист 52	ПРМ2	1		
ПРМ3	Лист 17	ПРМ3	4		
		РЕЛЬСЫ			
Р43	ГОСТ 7173-54*	Р43	760	п.м	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС2	КЖИ-МН6, МС2	МС2	730		
КС1	КЖИ-КС1	КС1	4	76.6	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН117-6	1.400-15 В.1	МН117-6	4	2,4	
МН1	КЖИ-МН1	МН1	4	6,5	
МН6	КЖИ-МН6, МС2	МН6	233	5,7	

1. Рабочие чертежи конвейерной линии разработаны на основании задания института "Гипростромаш" и предназначены для закрытых отапливаемых помещений.
2. При проектировании линии приняты следующие исходные данные:
 - а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 $C_H = 0.02 \text{ кгс/см}^2$; $\varphi = 28^\circ$; $\gamma = 1.8 \text{ тс/м}^3$; $E = 150 \text{ кгс/см}^2$
 - б) грунтовые воды отсутствуют
 - в) сейсмичность района не более 6 баллов
 - г) расчетная зимняя температура $t = -30^\circ\text{C}$
 - д) нормативная снеговая нагрузка 100 кг/м^2
3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха
4. Все фундаменты под оборудование устанавливать на бетонную подготовку $h = 100 \text{ мм}$ из бетона М50.
5. В деформационных швах между фундаментами конвейерной линии заложить просмоленные доски толщиной 30 мм. Между фундаментами под виброплощадку (Ф0М4) и бетонным полом цеха заложить просмоленные доски толщиной 25 мм.
6. Разбивку колодцев под анкерные болты в фундаментах под оборудование сверить по полученному оборудованию.
7. Заливку колодцев под анкерные болты производить бетоном М-150 на мелком заполнителе с тщательным штыкованием.
8. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СН и П-16-80 и указаний пояснительной записки серии 3.006-3 в.1.
9. Работы по возведению монтажных железобетонных и бетонных конструкций вести в соответствии с СН и П-15-76.
10. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
11. Закладные и соединительные изделия в щелевых камерах покрасить за 2 раза масляно-битумной краской БТ-577 ГОСТ 5631-79, в остальных конструкциях - покрытие пентафталевыми эмалями ПФ-115, ГОСТ 6465-76 толщиной 130 мкм, нанесенного в 2 слоя по грунту из лака ГФ-020 ГОСТ 18186-79.
12. Бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить непрерывно с вибрированием.
13. Все швы между сборными железобетонными конструкциями заделывать цементным раствором М 50 в соответствии с маркировкой и указаний.
14. Обратную засыпку котлована производить по окончании работ по устройству теплоизоляции равномерными слоями, толщиной 20-30 см, с уплотнением одновременно с обеих сторон камер.

8618/3

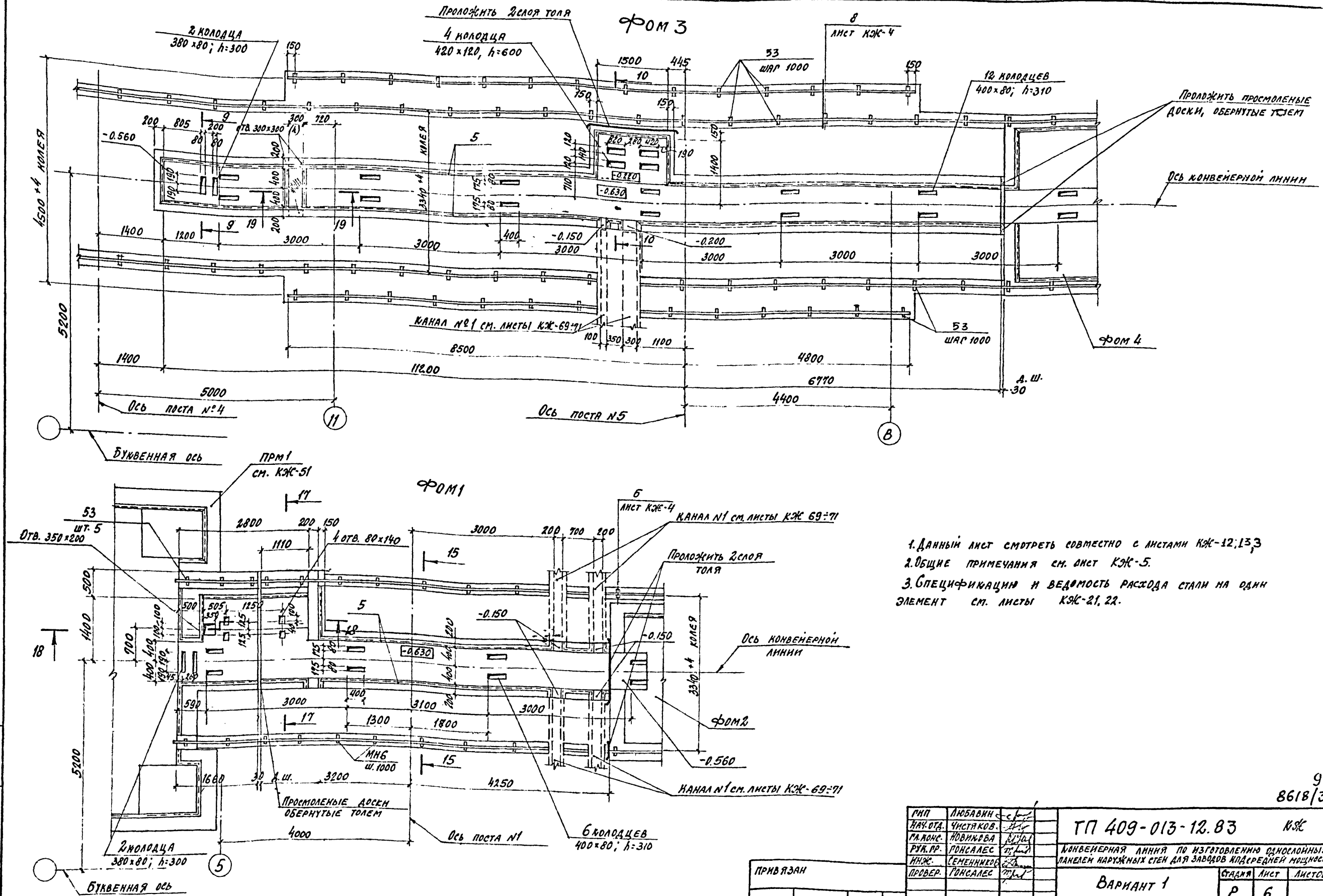


15. Все бетонные каналы выполнять из бетона М-100.
16. При установке оборудования под плитами станин во всех указанных на чертежах случаях выполнять подливку из цементного М-150, при толщине подливки менее 40 мм и из бетона М-200 на мелком заполнителе размером не более 20 мм, при толщине подливки более 40 мм. Поверхность фундаментов перед подливкой очистить от грязи, пыли, масла.

ГЛАВНЫЙ ЛЮБАНОВ	ГЛАВНЫЙ ЧИСТЯКОВ	ГЛАВНЫЙ НОВИКОВА	РУК. ГР. ГОНСАЛЕС	ИНЖ. СЕМЕННИКОВ	ПРОВЕР. ГОНСАЛЕС
ТП 409-013-12.83 КЖ					
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей наружных стен для заводов клд средней мощности					
Вариант 1			Стация	Лист	Листов
			Р	5	
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование щелевых камер, каналов, технологических путей. Сечение А-А					
Госстрой СССР Проектный институт Г. МОСКВА					

Копировал

Формат

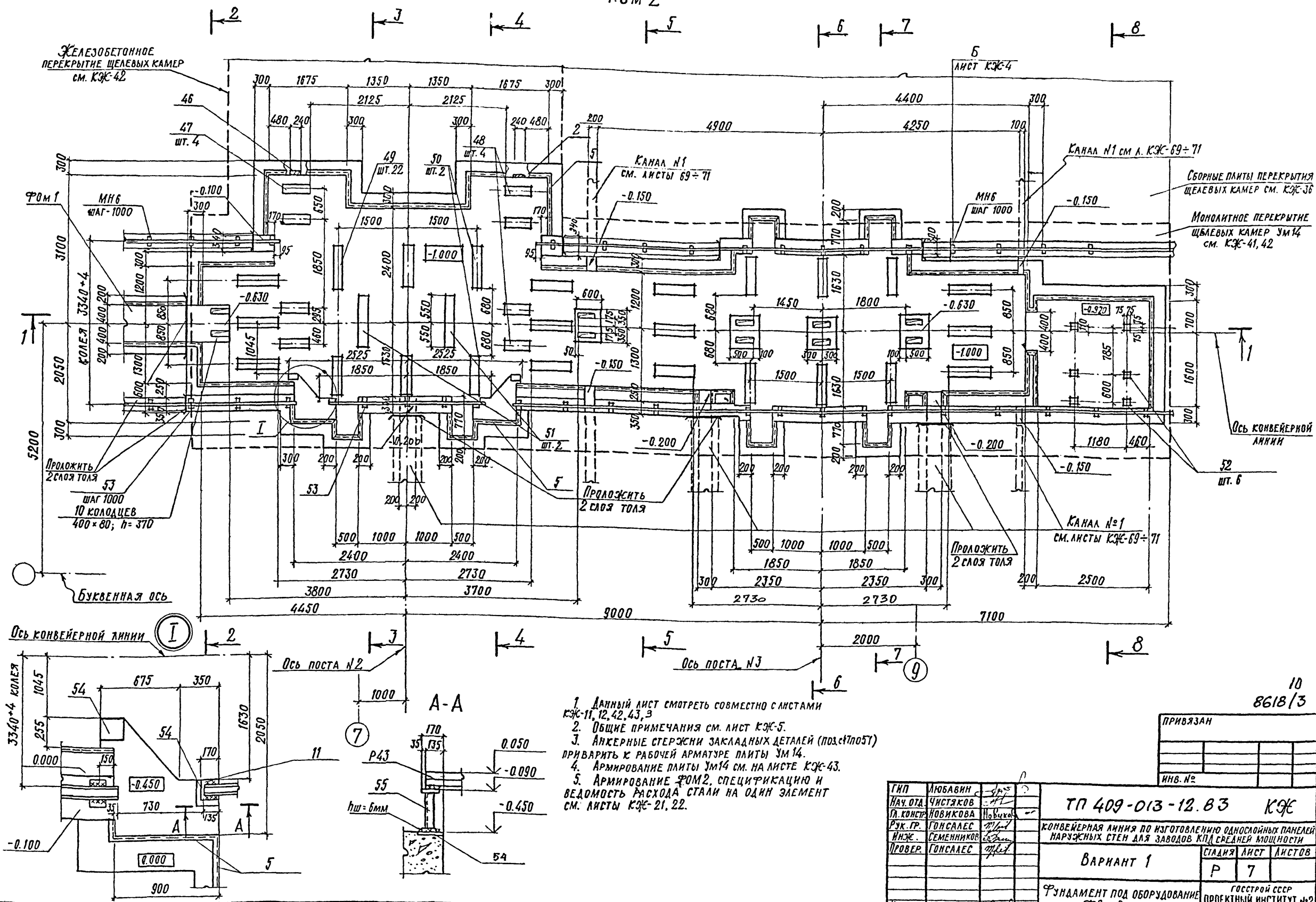


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-12, 13, 3.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-5.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНИ ЭЛЕМЕНТ СМ. ЛИСТЫ КЖ-21, 22.

9
8618/3

ПРИВЯЗАН		ТП 409-013-12.83		КЖ	
РЧБ	ЛЮБАН	ЧИСТЯКОВ	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС
РАБОТ.	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС
ИНЖ.	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС
ПРОВЕР.	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС	ПОНСАЛЕС
Вариант 1		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		П	
ФОМ 1, ФОМ 3		ГОСТРОЙ ССР		6	
ПРОЕКТИРОВАЛ		ПРОЕКТИРОВАЛ		ПРОЕКТИРОВАЛ	
КОПИРОВАЛ		КОПИРОВАЛ		КОПИРОВАЛ	

Ф.О.М. 2

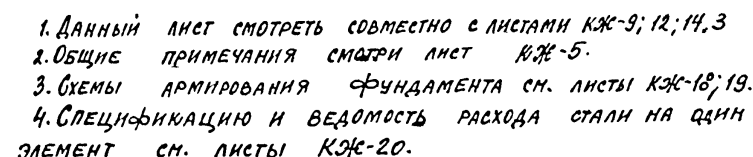


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Г.П.	ЛЮБОВИН	Ч.П.	Ч.П.
НАЧ. ОТД.	ЧИСТЯКОВ	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.
П. КОНСТ.	НОВИКОВА	П. КОНСТ.	П. КОНСТ.
РУК. ГР.	ГОНСАЕС	РУК. ГР.	РУК. ГР.
ИНЖ.	СЕМЕННИКОВ	ИНЖ.	ИНЖ.
ПРОВЕР.	ГОНСАЕС	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.
Н. КОНТР.	НОВИКОВА	Н. КОНТР.	Н. КОНТР.
Т.П. 409-013-12.83 КЖ			
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНТЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ			
ВАРИАНТ 1			
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф.О.М. 2			
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

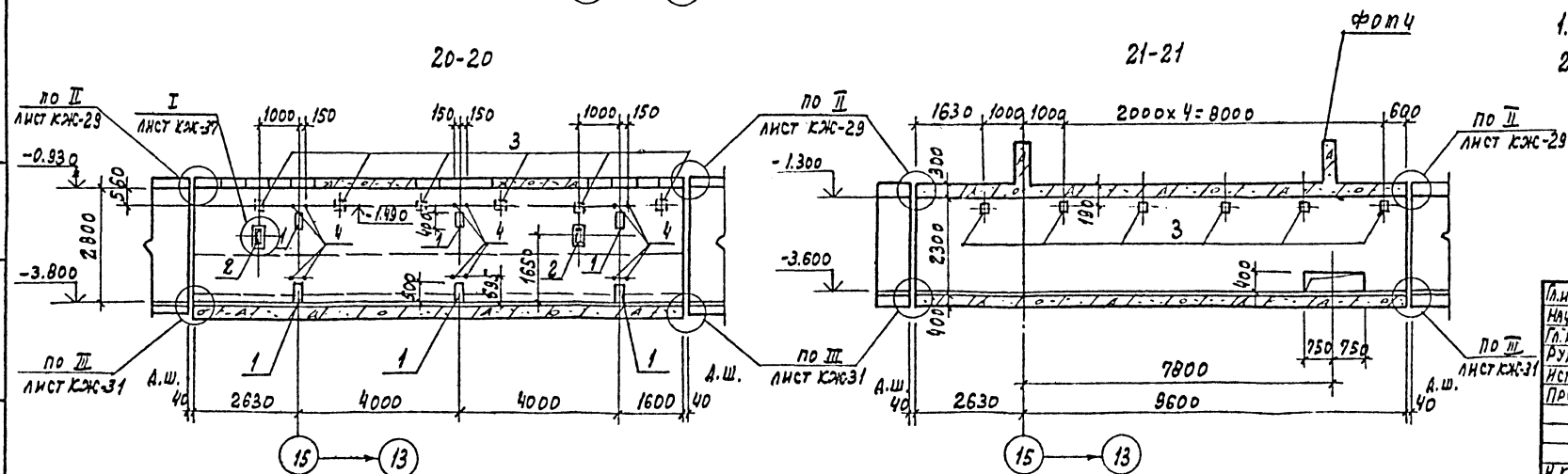
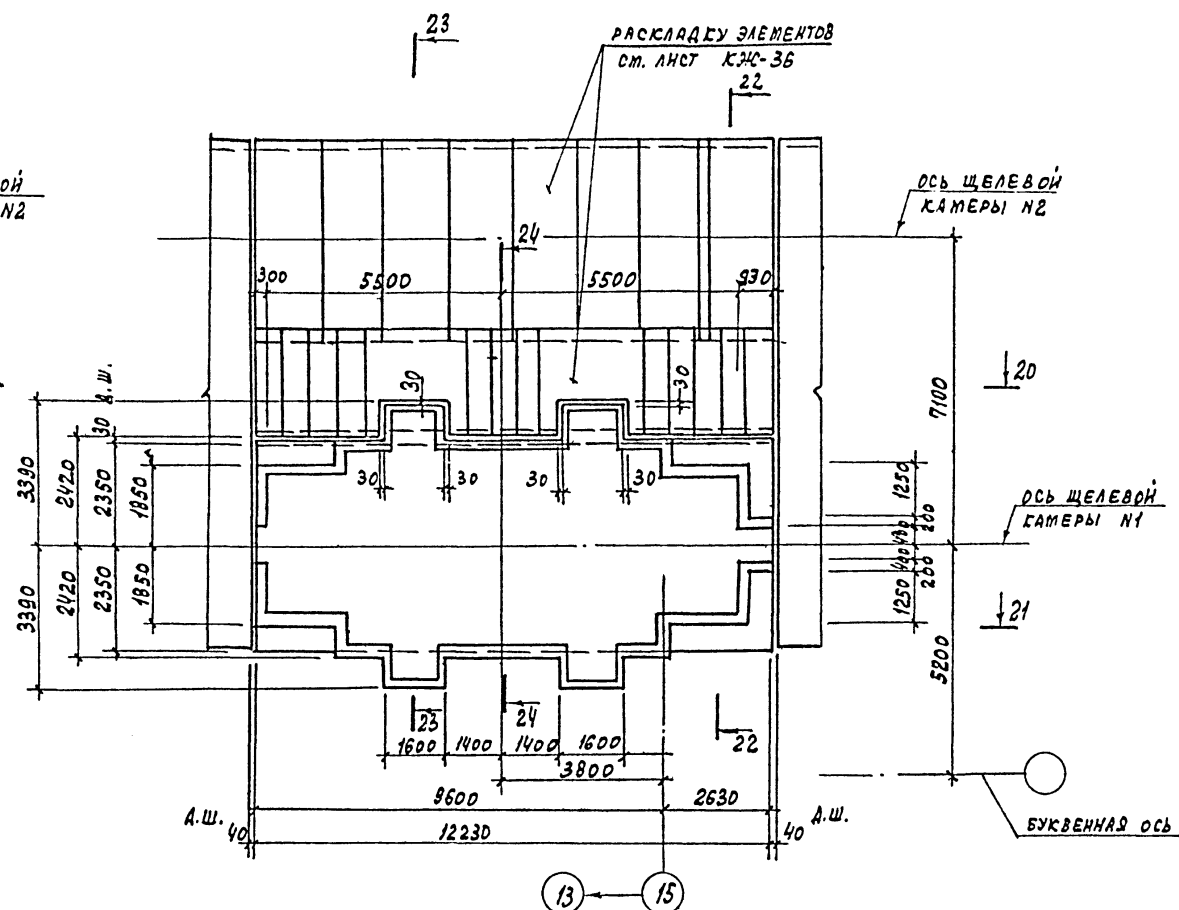
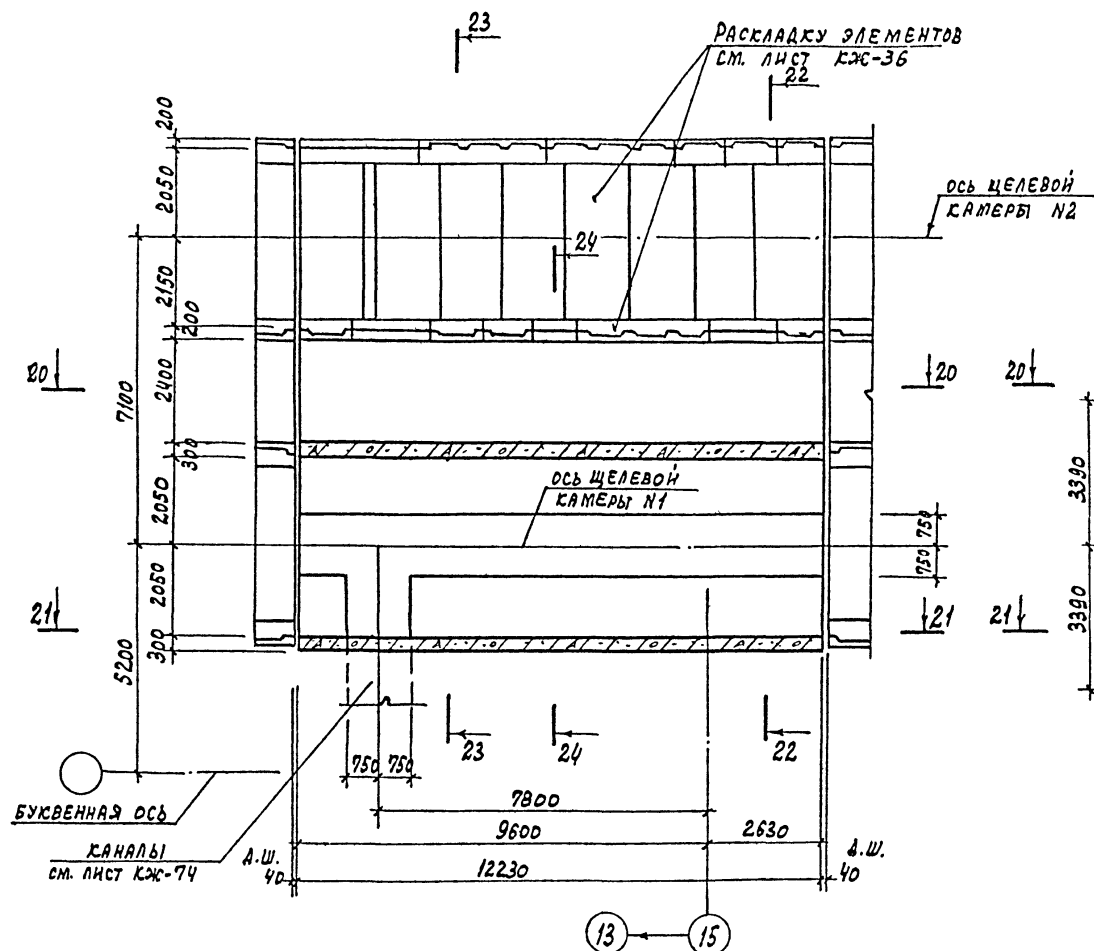


ГЛАВ.	ЛЮБОВИН	Л.В.	ТП 409-013-12.83	КЖ						
НАЧ. ОТД.	ЧИСТЯКОВ	Ч.В.								
ГЛАВ. КОН.	НОВИКОВА	Н.В.	КОЖЕБЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ САНДОСНЫХ ПЛЕКОВ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ ПЛАСТМАССОВОЙ МОЩНОСТИ							
РУК. ПР.	ГОНСАЛЕС	Г.В.	ВАРИАНТ 1	<table><tr><td>СТАНД.</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td>8</td><td></td></tr></table>	СТАНД.	Лист	Листов	Р	8	
СТАНД.	Лист	Листов								
Р	8									
ИНЖ.	СЕМЕННИКОВ	С.В.	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОН Ч. УЗЛЫ II-III	<table><tr><td>ГОССТРОМ СССР</td></tr><tr><td>ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М. Г. МОСКВА</td></tr></table>	ГОССТРОМ СССР	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М. Г. МОСКВА				
ГОССТРОМ СССР										
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М. Г. МОСКВА										
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	Г.В.								
Н. КОНТ.	НОВИКОВА	Н.В.								

ФОРМАТ

ФУНДАМЕНТ ФОРМ. ПЛАН НА ОТМ. -3.600

ФУНДАМЕНТ ФОРМЧ. ПЛАН НА ОТМ. -1.000



1. Сечения 22-22 ÷ 25-25 см. на листе КЖ-14.
2. Данный лист читать совместно с листом КЖ-8.

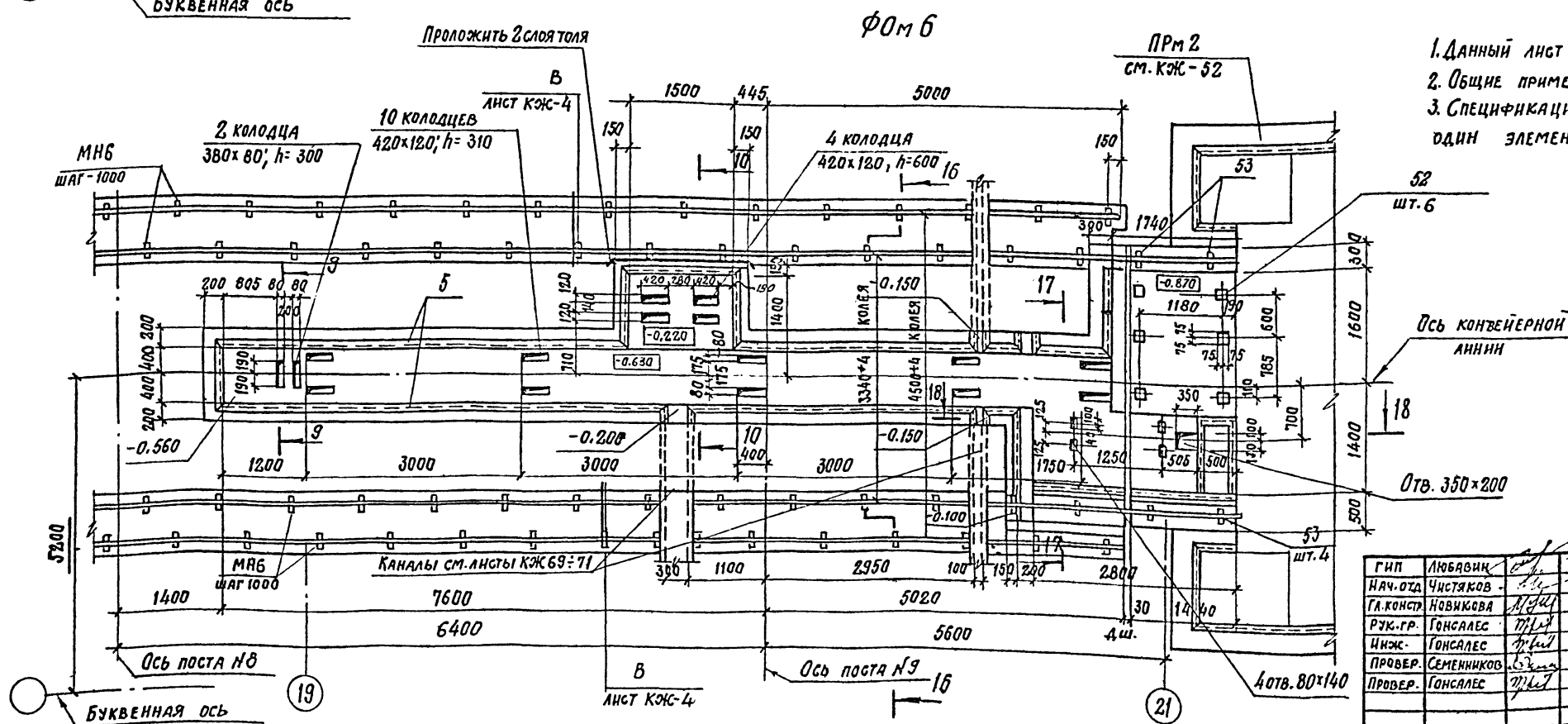
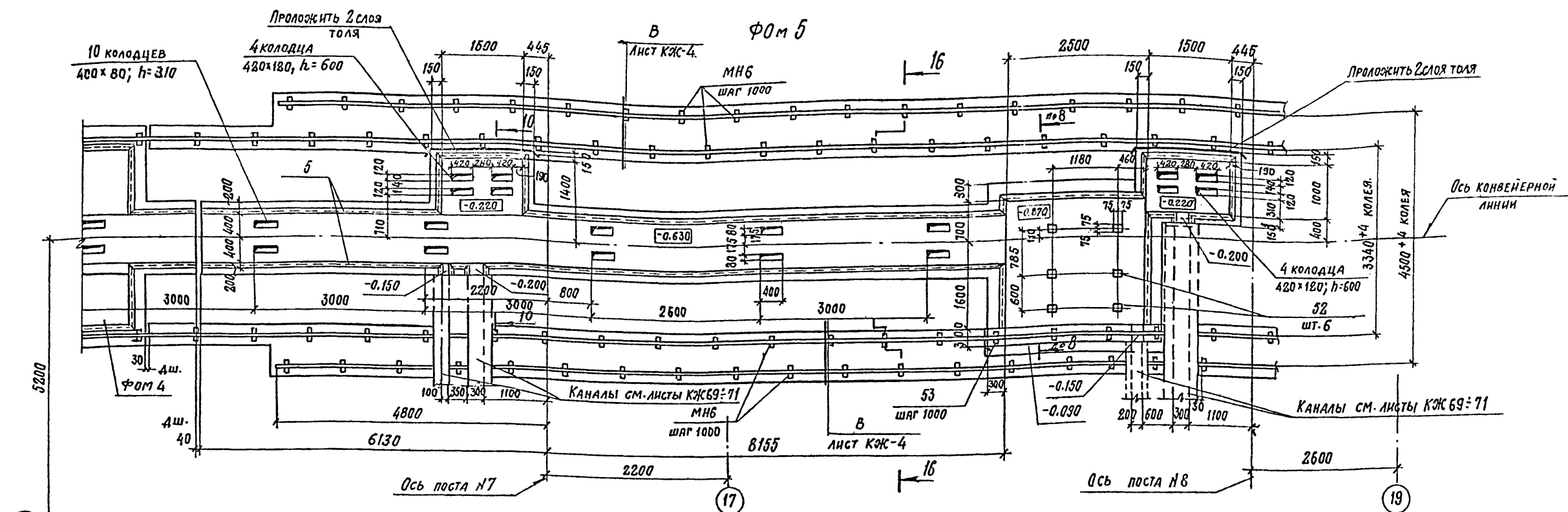
12
8618/3

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

И.ИЗМ.КП	ЛЮБОВИНА	ЛН	ТП 409-013-12.83	КЖ-
НАЧ.ОТД.	ЧИСТЯКОВ	ЛН	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРЖОЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ СЛД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
П.КОНСТ.	НОВИКОВА	ЛН	ВАРИАНТ 1	СТАНДА
РУК.ГР.	ГОНСАЛЕС	ЛН		ЛНСТ
ИСПОЛН.	АНДРОБОВА	ЛН		ЛНСТО
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	ЛН		9
			ФУНДАМЕНТ ФОРМ. ПЛАН НА ОТМ. -3.600 И -1.000. СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ К Г. МОСКВА
Н.КОНТР.	НОВИКОВА	ЛН		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-12; 13; 4
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-5
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ СМ. ЛИСТЫ КЖ-21; 22.

13
8618/3

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 409-013-12.83 КЖ

Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КД средней мощности

ВАРИАНТ 1

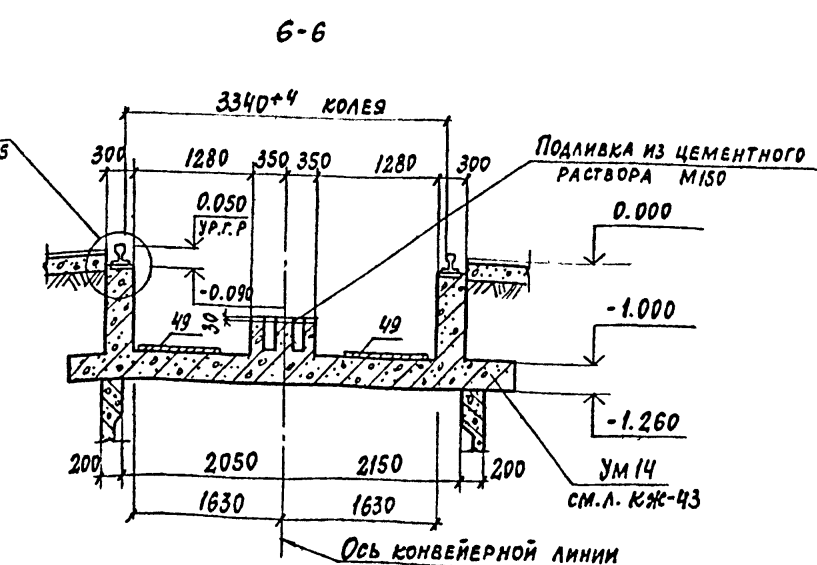
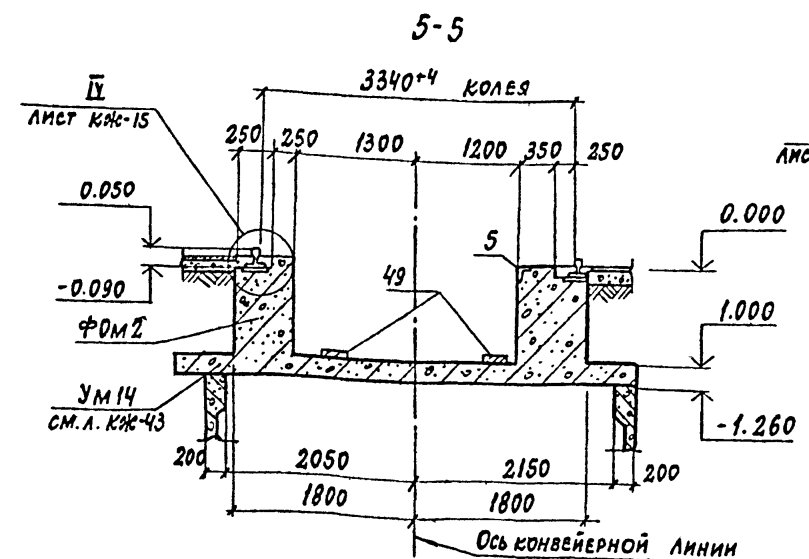
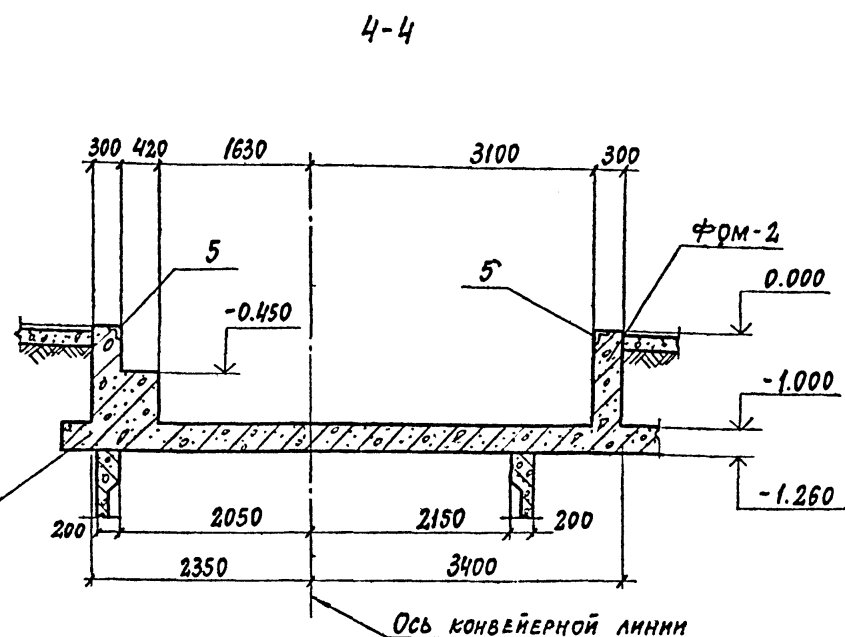
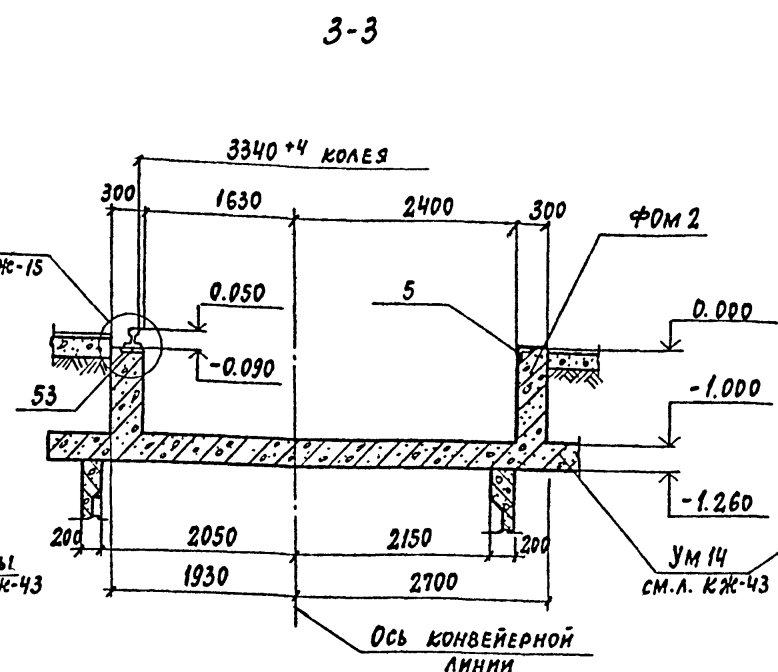
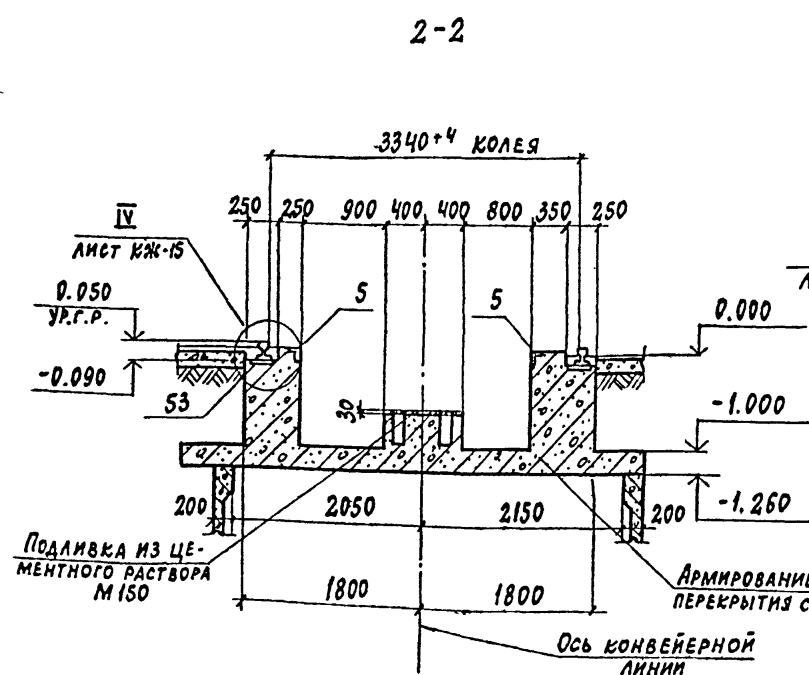
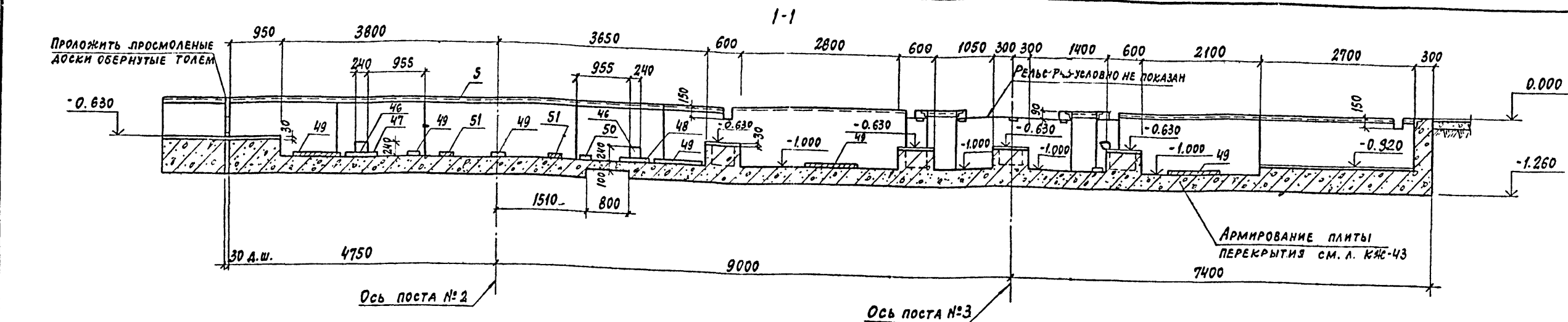
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ
Фом 5; Фом 6

СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	10	

ГОССТРОЙСССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
Г. МОСКВА

КОДИРОВАЛ: Стёрт

ФОРМАТ



1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-7
2. Общие примечания см. лист КЖ-5
3. Анкера закладных деталей (поз. с 3 по 7) приварить к рабочей арматуре плиты см. деталь на КЖ-12.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

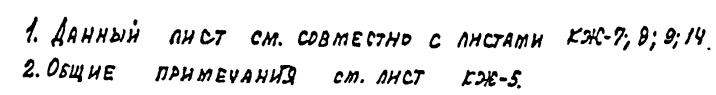
Л. И. И. П. ЛЮБОВИЧ	Л. И. И. П. ЧИСТЯКОВ	Л. И. И. П. НОВИКОВА	Л. И. И. П. ГОНСАЛЕС	Л. И. И. П. СЕМЕННИКОВ	Л. И. И. П. ГОНСАЛЕС	Л. И. И. П. НОВИКОВА
НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.
РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.
ИНЖ.	ИНЖ.	ИНЖ.	ИНЖ.	ИНЖ.	ИНЖ.	ИНЖ.
ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.
Н. КОНТР.	Н. КОНТР.	Н. КОНТР.	Н. КОНТР.	Н. КОНТР.	Н. КОНТР.	Н. КОНТР.

ТП 409-013-12.83 КЖ

Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КПА средней мощности	СТАДИЯ	Лист	Листов
ВАРИАНТ I	Р	II	
Фундаменты под оборудованье. Сечения 1-1 ÷ 6-6	Госстрой СССР	Проектный институт №2	г. Москва

Копировал: 8/207

Формат

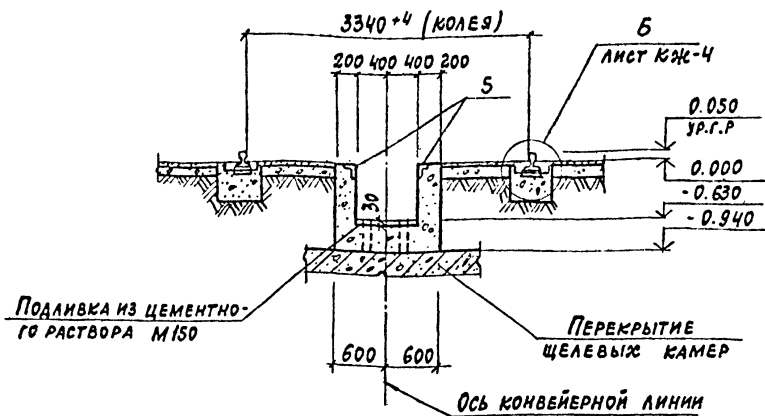


Г.П.П.	ЛЮБОВИЧ	с.б.м.	ТП 409-013-12.83	КЖ	КОНДЕНСЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ГИДРОСИЛЫНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ ПОДМОЩНОСТИ	ВАРИАНТ 1	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	ЧУСТЯКОВ	с.б.м.					Р	12	
ГЛАВ.ИНЖ.	НОВИКОВА	с.б.м.							
РУК.ГР.	ГОНСАЛЕС	с.б.м.							
ИНЖ.	СЕМЕННИКОВ	с.б.м.							
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	с.б.м.							
Н.КОНТР.	НОВИКОВА	с.б.м.	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ 9-У-14-14		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КБ г. Москва				

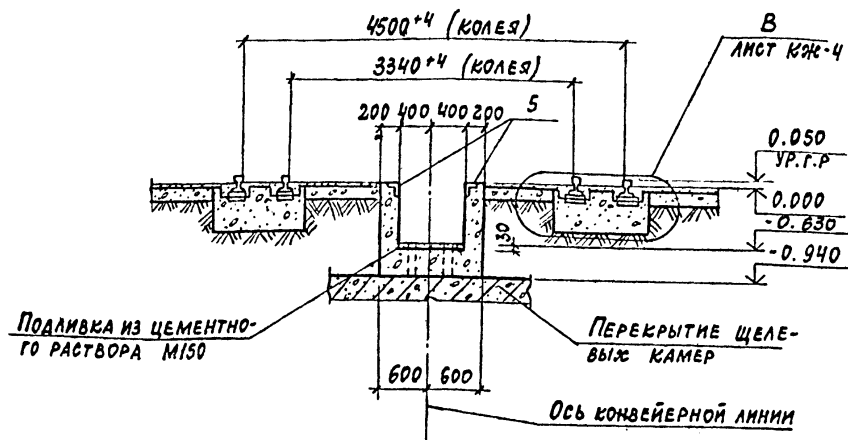
КОПИРОВАЛ: ГРАФ СКАЯ

ΦΕΡΜΑΤ

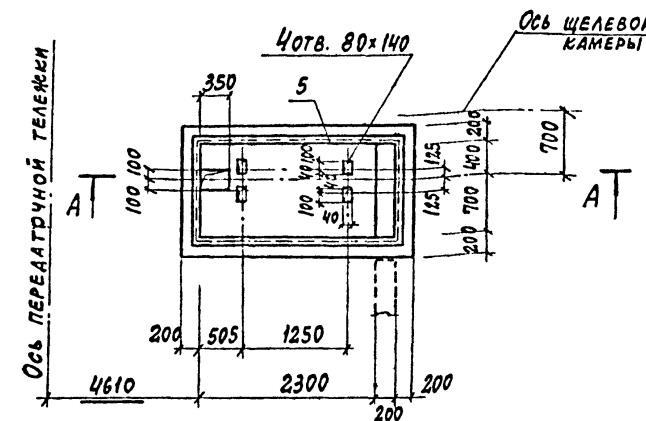
15-15



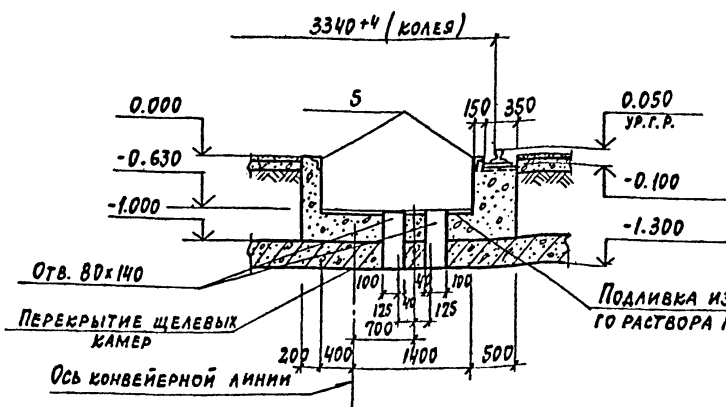
16-16



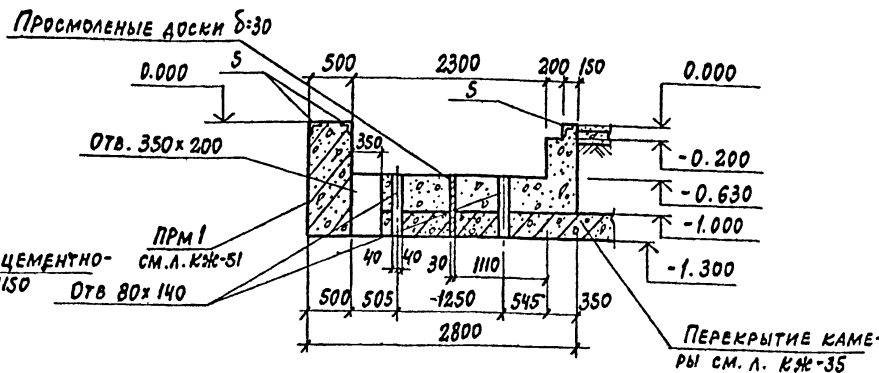
Ф0М-16, Ф0М 16Н



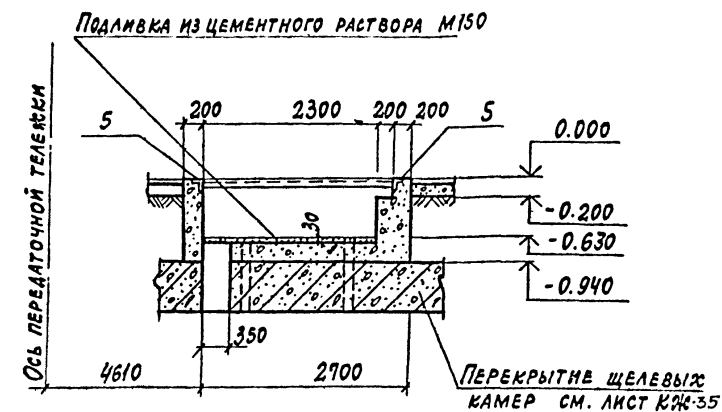
17-17



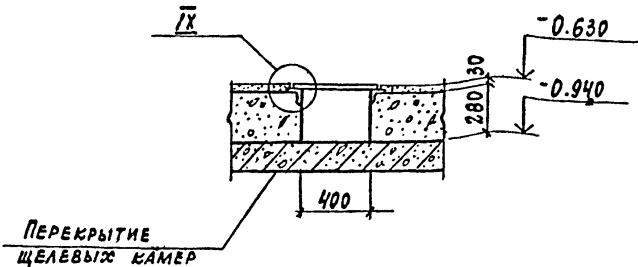
18-18



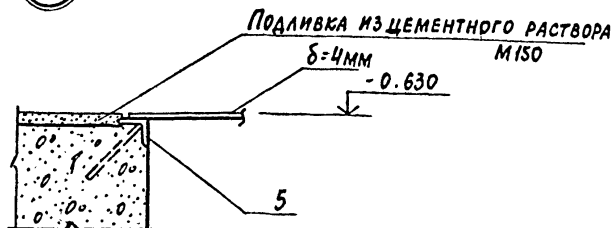
A-A



19-19



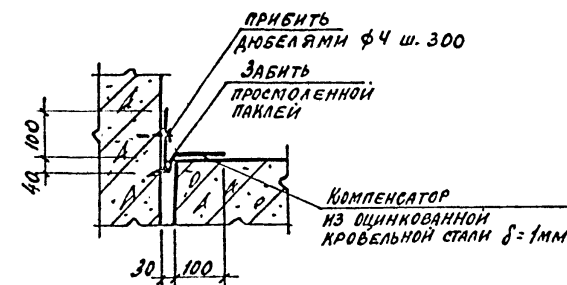
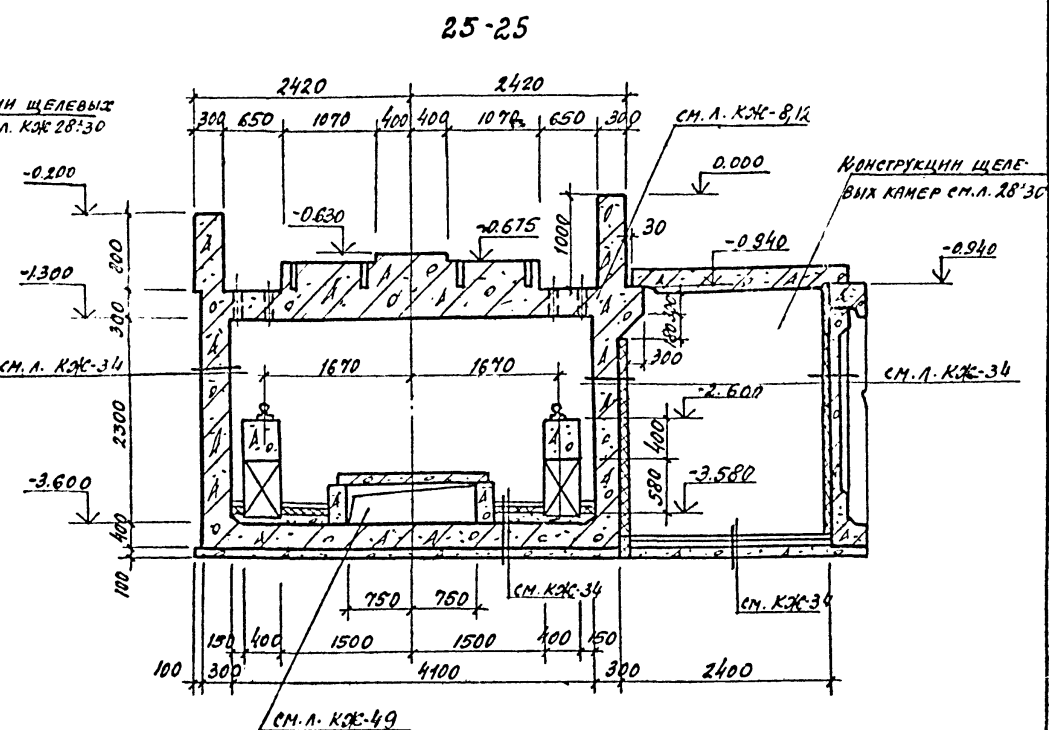
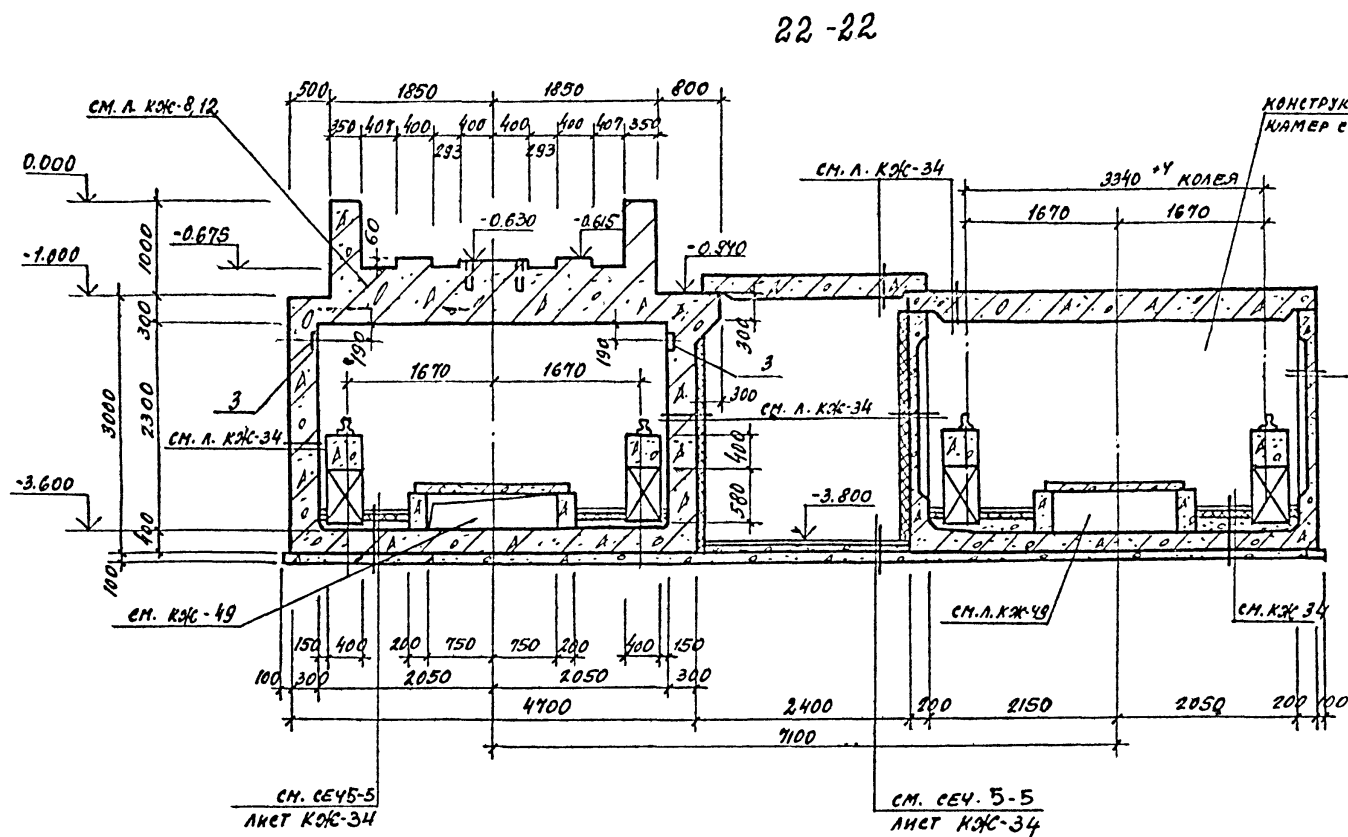
IX



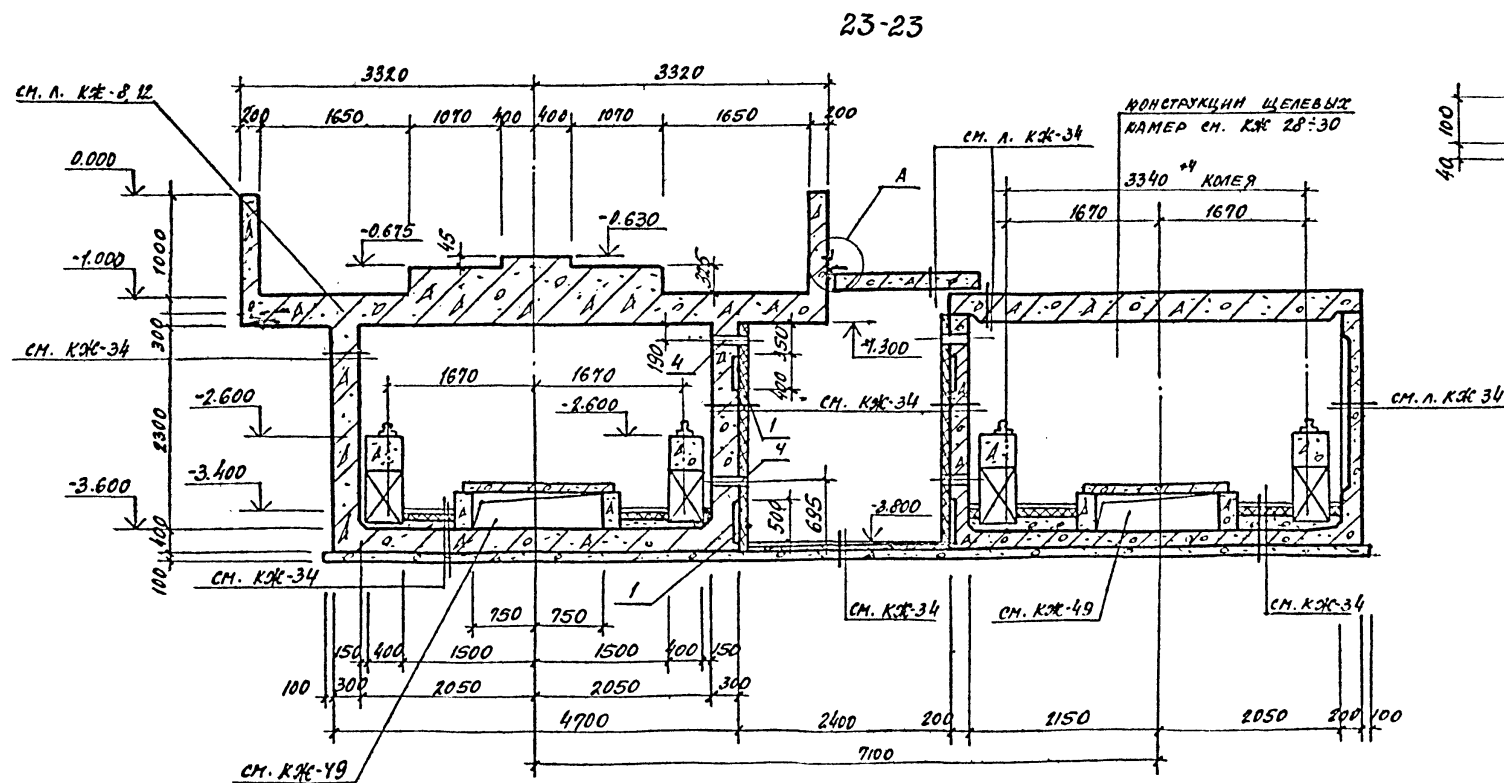
1. Данный лист смотреть совместно с л. кж 6; кж 10.

