

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-013-14.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 120 - 160 ТЫС.КВ.М ЛОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ
В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

АЛЬБОМ II

ЧЕРТЕЖИ:

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ

ЗАДАНИЯ ПО СМЕЖНЫМ ЧАСТИМ ПРОЕКТА

8732/2
4 3-55

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ - ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 5401 Изв. № 8732/2 Тираж 300
Сдано в печать 5-7 198 У Цена 3-95

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ
409-013-14.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ
В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I Пояснительная записка: Общая часть.

Технология производства. Технологическое пароснабжение.

АЛЬБОМ II Чертежи: Технология производства. Технологическое пароснабжение
Задания по смежным частям проекта.

АЛЬБОМ III Силовое электрооборудование. Автоматизация технологических процессов.

АЛЬБОМ IV Заказные спецификации.

АЛЬБОМ V Сметы.

АЛЬБОМ VI Задания заводу-изготовителю на электротехнические щиты управления

АЛЬБОМ VII Восьмипостовая линия. Монтажные чертежи и задание на фундаменты
Линия отделки и комплектации панелей наружных стен. Задание на фундаменты.

АЛЬБОМ X Нестандартизированное оборудование / из ТП 409-013-12.83 /

РАЗРАБОТАН

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Г. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА А.Н. В.М. Бузинов
Г. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.Л. Портных

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН Госгражданстроем
ПРОТОКОЛ от 20.12.83г.

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ВГПИ Гипростроммаш
КФЧИТП инв №8732/2 ПРИКАЗ № 6 от 10.01.84г.

Марка	Наименование	Стр.
1	2	3
	Содержание альбома	2
TX-1	Чертежи комплекта марок TX	
TX-1	Общие данные	3
TX-2	Схема расположения линии в главном корпусе	4
TX-3	План на отметке 0,000 в осях 5-21	5
TX-4	План на отметке 0,000 в осях 21-29	6
	Разрез 2-2	
TX-5	Разрез 1-1 в осях 5-29	7
TX-6	Расписание операций на постах линии при производстве однослоиных панелей.	8
TX-7	Расписание операций на постах линии при производстве трехслойных панелей.	9
TX-8	Задание на проектирование фундаментов	10
	План на отметке 0,000 в осях 5-21	
TX-9	Задание на проектирование фундаментов	11
	План на отметке 0,000 в осях 21-29	
TX-10	Задание на проектирование фундаментов	12
	Узлы А; Б; В; Г	
TX-11	Задание на проектирование крепления крана	13
	КР-188.00.000-04 к строительным колоннам.	
TX-12	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и	14
TX-13	Задание на проектирование сетей скатого воздуха	15
TX-14	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и промпроводок.	16

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА II

1	2	3
TX-15	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и промпроводок.	11
	Чертежи комплекта марок ТТ	
TT-1	Общие данные	18
TT-2	План в осях А-ог	19
TT-3	Разрезы А-А; Б-Б. Узлы I, II	20
TT-4	Камера щелевая. План по верхним регистрам	21
TT-5	Камера щелевая. План по нижним регистрам	22
TT-6	Камера щелевая. Разрез А-А. Узлы IX; X	23
TT-7	Камера щелевая. План на отм. -0,900	24
TT-8	Камера щелевая. Аксонометрическая схема трубопроводов.	25
TT-9	Камера щелевая. Схема трубопроводов (продолжение). Узлы XI; XII.	26
TT-10	Камера щелевая. Узлы I, II	27
TT-11	Камера щелевая. Узел I Разрезы и сечения.	28
TT-12	Камера щелевая. Узлы III; IV; V	29
TT-13	Камера щелевая. Узлы VI; VII; VIII	30
TT-14	Камера щелевая. Узлы XIII; XIV; XV	31
TT-15	Камера щелевая. Узлы XVI; XVII; XVIII; XIX	32
TT-16	Камера щелевая. Узлы XX; XXI Виды А; Б; В; Г.	33
TT-17	Камера щелевая. Спецификация монтажная	34
TT-18	Камера щелевая. Штора четырехрядная	35
TT-19	Установка приточная.	36

1	2	3
TT-20	Установка вытяжная	37
TT-21	Регистры №1, №2	38
TT-22	Щиток КИП	39
TT-23	Трубка для манометра	40
TT-24	Шибер к вентилятору ЧЧ-70 №6,3	41
TT-25	Опоры ОПП-1; ОПП-2	42
TT-26	Короб воздушозаборный. Колено	43
TT-27	Тепловая изоляция трубопроводов	44
TT-28	Задание на проектирование строительной части. План в осях А-ог	45
TT-29	Задание на проектирование строительной части. Разрез А-А.	46
TT-30	Задание на проектирование строительной части. Разрез Б-Б	47
TT-31	Задание на проектирование строительной части. Разрезы В-В; Г-Г; Д-Д, Узлы I; II; III.	48
TT-32	Задание на проектирование строительной части. Разрез Е-Е; сечения Ж-Ж; И-И; К-К; Л-Л; М-М.	49
TT-33	Задание на проектирование строительной части. Зона охлаждения камер №1,2,3 Узел IV.	50

Ведомость основных комплексов

Обозначение	Наименование
ТХ	Технология производства
	Задания по смежным частям проекта
ТТ	Технологическое снабжение
ЭМ	Силовое электрооборудование
АТП	Автоматизация технологических процессов

Ведомость чертежей основного комплекса ТХ

Лист	Наименование	Примечание
	Технология производства	
TX-1	Общие данные	
TX-2	Схема расположения линий в главном корпусе	
TX-3	План на отметке 0,000 в осях 5-21	
TX-4	План на отметке 0,000 в осах 21-29	
	Разрез 2-2	
TX-5	Разрез 1-1 в осах 5-29	
TX-6	Расписание операций на постах линии при производстве однослоиных панелей	
TX-7	Расписание операций на постах линии при производстве трехслойных панелей	
TX-8	Задание на проектирование фундаментов	
	План на отметке 0,000 в осах 5-21.	

Лист	Наименование	Примечание
TX-9	Задание на проектирование фундаментов Г-ЭН на отметке 0,000 в осях 21-29	
TX-10	Задание на проектирование фундаментов ЧУЛы А;Б;В;Г	
TX-11	Задание на проектирование крепления крана Кр-188.00.000-04 к строительным колоннам	
TX-12	Задание на проектирование отопления вентиля- ции водопровода, канализации.	
TX-13	Задан.е на проектирование сетей стяжного воздуха.	
TX-14	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и промпредпок.	
TX-15	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и промпредпок.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия по обеспечению пожарной безопасности при эксплуатации здания.

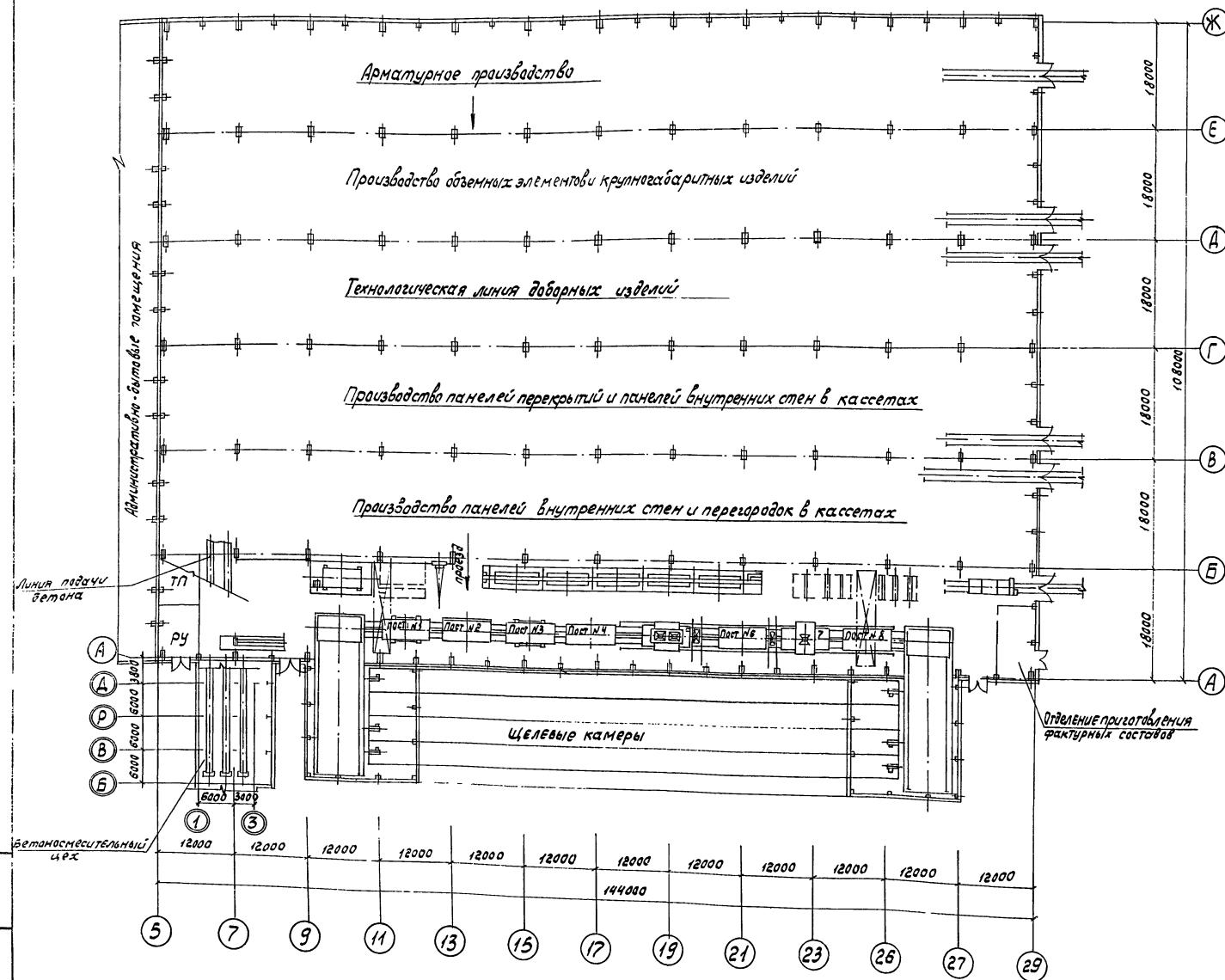
Гл.инженер проекта Роман В.Л.Портных

UHB. NO			

Гланик.п. Начало Г.Москвы	Портнихи Городок Окунев Ходынино	ТП 409-013-14.83	ТХ
Главный корпус предприятия КПД построено (01-16078.№- помещек машиной в три (три этажа с малым шагом)			
	Технологическая линия панелей парусных стен.	Справка Р	Лист 1
	Общие данные	Гипростромнш г. Москва	

План на отметке 0.000 М 1:500

70.16 700 EK 515.1 PEWLE, H. G. TII 429-013-1483 91650341



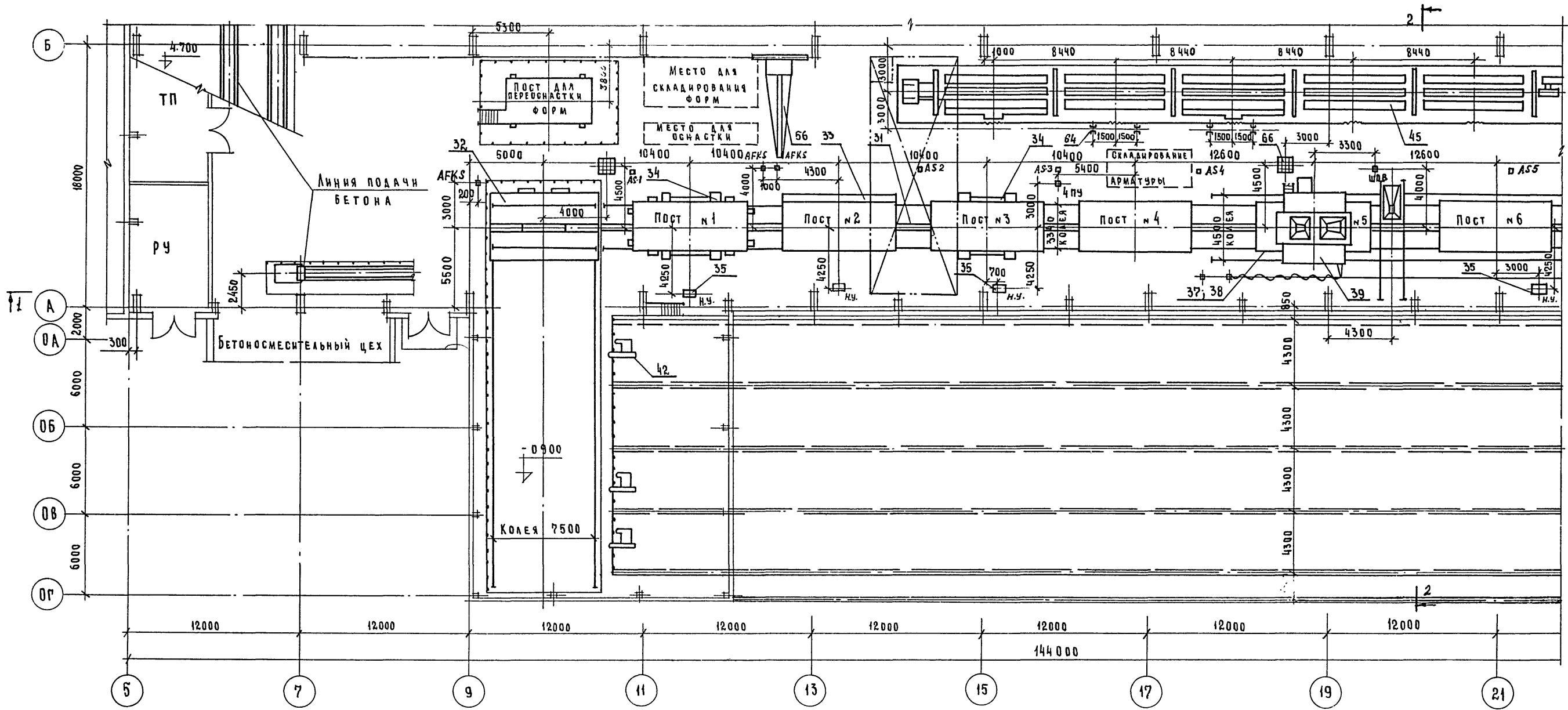
1. Строительная часть главного короляка расположение производство принятые по

77 409-13-8
2 — обозначен проезд для подачи материалов
3. Чертить собственно с чертежами
TX-3; TX-4; TX-5.

ГАИКА-Д БАЧОВА	ПЕРТИНЬ ГРУСКИЙ	БАС Б. Г.		ТП 409-013-14.83	TX
ГЛЕНКОМ РИК. ГР	ОКУНЬ ШЕПЕЛЬ ВО	БАС Б. Г.	1983		
СТИМАК	Головачев	БАС Б. Г.			
Привязан					
ИНВ №					

ТИПОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕШАТЕЛЬ ТЛ 409-013-1483 60 М ||

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200



- ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
ТХ -2; 5; 4,6,7
 - ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ „Линии для
ОДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН“ СМЭК- 463 ÷ 468.00.000.020
ВЫПОЛНЯТЬ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

ГА. ИНЖ.ПР.	ПОРТНЫХ	85
НАЧ.ОТДАМ.	ГИРСКИЙ	1983
ГА. ТЕХН.	ОКУНЬ	5.03
РУК.ГР.	ШЕПЕЛЕВА	1983
СТ.ИНЖ.	ГОЛЬЦОВА	Головин

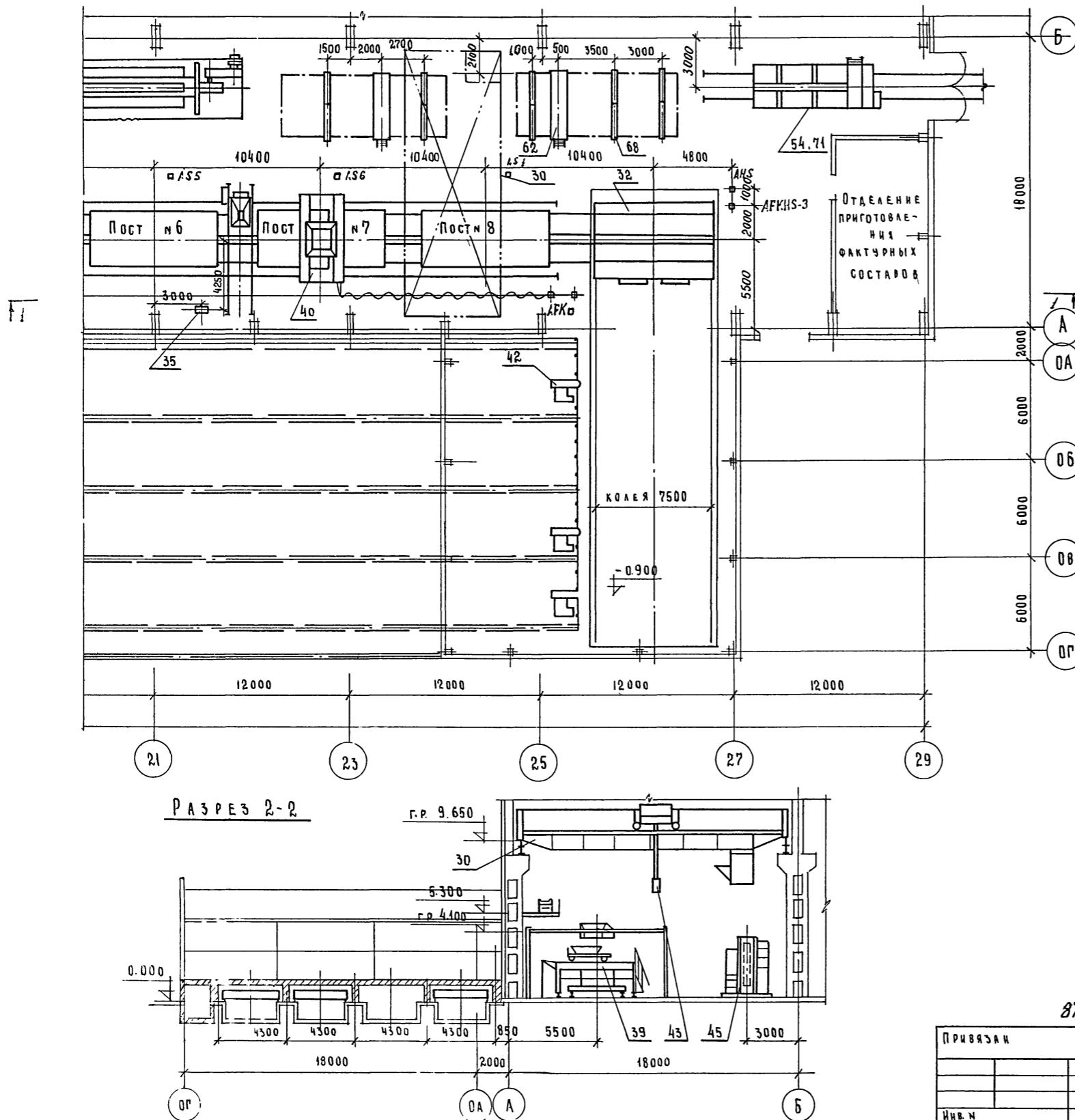
TΠ409-013-14.83 TX

ДВИЖЕНИЕ ПОДЪЕМНЫХ КОРПУСОВ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ. МЕТР/ЧАС НА МЕТАЛЛОЗЕРНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)

ХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ НЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	СТАДИЯ	Лист	Листов
	P	3	
ЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 5-21	ГИПРОСТРОММАШ С МОСКВА		

ПРИВЯЗАН

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 21-29 М 1:200



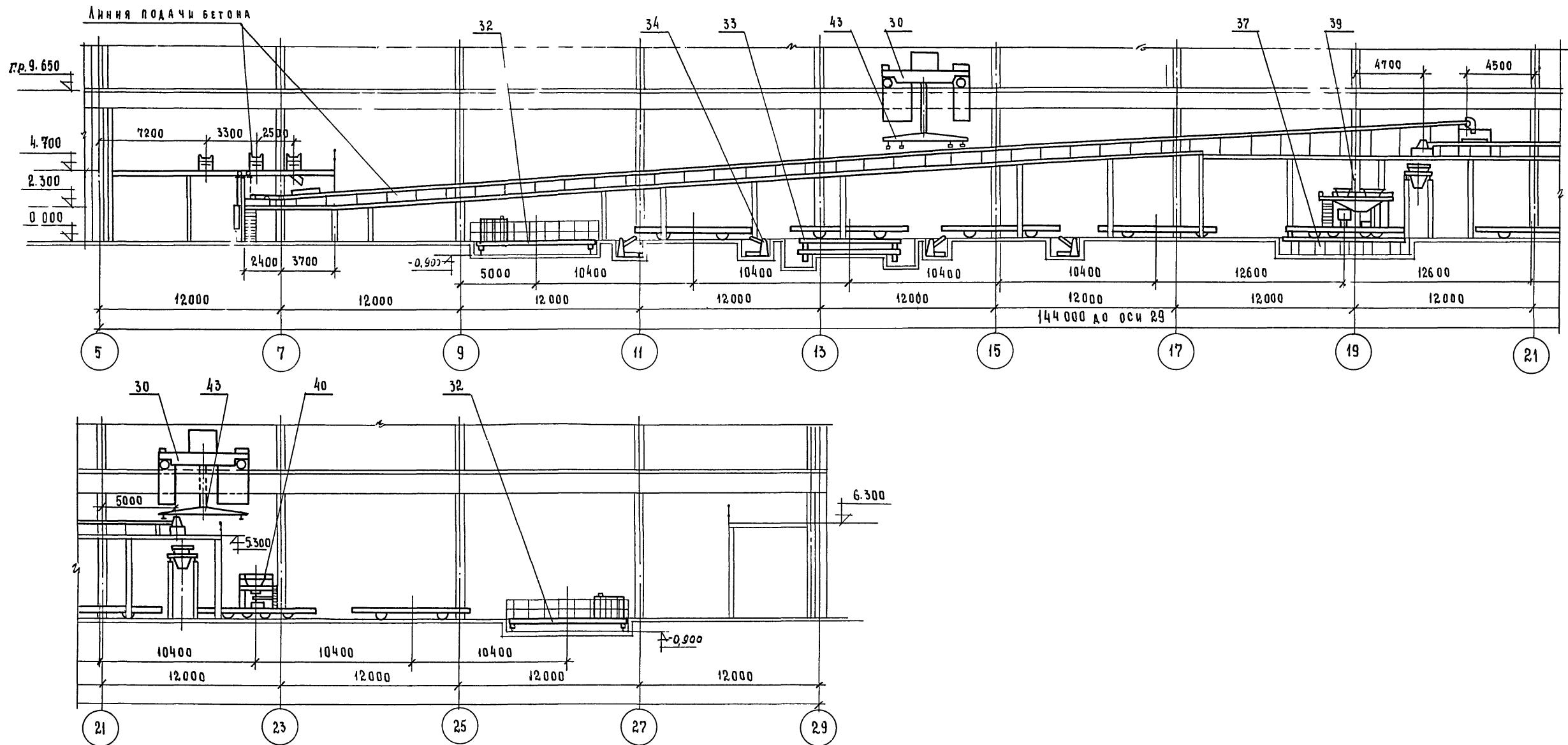
71	Пирамида	1	3076/12
70	Подставка под траверсу	2	3076/5
68	Стойка для установки изделий	10	3076/11
66	Бункер для отходов	2	3076/10
64	Стойка для ремонта изделий	4	3076/7
62	Секция двухрядная $h = 4.0$ м	2	3076/6
56	Кран консольный передвижной Г.п 3.2т $L = 6$ м $N = 7.1$ квт	1	КР 188.00 000-04
54	Самоходная тележка Г.п. 20т № = 6,5 квт	1	СМЭК-151
45	Линия отделки и комплектации панелей наружных стен (на 5 постов) $N = 316$ ч квт	1	СМЭК-463-468 00 000.02 СБ
43	Траверса Г.п. 10т.	2	СМЭК-257А
42	Оборудование щелевой камеры	6	СМЭК-445
40	Бетонокладчик № = 1931 квт	1	СМЭК-3507А
39	Бетонокладчик № = 22.87 квт	1	СМЭК-1666
38	Рельсы подъемные Г.п. = 20т	1	СМЭК-458
37	Виброплощадка Г.п. 15т. $N = 92$ квт	1	СМЭК-200Б
35	Установка насосная № = 7.5 квт	3	СМЭК-3003Б
34	Устройство для открывания и закрывания бортов	2	СМЭК-453
33	Кантователь грузоподъемностью 20т $N = 22$ квт	1	СМЭК-439
32	Тележка передаточная № = 18.66 квт	2	СМЭК-444.02
31	Привод конвейерной линии № = 15,6 квт	1	СМЭК-3005Б
30	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 16т № = 39-1 квт	2	КБТ-25-16-5
Н поз.	Наименование	K-80	ШИФР ИЛИ ИНДЕКС
			ПРИМЕЧАНИЕ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ГЛНКЖ.ПР	ПОРТНОИХ	6/6	
НАЧ.ОТДАЧИ	ГИРСКИЙ	5/5	
ГА.ТЕХН.	ОХУЧИ	5/5	
РУК.ГР.	ЩЕЛЕЛЕВА	5/5	
СТ.ИИЭК.	ГОЛЬЦОВА	5/5	
			ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫСЯЧ М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДКИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)
			Технологическая линия панелей наружных стен
			СТАДИЯ АИСТ КИСТОВ
			План на отм. 0.000 в осях 21-29 РАЗРЕЗ 2-2
			Гипростриммаш г. Москва