16
8618/3

ГЛАВНЫЙ НАЧ. ОТД. ГЛАВ. КОН. РУК. ГР. ИСПОЛ. ПРОВЕР.	ЛЮБОВИН ЧИСТЯКОВ НОВИКОВА ГОСАЛЕС СЕМЕННИКОВ ГОСАЛЕС	ТП 409-013-12.83	КЖ
ПРИВЯЗАН		Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КПА средней мощности	
ИНВ. №		ВАРИАНТ I	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Н. КОМ. НОВИКОВА		Р 13	ГОСТРОИ СССР
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 16, Ф0М 16Н СЕЧЕНИЯ 15-15 ÷ 19-19	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	
		КОПИРОВАЛ: [подпись]	
		ФОРМАТ	



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-9.



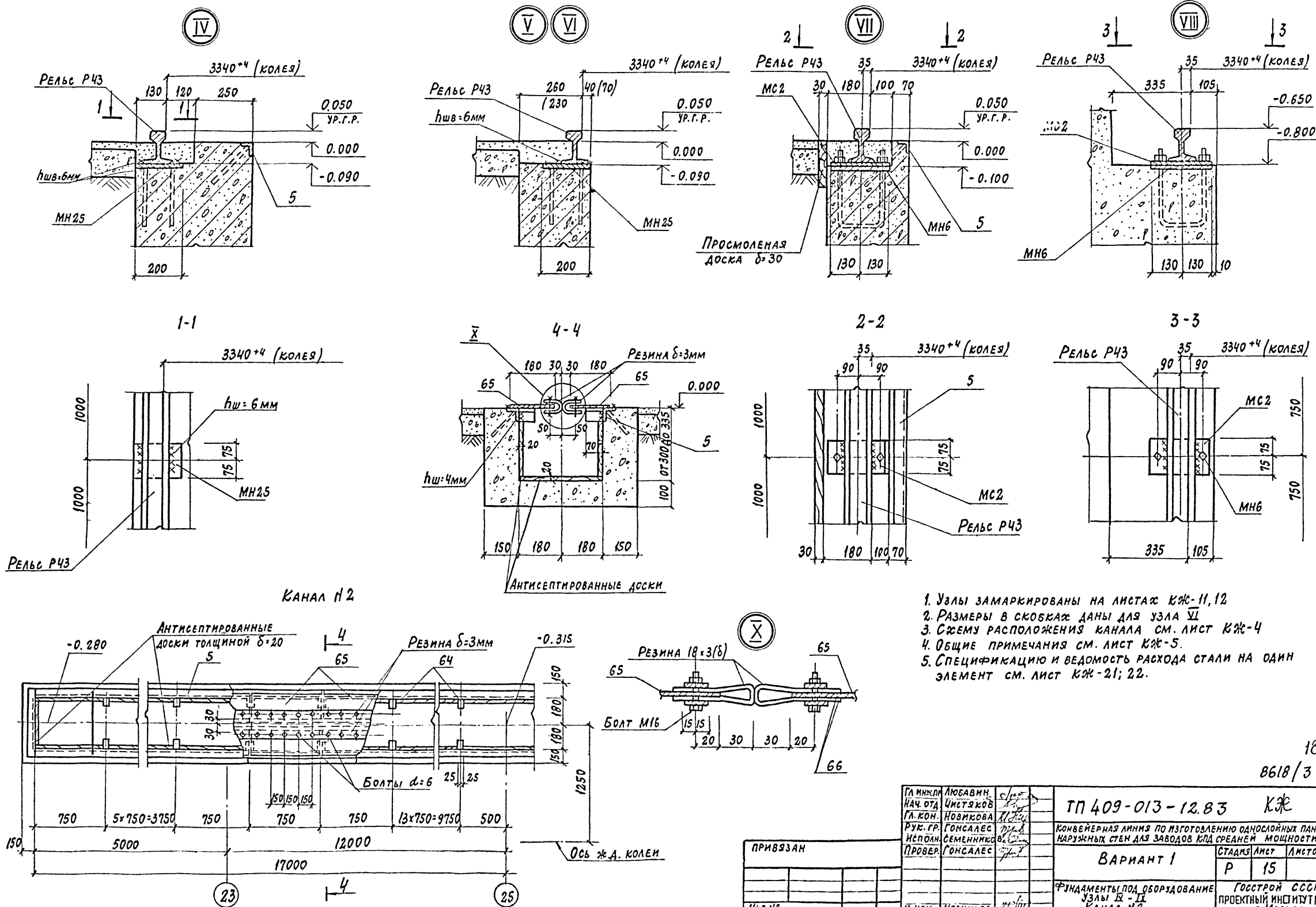
17
8618/3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГЛАВН. ПРО НАУ. СЛУЖ.	ЛЮБОВИНА УСТИЯКОВ	с.б.	ТН 409-013-12.83	К.к.		
ГЛАВ. КОНСТ.	НОВИКОВА	М.П.				
РУК. ГР.	ГОНСАЛЕС	с.б.	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ЛАКОВ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛАД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ			
ИСПОЛН.	АНАРПОВА	с.б.				
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	с.б.	ВАРИАНТ 1	СТАДИЯ	Лист	Листов
				Р	14	
Н. КОНТР.	НОВИКОВА	М.П.	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОН 4.	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ И г. МОСКВА		
			СЕЧЕНИЯ 22-22 23-23 25-25			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

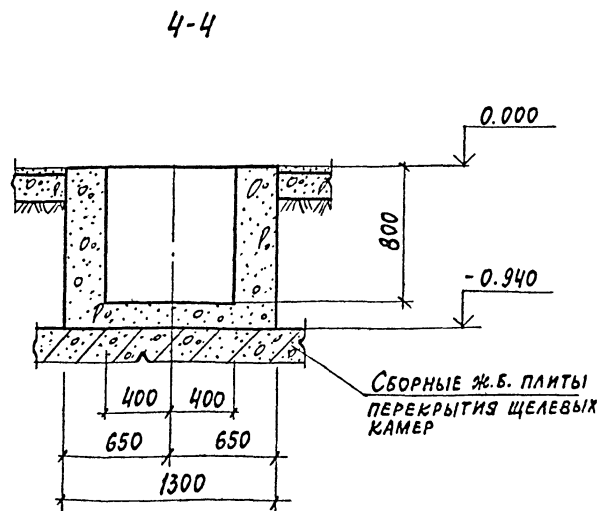
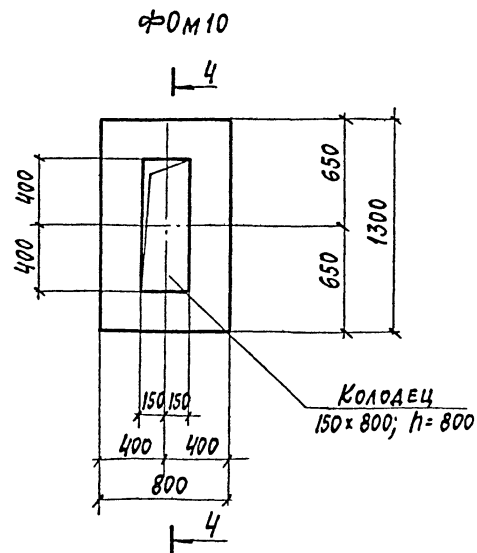
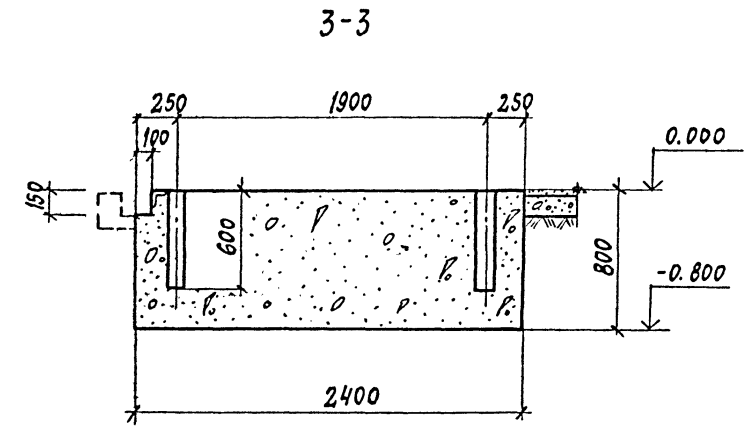
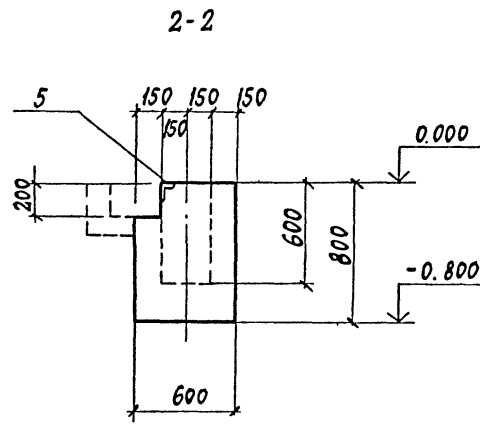
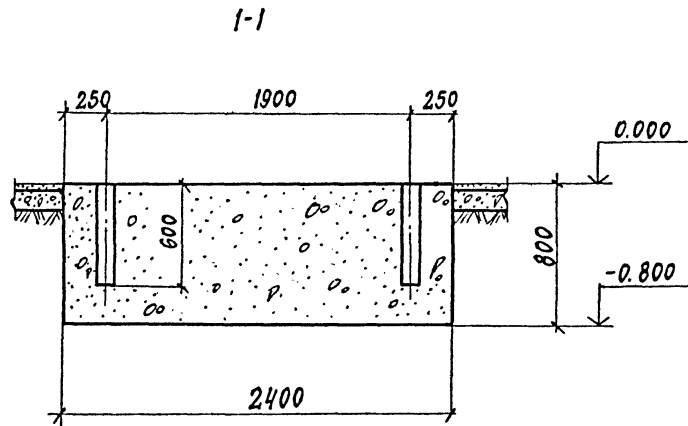
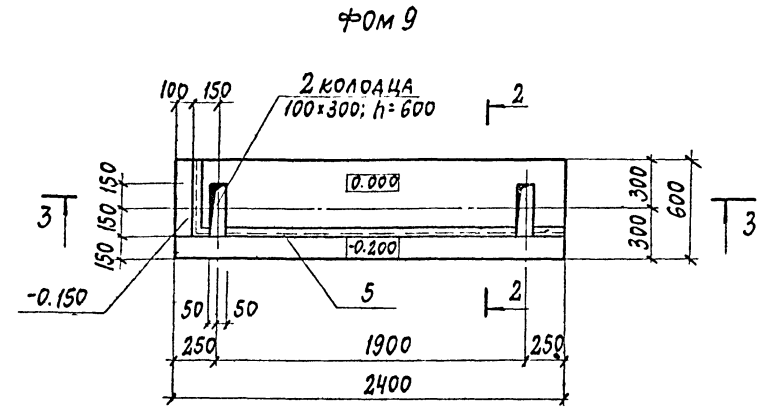
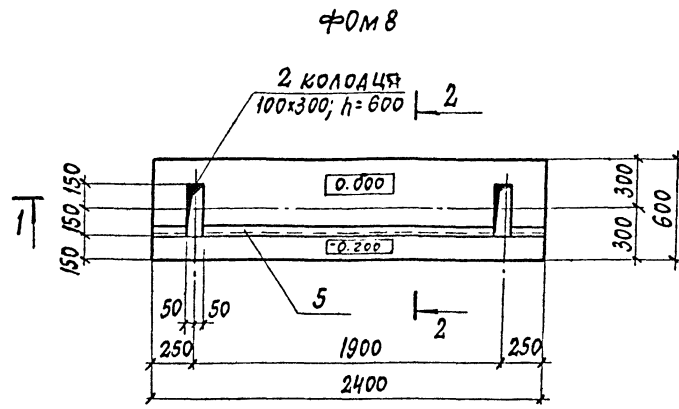
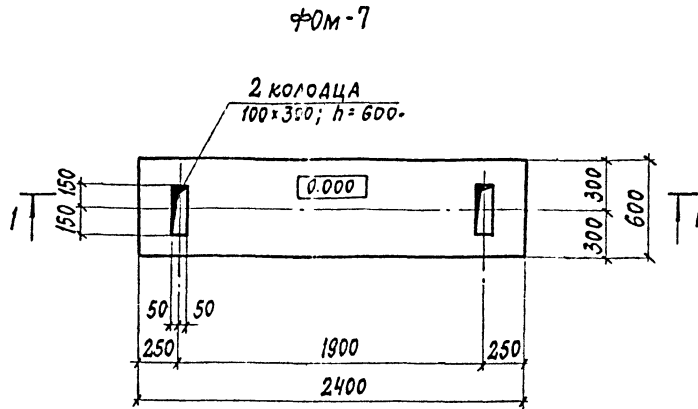


1. Узлы замаркированы на листах КЖ-11, 12
2. Размеры в скобках даны для узла VI
3. Схему расположения канала см. лист КЖ-4
4. Общие примечания см. лист КЖ-5
5. Спецификацию и ведомость расхода стали на один элемент см. лист КЖ-21; 22.

18
8618/3

ГЛАВНЫЙ НАЧ. ОТА И. КОМ. РУК. ГР. ИСПОЛ. ПРОВЕР.	ЛЮБОВИЧ ЧИСТЯКОВ НОВИКОВА ГОНСАЛЕС СЕМЕННИКОВ ГОНСАЛЕС	КЖ	ТП 409-013-12.83	КЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЗ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ				
ВАРИАНТ 1				
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ УЗЛЫ I - II КАНАЛ №2				
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва				

КОПИРОВАЛ: *Бел* ФОРМАТ



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-69: 71; 3; 4.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-5
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ СМ. ЛИСТ КЖ-21; 22

19
8618/3

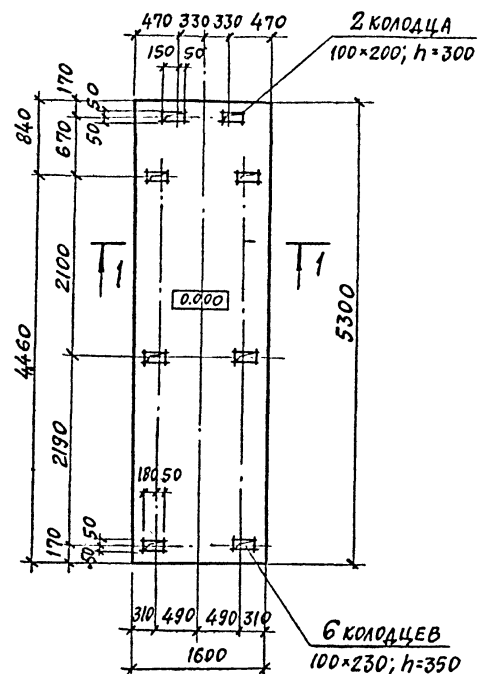
ПРИВЯЗАН			

Л.И.И.И.И.	ЛЮБОВИНА	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
НАЧ. ОТД.	ЧИСТЯКОВ	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Л.И.И.И.И.	НОВИКОВА	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
РУК. ГР.	ГОНСАЛЕС	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
ИСПОЛ.	СЕМЕННИКОВ	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Л.И.И.И.И.	НОВИКОВА	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.

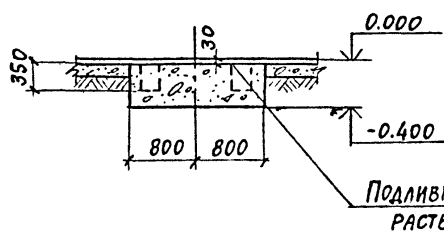
ТП 409-013-12.83	КЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПЛИТ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
ВАРИАНТ I	СТАДИА
Р	Л
16	Л
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	ГОССТРОЙ СССР
Ф0м7 ÷ Ф0м10	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2
	г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

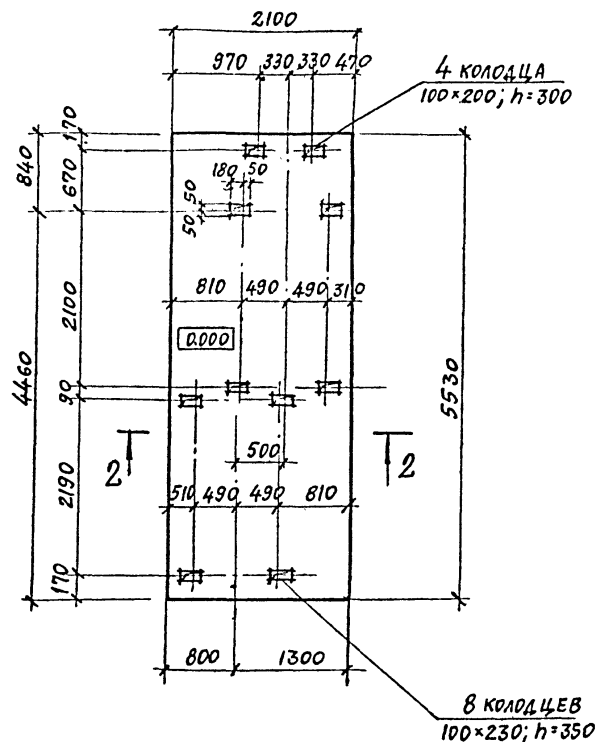
Ф0М 11



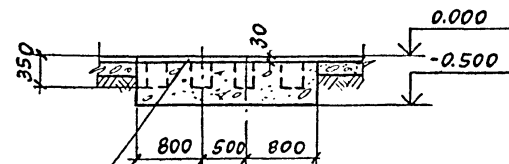
1-1



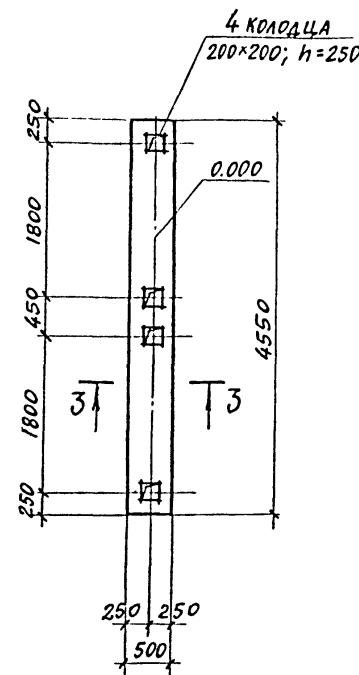
Ф0М 12



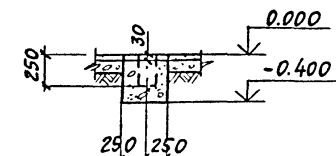
2-2



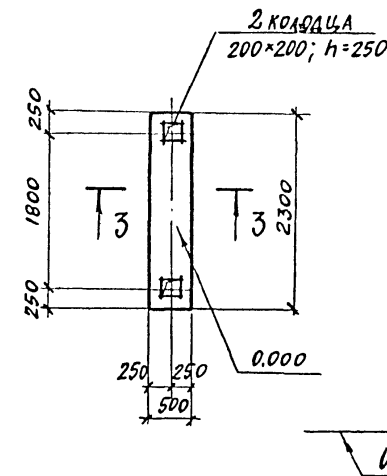
Ф0М 13



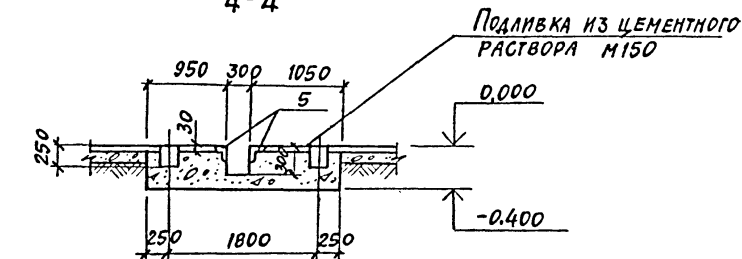
3-3



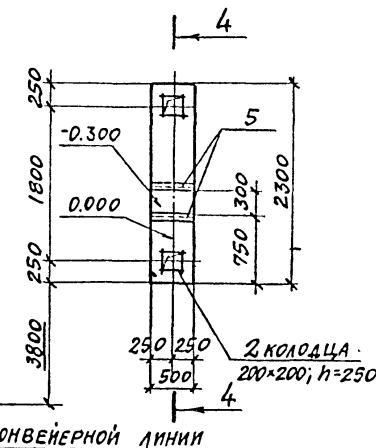
Ф0М 14



4-4



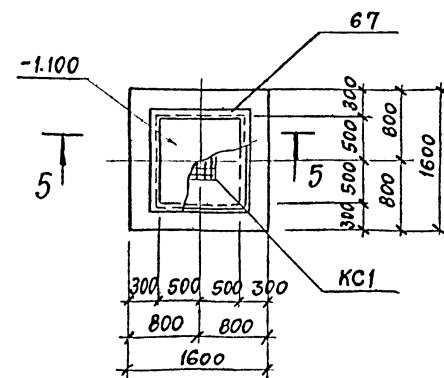
Ф0М 15



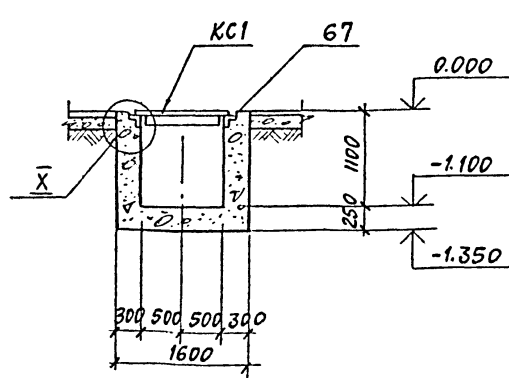
Подливка из цементного раствора М150

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-3;4;69÷71.
2. Общие примечания см. лист КЖ-5.
3. Спецификацию и ведомость расхода стали на один элемент см. лист КЖ-21;22.

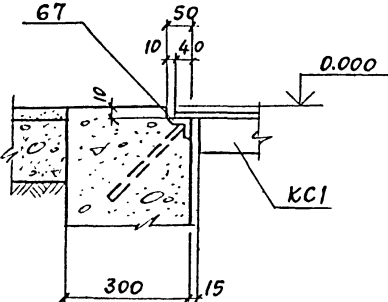
ПРМ 3



5-5



XI



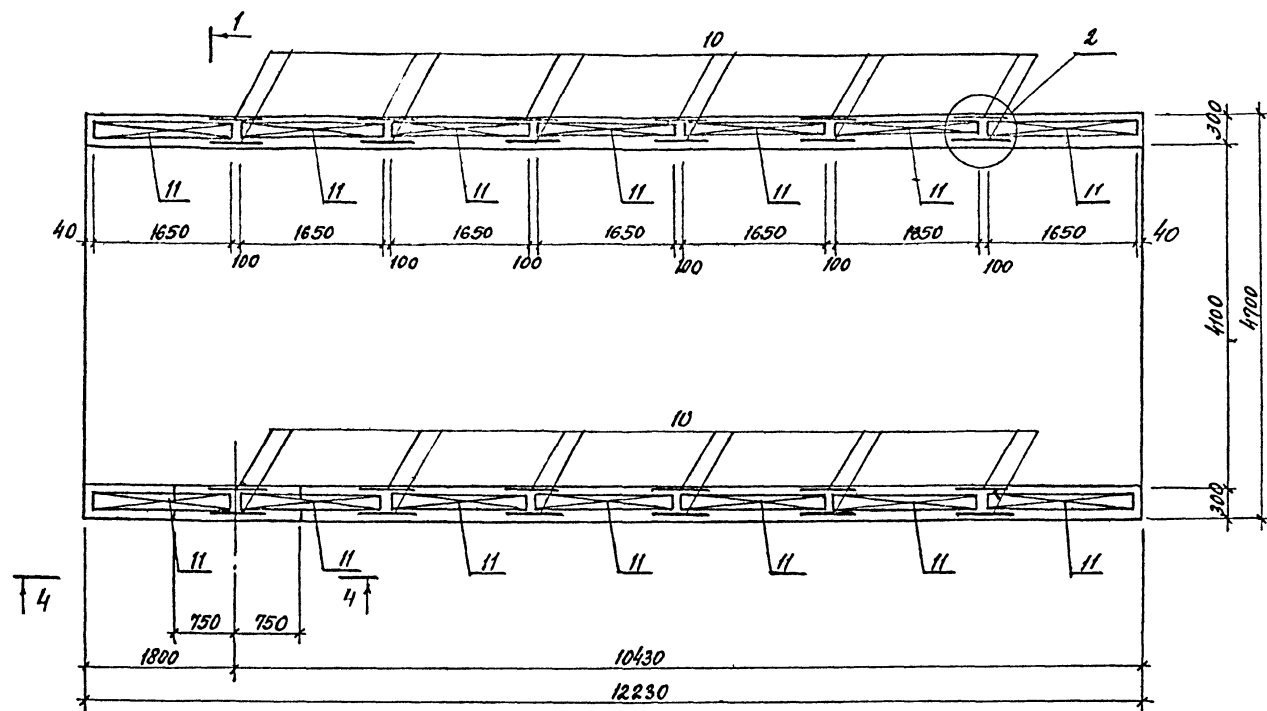
8618/3 20

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГЛАВНЫЙ	ЛЮБАНЯ	ИЗМ.		70	409-013-12.83	КЖ
НАЧ. ОТД.	ЧИСТЯКОВ	ИЗМ.				
И.Л. КОНСТ.	НОВИКОВА	ИЗМ.				
РУК. ГР.	ГОНСЯЛЕС	ИЗМ.				
ИСПОЛ.	СЕМЕННИКОВ	ИЗМ.				
ПРОВЕР.	ГОНСЯЛЕС	ИЗМ.				
Н. КОНТР.	НОВИКОВА	ИЗМ.				
Вариант 1				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Фундаменты под оборудование Ф0М 11-Ф0М 15				Р	17	
Приянок ПРМ 3. Узел XI				Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва		

Копировал: *В.И.И.* - формат

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СТЕН ФУНДАМЕНТА



1-1
4-4

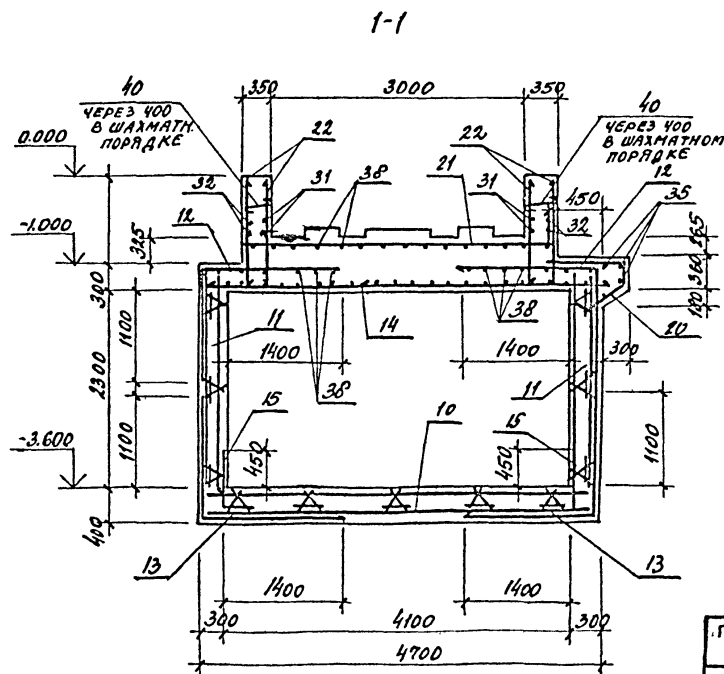
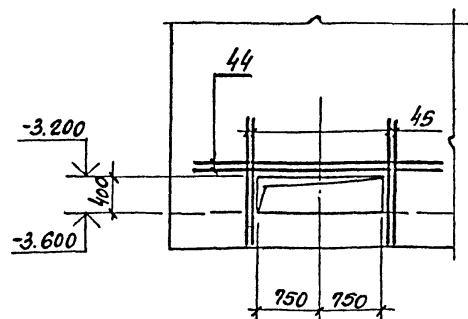
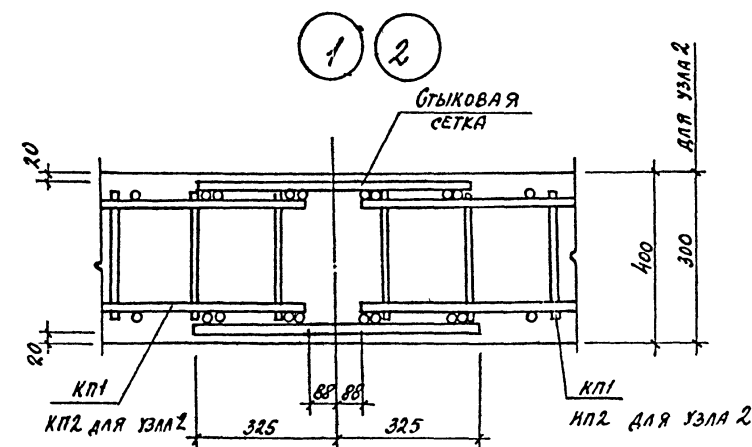
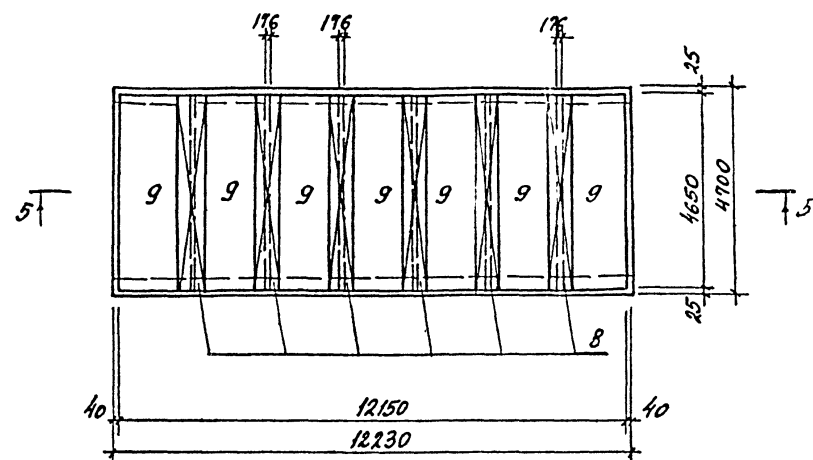
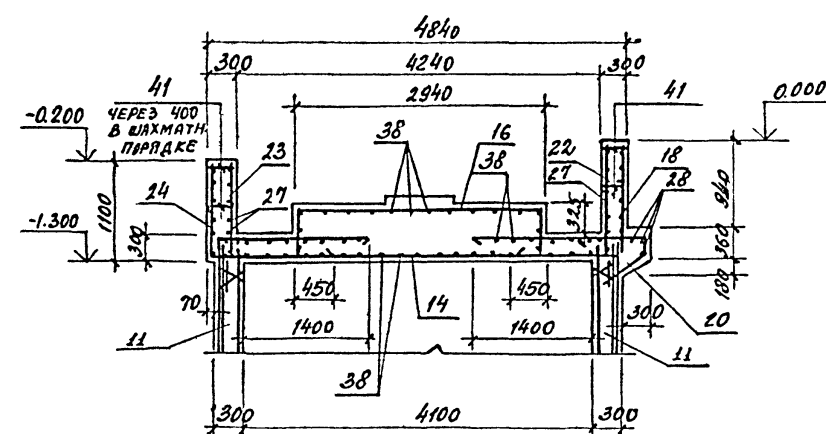
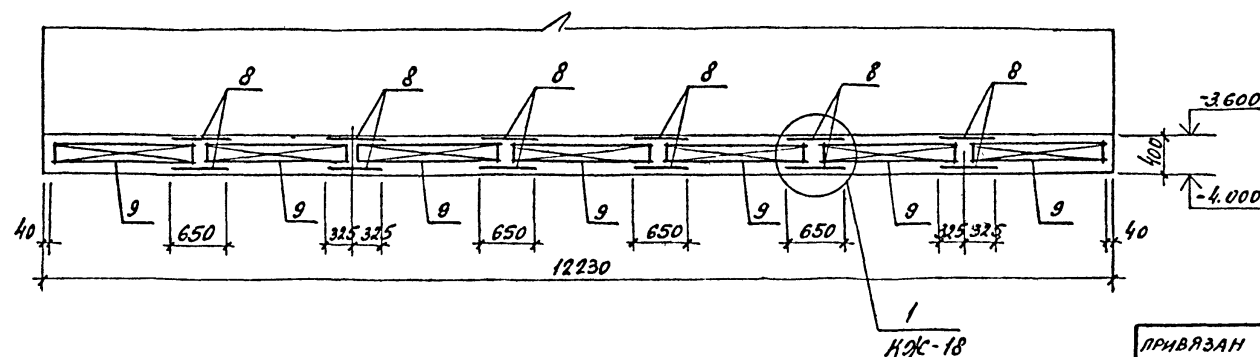


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА ФУНДАМЕНТА



1. ВСЮ НЕОГОВОРЕННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ АРМАТУРУ СТАВИТЬ С ШАГОМ 200 ММ.
2. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ И СПЕЦИФИКАЦИЮ К ФУНДАМЕНТУ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-20.
3. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ФУНДАМЕНТА СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-14.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА АРМАТУРЫ В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ФУНДАМЕНТА ПРИНЯТЬ - 25 ММ.
5. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-19. 8618/3

ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ
ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ	ТАЛАНТОВ ЛЮБОВИЧ



1. ВСЮ НЕОГОВОРЕННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ АРМАТУРУ
СТАВНТЬ С ШАГОМ 200 ММ.
2. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ И СПЕЦИФИКАЦИЮ
К ФУНДАМЕНТУ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-20.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ, В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ
ФУНДАМЕНТА ПРИНЯТЬ - 25 ММ.
4. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-18.


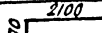

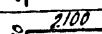

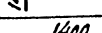







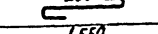





ГЛАВЖЕ	ЛЮБОВИН	сх	ТП 409-013-12.83	КЖ	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ЛАН- ЛЕН НАРУЖНЫХ СТЕН ЗАВОДОВ КЛАССОВЫЙ МОЩНОСТИ	Вариант 1	Лит.	Лист	Листов
НАЧ.ОД	УСТИЯКОВ	сх					Р	19	
ГЛ.ХИМСТ	НОВИКОВА	РК	ФУНДАМЕНТ ФЛМ Ч. СХЕМА ЯРМИРОВАНИЯ ВЕРХА ФУНДАМЕНТА БЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3, 5-5		Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И. Г. МОСКВА				
ГЛ. ГР.	ГОСАЛЕС	РК							
ВЕД. МИН	АБРОХИДОВ	Бен							
ИСПОЛН.	ДАВЫДОВ	Бен							
ПРОВЕР	АНДРОПОВА	ОМ							
Н.КОНТР	НОВИКОВА	ЛС							

КОЛКРОВ, Лчс

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

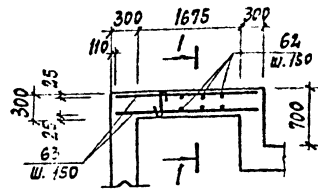
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-8						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ в ст. 3 кп 2					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-8					
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III									КЛАСС А-I		КЛАСС А-III			
	Ø мм		Ø мм									Ø мм					
	8	Итого	12	16	Итого	50х5	50х6	50х8	50х12	50х16	50х20	20	Ø		Итого		
ГОМ 4	467,8	467,8	5319,6		1669	7486,3	79,4	35,5	6,3	122,4	19,2	11,7	24		2,4	300,9	7787,4

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ			
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
12		31	
13		32	
16		33	
17		39	
18		40	
20		41	
21		43	
24			
25			
27			
29			
30			

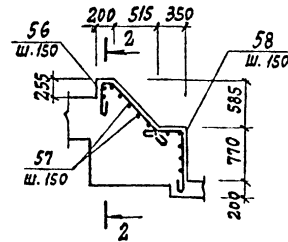
ДИ.И.К.П.Р. ЛЮБЯВИН	ИНВ.№				
НАЧ.ОТД. ЧИСТЯКОВ					
А.КАНСТ. НОВИКОВА	ТП 409-013-12.83		КФ		
ДУЖ.Г.Р. ГОНСЛАВС	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСТОПНЫХ ЛАНЕЛ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ				
Е.Г. ИИ.Ф. ДОБРОХОДОВ	ВАРИАНТ 1		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН. АКАРОВОВ			20		
ПРОВЕР. ДОБРОХОДОВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ ПОД ОБЪЕДИНЕНИЕ ФОНД...		ГОССТРОИ СССР		
	ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ		ПРЕСВЯТЫЙ ИНСТИТУТ Т.И.Н. МОСКВА		
Н.КАНСТ. НОВИКОВА					

ФОРМА:

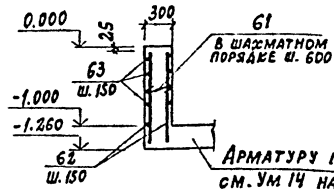
ДЕТАЛЬ А



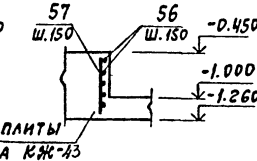
ДЕТАЛЬ Б



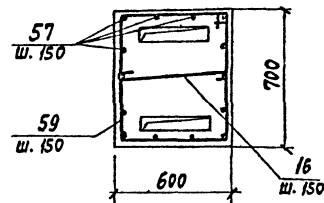
1-1



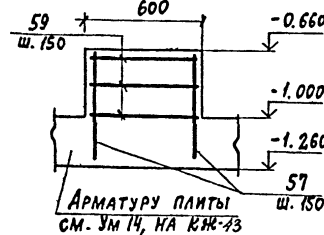
2-2



ДЕТАЛЬ В



3-3



1. Детали А, Б, В замаркированы на л. КЖ-42.
2. Позиции обозначенные * см. ведомость деталей на л. КЖ-22.
3. Общие примечания см. на л. КЖ-5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ /НАЧАЛО/

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0М1							МАТЕРИАЛЫ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							БЕТОН МАРКИ 100	14.84	м³
		5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-553	18.5	п.м.							
		53	КЖИ МН 25	МН 25	5								
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 100	7.83	м³							
				Ф0М2									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-553	54.0	п.м.							
		46	КЖИ МН 5	МН 5	2								
		47	КЖИ МН 26	МН 26	4								
		48	КЖИ МН 30	МН 30	4								
		49	КЖИ МН 27	МН 27	22								
		50	КЖИ МН 29	МН 29	2								
		51	КЖИ МН 28	МН 28	2								
		52	1.400-15 В.1	МН III-6	6								
		53	КЖИ МН 25	МН-25	40								
		54	1.400-15 В.1	МН II-3	4								
		55	КЖИ МС1	МС1	2								
		56		φ 12 А III ГОСТ 5781-81 φ=1575	10	1.4 кг							
		57		φ=800	82	0.7 кг							
		58		φ=1500	10	1.3 кг							
		59		φ 8 А I ГОСТ 5781-81 φ=2850	12	1.1 кг							
		60		φ=700	12	0.3 кг							
		61		φ=400	20	0.2 кг							
		62		φ 12 А III ГОСТ 5781-81 φ=1230	64	1.1 кг							
		63		φ=2220	28	2.0 кг							
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 150	23.1	м³							
				Ф0М3									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-553	40.0	п.м.							
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 100	12.34	м³							
				Ф0М5									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-553	43.3	п.м.							
		52	1.400-15 В.1	МН III-6	6								
		53	КЖИ МН 25	МН 25	4								
				Ф0М6									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-553	29.5	п.м.							
		12	1.400-15 В.1	МН III-6	6								
		53	КЖИ МН 25	МН 25	6								
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 100	11.83	м³							
				Ф0М7									
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 100	1.22	м³							
				Ф0М8									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-553	2.2	п.м.							
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 100	1.22	м³							
				Ф0М9									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-553	2.55	п.м.							
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 100	1.22	м³							
				Ф0М10									
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 100	0.85	м³							

24
8618/3

Л. И. И. П. Р.	ЛЮБОВИНА	Ч. И. С. Т. К. О. В.	Ч. И. С. Т. К. О. В.	Т. П. 409-013-12.83	КЖ
НАЧ. ОТД.	Ч. И. С. Т. К. О. В.	П. А. К. О. Н.	Н. О. В. И. К. О. В. А.	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
РУК. Г. Р.	Г. О. Н. С. А. Л. Е. С.	И. С. П. О. Л. А. Н.	К. О. С. А. Р. Е. В. А.	ВАРИАНТ 1	
ПРОВЕР.	Г. О. Н. С. А. Л. Е. С.	И. С. П. О. Л. А. Н.	К. О. С. А. Р. Е. В. А.	ДЕТАЛИ А, Б, В. СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	
Н. К. О. Н.	Н. О. В. И. К. О. В. А.	Ч. И. С. Т. К. О. В.	Ч. И. С. Т. К. О. В.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ	
				ГОСТРОИ СССР	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ
				г. МОСКВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ
				КОПИРОВАЛ: 2001	ФОРМАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ /ОКОНЧАНИЕ/

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0М 11							Ф0М 16; 16"		
				МАТЕРИАЛЫ							СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	3.39	м³			5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	7.0	п.м
				Ф0М 12							МАТЕРИАЛЫ		
				МАТЕРИАЛЫ							БЕТОН МАРКИ 100	2.34	м³
				БЕТОН МАРКИ 100	5.01	м³					ПРМ3		
				Ф0М 13							СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				МАТЕРИАЛЫ					67	Г400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН751-2	1	
				БЕТОН МАРКИ 100	0.91	м³					МАТЕРИАЛЫ		
				Ф0М 14							БЕТОН МАРКИ 100		м³
				МАТЕРИАЛЫ							КАНАЛ N 2		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.46	м³					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Ф0М 15					5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	34.9	д.м.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					64		Л50х5, ГОСТ 8509-72 Р-70	46	0.3 кг
			5	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	1.0	п.м.		65		-180х4, ГОСТ 19903-74 Р-746	44	4.2 кг
				МАТЕРИАЛЫ					66		-30х4, ГОСТ 19903-74 С-14000	4	11.9 кг
				БЕТОН МАРКИ 100	0.46	м³							

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	2.7	м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
56	
58	
59	
60	
61	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ВСЕГО					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ВСТЗ КП2												АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81				
	КЛАСС А1		КЛАСС А1		Итого	КЛАСС А1		КЛАСС А1		КЛАСС А1		КЛАСС А1		КЛАСС А1		Итого						
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого		Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого									
	ВА1		12А1			20А1		20А1		20А1		20А1		20А1								
Ф0М 1						70.3								5.5		75.8	75.8					
Ф0М 2	20.0		20х7		229.7	205.2	6.6	12.4	10х20	877.6			72.0	16.8	4.0	1511.8	1744.5					
Ф0М 3						152.0								12.0		164.0	164.0					
Ф0М 5						164.6			14.8				7.2	13.0		199.6	199.6					
Ф0М 6						112.1								8.9		121.0	121.0					
Ф0М 8						8.4								0.7		9.1	9.1					
Ф0М 9						9.7								0.8		10.5	10.5					
Ф0М 15						3.8								0.3		4.1	4.1					
Ф0М 16						26.6								2.1		28.7	28.7					
Ф0М 16"						26.6								2.1		28.7	28.7					
ПРМ 3						15.8								1.3		17.1	17.1					
КАНАЛ N 2						12.0	240.8							10.1		392.9	392.9					

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С Л. КЖ-21
2. ДЕТАЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ Ж, СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ
3. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. Л. КЖ-5.

ПРИВЗАН

ИНВ.№

ГЛ. ИНЖ. ЛЮБОВИЧ
НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ
ГЛ. КОН. НОВИКОВА
РУК. ГР. ГОНСАЛЕС
ИСПОЛН. КОБАРЕВА
ПРОВЕР. ГОНСАЛЕС

Н. КОНТ. НОВИКОВА

ТП 409-013-12.83 КЖ

Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов МД средней мощности

ВАРИАНТ 1

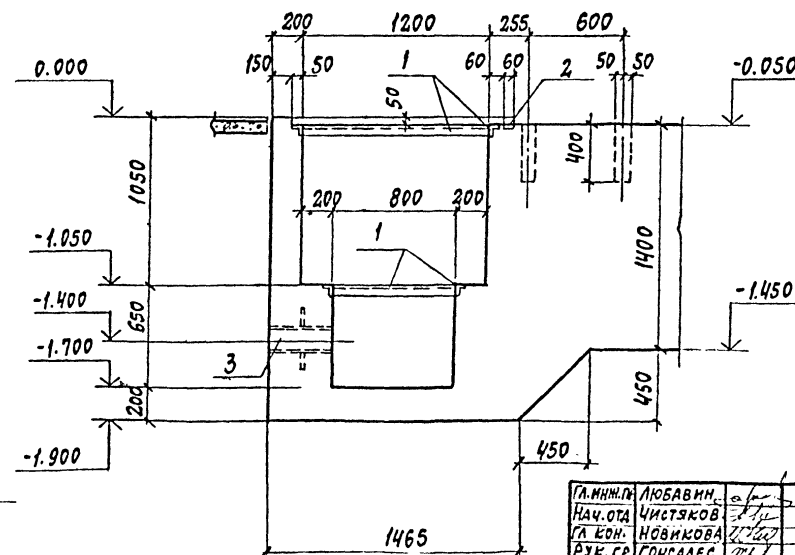
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ /ОКОНЧАНИЕ/

ГОСТРД СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Копировал: 5604

ФОРМАТ

25
8618/3



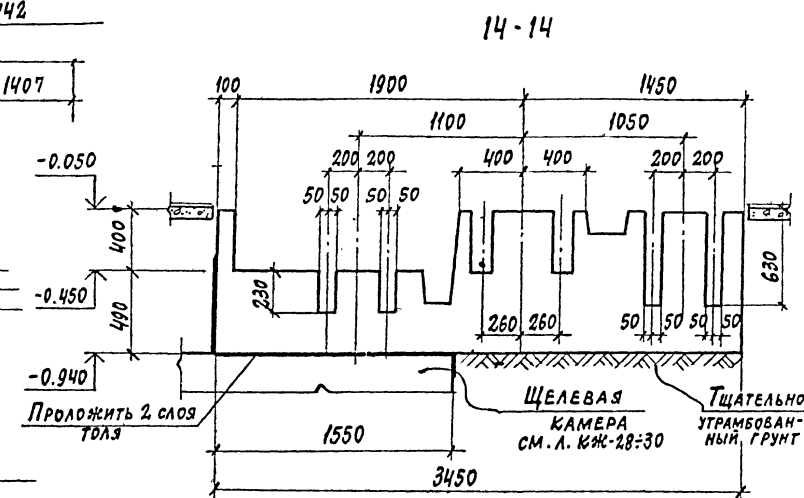
26
8618/3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Л.И.М.И.П.	ЛЮБОВИН	а.ф.	ТП 409-013-12.83		КЖ
НАЧ.ОТД.	ЧИСТЯКОВ	а.ф.	УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕНЫ ЗАВОДА ИЛД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ		
ГЛ. КОИ.	НОВИКОВА	а.ф.			
РУК. ГР.	ГОСАЛЕС	а.ф.			
ИСПОЛ.	СЛАПТБЕВА	а.ф.			
ПРОВЕР.	ГОСАЛЕС	а.ф.			
ВАРИАНТ 1			СТАДЫЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	23	
Ф0М17. ПЛАН (НАЧАЛО) СЕЧЕНИЯ 7-9, 8-8			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2 г. МОСКВА		
И. КОИТР	НОВИКОВА	а.ф.			

KODIADOLU

ФОРМАТ

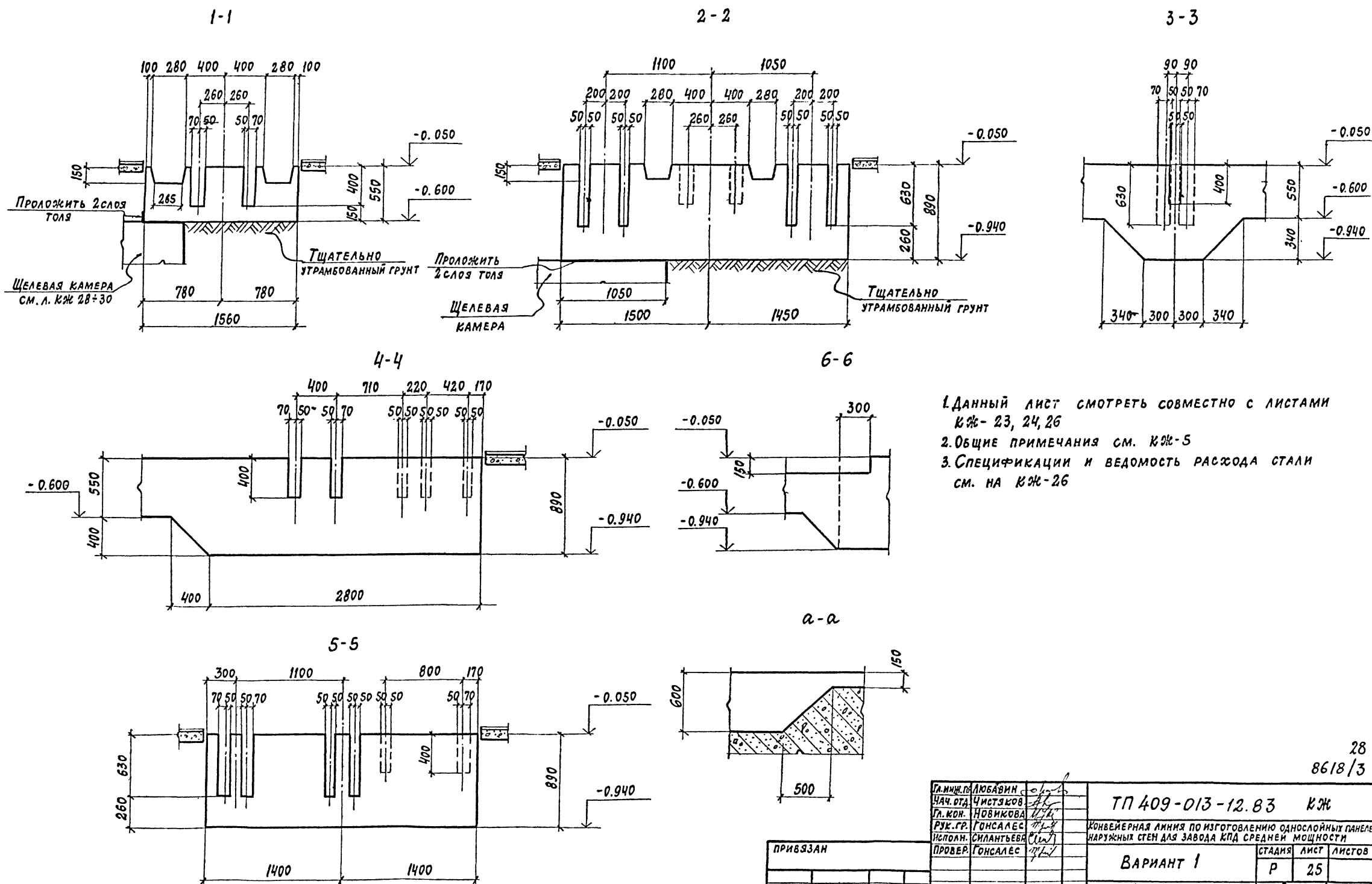


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-23, 25, 26, 4, 3.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. КЖ-5.
3. СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-26.

Л.М.М.Д.А	ЛЮБОВИН	ИЗВ.Н.2		
НАЧ.ОТД.	ЧУСТЯКОВ	ТП 409-013-12.83	КЖ-	
Л.КОН.	НОВИКОВА	КОНВЕРТЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ ДЛЯ ЗАВОДА КЛАД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ		
РУК.ГР.	ГОНСАЛЕС	ВАРИАНТ 1	СТАДИИ	ЛИСТ
ИСПОЛН.	СМАЛАНТЬЕВА		Р	24
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	Ф.О.М. 17. ПЛАН (ОКОНЧАНИЕ) СЕЧЕНИЕ 14-14	ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА	
Н.КОН.	НОВИКОВА			

КОПИРОВАЛ: Кож

FORMAT



1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-23, 24, 26
2. Общие примечания см. КЖ-5
3. Спецификации и ведомость расхода стали см. на КЖ-26

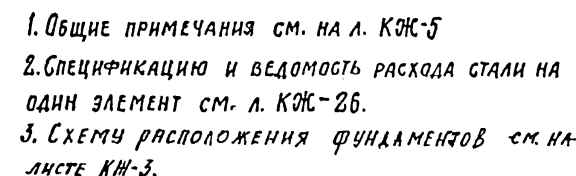
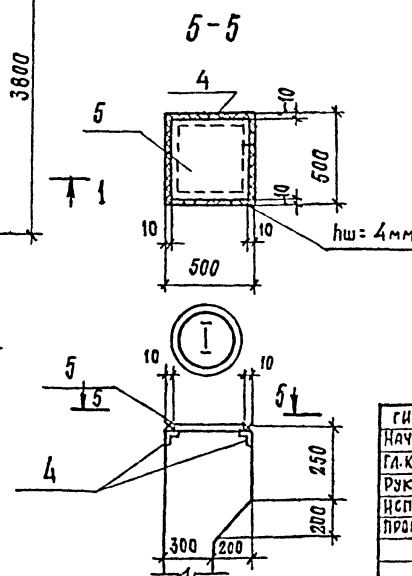
28
8618/3

ГЛАВ. ИНЖ. П. А. ЛЮБОВИН	ЧАЧ. СТА. ЧИСТЯКОВ	ГЛАВ. КОН. НОВИКОВА	РУК. ГР. ГОНСАЛЕС	ИСПОЛН. СИЛАНТЬЕВА	ПРОВЕР. ГОНСАЛЕС	ТП 409-013-12.83 КЖ	Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для завода КПА средней мощности
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ВАРИАНТ 1				
Р	25		Ф0М17				ГОСТРОМ СССР
Сечения 1-1-6-6; а-а						ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2 г. Москва	

Копировал: КЖ

ФОРМАТ

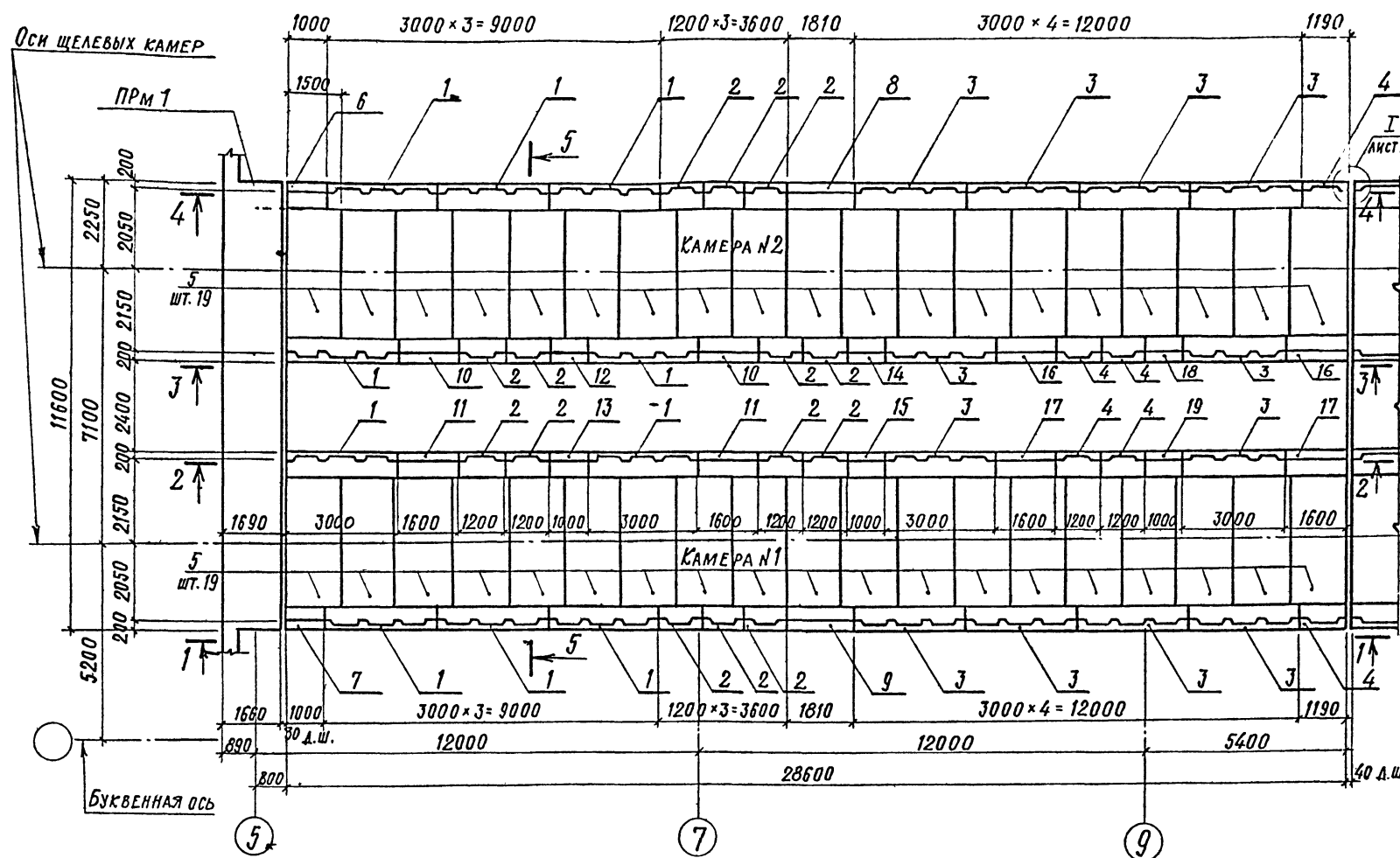
1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-23 ÷ 25.
2. Общие примечания см. КЖ-5.



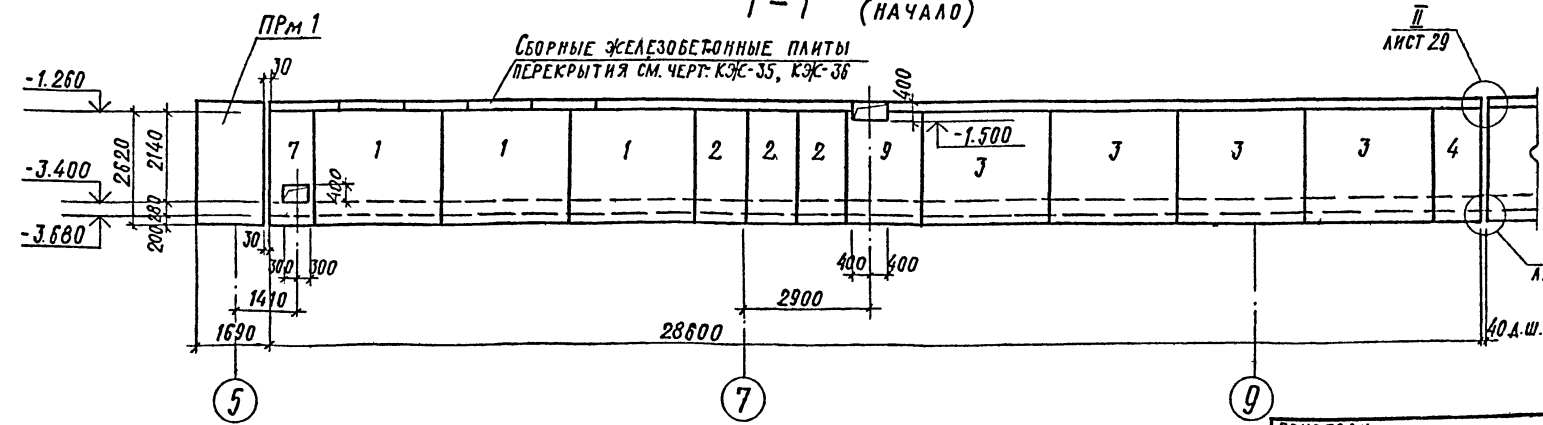
ГИП	ЛЮБОВИНА	ИЗБ.Н.	
НАЧ.ОТД.	ЧИСТЯКОВ	ТП 409-013-12.83	КЖ
ГЛ.КОНСТ.	НОВИКОВА	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДА КВД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
РУК.ГР.	ГОНСАЛЕС	ВАРИАНТ 1	
ИСПОЛН.	СЛАДЯНТЬЕВА	СТАНДА	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	Р	27
		ГОССТРОЙ СССР	
		ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ "У"	
Н.КОНТР.	НОВИКОВА	г.МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Стереомак. формат

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ (НАЧАЛО)



1-1 (НАЧАЛО)



СПЕЦИФИКАЦИЯ
К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ

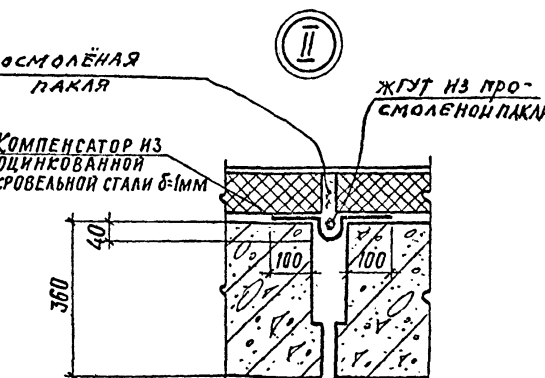
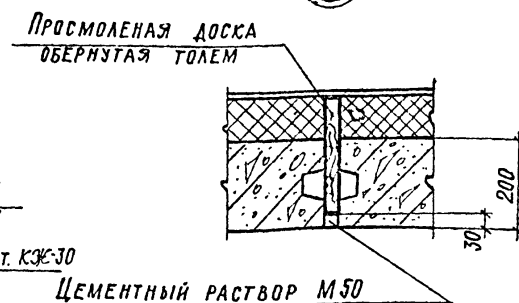
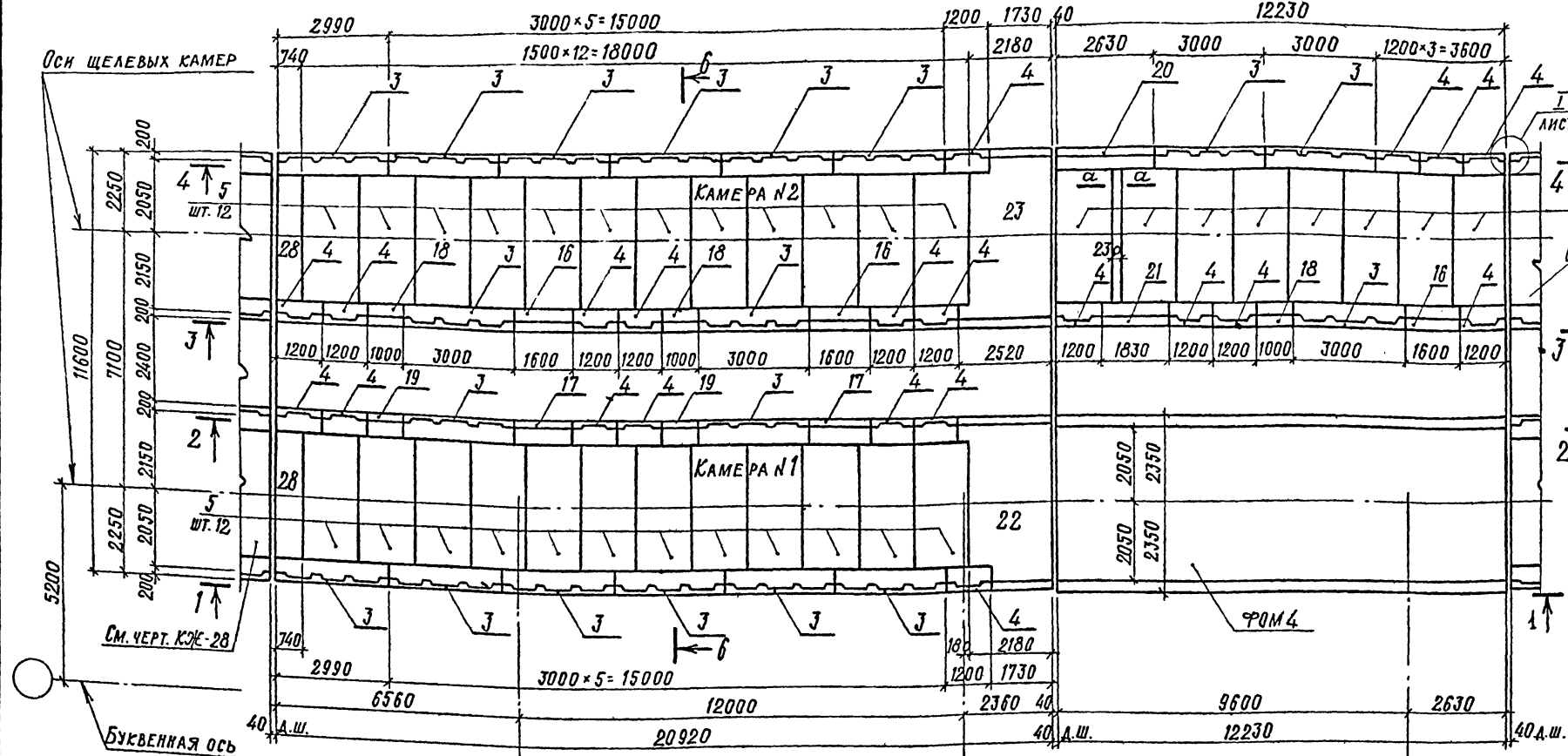
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	3.036-3, в. II-1	Стеновые блоки СБ24-11	10	
2		СБ24Д-11	14	
3		СБ24-11а	59	
4		СБ24Д-11а	47	
5	3.006-3, в. II-1	Плита днища ПД36-11	114	
6	лист 37	Участок монолит. ум 1	1	
7	лист 37	ум 1 ^н	1	
8	лист 37	ум 2	1	
9	лист 37	ум 2 ^н	1	
10	лист 37	ум 3	2	
11	лист 37	ум 3 ^н	2	
12	лист 37	ум 4	1	
13	лист 37	ум 4 ^н	1	
14	лист 38	ум 5	1	
15	лист 38	ум 5 ^н	1	
16	лист 38	ум 6	9	
17	лист 38	ум 6 ^н	8	
18	лист 38	ум 7	8	
19	лист 38	ум 7 ^н	7	
20	лист 38	ум 8	1	
21	лист 38	ум 9	1	
22	лист 39	ум 10	1	
23	лист 39	ум 10 ^н	1	
24	лист 38	ум 11	1	
25	лист 38	ум 11 ^н	1	
26	лист 37	ум 12	1	
27	лист 37	ум 12 ^н	1	
28	лист 39	ум 13	2	

1. Общие примечания см. на листе КЖ-32.
2. Данный лист см. совместно с чер. КЖ-29 ÷ КЖ-34, 3

Имя, № подл., подпись и дата 830м. ИИВ №

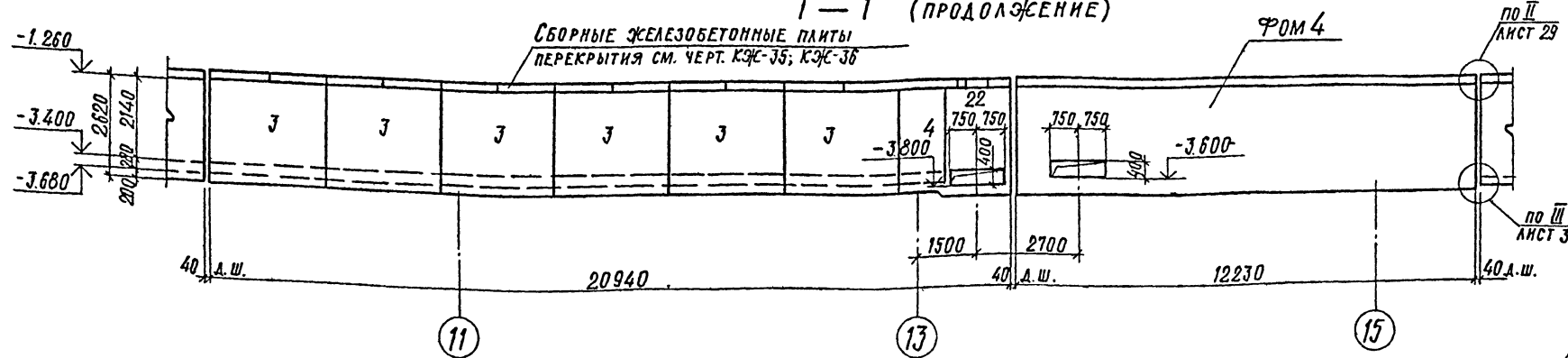
И. ИЖ. ПР. ЛЮБАВИН	И. ИЖ. ПР. ЛЮБАВИН	ТП 409-013-12.83	КЖ
НАЧ. ОТД. ЧУСТЯКОВ	НАЧ. ОТД. ЧУСТЯКОВ		
П. КОН. НОВИКОВА	П. КОН. НОВИКОВА	КОМПЬЮТЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСВЯЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р. К. ГР. ГОНСАЛЕС	Р. К. ГР. ГОНСАЛЕС		
ИСП. АИПАТОВА	ИСП. АИПАТОВА	ВАРИАНТ I	Р 28
ПРОВЕРИЛ ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРИЛ ГОНСАЛЕС		
И. ИЖ. ПР. ЛЮБАВИН	И. ИЖ. ПР. ЛЮБАВИН	ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ (НАЧАЛО) СЕЧЕНИЕ 1-1	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТРУКТУРА №2 Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД. ЧУСТЯКОВ	НАЧ. ОТД. ЧУСТЯКОВ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-32.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЧЕРТ. КЖ-28 ÷ КЖ-34, 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ СМ. КЖ-28.
4. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕРЫ СМ. ЧЕРТ. КЖ-35; КЖ-36.
5. СЕЧЕНИЕ „а-а“ СМ. ЛИСТ КЖ-44.

1-1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)



Л. ИЖ. ПР.	ЛЮБОВИН	Л. ИЖ. ПР.	ЧУСТЯКОВ	Л. ИЖ. ПР.	ЧУСТЯКОВ
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ
Л. КОН.	НОВИКОВА	Л. КОН.	НОВИКОВА	Л. КОН.	НОВИКОВА
Р. К. ГР.	ГОНСАЛЕС	Р. К. ГР.	ГОНСАЛЕС	Р. К. ГР.	ГОНСАЛЕС
ИСП.	ЛИПТОВА	ИСП.	ЛИПТОВА	ИСП.	ЛИПТОВА
ПРОВЕРКА	ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРКА	ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРКА	ГОНСАЛЕС

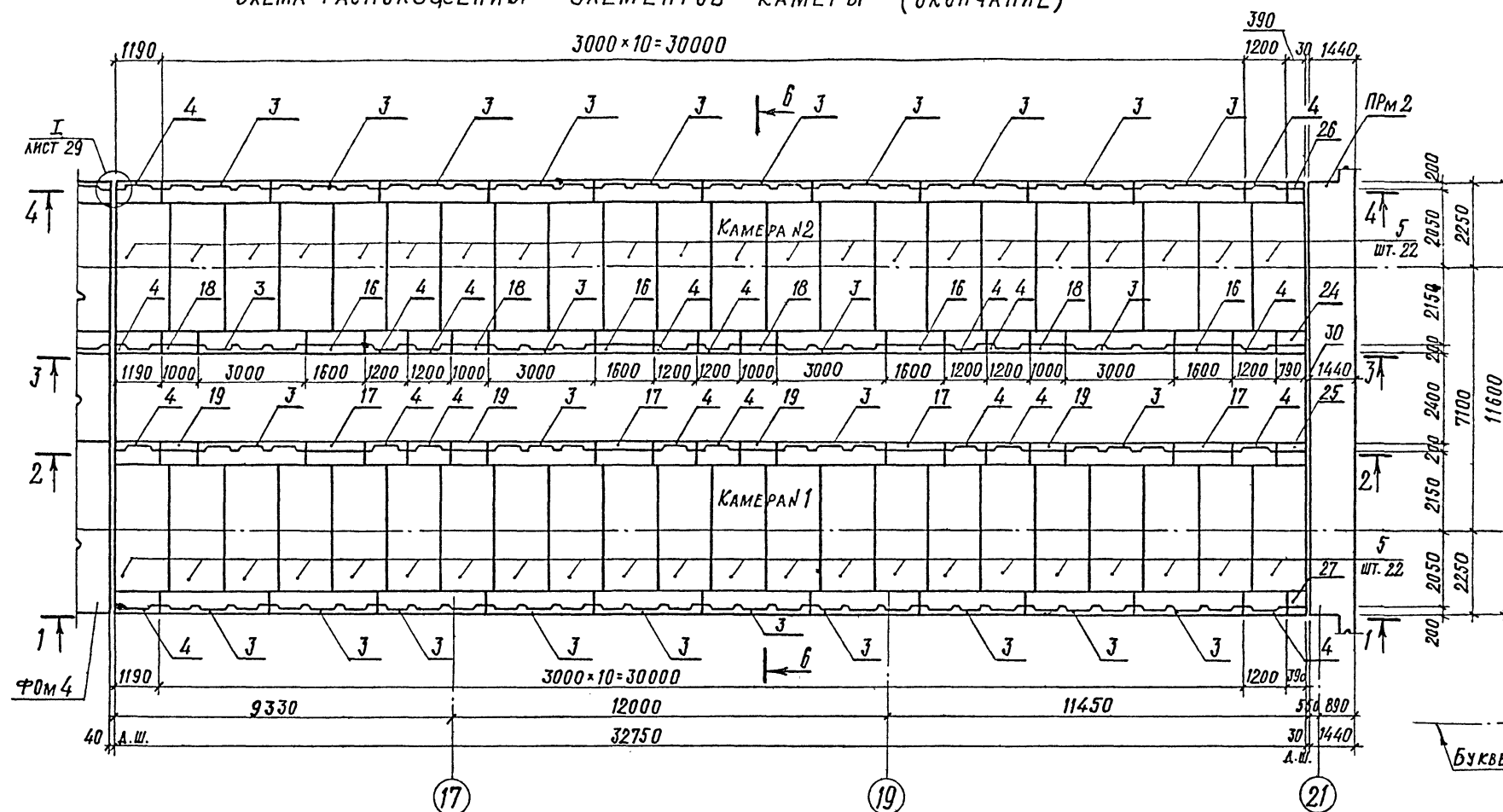
ПРИВЯЗАН	ИНВ. №	Н. КОН.	НОВИКОВА
----------	--------	---------	----------

ТП 409-013-12.83		КЖ
КОМПЬЮТЕРНАЯ ЛИНЕЙКА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ		
ВАРИАНТ I		СТАДИЯ
Р	ДР	ЛИСТ
РЕГИСТР СССР		ЛИСТОВ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
Г. МОСКВА		

Альбом III
Типовой проект 409-013-12.83
ИЗДАНИЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ (ОКОНЧАНИЕ)

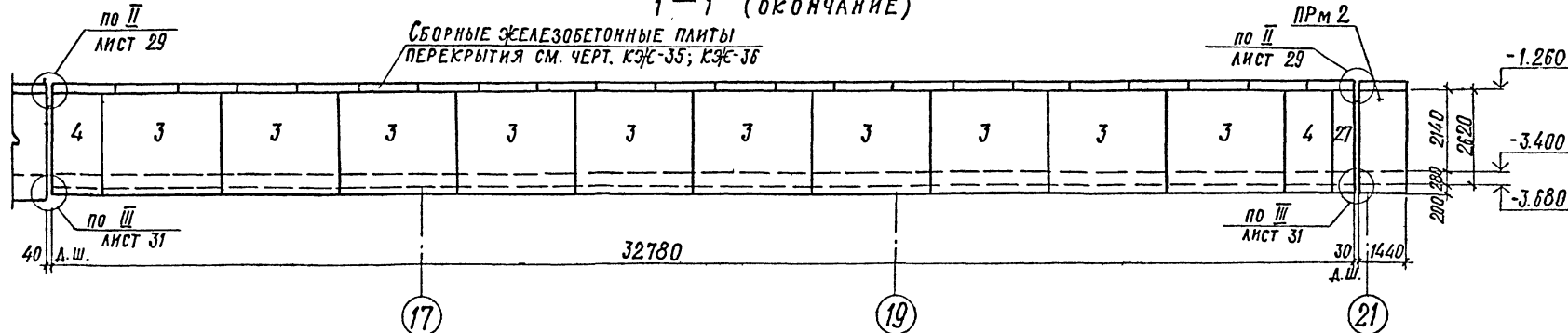
Альбом 12
Типовой проект 409-013-12.83



Оси щелевых камер

Буквенная ось

1-1 (ОКОНЧАНИЕ)



1. Общие примечания см. на листе КЖ-32.
2. Данный лист см. совместно с черт. КЖ-28÷КЖ-34.
3. Спецификацию к схеме расположения элементов камеры см. КЖ-28.
4. Схему расположения элементов перекрытия камеры см. черт. КЖ-35, КЖ-36.

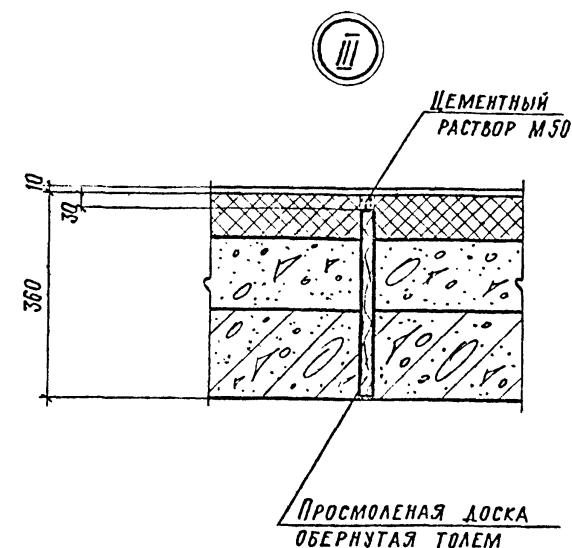
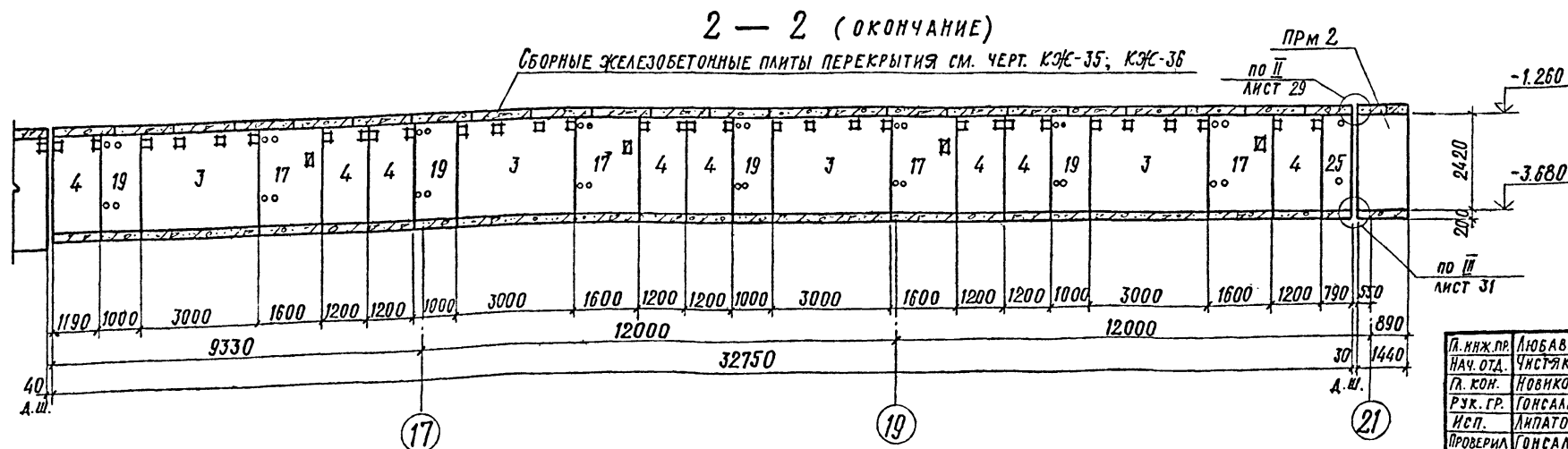
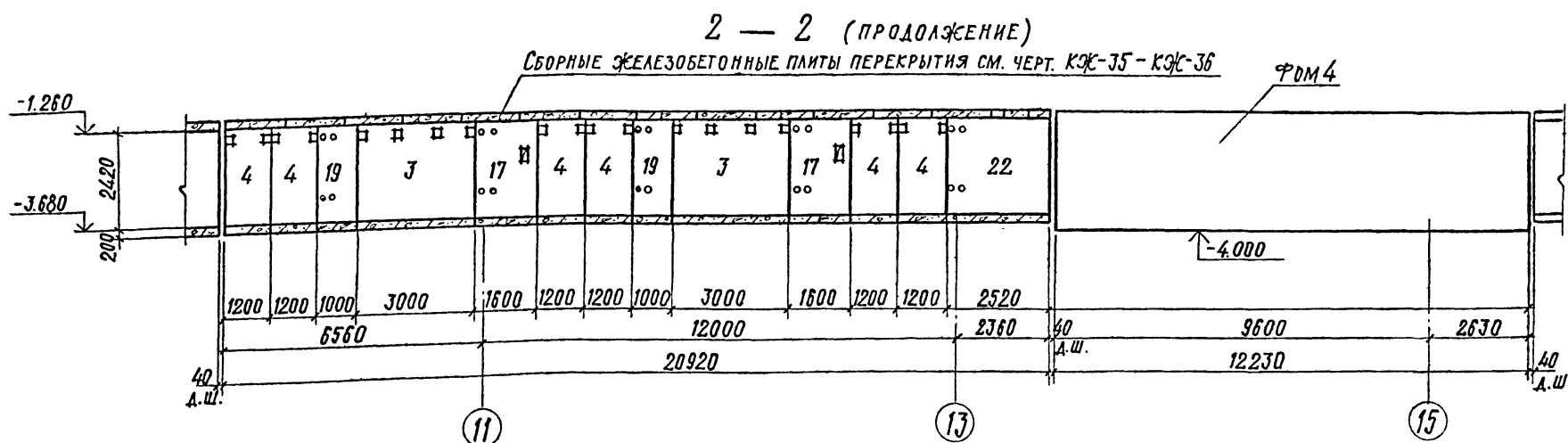
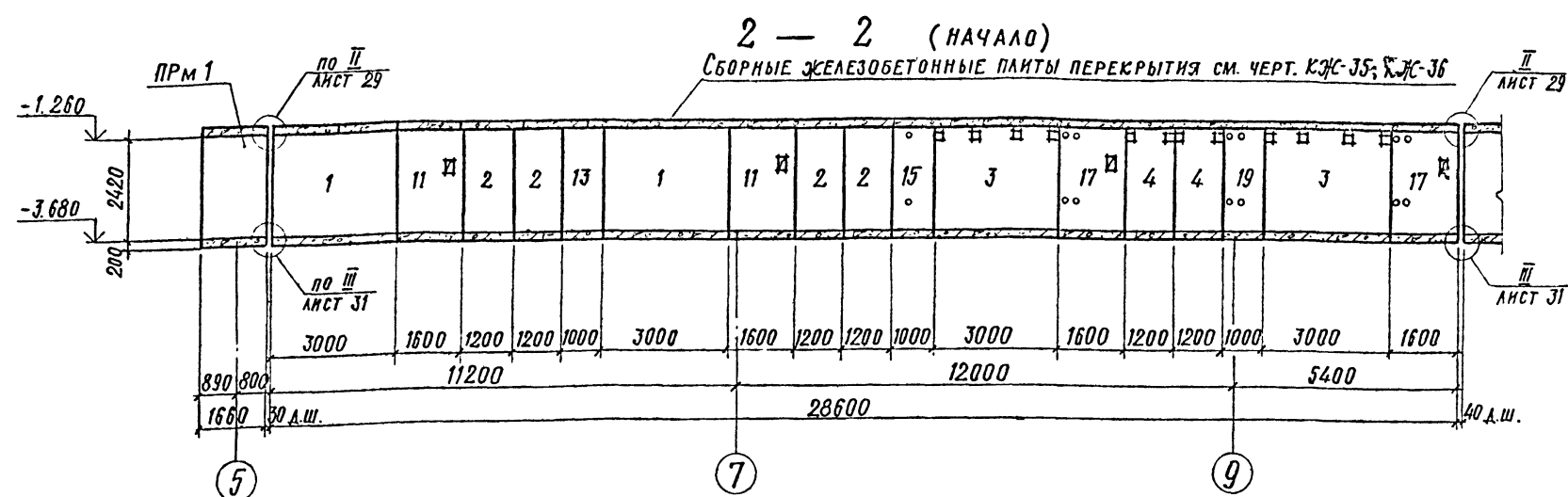
33
8618/3

Л.И.И.П.Р. ЛЮБАВИН	Л.И.И.П.Р. ЧИСТЯКОВ	Л.И.И.П.Р. НОВИКОВА	Л.И.И.П.Р. ГОНСАЛЕС	Л.И.И.П.Р. АНПАТОВА	Л.И.И.П.Р. ГОНСАЛЕС
НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ
ГЛАВ. КОН. НОВИКОВА	ГЛАВ. КОН. НОВИКОВА	ГЛАВ. КОН. НОВИКОВА	ГЛАВ. КОН. НОВИКОВА	ГЛАВ. КОН. НОВИКОВА	ГЛАВ. КОН. НОВИКОВА
РУК. ГР. ГОНСАЛЕС	РУК. ГР. ГОНСАЛЕС	РУК. ГР. ГОНСАЛЕС	РУК. ГР. ГОНСАЛЕС	РУК. ГР. ГОНСАЛЕС	РУК. ГР. ГОНСАЛЕС
ИСП. АНПАТОВА	ИСП. АНПАТОВА	ИСП. АНПАТОВА	ИСП. АНПАТОВА	ИСП. АНПАТОВА	ИСП. АНПАТОВА
ПРОВЕРКА ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРКА ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРКА ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРКА ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРКА ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРКА ГОНСАЛЕС

ПРИВЯЗАН	ИНВ. №	Н. КОН. НОВИКОВА
----------	--------	------------------

ТП 409-013-12.83	КЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КПА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ВАРИАНТ 1	Р 30
ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ (ОКОНЧАНИЕ) СЕЧЕНИЕ 1-1	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



1. Общие примечания см. на листе КЖ-32.
2. Данный лист см. совместно с черт. КЖ-28 - КЖ-34.

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

Л. ИЖ. ПР.	ЛЮБОВИНА	Л. ИЖ. ПР.	ЛЮБОВИНА
НАЧ. ОТА.	ЧУСТЯКОВ	НАЧ. ОТА.	ЧУСТЯКОВ
Л. КОН.	НОВИКОВА	Л. КОН.	НОВИКОВА
РУК. ГР.	ГОСАЛЕС	РУК. ГР.	ГОСАЛЕС
ИСП.	ЛИПАНОВА	ИСП.	ЛИПАНОВА
ПРОВЕРИЛ	ГОСАЛЕС	ПРОВЕРИЛ	ГОСАЛЕС

ТП 409-013-12.83

34
8618/3

КЖ

КОНДЕНСЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КВД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ I

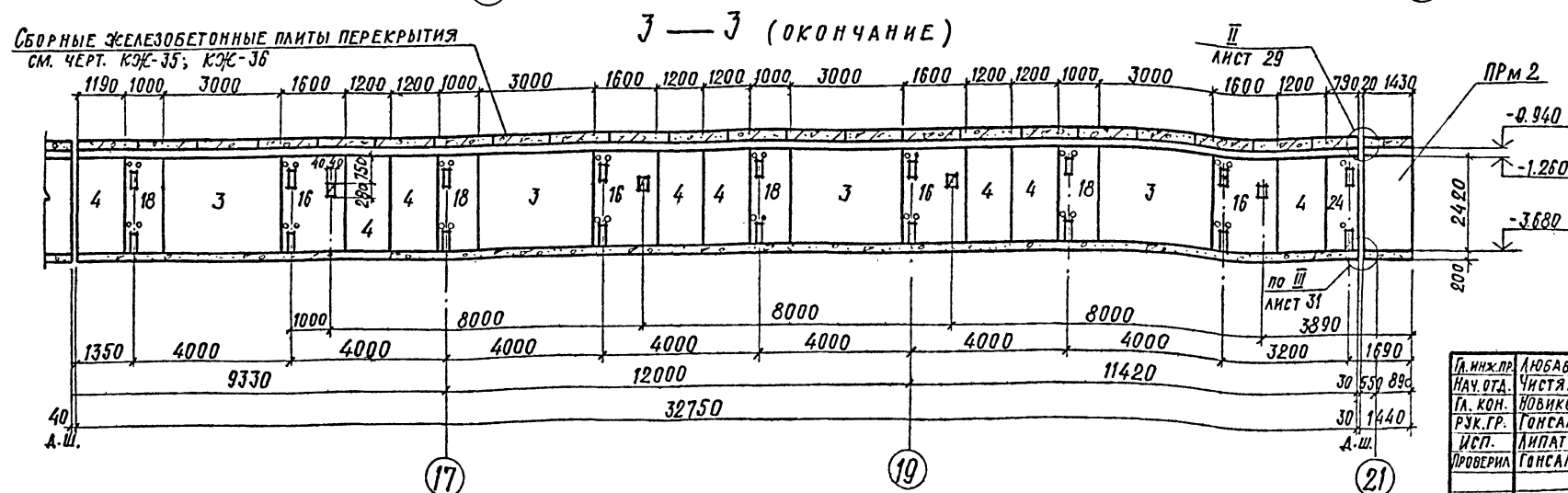
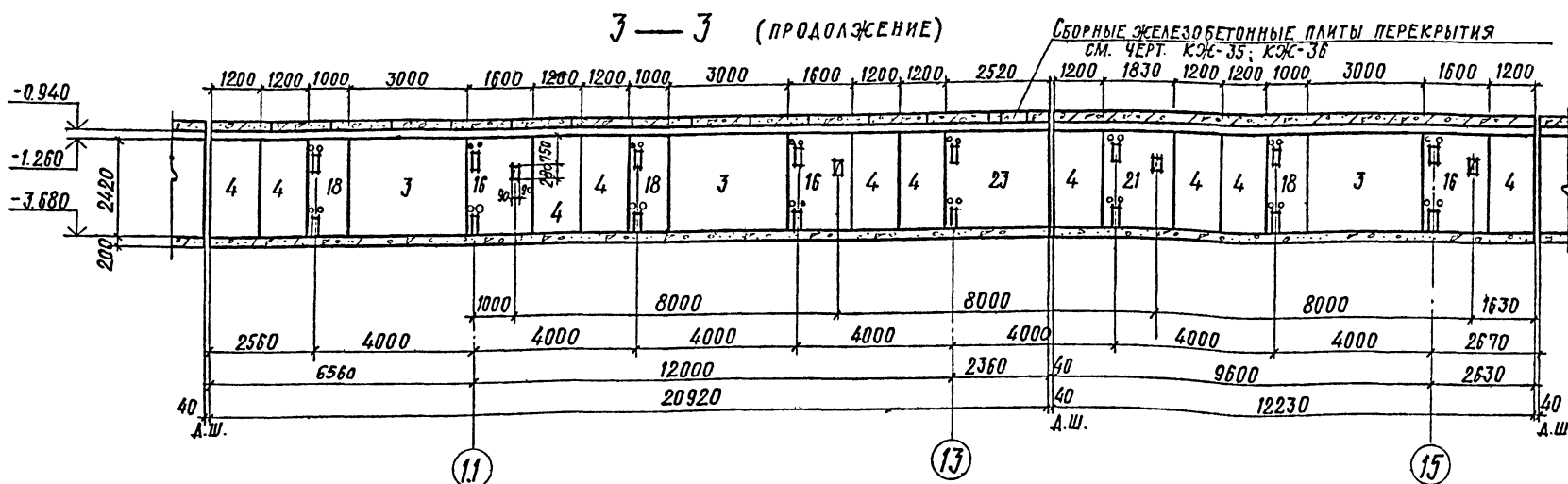
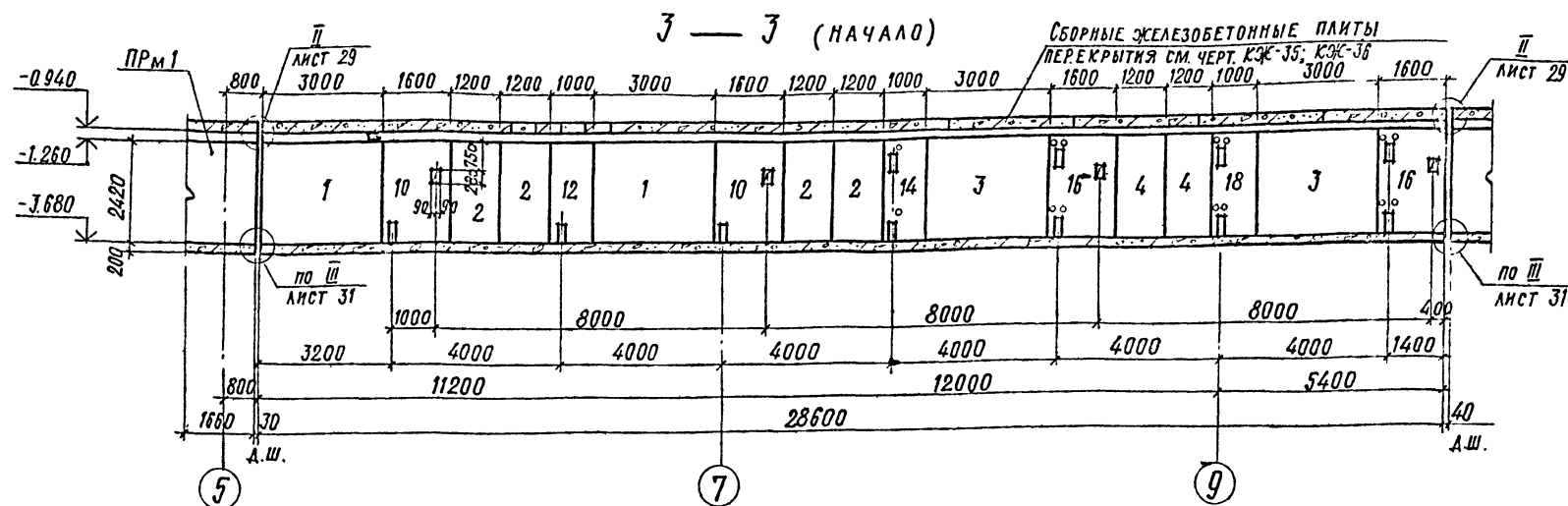
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 31

ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ.
СЕЧЕНИЕ 2-2.ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



1. Монтаж сборных ж.б. конструкций щелевых камер выполнять в соответствии с указаниями пояснительной записки серии 3006-3, в.1 и СНиП-16-80.
2. Монтаж сборных ж.б. элементов осуществлять на бетонной подготовке из бетона М100 толщиной 100 мм по слою свежеуложенного раствора.
3. Все швы между сборными ж.б. конструкциями заделывать цементным раствором М50 по замесу серии 3.006-3, в.1 лист 28.
4. Детали деформационных швов днщ, стен и перекрытия камер см. на черт. КЖ-29; КЖ-31.
5. Указания по антикоррозийной защите закладных деталей и стальных элементов см. примечания на листе КЖ-5.
6. Бетонирование всех монолитных участков выполнять непрерывно с вибрированием в соответствии со СНиП-15-76.
7. Плиты перекрытий камер укладывать на слой свежеуложенного цементного раствора М50 толщиной 10 мм.
8. Данный лист см. совместно с чертежами КЖ-28 ÷ КЖ-34.

35
6618/3

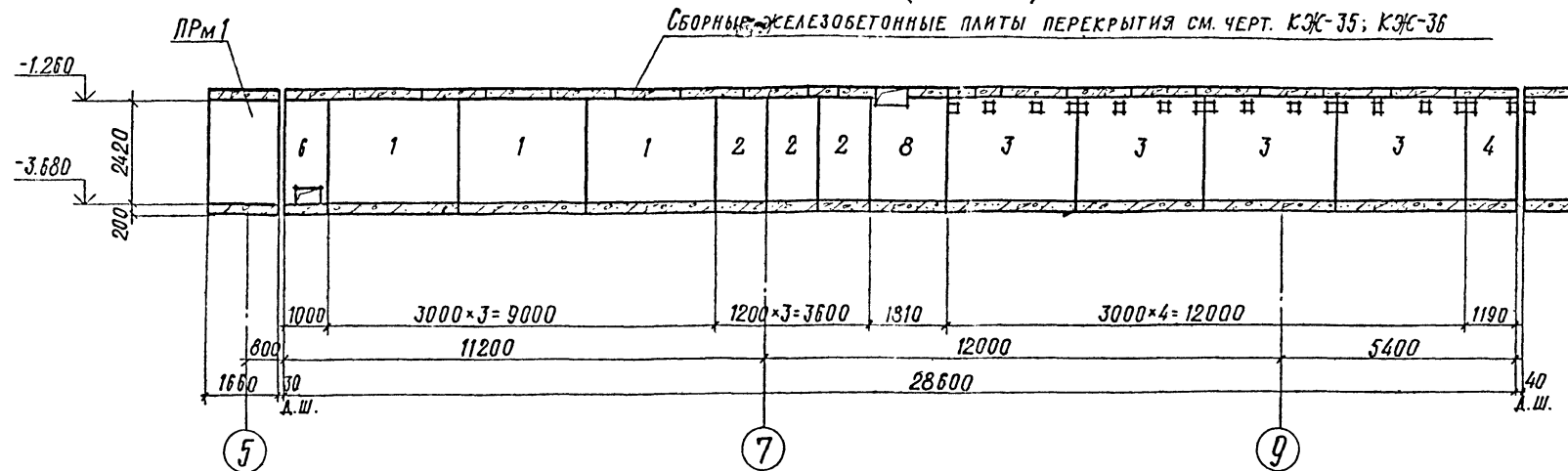
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Л. инж. пр.	ЛЮБОВИЧ	Л. инж. пр.	ЛЮБОВИЧ
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ
Л. кон.	НОВИКОВА	Л. кон.	НОВИКОВА
Р.З. Г.Р.	ГОНСАЛЕС	Р.З. Г.Р.	ГОНСАЛЕС
ИСП.	ЛИПАТОВА	ИСП.	ЛИПАТОВА
ПРОВЕРИЛ	ГОНСАЛЕС	ПРОВЕРИЛ	ГОНСАЛЕС
Н. кон.	НОВИКОВА	Н. кон.	НОВИКОВА

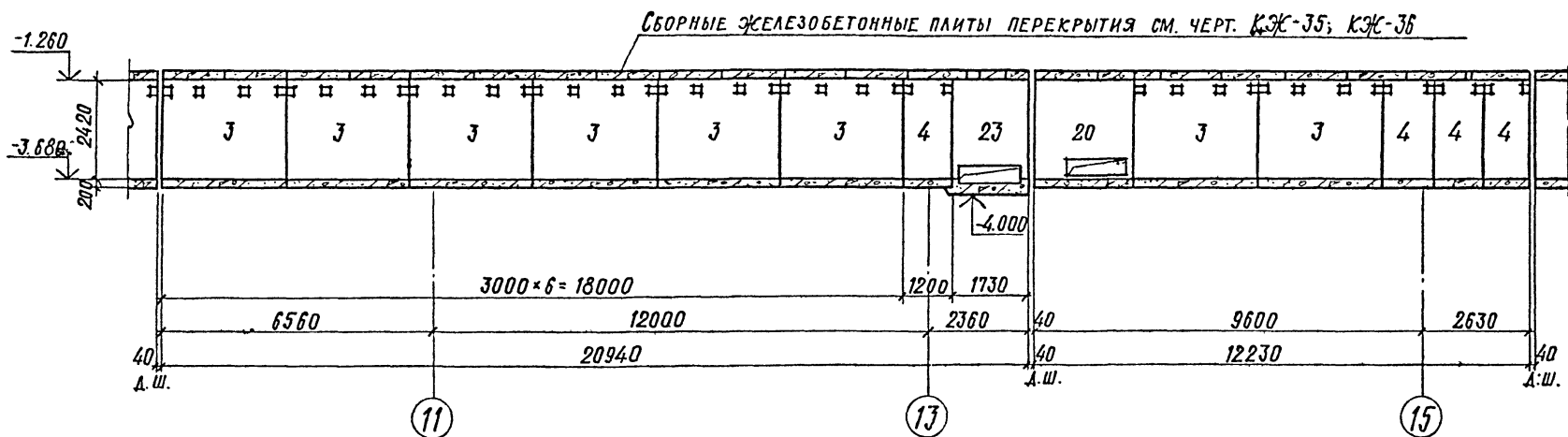
ТП 409-013-12.83	КЖ
КОМПЛЕКТНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛАД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
ВАРИАНТ I	СТАДИЯ Лист Листов
	Р 32
ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ СЕЧЕНИЕ 3-3	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

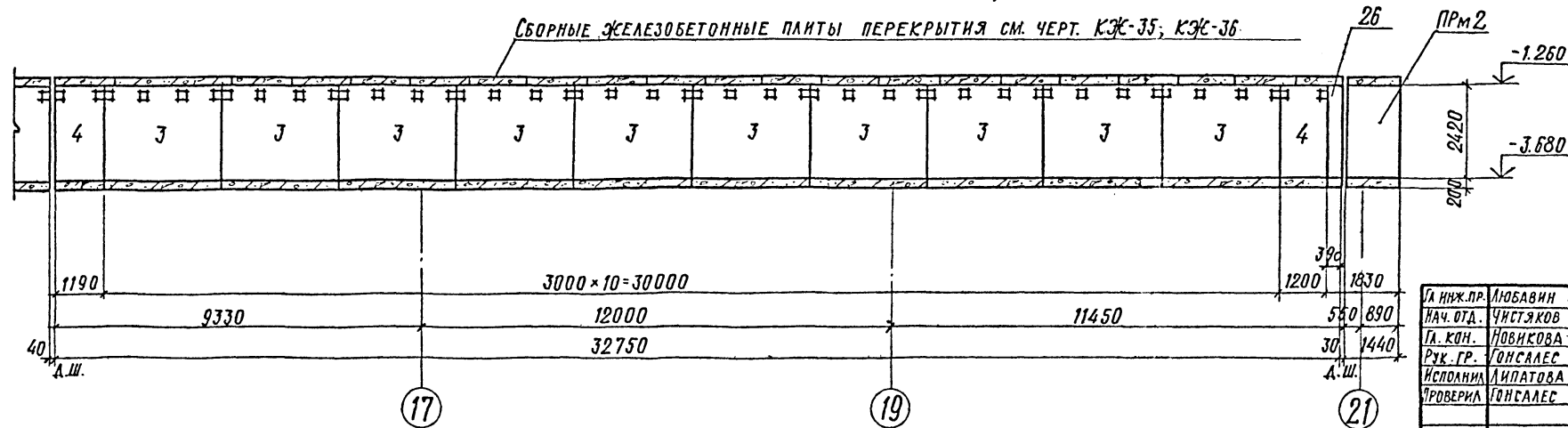
4 - 4 (НАЧАЛО)



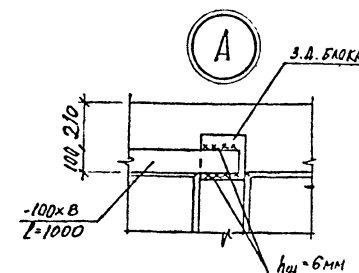
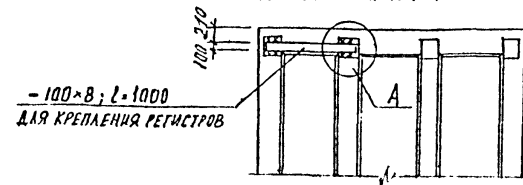
4 - 4 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)



4 - 4 (ОКОНЧАНИЕ)



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПОЛОСЫ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕГИСТРОВ (СМ. ПРИМ. П.3)



1. Общие примечания см. лист КЖ-32.
2. Данный лист см. совместно с черт. КЖ-28 ÷ КЖ-34.
3. Полосы 100x8 для крепления регистров приварить к закладным деталям стен при монтаже регистров. Расположение регистров см. чертежи марки „ТТ“.

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

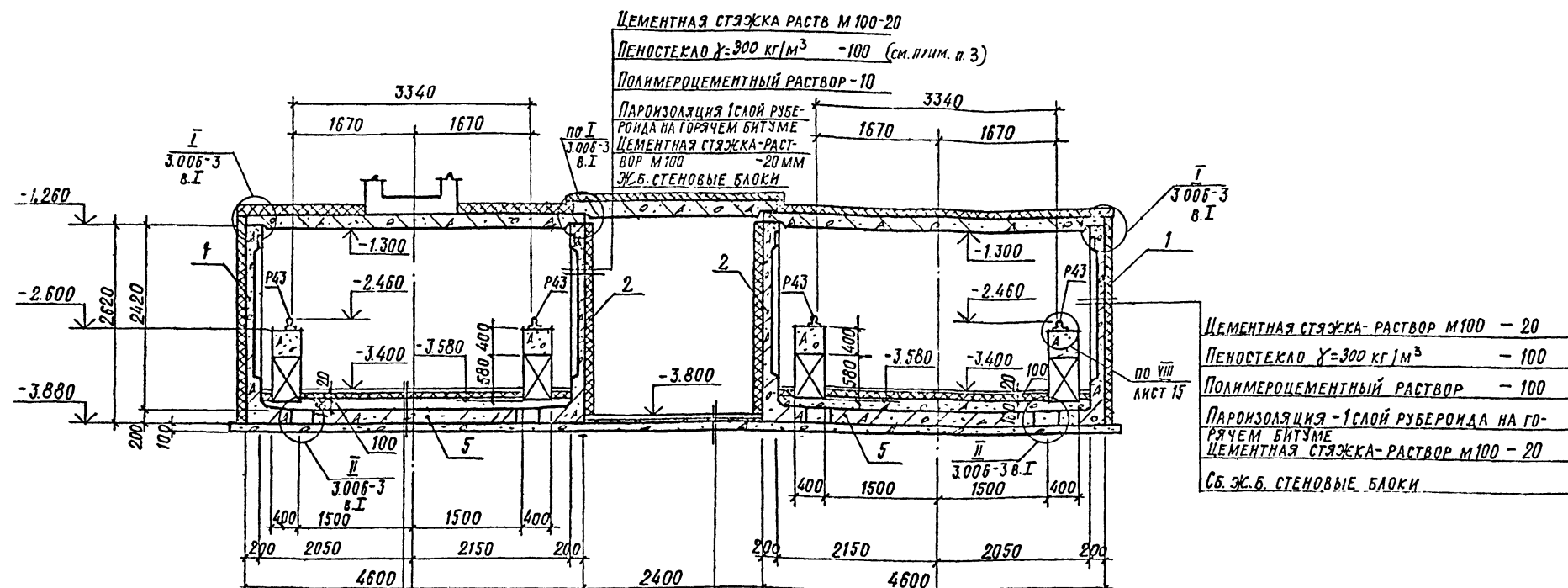
ЛА. ИНЖ. ПР.	ЛЮБАВИН	
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	
ЛА. КОН.	НОВИКОВА	
РУК. ГР.	ГОНСАЛЕС	
ИСПОЛНИЛ	ЛИПАТОВА	
ПРОВЕРИЛ	ГОНСАЛЕС	
И. КОНТ.	НОВИКОВА	

ТП 409-013-12.83	КЖ
конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КРАСРЕЛНИИ МОЩНОСТИ	
ВАРИАНТ I	
ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ. СЕЧЕНИЕ 4-4	
ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ.

ФОРМАТ

5 — 5

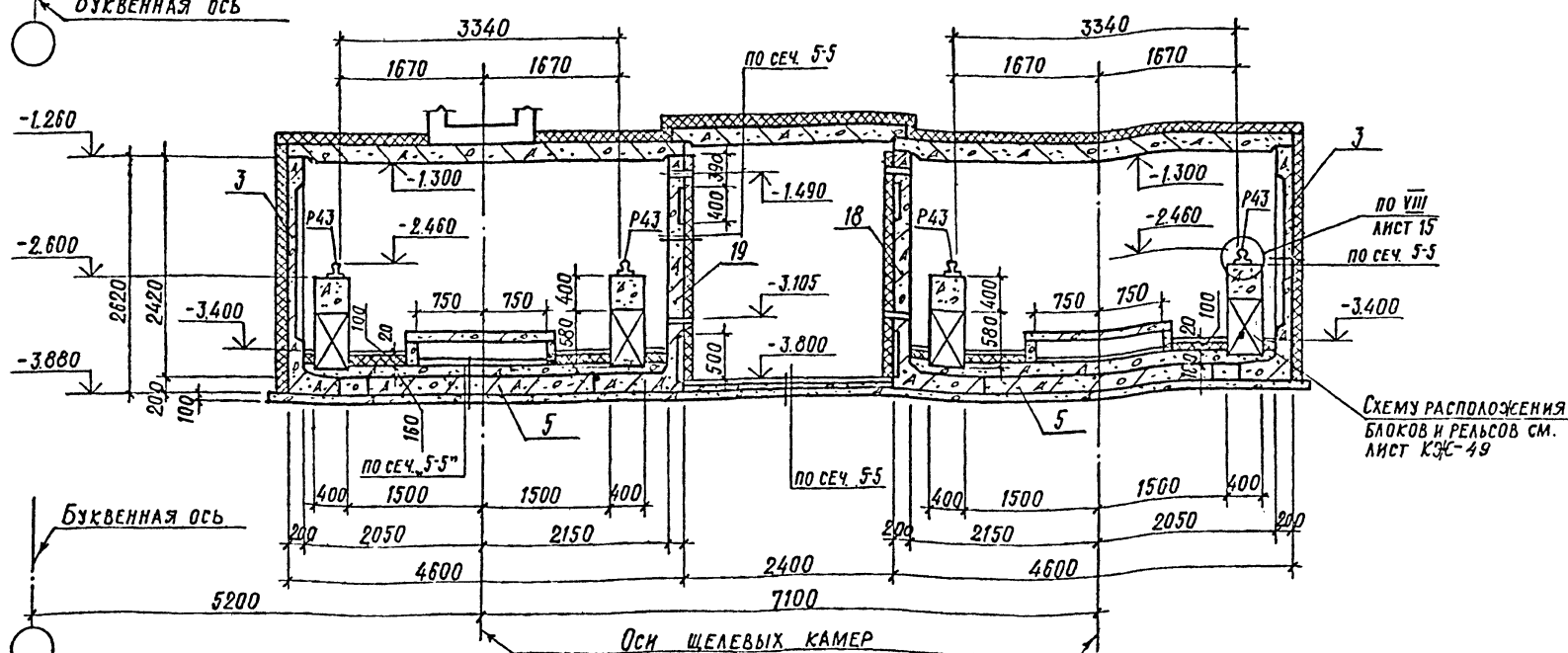


ЗАТРИСКА ЦЕМ. РАСТВОРОМ С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР М100	- 20
ПЕНОСТЕКЛО $\chi=300 \text{ кг/м}^3$	- 100
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР	- 10
БЕТОН М100	- 160
СБ. Ж.Б. ПЛИТА ДНИЩА	
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100	- 100

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР М100 - 20	
БЕТОН М150	- 60
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100	- 100

6 — 6



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-32.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЧЕРТ. КЖ-28 ÷ КЖ-33.
3. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ВЫПОЛНИТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ К З.Д. КОНСОЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ.