Р А З Р Е З 1-1 В ОСЯХ 5-29 М 1:200

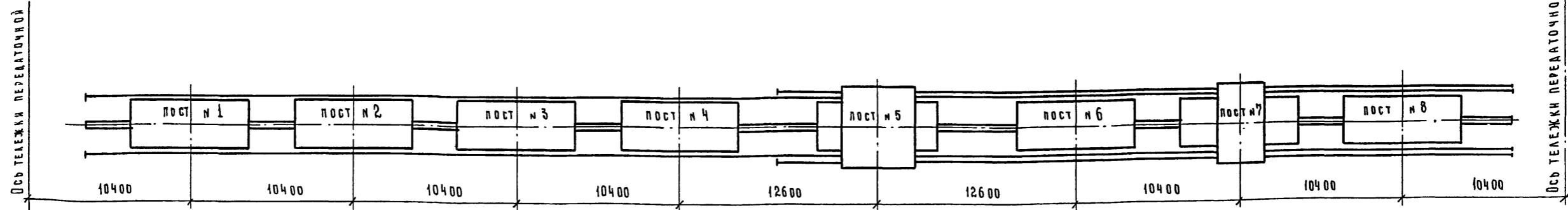
И П О В О Е П Р О Е К Т Н О Е Д О С Т Р А Н Н И Е Т Т 4 0 9 - 0 1 3 - 1 4 . 8 3 А Н Д О М ||



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
ТХ- 7; 2; 3; 4; 6,

8732/2

ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПОРТНЫХ	<i>Б. Портных</i>					
НАЧ. ОТДН.	ГИРСКИЙ	<i>Б. Гирский</i>					
ГЛ. ТЕХН.	ОКУНЬ	<i>Б. Окунь</i>	<i>1985 г.</i>				
РУК. ГР.	ЩЕПЕЛЕВА	<i>Л. Щепелева</i>					
БТ. ИНЖ.	ГОЛЬЦОВА	<i>Л. Гольцова</i>					
				Т П 409-013-14.83			
				ТХ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС КВ М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)							
				ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	СТАДИЯ	Лист	Листов
				Р			
				РАЗРЕЗ 1-1 в оссях 5-29		Гипростройнадз г. МОСКОВА	



ГРУППА ИЗДЕЛИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ	ПЕРЕДАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	МН.	РАСПИСАНИЕ ОПЕРАЦИЙ НА ПОСТАХ								ПЕРЕДАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	МН.	ЩЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ	ЦИКА ДАБОТЫ ЛИНИИ	МН.				
				Пост 1	Пост 2	Пост 3	Пост 4	Пост 5	Пост 6	Пост 7	Пост 8									
1	1.ПРИЕМ ФОРМЫ ИЗ КАМЕРЫ. 2.ПЕРЕДВИЖЕНИЕ ПЕРЕДАТОЧНОЙ ТЕЛЕЖКИ ОТ КАМЕРЫ К ЛИНИИ И ОБРАТНО. 3.УСТАНОВКА ФОРМЫ НА 1-ЫЙ ПОСТ ЛИНИИ.	3.3	1. СЪЕМ ПРОЕМО-ОБРАЗОВАТЕЛЯ. 2. ОТКРЫВАНИЕ ЗАМКОВ, БОРТОВ	8	1. КАНТОВАНИЕ, СЪЕМ ИЗДЕЛИЙ 2. ЧИСТКА ФОРМЫ И ПРОЕМООБРАЗОВАТЕЛЯ (ВНЕ ЛИНИИ)	5	1. ЗАКРЫВАНИЕ БОРТОВ, ЗАМКОВ 2. СМАЗКА ФОР-МЫ И ПРОЕМООБРАЗОВАТЕЛЯ	6	1. УКЛАДКА РАСТВОРА. 2. УКЛАДКА АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ 3. УСТАНОВКА ПРОЕМООБРАЗОВАТЕЛЯ.	5	1. УКЛАДКА БЕТОНА В ВИБРОУЛОТНЕНИЕ.	16	1. УКЛАДКА БЕТОНА В ВИБРОУЛОТНЕНИЕ 2. РАЗРАВНИВАНИЕ И ЧУПОТНЕНИЕ БЕТОНА.	10	1. ВЫДЕРЖКА ИЗДЕЛИЯ. 2. ОЧИСТКА ФОРМЫ ОТ БЕТОНА 3. ТЕХКОНТРОЛЬ.	3	1. УСТАНОВКА ФОРМЫ НА ПЕРЕДАТОЧНОУЛЕЖКУ. 2. ПЕРЕДВИЖЕНИЕ ПЕРЕДАТОЧНОЙ ТЕЛЕЖКИ К КАМЕРЕ И ОБРАТНО. 3. ЗАТАЛКИВАНИЕ ФОРМЫ В КАМЕРУ	3	ПЕРЕДВИЖЕНИЕ ФОРМЫ С ПОСТА НА ПОСТ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ НА ПОСТАХ.	3
2	1.ПРИЕМ ФОРМЫ ИЗ КАМЕРЫ. 2.ПЕРЕДВИЖЕНИЕ ПЕРЕДАТОЧНОЙ ТЕЛЕЖКИ ОТ КАМЕРЫ К ЛИНИИ И ОБРАТНО. 3.УСТАНОВКА ФОРМЫ НА 1-ЫЙ ПОСТ ЛИНИИ.	4		3		3		2									20			
3	1.СЪЕМ ПРОЕМО-ОБРАЗОВАТЕЛЯ. 2.ОТКРЫВАНИЕ ЗАМКОВ И БОРТОВ. 3.ЗАЛИВКА МАСТИКИ ПО ПЕРИМЕТРУ БЛОКА. 4.УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ СТОЛЯРНОГО БЛОКА (2 ШТ.).	10.3	1. СЪЕМ ПРОЕМО-ОБРАЗОВАТЕЛЯ. 2. ОТКРЫВАНИЕ ЗАМКОВ И БОРТОВ. 3. ЗАЛИВКА МАСТИКИ ПО ПЕРИМЕТРУ БЛОКА. 4. УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ СТОЛЯРНОГО БЛОКА (2 ШТ.)	4	1. УКЛАДКА ПАКИ ПО ПЕРИМЕТРУ БЛОКА.	4	1. УКЛАДКА КЕРАМИЧЕСКОЙ ПАНКИ.	4	1. УКЛАДКА БЕТОНА В ВИБРОУЛОТНЕНИЕ	16	1. УКЛАДКА РАСТВОРА. 2. УКЛАДКА КЕРАМИЧЕСКОЙ ПАНКИ.	16	1. ВЫДЕРЖКА ИЗДЕЛИЯ 2. РАЗРАВНИВАНИЕ И ЧУПОТНЕНИЕ РАСТВОРА. 3. ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ.	7	1. ОЧИСТКА ФОРМЫ ОТ БЕТОНА 2. ТЕХКОНТРОЛЬ	3	1. УСТАНОВКА КОМПЛЕКТА ФОРМ В КАМЕРУ 2. ТЕПЛОВАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ	660		
4	1.СЪЕМ ПРОЕМО-ОБРАЗОВАТЕЛЯ. 2.ОТКРЫВАНИЕ ЗАМКОВ И БОРТОВ. 3.ЗАЛИВКА МАСТИКИ ПО ПЕРИМЕТРУ БЛОКА. 4.УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ СТОЛЯРНОГО БЛОКА (2 ШТ.).	—		6	2. КАНТОВАНИЕ И СЪЕМ ИЗДЕЛИЙ 3. ЧИСКА ФОРМЫ И ПРОЕМООБРАЗОВАТЕЛЯ (ВНЕ ЛИНИИ). 4. УСТАНОВКА ПРОЕМООБРАЗОВАТЕЛЯ	5	2. СМАЗКА ФОРМЫ И ПРОЕМООБРАЗОВАТЕЛЯ. 3. УКЛАДКА АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ. 4. УСТАНОВКА ПРОЕМООБРАЗОВАТЕЛЯ	2	2. ЗАКРЫВАНИЕ БОРТОВ, ЗАМКОВ. 3. ЗАЛИВКА РАСТВОРА. 4. УКЛАДКА КЕРАМИЧЕСКОЙ ПАНКИ.	12	2. ЗАКРЫВАНИЕ БОРТОВ, ЗАМКОВ. 3. УКЛАДКА АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ. 4. УСТАНОВКА ПРОЕМООБРАЗОВАТЕЛЯ	9	2. УКЛАДКА БЕТОНА В ВИБРОУЛОТНЕНИЕ	16	1. ВЫДЕРЖКА ИЗДЕЛИЯ 2. РАЗРАВНИВАНИЕ И ЧУПОТНЕНИЕ РАСТВОРА. 3. ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ.	4	1. ОЧИСТКА ФОРМЫ ОТ БЕТОНА 2. ТЕХКОНТРОЛЬ	3	1. УСТАНОВКА КОМПЛЕКТА ФОРМ В КАМЕРУ 2. ТЕПЛОВАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ	660
5	1.СЪЕМ ПРОЕМО-ОБРАЗОВАТЕЛЯ. 2.ОТКРЫВАНИЕ ЗАМКОВ И БОРТОВ. 3.ЗАЛИВКА МАСТИКИ ПО ПЕРИМЕТРУ БЛОКА. 4.УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ СТОЛЯРНОГО БЛОКА (2 ШТ.).	10.3	2. УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ СТОЛЯРНОГО БЛОКА (2 ШТ.)	20	2	2	2	2	2	19	2	16	2	18	цикла	4	1. УСТАНОВКА КОМПЛЕКТА ФОРМ В КАМЕРУ 2. ТЕПЛОВАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ	660		
6	1.ПРИЕМ ФОРМЫ ИЗ КАМЕРЫ. 2.ПЕРЕДВИЖЕНИЕ ПЕРЕДАТОЧНОЙ ТЕЛЕЖКИ ОТ КАМЕРЫ К ЛИНИИ И ОБРАТНО. 3.УСТАНОВКА ФОРМЫ НА 1-ЫЙ ПОСТ ЛИНИИ.	1	1. ПРИЕДАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ БОРТОВ СМЖ-453.	1	1. КАНТОВАТЕЛЬ Г.П. 20Т СМЖ-439	1	1. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ БОРТОВ СМЖ-453.	1	1. ВИБРОПЛОЩАДКА СМЖ-200б 2. РЕЛЬСЫ ПОД ЕМКИ СМЖ-458.	1	1. ФИКСАТОР	1	1. ФИКСАТОР	1	1. ПРИВОД КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ СМЖ-3005б 2. ТЕЛЕЖКА ПЕРЕДАТОЧНАЯ СМЖ-444-02	1	1. ПРИВОД КОНВЕЙЕРНОЙ КАМЕРЫ СМЖ-444-02 2. СОСТАВЛЕНИЕ СМЕСИ	13	23	
7	1.ПРИЕМ ФОРМЫ ИЗ КАМЕРЫ. 2.ПЕРЕДВИЖЕНИЕ ПЕРЕДАТОЧНОЙ ТЕЛЕЖКИ ОТ КАМЕРЫ К ЛИНИИ И ОБРАТНО. 3.УСТАНОВКА ФОРМЫ НА 1-ЫЙ ПОСТ ЛИНИИ.	10.3	2. УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ СТОЛЯРНОГО БЛОКА (2 ШТ.)	20	2	2	2	2	2	19	2	16	2	18	цикла	4	1. ПРИВОД КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ СМЖ-3005б 2. ТЕЛЕЖКА ПЕРЕДАТОЧНАЯ СМЖ-444-02	13	23	
8	1.ПРИЕМ ФОРМЫ ИЗ КАМЕРЫ. 2.ПЕРЕДВИЖЕНИЕ ПЕРЕДАТОЧНОЙ ТЕЛЕЖКИ ОТ КАМЕРЫ К ЛИНИИ И ОБРАТНО. 3.УСТАНОВКА ФОРМЫ НА 1-ЫЙ ПОСТ ЛИНИИ.	—	1. КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ Г.П. 16т 2. СТРОП С 4-М КРЮКАМИ Г.П. 16т 3. РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ.	1	1. КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ Г.П. 16т 2. ТРАВЕРСА Г.П. 10т СМЖ-257а 3. ПНЕВМОСКРЕБОК Ш. 3076/9	1	1. ЧАОЧКА ДЛЯ СМАЗКИ ФОРМ. 2. РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ.	1	1. КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ Г.П. 16т 2. СТРОП С 4-М КРЮКАМИ Г.П. 10т ш.3076/8 3. БАДЬЯ СМЖ-219б. 4. РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ.	1	1. БЕТОНОУКЛАДЧИК СМЖ-166б 2. РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ.	1	1. КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ Г.П. 16т 2. СТРОП С 4-М КРЮКАМИ Г.П. 10т ш.3076/8 3. БЕТОНОУКЛАДЧИК СМЖ-3507а. 4. ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ ИВ-91 5. БАДЬЯ ЕМК. 1.4 м ³ СМЖ-219б	1	1. РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ	—	1. ПРИВОД КОНВЕЙЕРНОЙ КАМЕРЫ СМЖ-444-02 2. СОСТАВЛЕНИЕ СМЕСИ	—	—	

ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
ТХ - 3, 4, 5

8732/2

ПРИВЯЗКА
ИНВ. Н

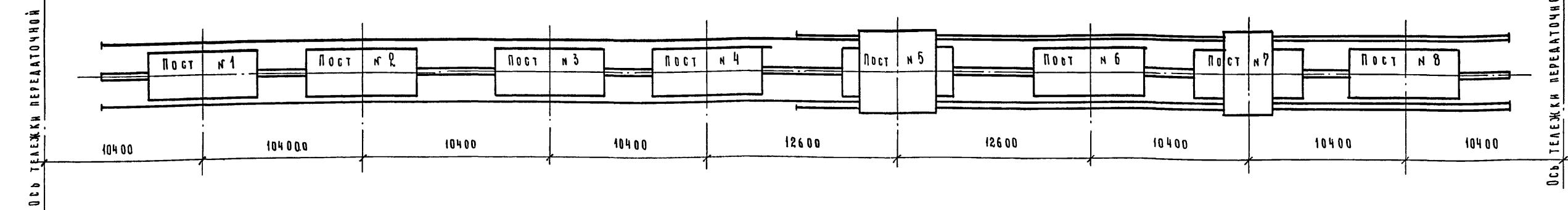
РЛ. ИНЖ. ПОРТНЫХ
НАЧ. ОТДН ГИРСКИЙ
ГЛ. ТЕХН ОКУЧИД
РУЧ. ГР. ЩЕЛЕЛЕВА
СТ. ИНЖ. ГОЛЬЦОВА

ТП 409-013-1483

ТХ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫСЯЧ МУЛДЕЙНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМ. В С МАЛЫМ ШАГОМ)
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
СТАДИЯ АИСТ АИСТ
РАСПИСАНИЕ ОПЕРАЦИЙ НА ПОСТАХ ЛИНИИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ГИПРОСТРОЙМАШ МОСКВА

Технологическое решение № ТП 409-013-14.83



Группа изделений	Наименование изделия	Передаточное устройство	Расписание операций на постах линии								Передаточное устройство	Щелевые камеры	Цикл работы линии						
			Пост 1	Пост 2	Пост 3	Пост 4	Пост 5	Пост 6	Пост 7	Пост 8									
I-1	Трехслойных панелей наружных стен (формование "вверх")	1. Прием формы из камеры. 2. Передвижение передаточной тележки от камеры к линии и обратно 3. Установка формы на 1-ый пост линии	33 4 3	1. Съем проемообразователя 2. Открывание замков, бортов	8 8	1. Кантования, съем изделия 2. Чистка формы, проемообразователя (вне линии) 3. Установка проемообразователя.	5 5 3	1. Закрывание бортов, замков 2. Смазка формы и проемообразователя	8 2	1. Укладка арматурных деталей и закладных 2. Укладка теплоизоляционного материала.	9 12	1. Укладка первого слоя бетона и виброплотение 2. Укладка арматурных сеток 3. Укладка второго слоя бетона	10 4 10	1. Разравнивание и уплотнение бетона. 2. Укладка декоративного бетона. 3. Укладка 2-го слоя бетона	10 8 3	1. Установка формы на передаточную тележку. 2. Передвижение передаточной тележки к камере и обратно. 3. Затягивание формы в камеру	3 2 33	Передвижение формы по линии с поста на пост Технологические операции на постах.	3 660 20
I-1	расписание операций на постах линии	наружных стен (формование "вниз")	103 —	1 16 2 13 1 10	1 2 9 20 2 19	1 1 2 20 2 20	1 2 9 20 2 19	1 1 2 20 2 10	1 1 2 20 1 14	1 1 2 20 1 8,3	13 — 23	13 — 23	13 — 23	13 — 23	13 — 23				
I-1	Трехслойных панелей наружных стен (формование "вниз")	4. Съем проемообразователя 5. Открытие замков, бортов. 6. Заливка мастики по периметру. 7. Установка и закрепление стальной блока (2 шт.)	4 6 5 3 7	1. Укладка пакли по периметру блока 2. Смазка формы и проемообразователя. 3. Чистка формы и проемообразователя (вне линии). 4. Установка и закрепление стальной блока (2 шт.)	4 6 5 3 5	1. Закрывание бортов, замков 2. Смазка формы и проемообразователя 3. Укладка керамической плитки 4. Укладка арматурных сеток 5. Укладка керамической плитки	6 2 12 9	1. Укладка первого слоя бетона и виброплотение 2. Укладка арматурных сеток 3. Укладка теплоизоляционного материала	6 12 8	1. Укладка теплоизоляционного материала 2. Укладка арматурных сеток 3. Укладка второго слоя бетона	6 4 10	1. Разравнивание и уплотнение бетона 2. Укладка арматурных сеток 3. Укладка 2-го слоя бетона	10 3 3	1. Очистка формы от бетона 2. Техконтроль	— — —	Установка комплекта форм в камеру Технологическая обработка изделий (3 камеры по 11 форм)	660 — —		
I-1	Оборудование, установленное на линии	1. Тележка передаточная с томкателем СМЖ-444.02 2. Привод конвейерной линии СМЖ-3005б	1. Устройство для открывания и закрывания бортов СМЖ-453	1. Кантователь Г.п. 20т СМЖ-439	1. Устройство для открывания и закрывания бортов СМЖ-453	1. Абсител для установки формы после перевозки настки	1. Виброплошадка СМЖ-2006 2. Рельсы подъемные СМЖ-458	1. Фиксатор	1. Фиксатор	1. Фиксатор	1. Привод конвейерной линии СМЖ-3005б 2. Тележка передаточная СМЖ-444.02	1. Оборудование конвейерной линии СМЖ-3005б 2. Тележка передаточная СМЖ-444.02	1. Привод конвейерной линии СМЖ-3005б 2. Тележка передаточная СМЖ-444.02	1. Привод конвейерной линии СМЖ-3005б 2. Тележка передаточная СМЖ-444.02	1. Привод конвейерной линии СМЖ-3005б 2. Тележка передаточная СМЖ-444.02	1. Привод конвейерной линии СМЖ-3005б 2. Тележка передаточная СМЖ-444.02			
I-1	Оборудование и инструменты, применяемые при работе на постах	1. Кран мостовой электрический Г.п. 16т 2. Строп с 4-мя крюками Г.п. 10т - 3076/8 3. Ручной инструмент	1. Кран мостовой электрический Г.п. 16т 2. Строп с 4-мя крюками Г.п. 10т СМЖ-257а 3. Дневомоскребок 3076/9	1. Удошка для смазки форм 2. Ручной инструмент	1. Кран мостовой электрический Г.п. 16т 2. Строп с 4-мя крюками Г.п. 10т 3076/8 3. Бадья СМЖ-219б 4. Ручной инструмент	1. Бетоноклацчик СМЖ-166б 2. Строп с 4-мя крюками Г.п. 10т 3076/8 3. Контейнер для теплоизоляционных материалов	1. Кран мостовой электрический Г.п. 16т 2. Строп с 4-мя крюками Г.п. 10т 3076/8 3. Бадья ЕМК 1,4 м³ СМЖ-3507а (для п.1)	1. Бетоноклацчик СМЖ-3507 2. Вибратор поверхности ИВ-91 3. Ручной инструмент	1. Бетоноклацчик СМЖ-3507 2. Вибратор поверхности ИВ-91 3. Ручной инструмент	1. Ручной инструмент 2. Вибратор поверхности ИВ-91 3. Ручной инструмент	— — —	— — —	— — —	— — —					

ГАНЖ.ПР.	ПОРТНЫХ	Баг-
НАЧ.ОТАМ.	ГИРСКИЙ	Баг-
ГЛ.ТЕХН.	ОКУНЬ	Баг-
ДУК.ГР.	ЩЕПЕЛЕВА	Баг-
СТ.ИЖ.	ГОЛЬЦОВА	Баг-

Главный корпус предприятия площадью 120-160 тысяч кв. м. на земельной площади 6 га (для домов с малым шагом)

ПРИВЯЗАН		

Технологическая линия панелей наружных стен

СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
Р	7	

расписание операций на постах линии при производстве трехслойных панелей

Гипростроймаш Москва

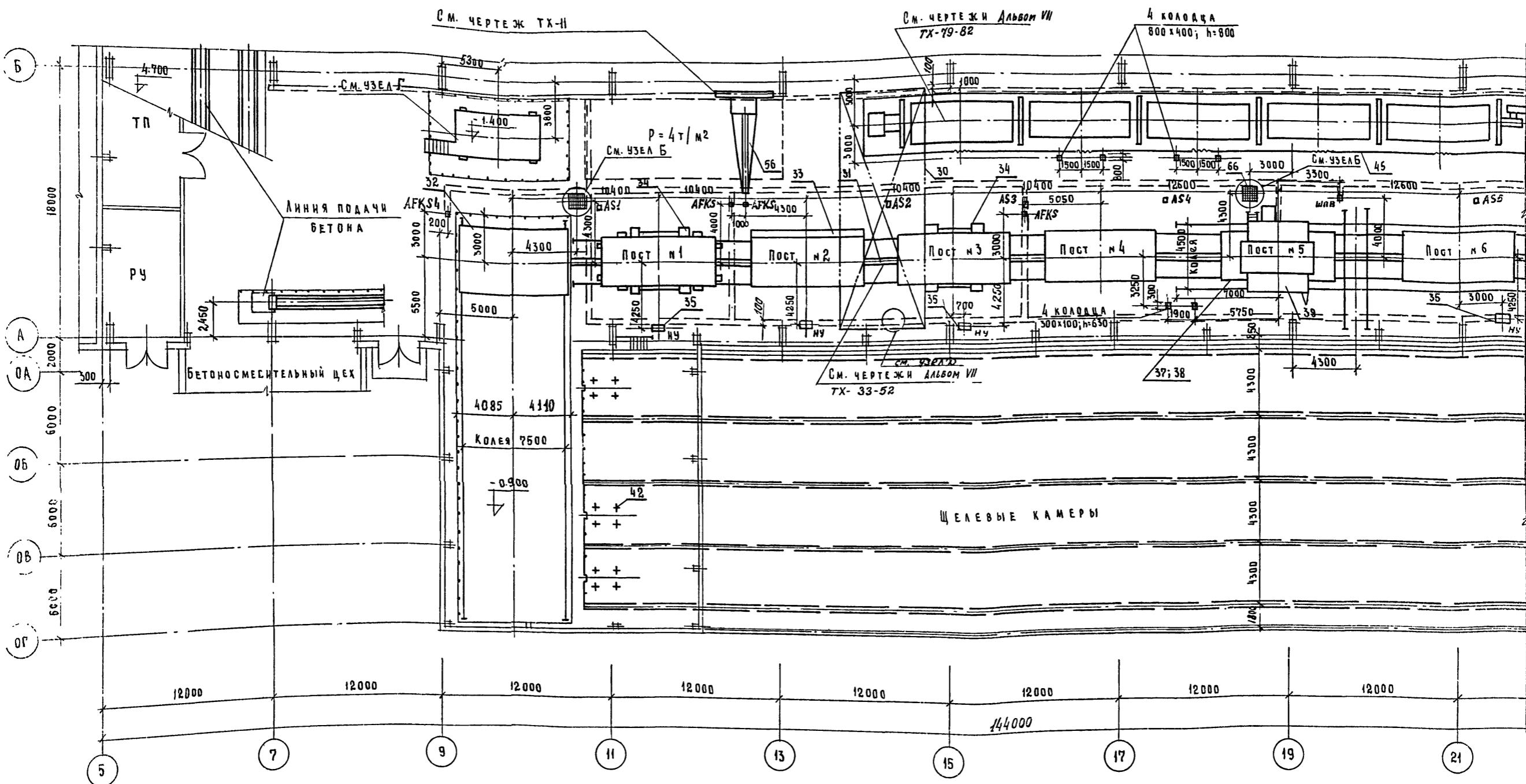
ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ

ТХ - 3, 4, 5

8732/2

И.Н.В.Н.

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200



1. ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
TX - 2; 3; 4; 5; 9; 10; 11
2. Пунктиром показана штраба для электропроводки
3. В местах пересечения штрабы для электропроводки с приводом конвейерной линии отметка штрабы должна быть -800 мм.

10
8732/2

ГА-ИНЖПР ПОРТНОЙ
НАЧ.ОДАП ГИРСКИЙ
ГА-ТЕХН. ОКУНЬ
РУК.ГР. ЩЕПЕЛЕВА
СТ.ИИЖ. ГОЛЬЦОВА

ПРИВЯЗАН

МНВ.Н

ПОРТНОЙ
ГИРСКИЙ
ОКУНЬ
ЩЕПЕЛЕВА
ГОЛЬЦОВА

5.03
1982г

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТНС/КВ
ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ 3 ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ
ПАНЕЛЕЙ НАРУЧЕСКИХ СТЕН

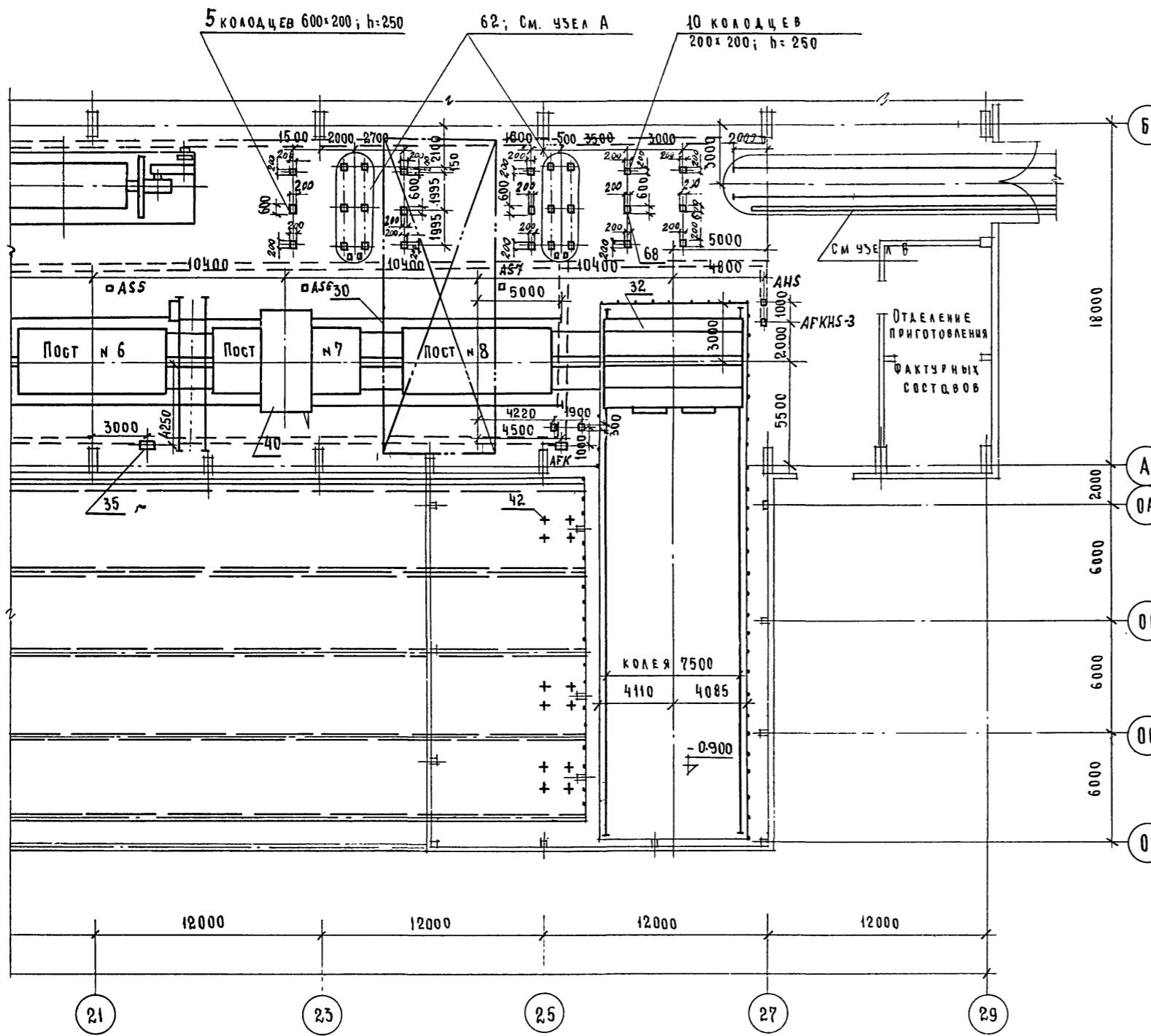
СТАДИЯ Р АЛОСТ АЛОСТ

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ФУНДАМЕНТОВ. ПЛАН НА ОТМ. 0.000
В ОСЯХ 5-21

ГИДРОСТРОММАШ
г. МОСКОВА

ТП 409-013-14.83 ТХ

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 21-29 М 1:200



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
ТХ-1, 2, 3, 4, 7, 8, 10

11
8732/2

ГЛ ИНЖОР.	ПОРТНОЙ	<i>Бычко</i>	
НАЧ.ОДАП	ГИРСКИЙ	<i>Бычко</i>	
ГЛ ТЕХН	ОКУНЬ	<i>Полевик</i>	5.05 1983г
РУК. ГР	ШЕПЕЛЕВА	<i>Григорьев</i>	
СТ. ИНЖ.	ГОЛЬЧОВА	<i>Задорожная</i>	

ТП 409-013-14.83 ТХ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КИД мощностью 120-160 тыс кв м и полезной площади в год (для домов с малым шагом)

ПРИВЯЗКА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.Н.В.Н		R	9	

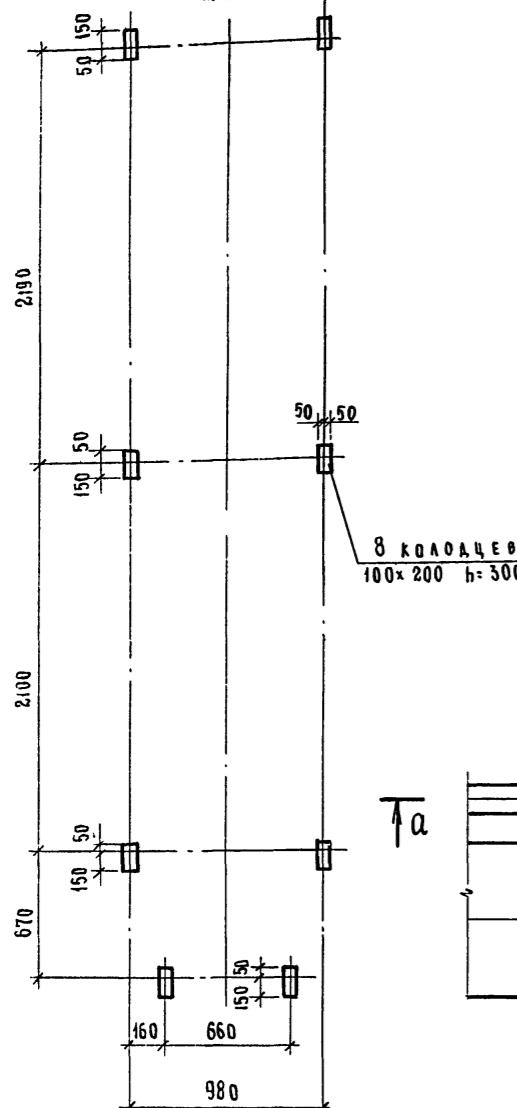
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ФУНДАМЕНТОВ.
ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 21-29

ГИПРОСТРОММАШ
г. МОСКВА

UNIDENTIFIED PERSON: TAN409-013-1483

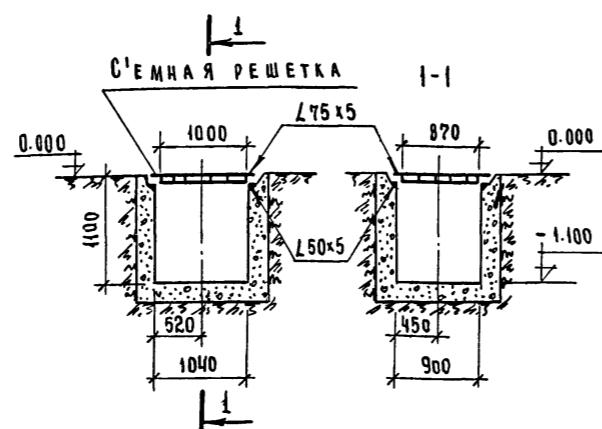
ҮЗЕА А (ноз. 62)

M 1:



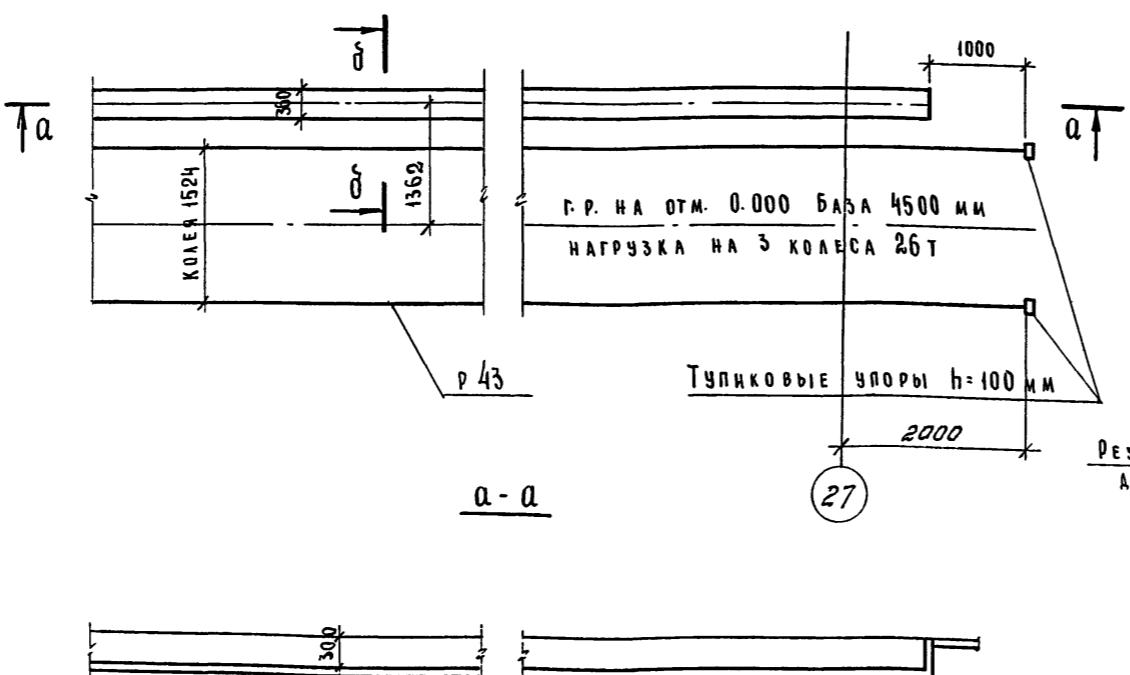
УЗЕЛ Б (поз. 66) М 1:50

ЗАДАНИЕ НА ПРИЯМОК ПОД БУНКЕР ДЛЯ ОТХОДОВ И
СЕМЯНЧУЮ РЕШЕТКУ ДЛЯ ЗАКРЫВАНИЯ ПРИЯМОК

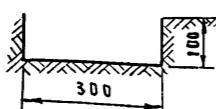


ЧЗЕЛ В (ноз. 54) № 1:50

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ШТРАБЫ ДЛЯ КАБЕЛЯ
И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПУТЕЙ ПОД ТЕЛЕЖКУ САМОХОДНУЮ
ПОВЕРНУТЬ НА 180° - см. лист ТХ-9

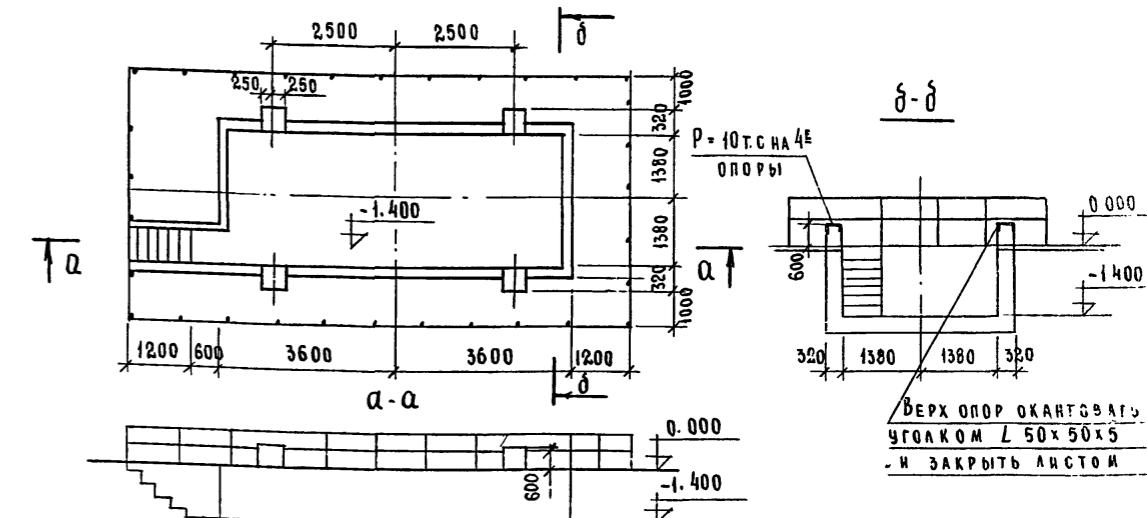


УЗЕЛ А (ШТРАБА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ)

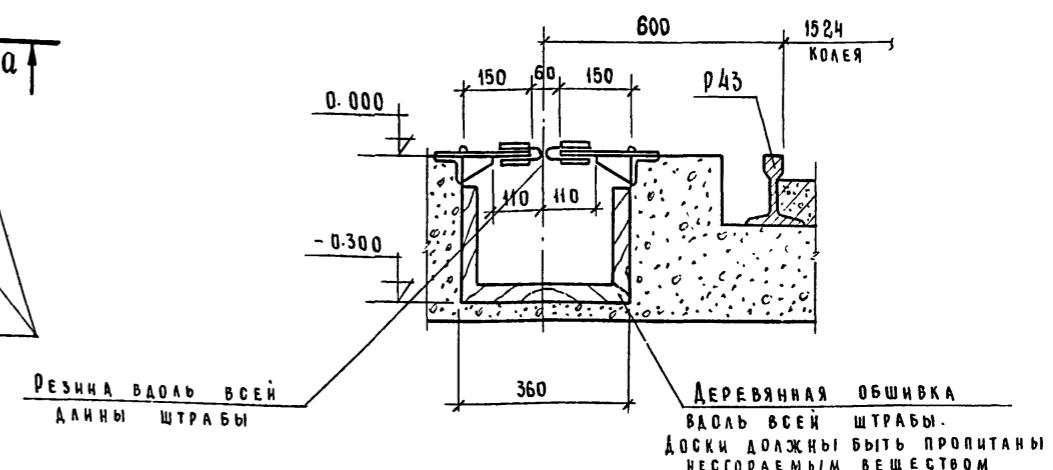


43E1 F M 4:100

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРИЯМКА И ОПОР ПОСТА ПЕРЕОСНАСТКИ ФОРМ



δ-δ M 1:100



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
TX-5, 2, 3, 4, 8, 9

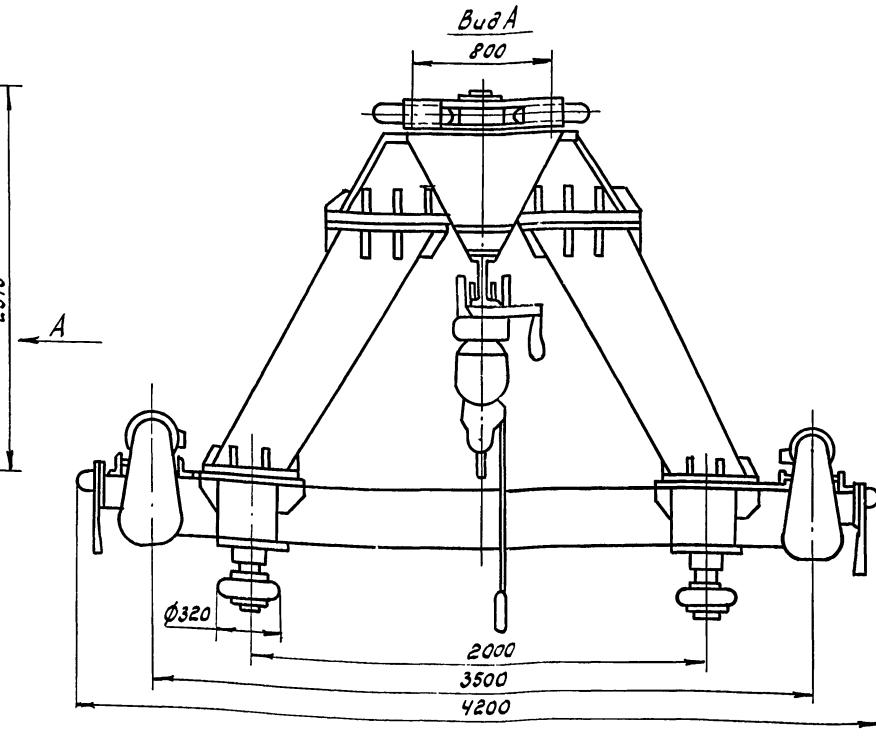
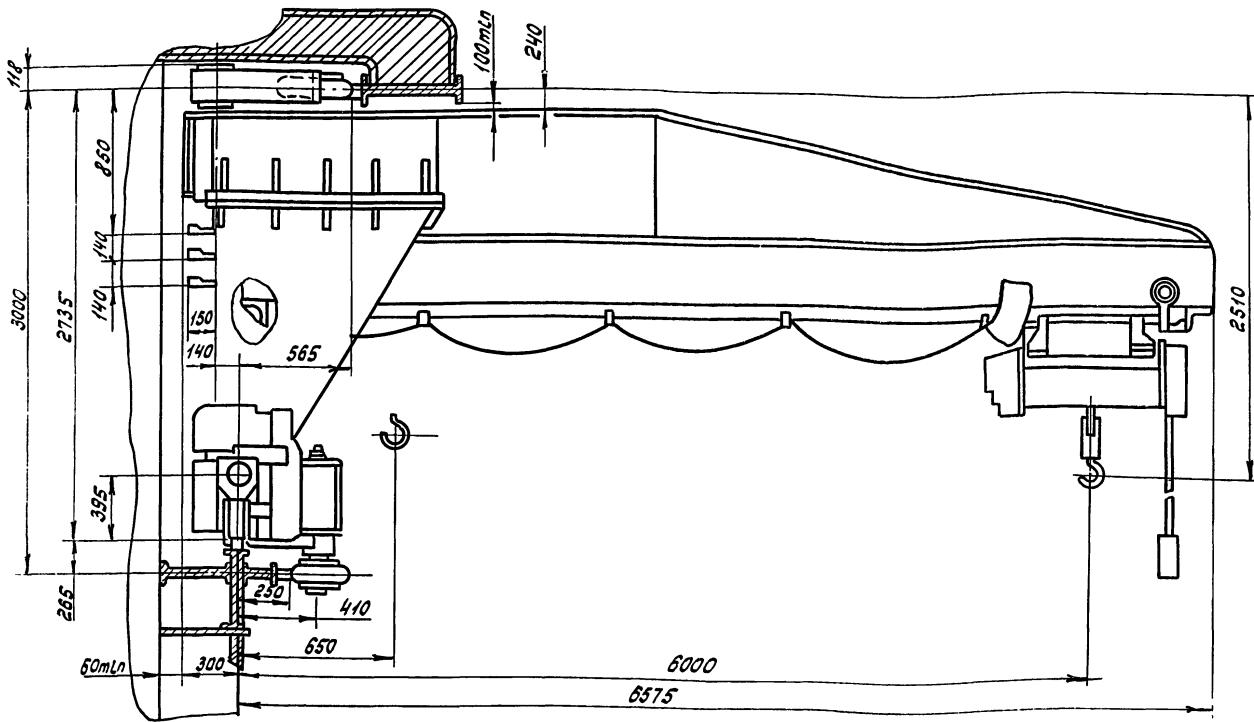
12
8732/2

ГЛ.ИНЖ.ПР	ПОРТНЫХ					
НАЧ.ОТДН	ГИРСКИЙ					
ГА.ТЕХН.	ОКУНЬ					
РУК. ГР	ЩЕПЕЛЕВА					
СТ. ИНЖ	ГОЛЬЦОВА					

ТП 409-013-14.83 ТХ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД, МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВ. МЕТР/ГОД НА ПОКЕЙНОЙ ПЛОЩАДКЕ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)

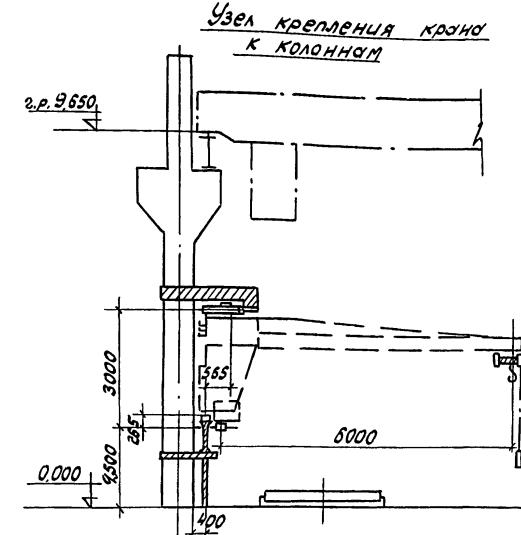
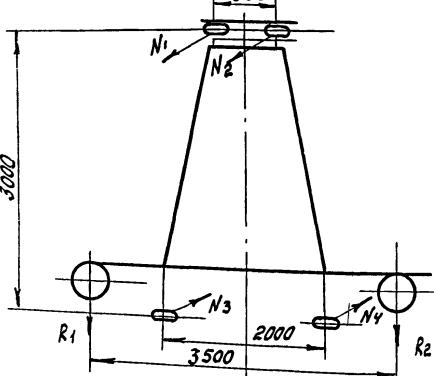
ПРИВЯЗАН			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	СТАДИЯ	Лист	ЛИСТОВ
				Р	10	
			ЗДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ УЗЛЫ А, Б, В, Г	ГипростроММАШ г. Москва		
И.И.В.Н						



Техническая характеристика крана КР188.00.000.04

Грузоподъемность т		3,2
Вылет крюка м		6
Высота подъема, м		12
Скорости механизмов м/мин	Подъем груза	8
	Передвижения талии	20
	Передвижения крана	29,8/45
Режим работы		средний
Тип электрической тали	T33 521	
Наибольшее добавление ходового колеса (без учета инерционных нагрузок), кгс	Вылет крюка, м	Обозначение добавления
		—
		R1
	6	R2
		4010
		3900
Наибольшее добавление горизонтальных роликов (без учета инерционных нагрузок), кгс		N1 = N2
		4760
	6	N3
		4800
		N4
		4720
Электродвигатель	Тип	A0132-31/УЧМ
Механизм передвижения	Мощность кВт	0,75/1,1
	Скорость вращения роторов об/мин	955/1400
Передаточное число редуктора		32,2
Подрывной реле		Квадратот 60x60
Установленная мощность крана кВт		7,1
Род тока и напряжение		переменна 1000
Наименьшая длина тормозного пути м		1,41
Тип конечного выключателя		КУ-701
Температура в зоне установки крана		-20°C +35°C
Масса, кг		4225

*Схема
распределения давлений
на опорные конструкции*



1. Читать совместно с чертежами Тх-3; 8.
2. Задание на проектирование крепления консольного крана выполнено в соответствии с заданием чертежом ЗБ36 ГУ Стахановского маш-завода.