37
8618/3

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

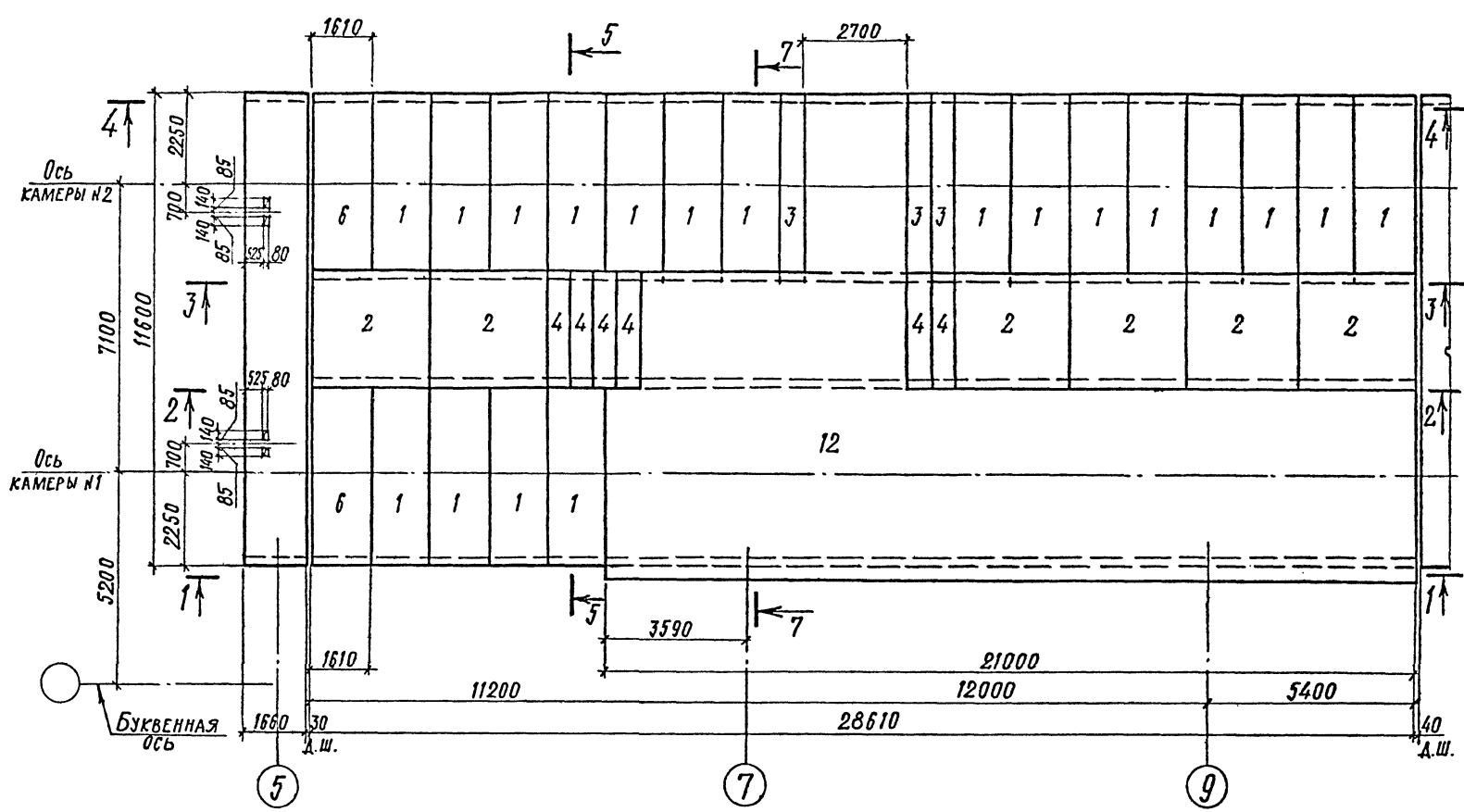
Л. ИНЖ. ПР. ЛЮБАВИН	Л. НАЧ. ОТД. ЧУСТЯКОВ	Л. КОН. НОВИКОВА	Р.З. ГР. ГОНСАЛЕС	ИСП. ЧАЙКОВСКАЯ	ПРОВЕРКА ГОНСАЛЕС	Н. КОНТ. НОВИКОВА	ТП 409-013-12.83 КЖ	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	ВАРИАНТ I	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
									Р.	34		
							ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ. СЕЧЕНИЯ 5-5; 6-6	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.З. МОСКВА				

КОПИРОВ: П...

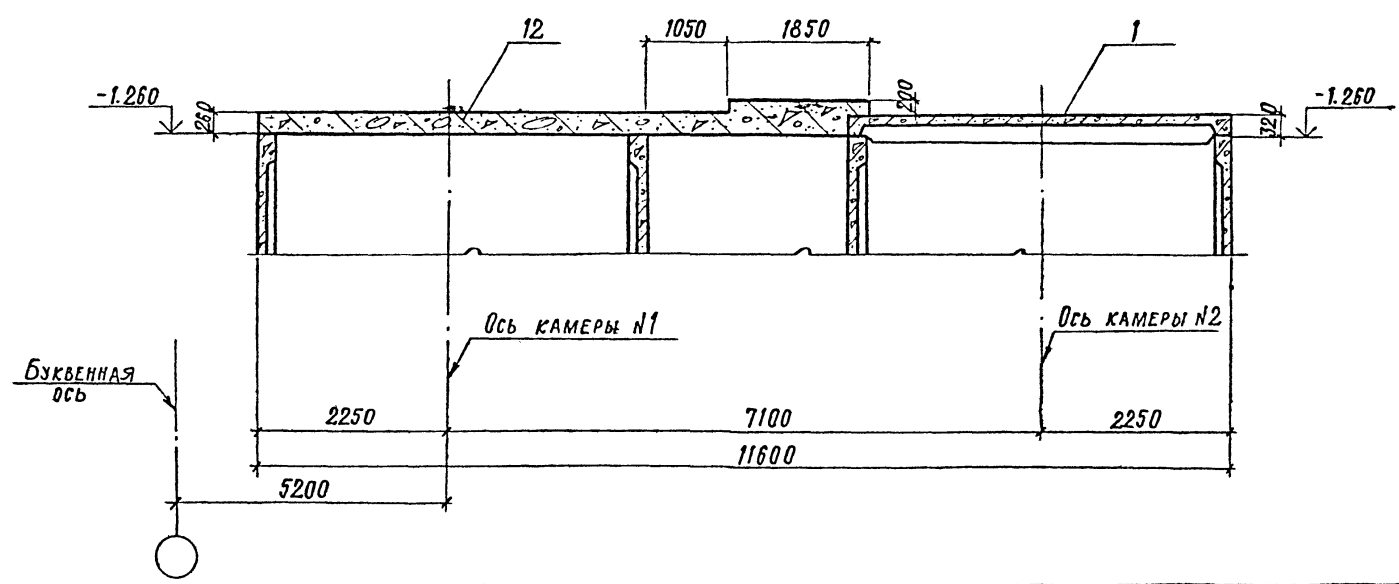
ФОРМАТ

Альбом III
Типовой проект 409-013-12.83

Схема расположения элементов перекрытия камеры (начало)



7-7



СПЕЦИФИКАЦИЯ
к схеме расположения элементов перекрытия камеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	3.006-3, в. II-2	Плиты перекр. ПТ42-11	95	
2		ПТ24-11	21	
3		ПТ42А-12	7	
4		ПТ24А-12	18	
5	3.006-3 в. II-2	ПТ21А-12	12	
6	лист 44	Участок монолит. Ум 15	2	
7	лист 44	Ум 16	1	
8	лист 44	Ум 17	1	
9	лист 44	Ум 18	1	
10	лист 44	Ум 19	1	
11	лист 44	Ум 20	2	
12	лист 43	Ум 14	1	

1. Общие примечания см. лист КЖ-5.
2. Данный лист см. совместно с черт. КЖ-28 ÷ КЖ-34, 3

38
8618/3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

И.И.П. ЛЮБОВИЧ	НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	ТА. КОМ. НОВИКОВА	Р.У.К. ГР. ГОНСАЛЕС	ИСПОЛН. АПАТОВА	ПРОВЕР. ГОНСАЛЕС
ТП 409-013-12.83 КЖ					
КОМПЬЮТЕРНАЯ ЛИНЕЙКА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ					
ВАРИАНТ I				СТАДИЯ	ЛИСТ
				P	35
ЩЕЛЧЕВЫЕ КАМЕРЫ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕРЫ. (НАЧАЛО)				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕРЫ (ОКОНЧАНИЕ)

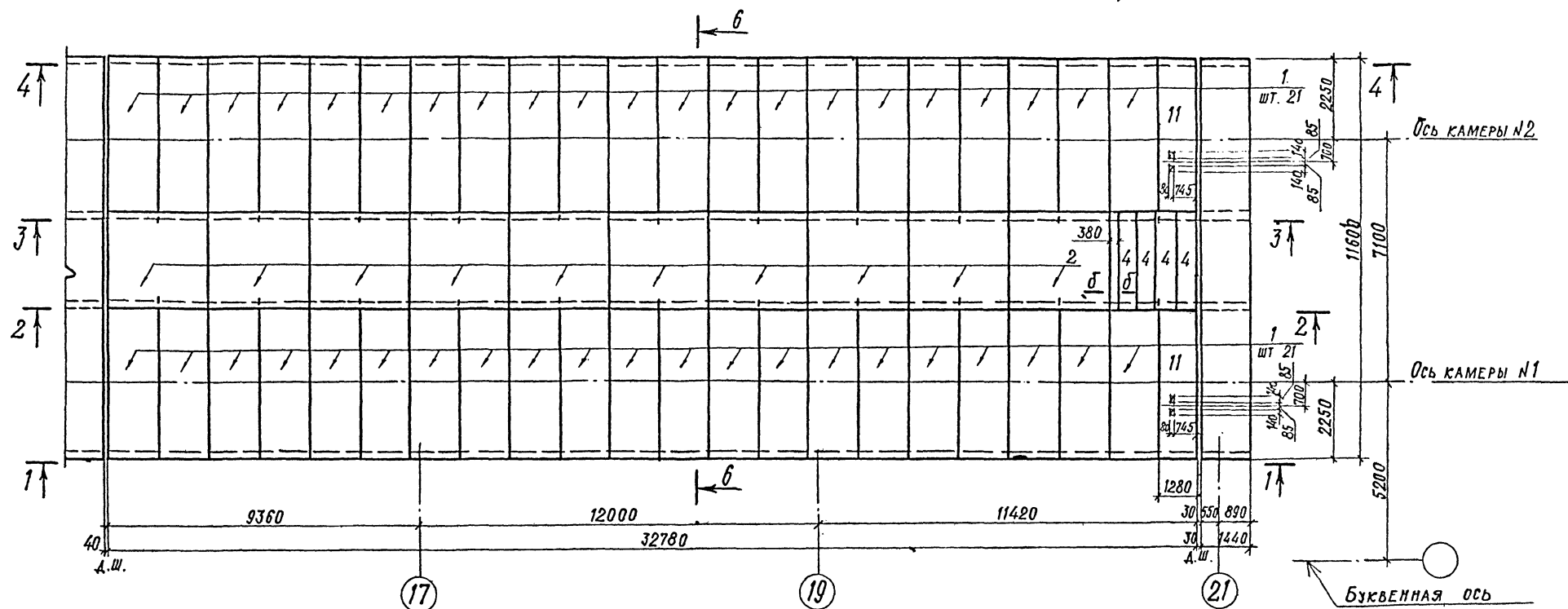
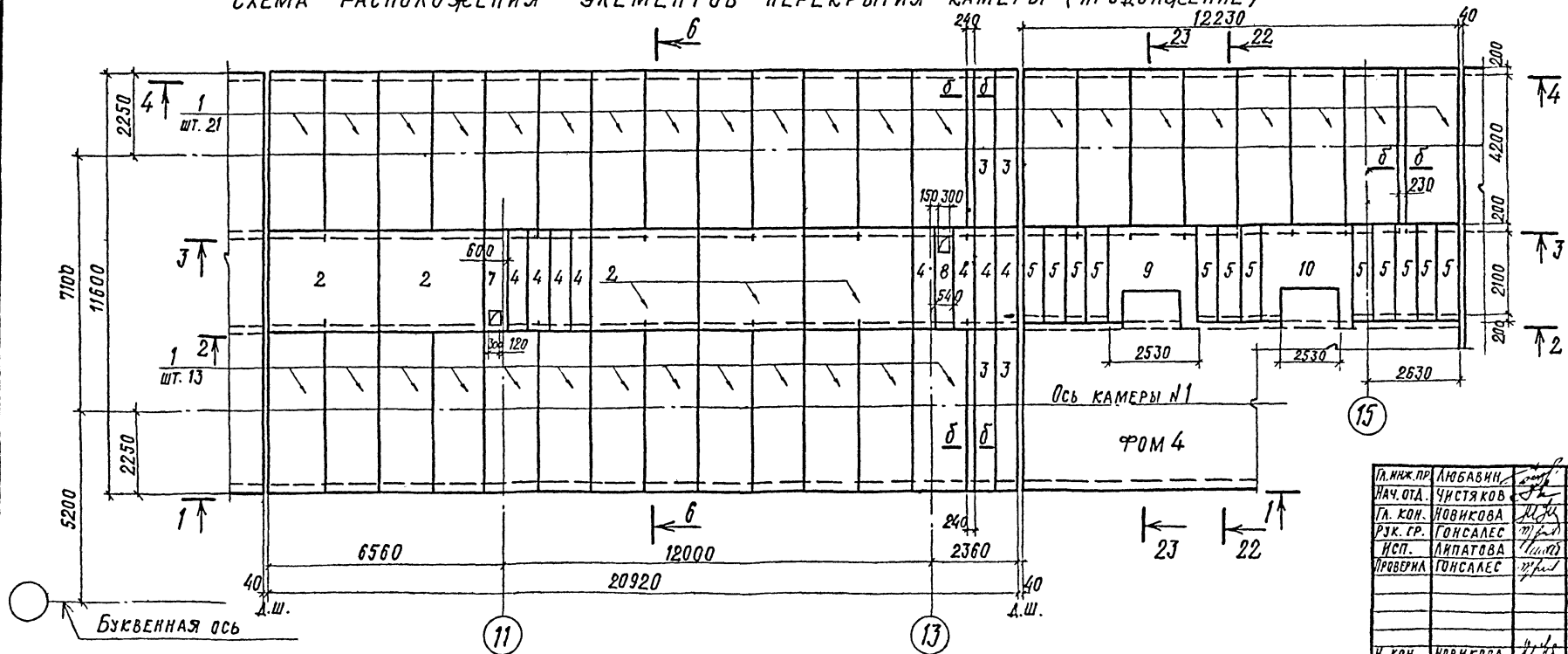


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕРЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-32.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЧЕРТ. КЖ-28 ÷ КЖ-35, 34
3. СЕЧЕНИЕ "Б-Б" СМ. ЛИСТ КЖ-44.

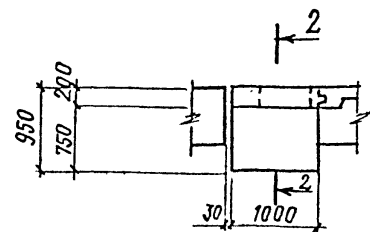
39
8618/3

ПРИВЯЗАН

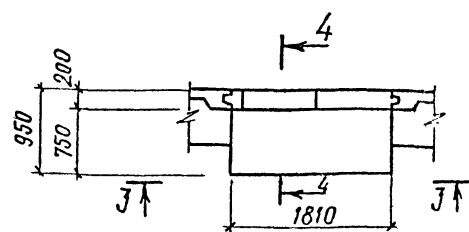
И. ИЖ. ПР.	ЛЮБЯВИН	ИЖ	ТП 409-013-12.83	КЖ	КОМБИНИРОВАННАЯ АНИМА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАВЛЕК НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КИД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	ИЖВ. №			
НАЧ. ОТА.	ЧУСТЯКОВ	ИЖ							
И. КОН.	НОВИКОВА	ИЖ							
Р.К. ГР.	ГОНСАЛЕС	ИЖ							
ИСП.	АПАТОВА	ИЖ							
ПРОВЕРКА	ГОНСАЛЕС	ИЖ	ВАРИАНТ I	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТО			
							Р	Ж	
И. КОН.	НОВИКОВА	ИЖ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕРЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ, ОКОНЧАНИЕ)	ГОССТРОЙ СССР	ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №				
				г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ

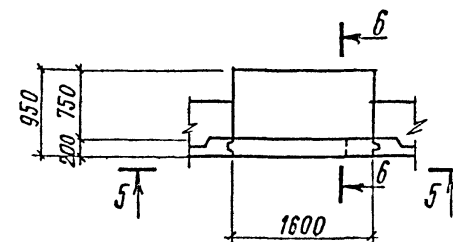
FORMAT

УМ 1; (УМ 1^Н-ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)

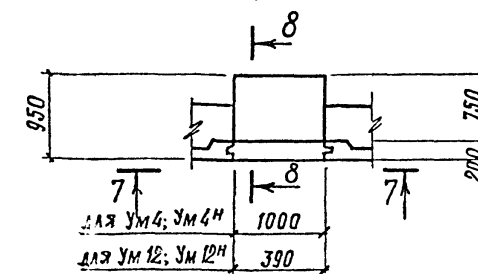
1 - 1

УМ 2; (УМ 2^Н-ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)

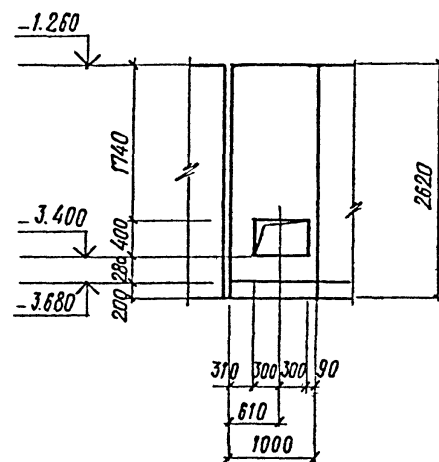
3 - 3

УМ 3; (УМ 3^Н-ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)

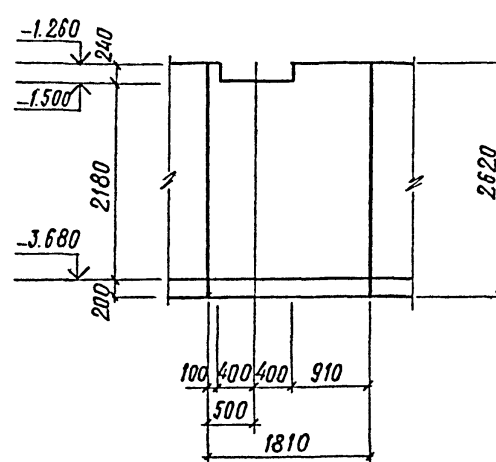
5 - 5

УМ 4; (УМ 4^Н-ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)
УМ 12; (УМ 12^Н-ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)

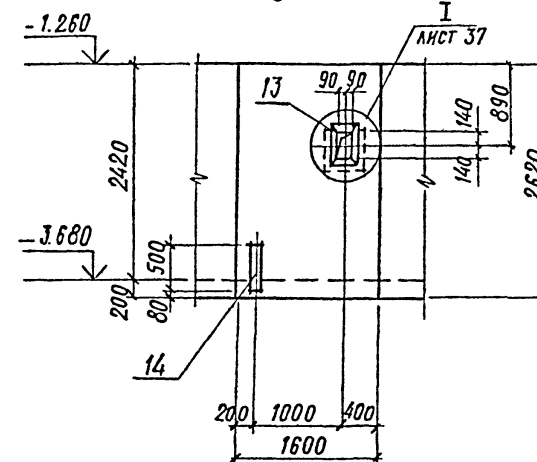
7 - 7



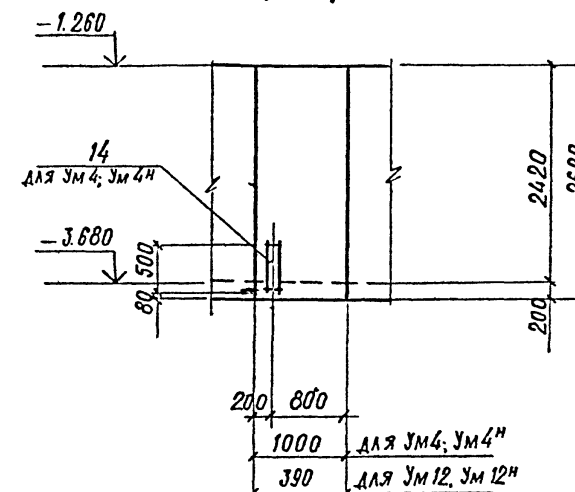
2 - 2



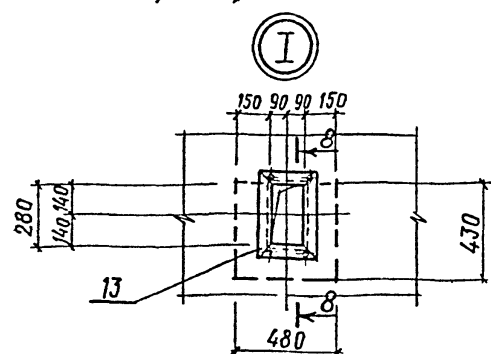
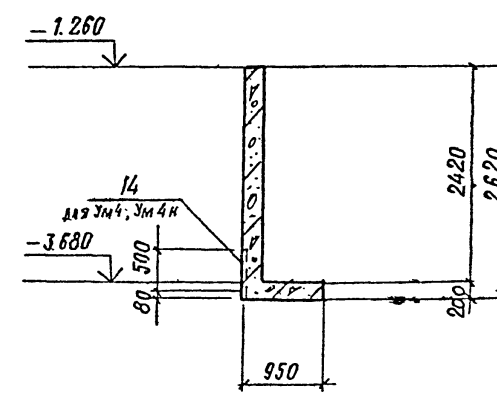
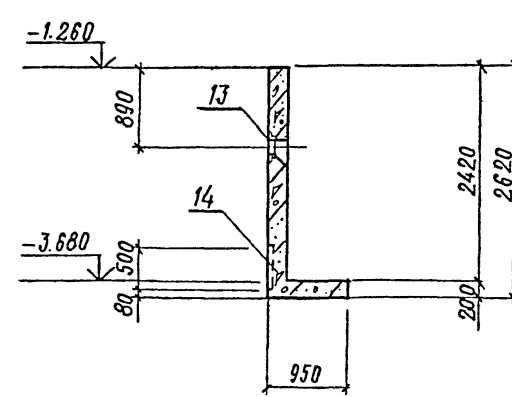
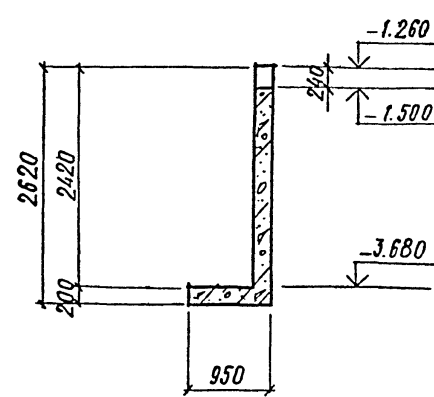
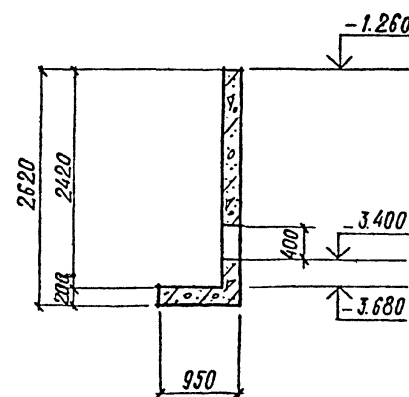
4 - 4



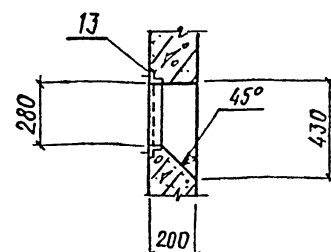
6 - 6



8 - 8



I



8 - 8

1. Общие примечания см. КЖ-32.
2. Данный лист см. совместно с черт. КЖ-28 ÷ КЖ-30
3. Армирование монолитных участков см. лист КЖ-40.
4. Спецификацию к монолитным участкам см. лист КЖ-45.

Д. инж. пр.	Л. И. Б. А. В. И. Н.	С. О. Л. О. В.	Т. П. 409-013-12.83	КЖ
Нач. отд.	Ч. И. С. Т. Я. К. О. В.	Л. И. С. Т.	Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КПА средней мощности	
П. кон.	Н. О. В. И. К. О. В. А.	Л. И. С. Т.	Вариант I	
Р. э. к. гр.	Г. О. Н. С. А. Л. Е. С.	Л. И. С. Т.	Щелевые камеры, монолитные участки УМ-1: УМ-4, УМ-12	
Исп.	Л. И. П. А. Т. О. В. А.	Л. И. С. Т.	УМ-1 ^Н : УМ-4 ^Н , УМ-12 ^Н . Опалубка	
Проверка	Г. О. Н. С. А. Л. Е. С.	Л. И. С. Т.	Госстрой СССР	
Н. кон.	Н. О. В. И. К. О. В. А.	Л. И. С. Т.	Проектный институт ИЖ	
			г. Москва	

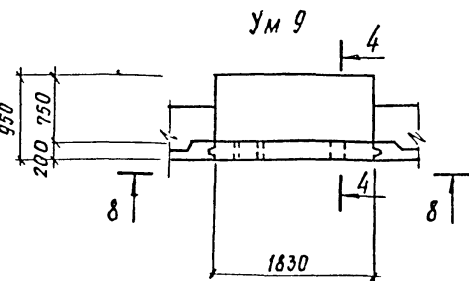
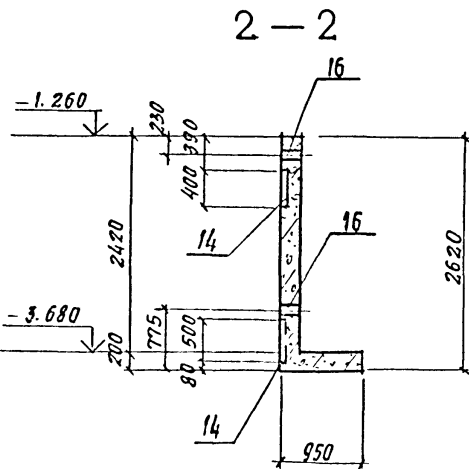
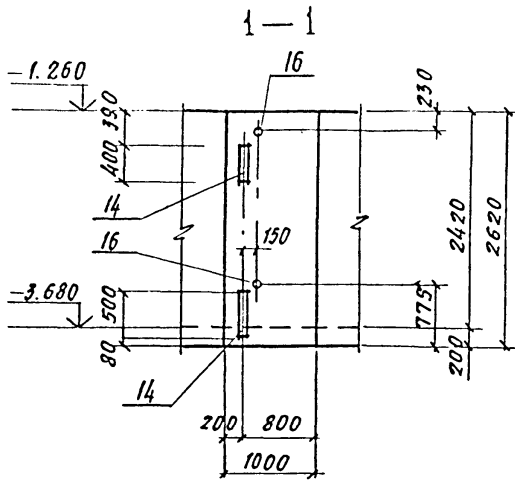
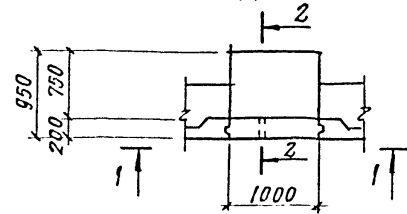
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

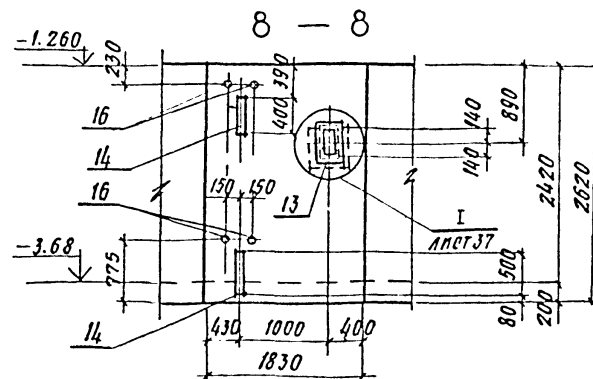
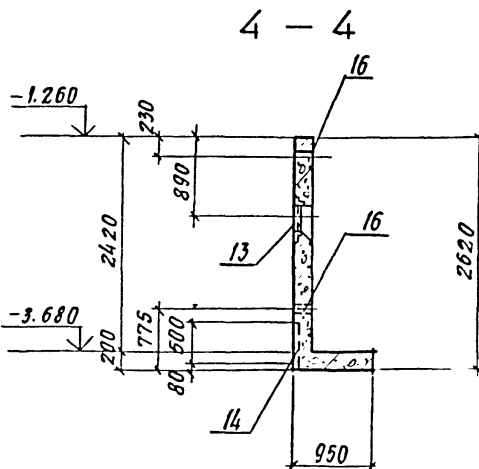
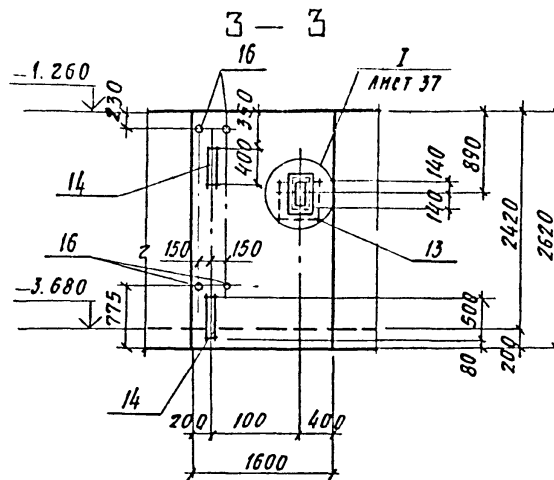
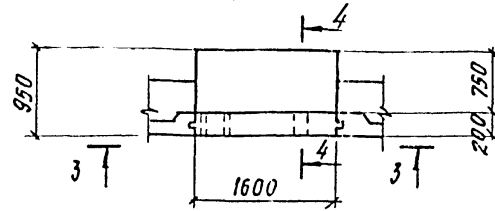
40
8618/3

ПРИВЯЗКА			
ИВ. №			

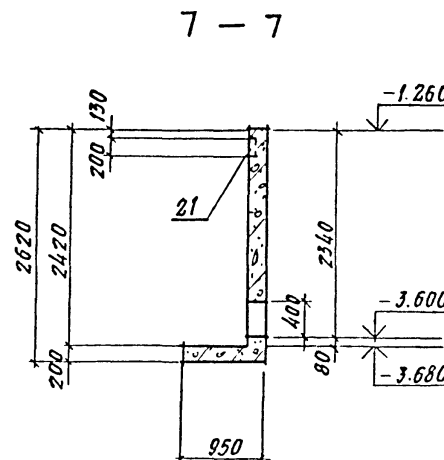
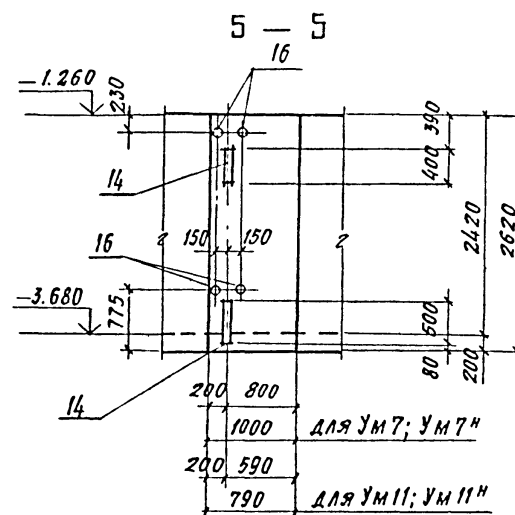
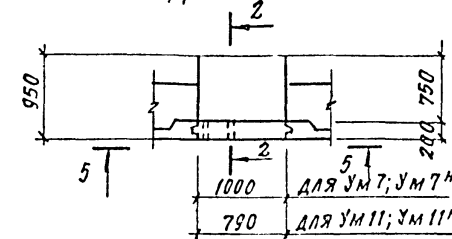
УМ 5; (УМ 5^н-ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



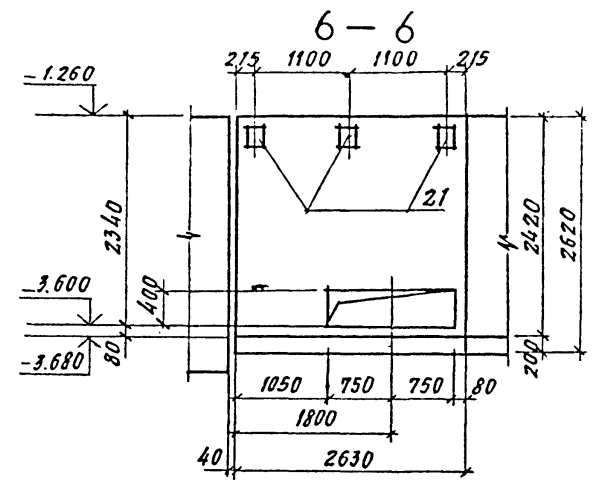
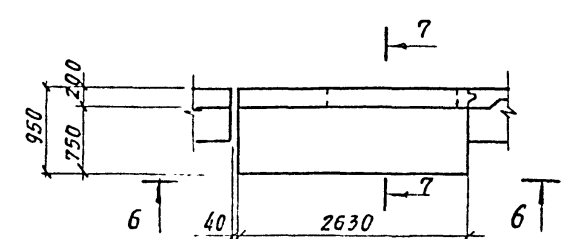
УМ 6; (УМ 6^н-ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



УМ 7; (УМ 7^н ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)
УМ 11; (УМ 11^н-ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



УМ 8



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-32
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЧЕРТ. КЖ-28 ÷ КЖ-30
3. АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СМ. ЛИСТЫ КЖ-40, 41
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ СМ. ЛИСТЫ КЖ-45, КЖ-46.

41
8618/3

ПРИВЯЗКА			

Л. КОМ. ПРО.	Л. КОМ. ПРО.	Л. КОМ. ПРО.	Л. КОМ. ПРО.
НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.
ГЛАВ. КОМ.	ГЛАВ. КОМ.	ГЛАВ. КОМ.	ГЛАВ. КОМ.
УМ. ГР.	УМ. ГР.	УМ. ГР.	УМ. ГР.
ИСП.	ИСП.	ИСП.	ИСП.
ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.
Н. КОМ.	Н. КОМ.	Н. КОМ.	Н. КОМ.

ТП 409-013-12.83 КЖ

КОМПЛЕКТНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РАБОЧАЯ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КИД

ВАРИАНТ I

СТАДИЯ Лист 38

ЦЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ5:УМ9, УМ11
УМ5: УМ9^н, УМ11^н ОПАЛУШКА

ГОСТРОМ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ
г. Москва

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Technical drawing of a rectangular structure, likely a component of a machine or a building foundation. The drawing shows a top-down view with various dimensions and labels.

Dimensions:

- Overall width: 2520
- Overall height: 2550
- Top section height: 650
- Right side section height: 2000
- Bottom section height: 200
- Bottom section width: 2360
- Bottom section width (inner): 1500
- Bottom section width (inner): 2180
- Bottom section width (inner): 1730
- Bottom section width (inner): 630
- Bottom section width (inner): 180
- Bottom section width (inner): 40

Labels:

- 1: Top horizontal line
- 2: Top horizontal line
- 3: Bottom horizontal line
- 4: Left vertical line
- 5: Right vertical line
- 6: Bottom horizontal line
- 7: Bottom horizontal line
- 8: Bottom horizontal line
- 9: Bottom horizontal line
- 10: Bottom horizontal line
- 11: Bottom horizontal line
- 12: Bottom horizontal line
- 13: Bottom horizontal line

Technical drawing of a building section showing a cross-section of a structure. The drawing includes the following dimensions and elevations:

- Horizontal dimensions (top): 640, 1730
- Horizontal dimensions (bottom): 1500, 750, 750, 2360, 40
- Vertical dimensions (right side): 2140, 2740, 400, 200
- Elevations (right side): -1.260, -3.800, -4.000
- Internal dimensions (bottom right): 750, 750
- Overall width (bottom): 2360
- Overall height (left side): 2
- Overall height (right side): 2

The drawing shows a cross-section of a structure with a central rectangular opening. The structure has a total width of 2360 and a total height of 2. The central opening has a width of 1500 and a height of 400. The structure is divided into sections with widths of 640, 1730, and 40. The elevations on the right side indicate the structure is located below ground level, with the lowest point at -4.000.

Technical drawing of a building section (13) showing a cross-section of a structure. The drawing includes dimensions for various parts:

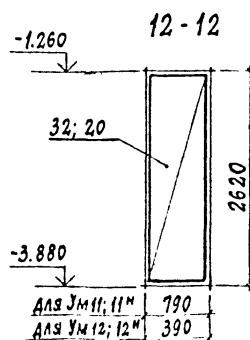
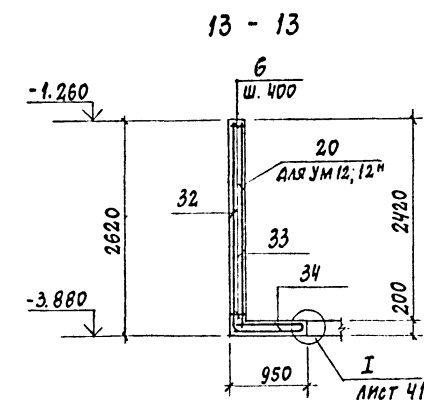
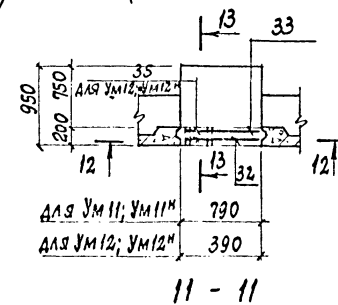
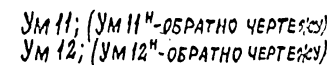
- Overall width: 1730
- Overall height: 2740
- Top horizontal dimensions: 150, 715, 715, 150
- Right side vertical dimensions: 640, 150, 150
- Left side vertical dimensions: -1.260, 200, 130, 2740, 280, 400, 400
- Internal horizontal dimensions: 1500, 570, 2180, 180, 2360
- Internal vertical dimensions: 2120, 400, 400
- Bottom horizontal dimensions: 40, 2360
- Right side vertical dimensions: 2, 3.680
- Bottom right circular callout: 13

Technical drawing of a rectangular structure, likely a cross-section of a wall or foundation. The drawing shows a central vertical section with a horizontal line across the middle. The left side is labeled with dimensions: 4500 (total height), 3400 (height of the upper section), and 600 (height of the lower section). The right side is labeled with dimensions: 4000 (total height), 3400 (height of the upper section), and 600 (height of the lower section). The bottom is labeled with dimensions: 40 (width of the left section) and 740 (width of the right section). The drawing includes various lines and symbols, including a '5' in the center and a '5' on the right side, indicating specific features or materials.

- $$8618 \overline{) 42}$$

[illegible]

FORMAT

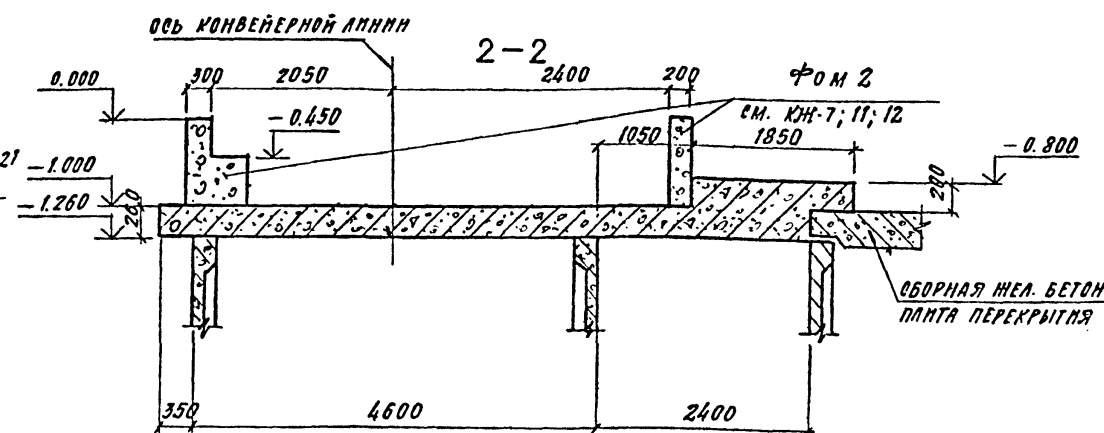
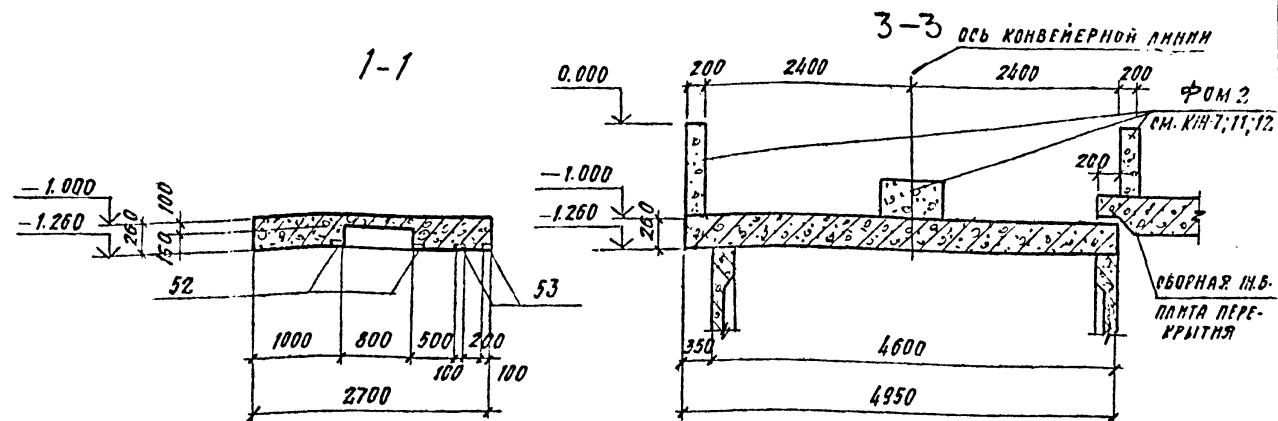
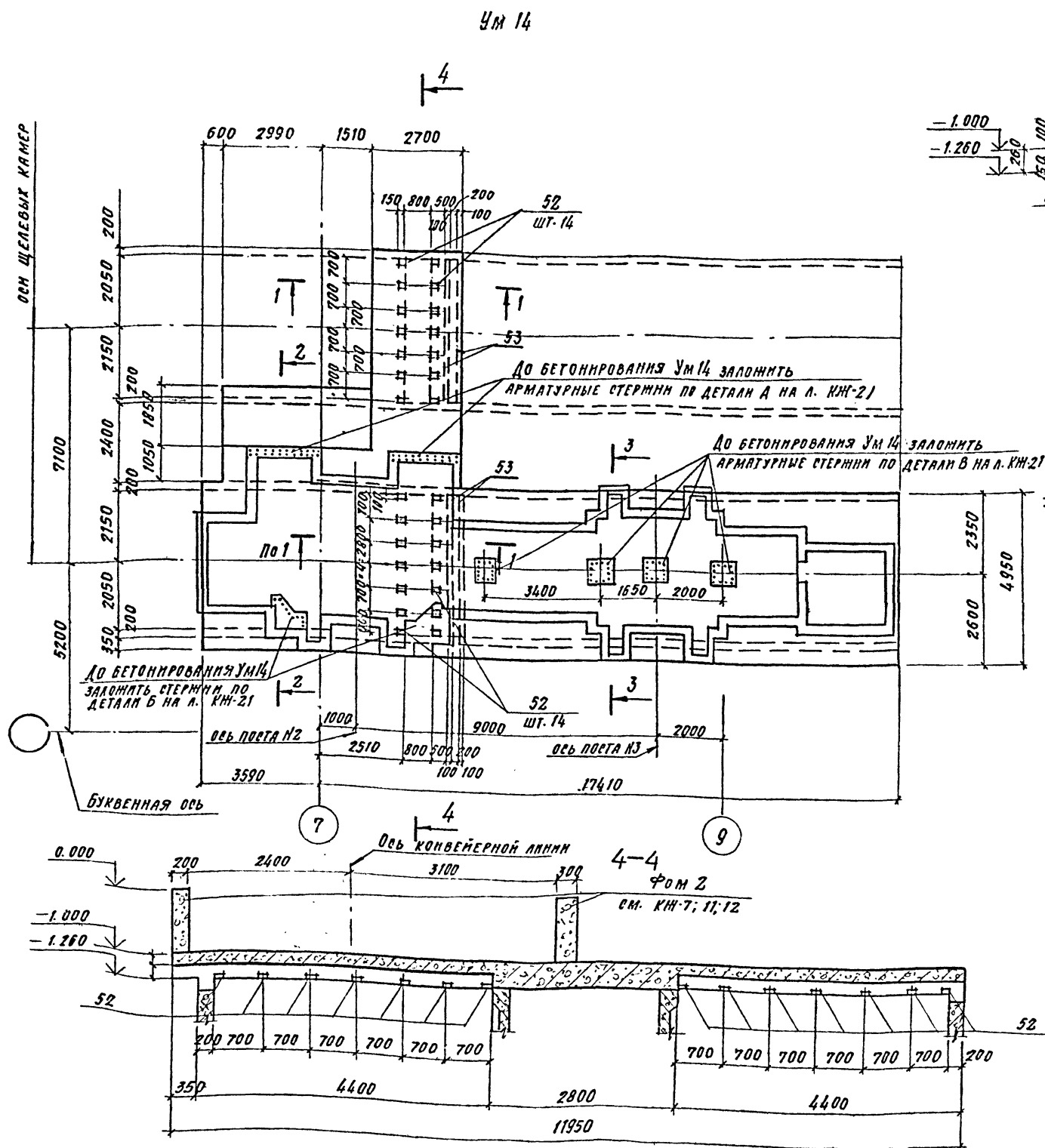


А. И. И. П. П.	ЛЮБАВИН	Л. И. И. П. П.	ТП 409-013-12.83	КЖ
НАЧ. ОТА	ЧУСТЯКОВ	Л. И. И. П. П.	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСАЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРЖУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КИД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
Г. Л. КОИ.	НОВИКОВА	Л. И. И. П. П.	ВАРИАНТ I	
РУК. ГР.	ГОНСАЛЕС	Л. И. И. П. П.	СТАДИЯ	АМСТ
ИСП.	ЛИПТОВА	Л. И. И. П. П.	Р	40
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	Л. И. И. П. П.	ШЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ. МОНОЛИТНЫЕ	
		Л. И. И. П. П.	УЧАСТКИ: УМ1; УМ2; УМ9; УМ11; УМ12;	
		Л. И. И. П. П.	УМ10; УМ11; УМ11; УМ12	
		Л. И. И. П. П.	АРМИРОВАНИЕ	
Н. КОИ.	НОВИКОВА	Л. И. И. П. П.	ГОССТРОИ СССР	
		Л. И. И. П. П.	ПРОЕКТИРНИ ИСТИТУТ №2	
		Л. И. И. П. П.	г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Коз

FORMAT

FORMAT



1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-7, 11, 12.
2. Перед началом бетонирования Ум 14 заложить стержни по деталям А, Б и В на л. КЖ-21; установить закладные детали по черт КЖ-7. Анкерные стержни закладных деталей приварить к арматуре Ум 14 электросваркой.
3. Армирование см. на л. КЖ-43.
4. Спецификацию и ведомость расхода стали на один элемент см. л. КЖ-47.
5. Общие примечания см. на л. КЖ-5.

8618/3 45

И.И.И.И.И.	Любовин	И.И.И.	ТП 409-013-12.83	КЖ
И.И.И.И.И.	Чистяков	И.И.И.	Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КД средней мощности	
И.И.И.И.И.	Новикова	И.И.И.	Вариант 1	Стация
И.И.И.И.И.	Гонсалес	И.И.И.	Р	42
И.И.И.И.И.	Семенников	И.И.И.	Перекрытие щелевых камер монолитный участок Ум 14 опалубка	Госстрой СССР
И.И.И.И.И.	Гонсалес	И.И.И.		Проектный институт № 1
И.И.И.И.И.	Новикова	И.И.И.		г. Москва

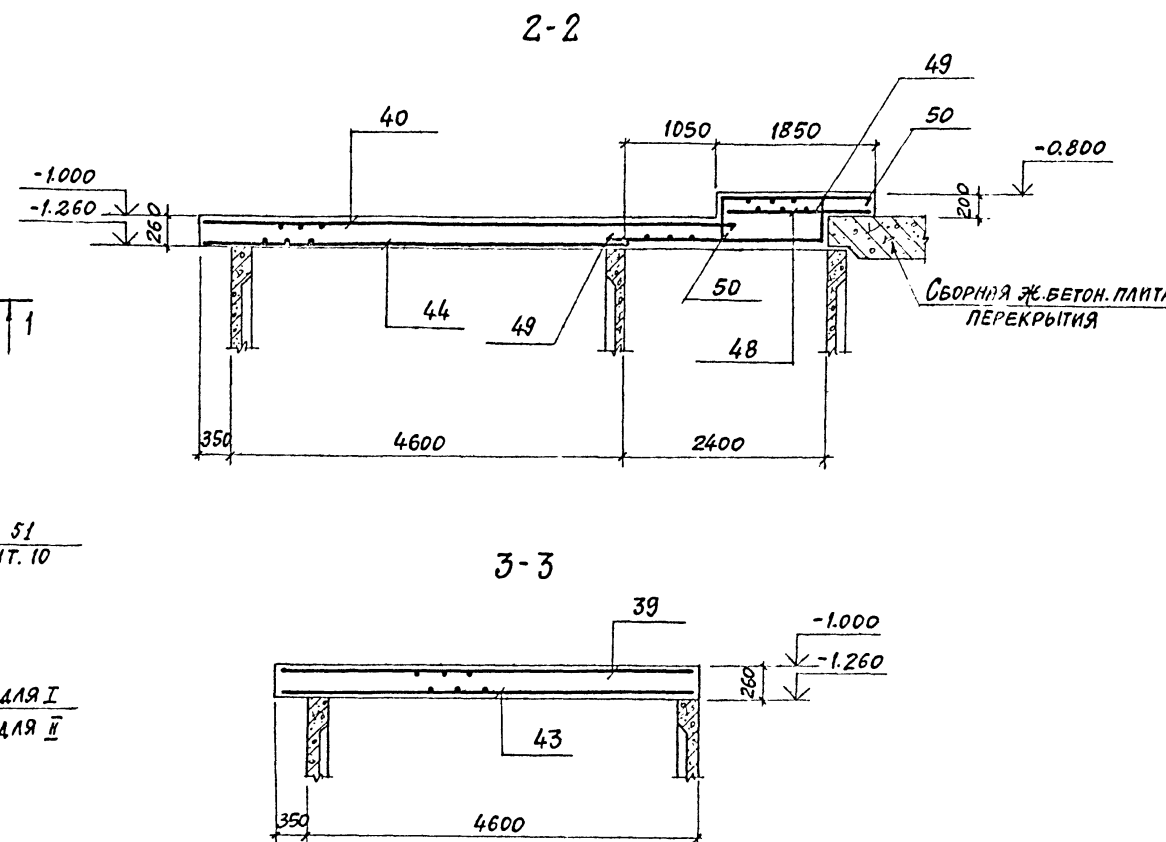
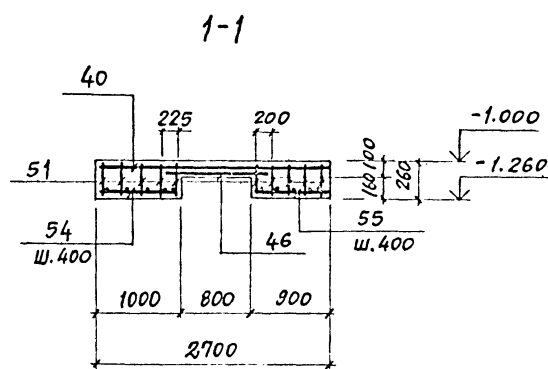
Привязан

Инв. №

Копировал

Формат

СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК УМ 14



- 46
8618/3

Привязан

ИДВ. №

ТН 409-013-12.83 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПЛАНЕЛЕЙ
НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ 1

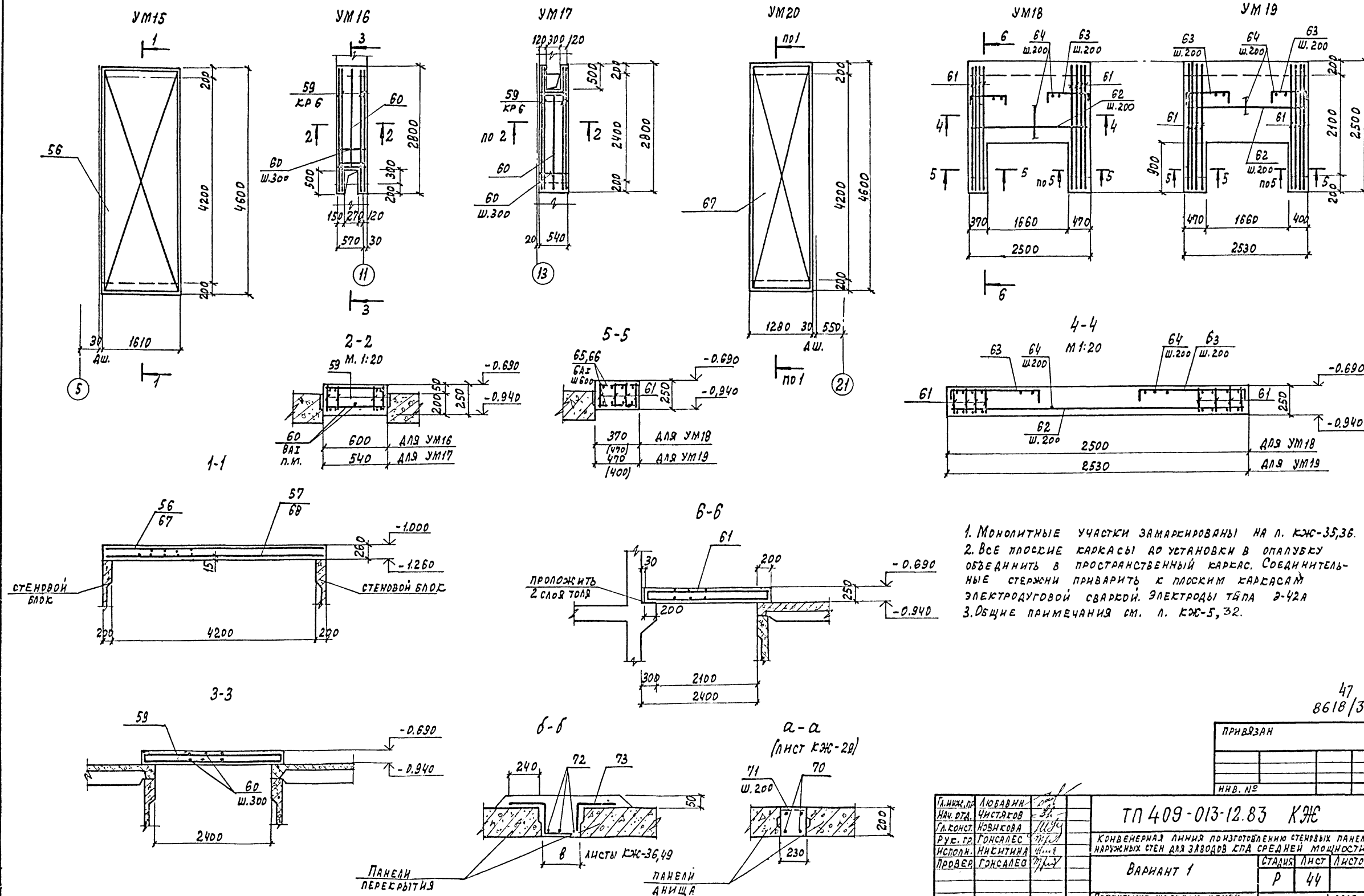
СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
Р	43	

Монолитный участок УМ 14.
Схемы раскладки верхних и
нижних сеток (армирование)

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



1. Монолитные участки замаркированы на л. КЖ-35,36.
2. Все плоские каркасы до установки в опалубку объединить в пространственный каркас. Соединительные стержни приварить к плоским каркасам электродуговой сваркой. Электроды типа Э-42А
3. Общие примечания см. л. КЖ-5-32.

47
8618/3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Г.И.И.И.	ЛЮБОВИНА	2001	ТП 409-013-12.83 КЭЖ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПОДГОТОВЛЕННУЮ СТЕПНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ СПА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ ВАРИАНТ 1 ПЕРЕКРЫТИЕ ЦЕЛЫХ ДИА КАМЕР ЧАСТЕЙ МОНОЛИТНЫЕ УМ15+УМ20	ИВВ. N=		
НАЧ. ДТ.	ЧИСТЯКОВ	2001		СТАДС	ЛНСТ	ЛНСТО
Г.А.КОСТ.	НОВИКОВА	2001		Р	44	
РУК. ГР	ГОСАЛЕС	2001		ГОССТРОИ СССР		
ИСПОЛН.	НИКИТИНА	2001		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		
ПРОВЕР.	ГОСАЛЕС	2001		Г. МОСКВА		
Н.КОСТ.	НОВИКОВА	2001				

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

FORMAT

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ (НАЧАЛО)

Типовой проект 409-013-12.83 Альбом II

Изм. № 1044 Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ 1; УМ 1 ^н		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	
		2	ГОСТ 23279 - 78	С ^{БАШ-200} _{12АШ-200} 2450×950 ⁷⁵ ₇₅	1	
		3	КЖИ С22÷С26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	1	
				ДЕТАЛИ		
		4		Ф12АШ ГОСТ 5781-81, е=2550	8	2,3
		5		Ф8АШ ГОСТ 5781-81, е=800	8	0,3
		6		е=180	12	0,07
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,62 м ³	
				УМ 2; УМ 2 ^н		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1	
		8	ГОСТ 23279 - 78	С ^{БАШ-200} _{12АШ-200} 2450×1750 ⁷⁵ ₇₅	1	
		9	КЖИ С22÷С26	С22	1	
				ДЕТАЛИ		
		6		Ф8АШ ГОСТ 5781-81, е=180	12	0,07
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,19 м ³	
				УМ 3; УМ 3 ^н		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		10	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	1	
		11	ГОСТ 23279 - 78	С ^{БАШ-200} _{12АШ-200} 2250×1550 ⁷⁵ ₇₅	1	
		12	КЖИ С22÷С26	С24	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		13	КЖИ МН 23	МН 23	1	
		14	1.400-15. В0.02	МН 127-6	0,5 п.м.	
				ДЕТАЛИ		
		4		Ф12АШ ГОСТ 5781-81, е=2550	4	2,3
		6		Ф8АШ ГОСТ 5781-81, е=180	12	0,07
		15		е=1550	4	0,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,08 м ³	
				УМ 4; УМ 4 ^н		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	
		2	ГОСТ 23279 - 78	С ^{БАШ-200} _{12АШ-200} 2450×950 ⁷⁵ ₇₅	1	
		3	КЖИ С22÷С26	С22	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		14	1.400-15. В0.02	МН 127-6	0,5 п.м.	
				ДЕТАЛИ		
		6		Ф8АШ ГОСТ 5781-81, е=180	12	0,07
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,67 м ³	
				УМ 5; УМ 5 ^н		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	
		2	ГОСТ 23279 - 78	С ^{БАШ-200} _{12АШ-200} 2450×950 ⁷⁵ ₇₅	1	
		3	КЖИ С22÷С26	С22	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		14	1.400-15. В0.02	МН 127-6	0,9 п.м.	
		16	КЖИ МС4; МН 21; МН 22	МН 21	2	
				ДЕТАЛИ		
		6		Ф8АШ ГОСТ 5781-81, е=180	12	0,07
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,67 м ³	
				УМ 6; УМ 6 ^н		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		10	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	1	
		11	ГОСТ 23279 - 78	С ^{БАШ-200} _{12АШ-200} 2250×1550 ⁷⁵ ₇₅	1	
		12	КЖИ С22÷С26	С24	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		13	КЖИ МН 23	МН 23	1	
		14	1.400-15 В0.02	МН 127-6	0,9 п.м.	
		16	КЖИ МС4; МН 21; МН 22	МН 21	4	
				ДЕТАЛИ		
		4		Ф12АШ ГОСТ 5781-81, е=2550	4	2,3
		6		Ф8АШ ГОСТ 5781-81, е=180	12	0,07
		15		е=1550	4	0,6
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,08 м ³	
				УМ 7; УМ 7 ^н		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	
		2	ГОСТ 23279 - 78	С ^{БАШ-200} _{12АШ-200} 2450×950 ⁷⁵ ₇₅	1	
		3	КЖИ С22÷С26	С22	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		14	1.400-15 В0.02	МН 127-6	0,9 п.м.	
		16	КЖИ С15÷С21; С28	МН 21	4	
				ДЕТАЛИ		
		6		Ф8АШ ГОСТ 5781-81, е=180	12	0,07
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,67 м ³	

Данный лист см. совместно с черт. КЖ-37÷КЖ-41. 48
8618/3

ПРИВЯЗАН	
ИЗВ. №	
Л.И.И.И.П. ЛЮБАВИН	НАЧ.ОТД. ЧИСТЯКОВ
ГЛ.КОН. НОВИКОВА	РУК.ГР. ГОНСЛЕС
ИСПОЛН. ЛАПТОВА	ПРОВЕР. ГОНСЛЕС
Н.КОН. НОВИКОВА	
ТП 409-013-12.83 КЖ	
КОМВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛАННЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
ВАРИАНТ I	
ЛИСТ 45	
ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ (НАЧАЛО)	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИЧ. ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: <i>edw</i> ФОРМАТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Типовой проект 409-013-12.83 Альбом №

ИНВ. № 0044 ПОЯСН. ЧАСТЬ ВЪЯНЕН ИВБ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ 8					26	ГОСТ 23279-78	С 12АШ-200 2050×1650 25/25	2						МАТЕРИАЛЫ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					27	КЖИ С27	С 27	1						БЕТОН МАРКИ 300	0,2	6 м³
		17	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	1				28	ГОСТ 23279-78	С 12АШ-200 2050×3850 25/25	2						УМ 13		
		18	ГОСТ 23279-78	С 6АШ-200 2450×2550 25/25	1				29	КЖИ-КР14; КР15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	4					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		19	КЖИ С22÷С26	С25	1				30	КЖИ-КР16	КР16	4						СЕТКА АРМ. С 12АШ-200 650×2750 25/25	2	
		20	КЖИ КР11; КР13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	4															
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
		21	1.400-15 80.02	МН17-6	3				14	1.400-15 80.02	МН127-6	0,9	п.м					ДЕТАЛИ		
									16	КЖИ МС4; МН21; МН22	МН 21	4						Ф14 АШ ГОСТ 5781-81, Е=1700	8	2,1 кг
				ДЕТАЛИ					21	1.400-15 80.02	МН117-6	6						Ф8 АШ ГОСТ 5781-81, Е=970	6	0,4 кг
		22		Ф8 АШ ГОСТ 5781-81, Е=1600	8	0,6 кг					ДЕТАЛИ									
		6		Е=180	12	0,07 кг			6		Ф8 АШ ГОСТ 5781-81, Е=180	26	0,07 кг					МАТЕРИАЛЫ		
				МАТЕРИАЛЫ					31		Е=90	76	0,04 кг					БЕТОН МАРКИ 300	0,5	м³
				БЕТОН МАРКИ 300	1,65	м³					БЕТОН МАРКИ 300	3,8	3 м³							
				УМ 9							УМ11; УМ11М									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					32	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	1								
		7	КЖИ С15÷С21; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1				33	ГОСТ 23279-78	С 6АШ-200 2450×750 25/25	1								
		8	ГОСТ 23279-78	С 6АШ-200 2450×1750 25/25	1				34	КЖИ С22÷С26	С26	1								
		9	КЖИ С22÷С26	С23	1															
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
		13	КЖИ МН23	МН23	1				14	1.400-15 80.02	МН127-6	0,9	п.м							
		14	1.400-15 80.02	МН127-6	0,9	п.м			16	КЖИ МС4; МН21; МН22	МН21	4								
		16	КЖИ МС4; МН21; МН22	МН21	4						ДЕТАЛИ									
				ДЕТАЛИ					6		Ф8 АШ ГОСТ 5781-81, Е=180	12	0,07 кг							
		4		Ф12 АШ ГОСТ 5781-81, Е=2550	4	2,3 кг					МАТЕРИАЛЫ									
		6		Ф8 АШ ГОСТ 5781-81, Е=180	12	0,07 кг					БЕТОН МАРКИ 300	0,63	м³							
		23		Е=1800	4	0,7 кг					УМ12; УМ12М									
				МАТЕРИАЛЫ							СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
				БЕТОН МАРКИ 300	1,23	м³			20	КЖИ КР14; КР15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	3								
				УМ10; УМ10М					34	КЖИ С22÷С26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	1								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
		24	КЖИ С15÷С16; С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21	1				35		Ф8 АШ ГОСТ 5781-81, Е=370	12	0,14 кг							
		25	ГОСТ 23279-78	С 6АШ-200 2650×2450 25/25	1															

Позиции, обозначенные *, "см. в ведомости деталей на л. КЖ-48.

Данный лист см. совместно с черт. КЖ-38 ÷ КЖ-41.

49
8618/3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 409-013-12.83 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДА КЛД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ОЛНМ.ПР. ЛЮБОВИН

НАЧ.ОТД. ЧИСТАКОВ

ГЛ.КОН. НОВИКОВА

РУК.ГР. ГОНСЯЕС

ИСП. ЛИПАТОВА

ПРОВЕР. ГОНСЯЕС

Л.С.

Л.С.

Л.С.

Позиции, обозначенные „*“ см. в ведомости деталей на л. КЖ-48.

Данный лист см. совместно с черт. КЖ-38 ÷ КЖ-41.

49
8618/3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ЛИН. ПР.	ЛЮБАВИН	ЛЮБАВИН
НАЧ. ОТД.	ЧИСТЯКОВ	ЧИСТЯКОВ
ГЛ. КОН.	НОВИКОВА	НОВИКОВА
РУК. ГР.	ГОСЯЛЕС	ГОСЯЛЕС
ИСП.	ЛИПАТОВА	ЛИПАТОВА
ПРОВЕР.	ГОСЯЛЕС	ГОСЯЛЕС
Н. КОН.	НОВИКОВА	НОВИКОВА

ТП 409-013-12.83 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ I

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 46ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ
УЧАСТКАМ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА
КОПИРОВАЛ: СМ-17 ФОРМАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Типовой проект 409-013-12.83 Альбом №

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА СЗАНН. ИНФ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ 14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	39		ГОСТ 23279-78	СЕТКА АРМ. С ^{12АШ-200} 2850×4850 ²⁵ 25	5	
	40			С ^{20АШ-200} 2650×6050 ²⁵ 25	3	
	41			С ^{20АШ-200} 2250×6050 ²⁵ 25	1	
	42			С ^{12АШ-200} 650×4850 ²⁵ 25	1	
	43			С ^{20АШ-200} 2950×4850 ²⁵ 25	5	
	44			С ^{12АШ-200} 2750×6250 ²⁵ 25	2	
	45			С ^{12АШ-200} 2250×3250 ²⁵ 25	1	
	46			С ^{12АШ-200} 1050×4650 ²⁵ 25	1	
	47			С ^{12АШ-200} 1050×5250 ²⁵ 25	1	
	48			С ^{12АШ-200} 1750×3450 ²⁵ 25	1	
	49		КЖИ С15-С21, С28	С15	1	
	50			С28	1	
	51		КЖИ КР5, КР6, КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	20	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	52		1.400-15. 80.02	МН 106-3	28	
	53			МН 127-3	16,8	п.м
				ДЕТАЛИ		
	54			ФБАГ ГОСТ 5781-81, Е=950	26	0,21
	55			Е=850	26	0,19
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	12,6	м3
				УМ 15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	56		ГОСТ 23279-78	СЕТКА АРМ. С ^{12АШ-200} 1450×4550 ²⁵ 25	1	
	57			С ^{20АШ-100} 1450×4550 ²⁵ 25	1	
				ДЕТАЛИ		
	58*			ФБАГ ГОСТ 5781-81, Е=1120	10	0,43
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,93	м3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ 16		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	59		КЖИ КР5, КР6, КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	4	
				ДЕТАЛИ		
	60			ФБАГ ГОСТ 5781-81, Е-п.м	16	п.м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,31	м3
				УМ 17		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	59		КЖИ КР5, КР6, КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	4	
				ДЕТАЛИ		
	60			ФБАГ ГОСТ 5781-81 Е-п.м.	14	п.м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	м3
				УМ 18		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	61		КЖИ КР5, КР6, КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	8	
				ДЕТАЛИ		
	62			ФБАГ ГОСТ 5781-81, Е=2470	9	1,5
	63			Е=1100	18	0,7
	64			ФБАГ ГОСТ 5781-81, п.м	40,2	п.м
	65			Е=340	14	0,08
	66			Е=440	14	0,1
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,19	м3
				УМ 19		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	61		КЖИ КР5, КР6, КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	8	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		62		ФБАГ ГОСТ 5781-81, Е=2470	9	1,5
		63*		Е=1100	18	0,7
		64		ФБАГ ГОСТ 5781-81, п.м	40,2	п.м
		65		Е=340	14	0,08
		66		Е=440	14	0,1
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,21	м3
				УМ 20		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		67		СЕТКА АРМ. С ^{12АШ-200} 1250×4550 ²⁵ 25	1	
		68		С ^{20АШ-100} 1250×4550 ²⁵ 25	1	
				ДЕТАЛИ		
		69*		ФБАГ ГОСТ 5781-81, Е=1020	10	0,39
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,53	м3

ПОЗИЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ "*" СМ. В ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ НА Л. КЖ-48.

Данный лист см. совместно с черт. КЖ-38 ÷ КЖ-41.

50
8618/3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ. ЛЮБАВИН-Чистяков	СЗ
НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	СЗ
ГЛАВ. КОН. НОВИКОВА	СЗ
РУК. ГР. ГОНСАЛЕС	СЗ
ИСП. ЛИПАНОВА	СЗ
ПРОВЕР. ГОНСАЛЕС	СЗ
ТП 409-013-12.83 КЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ ЛПД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
ВАРИАНТ I	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р	47
ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ	
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
ГОССТРОЙ СССР	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
г. МОСКВА	

Копировал: *СЗ* ФОРМАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ
(ОКОНЧАНИЕ)


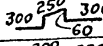
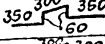
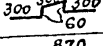
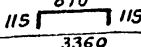
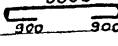
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>"а-а"</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		70*		Ф14АIII ГОСТ 5781-81 с=5160	2	
		71		Ф6АI ГОСТ 5781-81 с=210	9	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,16	м3
				<u>"б-б"</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		72		Ф20АIII ГОСТ 5781-81, с=п.м.	91,4	п.м
		73		Ф6АI ГОСТ 5781-81 с=п.м.	97,5	п.м
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	2,12	м3

ПОЗИЦИИ ОБОЗНАЧЕННЫЕ * СМ. В ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЗАТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												Итого	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81													ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ВСТЗ КПЗ						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81					
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III									КЛАСС А-III											
	Ф мм			Итого	Ф мм									Итого	Л50-5	ТРУБА П57-3	δ=6	δ=8			Ф мм				
	6	8	10		6	10	12	14	18	20	22	8													
УМ1; УМ1Н	1,3	16,0		17,3	3,4	—	52,5					55,9	73,2	—	—	—			—				73,2		
УМ2; УМ2Н	2,3	8,5		10,8	10,7	—	63,0					73,7	84,5	—	—	—			—				84,5		
УМ3; УМ3Н	2,0	3,3		5,3	9,4	—	64,0					73,4	78,7	4,3	—	2,4			0,6		7,3	86,0			
УМ4; УМ4Н	1,3	5,8		7,1	3,4	—	35,1					38,5	45,6	—	—	0,2			0,2		0,4	46,0			
УМ5; УМ5Н	4,7	13,5		18,2	—	—	35,1					35,1	53,3	—	2,8	4,2			0,3		7,3	60,6			
УМ6; УМ6Н	—	3,3		3,3	11,5	—	64,2					75,7	79,0	4,3	5,6	4,2			0,5		14,7	93,7			
УМ7; УМ7Н	1,3	5,8		7,1	3,4	—	34,6					38,0	45,1	—	5,6	4,2			0,3		10,1	55,2			
УМ8	3,5	22,3		25,8	9,1	—	92,6	—	38,1			139,8	165,6	—	—	5,7	1,2		0,3		7,2	172,8			
УМ9	2,1	—		2,1	11,3	—	71,9					83,2	85,3	2,1	5,6	4,2	0,9		0,3		13,1	98,4			
УМ10; УМ10Н	3,0	62,8		65,8	24,8	—	216,3	—	42,4			283,5	349,3	—	5,6	15,6	3,3		6,3		30,8	380,1			
УМ11; УМ11Н	3,7	4,7	—	8,4	—	—	28,1	—	—			28,1	36,5	—	5,6	4,2	0,9		0,3		11	47,5			
УМ12; УМ12Н	1,0	4,4		5,4			8,6	—	28,5			37,1	42,5	—	—	—	—		—		—	42,5			
УМ13	—	8,6		8,6	—	—	19,6	16,8				36,4	45,0	—	—	—	—		—		—	45,0			
УМ14	42,8	32,0	98,5	173,3	—	—	22,4			216,8	133	454,5	471,8	—	—	98,6	—		21,8		120,4	483,8			
УМ15	—	4,4	15,3	19,7	—	—	32,3			179,8		212,1	231,8									231,8			
УМ16	4,4	6,3	6,8	17,5	—	—	—	—	—	32,8		32,8	50,3									50,3			
УМ17	4,4	5,4	6,8	16,6						32,8		32,8	49,4									49,4			
УМ18; УМ19	14,9	12,1		27,0	—	25,8				58,5		84,3	111,3									111,3			
УМ20	—	4,0	12,3	16,3			28,3			146,1		174,4	190,7									190,7			
а-а	0,4			0,4			12,5					12,5	12,9									12,9			
б-б	12,8			12,8						119,2		119,2	132									132			

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Номер	Задание
103	Эскиз
37	
38	
58	
69	
63	
70	

Данный лист см. совместно с черт. КЖ-45÷КЖ-47.

51
8618/3

ПРИВЯЗАН

11HB. N°

ТП 409-013-12.83

K3/E

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ
ПАЗЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДА КДП СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ I

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
--------	------	--------

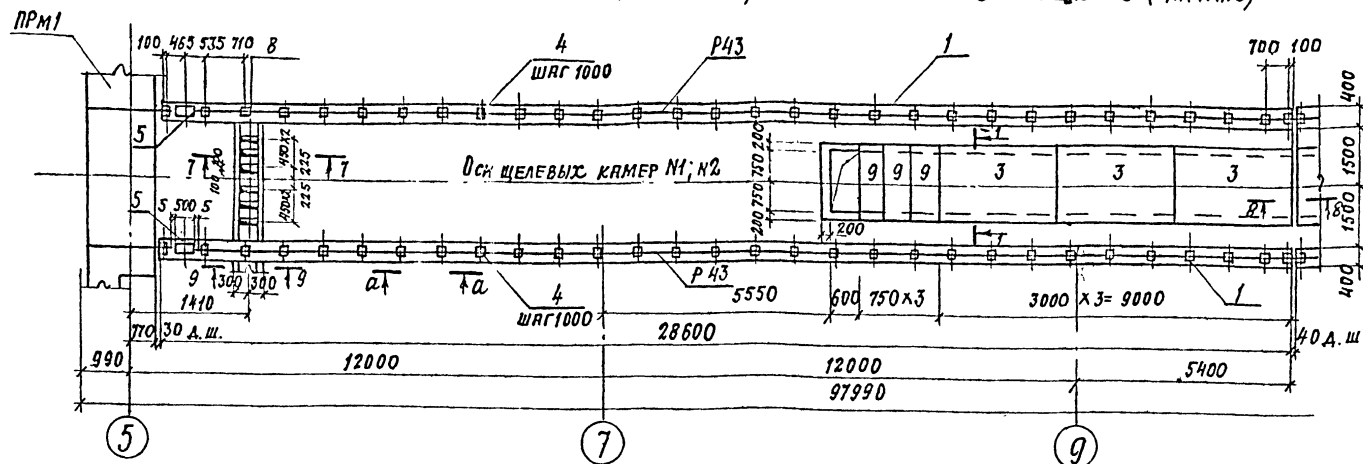
ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ
УЧАСТКАМ (ОКОНЧАНИЕ)

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ - РИШТ -

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ, БЕТОННЫХ БЛОКОВ И РЕЛЬСОВ (НАЧАЛО)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Матр. эл.-та	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, т	Прим.
1	ГОСТ 13579-78	БЕТОННЫЙ БЛОК ФБС 12.4Б-Т	290	0.640	
2	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4Б-Т	2	1.280	
3	3.006-2 в. II-2	ПЛИТЫ П14-3	44	1.24	
4	КЖИ МНБ, МС2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МНБ	392	7.1	
9	3.006-2 в. II-2	ПЛИТА П14г-3	18	0.38	
5	1.400-15 в.1	МН155-6	8	20.2	
6		Ф10АШ ГОСТ 5781-81	—	250ЛМ	
7	1.400-15 в.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН109-3	12	1.5	
8	КЖИ МС4	То же МС4	7	6.15	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ, БЕТОННЫХ БЛОКОВ И РЕЛЬСОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

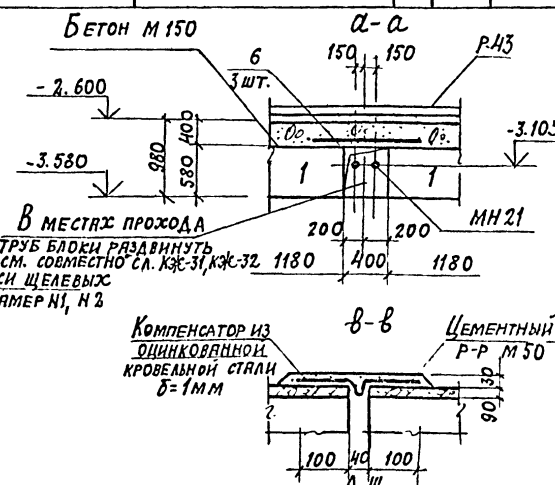
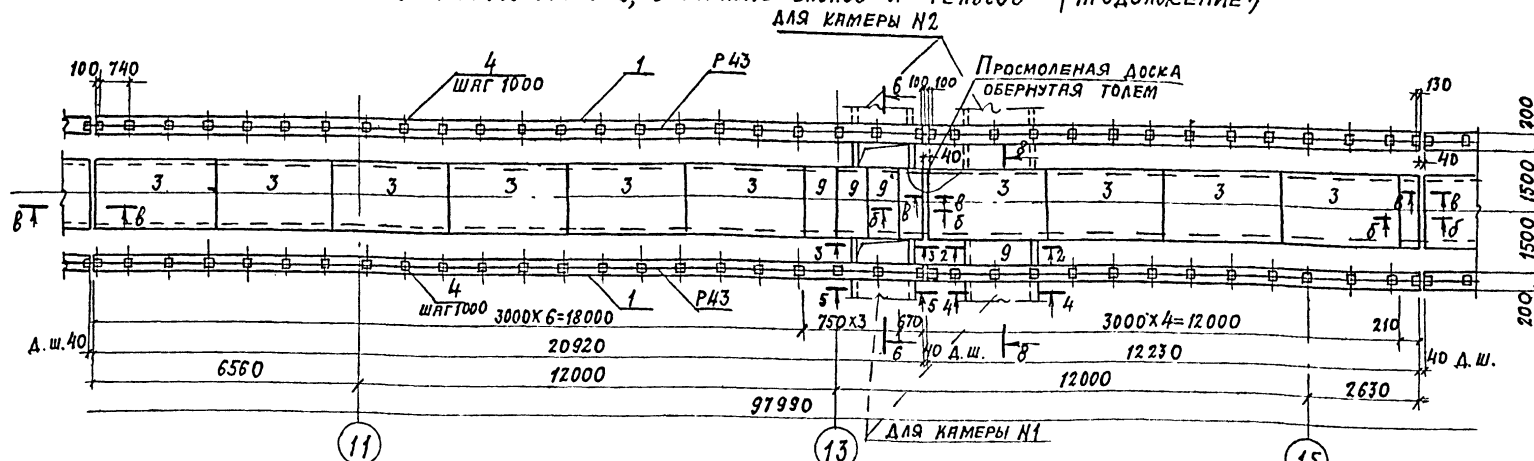
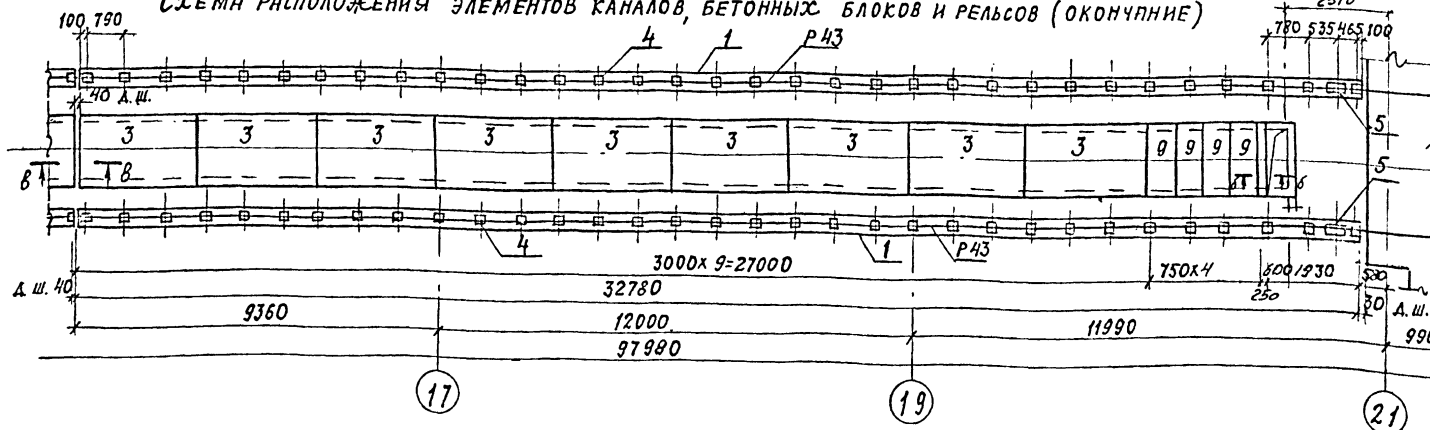


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ, БЕТОННЫХ БЛОКОВ И РЕЛЬСОВ (ОКОНЧАНИЕ)



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. Л. КЖ-5.
2. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЩЕЛЕВЫХ КАМЕР СМ. Л. КЖ-28 ÷ КЖ-30.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С Л. КЖ-34, 3; 4.
4. РЕЛЬСЫ Р43 И НАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА Л. КЖ-5.
5. РАЗРЕЗ Б-Б СМ. НА Л. КЖ-44.

52
8618/3

ПРИВЗАН			
ИНВ. №			

Л. ИЖ. П.	ЛЮБЯВИН	СМ.	СМ.
Л. ИЖ. О. А.	ЧУСТЯКОВ	СМ.	СМ.
Л. ИЖ. О. А.	НОВИКОВА	СМ.	СМ.
Р. К. Г. Р.	ГОСНАБС	СМ.	СМ.
ИСПОЛ.	СИМОНОВА	СМ.	СМ.
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	СМ.	СМ.
Ч. КОНТ.	НОВИКОВА	СМ.	СМ.

КОПИРОВАЛ: Дм ФОРМАТ

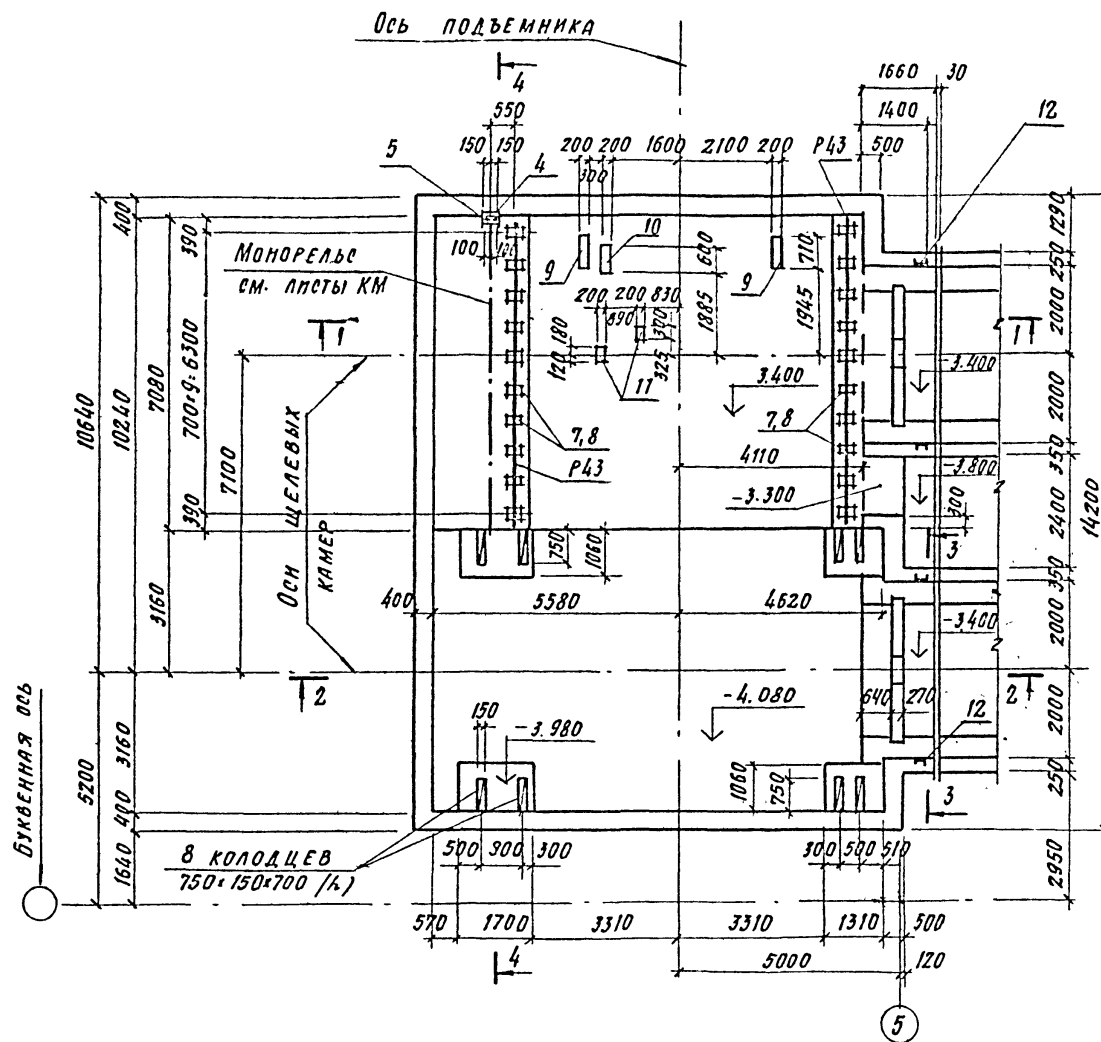


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

К. ИИ. ИТ.	ЛЮБЯВНА				ИНВ. №		
МАТОД.	ЧУСТАКОВ				ТП 409-013-12.83	КЖ	
КА. КОНТ.	НОВИКОВА						
РУК. ГР.	ГОНСАЛЕС						
МЕПАН.	СМОЛОНОВА				КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ПОДГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ "С" ЗАВОДОВ КПА	ВЕРХНИЙ МОЩНОСТЬ	
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС						
					ВАРИАНТ I	Стадия	Лист
						Р	50
Н. КОНТ.	НОВИКОВА				ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ	ГОССТРОЙ СССР	
					РАЗРЕЗЫ 1-1 : 9-9	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №	
						г. МОСКВА	

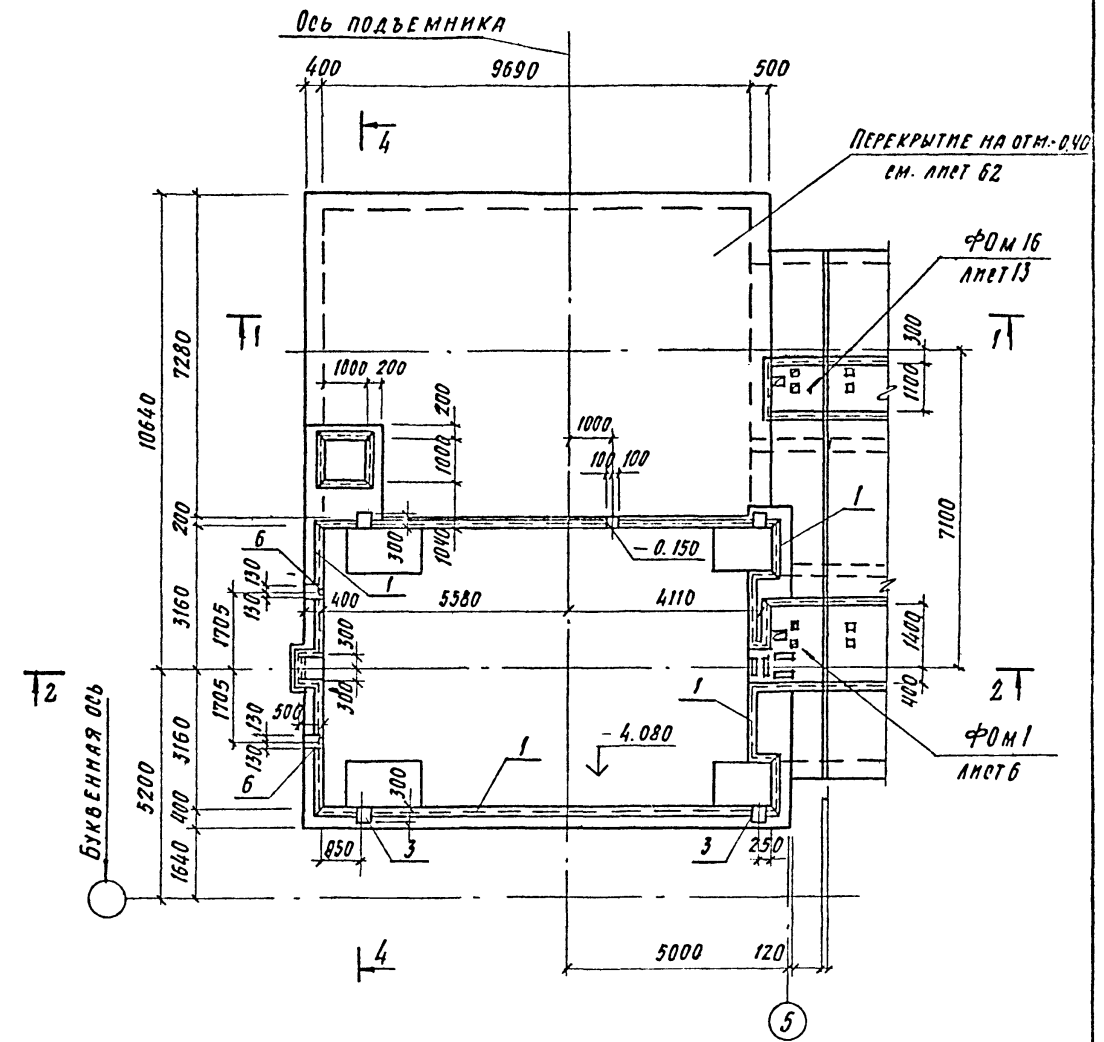
ФОРМАТ

ПРМ I
План на отм. -3.400



1. Данный лист смотреть совместно с листами 53, 54
2. Общие примечания см. на листе 5
3. Схему расположения ПРМ I в плане см. лист 3

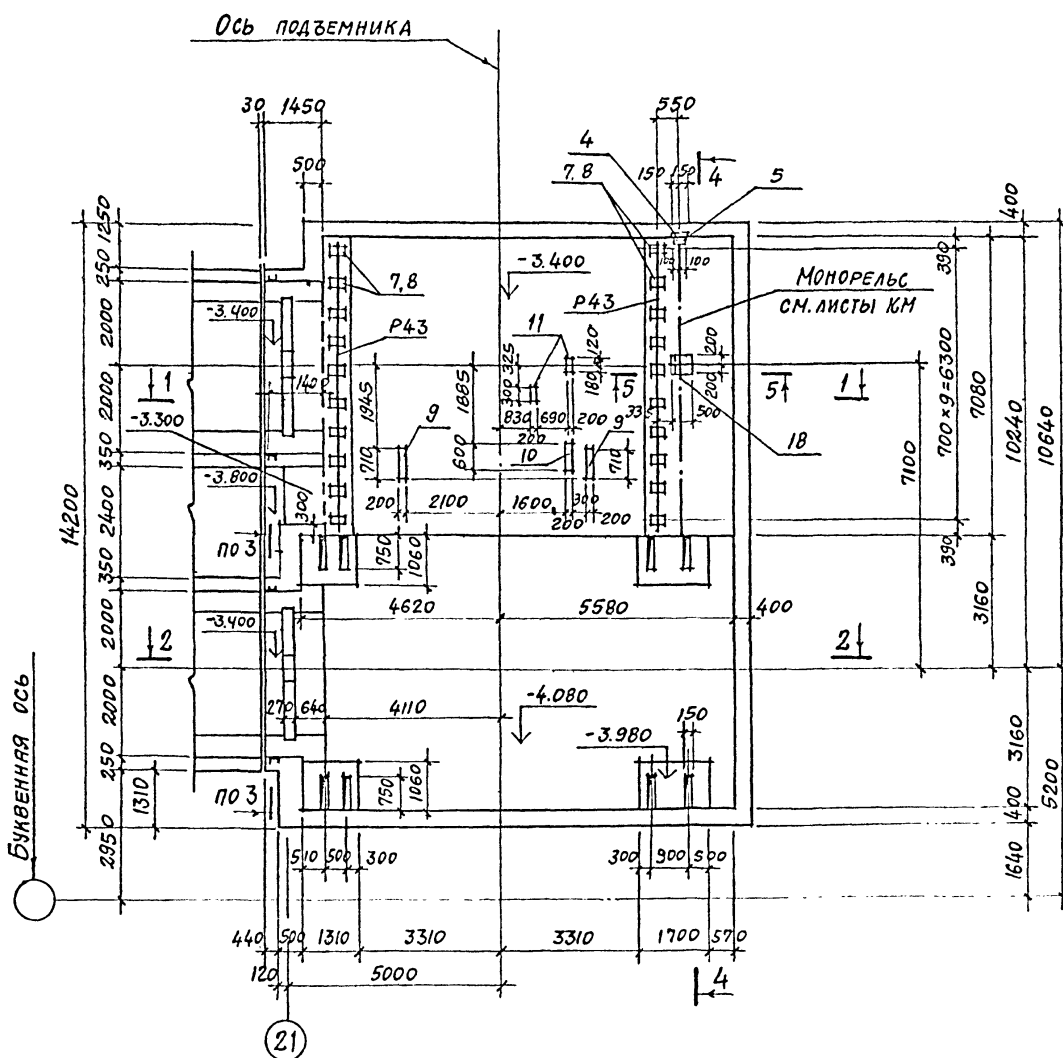
ПРМ I
План на отм. 0.000



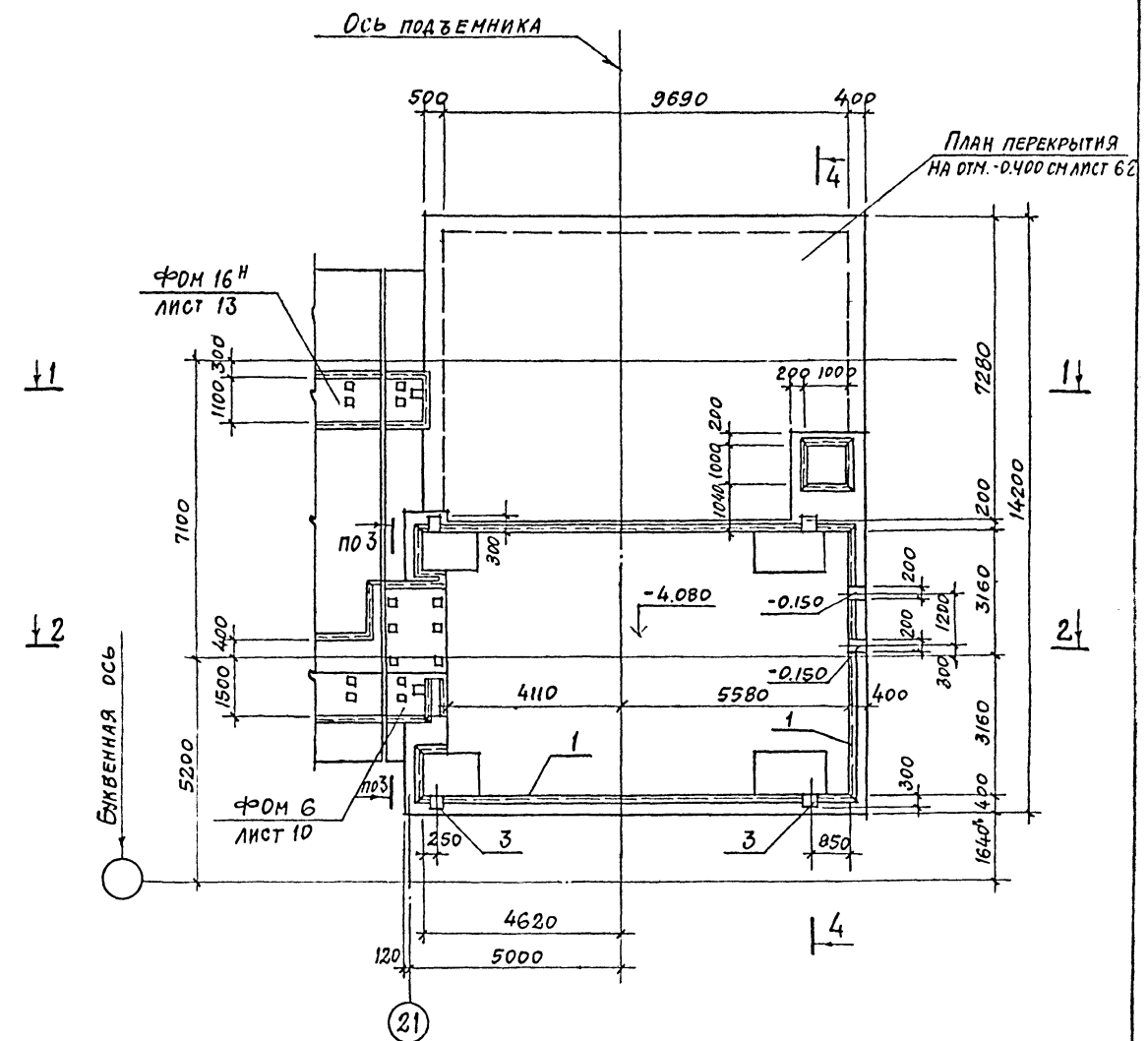
54
8618/3

ГМП				ЛЮБАВИН	Иванов	ТП 409-013-12.83	КМ			
НАЧ. ОТД.				ЧУСТЯКОВ	Иванов					
Л. КОНСТ.				КОРОТКИН	Иванов					
РУК. ГР.				ГОУСАЕВ	Иванов					
РУК. ГР.				КОЗЛОВСКАЯ	Иванов					
СТ. ИНЖ.				БОДАЕВ	Иванов					
ПРОВЕР.				СТЕПАНОВ	Иванов	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КИД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ				
ПРИВЯЗАН						ВАРИАНТ I	СТАДНЯ	ЛИСТ	Листов	
							Р	51		
						ПРМ I. ОПАЛУБКА.	ГОССТРОЙ СССР			
						ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000; -3.400	ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			
М.В.В. №:						Н. КОНТР.	КОРОТКИН	КОПИРОВАЛ <i>Сул.</i>		ФОРМАТ

ПРМ 2
ПЛАН НА ОТМ. -3.400



ПРМ 2
ПЛАН НА ОТМ. 0.000

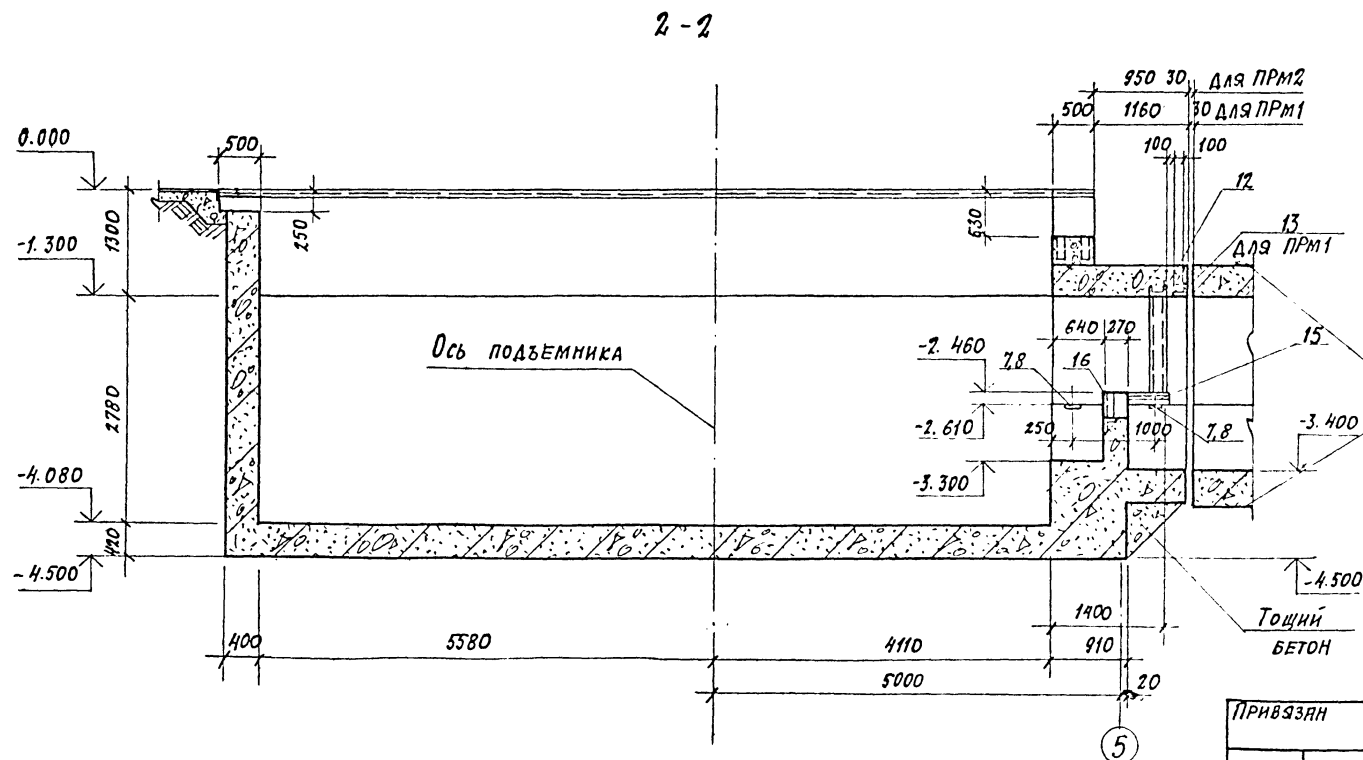
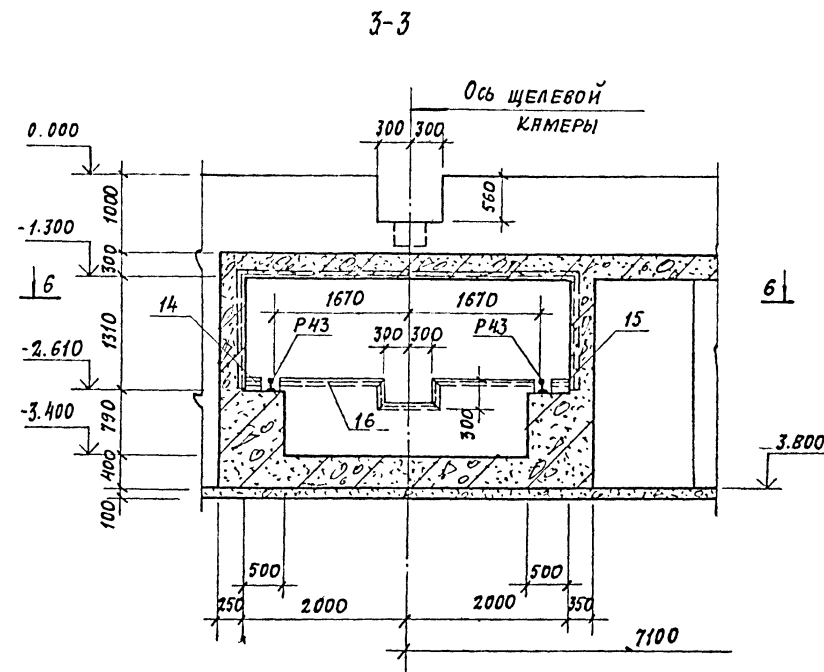
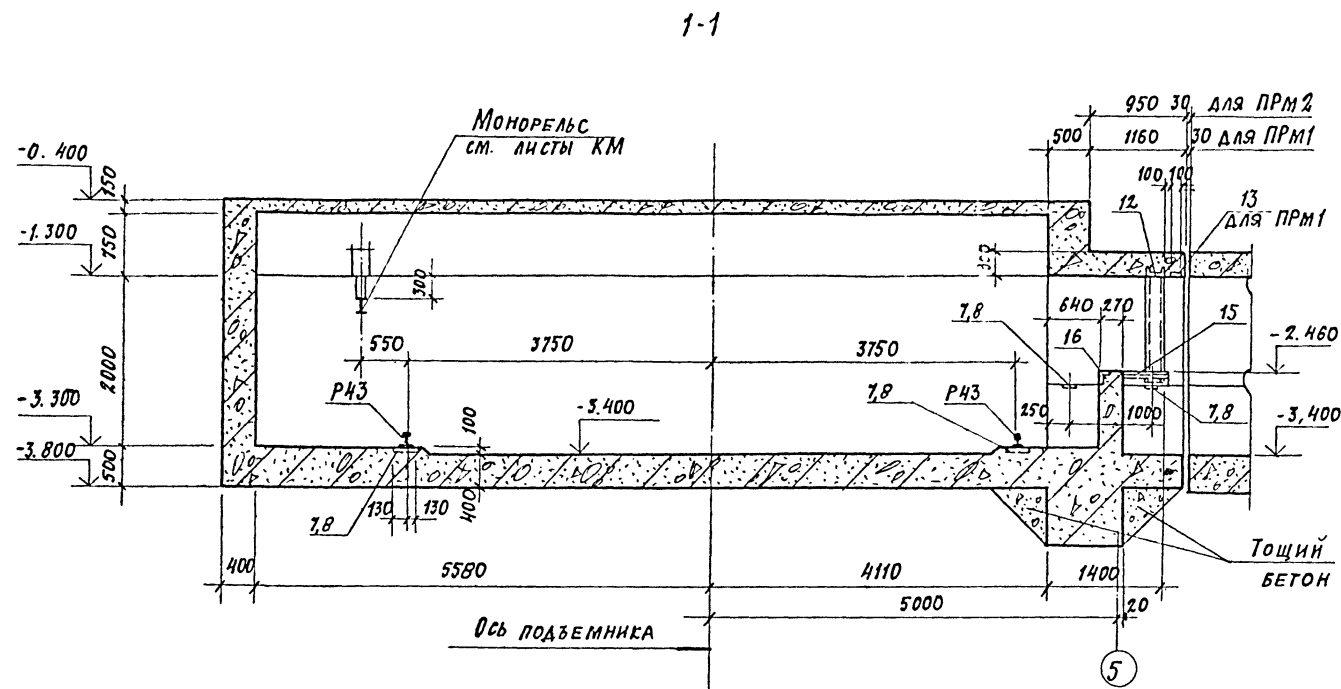


1. Данный лист смотреть совместно с листами 53, 54.
2. Общие примечания см. на листе 5.
3. Схему расположения ПРМ 2 в плане см. лист 4.

55
8618/3

ТП 409-013-12.83				КЖ		
Вариант 1				Р	52	
ПРМ 2. Опалубка				Госстрой СССР		
Планы на отм. 0.000, -3.400				Проектный институт		
Копиров. Пич				Формат		

ИНВ. № подл. Подпись и дата Выход из архива



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 51,52
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 5.
3. РАЗРЕЗ 6-6 СМ. НА ЛИСТЕ 54

ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ
СМ. Л. КЖ-28-7 КЖ-36

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГНП	МОДЯВИН	ВЛАС
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	М
ГЛ. КОНСТ.	КОРДТКИН	М
РУК. ГР.	ГОНСАЛЕС	М
РУК. ГР.	КОЗЛОВСКАЯ	М
СТ. ИНЖ.	БЯРАЕВ	М
ПРОВЕР.	СТЕПАНОВ	М
И. КОНТР.	КОРДТКИН	М

ТП 409-013-12.83 КЖ

КОМПЬЮТЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАПРЯЖЕННЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЖ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ 1

РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3

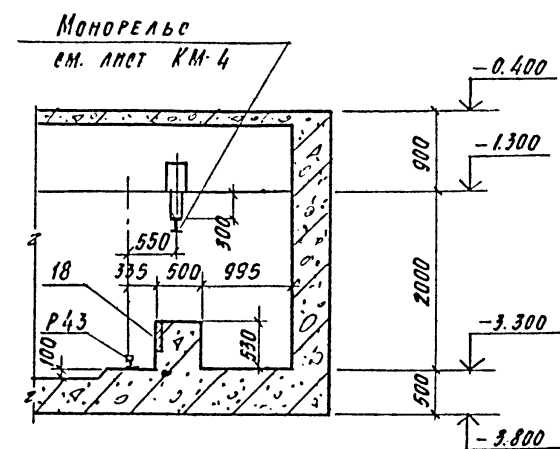
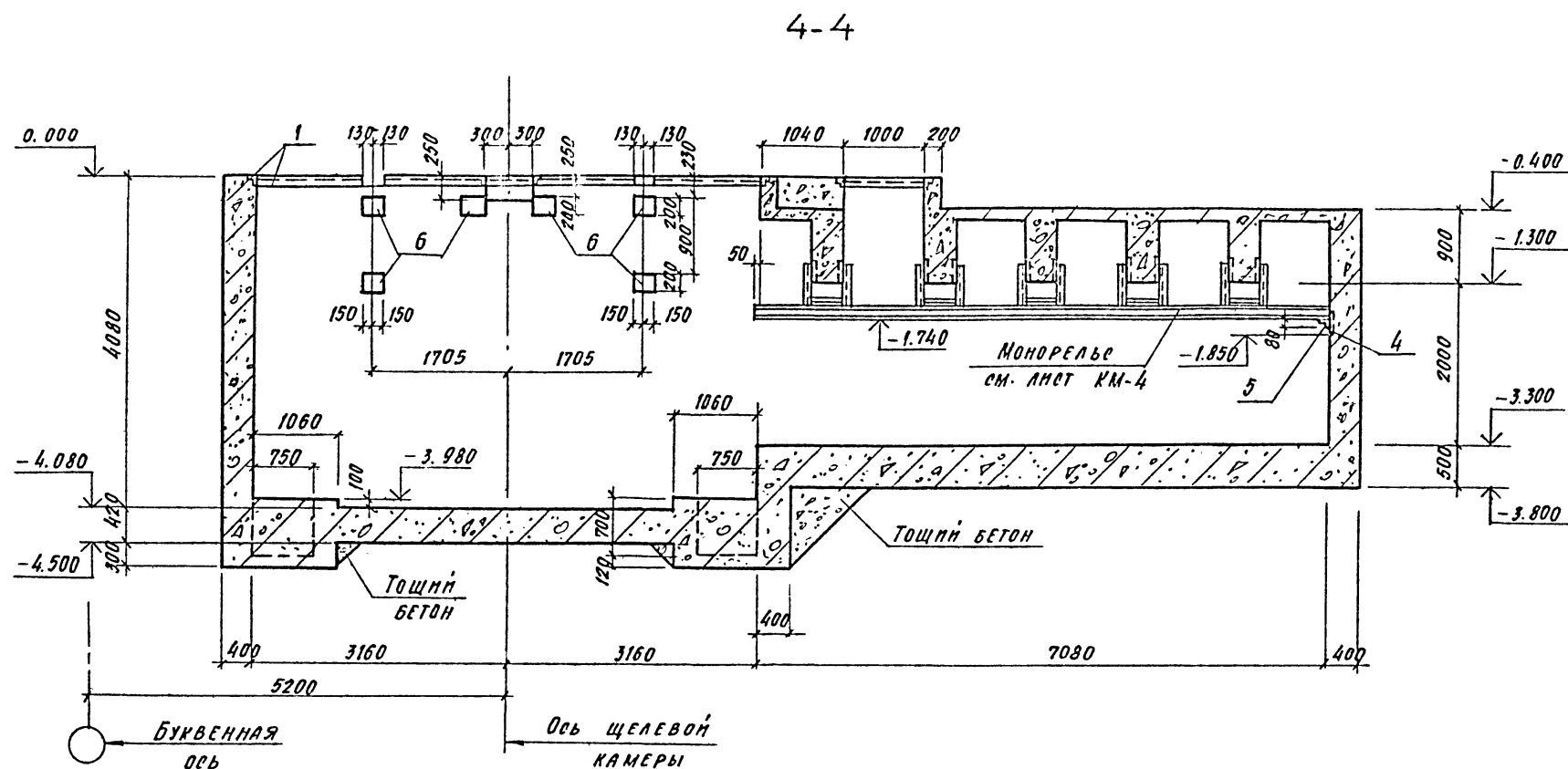
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	53	

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2
МОСКВА

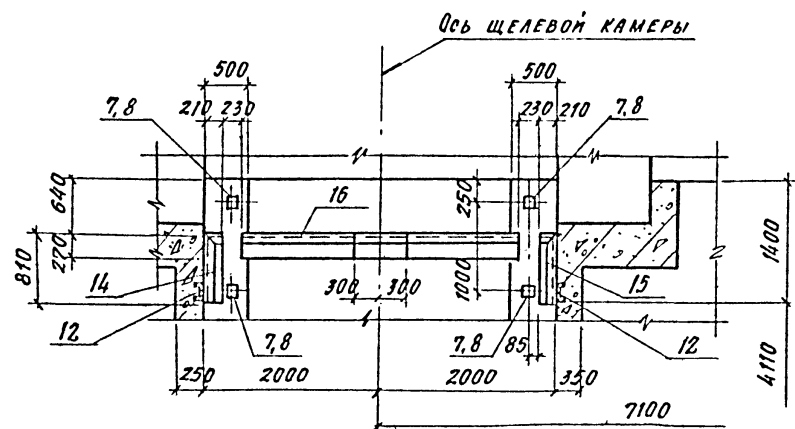
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

56
8618/3



6-6



1. Данный лист смотреть совместно с листами 51, 52, 53
2. Общие примечания см. на листе 5.