13
8732/2

5	Линк. по науч. отд.	Партийных Горский	8/1	TП 409-013-14.83	TX
	Д. технол.	Окунь Золотухин	5.23 1983г.		
	Рук. групп	Шелепенков Гольцов	Шелепенков Гольцов	Главный корпус преобразован в КДА мощностью 120-160 тыс. кВт полезной площадью в год для домов с малым шагом	
	Ст. инж.				
Прибл. зон				Технологическая линия помещений коридорных стен	Стадии: Аспект Числов
				P II	
ИМВ №				Задание на проектирование и ис. Крепления крано-ка - 180.00.000.00 к строительным колоннам	Гипростроймассы г. Москва

ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

№ п/п	Наименование зданий, цеха	Количество смен в сутки	Продолжи- тельность смены (8 час)	Количество рабо- тавших в цехе		Наименование оборудования, потребляющего во- ду и сбрасывающего производственные стоки с указанием позиций на плане	Количество единиц оборудования	Расход воды на ед. оборудования	Общий расход воды в сутки	Сброс стоков от ед. оборудования		Общий сброс воды в сутки	Темпера- тура сбросы- ваемой воды	Характер загрязнения стоков	Количество загрязнен- ности (%)	Прине- чение		
				Всего	Максимально в смену					Всего	в том числе одновре- менно работаю- щих	в сутки	Макси- мально в час (м³)	(м³)	в сутки	Макси- мально в час (м³)		
	Технологическая линия панелей наружных стен	2	8	58	29	1. Моечная машина СМЖ-ЧБ4 СМыв бумаги с керамической плитки (поз. 45) 2. Бетономоукладчик СМЖ-166Б (поз. 39) (на пластикапицило нижнего слоя бетона) Поливочные и 3. Пожарные краны	1	1	0.83	0.12	0.83	0.83	0.12	0.83	40-50°с	БУМАГА, БЕТОН	9 г/л- Механиче- ские примеси до 50-60% 15 мг/л- нефтепро- ductы РН=11	Вода подогрева до 50-60°с

Данные для проектирования отопления и вентиляции

№ п/п	Наименование зданий, цеха	режим работы		Внутренние температуры производственных помещений	Режим открывания ворот/на сколько времени в течение смены или смены открывают ворота одновременно/степень открывания различных ворот	Оборудование, требующее местной вытяжной вентиляции	Вредные производственные выделения	Теплоподача в цех в ккал. час	Забор воздуха из цеха технологическими вентиляторами	Примечание	
		Количество смен в сутки	Продолжительность смены (часов)								
				Наименование помещений	Градусы С	Наименование и характеристика оборудования	Номера по эскизу на плане	(пыль, грязь, влага) кг/час	Наименование оборудования	Количество воздушных потоков в м ³ /час	
1.	Технологическая линия панелей наружных стен	2	8	Формование производства	16-18°C	Ворота для выброса готовой продукции открыты более 45мин в смену	Предусмотреть общебрендированную вентиляцию. Установленная мощность электровентиляторов 655 кВт	—	Влага 410	184000	—
2.	Помещение щелевых камер в осах 9-11 25-27	2	8								
3.	Помещение в осах 28-29	2	8	Отделение приготовления фасетурных составов	16-18°C	Ворота для подачи материалов открыты 15 мин. в смену					45000

14

ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СЕТЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБ'ЕКТА (ЦЕХА И ВНУТРИЦЕХОВЫХ ПОТ- РЕБИТЕЛЕЙ С УКАЗАНИЕМ № ПОЗИЦИИ НА ПЛАНЕ ЦЕХА)	ИНДЕКС ИМ ШИФР МАШИНЫ	КОЛИЧЕСТВО СМЕН В СУТКИ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ СМЕНЫ ЧАСС	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ		РАСХОД ВОЗДУХА Н М ³ /МИН		ГОДОВАЯ ЗАГРУЗКА ОБОРУДОВАНИЯ В СТАНКО- ЧАСАХ	ГОДОВОЙ РАСХОД ВОЗДУХА Н М ³ /ГОД	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА У ПОТРЕ- БИТЕЛЯ КГ/СМ ²	ПРИМЕЧАНИЕ
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАЮЩИХ	НА ЕДИНИ- ЦУ ОБОРУ- ДОВАНИЯ	ВСЕГО				
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН											
1	БЕТОНОУКЛАДЧИК (поз.39)	СМЭК-166 Б	2/8	1	1	0.11	0.11		2200	4÷5	РАСХОД ВОЗДУХА ДАН НА МОЩНОСТЬ ЛИНИИ 140 ТЫС.КВ.М ПОКЕЗНОЙ ПЛО- ЩАДИ В ГОД
2	БЕТОНОУКЛАДЧИК (поз.40)	СМЭК-3507 А	2/8	1	1	0.11	0.11				
3	ОБОРУДОВАНИЕ ШЕЛЕВОЙ КАМЕРЫ (поз. 42)	СМЭК- 455	2/8	6	2	0.057	0.114		1000	4÷5	
4	ЧАСОЧКА ДЛЯ СМАЗКИ ФОРМ	СМЭК-18А.06 000.00	2/8	1	1	1.8	1.8		30000	4÷5	
5	ПНЕВМОСКРЕБОК (поз.65)	3076/9	2/8	1	1	0.86	0.86		22000	2÷6	
6	МАШИНА РУЧНАЯ ШАКФОВАЛЬ- НАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПРЯМАЯ (поз. 58)	ИП-2014 А	2/8	1	1	6.4	6.4		1600	5	* МИНУТНЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА НЕ УЧИТЫ- ВАЕТСЯ, Т.К РАБОТАЕТ НЕОДНОВРЕМЕННО С МАШИНОЙ ИП-2014 А
7	ГАЙКОВЕРТ РУЧНОЙ, ПНЕВ- МАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ (поз. 59)	ИП-3144	2/8	1	1	3.2	3.2*		500	5	
ИТОГО						9.39		57300			
8	ЛИНИЯ ОТДЕЛКИ И КОМПЛЕК- ТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН (поз.45) В СОСТАВЕ: МАШИНА ДЛЯ ОКРАСКИ УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕ- СЕНИЯ ГРУНТА УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕ- НИЯ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО ПОКРЫТИЯ МАШИНА МОЕЧНАЯ	СМЭК-463-468 СМЭК-466 СМЭК-465 СМЭК-468 СМЭК-464	2/8 2/8 2/8 2/8 2/8	2 1 1 1 1	2 1 1 1 1	2.0**	2.0**	300 000**		** РАСХОД ВОЗДУХА ДЛЯ ОКРАСКИ ПАНЕЛЕЙ НЕ УЧИТЫВА- ЕТСЯ, Т.К ОСНОВНОЙ СПОСОБ ОТДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТ ФАКТУРНЫМ РАСТВОРОМ	
ВСЕГО						9.39		57300			

Р/н инж.пр.	Портных	<i>Бу</i>
НАЧ-ОДАМ1	ГИРСКИЙ	<i>Б2</i>
ГА-СЛЕН.	ОКУНЬ	<i>Б63</i>
СТ-ИИЖ	ГОЛЬЦОВА	<i>Б63</i>
Исполн.	АТЯСОВА	<i>Б63</i>

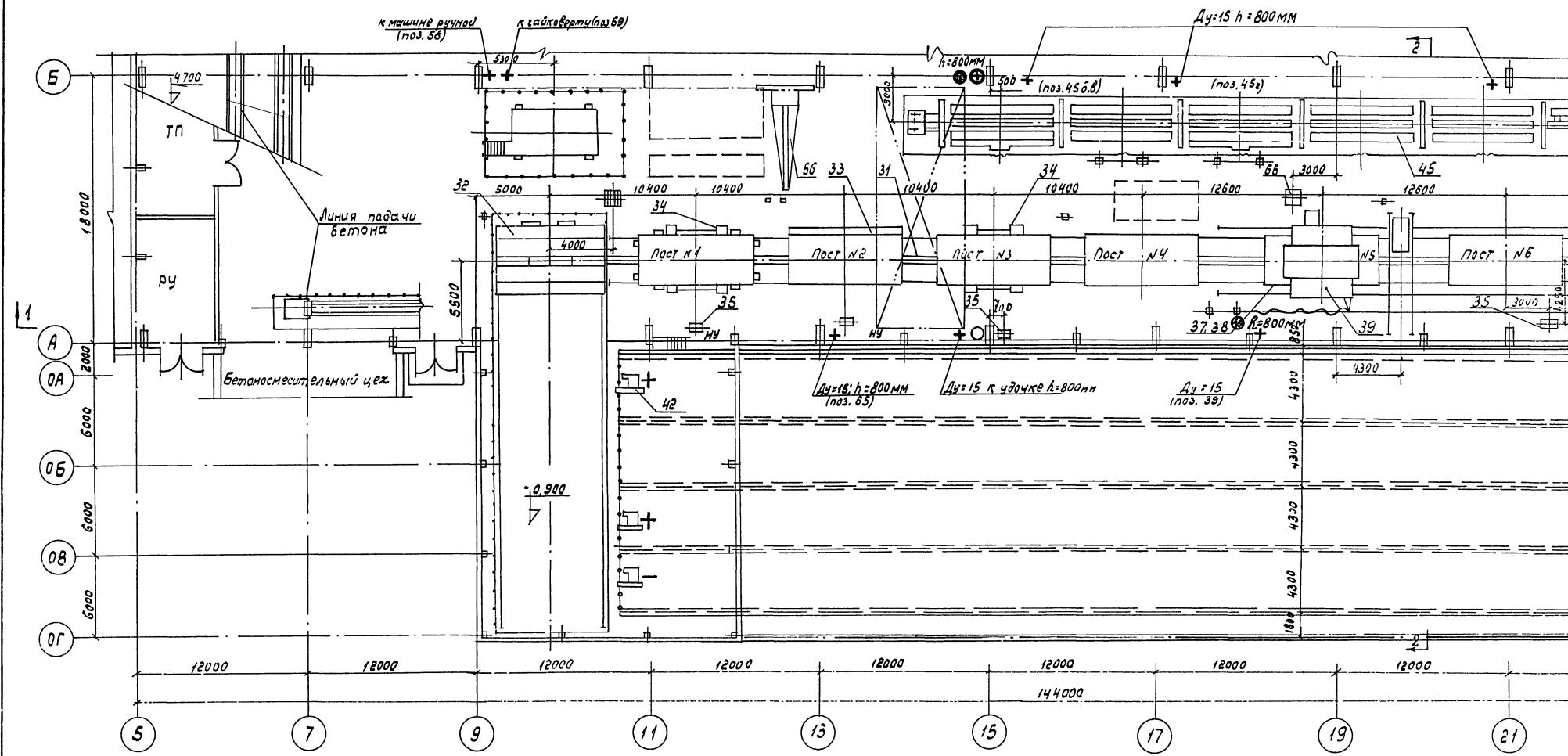
ТП 409-013-14.83

15
8732/2

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВ.М ПОКЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГДОМ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	Р	13	
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СЕТЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА	ГипростроМаш г. Москва		

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200

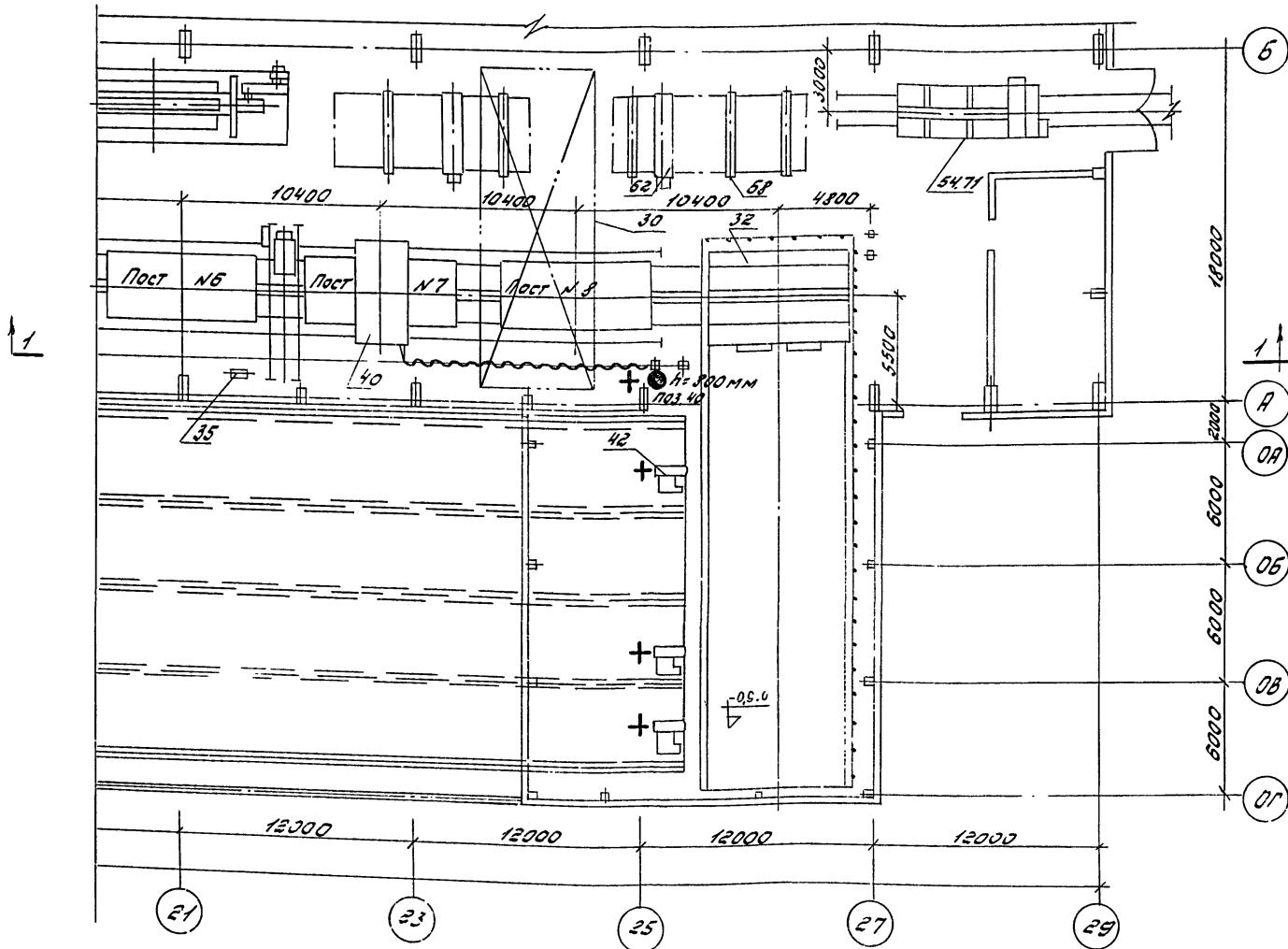
Τυπούσε ηρόες ΡΕΣΕΗΣ ΤΗΛΕΟΠΤΙΚΗΣ ΑΙΓΑΙΟΝ



Читать совместно с чертежами ТХ-3; 4; 5; 12; 13.

ГЛАВНЫЙ ПОРТАЛЫХ Ноч. отв. ЧЕРСКИЙ	М. И.	15.12.1983г.	ТП 409-013-14.83	ТХ
Гл. техн. ОКУНЬКОВА	Ирина			
Рук. гр. ЦЕЛЕБЕВА	Татьяна			
Ст. инж. ГОДЧЕВА	Зинаида			
ПРИВЯЗКА	Ноч. отв. КУВШИНСКАЯ			
	Гл. спец БОРМОТОВ			
ИМЯ. №				

План на отмечке 0.000 в осак 21-29 мі:200



Условные обозначения

- | | |
|---|----------------|
| ○ | Лодбод смаску |
| + | Лодбод возмуха |
| ● | Лодбод бичеи |
| ⊕ | Лодбод бодеи |

Примечания

- Читать совместно с чертежами ТХ 3; 4; 5; 12; 13.
 - В пролете предусмотреть уклоны балок в сторону консоля для отвода воды

Гл. инженер	Полтавкин Б.Н.		
Начальник гориспец	Коновалов А.П.		
Гл. техн. Окунь	Черепанов Л.В. ¹⁹⁸³		
Рук. гр.	Шелепенко А.И.		
Ст. инженер	Соловьевский Г.А.		
Начальник Кубинский			
Гл. спец	Борисов		

Приблизительные размеры

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

Учебные

ТПЧД.9-013-14.83 TX

Глобный корпус предпринятия Кубинский (120.000 кв.м.)
Производственный плацдарм б.г.р./для домов с малым шагом

Технологическая линия
№2-15.0 м. изгл. на 10% от плана
Составлен на проектно-изделие
отделения земельных, батареи
водоснабжения и канализации промпредприятий

Стадия Лист Листов

Р 15

Гипростроймост
г. Москва

Гл. инж. проекта В.Л. Портных
Гл. инж. проекта В.Л. Портных

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование
TX	Технология производства
TT	Технологическое пароснабжение
ЭМ	Силовое электрооборудование
АТП	Автоматизация технологических процессов

Ведомость чертежей основного комплекта ТТ

Лист	Наименование	Примечания
Технологическое пароснабжение		
TT-1	Общие данные	
TT-2	План в оссях А-ОГ	
TT-3	Разрезы А-А, Б-Б, Узлы I, II	
TT-4	Камера щелевая. План по верхним регистрам.	
TT-5	Камера щелевая. План по нижним регистрам.	
TT-6	Камера щелевая. Разрез А-А.	
TT-7	Узлы IX, X	
TT-8	Камера щелевая. План на отм. -0,900	
TT-9	Камера щелевая. Яксонометрическая схема трубопроводов.	
	Камера щелевая. Схема трубопроводов (продолжение). Узлы XI, XII	

TT-10	Камера щелевая. Узлы I, II.	
TT-11	Камера щелевая. Узел I. Разрезы и сечения.	
TT-12	Камера щелевая. Узлы III, IV, V	
TT-13	Камера щелевая. Узлы VI, VII, VIII	
TT-14	Камера щелевая. Узлы XIII, XIV, XV	
TT-15	Камера щелевая. Узлы XVI, XVII, XVIII, XIX	
TT-16	Камера щелевая. Узлы XX, XXI.	
	Высоты А, Б, В, Г.	
TT-17	Камера щелевая. Спецификация монтажная	
TT-18	Камера щелевая. Штора четырехрядная.	
TT-19	Установка приточная	
TT-20	Установка вытяжная	
TT-21	Регистры №1, №2	
TT-22	Щиток КИП	
TT-23	Трубка для манометра	
TT-24	Шибер к Вентилятору ЧЧ-70 № 6,3	
TT-25	Опоры ОПП-1, ОПП-2	
TT-26	Короб воздухозаборный. Колено.	
TT-27	Тепловая изоляция трубопроводов.	
TT-28	Задание на проектирование строительной части. План в оссях А-ОГ	
TT-29	Задание на проектирование строительной части. Разрез А-А.	
TT-30	Задание на проектирование строительной части. Разрез Б-Б	
TT-31	Задание на проектирование строительной части. Разрезы В-В, Г-Г, Д-Д. Узлы I, II	
TT-32	Задание на проектирование строительной части. Разрезы Е-Е, сечения Ж-Ж, И-И, К-К, Л-Л, М-М.	
TT-33	Задание на проектирование строительной части. Зона охлаждения камер №1, 2, 3. Узел IV	

Привязан:

8732/2

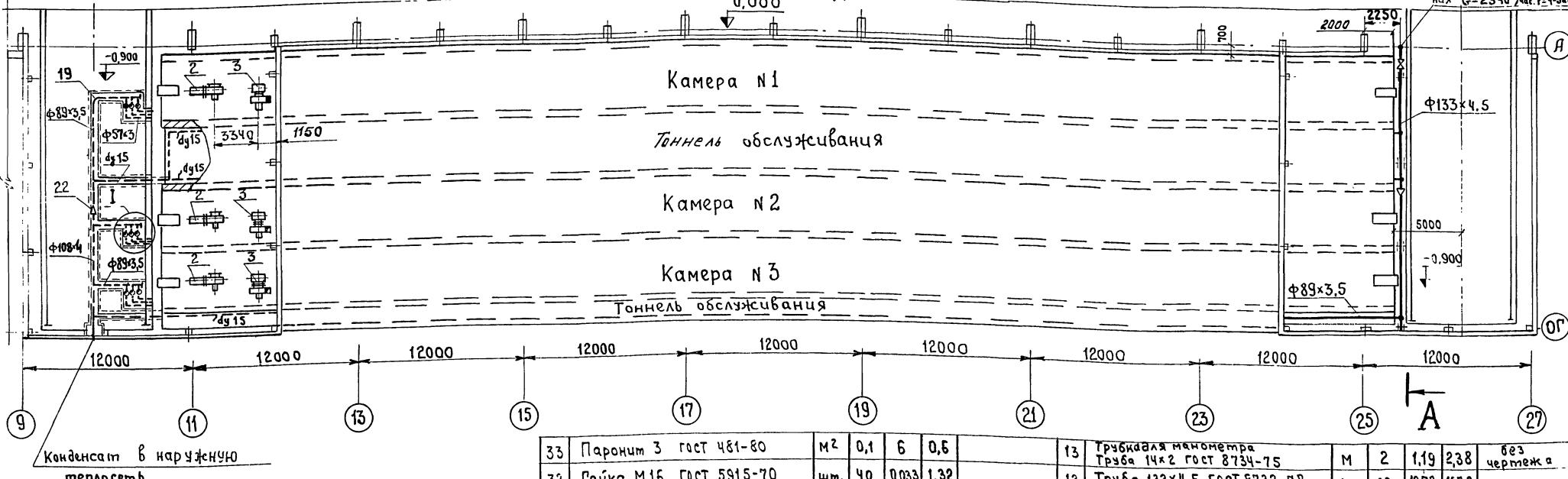
Гл. инж.пр.	Портных	Ф.И.О.	Гл. инж.пр.	Кубышкин	Ф.И.О.	Гл. инж.пр.	Богданов	Ф.И.О.	Гл. инж.пр.	Борисов	Ф.И.О.	Гл. инж.пр.	Маслов	Ф.И.О.
Гл. инж. проекта	Портных	С.С.	Гл. инж. проекта	Кубышкин	С.С.	Гл. инж. проекта	Богданов	С.С.	Гл. инж. проекта	Борисов	С.С.	Гл. инж. проекта	Маслов	С.С.
Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта		
Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта		
Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта			Гл. инж. проекта		

ТП 409-013-14.83 ТТ

Главный корпук производств. КПД. московской ТЭЦ-17.
Планы и плашки б/з (без листов с малым шагом).
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ
ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
Технологическое пароснабжение.
Общие данные
Гипростроймаш
г. Москва

ПЛАН В ОСЯХ „А-0Г“

м 1:200



Примечания

- Разрез А-А и узел 1 - лист 2
- Объемы работ по тепловой изоляции - лист 27
- Перечень чертежей - лист 1

33	Паронит 3 ГОСТ 481-80	M2	0,1	6	0,6		13	Трубка для манометра Труба 14x2 ГОСТ 8734-75	M	2	1,19	238	без чертежа
32	Райка М16 ГОСТ 5915-70	шт.	40	0,033	1,32		12	Труба 133x4,5 ГОСТ 8732-78	M	10	12,73	127,3	
31	Болт М16x70 ГОСТ 7798-70	шт.	40	0,145	5,8		11	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78	M	10	10,26	102,6	
30	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	M2	0,1	62,8	6,3		10	Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-78	M	42	7,38	310	
29	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76	M	3,5	0,94	3,3		9	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	M	20	4	80	
28	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72	M	1,5	14,2	21,3		8	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	M	14	2,39	33,5	
27	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	M	0,15	7,05	1,06		7	Конденсатоотводчик термодинамический ЧСЧ 12Нк,	шт.	9	2,0	18	
26	Опора $\frac{опп-2}{100 \times 133}$	шт.	2	1,49	2,98	Лист 25	6	Вентиль запорный, муфтовый 15кч 18п, Ду 25, Ру 16	шт.	27	1,4	37,8	
25	Опора $\frac{опп-2}{100 \times 89}$	шт.	2	1,09	2,18	Лист 25	5	Завивка параллельная фланцевая, 30х6 бр, Ду 125, Ру 10	шт.	3	29	87	
24	Бобишка круг В-20 ГОСТ 2590-71	шт.	1	0,05	0,05	Лист 23	4	Завивка параллельная фланцевая, 30х6 бр, Ду 125, Ру 10	шт.	1	55,8	55,8	
23	Переход 3 125x80 С32 ГОСТ 17378-77	шт.	1	1,3	1,3		3	Установка вытяжная	шт.	3	385	1074	Лист 20
22	Переход 3 100x80 С40 ГОСТ 17378-77	шт.	1	0,9	0,9		2	Установка приточная	шт.	3	356	1068	Лист 19
21	Переход 3 50x25 С80 ГОСТ 17378-77	шт.	9	0,2	1,8		1	Камера щелевая	шт.	3	—	—	Лист 4
20	Труба 15x28 ГОСТ 3262-75	M	10	1,28	12,8		Наименование		ед. изм.	кол. масса, кг.	Грифель		
19	Отвод 90° 80 С40 ГОСТ 17375-77	шт.	10	1,4	14		Наименование		ед. изм.	кол. масса, кг.	Грифель		
18	Отвод 90° 50 С60 ГОСТ 17375-77	шт.	9	0,5	4,5		Наименование		ед. изм.	кол. масса, кг.	Грифель		
17	Фланец 125-10 ГОСТ 12821-80	шт.	2	6,71	13,42		Наименование		ед. изм.	кол. масса, кг.	Грифель		
16	Фланец 80-10 ГОСТ 12821-80	шт.	6	3,57	22,02		Наименование		ед. изм.	кол. масса, кг.	Грифель		
15	Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	шт.	27	0,082	2,22		Наименование		ед. изм.	кол. масса, кг.	Грифель		
14	Муфта короткая 25 см. ГОСТ 8966-75	шт.	27	0,152	4,1		Наименование		ед. изм.	кол. масса, кг.	Грифель		

ТП 409-013-14.83 ТТ

Главный корпус предпринятия КПД мощностью 100-160 тонн/год
полезной площадью 800 (для дома с малым шагом)

Технологическая линия панелей наружных стен.