57
8618/3

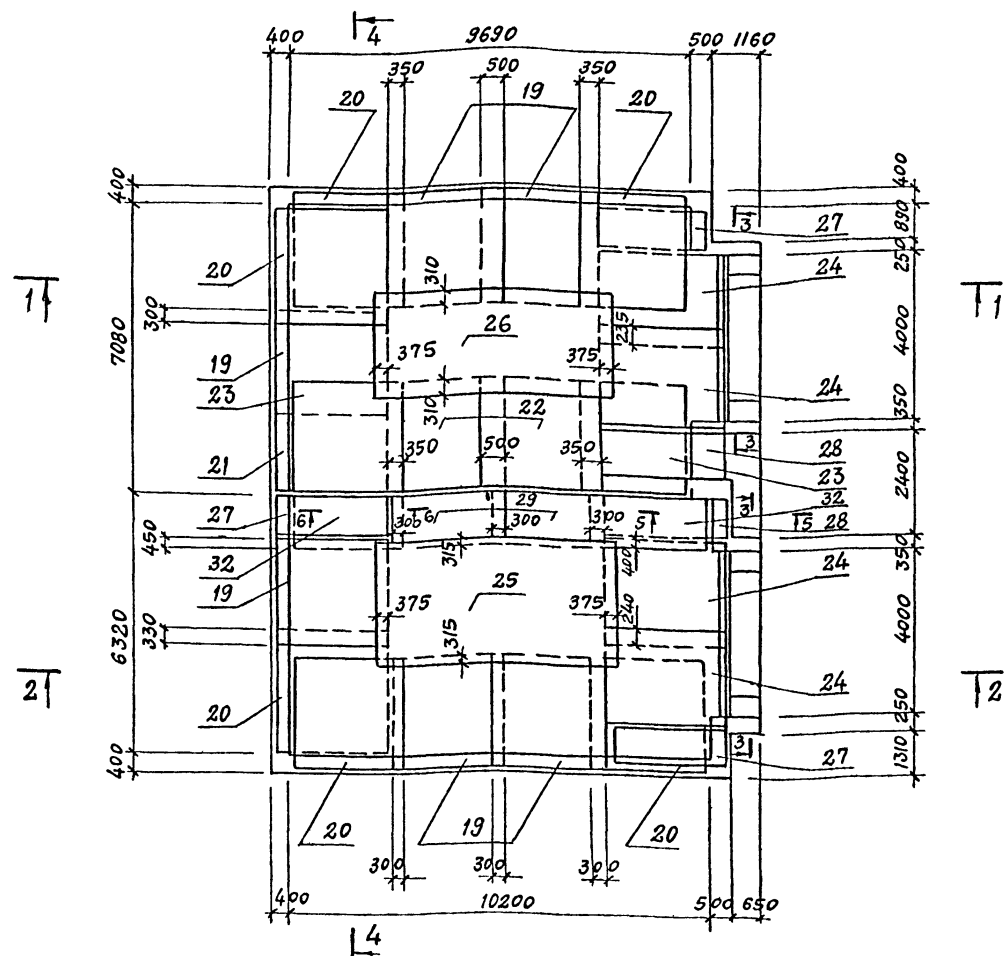
ГИП	ЛЮБОВИ	В.В.В.	ТП409-013-12.83	КЖ
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	И.И.		
ГЛ. КОНС.	КОРОТКИН	И.И.		
Р.К. ГР.	ГОУСАЕВ	И.И.		
Р.К. ГР.	КОЗЛОВСКИЙ	И.И.		
СТ. МОН.	БАРАБЕВ	И.И.		
ПРОВЕР.	СТЕПАНОВ	И.И.		
МОН. №	И.И.И.	КОРОТКИН		
ПРИВЯЗАН			ВАРИАНТ 1	СТАДИЯ Лист Листов
			РАЗРЕЗЫ 4-4 ÷ 6-6	Р 54
				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

КОПИРОВАЛ В.В.

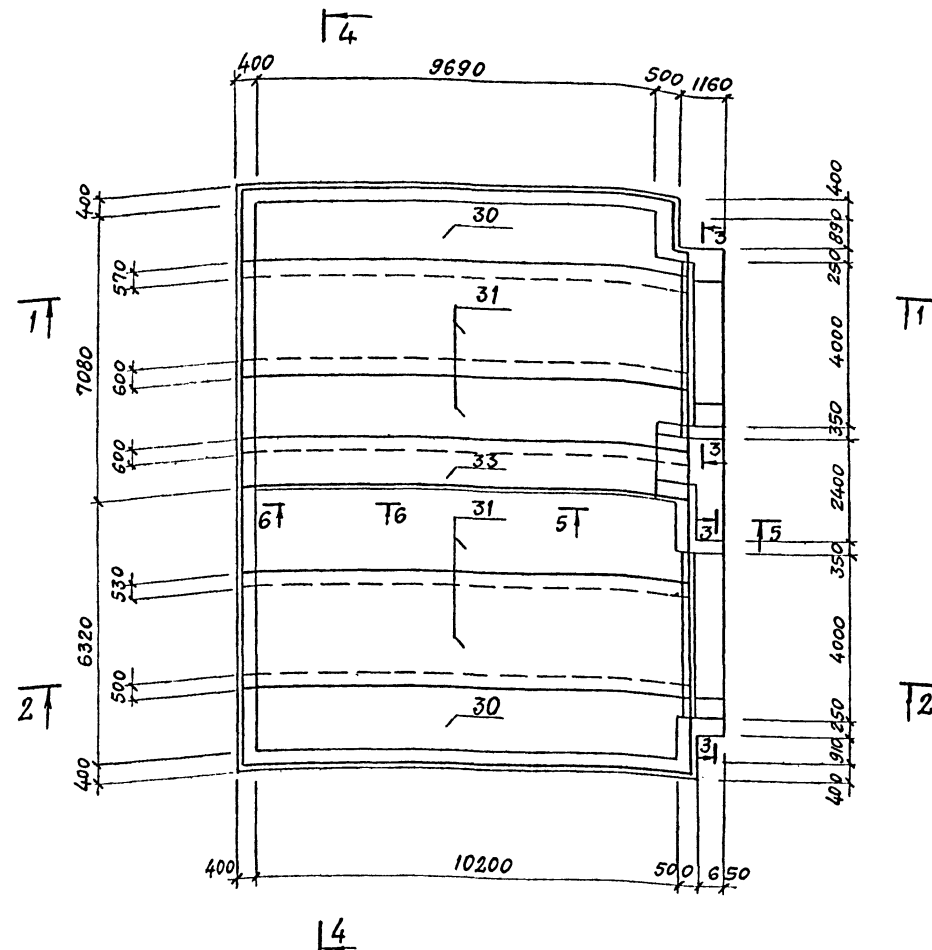
ФОРМАТ

СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА ПРМ 1

НИЖНИЕ СЕТКИ



ВЕРХНИЕ СЕТКИ



1. Данный лист смотреть совместно с листами 58, 59.
2. Общие примечания см. на листе 5.
3. Спецификацию и ведомость расхода стали на один элемент см. на листах 60, 61.
4. Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры нижних сеток - 35 мм; рабочей арматуры верхних сеток 25 мм.

58
8618/3

ГИП	ЛЮБЯВИН	Иван
НАЧ.ОТД.	ЧИСТЯКОВ	Иван
ГЛАВ.КОНСТ.	КОРОТКИН	Иван
РУК.ГР.	ГОНЧАРОВ	Иван
РУК.ГР.	КОЗЛОВСКАЯ	Иван
СТ.ИНЖ.	ЛУБКОВА	Иван
ПРОБЕР	КОЗЛОВСКАЯ	Иван

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

Н.КОНТР.	КОРОТКИН	Иван
----------	----------	------

ТП 409-013-12.83 КЭЖ

Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для Ярослав КПД средней мощности

Вариант 1

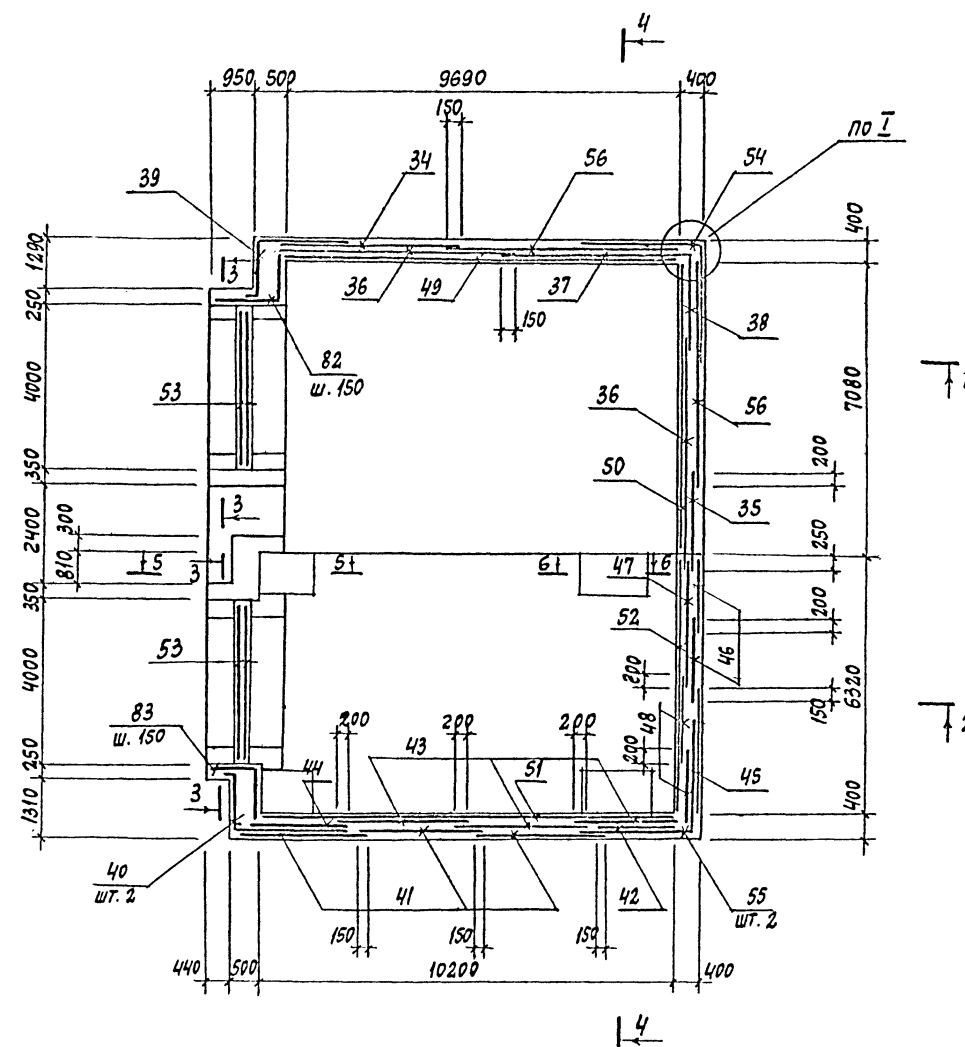
Страница	Лист	Листов
Р	55	

ПРМ 1. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ *Евдоким* ФОРМАТ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СТЕН ПРМ 2



1. Данный лист смотреть совместно с листами 58, 59
2. Общие примечания см. на листе 5
3. Спецификацию и ведомость расхода стали на один элемент см. на листах 60, 61
4. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры сеток - 30 мм.

60
8618/3

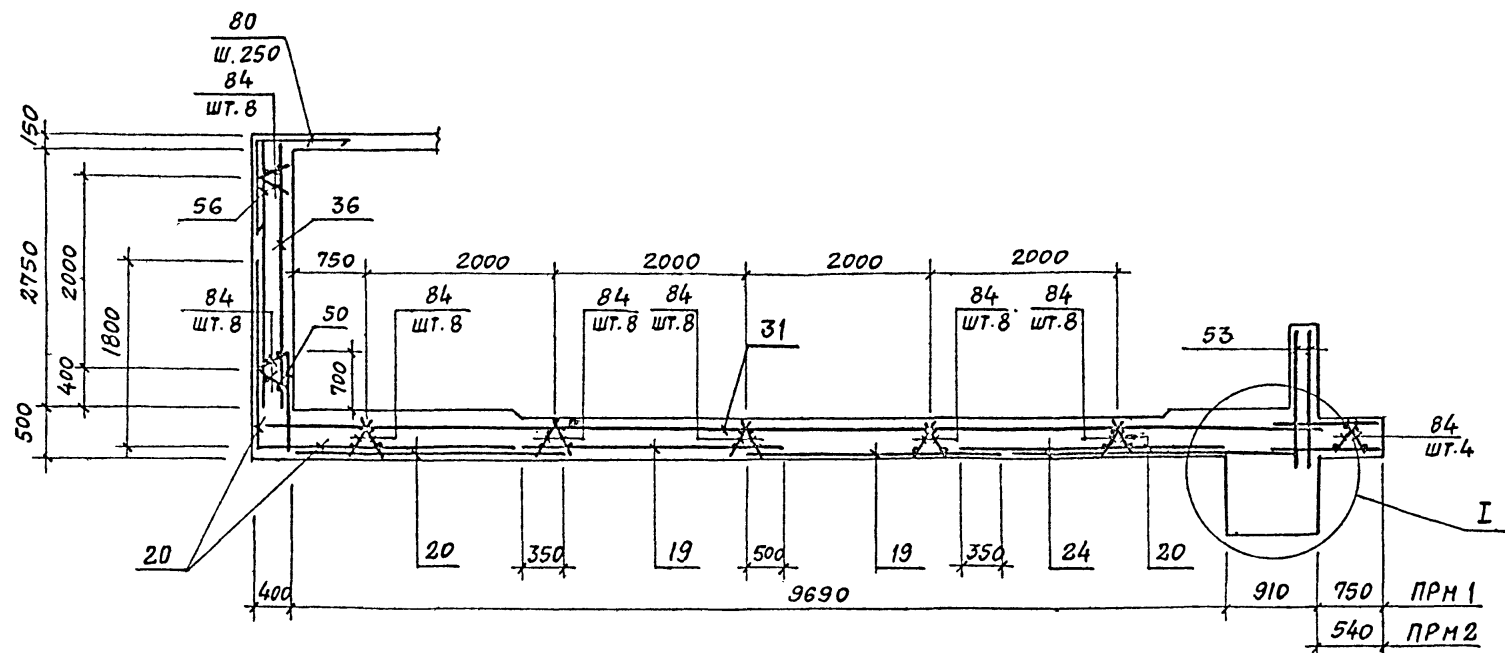
ГЛАВН. ПР. НАЧ. ОТД.	ЛЮБОВИН	Иванов	ТП 409-013-12.83 КЖ Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КПА средней мощности ВАРИАНТ 1 ПРМ 1; ПРМ 2. Схемы армирования стен призмков	ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ И Г. МОСКВА		
ГЛАВ. КОН.	КОРОТКИН	Иванов		СТАД. М	Л. СТ.	Л. СТ.
РУК. ГР.	ГОНСАЛЕС	Иванов		Р	57	
РУК. ГР.	КОЗЛОВСКАЯ	Иванов				
СТ. ИНЖ.	ЛЮБОВА	Иванов				
ПРОВЕР.	КОЗЛОВСКАЯ	Иванов				
Н. КОНТР.	КОРОТКИН	Иванов				

Копиров Пис

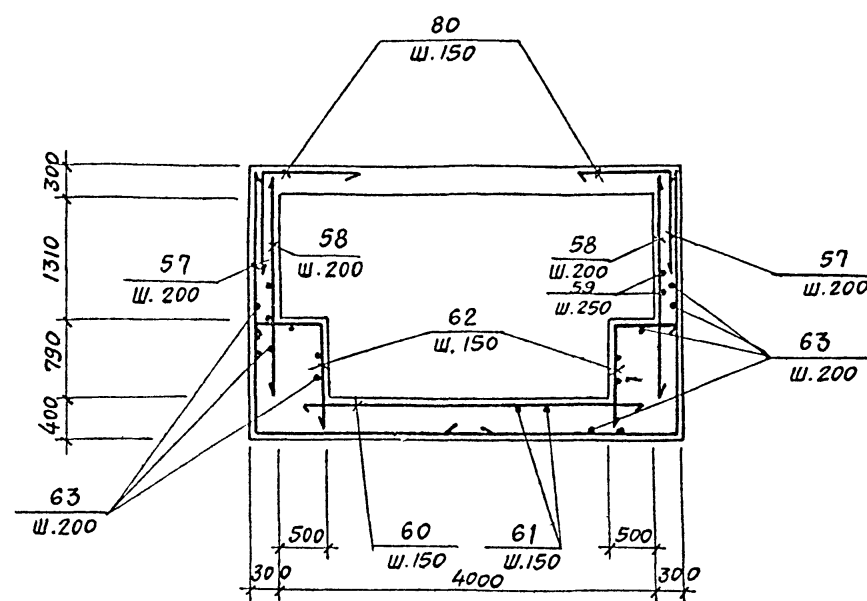
ФОРМАТ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ.
--------------	----------------	-----------

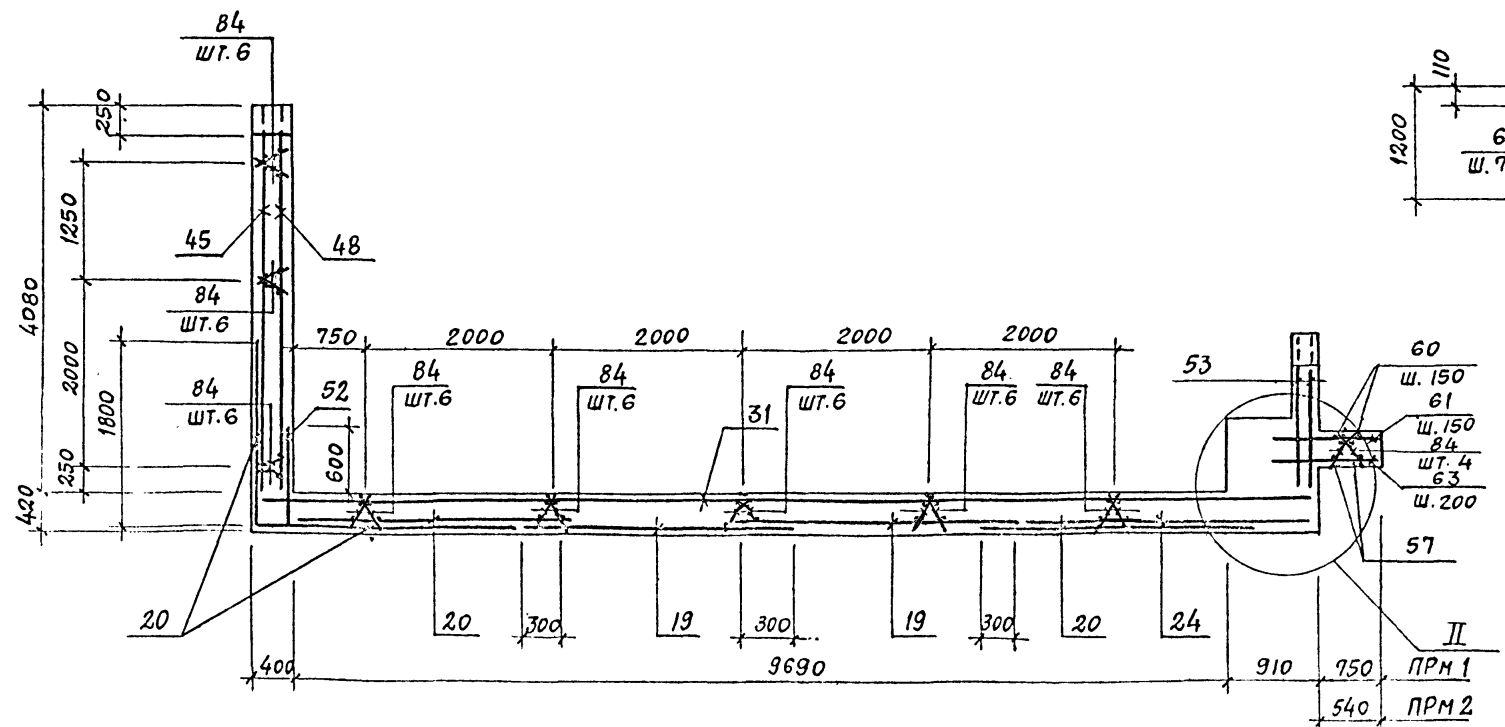
1-1



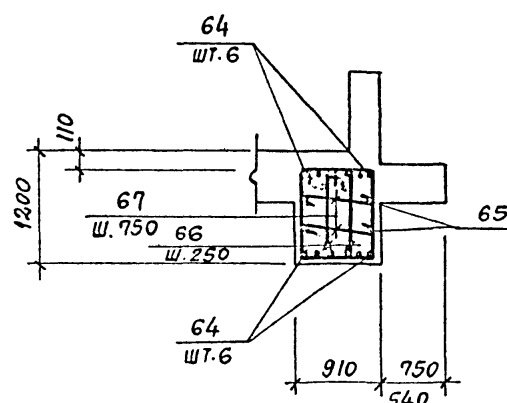
3-3



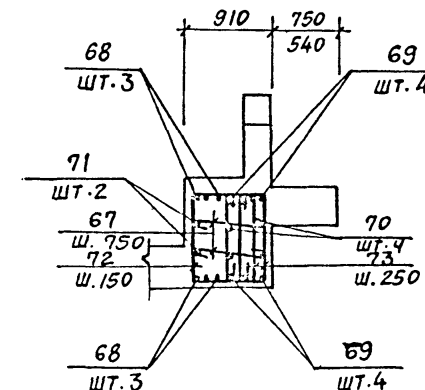
2-2



I



II



1. Данный лист смотреть совместно с листами 55, 56, 57.
2. Общие примечания см. на листе 5.

61
8618/3

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИП	ЛЮБОВИНА	И.И.	Т.П. 409-013-12.83	КЖ
НАЧ. ОТД.	Чистяков	И.И.		
ГЛАВ. ИНЖ.	Короткий	И.И.		
РУК. ГР.	Гонсалес	И.И.		
РУК. ГР.	Козловская	И.И.		
СТ. ИНЖ.	Лубкова	И.И.		
ПРОВЕР.	Козловская	И.И.		
И. КОНТ.	Короткий	И.И.		
Вариант 1				Р 58
Разрезы 1-1 ÷ 3-3				Госстрой СССР
Узлы I, II				Проектный институт И.З.
				г. Москва

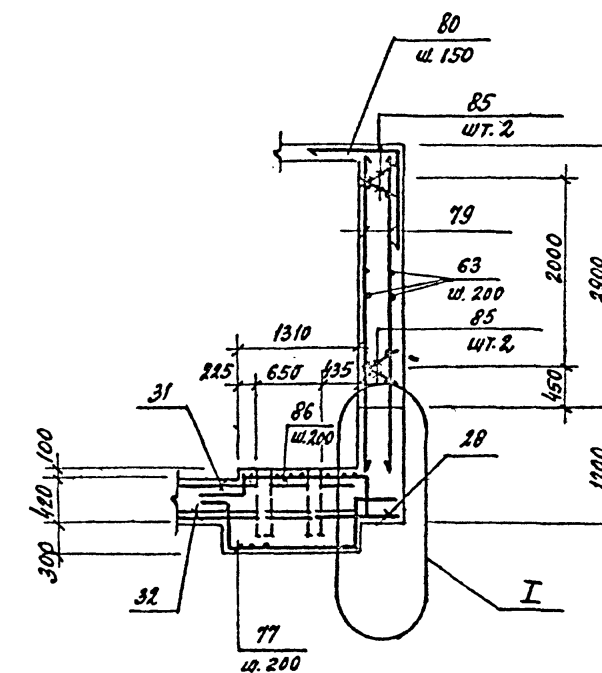
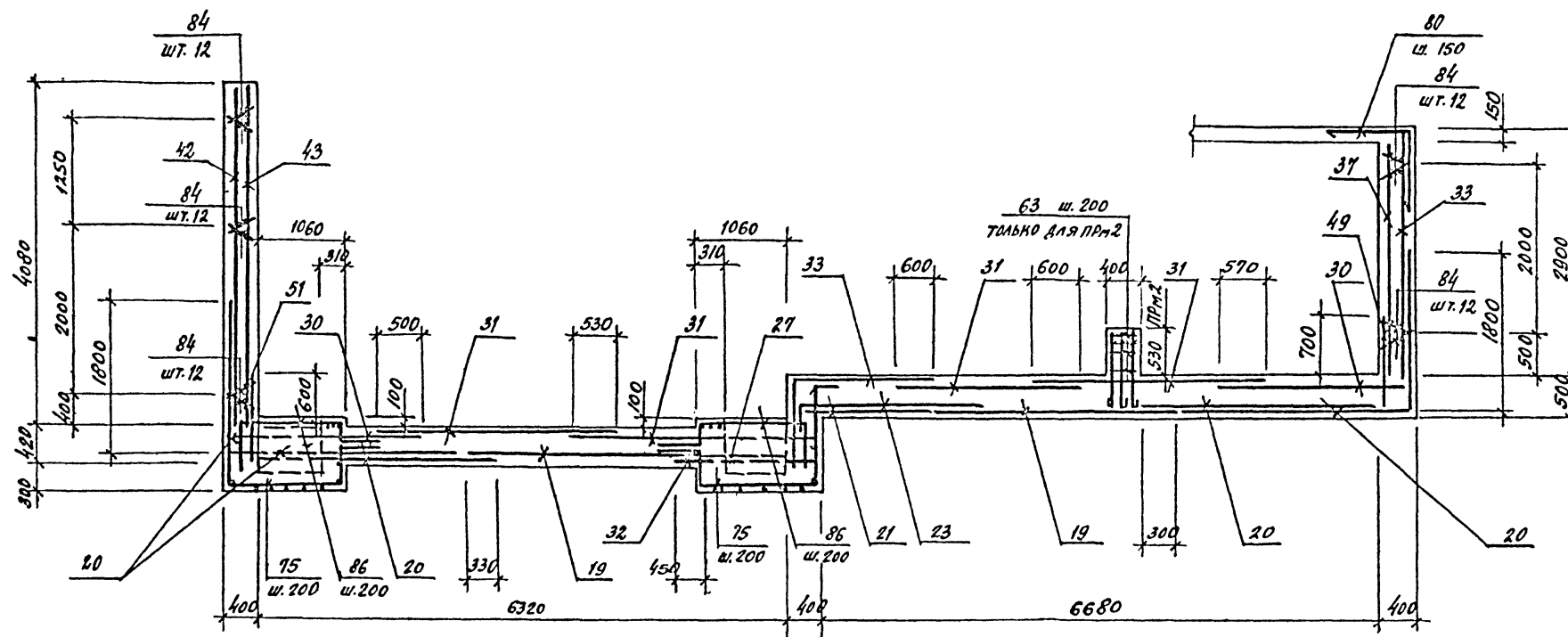
КОПИРОВ. Лист

ФОРМАТ

И.И. № 1234

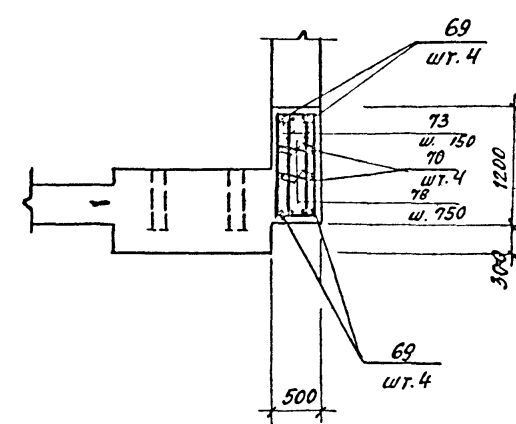
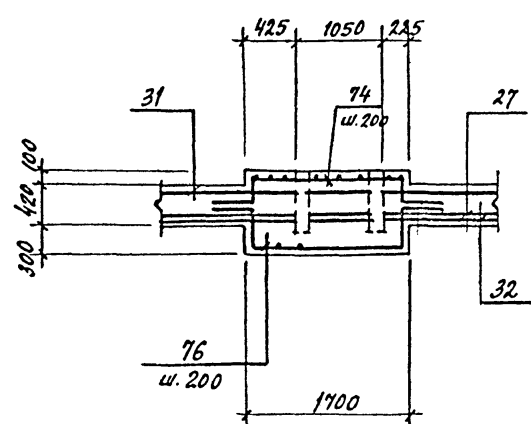
4-4

5-5



6-6

I



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 54 ÷ 59.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 5.

ГНП	ЛОБОВИЧ	ИЗДАТ	ТП 409-013-12.83	КС/Б-
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	ИЗДАТ		
ГЛ. КОНС.	КОРОТКИН	ИЗДАТ		
РУК. ГР.	ГОНСАЛЕС	ИЗДАТ		
РУК. ГР.	КОЗЛОВСКАЯ	ИЗДАТ		
СТ. ИНЖ.	ЛУБКОВА	ИЗДАТ		
ПРОВЕР.	КОЗЛОВСКАЯ	ИЗДАТ		
Н. КОНТР.	КОРОТКИН	ИЗДАТ		
ВАРИАНТ I				СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРЕЗЫ 4-4 ÷ 6-6. УЗЕЛ I				Р 59
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ К.З. Г. МОСКВА				

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРМ 2 (начало)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15 8.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-540	425м	
		3	3.400-10/76	То же МН-31	2	
		4	1.400-15 8.1	" МН-126-3	1	
		5	КЖИ-МС3	" МС3	1	
		7	КЖИ-МН6	" МН6	20	
		8	КЖИ-МС2	" МС2	20	
		9	КЖИ-МН8	" МН8	2	
		10	КЖИ-МН9	" МН9	1	
		11	КЖИ-МН10	" МН10	2	
		12	КЖИ-МН18	" МН18	2	
		14	КЖИ-МН19 ^Г	" МН19 ^Г	2	
		15	КЖИ-МН19 ^Н	" МН19 ^Н	2	
		16	КЖИ-МН20	" МН20	2	
		18	КЖИ-МН11	" МН11	1	
		19	КЖИ-С29	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	6	
		20	КЖИ-С30	То же С30	6	
		21	КЖИ-С31	" С31	1	
		22	КЖИ-С32	" С32	2	
		23	КЖИ-С33	" С33	1	
		24	ГОСТ 23279-78	" С23АШ-100 2450x3250 ²⁵	4	
		25	ГОСТ 23279-78	" С19АШ-200 3050x5950 ²⁵	1	
		26	ГОСТ 23279-78	" С12АШ-200 2450x5950 ²⁵	1	
		27	КЖИ-С34	" С34	3	
		28	ГОСТ 23279-78	" С12АШ-100 950x3150 ²⁵	2	
		29	КЖИ-С35	" С35	2	
		30	КЖИ-С36	" С36	2	
		31	КЖИ-С37	" С37	4	
		32	КЖИ-С39	" С39	2	
		33	КЖИ-С38	" С38	1	
		34	ГОСТ 23279-78	" С10АШ-200 2850x3950 ²⁵	1	
		35	ГОСТ 23279-78	" С10АШ-200 2850x1850 ²⁵	1	
		36	ГОСТ 23279-78	" С10АШ-200 2850x5550 ²⁵	2	
		37	ГОСТ 23279-78	" С10АШ-200 2850x3950 ²⁵	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРМ 2 (продолжение)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		38	ГОСТ 23279-78	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10АШ-200 2850x1850 ²⁵	1	
		39	КЖИ-С44	То же С44	1	
		40	КЖИ-С45	" С45	2	
		41	ГОСТ 23279-78	" С10АШ-100 2050x4050 ²⁵	3	
		42	ГОСТ 23279-78	" С10АШ-100 1750x4050 ²⁵	2	
		43	ГОСТ 23279-78	" С14АШ-100 3050x4050 ²⁵	3	
		44	ГОСТ 23279-78	" С14АШ-100 1750x4050 ²⁵	1	
		45	ГОСТ 23279-78	" С10АШ-100 3050x4050 ²⁵	1	
		46	ГОСТ 23279-78	" С10АШ-100 1950x4050 ²⁵	2	
		47	ГОСТ 23279-78	" С14АШ-100 3050x4050 ²⁵	1	
		48	ГОСТ 23279-78	" С14АШ-100 1950x4050 ²⁵	2	
		49	КЖИ-С46	" С46	1	
		50	КЖИ-С47	" С47	1	
		51	КЖИ-С48	" С48	1	
		52	КЖИ-С49	" С49	1	
		53	КЖИ-С50	" С50	4	
		54	КЖИ-С51	" С51	1	
		55	КЖИ-С52	" С52	2	
		56	ГОСТ 23279-78	" С13АШ-200 2850x5950 ²⁵	2	
		84	КЖИ-КР3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	166	
		85	КЖИ-КР17	То же КР17	4	
				ДЕТАЛИ		
		57		Ф20АШ; ГОСТ 5781-81; Е=5170	20	
		58		Ф20АШ; ГОСТ 5781-81 Е=2000	28	
		60		Ф12АШ; ГОСТ 5781-81 Е=3840	22	
		61		Ф8АШ; ГОСТ 5781-81 Е=1050	21	
		62		Ф8АШ; ГОСТ 5781-81 Е=750	42	
		63		Ф8АШ; ГОСТ 5781-81; ОБЩАЯ ДЛИНА 1755м	1755м	
		64		Ф16АШ; ГОСТ 5781-81 Е=6340	12	
		65		Ф10АШ; ГОСТ 5781-81 Е=5760	4	
		66		Ф6АШ; ГОСТ 5781-81 Е=3230	48	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРМ 2 (окончание)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРМ 2		
				ДЕТАЛИ		
		67		Ф6АШ; ГОСТ 5781-81; Е=1030	25	
		68		Ф16АШ; ГОСТ 5781-81; Е=4770	6	
		69		Ф20АШ; ГОСТ 5781-81; Е=5550	8	
		70		Ф10АШ; ГОСТ 5781-81; Е=4560	4	
		71		Ф10АШ; ГОСТ 5781-81; Е=4170	2	
		72		Ф12АШ; ГОСТ 5781-81; Е=3050	28	
		73		Ф6АШ; ГОСТ 5781-81; Е=2030	38	
		74		Ф22АШ; ГОСТ 5781-81; Е=3200	3	
		75		Ф22АШ; ГОСТ 5781-81; Е=3050	34	
		76		Ф22АШ; ГОСТ 5781-81; Е=3790	12	
		77		Ф22АШ; ГОСТ 5781-81; Е=3400	12	
		78		Ф6АШ; ГОСТ 5781-81; Е=600	12	
		79		Ф20АШ; ГОСТ 5781-81; Е=3550	20	
		80		Ф20АШ; ГОСТ 5781-81; Е=2000	26	
		82		Ф20АШ; ГОСТ 5781-81; Е=3320	19	
		83		Ф20АШ; ГОСТ 5781-81; Е=2810	28	
		86		Ф22АШ; ГОСТ 5781-81; Е=2640	38	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1810	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ПРМ1, ПРМ2 СМОТРИ ЛИСТ КЖ-60.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗА-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-81																АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-81																	
	КЛАСС - А I								КЛАСС - А II								КЛАСС - А I								КЛАСС - А II									
	Ф, мм								Ф, мм								Ф, мм								Ф, мм									
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40			
ПРМ 1	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0			
ПРМ 2	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0			

ГПП ЛЮБЯВИН Ильяс

НАЧ. ОЛ. ЧИСТЯКОВ

ГЛАВ. КОНСТ. КОРОТКИН

РУК. ТР. ТОНСАЛЕС

РУК. ТР. КОЗЛОВСКАЯ

ИНЖ. БУЦЕННИ

ПРОБЕР. ЛИБКОВА

ГП-409-013-12.83

Вариант 1

ПРМ1, ПРМ2. СПЕЦИФИКАЦИИ

ГОСТРОИ СССР

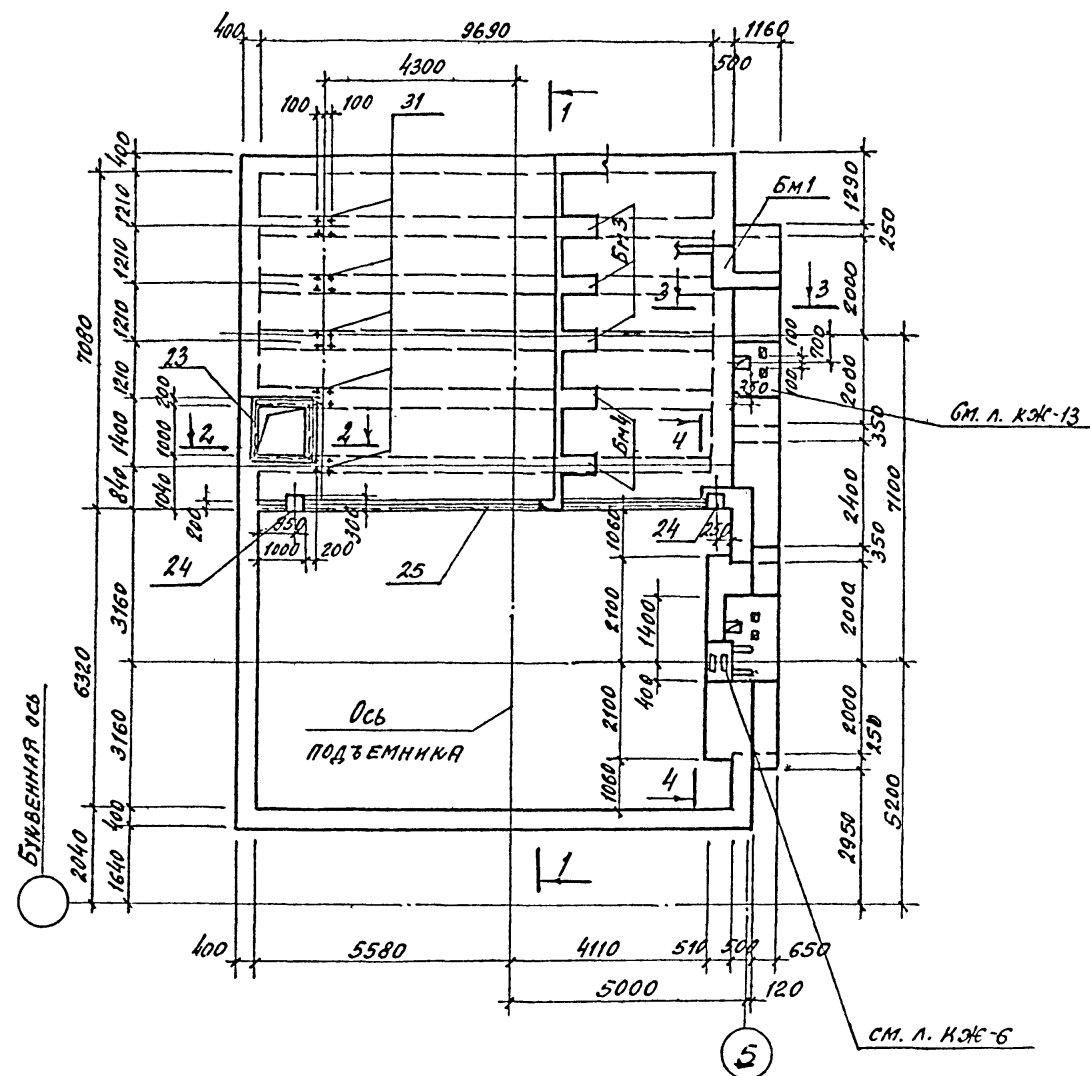
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

МОСКВА

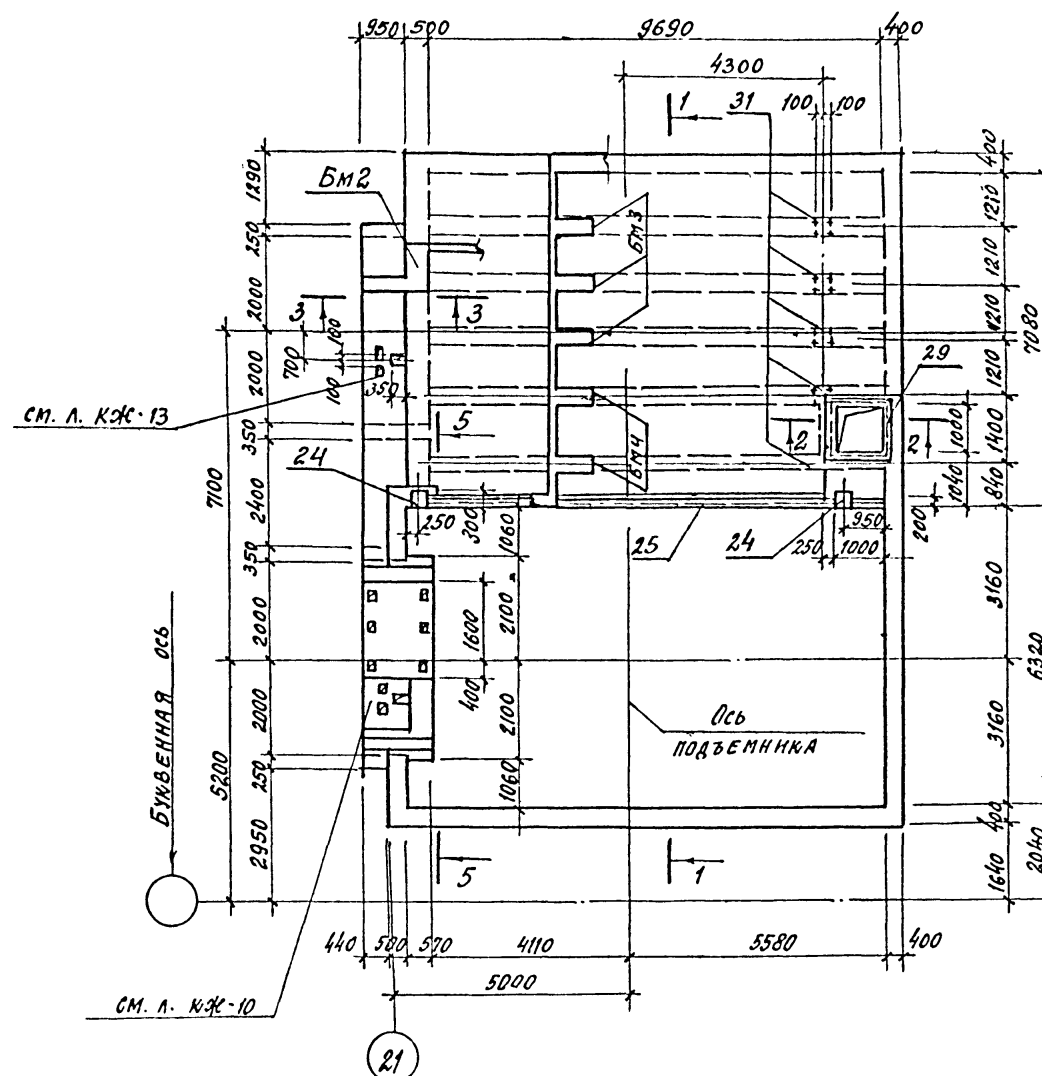
Копирование

Формат

Плита ПМ1. Опалубка.

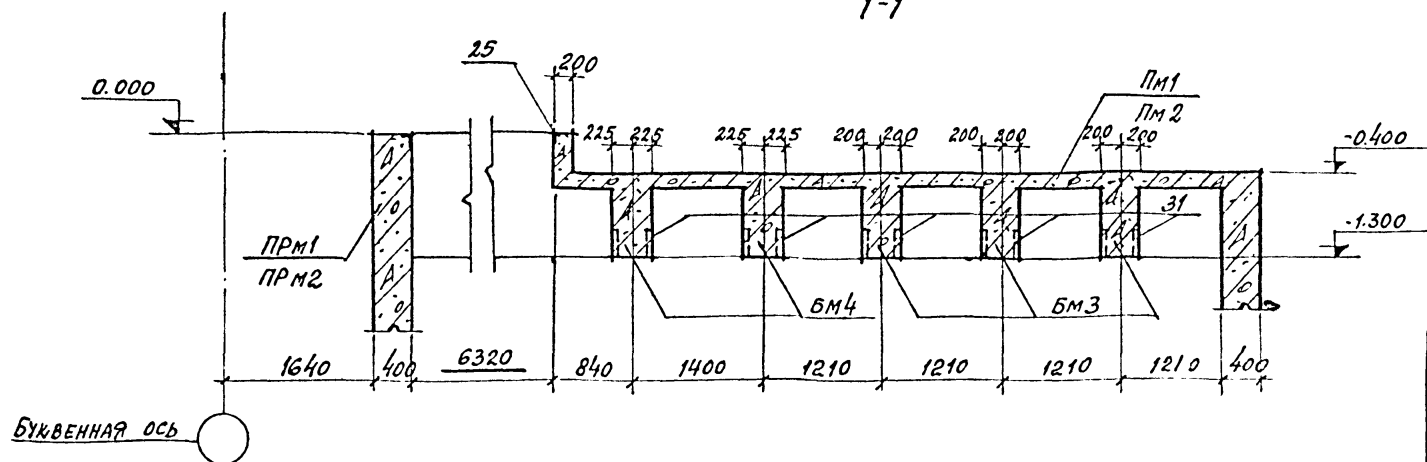


Плита ПМ2. Опалубка.



1-1

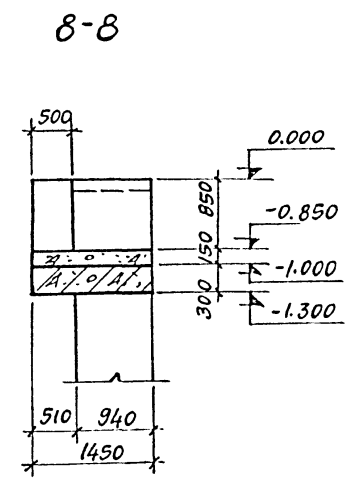
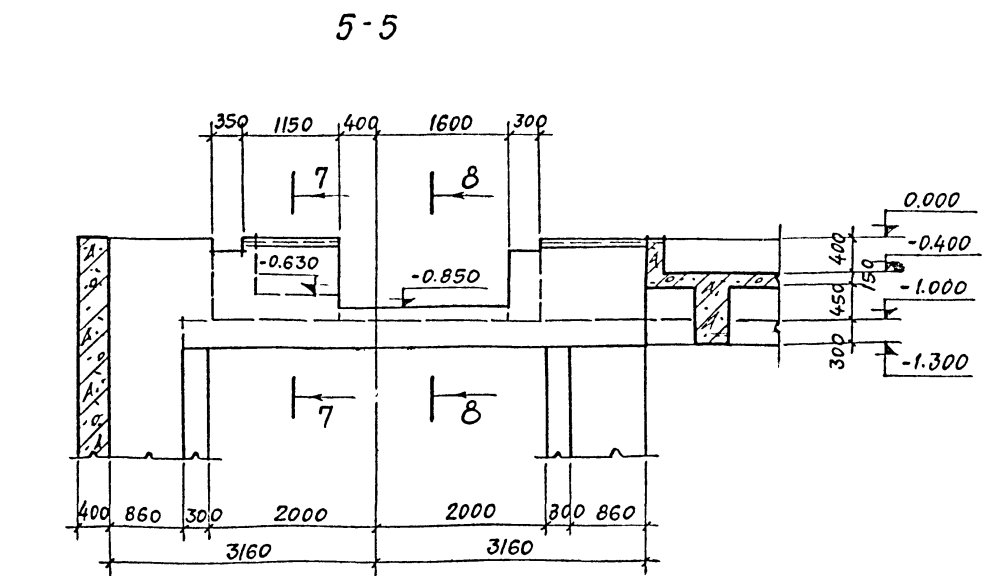
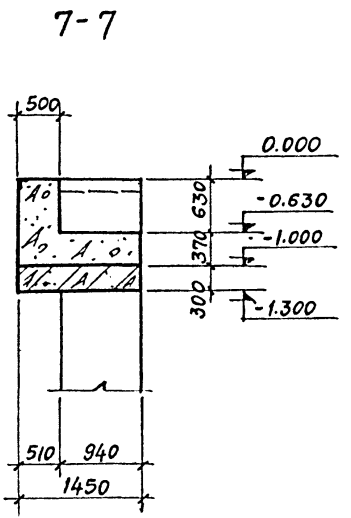
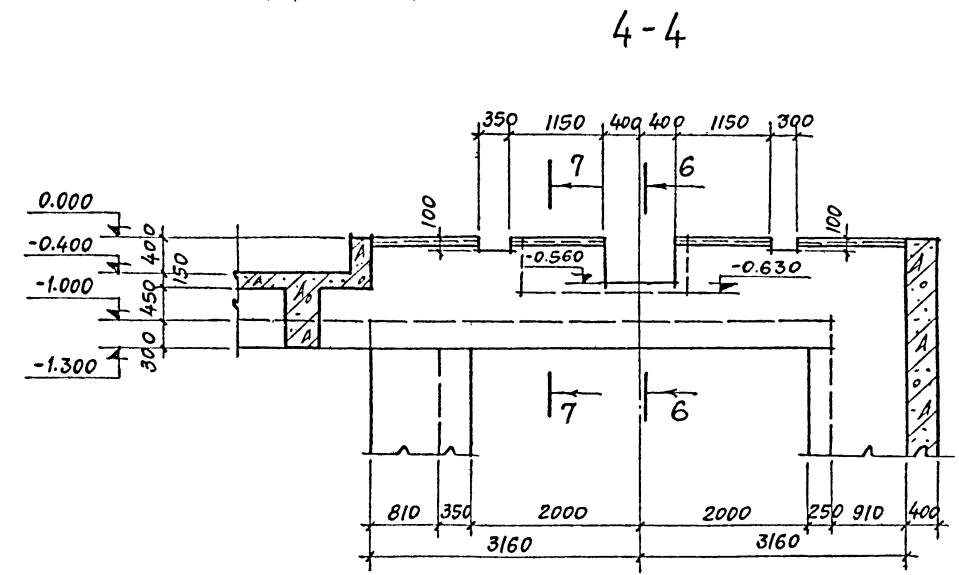
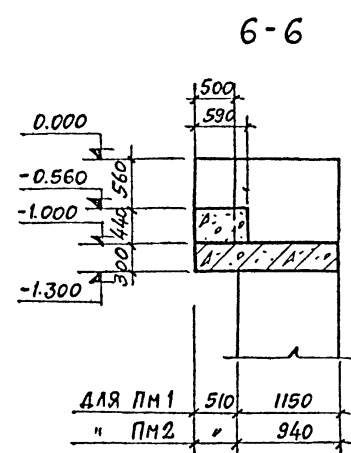
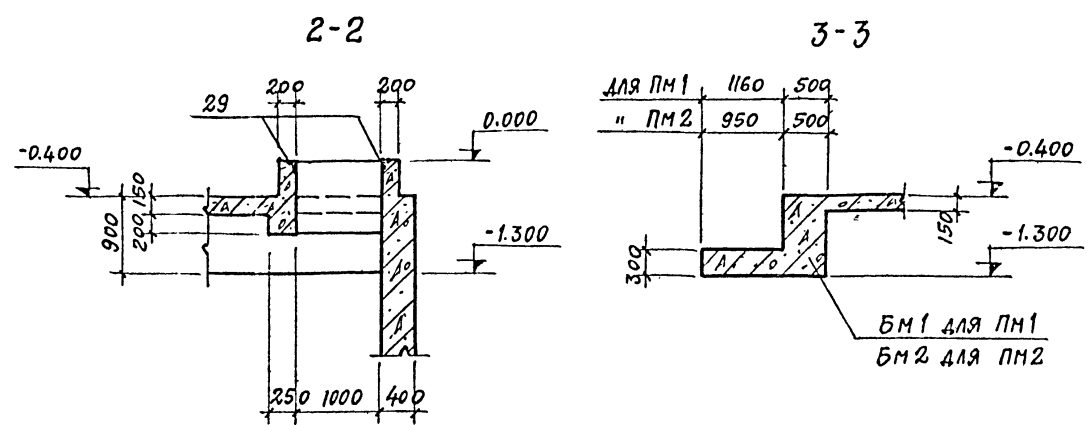
1. Данный лист смотреть совместно с листом 63.
2. Пряжки ПРМ1, ПРМ2 см. на листах - 51, 52.



65
8618/3

И.И.Н.Ж.П.	ЛЮБОВИЧ	65	Т.П 409-013-12.83	КЖ	конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КИД средней мощности		
нач. ота	ЧУСТЯКОВ	06					
П.И.КОНСТ.	КОРОТКИН	72					
Р.И.Г.Р.	ГОНСАЛЕС	72					
Р.И.Г.Р.	КОЗЛОВСКАЯ	72					
ст. И.И.Ж.	СТЕПАНОВ	72					
Провер	КОЗЛОВСКАЯ	72					
			Вариант 1	стандарт	лист	листов	
				Р	62		
И.И.В.Н.			Плиты ПМ1, ПМ2. Опалубка. Сечение 1-1			госстрой СССР проектный институт №2 г. Москва	
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							
И.И.В.Н.							

Типовой проект 409-013-12.83 Альбом III



СПЕЦИФИКАЦИЯ
К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИЯМКА

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПРЯМОК ПРМ1</u>				
ПМ1	ЛИСТ КЖ-64	Плита монолитная ПМ1	1	
БМ1	" КЖ-66	Балка монолитная БМ1	1	
БМ3	" "	" " БМ3	3	
БМ4	" "	" " БМ4	2	
<u>ПРЯМОК ПРМ2</u>				
ПМ2	ЛИСТ КЖ-65	Плита монолитная ПМ2	1	
БМ2	" КЖ-66	Балка монолитная БМ2	1	
БМ3	" "	" " БМ3	3	
БМ4	" "	" " БМ4	2	

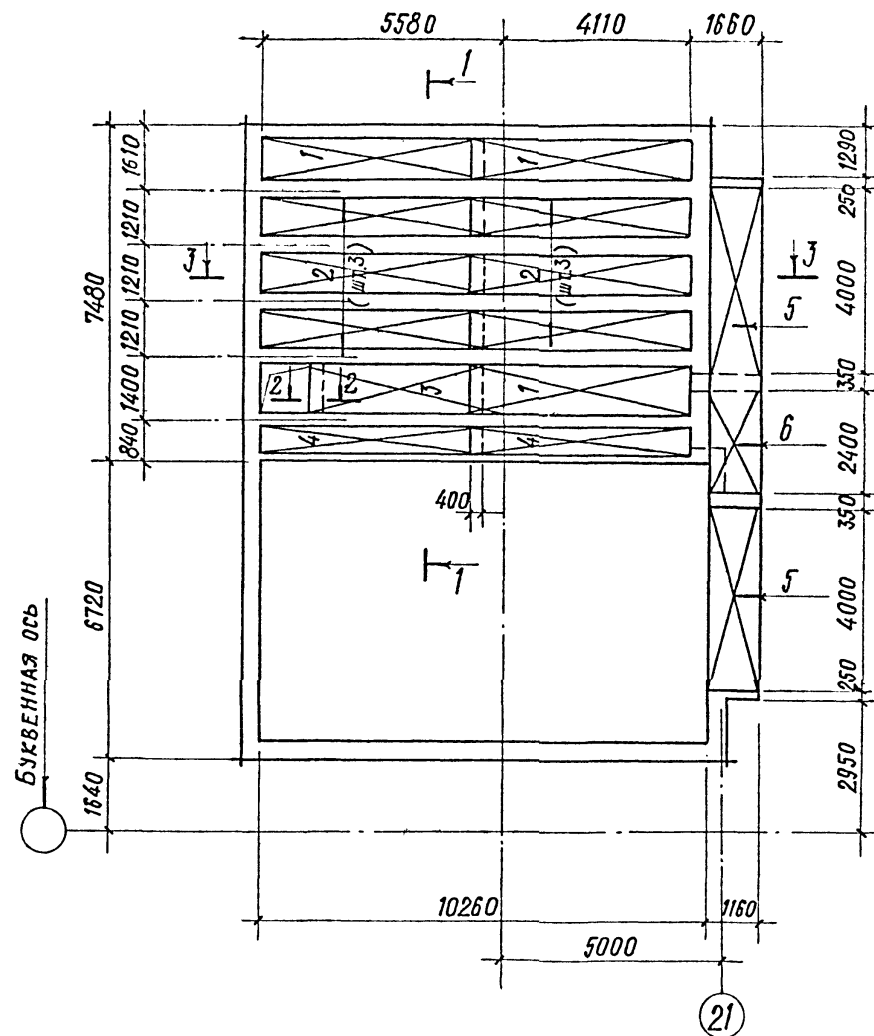
1. Опалубку плит ПМ1, ПМ2 см. лист 62.

66 8618/3		ТП 409-013-12.83 КЖ	
ГЛАВН. ДИ. ЛЮБЯВИН	НАЧ. ОТД. ЧИСТЯКОВ	Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КД средней мощности	
ГЛАВ. КОНСТ. КОРОТКИН	РУК. ГР. ГОНСЯЛЕС		
РУК. ГР. КОЗЛОВСКАЯ	СТ. ИНЖ. СТЕПАНОВ	ВАРИАНТ 1	
ПРОВЕРИЛ. КОЗЛОВСКАЯ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	63
И. КОНТР. КОРОТКИН		Плиты ПМ1, ПМ2 Опалубка. Сечения 2-2 ÷ 8-8	
		Госстрой СССР Проектный институт Н.2 г. Москва	

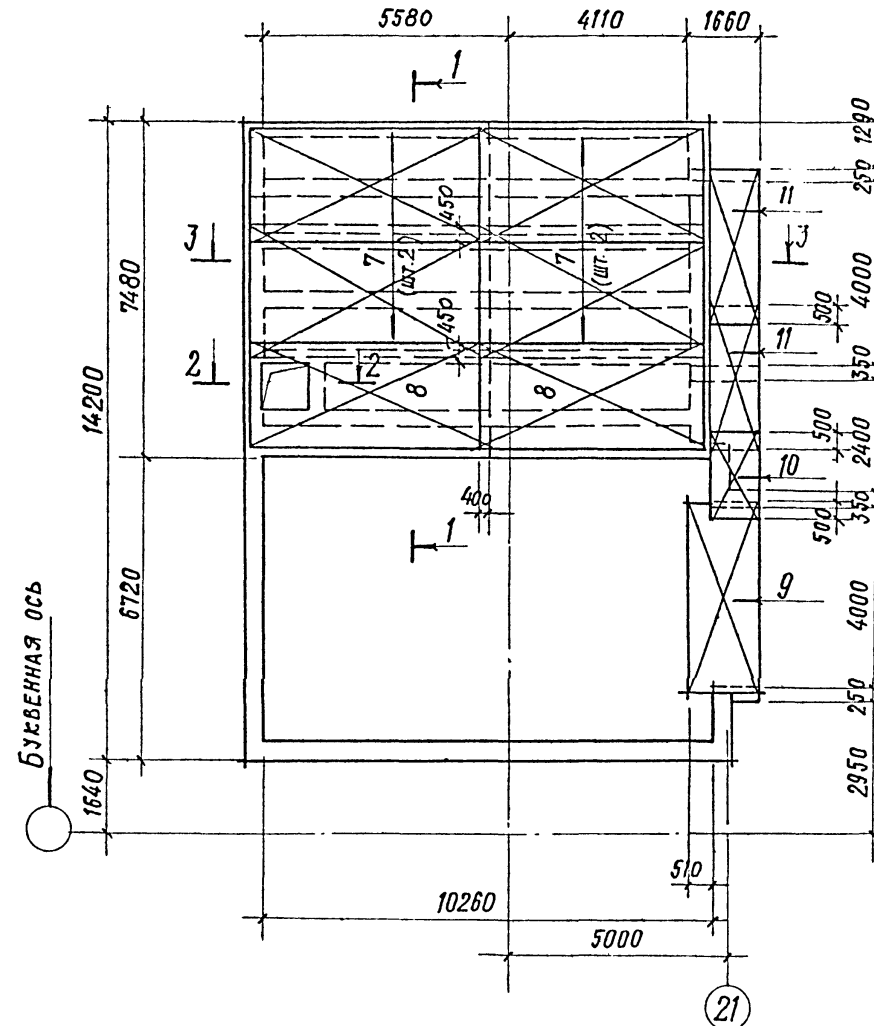
Копировал: *Лин* ФОРМАТ

И.Н.В. 19.04.84 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИЛИ

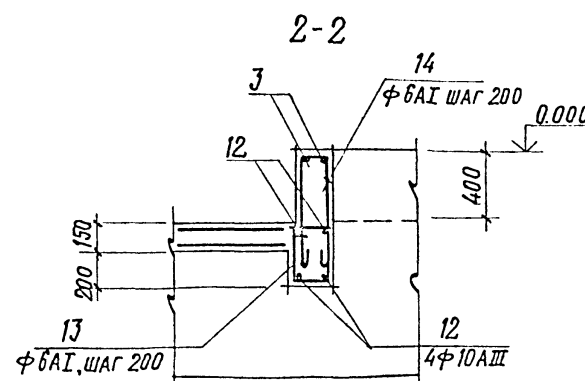
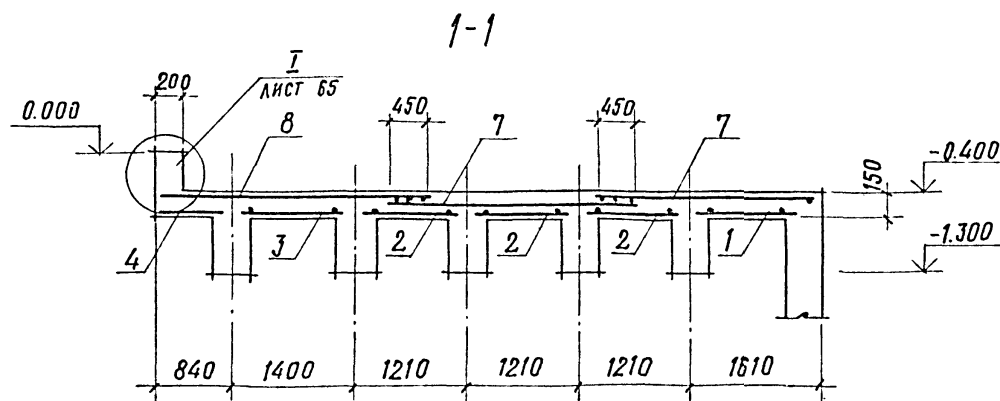
Плита ПМ1
ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



Плита ПМ1
ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК



1. РАЗРЕЗ 3-3 см. на листе 65.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ см. листы 67, 68.



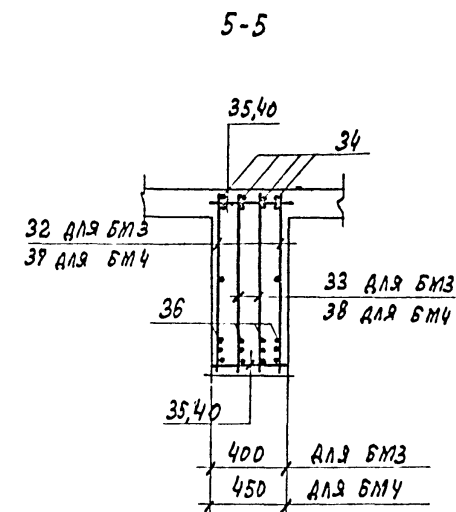
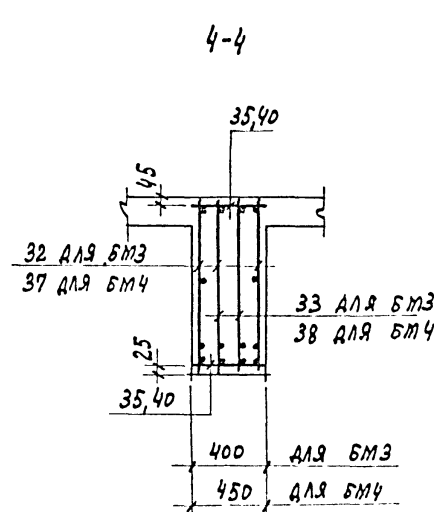
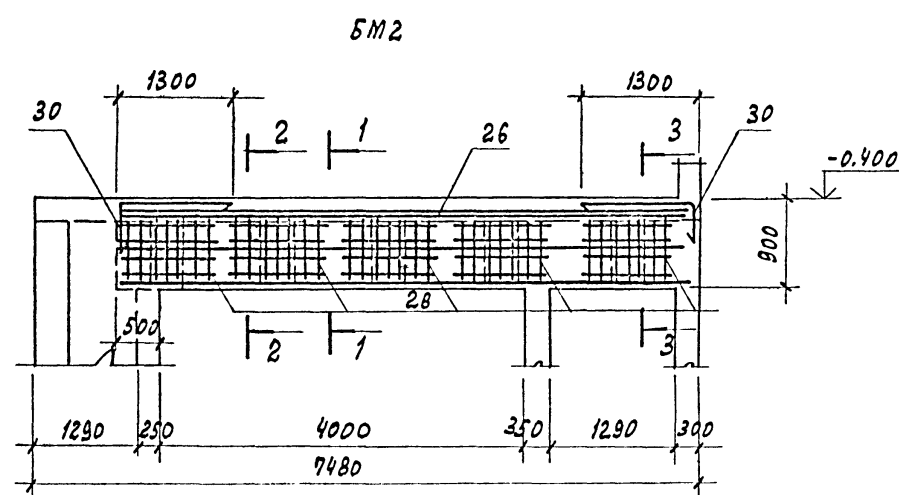
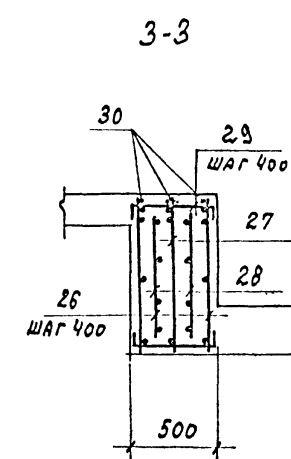
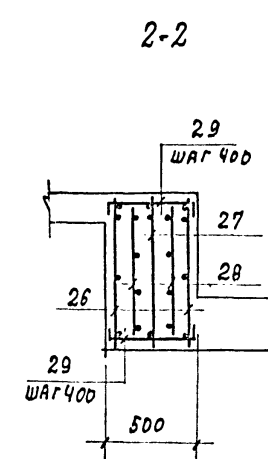
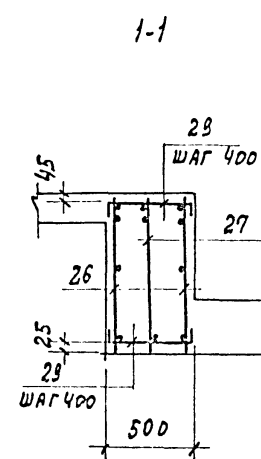
67
8618/3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

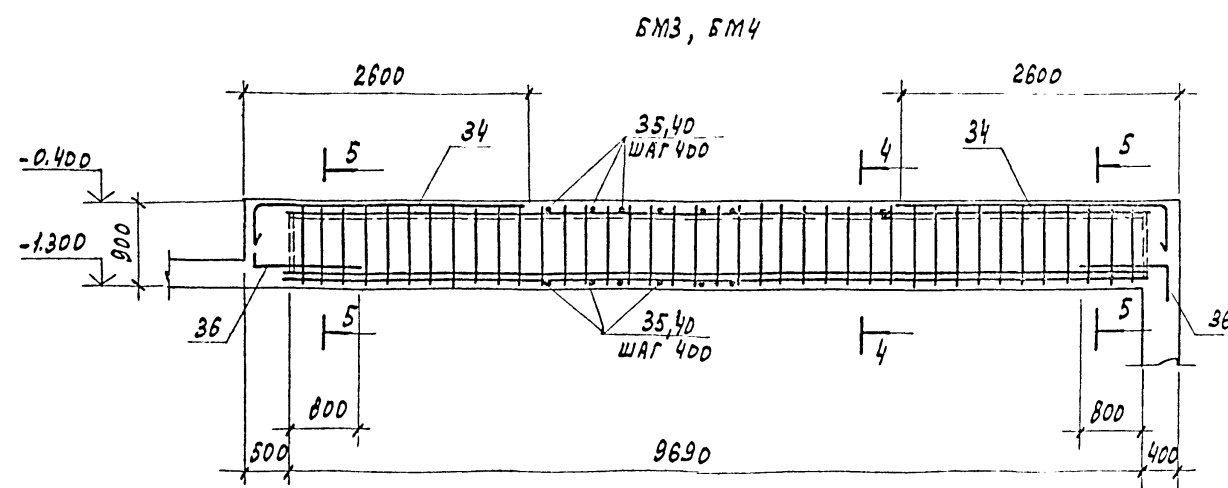
Л. И. Н. Ж. П. Р.	ЛЮБАВИН		ТП 409-013-12.83		КЭ/Е
НАЧ. ОТД.	ЧИСТЯКОВ		Вариант 1		
Л. КОНСТ.	КОРОТКИН		Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КД средней мощности		
РУК. ГР.	ГОДСАЕС		СТАДИЯ		
РУК. ГР.	КОЗЛОВСКАЯ		Р	64	Листов
СТ. ИНЖ.	СТЕПАНОВ		Плита ПМ1. Планы раскладки нижних и верхних сеток		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВСКАЯ		ГОССТРОЙ СССР		
И. КОНТ.	КОРОТКИН		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
			г. Москва		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ



1. Маркировочную схему балок см. лист 62.
2. Спецификацию и ведомость расхода стали на один элемент см. листы 67, 68.



ПРИВЯЗАН			
ИДР. №			

[illegible]

КРПНРОВАЛ:

FORMAT

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ К ЛИСТАМ 62÷66 (НАЧАЛО)

Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ПМ1</u>						<u>ПМ2</u>								
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
	23	1.400-15 8.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН751-2	1	17,1 кг		23	1.400-15 8.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН751-2	1	1,1 кг		26	КЖИ-КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	2	
	24	3.400-10/76	" " МН131	2	11,4 кг		24	3.400-10/76	" " МН1-31	2	11,4 кг		27	КЖИ-КР9	"	1	
	25	1.400-15 8.1	" " МН 553	102 шт.			25	1.400-15 8.1	" " МН 553	102 шт.							
			<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>						<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>								
	1	ГОСТ 23279-78	С-6А1-200 1050x5050	25	1		1	ГОСТ 23279-78	С-6А1-200 1050x5050	25	3						
	2	"	С-6А1-200 850x5050	25	8		2	"	С-6А1-200 850x5050	25	6						
	3	"	С-6А1-200 1050x4050	25	1		3	"	С-6А1-200 1050x4050	25	1						
	4	"	С-6А1-200 650x5050	25	2		4	"	С-6А1-200 650x5050	25	2		29	φ10А1 ГОСТ 5781-81 с=550	50	0,9 кг	
	5	"	С-6А1-200 1050x4050	25	2		18	"	С-6А1-200 850x4050	25	2		30	φ22А1 " с=1800	6	5,4 кг	
	6	"	С-6А1-200 1050x2450	25	1		19	"	С-6А1-200 1050x2450	25	1						
	7	"	С-6А1-200 2650x5450	25	4		7	"	С-6А1-200 2650x5450	25	4						
	8	"	С-6А1-200 3050x5450	25	2		8	"	С-6А1-200 3050x5450	25	2						
	10	"	С-6А1-200 1050x2150	25	1		20	"	С-6А1-200 850x2150	25	1						
	9	КЖИ-С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	1			21	КЖИ-С41	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41	1							
	11	КЖИ-С42	" " С42	2			22	КЖИ-С43	" " С43	2							
			<u>ДЕТАЛИ</u>						<u>ДЕТАЛИ</u>								
	12		φ10А1 ГОСТ 5781-81 с=1750	4	1,1 кг		12		φ10А1 ГОСТ 5781 с=1750	4	1,1 кг						
	13		φ6А1 " с=1150	6	0,25 кг		13		φ6А1 " с=1150	6	0,25 кг						
	14		φ6А1 " с=11200 п.м.				14		φ6А1 " с=11200 п.м.								
	15		6А1 " с=1260	24	0,28 кг		15		6А1 " с=1260	24	0,28 кг						
	16		φ10А1 " с=9700	6	0,6 кг		16		φ10А1 " с=9700	6	0,6 кг						
	17		φ10А1 " с=1160	49	0,72 кг		17		φ10А1 " с=1160	49	0,72 кг						
			<u>МАТЕРИАЛ</u>						<u>МАТЕРИАЛ</u>								
			БЕТОН МАРКИ М300	237	м³				БЕТОН МАРКИ М300	239	м³						

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-62÷КЖ-66.

70
8618/3

ПРИВЯЗАН

МНО.№2

А.МНЖ.ЛА	А.МНЖ.ЛА	КЖИ-С40	
А.МНЖ.ЛА	А.МНЖ.ЛА	КЖИ-С42	
А.МНЖ.ЛА	А.МНЖ.ЛА	КЖИ-С43	

ТП 409-013-12.83 КЖ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-62÷КЖ-66.

70
8618/3

ПРИВЯЗАН

МНВ. №

ТП 409-013-12.83

K2

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАКЕТОВ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛАССНОЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ 1

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В	А	В

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 7

КОПИРОВАЛ *Р.С.*

FORMAT

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ К ЛИСТАМ 62÷66 (ОКОНЧАНИЕ)

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БМЗ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		31	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН206-5	1	8,6 кг
		32	КЖИ-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	
		33	КЖИ-КР11	" " КР11	2	
		34	КЖИ-С53	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С53	2	
				ДЕТАЛИ		
		35		Ф10А1 ГОСТ 5781-81 с=380	50	0,22 кг
		36		Ф25 АIII ГОСТ 5781-81 с=1400	8	5,38 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ М300	3,51	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БМ4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		31	1.400-15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН206-5	1	8,6 кг
		37	КЖИ-КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
		38	КЖИ-КР13	" " КР13	2	
		34	КЖИ-С53	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С53	2	
				ДЕТАЛИ		
		40		Ф10А1 ГОСТ 5781-81 с=430	50	0,22 кг
		39		Ф25 АIII ГОСТ 5781-81 с=1400	8	5,38 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ М300	3,92	м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
13	
14	
29	
30	
36	
17	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81														АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81											
	КЛАСС А I				КЛАСС А III										ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				КЛАСС А III							
	Ф мм				Ф мм										450x5 8x10 8x8				Ф мм							
	6	8	10	Итого	8	10	12	16	20	22	25	32	36	40	Итого	450x5	8x10	8x8	8	10	12	Итого				
ПМ1	227,9	19,0		246,9	29,3	190,3	647,7	271,5							1138,8	1366,1	54,6	18,4		4,5		4,4	81,9	1448,0		
ПМ2	227,9	20,8		248,6	29,3	190,3	647,7	362,4							1126,4	1375,0	54,6	18,4		4,5		4,4	81,9	1456,9		
БМ1			57,8	57,8		31,0	11,5		90,0			244,2			376,7	434,5								434,5		
БМ2			125,4	125,4			17,2		156,8		86,0	244,0	309,2		813,2	938,6								938,6		
БМ3			125,4	125,4			17,2		156,8		86,0	244,0	309,2		813,2	938,6		7,6			1,0		8,6	947,2		
БМ4			106,3	106,3			17,2				234,5		309,2	190,8	751,1	858,0		7,6			1,0		8,6	863,6		

1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-62÷КЖ-66.

ПРИВЗАН

ИНВ. №

ТП409-013-12.83 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ 1

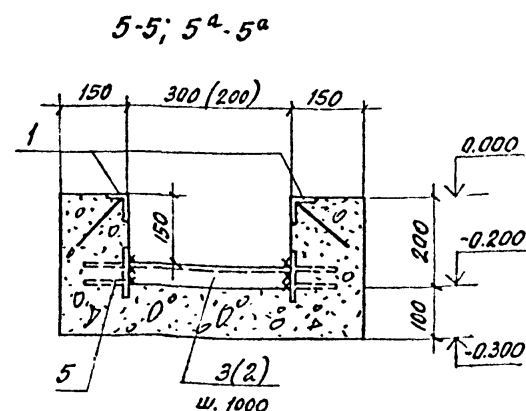
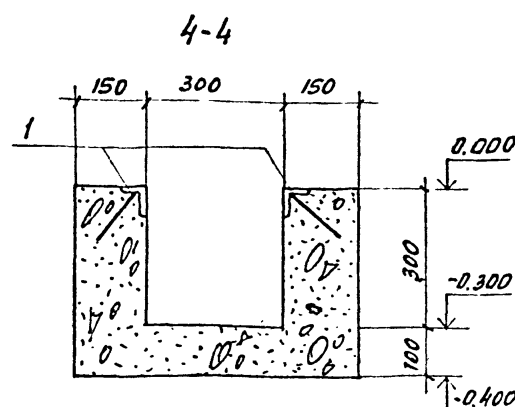
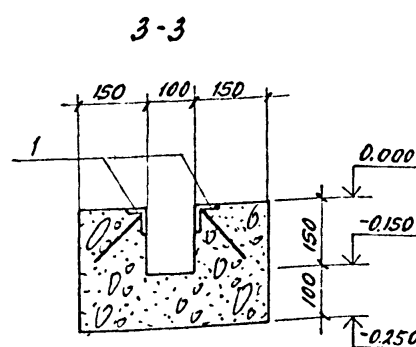
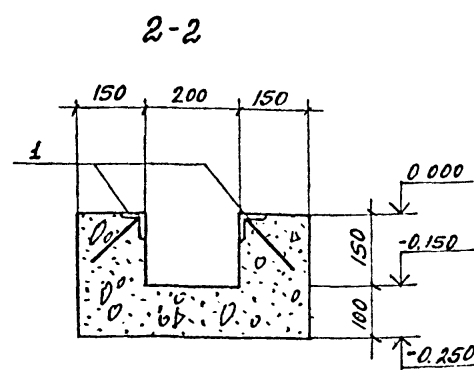
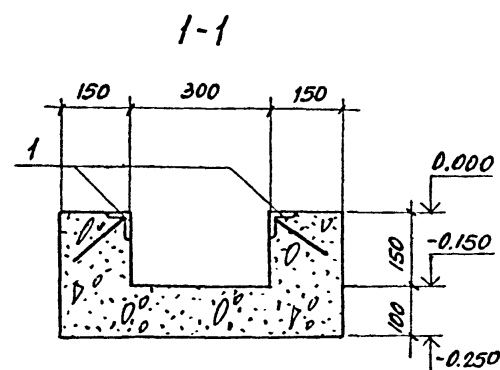
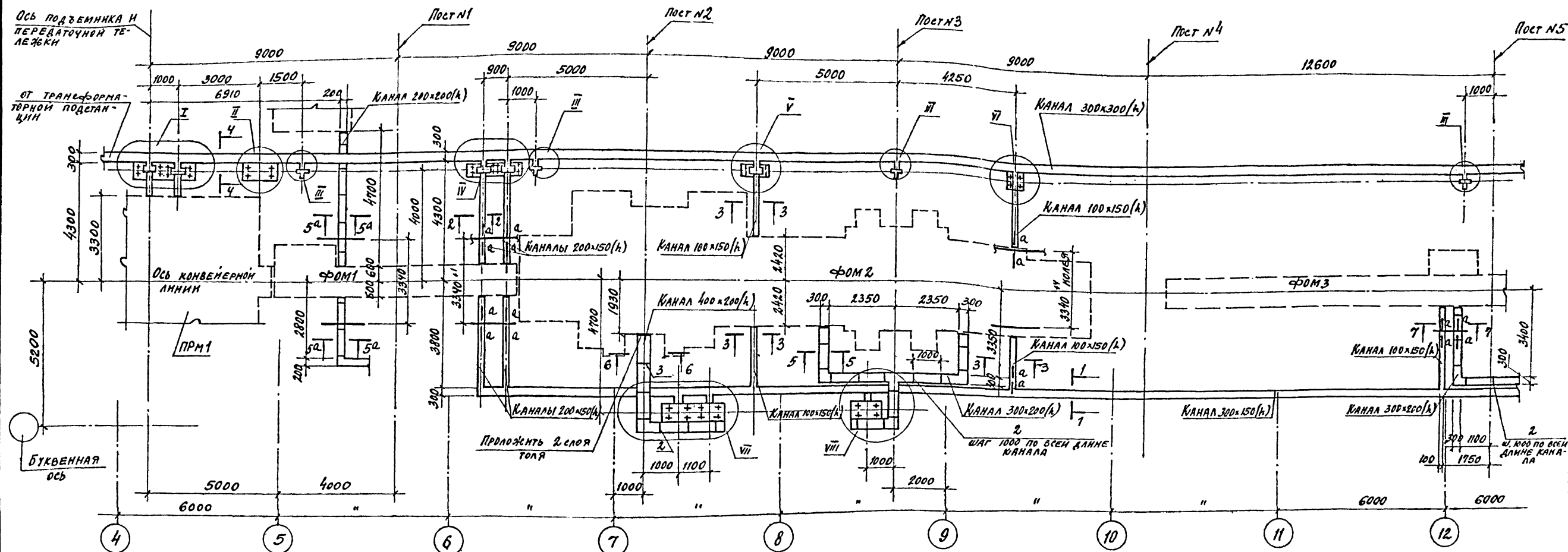
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 68

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

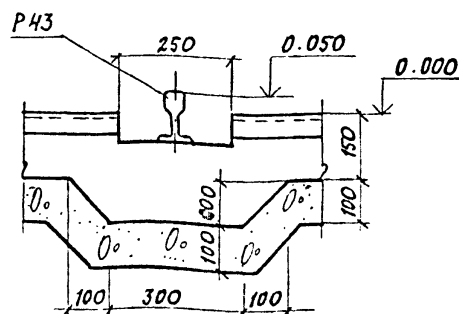
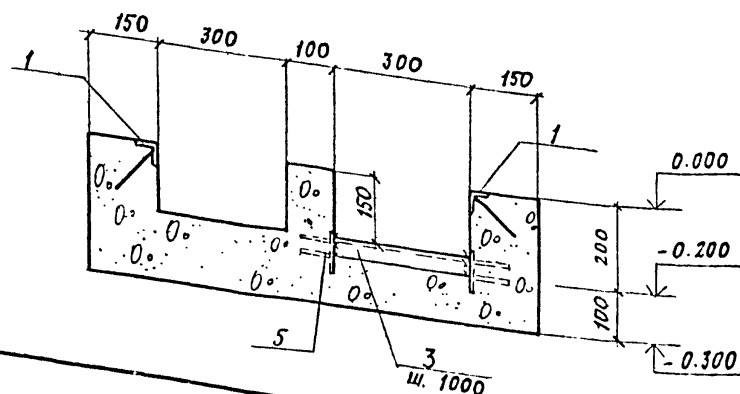
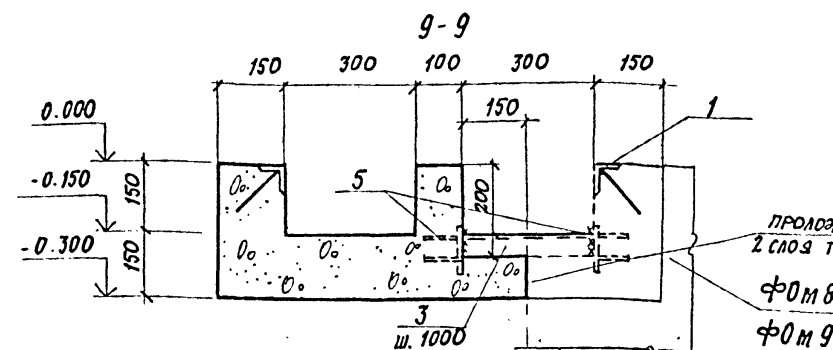
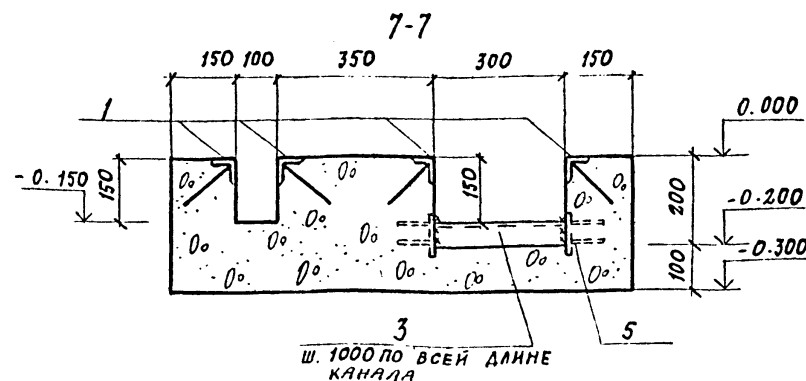
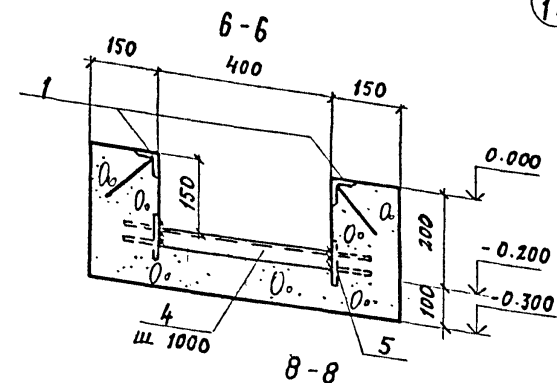
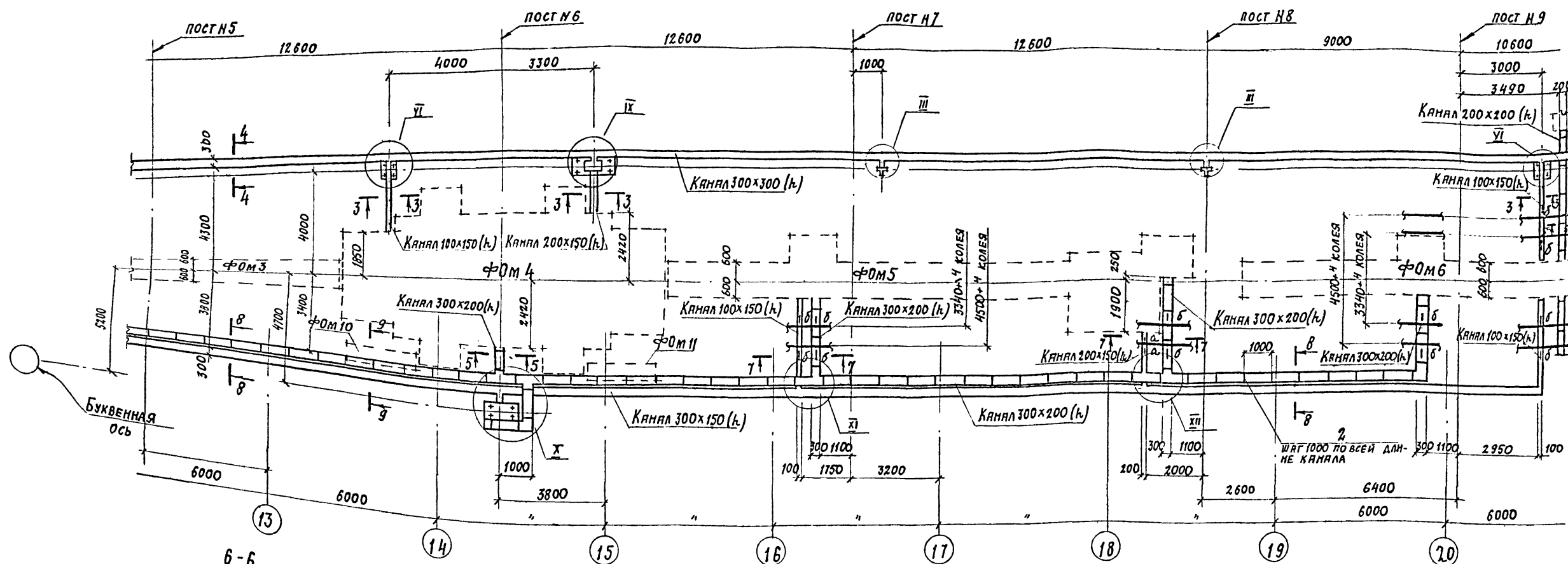


1. РАЗМЕР В СКОБКАХ ПРИНЯТ ДЛЯ СЕЧЕНИЯ 5^а-5^а.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-3; 4, КЖ-6 ÷ 11, КЖ-74-71.
3. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-61.
4. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-5.
5. НА СХЕМАХ УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ КАНАЛОВ.
6. В МЕСТАХ ПОДХОДОВ КАНАЛОВ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ПРОЛОЖИТЬ 2 СЛОЯ ТОЛЯ, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ УЧАСТКОВ.
7. ВСЕ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ СМ. НА ЛИСТАХ КЖ-71 ÷ 73.

ПРИВЯЗАН	ГМП	ЛЮБАВНН	52	ТП 409-013-12.83	КОЖ		
	НАУ.ОТД.	ЧУСТЯКОВ	52				
	ПЛ.КОМ.	НОВИКОВА	52				
	РУК.ГР.	ГОНСАЛЕС	52				
	ИСПОЛН.	ЧУПКОВСКАЯ	52				
	ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	52				
				КОМПЬЮТЕРНАЯ ЛИННЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРЯЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДА КИП СРЕДНЕГО МАШНОСТ.			
				ВАРИАНТ 1	СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	69	
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МАНАЛА N1 (НАЧАЛО)	ГОССТРОЙ СССР		
				СЕУЕНИЯ 1-1:5 ^а -5 ^а	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА		
ИНВ.№	Н.КОНТ.	НОВИКОВА	52	КОПИРОВАЛ:	ФОРМАТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛА №1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Титульный проект 409-013-12.83 Альбом №

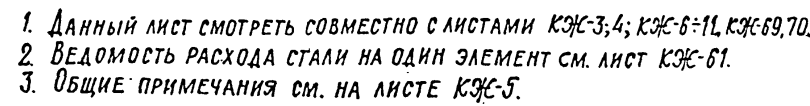


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-3; 4; КЖ-6-11; КЖ-69; 71
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛН НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-61
3. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-5
4. ВСЕ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ СМ. НА ЛИСТАХ КЖ-71 ÷ 73.

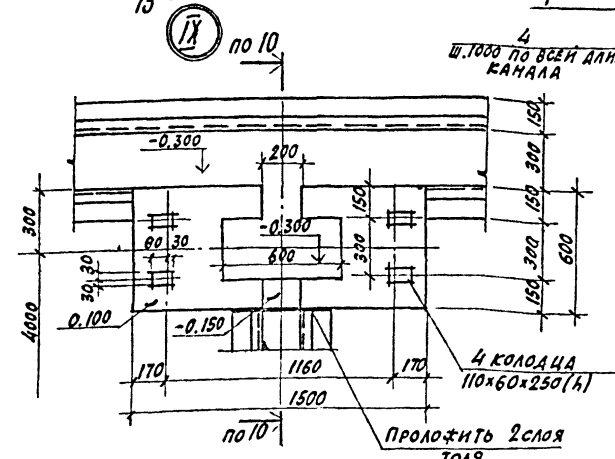
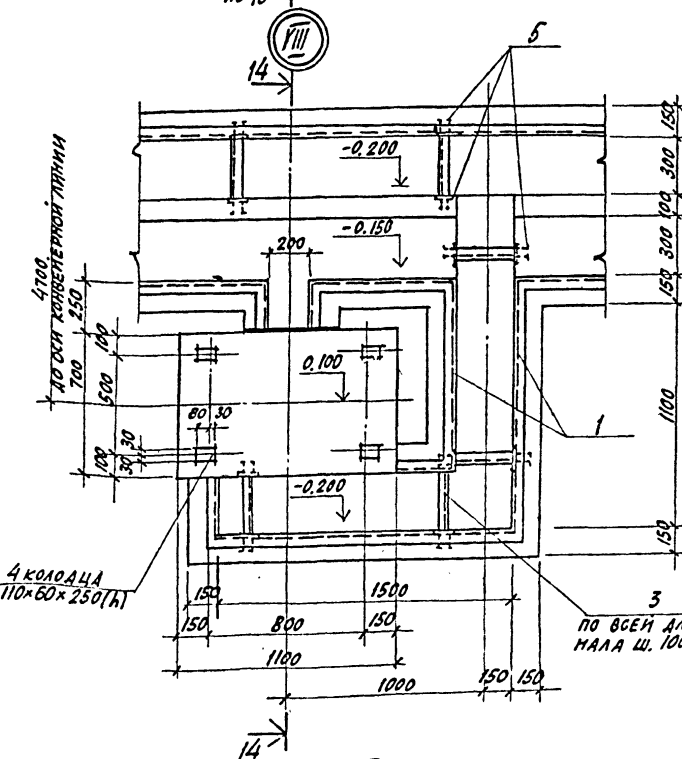
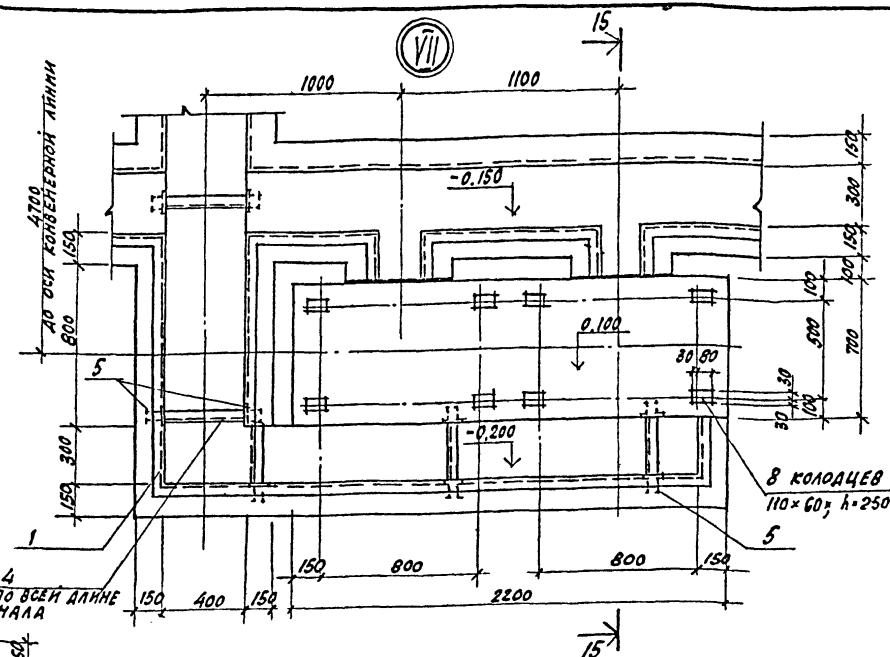
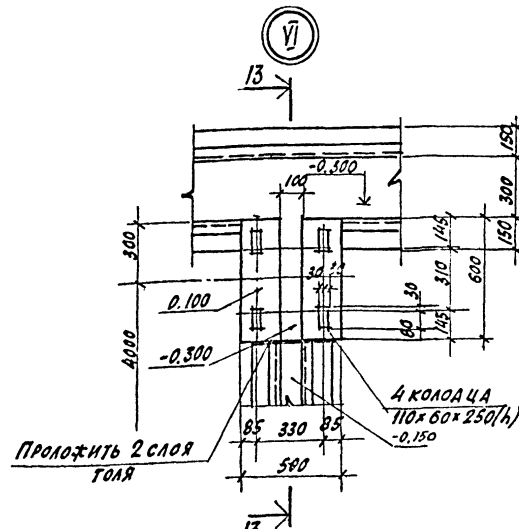
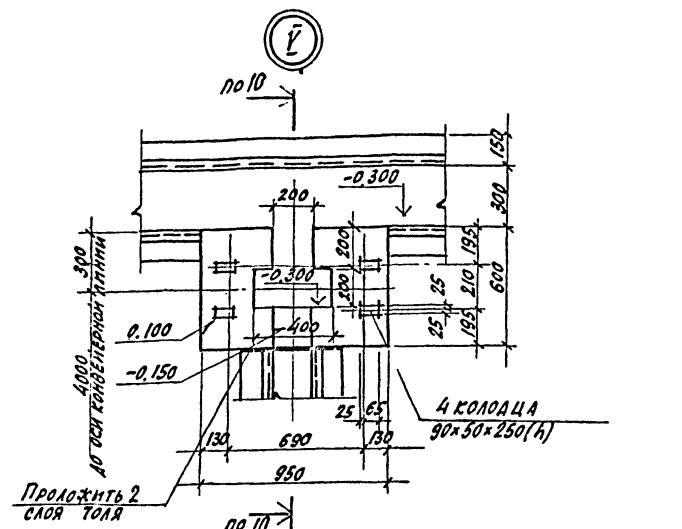
73
8618/3

ГИП	ЛЮБЯЗИН	25.12	- ТП 409-013-12.83	КЖ	ХОЗБЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСТОРОННИХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	
ИЗУ. ТА.	ЧУЕТАКОВ	25.12				
ГЛ. КОНСТ.	НОВИКОВА	25.12				
РУК. ГР.	ГОЦЯЛЕС	25.12				
ИСПОЛН.	ЧУКОВСКИЙ	25.12				
ПРОВЕР.	ГОЦЯЛЕС	25.12				
			Вариант 1	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	70	
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КЛИНКА №1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) СЕЧЕНИЯ 6-6 ÷ 9-9	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИХ Москва		
Н. КОНТР.	НОВИКОВА	25.12		КОПИРОВАЛ: формат		

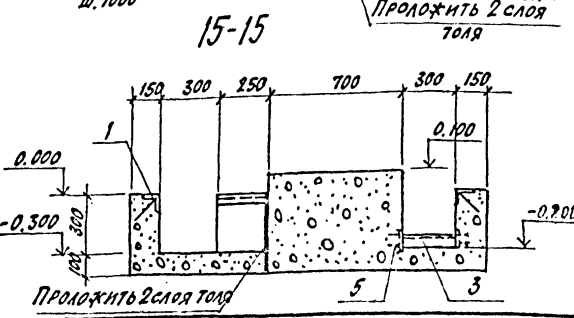
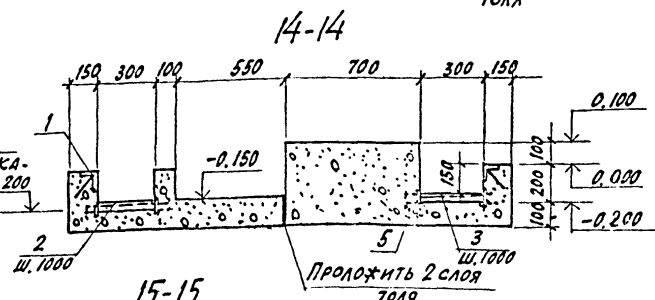
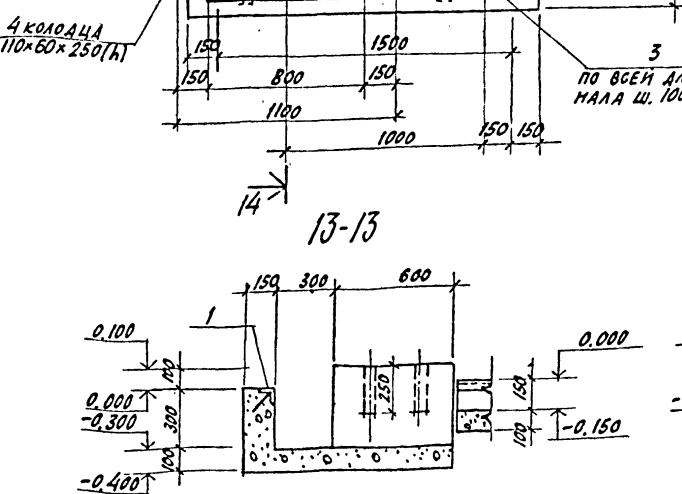
Ось подъемника и
передаточной тележки



FORMAT



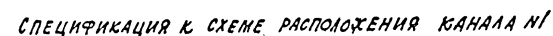
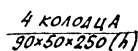
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КЭ-5, 69.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЭ-69: 71.



75
8618/3

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГИП	АЛЕКСАНДР	1	ИВ. №			
НАЧ. ОД	ЧИСТЯКОВ	1/2	ТП 409-013-12.83 КЭ			
ГЛАВ. КОМП.	НОВИКОВА	1/2				
ДРУГ. ГР.	ГОНСАЛЕС	1/2	КОМПЬЮТЕРНАЯ АНТИНА ПО НЕИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДА КОДСРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ			
ИСПОЛН.	ЧАНКОВСКИЙ	1/2				
ПРОВЕР.	ГОНСАЛЕС	1/2	ВАРИАНТ I			
			СТАРША		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		72	
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛА №1. УЗЛЫ I - IX			ГОССТРОЙ СССР
И. КОНТР.	НОВИКОВА	1/2	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИС-2 МОСКВА			
КОПИРОВАЛ 2205-			ФОРМАТ			

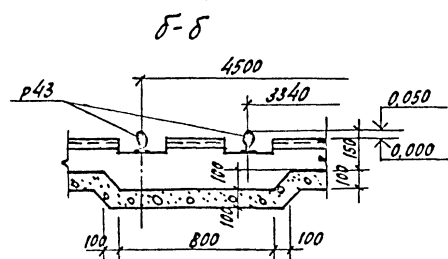
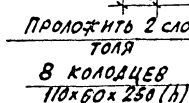
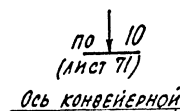


ФОРМА	КОЛ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛЕЙ		
		1	1.400-15 в.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 533	621	п.м.
		2		150x5 ГОСТ 8509-72 в-200	15	
		3		150x5 ГОСТ 8509-72 в-300	83	
		4		150x5 ГОСТ 8509-72 в-400	4	
		5	1.400-15 в.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-Б	204	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	32,50	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого	всего
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ВСТЗ кл 2	ПРЯМАЯ ГОР. СТБЛ-75 КЛАСС А III			φ 1141		
		LS05	5-6	8			
КАНАЛ №1	25000	153			4416	4426	2956,9

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ УЗЛА \overline{XII} .
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе КЖ-5, 69
3. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-69-71.



76
8618/3

ПРИВЯЗАН

МНВ. №

ГМП	ЛЮБОВИЧ	10/10
НАЧ.ОТД	ЧИСТЯКОВ	10/10
П.А.КОНСТ.	НОВИКОВА	10/10
ДУБ.ГР.	ГОНДАЕС	10/10
ИСПОЛН.	ЧАНКОВСКАЯ	10/10
ПРОВЕР.	ГОНДАЕС	10/10
И КОНТР.	НОВИКОВА	10/10

ТП 409-013-12.83

Kt

ВАРИАНТ 1

СТАРИЯ	ЛНСТ
Р	73

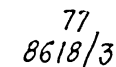
УЗЛЫ I-XIII
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ К
МОСКВА

КОПМРОВАА Улс-

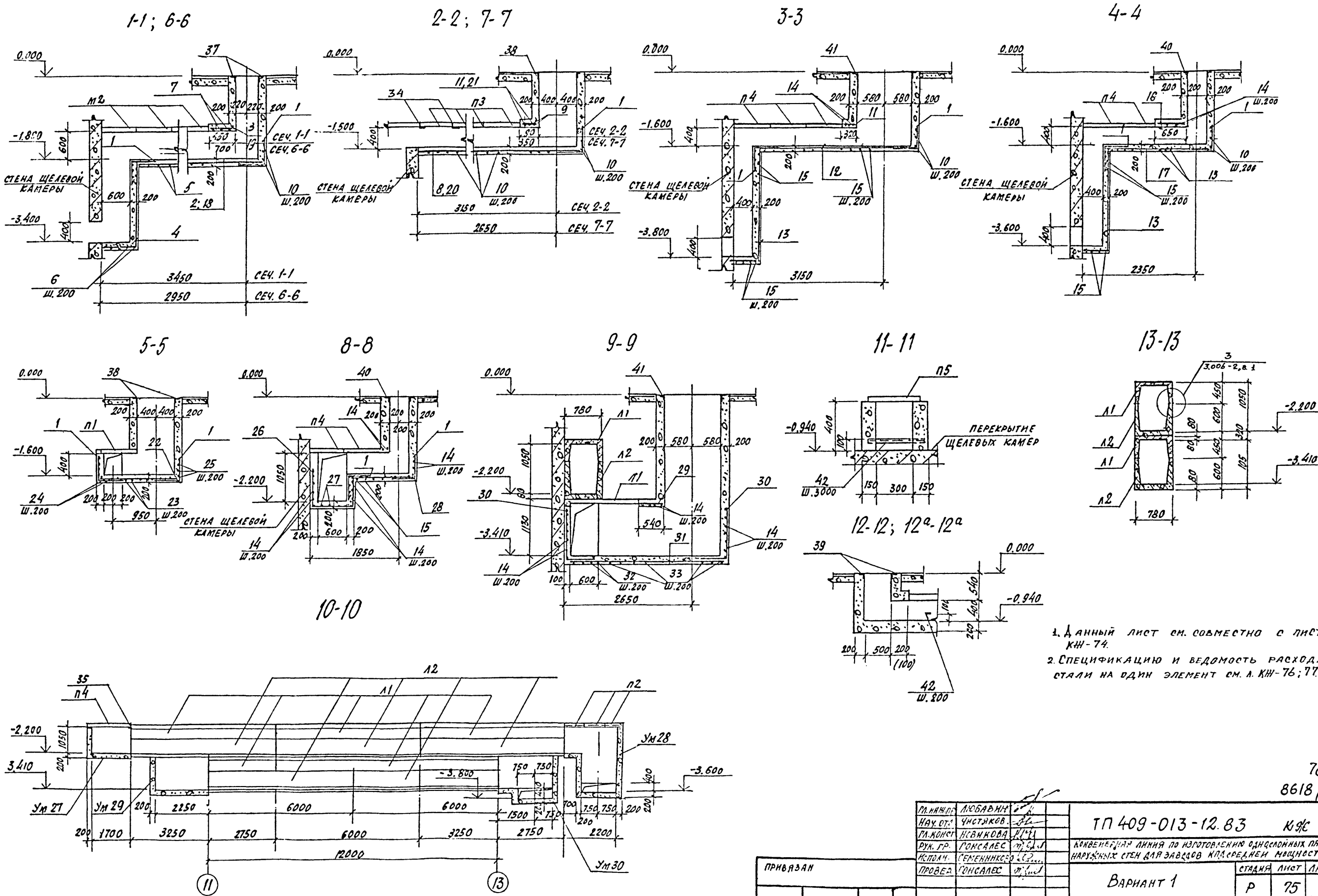
FORMAT

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ - см. НА ЛИСТЕ КЖБ



ФОРМАТ

Типовой проект 409-013-12.83 Албон III



1. Данный лист см. совместно с листом КН-74.
2. Спецификацию и ведомость расхода стали на один элемент см. л. КН-76; 77.

78
8618/3

РАСПРОС	А.А.А.А.				
НАЧ. ОТ.	У.И.У.У.				
РА. КОСТ	Н.В.Н.В.				
РУК. ГР.	Г.О.С.А.Л.Е.С.				
ИСПОД.	Г.Е.М.Е.Н.Н.И.К.О.В.				
ПРОВЕР.	Г.О.С.А.Л.Е.С.				
ТН 409-013-12.83 К.Ж.					
КОМПЛЕКТ ЛИНЕЙ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВЕРШЕНИЯ ИЛИ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ					
Вариант 1				Стандарт	Листов
				Р	75
БЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 13-13				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2 Р. МОСКВА	
Копировал:				Формат	

У.И.У.У. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШНИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛОВ (НАЧАЛО)

Типовой проект 409-0/3-12.83 Альбом II

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КАНАЛ №3			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П2	3.006-2 вып. II-2	Плиты П59-8	4		
УМ21	КЖ-75	Монолитный участок УМ21	1		
		КАНАЛ №4			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П3	3.006-2; вып. II-2	Плиты П79-3	5		
УМ22	КЖ-75	Монолитный участок УМ22	1		
34	ГОСТ 8509-72	Л 90×8 е=1100	2	12,0	
		КАНАЛ №5			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П4	3.006-2; вып. II-2	Плиты П159-5	3		
УМ23	КЖ-75	Монолитный участок УМ23	1		
		КАНАЛ №6			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П1	3.006-2; вып. II-2	Плиты П59-8	1		
П4	3.006-2; вып. II-2	Плиты П159-5	2		
УМ24	КЖ-75	Монолитный участок УМ24	1		
35	ГОСТ 8509-72	Л 63×6 е=700	1	4,0	
		КАНАЛ №7			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П2	3.006-2 вып. II-2	Плиты П59-8	3		
УМ25	КЖ-75	Монолитный участок УМ25	1		
		КАНАЛ №8			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П3	3.006-2 вып. II-2	Плиты П79-3	4		
УМ26	КЖ-75	Монолитный участок УМ26	1		
34	ГОСТ 8509-72	Л 90×8 е=1100	2	12,0	
		КАНАЛ №9			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П1	3.006-2 вып. II-2	Плита П3-8	6		
П2	3.006-2 вып. II-2	— — П59-8	3		
П4	3.006-2 вып. II-2	— — П159-8	2		
П1	3.006-2 вып. II-1	Лотки Л4-8	3		
П2	3.006-2 вып. II-1	— — Л5-8	3		
УМ27	КЖ-75	Монолитный участок УМ27	1		
УМ28	КЖ-75	То же УМ28	1		
35	ГОСТ 8509-72	Л 63×6 е=700	1	9,8	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КАНАЛ №10			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Л1	3.006-2 вып. II-1	Лотки Л4-8	3		
Л2	3.006-2 вып. II-1	— — Л5-8	3		
П2	3.006-2 вып. II-2	Плиты П59-8	3		
П4	3.006-2 вып. II-2	— — П159-5	1		
УМ29	КЖ-75	Монолитный участок УМ29	1		
УМ30	КЖ-75	— — — — УМ30	1		
		КАНАЛ №11			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П5	3.006-2 вып. II-2	Плиты П1-8	9		
УМ31	КЖ-75	Монолитный участок УМ31	1		
		КАНАЛ №12			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
П5	3.006-2 вып. II-2	Плиты П1-8	7		
УМ32	КЖ-75	Монолитный участок УМ32	1		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УМ21		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=1000	10	
2		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=3320	5	
3		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=400	5	
4		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=1300	5	
5		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=2450	17	
6		ВАШ; ГОСТ 5781-81; е=1650	5	
7		ВАШ; ГОСТ 5781-81; е=950	3	
37	КЖИ-МН16	Изделие закладное МН-16	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон марки 150	333	м ³
		УМ-22		
1		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=1000	7	
8		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=3700	7	
9		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=1150	2	
10		ФВАШ; ГОСТ 5781-81; е=2250	19	
38	1.400-15 в.1	Изделие закладное МН712-2	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон марки 150	2,8	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	500 500
2	3220
3	400
4	750 1550
5	750 950 750
6	350 950 350
7	950
8	3700
9	1150
10	550 1150 550
11	270
12	3480
13	550 1850
14	1850
15	550 1850 550
16	600
17	2300
18	2720
19	650
20	3200

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
21	300
22	1900
23	550 750 550
24	550 750
25	750
26	1200 950 800
27	1200 1850
28	1400
29	500
30	1000 500
31	3350
32	1000 1850
33	1000 1850 1000

- 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. КЖ-5.
- 2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С Л. КЖ-74, 75

79
8618/3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

П.И.ИМ.П.Ф. ЛЮБОВИН	Ч.И.ИМ.П.Ф. ЧИСТЯКОВ	Г.И.ИМ.П.Ф. ИСАИЧЕВ	Р.И.ИМ.П.Ф. ГОНСЯЛЕС	С.И.ИМ.П.Ф. СЕМЕННИКОВ	П.И.ИМ.П.Ф. ГОНСЯЛЕС
НАЧ.ОТД.	НАЧ.ОТД.	НАЧ.ОТД.	НАЧ.ОТД.	НАЧ.ОТД.	НАЧ.ОТД.
ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.
РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.
ИСПОЛН.	ИСПОЛН.	ИСПОЛН.	ИСПОЛН.	ИСПОЛН.	ИСПОЛН.
ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.