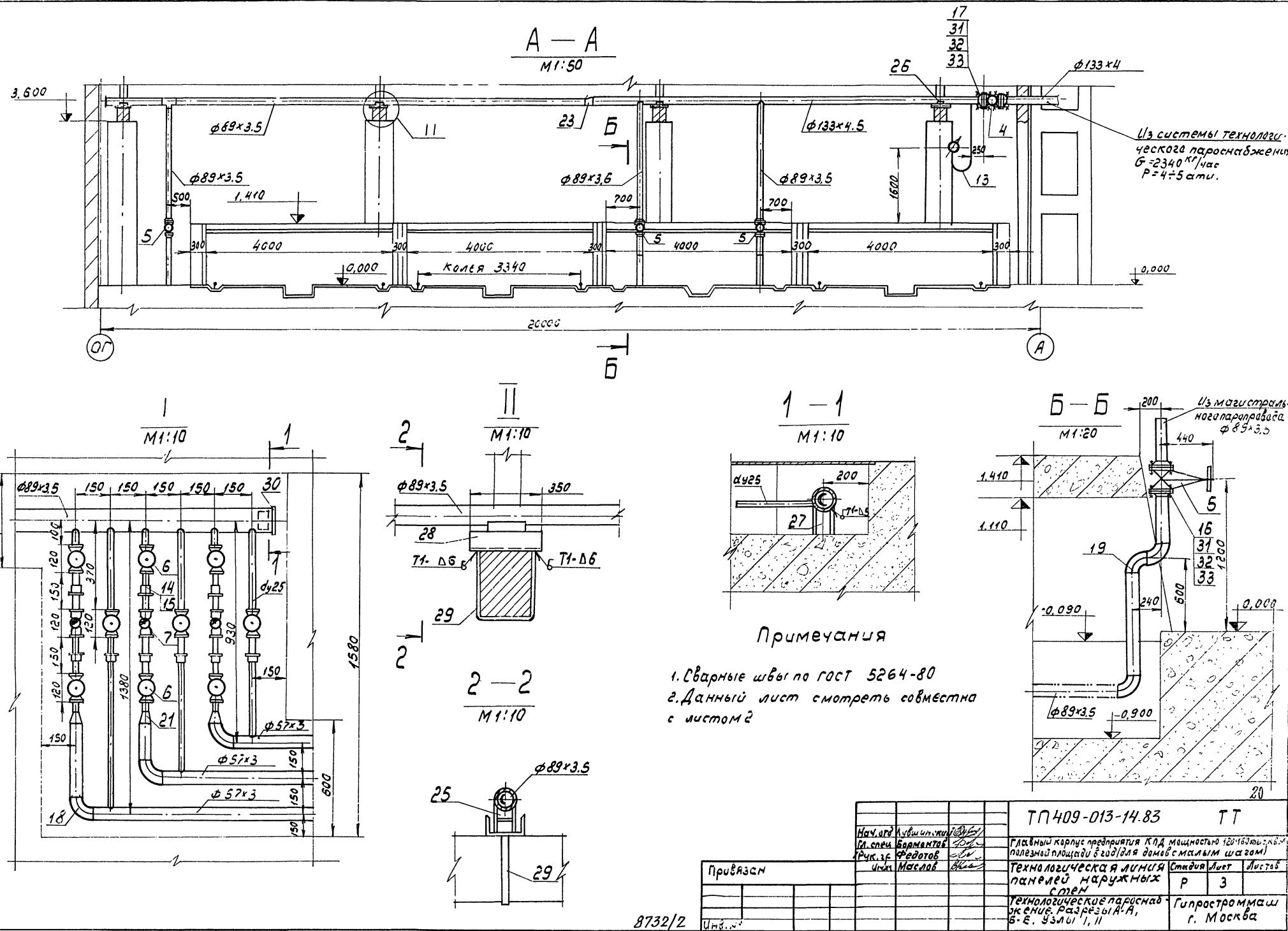
Технологическое пароснабжение.

Гипростроймаш г. Москва

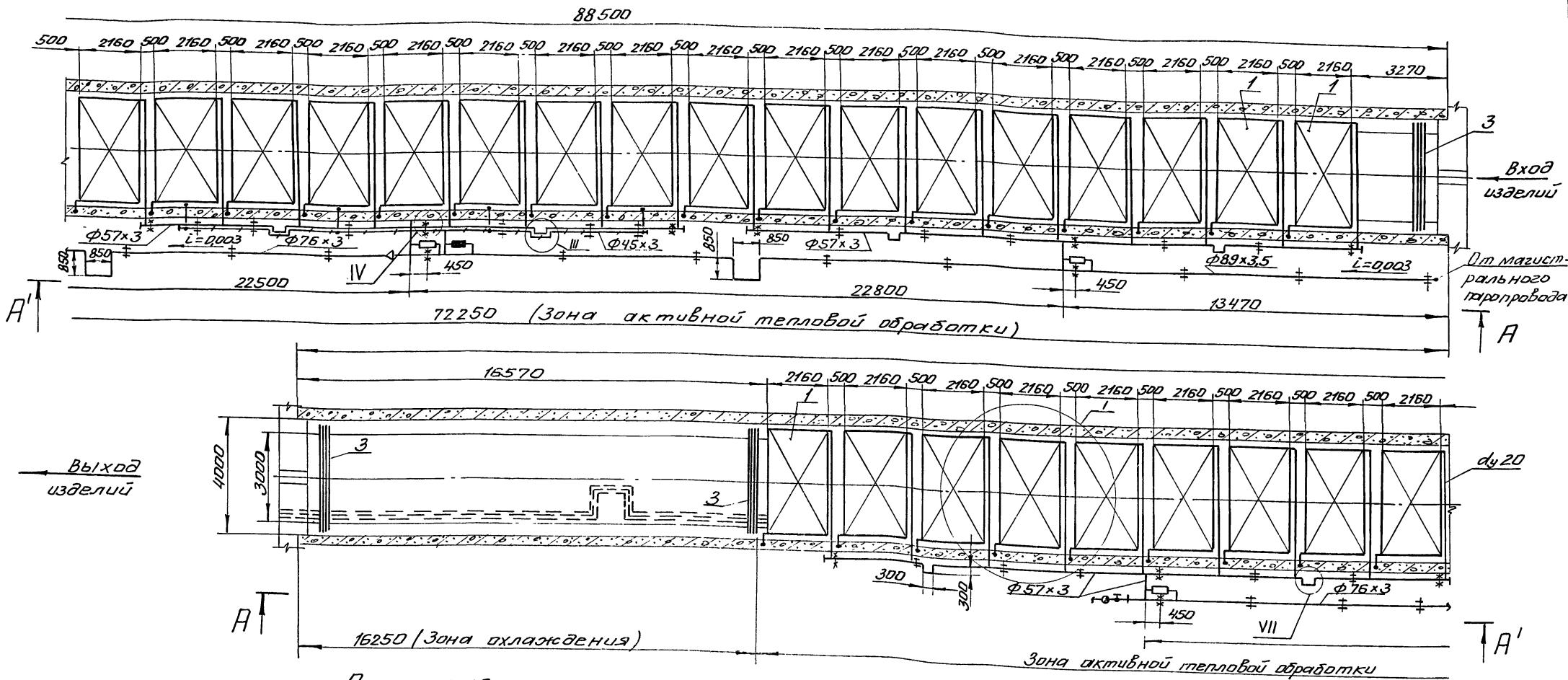
Привязан

8732/2

Инв. №



План по верхним регистрам

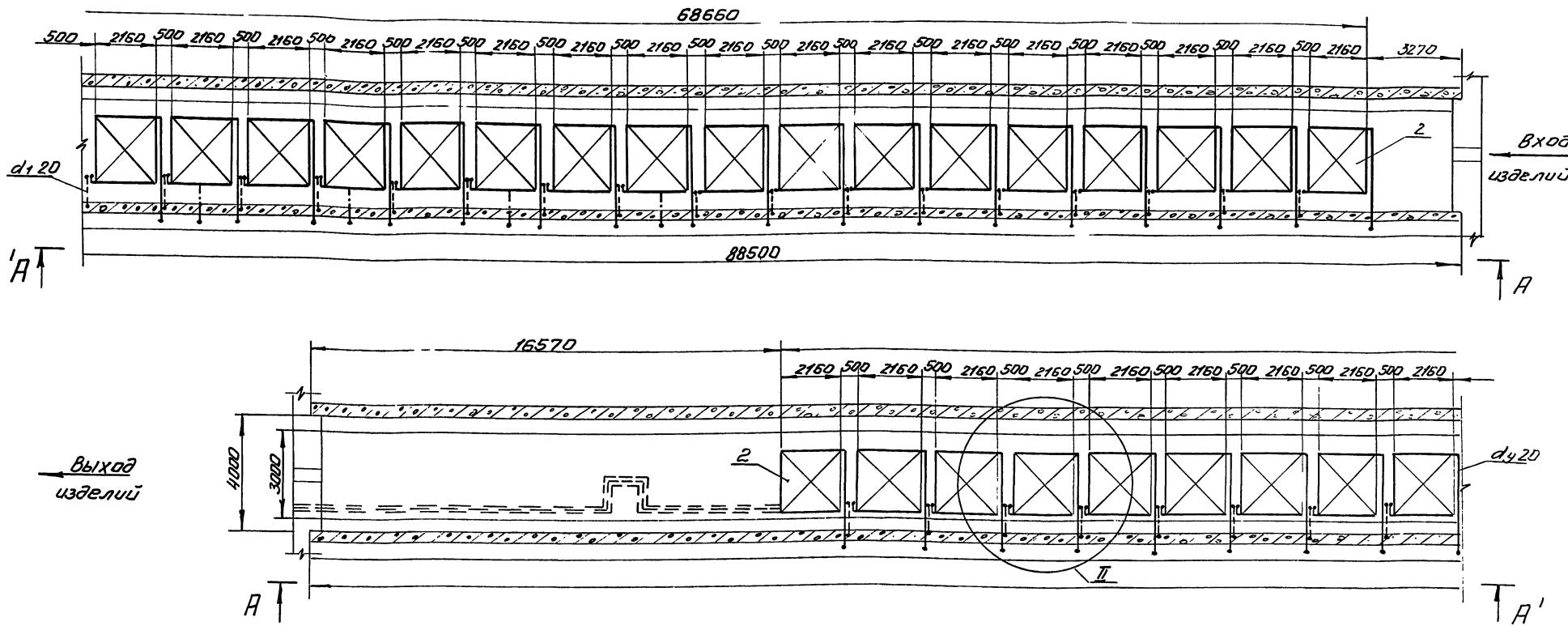


Примечания

- На чертеже показана камера № 1 (н3). Разводка трубопроводов для камеры № 2 выполняется зеркально.
 - В камере № 1 (н3) устанавливаются регистры с расположением штуцеров по схеме „А“, а в камере № 2 - по схеме „Б“ (см. лист 21)
 - Разрез А-А - лист 6
 - Узел I - лист 10
 - Узлы III, IV - лист 12
 - Узел VII - лист 13
 - Данный лист смотреть совместно с листами: 5, 7, 8, 9
 - Монтажная спецификация - лист 17
 - План пролета на отм. 0.000-лист 2
 - Перечень чертежей - лист 1

17 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td colspan="4">Привязан</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> 2 ИНВ №:	Привязан																<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Науч.отд.</td><td>Кубышинский</td><td>Бург. /</td></tr> <tr><td>Испец.</td><td>Форментов</td><td>250</td></tr> <tr><td>РУЧ.гр.</td><td>Федотов</td><td>500</td></tr> <tr><td>Инж.</td><td>Маслов</td><td>300</td></tr> </table>	Науч.отд.	Кубышинский	Бург. /	Испец.	Форментов	250	РУЧ.гр.	Федотов	500	Инж.	Маслов	300	ТП 409-013-14.83 ТТ	11
Привязан																															
Науч.отд.	Кубышинский	Бург. /																													
Испец.	Форментов	250																													
РУЧ.гр.	Федотов	500																													
Инж.	Маслов	300																													
		Главный корпус предприятия КД мощностью 120-160тыс кв.м. полезной площади в год для домов с малым шагом																													
		Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия Лист Листов																												
		Технологическое пароснаряжение камера щелевая. План по верхним рееограммам.	Р 4																												
		Гипростроймаш г. Москва																													

План по нижним регистрам
М 1: 100

Примечания

1. Разрез А-А - лист 6
2. Узел II - лист 10
3. Данный лист смотреть
совместно с листами: 4, 7, 8, 9
4. Спецификация - лист 17

22

Привязан		ТП 409-013-14.83 ТТ	
Нач. отв. Кубининский ф-т		Первый корпус предприятия гидроизделий 120/160 тыс.	
Д-р спец. Броментов		компактной гильзы для зажигания	
рук. гр. Ребанов		Технологическая линия	Стандарт листов
Инж. Маслов	Иван	панелей наружных стен	Р 5
		Технологическое оборудование	
		камера щелевая	
		план по нижним регистрам	
		Гипростромуши г. Москва	

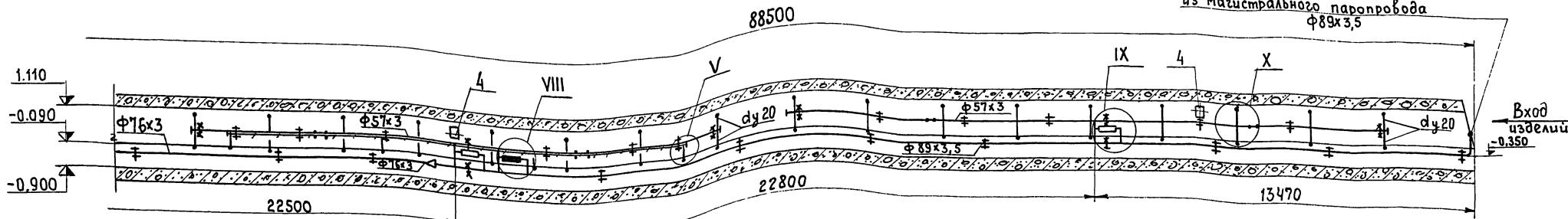
8732/2

Инв. №

A - A
M 1:100

M 1:10

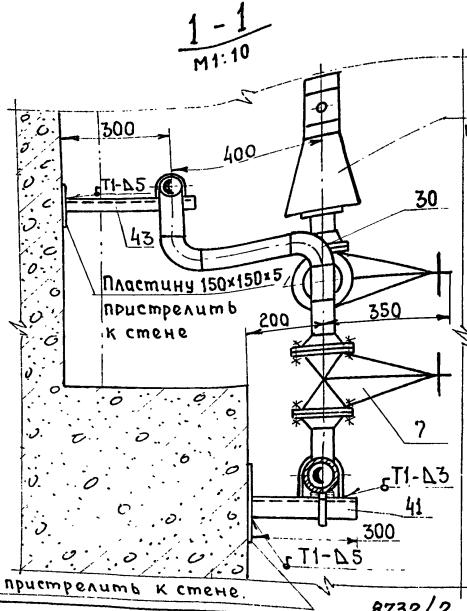
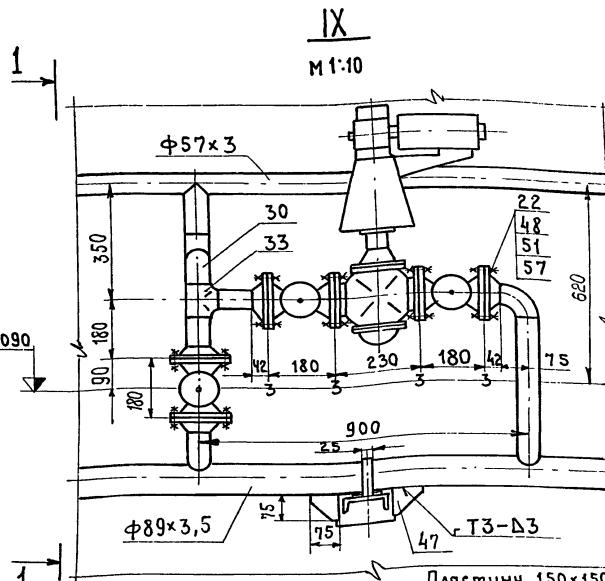
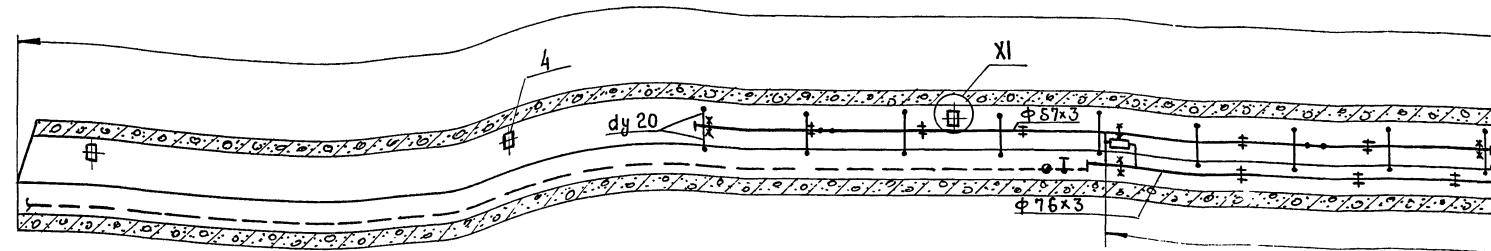
Из магистрального паропровода
Ф89х3,5



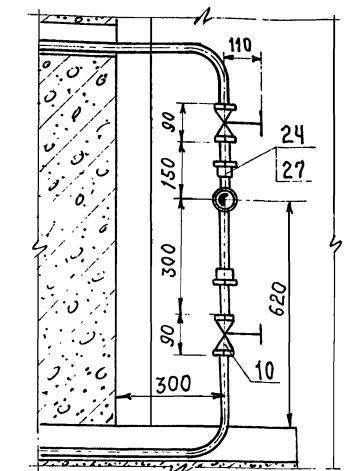
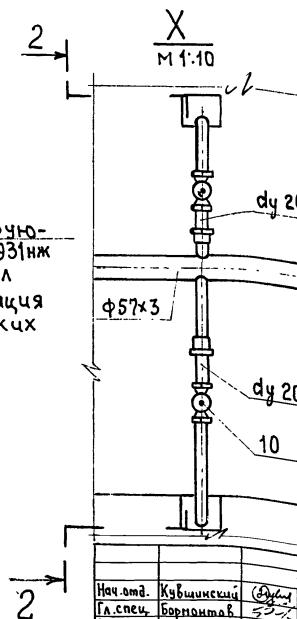
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами: 4,5,7,8,9.
 2. Узел V-лист 12
 3. Узел XI-лист 9
 4. Монтажная спецификация - лист 17.

Выход
из зделий



Клапан регулирую-
щий типа 254931 на
ду 50 /см. раздел
„Автоматизация
технологических
процессов“).



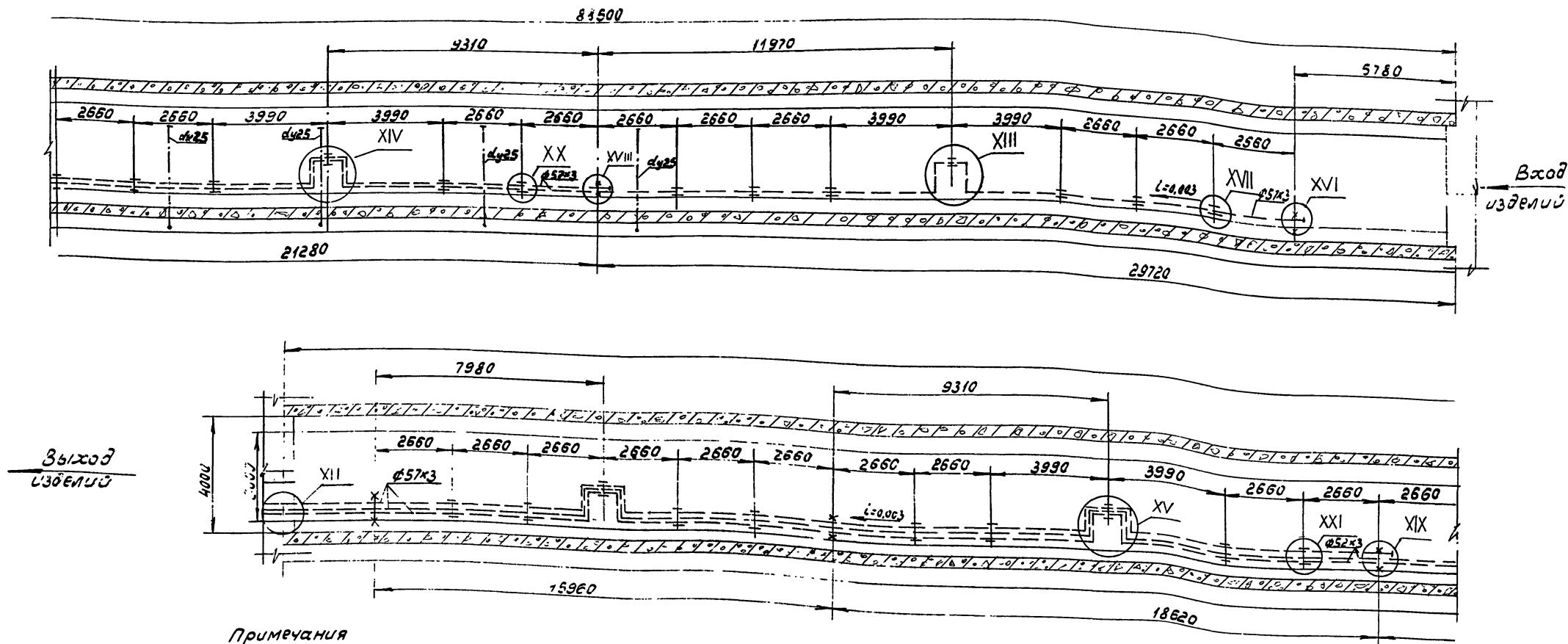
TP409-013-14.83

77

авный корпус предприятия КПД мощностью 120-160тыс.кб.м
лезней площади в год (для домов с малым шагом)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ НИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	Стадия	Листы	Листов
	P	6	
Технологическое пароснабжение двери щелевая зрз А-А, узлы IX, X			Гипростроммаш г. Москва

План на отм. -0.050
М 1:100



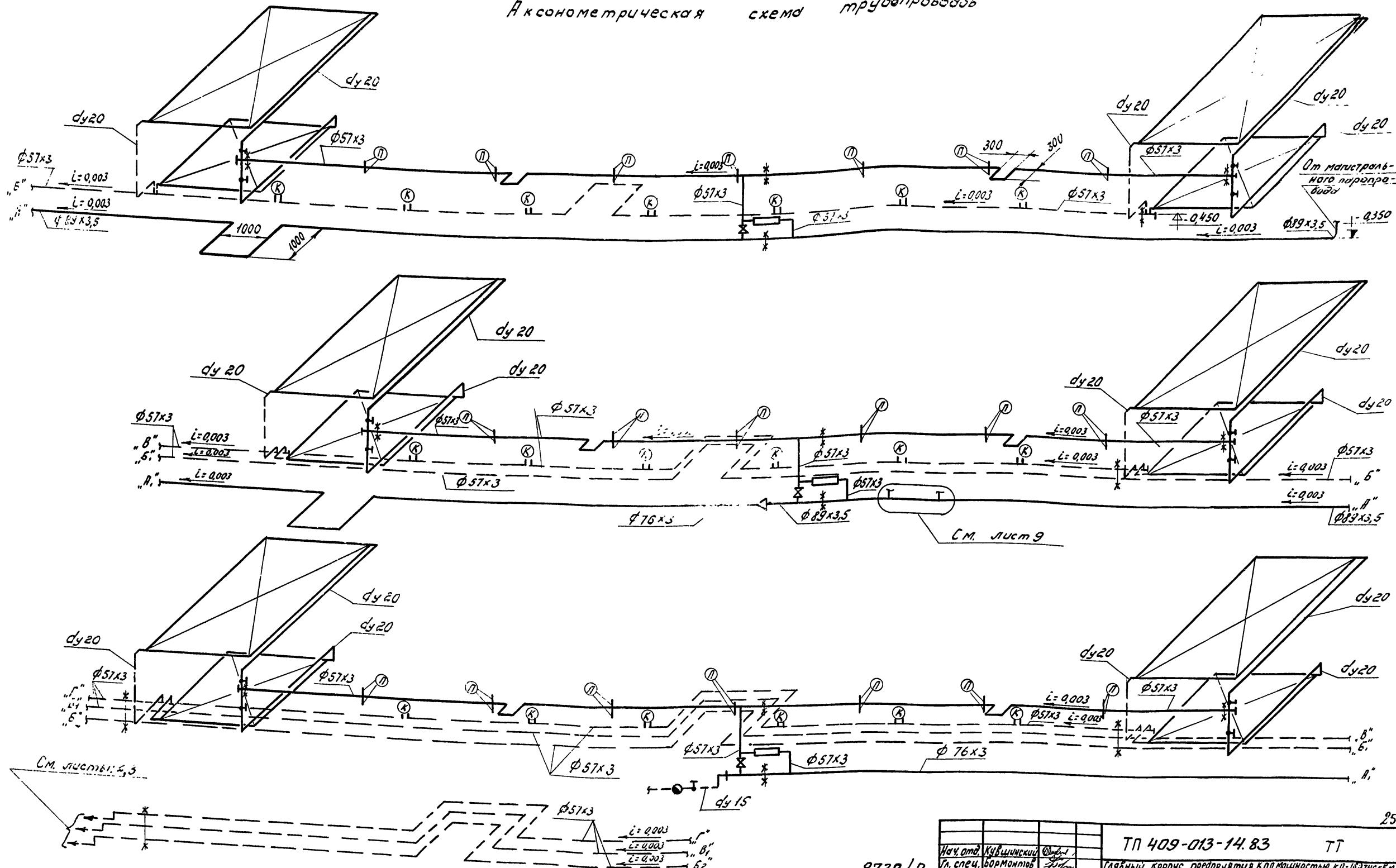
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами 4, 5, 6, 8, 9.
2. Узел XII - лист 9
3. Узлы XIII, XIV, XV - лист 14
4. Узлы XVI, XVII, XVIII; XIX, - лист 15
5. Узлы XX, XXI - лист 16

24

		Нач.отв		Кубышников Юрий.	ТП 409-013-14.83		Т Т
		Гл.спец		Форманчук Геннадий			
		Рук. хр		Федотов Геннадий			
		Имя		Маслов Виктор			
Привязан		8732/2		Главный корпус: предприятие КЛАВОНОЧНЫЙ (20-160тыс.кв.м) пультовой площадки 8 сек (двухмаршевым шагом)		Технологическая линия	
				Склады Листы Листов			
		под навесом наружных		стен		стен	
		стен		р 7			
		Технологическое пароснабжение		Гипростроймаш			
		камера щелевая		г. Москва			
		план на отм-0.900					
		ИМ. №					

Аксонометрическая схема трубыапробоход



Примечание

- Данный лист смотреть совместно с листами: 4, 5, 6, 7.
- Условные обозначения и схема подачи, острого пары - лист 9.

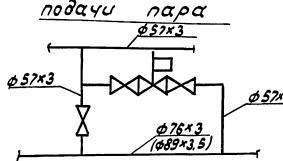
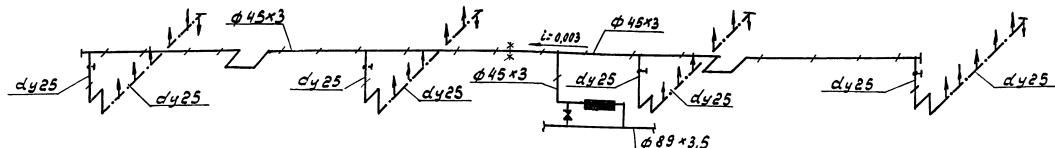
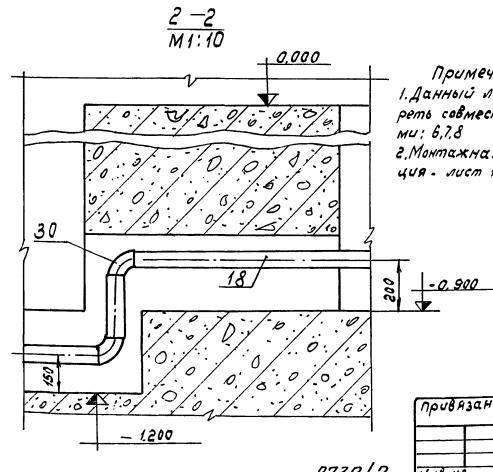
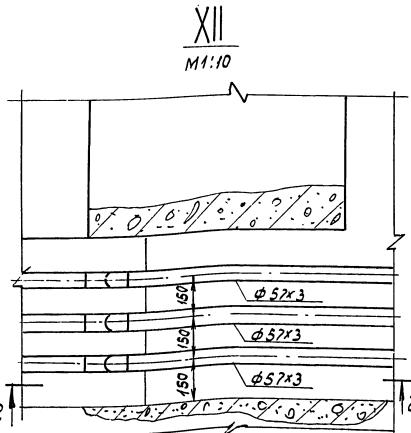
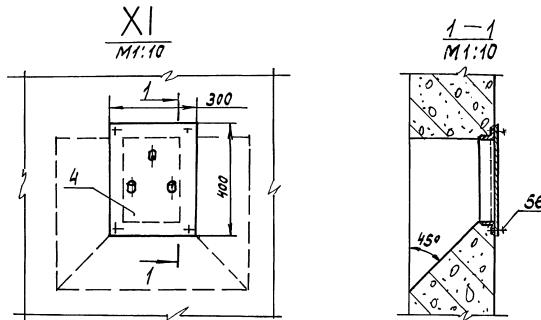
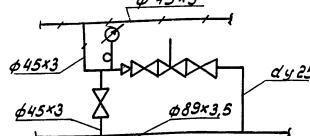
25

		ТП 409-013-14.83			ТТ	
8732/2		Науч. отв. Кубшинский Юрий Гл. спеч. Борисов Павел Груп. гр Фрезеровать	Комп. машины КУ-100 (для винтов с малым шагом).	Технологическая линия панель. наружных стен	Станд. лист листов	Р Г
Привязан	Имя: Маслов					
Номер						

Гравировальный коробок предваряется кромкошлифовкой по всему периметру в 100 (для винтов с малым шагом).

Технологическая линия
панель. наружных стен

Гравировальный коробок предваряется кромкошлифовкой по всему периметру в 100 (для винтов с малым шагом).

Схема узла регулированияСхема подачи "острого" параСхема узла редуцирования

Примечание
1. Данный лист смотреть совместно с листами: 6, 7, 8
2. Монтажная спецификация - лист 17

причт.

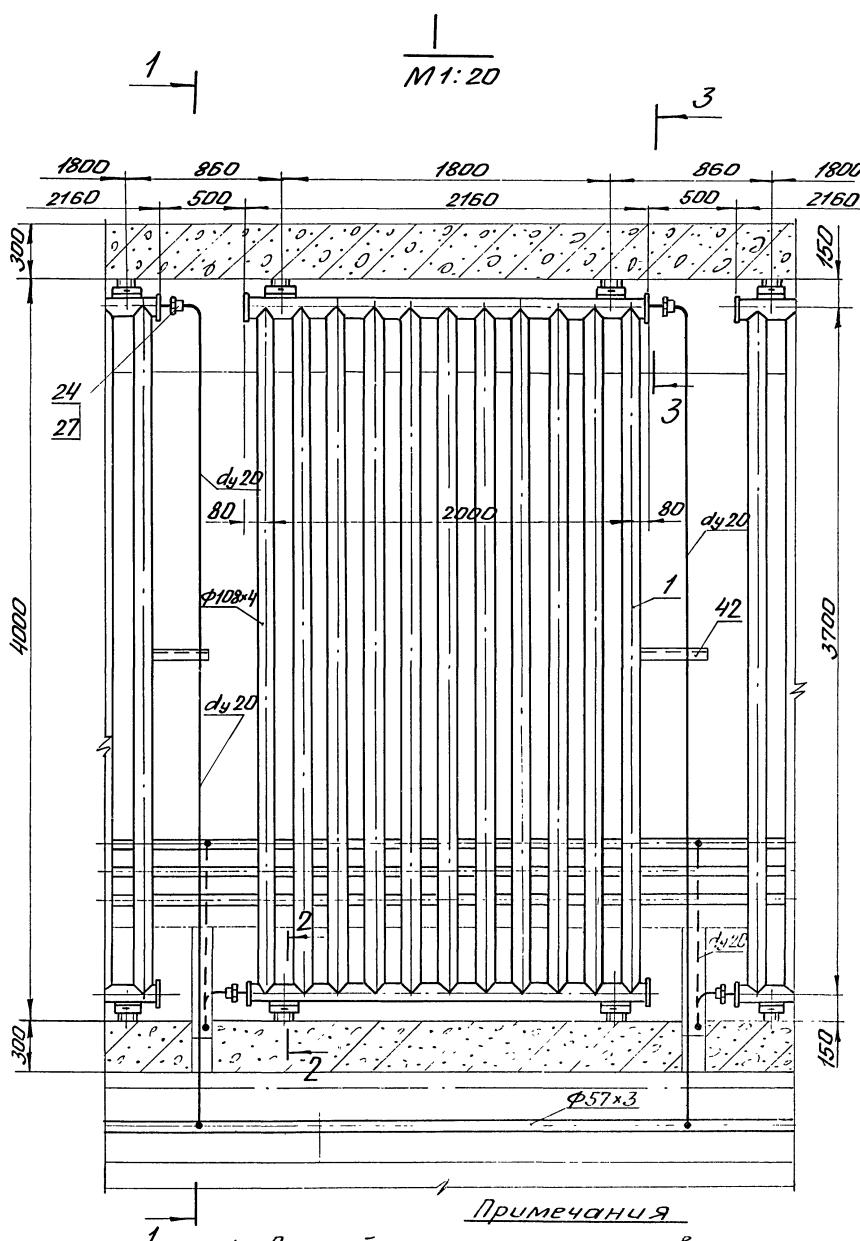
8732/2

Инв. №

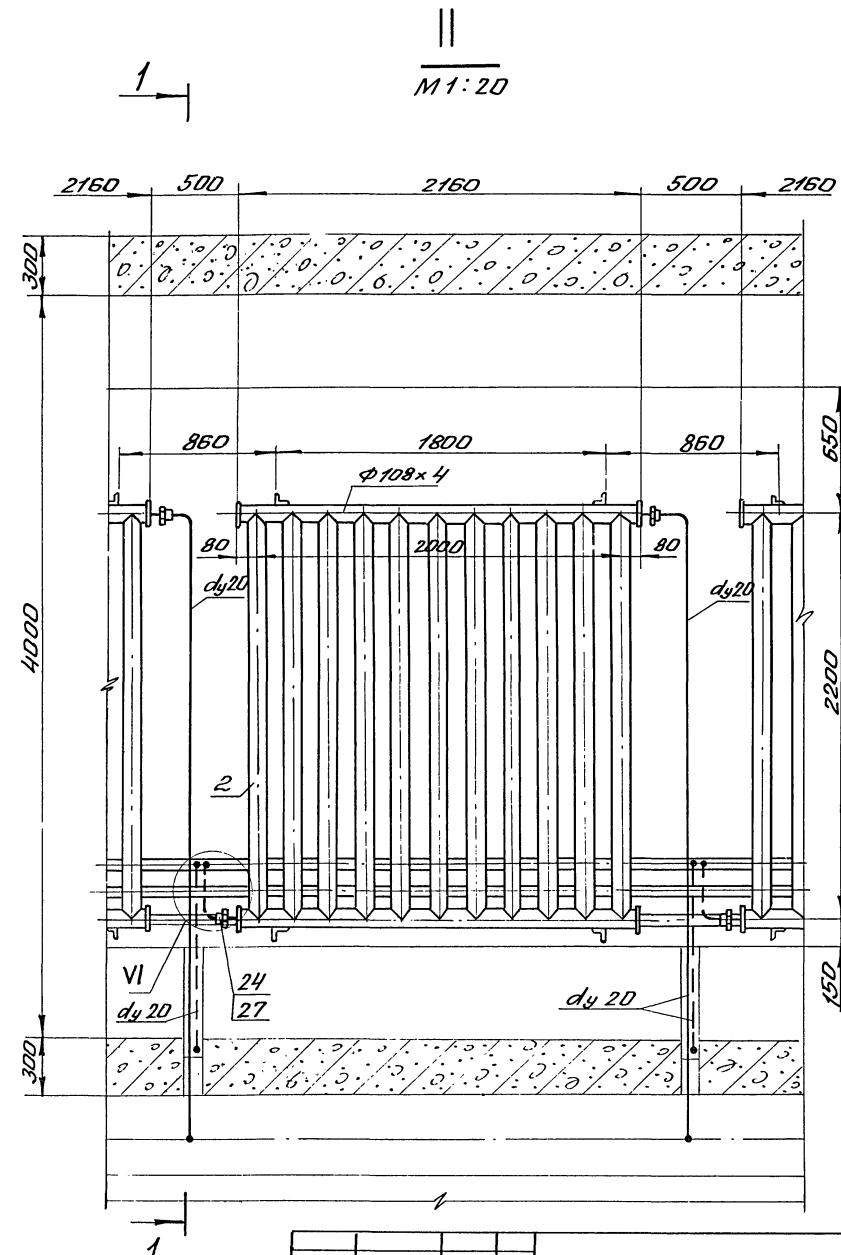
Условные обозначения

- Паропровод $P = 4-5$ атм
- Паропровод $P = 2$ атм
- Конденсатопровод
- Паропровод перфорированный
- ↑↑↑ Задвижка, вентиль фланцевый
- Вентиль муфтовой
- Конденсатоотводчик
- Клапан регулирующий типа 254 931 нж (см. раздел „Автоматизация технологических процессов“)
- Регулятор давления типа 214 4 нж
- Пар к регистрам
- Конденсат из решетров.
- Узел регулирования подачи пара
- Узел редуцирования
- Манометр
- Компенсатор
- Опора подвижная
- Опора неподвижная
- Переход диаметра
- Защипка
- Уклон трубопровода

Наименование	Киевинский фабрикант	Год	1977
Год выполнения	1977	Год приемки	1978
Год ввода в эксплуатацию	1978	Год окончания строительства	1978
Имя инженера	Макаров	Технологическая линия	Составляет листы
Фамилия инженера	Макаров	Гипростроймаш	Гипростроймаш
Инициалы инженера	Г.И.	Р	9
Печать инженера			
Комплектность чертежа	Схема подачи "острого" пара		
Комплектность схемы	Схема подачи "острого" пара		
Чертежи	Схема подачи "острого" пара		
Печать	Схема подачи "острого" пара		

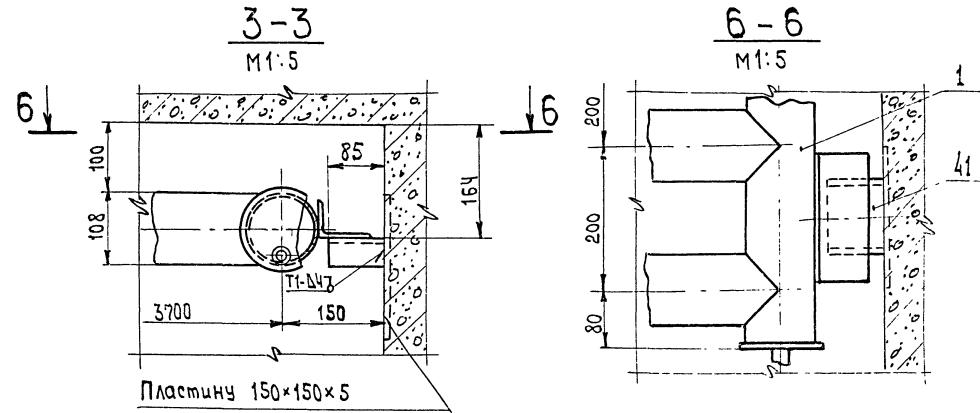
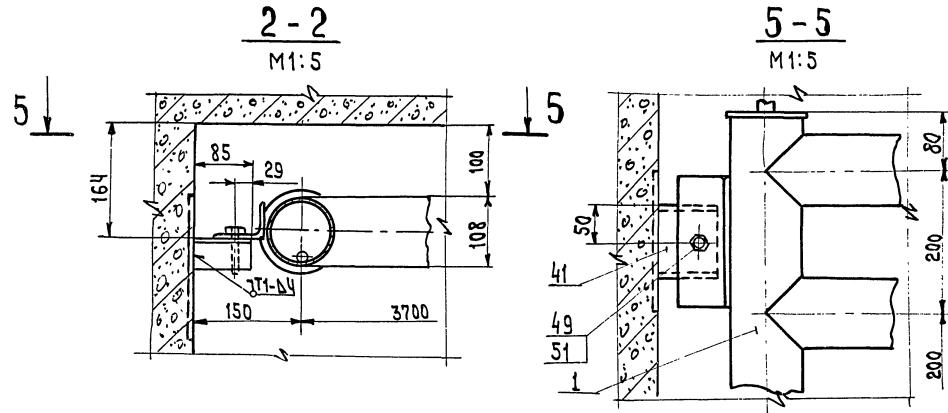
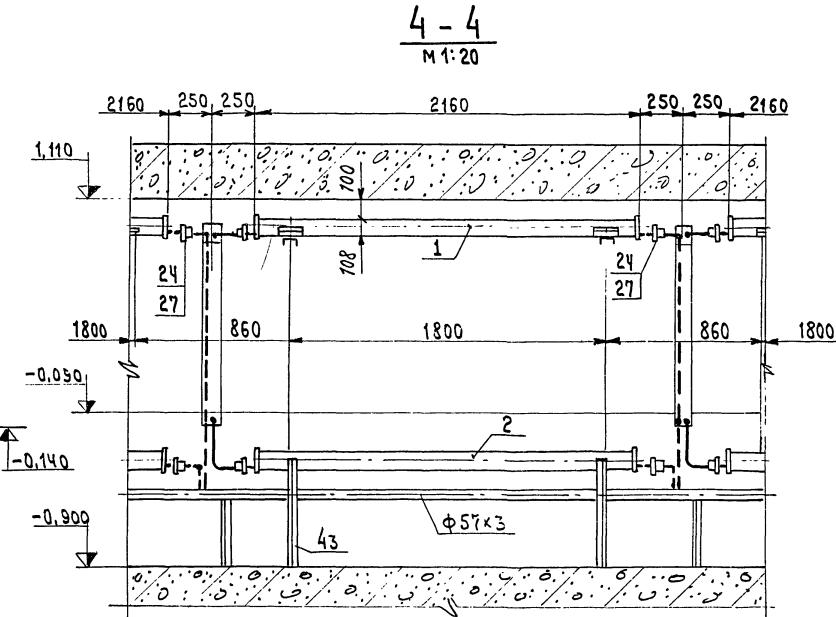
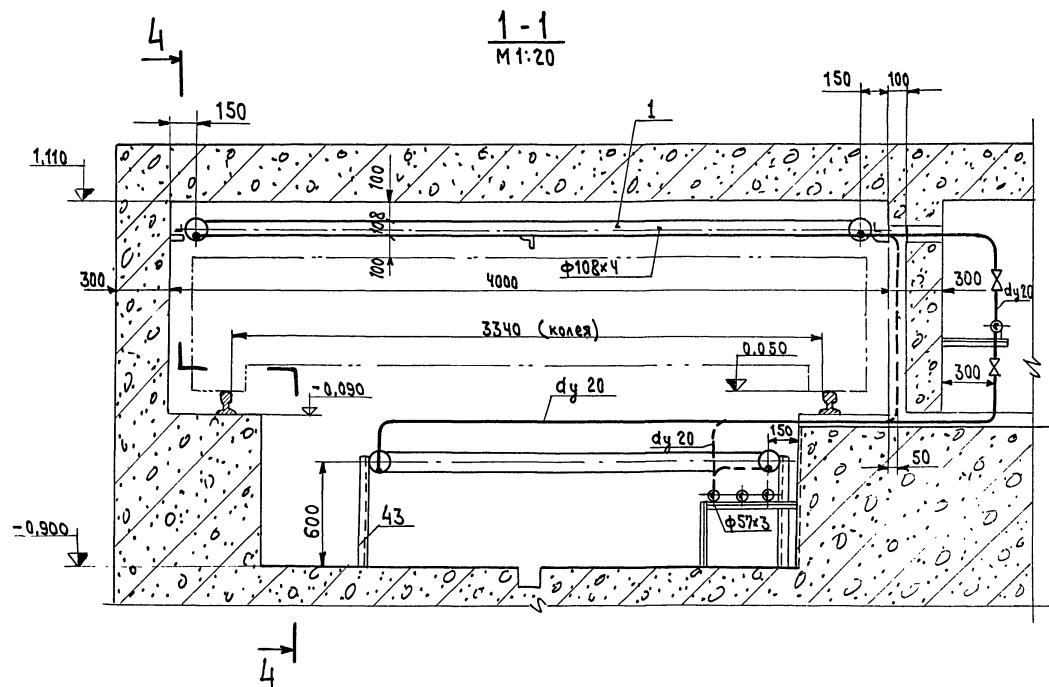
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами 4, 5
2. Разрез 1-1, сечения 2-2 и 3-3 - лист 11
3. Узел VI - лист 13.
4. Монтажная спецификация - лист 17
5. На узле 1 нижний регистр условно не показан.



Прибязан

8732/2	Науч.отд Кубинский Ю.И.	Технологическая линия	Т Т
	Гл спец бормонтов	панели наружных	
	рук.гр. федотов	стен	
	Инженер Маслов	специал.листов	
		стен	р 10
		технологическое пароснаб-	
		жение. камера щелевая.	
		Узлы I, II.	Гипростроммаш
			г. Москва



Примечание

1. Данный лист смотреть совместно с листом 10
 2. Монтажная спецификация - лист 17.

732/2

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 33%;">Нач. отд.</td><td style="width: 33%;">Кубышинский</td><td style="width: 33%; text-align: right;">Октябрь</td></tr> <tr><td>Гл. спец.</td><td>Борисников</td><td style="text-align: right;">Сентябрь</td></tr> <tr><td>Рук. гр.</td><td>Федячков</td><td style="text-align: right;">Сентябрь</td></tr> <tr><td>Инж.</td><td>Маслов</td><td style="text-align: right;">Сентябрь</td></tr> </table>	Нач. отд.	Кубышинский	Октябрь	Гл. спец.	Борисников	Сентябрь	Рук. гр.	Федячков	Сентябрь	Инж.	Маслов	Сентябрь	<p>ТП 409-013-14.83 ТТ</p> <p>Главный корпус предприятия КПД, мощностью 120-160 тыс. кВт-н полезной площадью 8900 (одна зона с нанесенными шагами)</p>
Нач. отд.	Кубышинский	Октябрь											
Гл. спец.	Борисников	Сентябрь											
Рук. гр.	Федячков	Сентябрь											
Инж.	Маслов	Сентябрь											
<p>Прибязан</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 33%;">Технологическая линия</td><td style="width: 33%;">Ставия</td><td style="width: 33%;">Лист</td></tr> <tr><td>пакетов наружных</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>стен</td><td>P</td><td>11</td></tr> </table>	Технологическая линия	Ставия	Лист	пакетов наружных			стен	P	11			
Технологическая линия	Ставия	Лист											
пакетов наружных													
стен	P	11											
<p>Инв. №</p>	<p>Технологические пароснабжение, камера изведения узел I. Разрезы и сечения</p>												
	<p>Гипротрансмаш г. Москва</p>												

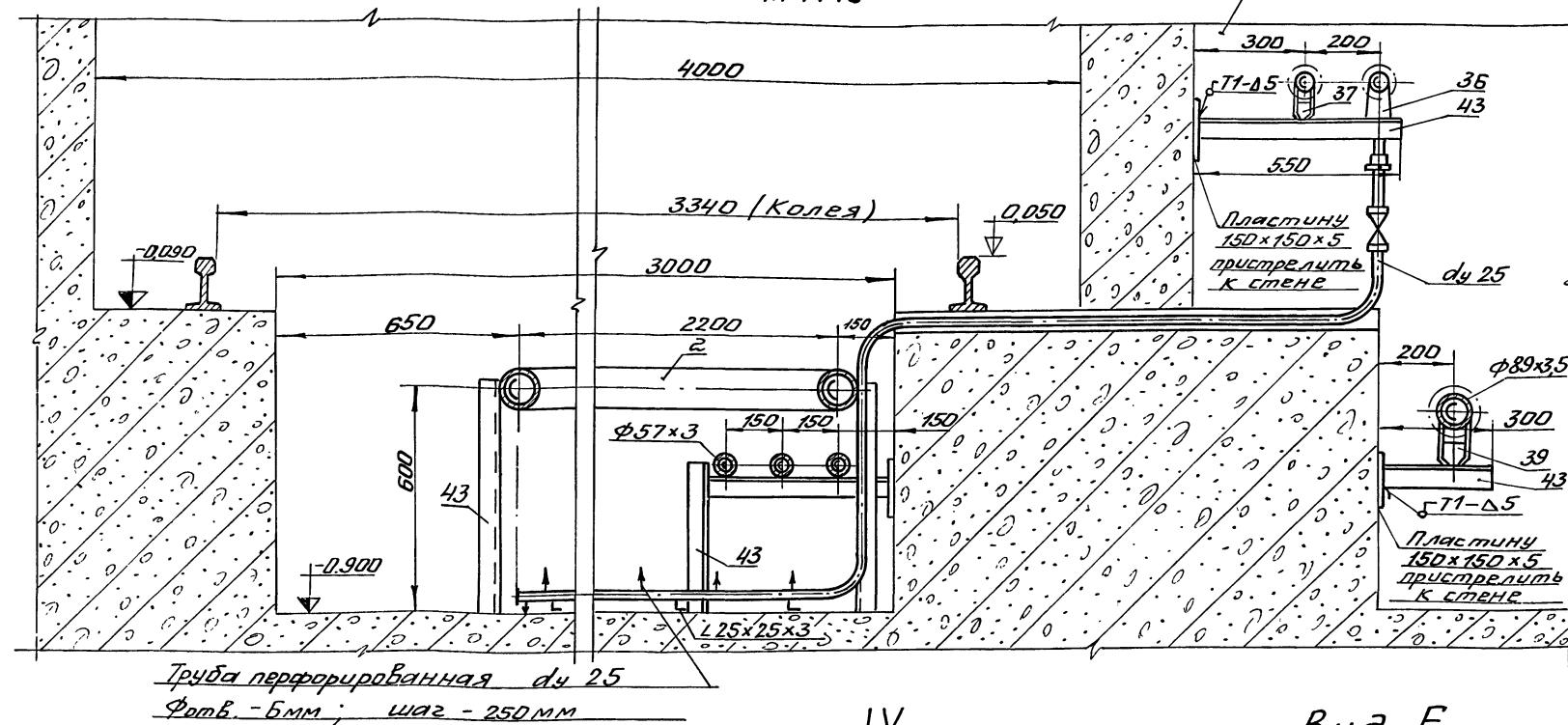
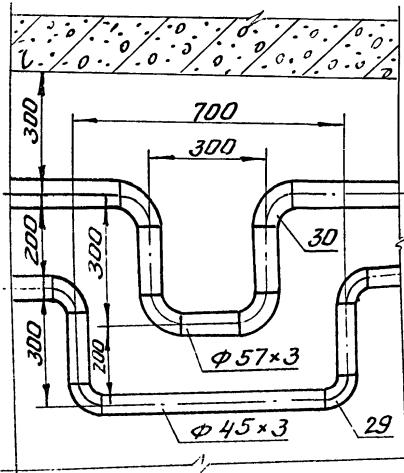
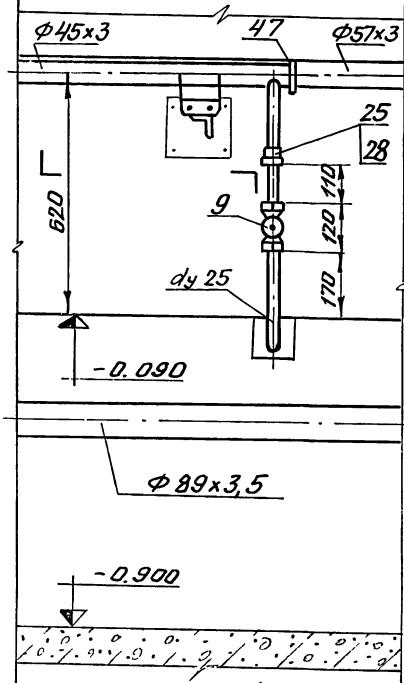
V
M 1:10