ТП 409-0/3-12.83 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНСОЛСКИХ ИЗДЕЛИЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КИП. СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ 1

СТАД: 1 лист 1 листов

Р 76

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛОВ (НАЧАЛО)

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

Лист № 79 из 80. Изменения

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛОВ (ОКОНЧАНИЕ)

Типовой проект 409-013-12.83 Альбом II

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			УМ 23		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			ФВАШ; ГОСТ 5781-81, $\varnothing=1000$	20	
11			ФБАГ То же $\varnothing=270$	3	
12			ФБАГ " $\varnothing=3480$	10	
13			ФБАГ " $\varnothing=2900$	10	
14			ФВАШ " $\varnothing=1850$	9	
15			ФВАШ " $\varnothing=2950$	17	
41		КЖ-МН 17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	5,1 м ³	
			УМ 24		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			ФВАШ; ГОСТ 5781-81, $\varnothing=1000$	20	
13			ФБАГ То же $\varnothing=2900$	10	
14			ФВАШ " $\varnothing=1850$	4	
15			ФВАШ " $\varnothing=2950$	29	
16			ФБАГ " $\varnothing=600$	10	
17			ФБАГ " $\varnothing=2300$	10	
22			ФБАГ " $\varnothing=1900$	5	
23			ФВАШ " $\varnothing=1850$	7	
24			ФВАШ " $\varnothing=1800$	4	
25			ФВАШ " $\varnothing=150$	6	
38		1.400-15 8.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12-2	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН М 150	5,9 м ³	
			УМ 25		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			ФВАШ; ГОСТ 5781-81, $\varnothing=1000$	10	
4			ФБАГ То же $\varnothing=2300$	5	
5			ФВАШ " $\varnothing=2450$	15	
6			ФВАШ " $\varnothing=1650$	5	
7			ФВАШ " $\varnothing=950$	4	
18			ФБАГ " $\varnothing=2720$	5	
19			ФБАГ " $\varnothing=650$	5	
37		КЖ-МН 16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 16	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	3,42 м ³	
			УМ 26		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			ФВАШ; ГОСТ 5781-81, $\varnothing=1000$	7	
9			ФВАШ; ГОСТ 5781-81, $\varnothing=1150$	3	

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	10		ФВАШ ГОСТ 5781-81, $\varnothing=2250$	17	
	20		ФБАГ То же $\varnothing=3200$	7	
	21		ФБАГ " $\varnothing=300$	7	
	38	1.400-15 8.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12-2	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН М 150	2,63 м ³	
			УМ 27		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			ФВАШ; ГОСТ 5781-81, $\varnothing=1000$	10	
22			ФБАГ То же $\varnothing=1900$	5	
23			ФВАШ " $\varnothing=1850$	7	
24			ФВАШ " $\varnothing=1300$	4	
25			ФВАШ " $\varnothing=750$	6	
38		1.400-15 8.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12-2	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	2,87 м ³	
			УМ 28		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			ФВАШ; ГОСТ 5781-81, $\varnothing=1000$	20	
14			ФВАШ " $\varnothing=1850$	23	
15			ФВАШ " $\varnothing=2950$	8	
26			ФВАШ " $\varnothing=2950$	10	
27			ФВАШ " $\varnothing=3050$	6	
28			ФБАГ " $\varnothing=1400$	10	
40		КЖ-МН 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 7	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	2,91 м ³	
			УМ 29		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
14			ФВАШ ГОСТ 5781-81, $\varnothing=1850$	27	
29			ФБАГ То же $\varnothing=500$	10	
30			ФВАШ " $\varnothing=1500$	20	
31			ФБАГ " $\varnothing=3350$	10	
32			ФВАШ " $\varnothing=2850$	3	
33			ФВАШ " $\varnothing=2850$	15	
41		КЖ-МН 17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН М 150	4,45 м ³	
			УМ 30		
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН М 150	2,02 м ³	

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			УМ 31		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
39		1.400-15 8.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 106-2	1	
42		ГОСТ 8509-72	То же, $\varnothing=400$	3	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	1,62 м ³	
			УМ 32		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
39		1.400-15 8.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 106-2	1	
42		ГОСТ 8509-72	То же, $\varnothing=400$	3	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	1,26 м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			ПРОЧНАЯ СТАЛЬ			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			
ЭЛЕМЕНТА	КЛАСС А Е	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС А Е	КЛАСС А II	КЛАСС А III	
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
УМ 21	6,0	6,0	25,4	25,4	8,2	0,9	9,1
УМ 22	5,2	5,2	21,3	21,3	9,8	0,8	10,6
УМ 23	13,0	13,0	51,3	51,3	14,0	1,6	15,6
УМ 24	11,6	11,6	46,1	46,1	9,8	0,8	10,6
УМ 25	6,7	5,7	23,8	23,8	12,1	1,6	17,7
УМ 26	5,6	5,6	19,9	19,9	8,2	0,9	9,1
УМ 27	2,1	2,1	13,0	13,0	9,8	0,8	10,6
УМ 28	3,1	3,1	52,9	52,9	9,8	0,8	10,6
УМ 29	2,1	2,1	13,0	13,0	12,1	1,6	13,7
УМ 30	8,0	8,0	53,3	53,3	14,0	1,6	15,6
УМ 31					6,8	0,6	7,4
УМ 32					6,8	0,6	7,4

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-5.

2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-74, 75

80

8618/3

ПРИВЯЗАН

Н.В.Н.

ОТВЕД. НАЧ. РАБОТ
А. КОСТ. ЧОВИЧЕВИЧ
РУБ. ТР. ГОРБАЛЕС
ПОСЛА. БИЧНИКОВ
ПРОБЕР. ГОРБАЛЕС

ТП 409-013-12.83. КЖ

КОМПЬЮТЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ ЭЛЕКТРОННЫХ ЛАН-
МЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕПЕЛ ЗАВОДОВ КЛД СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ВАРИАНТ 1

Р

77

СЛУЖБ. УЧЕТ. РАБОТ. ПОДГОТОВКА ЭЛЕМЕНТОВ
ПРОЕКТА ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛОВ

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИДРО-
МОСВОДА

Копирован 12.83-

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (окончание). Техническая спецификация металла по ограждениям. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Схема расположения балок, настила, ограждений и лестницы. Площадки на отм. 0,500. ЛС-1.	
4	Схема расположения ограждений монорезов, короба, кронштейна. Сечения. Спецификация	
5	Узлы I-IV	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 в.3,4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА																				
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля, мм	мм по покрыт	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций						Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняет- ся изготовителем, т)				Запол- няется в Ц
				Марка металла	Профиль	Размера профиля			Короба	Рабочие площади зданий	Лестницы	Огражде- ния лес- ниц	Прочие	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции											
Двутавры ГОСТ 8239-72	ВСт3сп5 ГОСТ 14-1-3023-80	Г 14	1	11240					0,22						0,22					
Итого профиля	"		2	"					0,22						0,22					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	"	С 24	3	"					0,2						0,2					
	"	С 14	4	"					0,08						0,08					
	"	С 16	5	"							0,43				0,43					
	"	С 10	6	"							0,12				0,12					
Итого профиля	ВСт3сп5 ГОСТ 14-1-3023-80	С 16	7											0,09	0,09					
	"		8											0,09	0,09					
	ВСт3сп5 ГОСТ 14-1-3023-80		9	11240					0,08	0,2	0,55				0,83					
	"	Л 25х3	10	"									0,02		0,02					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	"	Л 56х4	11	"									0,08		0,08					
	"	Л 125х8	12	"										0,02	0,02					
	ВСт3сп5 ГОСТ 14-1-3023-80	Л 63х6	13											0,12	0,12					
	"		14											0,12	0,12					
Итого профиля	ВСт3сп5 ГОСТ 14-1-3023-80		15	11240									0,1	0,02	0,12					
Сталь угловая нерав- нополочная ГОСТ 8510-72	"	Л 90х56х8	16	"									0,12		0,12					
Итого профиля	"		17	"									0,12		0,12					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	"	Б 2	18	"						0,06					0,06					
	"	Б 8	19	"										0,01	0,01					
	"	Б 10	20	"					0,05						0,05					
	Итого профиля	"		21	"				0,05	0,06				0,01	0,12					
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	"	Б 5	22	"							1,15				1,15					
	"	Б 8	23	"								0,02			0,02					
Итого профиля	"		24	"							1,15	0,02			1,17					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	"	φ 18	25	"								0,06			0,06					
Итого профиля	"		26	"								0,06			0,06					
Итого масса металла			27						0,35	0,26	1,7	0,2	0,1	0,24	2,85					
Ограждения площадки (лист 2)			28												1,18					
Всего масса металла	ВСт3сп5 ГОСТ 14-1-3023-80		29	11240					0,35	0,26	1,7	0,2	0,1	0,03	3,82					
	ВСт3сп5 ГОСТ 14-1-3023-80		30										0,21		0,21					
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	31																	
		II	32																	
		III	33																	
		IV	34																	

81

81
8618/3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Иванов* 1 Любавин 1

ИЗДАНИЕ	ПРИКРЕПЛЕНИЕ
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34

Ген. инж. *Иванов* Нач. отд. *Иванов* Исполн. *Иванов* Проверен *Иванов* Утвержден *Иванов* И. контр. *Иванов*

ТН 409-013-12.83 КМ

Вариант 1

Общие данные (начало) Техническая спецификация металла

Госстрой СССР Проектный институт ТНЗ Москва

Копировал *Иванов* Формат

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ по порядку	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в Ц
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Ограждения площадок	Лестницы	Прочие		I	II	III	IV	
Сталь прокатная швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	С 16	1	11240						0.02							
Всего профиля	ВСт3кп2									0.02							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2	Л 25×3	2	11240						0.10		0.1					
		Л 50×5	3	11240						0.45							
		Л 56×4	4	11240						0.29							
		Л 63×5	5	11240						0.01							
		Л 75×5	6	11240						0.004							
Всего профиля	ВСт3кп2		7	11240						0.85		0.85					
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76		84	8	11240						0.33	0.004	0.334					
		86	9							0.002		0.001					
Всего профиля	ВСт3кп2		10	11240						0.33	0.006	0.33					
Итого масса металла			11							1.18	0.03	1.18					
В том числе по маркам	ВСт3кп2		12	11240						1.18	0.03	1.18					
Масса поставки элементов по кварталам (т)			13														
			14														
			15														
			16														

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиция по прейскуранту 01-09	№ строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей стали												Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				Всего	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортовая сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Листовые и листовые прокатные	Трубы	Прочие			
НЕ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																0.35		
МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ И БАЛКИ ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ					0.3											0.05		
РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ					0.55										1.15	1.7		
КОРОБ					0.2											0.06	0.26	
ЛЕСТНИЦЫ					0.12											0.02	0.2	
ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ					0.08					0.02							0.1	
Прочие					0.09	0.14						0.01				0.24		
Итого					1.34	0.14				0.02		0.14			1.21	2.85		
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																		
Лестницы					0.02		0.01									0.03		
Ограждения площадок						0.75	0.1	0.33								1.18		
Итого					0.02	0.76	0.1	0.33								1.21		
Всего					1.36	0.90	0.1	0.35				0.14			1.21	4.06		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания института Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП-6-74 и СНиП-23-81.
3. Материал конструкций - ВСт3кп2 по ТУ 14-1-3023-80.
4. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
5. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения СНиП-23-81, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
6. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70*, класса 4.6 удовлетворяющие требованиям 1759-70*.
7. Нормативные временные нагрузки для лестниц и площадок приняты 200 кг/м². Коэффициент перегрузки $n=1.3$.
8. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии с СНиП-18-75.
9. В ведомости металлоконструкций по видам профилей в графе „17“ учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.
10. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки деталировочных чертежей марки КМД.
11. Металлические конструкции разработаны для температуры наружного воздуха $t \geq -30^\circ\text{C}$.
12. Антикоррозионную защиту подвесных коробов в щелевых камерах выполнять масляно-битумной краской БТ-577, ГОСТ 5631-79 за 2 раза. Стальные конструкции лестниц, ограждений, монорельсов и т.д. покрыть пентафталевыми эмалями ПФ-133, ГОСТ 926-68 или ПФ-115, ГОСТ 646-76 за 2 раза по грунту из лака ГФ-020 ГОСТ 18186-79* нанесенного в 2 слоя.
13. Во всех неогovorенных случаях минимальное усилие на прикрепление 5тс.
14. Высоты сварных швов принимать с учетом требований п.12.8 СНиП-23-81.
15. Рифленый настил площадок приварить к балкам площадок прерывистыми швами $h_{шв}=4\text{мм}$; $l_{шв}=100$, через 100.

Гип	ЛЮБОВИН	Иван
Нач. отд.	Чистяков	Иван
Инж. констр.	Новикова	Иван
Рук. гр.	Гонсалес	Иван
Инженер	САС	Иван
Проверил	Гонсалес	Иван
Инж. констр.	Новикова	Иван

ТП 409-013-12.83 КМ

Конвейерная линия по изготовлению однослойных панелей наружных стен для заводов КД средней мощности

Вариант 1

Лист 1 из 1

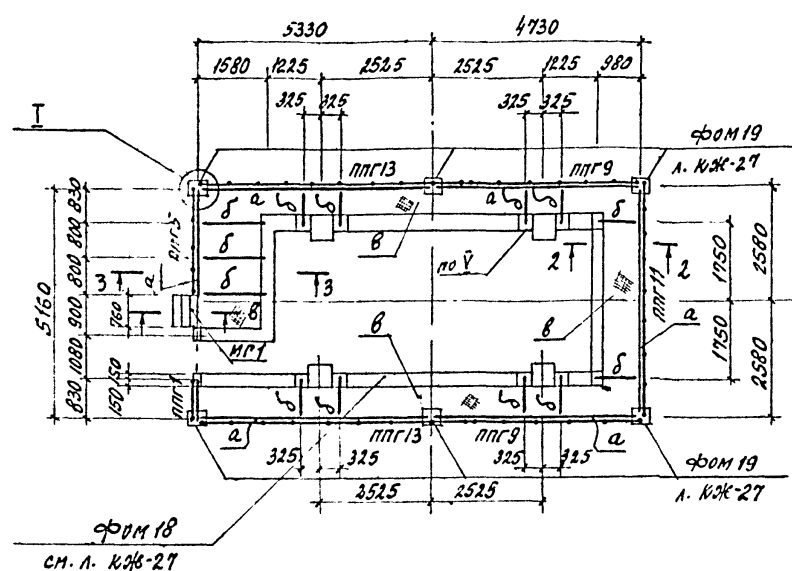
Общие данные (окончание) Техническая спецификация металла по отделению. Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Копировал:

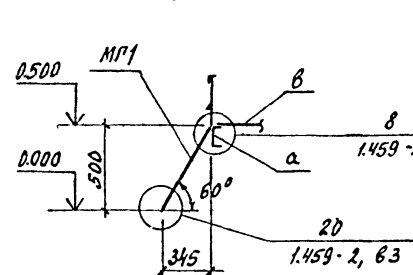
Формат

82
8618/3

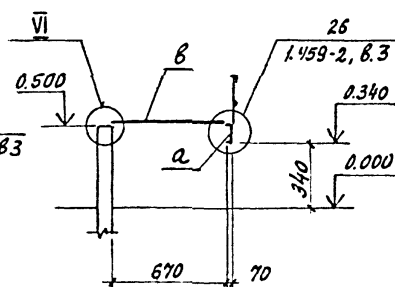
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК, НАСТИЛА, ОГРАЖДЕНИИ И ЛЕСТНИЦЫ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ 0.500



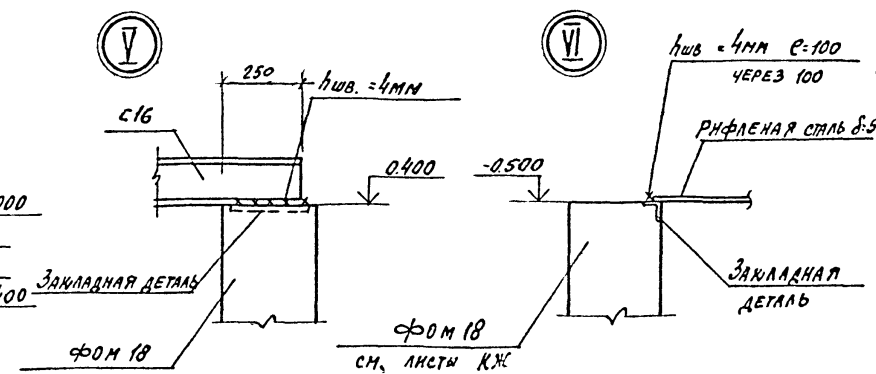
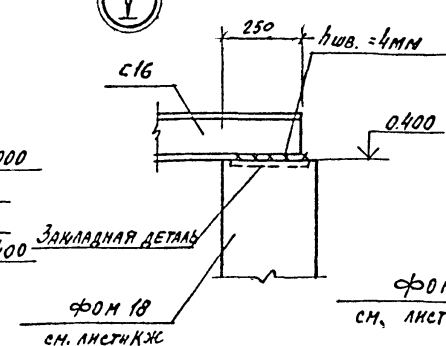
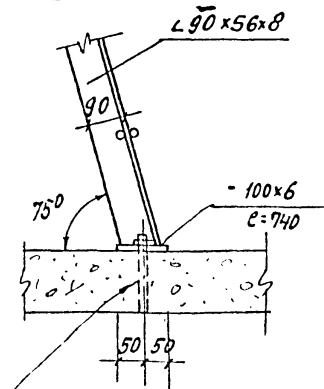
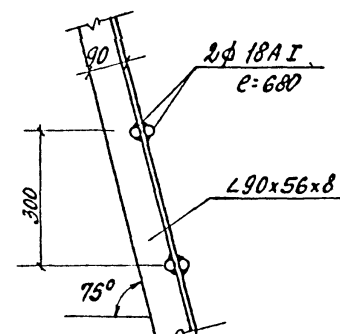
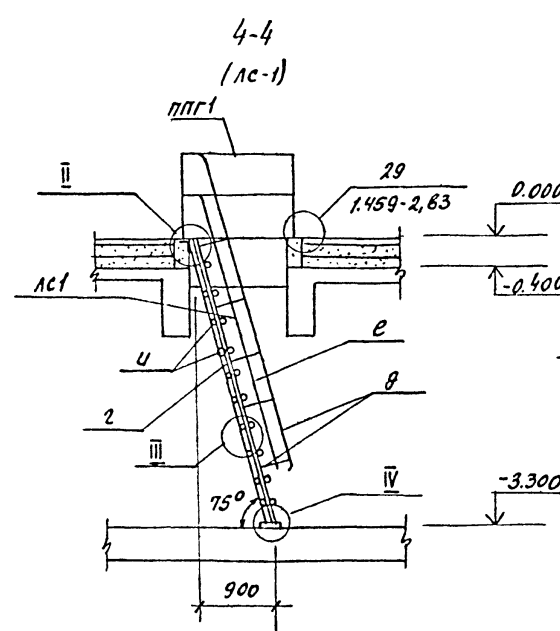
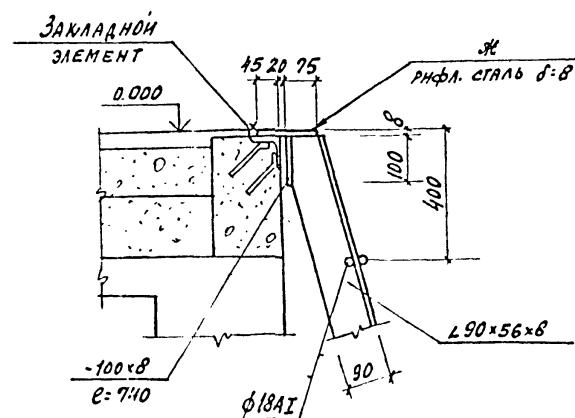
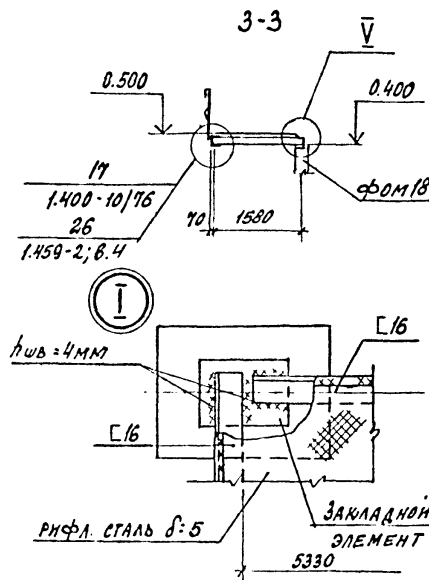
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	Сечение			Опорные условия			Группа колер.	Марка метал- ла	Примеча- ния
	30х13	поз.	состав	н тс.н	н тс	в тс			
а	□		□ 16				IV	Всг 3х12	
б	□		□ 10				"	"	
в	—		РНФЛ. СТ. д=5				"	"	
г	└		└ 90х56х8				"	"	
д	└		└ 56х4				"	"	
е	└		└ 25х3				"	"	
ж	—		РНФЛ. СТ. д=8				"	"	
и	•		φ 18				"	"	
ппг1	СМ. СЕРНЮ		1.459-2, в.4				IV	Всг 3х12	1шт
ппг2	"		"				"	"	2шт
ппг11	"		"				"	"	1шт
ппг13	"		"				"	"	2шт
ппг5	"		"				"	"	1шт
мг1	"		"				"	"	1шт

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЧЕРТЕЖ КМ-2.

83
8618/3

ПРИВЯЗАН

ММА-М

САМЧ. ПР	ЛЮСОВИН	Иван	ТП 409-013-12:83		КМ
НАЧ. ОТД.	ЧУСТЯКОВ	В.С.	КОНВЕЙЕРНАЯ линия по изготовлению одноосных панелей наружных стен для заводов АЭС средней мощности		
МАСТ.	НОВИКОВА	Р.И.			
ВУХ. ПР	РОСАЛЕС	И.И.	Вариант 1		
СТ. НАЧ.	НАРПОВА	Л.И.			
ПРОБЕР.	РОСАЛЕС	И.И.	отдана лист		Листов
			Р		3
НАЧ. ОНТ.	РОСАЛЕС	И.И.	Схема расположения башки, настия ограждений и лестницы площадки на ст. 0.500 ЛС-1. Узлы		
			госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

Копировал:

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ПРЯМКА ПРИ 2

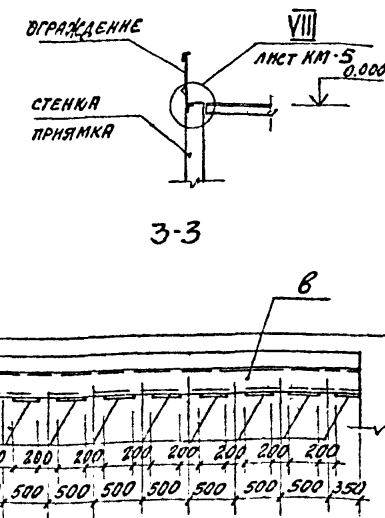
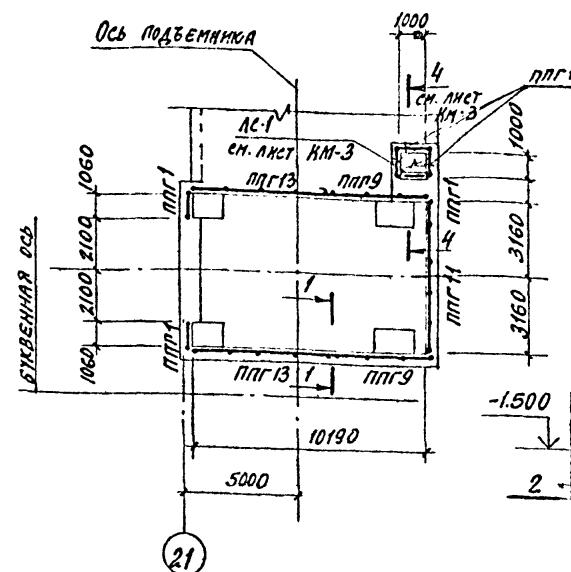
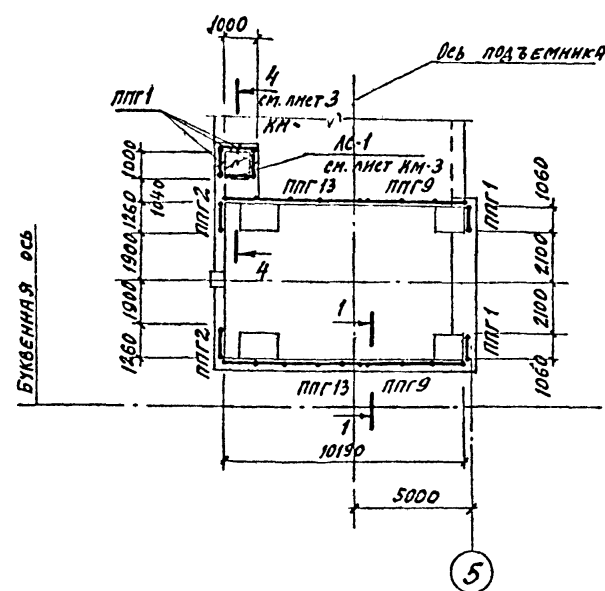


Схема расположения монорельсов для кабеля в прямках ПРМ1 и ПРМ2 Схема расположения короба у осн. 7'

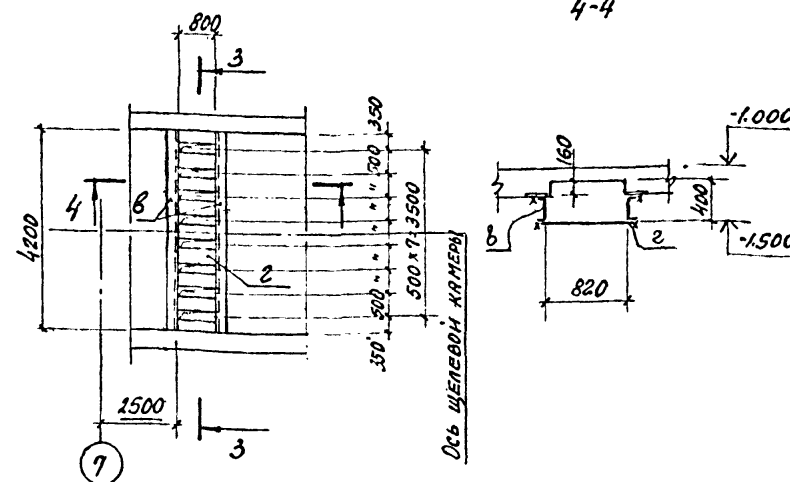
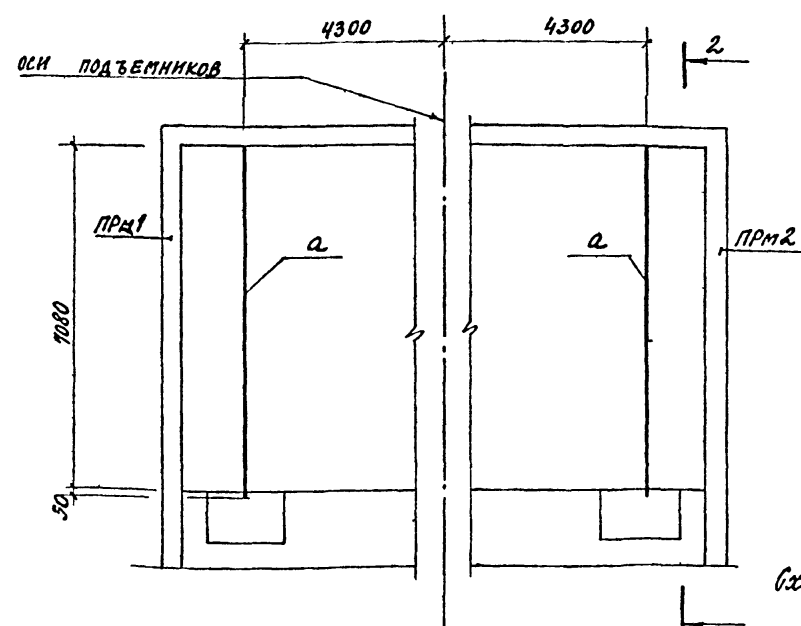
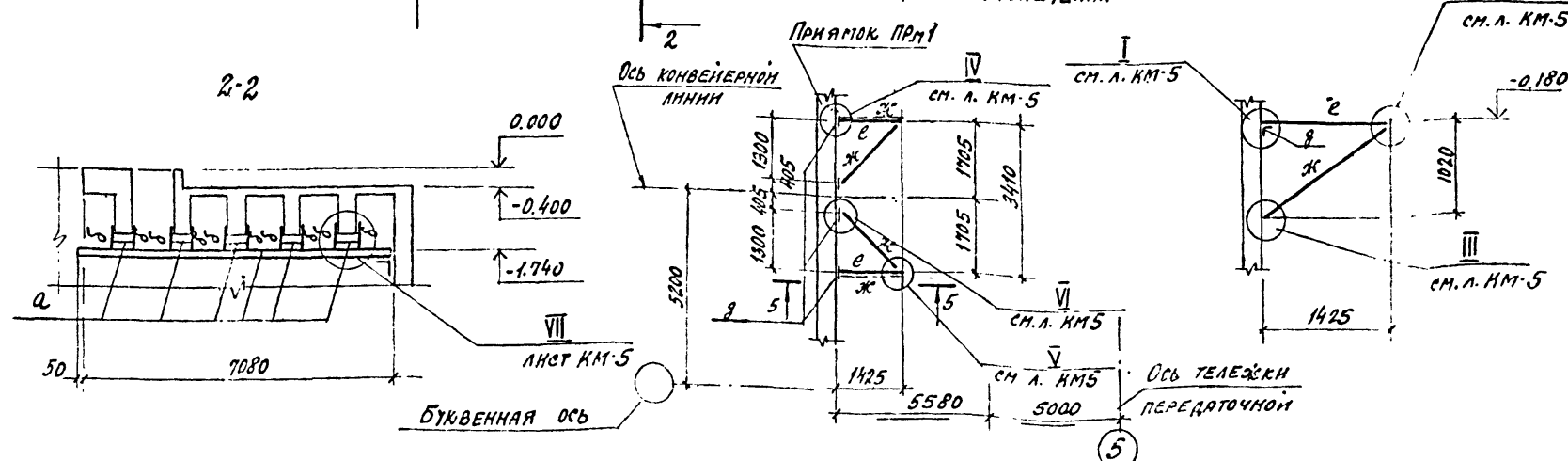


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

[illegible]

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см. лист КМ-2.

2. Узлы разработаны на листе КМ-5.

84
8618/3

ПРИВЯЗАН

ИЧВ. №

ТН 409-013 - 12.83

K: 10

ВАРИАНТ 1

СІДНЯ	ЛН
Р	Д

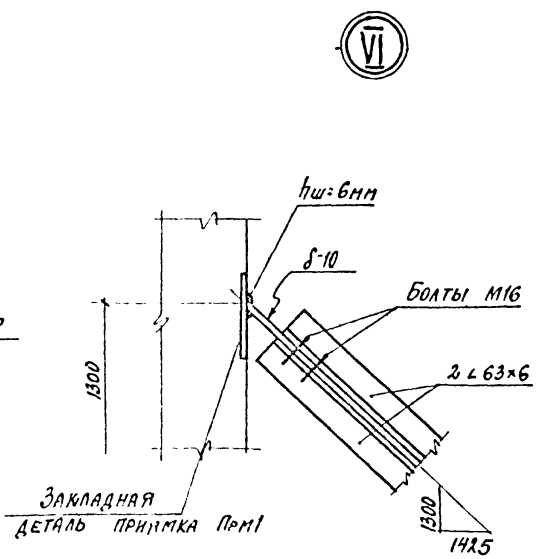
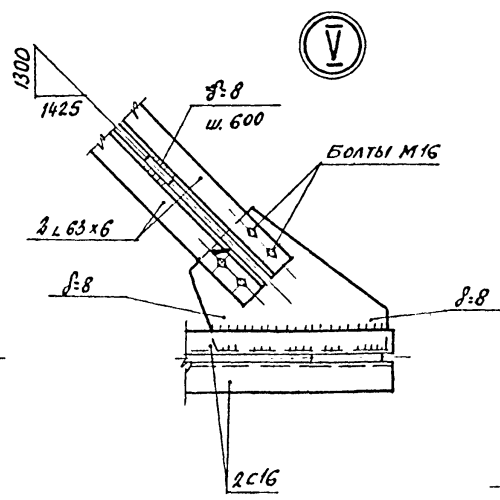
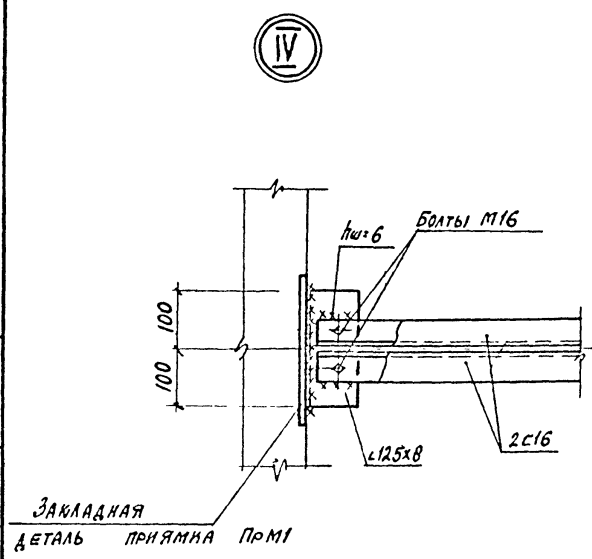
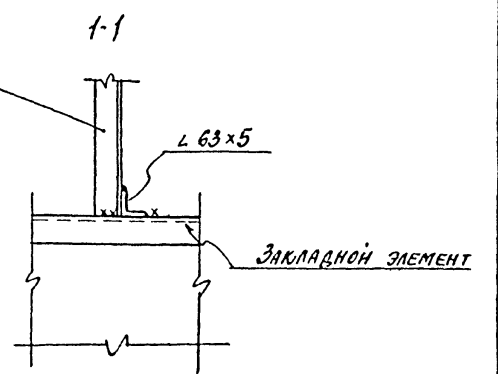
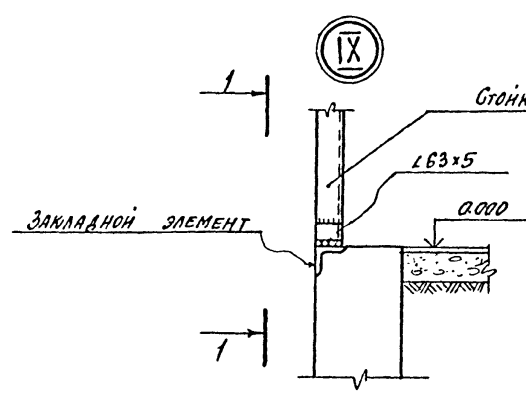
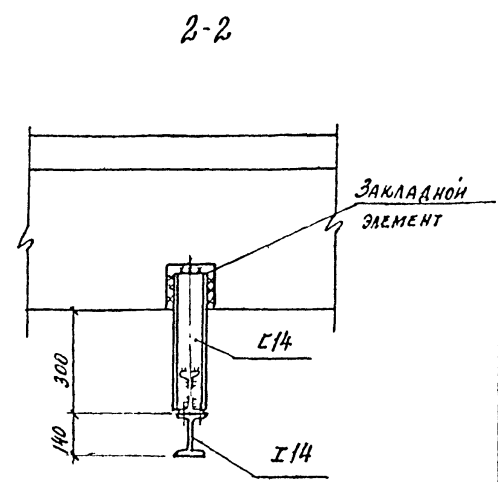
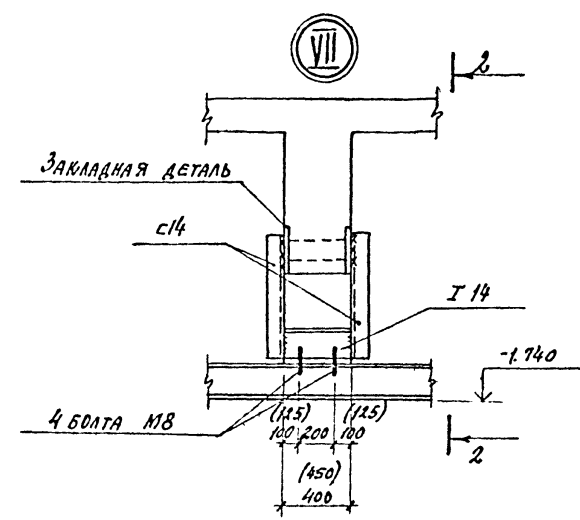
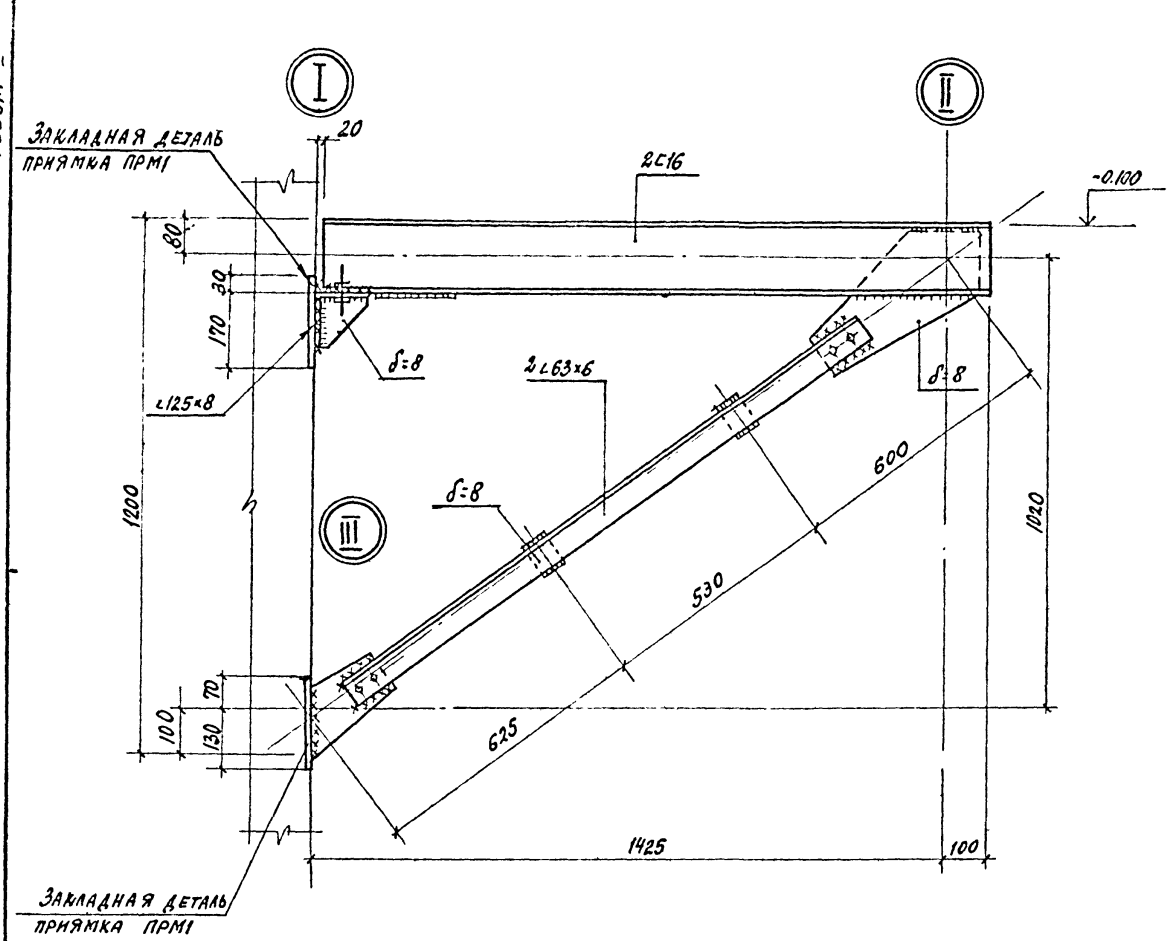
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ
МОНОРЕЛЬСОВ, КРОСА, КРОНШТЕЙНА
СЕЧЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ГОССТРОЙ ССРС
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ-3
Г. МОСКВА

Копировал:

ФОРМАТ

АЛЬБОМ III
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



- 1. Общие примечания см. на чертеже КМ2.
- 2. Узлы замаркированы на чертеже КМ4.

ИНВЕНТАРИЗОВАНА ДАТА
ВЗН. МАСШ

ПРИВЯЗАН	Н. КОНТ.	КОЗМИКОВА	И. КОТ.
НАЧ. ОТД.	УСТ. РАБ.	И. КОТ.	И. КОТ.
П. КОНС.	НОВИЦОВА	И. КОТ.	И. КОТ.
РУК. ПР.	ГОНСАЛЕС	И. КОТ.	И. КОТ.
СТ. ИНЖ.	КАРЛОВА	И. КОТ.	И. КОТ.
ПРОВ.	ГОНСАЛЕС	И. КОТ.	И. КОТ.

ТП 409-013-12.83	КМ
КОМПЛЕКТНАЯ ЛИНИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗАВОДОВ КЛА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Вариант 1	Р 5
Узлы I - IX	ГОСТРОИ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

8618/3 85

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000 с сетями водо-провода и канализации	
3	Схемы систем ВЗ; КЗ; ТБ.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
серия 4900-8	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	ГПИ
серия А17В001	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем (Ду 50 ÷ 500 мм)	ГПИ
см 460 - 74	Обозначения условные	
ГОСТ 2.785 - 70	Арматура трубопроводная	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ВК-ТМ1	Заказная спецификация	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Наименование системы	Потребный напор на вводе м вод. ст.	Расчетные расходы			Установочная мощность эл. двигателей, кВт	Примечание
		м³/сут.	м³/час	л/с		
Производственный водопровод		1,70	0,26	0,073		
Производственная канализация		1,23	0,22	0,063		
Горячее водоснабжение		0,83	0,12	0,33		

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Ильин* / Любавин /

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ

ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	В О Д О П О Т Р Е Б Л Е Н И Е				В О Д О О Т В Е Д Е Н И Е			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание
				Требование к качеству воды	Потребный напор у потребителя м. вод. ст.	Режим водоотведения	Расход воды на одного потребителя, м³/сут.	Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В бытовую канализацию		
	На пластификацию бетона	1				Период	0,04	0,47	0,04	0,01		
	к конвейеру отделки для смыва бумаги	1		t=60°C		Период	0,12	0,83	0,12	0,033	t=40-50°	Бумага 15г/л частицы бетона
	Промывка растворов смеси						0,1	0,4	0,1	0,03	частицы бетона 30г/л	
	Итого:						0,26	1,70	0,26	0,073		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		ВЗ			
	ГОСТ 3262 - 75	Трубы стальные водогазопроводные черные ф15			
		То же ф20	95,0	1,50	
	15кч 18р2	Вентили запорные муфтовые ф20	1	0,90	
		Краны поливочные			
	15кч 18р2	Вентили запорные муфтовые ф20	2	0,90	
	18698 - 73	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом ф20	20,0	0,44	
		КЗ			
	ГОСТ 6942.3-80	Трубы чугунные канализационные ф50	3,0	5,9	
		То же ф100	6,0	13,4	
	ГОСТ 6942.17-80	Тройники косые 45° 100 x 100	1	8,4	
	ГОСТ 6942.9-80	Отводы 135° ф100	2	3,7	
	ГОСТ 1811 - 73	Трапы чугунные эмалированные ф50	1	6,30	
		ТБ			
	ГОСТ 3262 - 75	Трубы стальные водогазопроводные черные ф15	67,0	1,16	
	15кч 18р	Вентили запорные муфтовые ф15	1	0,7	

Общие указания

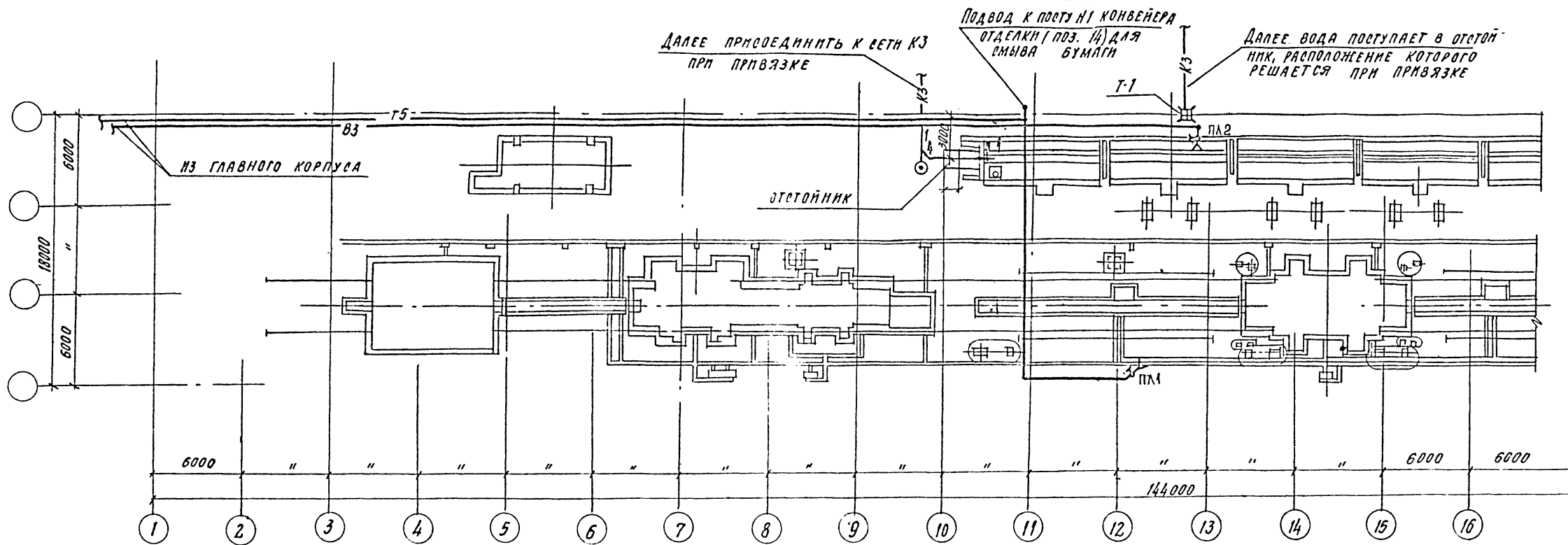
Подключение проектируемых сетей водопровода и канализации предусматривается к соответствующим сетям главного корпуса.

Условные обозначения

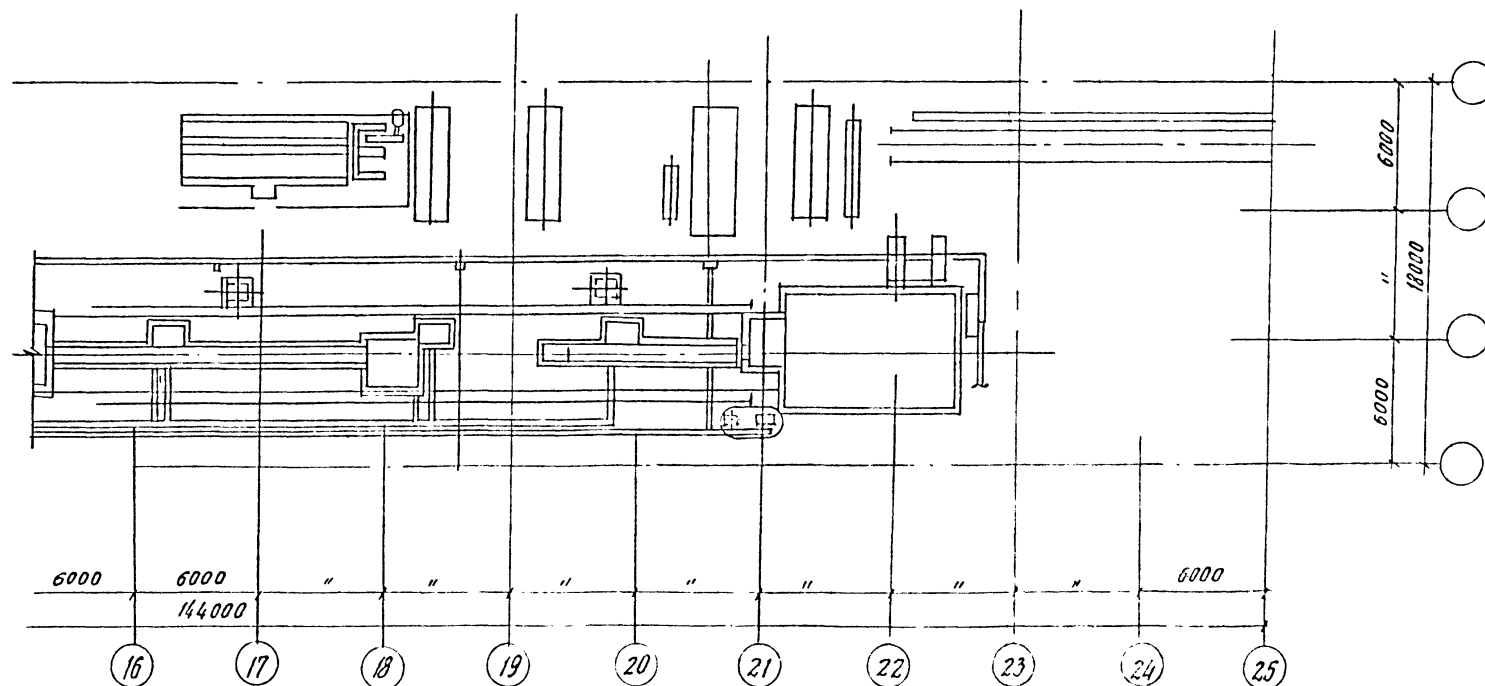
— ВЗ — Производственный водопровод
 — КЗ — Производственная канализация
 — ТБ — Горячее водоснабжение
 — К — Поливочный кран.

86/18/3 86

ПРИВЯЗКА			
ИНО. №		ТП 409-013-12.83	ВК
Ген. пр.	Любавин	Конвейерная линия по изгот. сточных вод	
Нач. пр.	Калосов	панелей наружных стен для заводов КД средней мощности	
Инж. пр.	Димков	Вариант 1	
Инж. пр.	Димков	Общие данные	
Н. кон.	Димков	Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва	



ПРИМЕЧАНИЕ
1. Сечение 1-1 смотри на листе ВК-3



87
8618/3

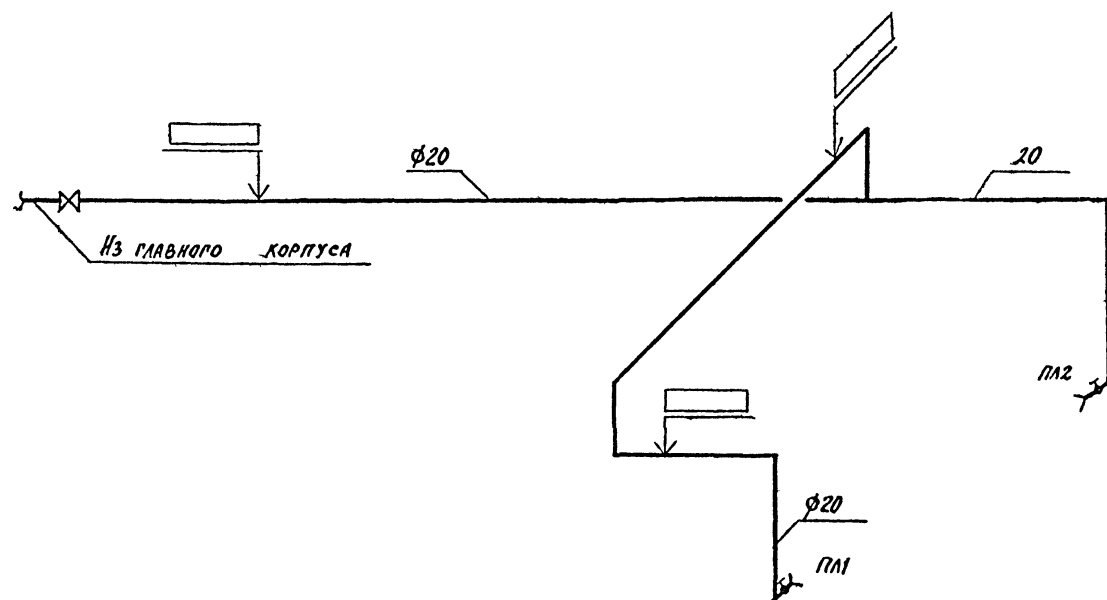
ГРНЗЯЖАН			

ГНП	ЛЮБОВИЧ	ИЗДА	ТП 409-013-12.83		ВК
НУЧОВА	КОЛОДОВ	ИЗДА			
П. СПЕЦ	ДЛЯКОВ	ИЗДА			
Р.У.СР	ИЗДАЧЕН	ИЗДА			
ИМЕН	КАРПОВИЧ	ИЗДА			
Н. КИП	АРИАНОВ	ИЗДА			
			Вариант 1		2
			План на отг. 0.000 с сетями водопровода и канализации		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 МОСКВА

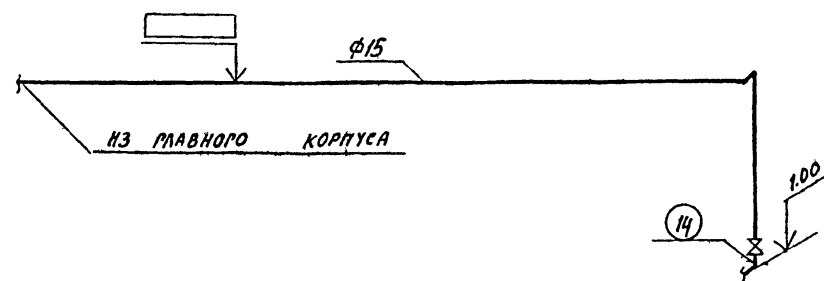
Копировал:

Формат

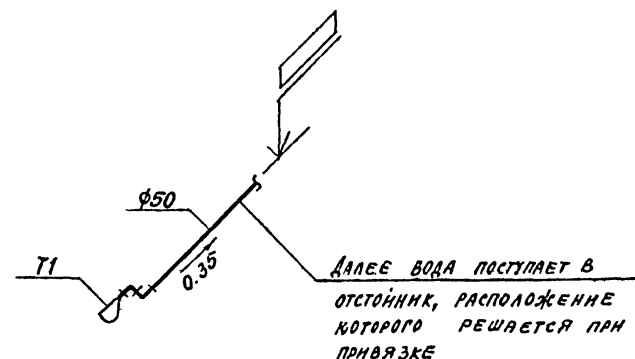
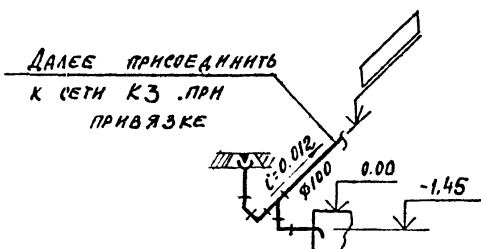
ВЗ



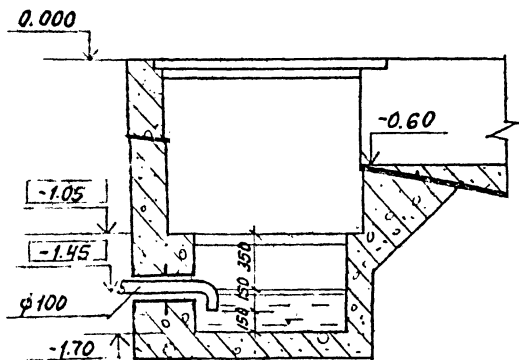
Т5



КЗ



1-1



ПРИМЕЧАНИЕ

2-МЕТКИ
ОПРЕДЕЛЯЮТ
ТРУБОПРОВОДОВ
ПРИ
ПО ВЕРТИКАЛИ
ПРОЕКТА

88

8618/3

ПРИВЯЗКА			

ИНВ. №

ГЛА	ЛОБОВИ	В.С.	
НАЧ. ОТЗ.	КОЛОСОВ	В.С.	
РА. СПЕЦ.	ДИМАКОВ	В.С.	
РУК. ГР.	НАТОЧЕН	В.С.	
ИНЖЕН.	КАРТАВОВ	В.С.	
Н. КОНТ.	ДИМАКОВ	В.С.	
Н. КОМ.	КОЛОСОВ	В.С.	

ТП 409-013-12.83

ВК

КОМПЛЕКТ ЛИНН ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СЕРИИ

ВАРИАНТ 1

ЛНТ. ЛНСТ. ЛНСТОВ

СХЕМЫ СИСТЕМ В-З, К-З, Т-5, БЕЧЕННЕ 1-1

ГЕОСТРОИ СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ №2
П. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