1 - 1
M 1: 10

111
11:10

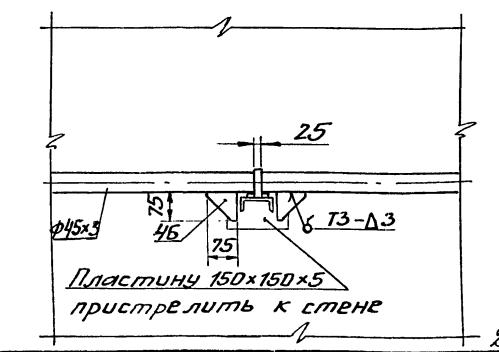
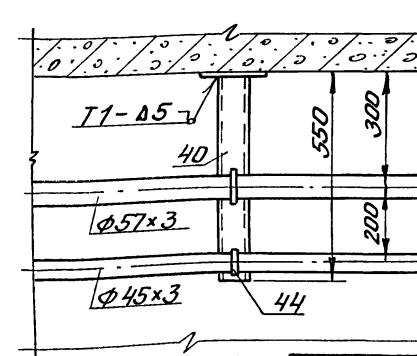
IV
M 1: 1U

Bud E
M1:10



Примечания

1. Данный лист смотреть
совместно с листами 4, б
 2. Монтажная спецификация -
лист 17



8732/2

Приблиз

8732/2

Науч. отд. Кубышинский

Л. спец. Бормонтов
Рук. гр. Федотов

Ингс. Маслов

1000

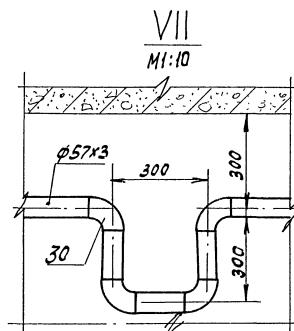
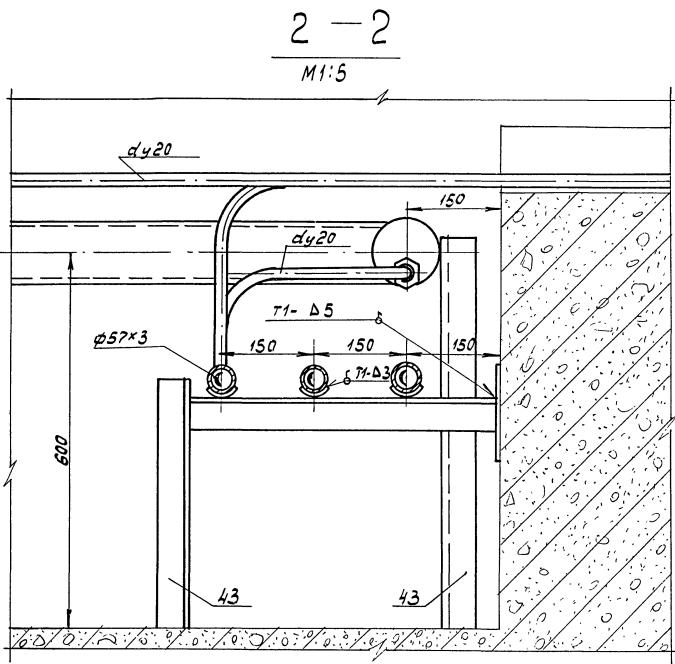
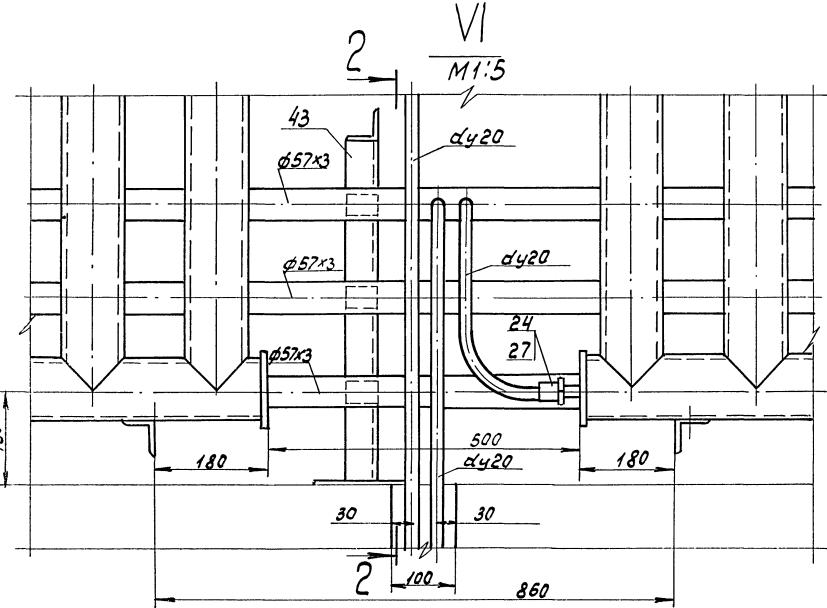
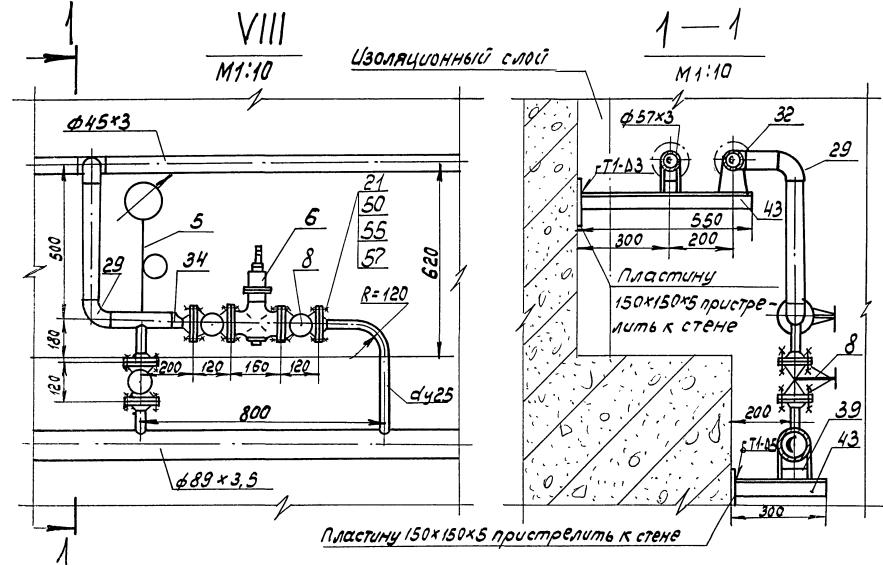
ТП 409-013-14.83 ТТ

бный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. т. полезной площади в год для домов с малым шагом

Биологическая
личия панелей
каркасных стен

хнологическое пароснабжение. Камера щелевая. Гипростроммаш
г. Москва

3581 III, IV, V. T. MOLKDA

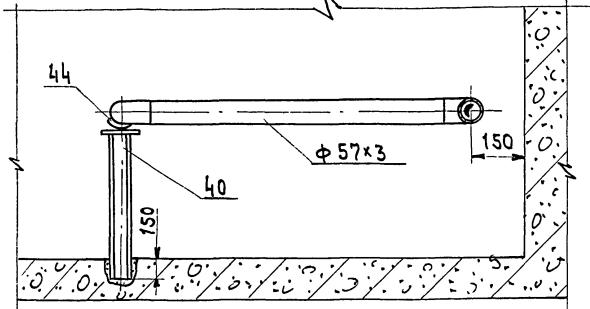
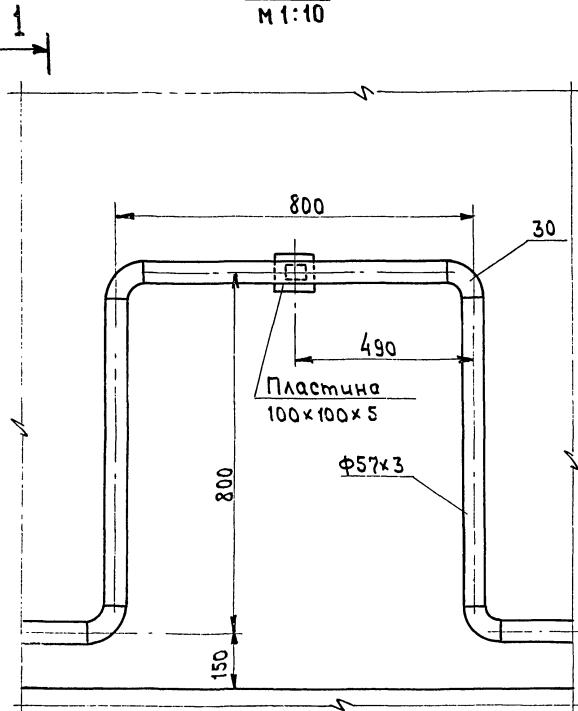


Приказы:

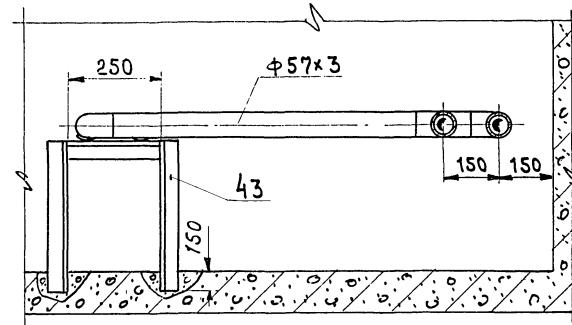
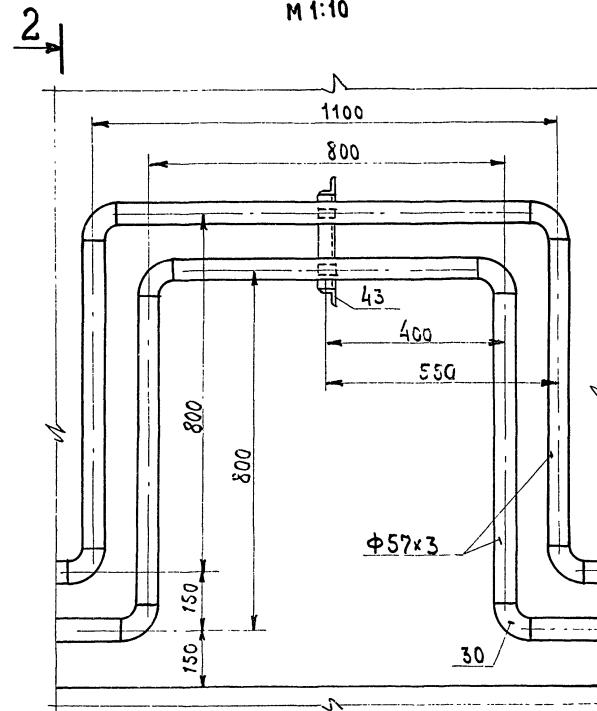
8732/2
ИЧВ.Н

ТП409-013-14.83		ТТ
Науч. сотр. Кивинский	80-64	
Гл. инж. Беренштейн	11-11	
Рук. лр. Федотов	11-11	
Инж. Маслов	11-11	
Технологическая линия	стадия	ицетоб
пакетной наружности	р 13	
стен		
техническое расчленение		
камеры щелевой.		
Этапы VI, VII, VIII		
Гипростройммаш		
г. Москва		

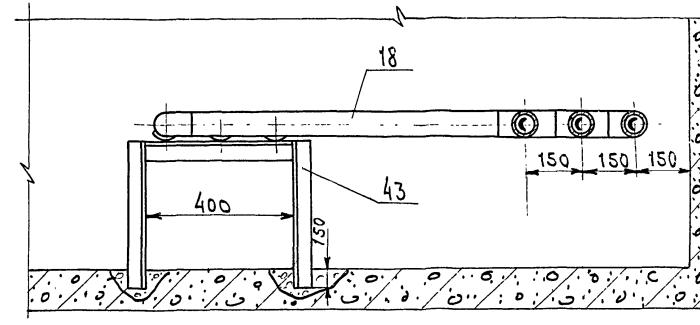
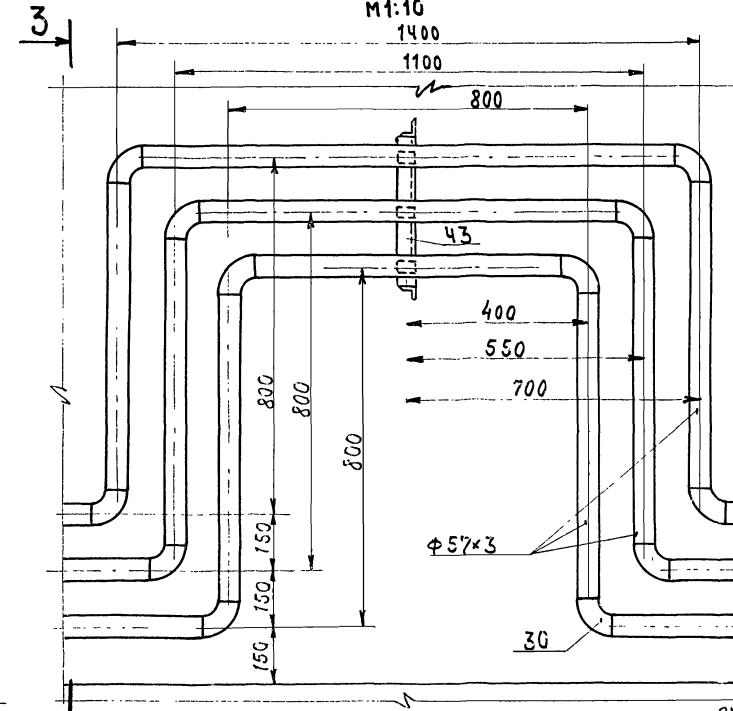
- Примечания
- Данный лист смотреть совместно с листами: 4, 6, 10
 - Монтажная спецификация - лист 17

1 - 1
M 1:10XIII
M 1:10Примечания

- Данный лист смотреть совместно с листом 7.
- Монтажная спецификация – лист 17.

2 - 2
M 1:10XIV
M 1:10

2

3 - 3
M 1:10XV
M 1:10
1400
1100

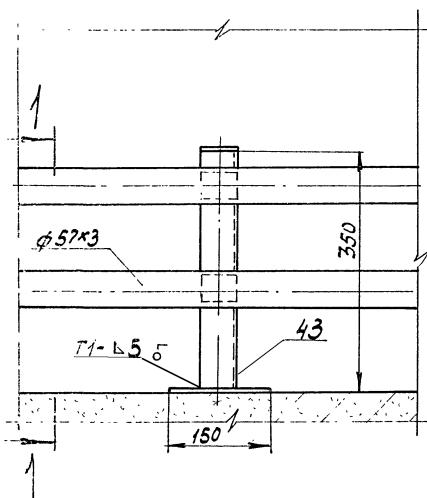
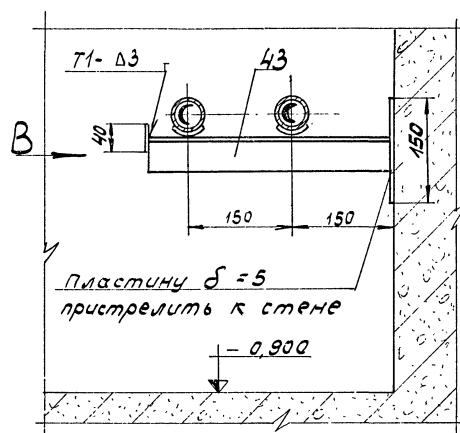
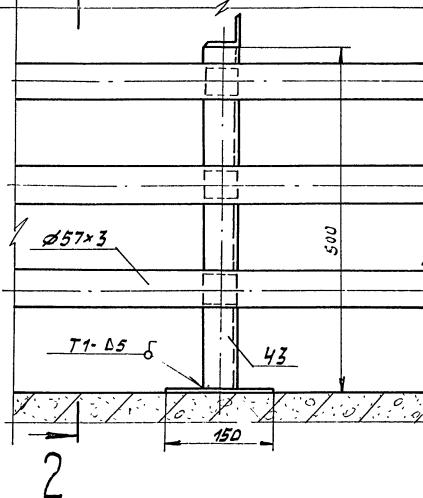
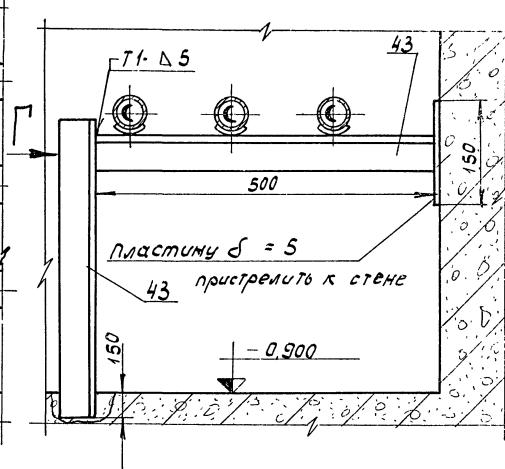
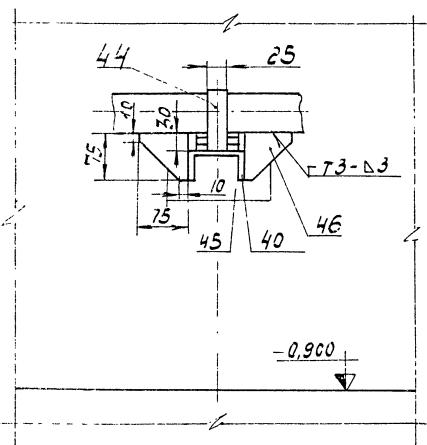
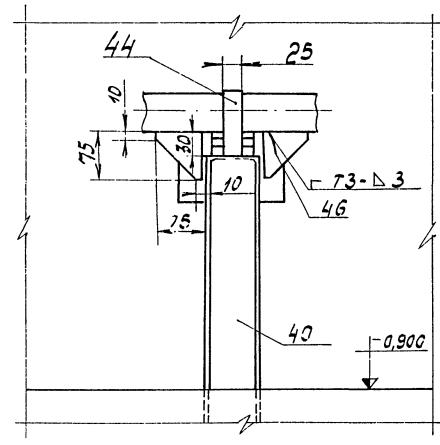
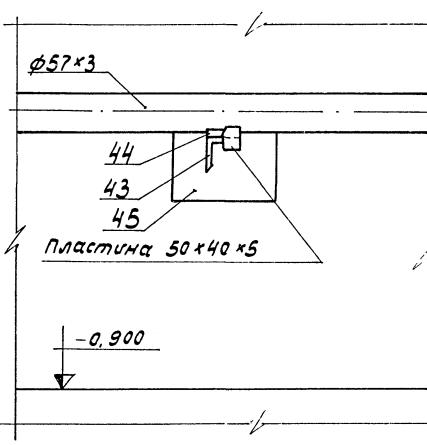
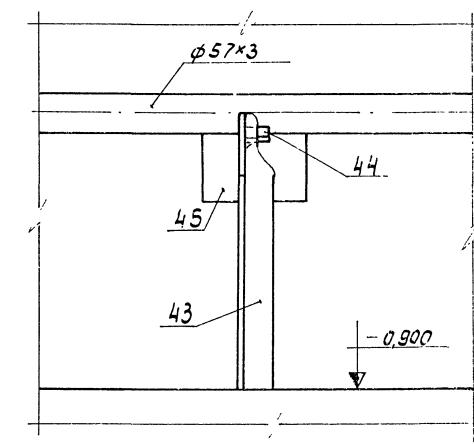
3

31

Привязан
Инв.№ 8732/2
Черт. №

ТП 409-013-14.83 ТТ

Нак. отв.	Кубышкин	М.ч.	Страница	Лист	Листов
Гл. спец. Гармоников					
Рук. зр. Федотов			Головной корпус предпринимателя КПУ мощностью 150-160 тонн/ч на полезной площаади в 200 (для замка с малым шагом)		
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН					
Инж. Маслов			P	14	
Технологическое пароснабжение. Камера щелевая. Узлы XIII, XIV, XV					
Гипростроймаш г. Москва					

XX
M1:51 - 1
M1:5XX
M1:52 - 2
M1:5Вид А
M1:5Вид Б
M1:5Вид В
M1:5Вид Г
M1:5Примечания

- Данный лист смотреть совместно с листами: 7.15
- Монтажная спецификация - лист 17

8732/2

ИМН №

Изготв. Кубинский
Гл. спес. Баранов
Фрунз. Федотов
Исп. Маслов
Черт. Чертеж

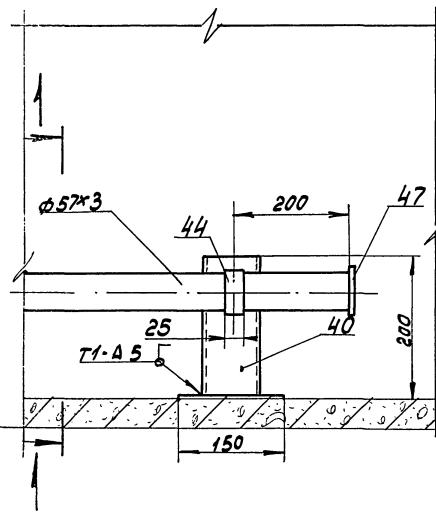
ТП 409-013-14.83

Главный корпус предстартовая кладка мощностью 120-160 тонн с
полезной площадью в подвалом 33 квадратных метров

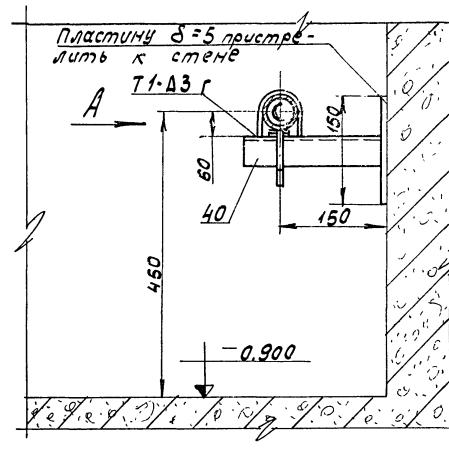
Технологическая линия наружных панелей наружных стен

технологическое оборудование камера цепь А,Б,В,Г
Гипростроймаш
г. Москва

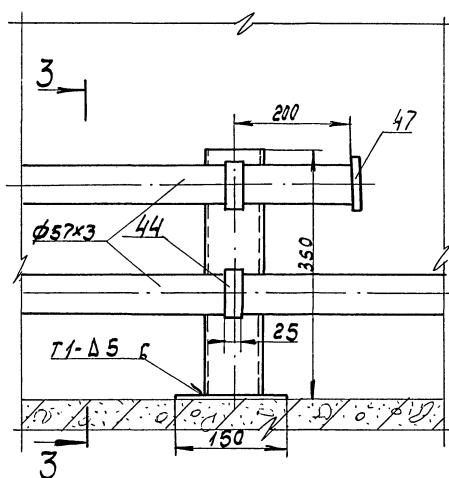
XVI
M1:5



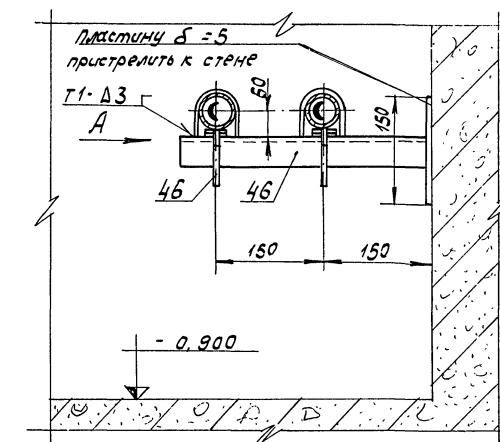
1 - 1
M1:5



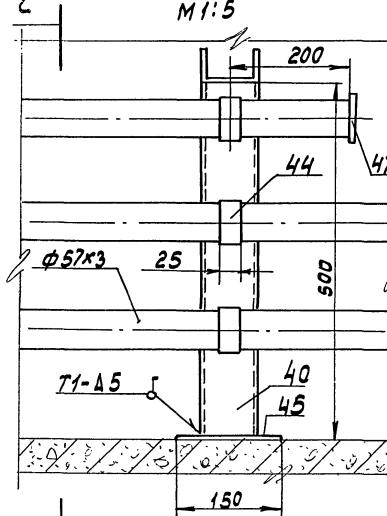
XVIII
M1:5



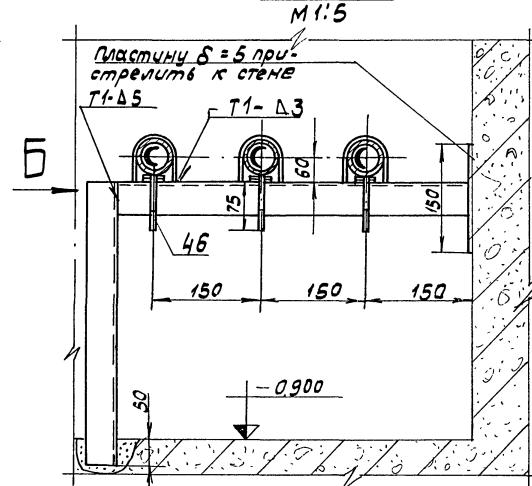
3 - 3
M1:5



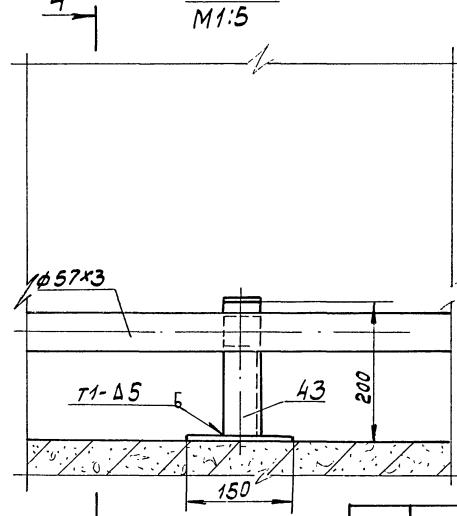
XIX
M1:5



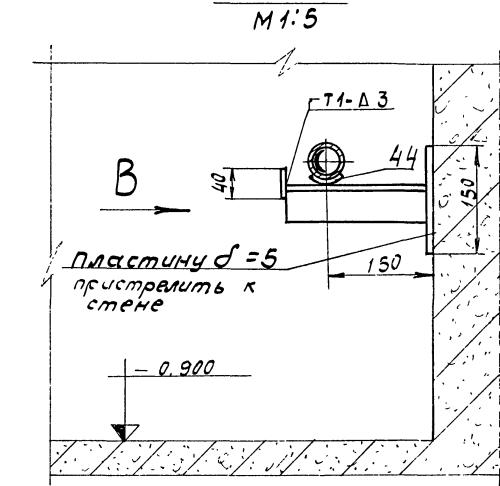
2 - 2
M1:5



XVII
M1:5



4 - 4
M1:5



Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листом 7
2. Виды А, Б, В - лист 16
3. Монтажная спецификация лист 17

2

4

3

1

5

Науч.отд. Кубанский	Секция
Гл.спец Борисов	Рисунок
Рук.зр Федотов	Проверка
Инж. Маслов	Верстка

Прибывши:

8732/2

Цифр. №

ТП 409-013-1483 ТТ

Главный исполнительный проект для магистрального газопровода в подвале здания с малым шагом
Технологическая ГП 8
Линия панельной
Металлической
стены
Технологическое проектирование
камеры циркуляции
Узлы XVI, XVII, XVIII, XIX
Гипростроймаш
г. Москва

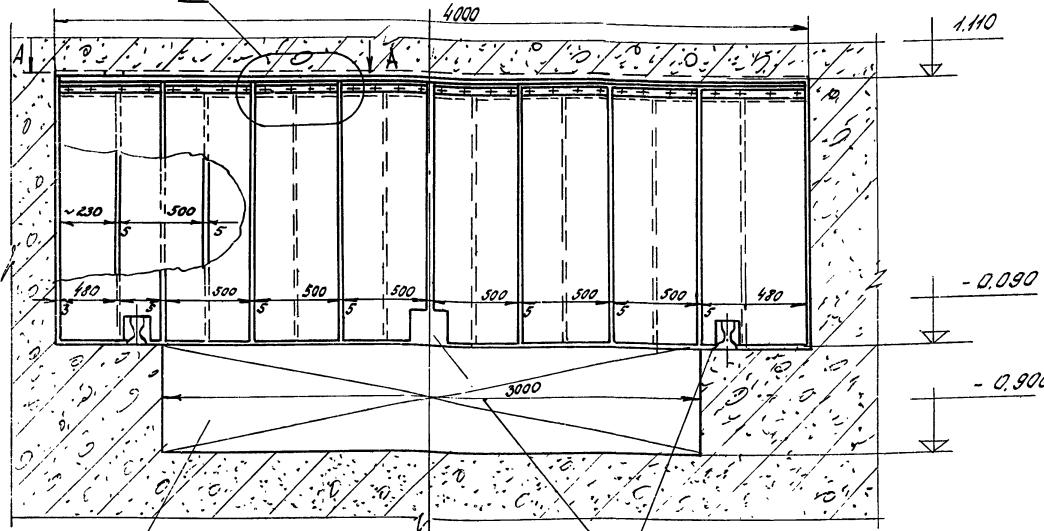
Примечание:

1. Перечень чертежей - лист 1
 2. Объемы тепловой изоляции трубопроводов щелевой камеры - лист 27

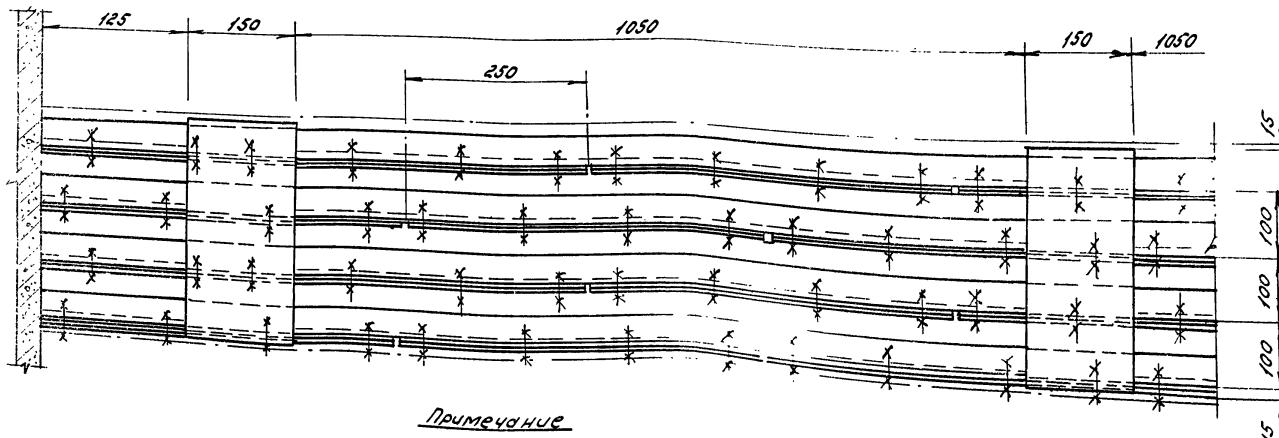
Привязан

8732/2

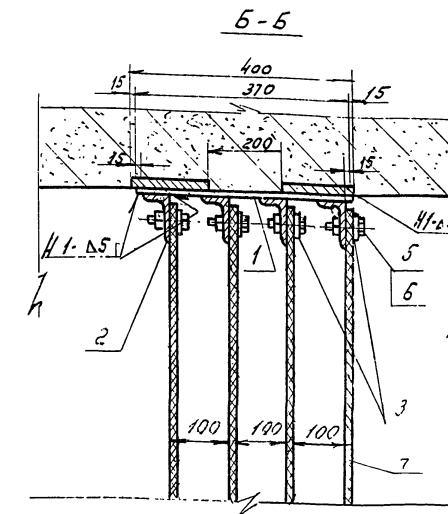
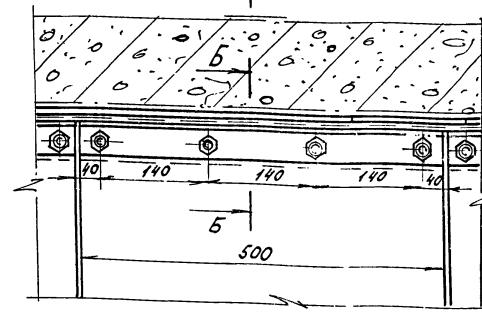
UHB. N



Выполнить кладку 0,5 кирпича для штор, установить вырезы в шторах выполнить по месту лежных между зонами тепловой обработки складки окладения по контуру формы



Данный лист смотреть совместно с листом 4



$$M_{accd} \approx 298 \text{ kN}$$

6	Гайки М16 ГОСТ 5915-70	шт	128	0,033	4,24	
5	Болт М16x40 ГОСТ 7798-70	шт	128	0,098	12,5	
4	Лемплигл-500-БКНД-65-3-1-С ГОСТ 20-76	м	38,4	4,55	174,7	без чертежка
3	Порядок 6x40 ГОСТ 130-76	м	16,0	1,88	30,1	без чертежка
2	Уголок 5-5x40x5 ГОСТ 8510-72	м	16,0	3,91	62,56	без чертежка
1	Изогиб 8Х150 ГОСТ 103-76	м	1,48	9,42	13,94	без чертежка
4М 1103.	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Стоимость	Примечание	

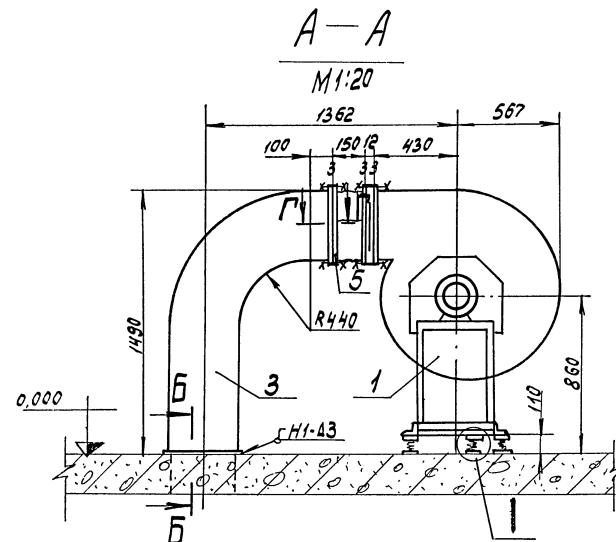
Спецификации

35	Чач. отпд. Гл. инв. Гл. пр. Инк-рср	Кубинская Борисов Федотов Маслов	1000 350 100 600	ТП 409-013-14.83	TT
				Главный корпус предприятия класса мощностью 20-160 тонн куб. полезной площадью в 600 м ² (площадь с малым шириной).	

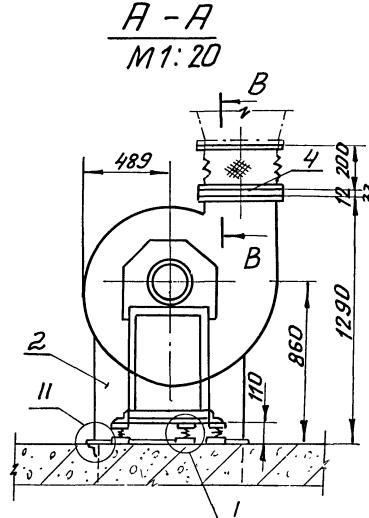
Типоблок ростверк фронтоне ТП 409-013-14.83

Изг.н.надл. Помощь в работе Фото.нр.1

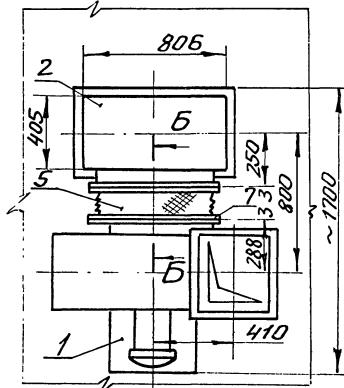
Альбом №1



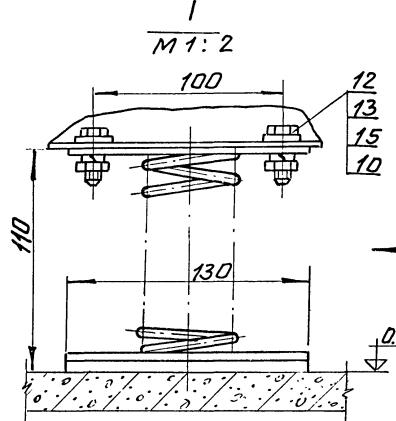
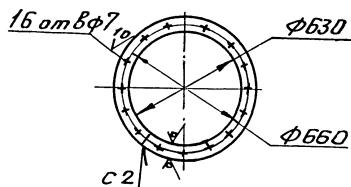
Типичное применение ТГВ-479-01: 14.8. Гибкое //



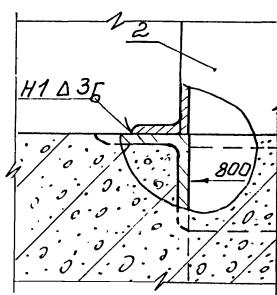
План
M 1: 20



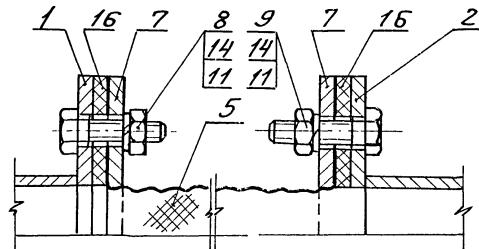
Деталь поз. 7
M 1:20 ✓✓



11
M1:2

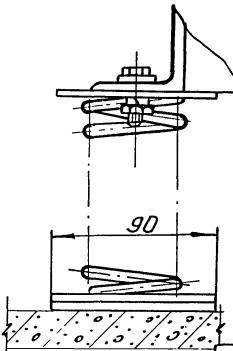


$$\frac{B - B}{M 1: 1}$$

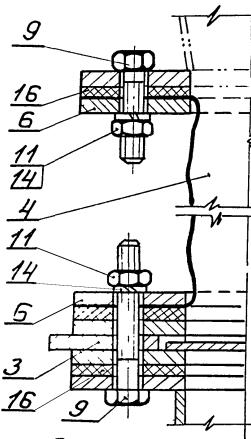


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Данный лист смонтировать совместно с листом 2.

Bua A



3
1



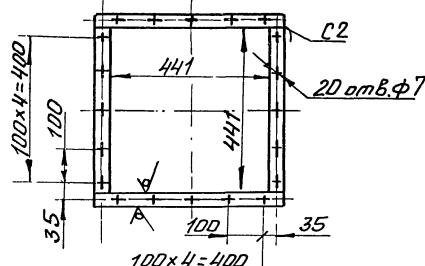
Примечания

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 - Данный лист смотреть совместно с листом 2.

Деталь поз. 6
M 1: 10

M 1: 10

✓ (✓)



Maccor \approx 385 kr

16	Картон асбестостойкий 3 ГОСТ 2850-75	m^2	0,5	4	2
15	Шайба пружинная 12H65Г ГОСТ 5402-70	шт.	10	0,003	0,03
14	Шайба пружинная 6H65Г ГОСТ 5402-70	шт.	72	0,0025	0,036
13	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	шт.	10	0,006	0,06
12	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	шт.	10	0,015	0,15
11	Гайка М6 ГОСТ 5915-70	шт.	72	0,0024	0,17
10	Болт М12x55 ГОСТ 7798-70	шт.	10	0,068	0,68
9	Болт М6x40 ГОСТ 7798-70	шт.	20	0,011	0,22
8	Болт М6x25 ГОСТ 7798-70	шт.	52	0,007	0,36
7	Фланец Ф630 $\varrho_p=2072$	шт.	2	1,95	3,9
6	Полоса 4х30 ГОСТ 103-75	шт.	2	1,77	3,54
5	Фланец Ф630, Нр=320, $\varrho_p=2000$ Брезент	m	0,7	—	—
4	Патрубок 441x441, Нр=250, $\varrho_p=1800$ Брезент	m^2	0,5	—	—
3	Шибер	шт	1	11,2	11,2
2	Короб воздушозаборный	шт	1	76	76
1	Недорогой вентиляторный центробежный чтв АБ-100-2а L=1000-1500мм Н-100 вентилятор центробежный чц-70 № 6,3 исполнение 1, рабочее калькуляция по ГОСТ 1,59376-90 Электрофильтратель ЧА 132 СЧ N=7,5 кВт, P=1450 об/мин.	компл.	1	281	281

Спецификация

T □ 409-013-1483 T

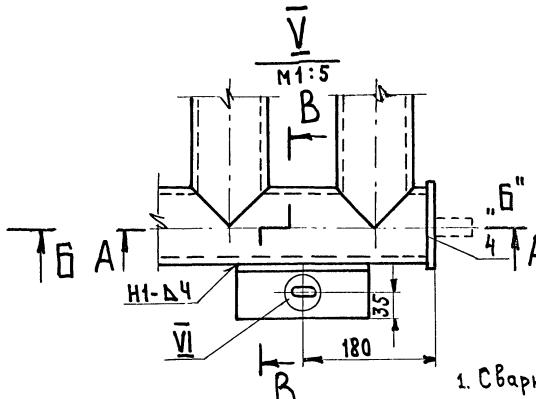
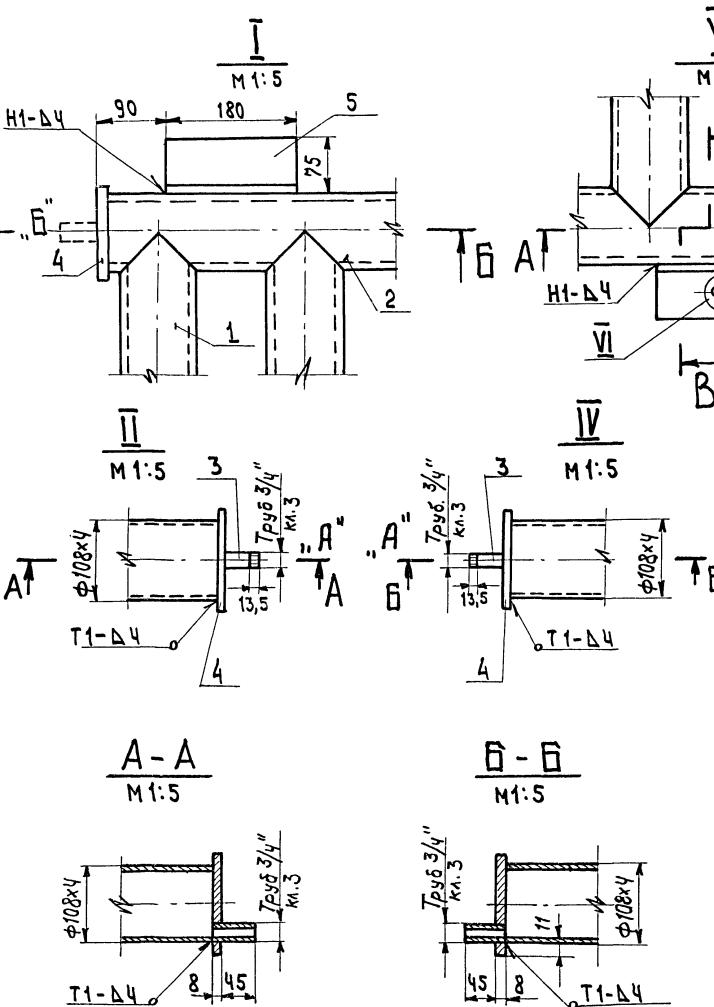
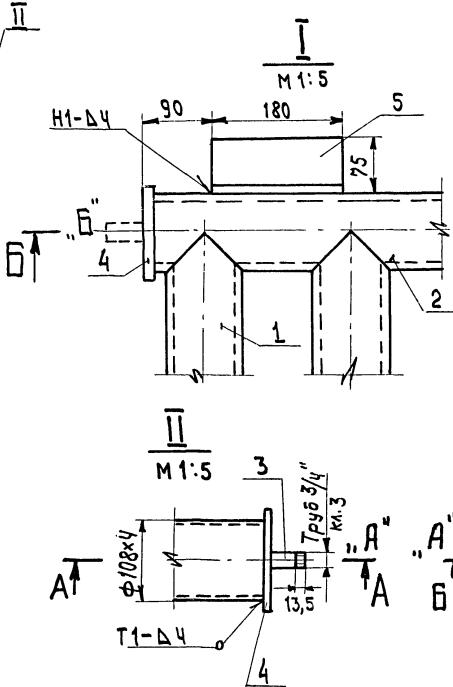
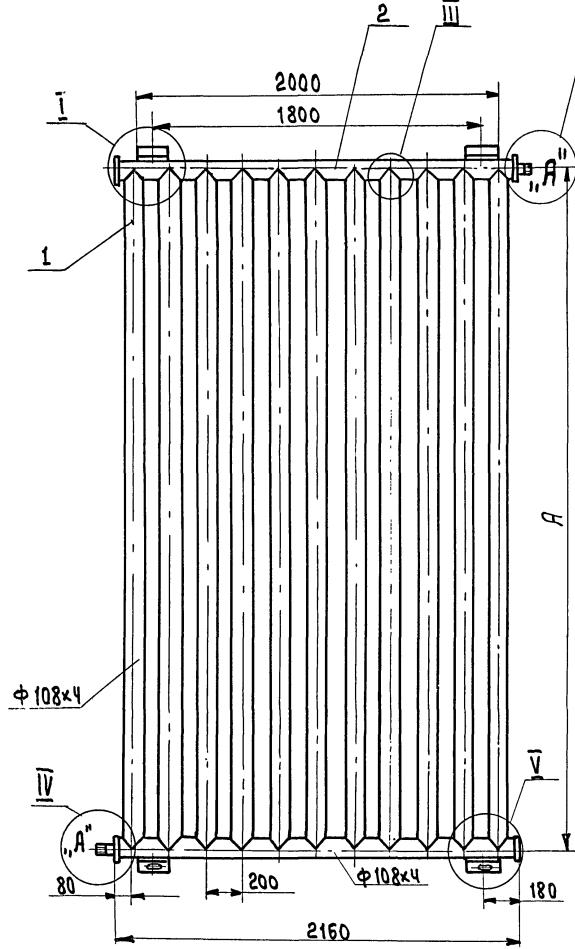
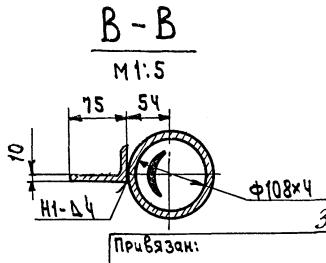
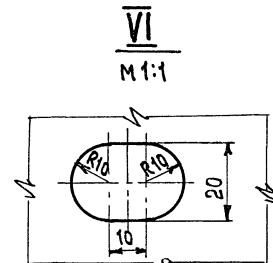
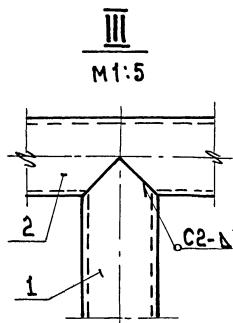
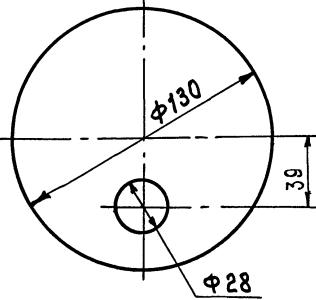
Гипростроймаш г. Москва	Гипростроймаш г. Москва
Гипростроймаш г. Москва	Гипростроймаш г. Москва

Типовое проектное решение ТН 409-013-14.83

۱۱

Деталь поз. 4

M 1:2



Н Н регистров	A	Поверх- ностъ нагрева M ₂
N1	3700	15,3
N2	2200	9,7

Примечания

- Сварные швы по ГОСТ 16037-70
 - Регистр N 2 выполним без опор.
 - Изготовим: 52 регистра N 1 и 52 регистра N 2 со штычками по схеме „А“; 26 регистров N 1 и 26 регистров N 2 со штычками по схеме „Б“
 - Регистры N 2 изготавить без опор под 5
 - Регистры покрыть эпоксидовой эмалью. Состав: лак эпоксид - 18.4; графит литеческий кристаллический - 0.28.4; латекс СКС-65 ГП-0.05 В.Ч.
(по рекомендации НИСИ им. Куйбышева В.В.)

4	Заглушка ф130/ф28 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	шт.	4	0,83	3,32	Без заглушки без отверстий
3	Штуцер $\varnothing=56$ Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75	шт.	2	0,093	0,186	Без чертежа
2	Элемент регистра $\varnothing=2144$ Труба 108x4 ГОСТ 8732-78	шт.	2	21,1	42,2	Без чертежа
1	Элемент регистра $\varnothing=2200$ Труба 108x4 ГОСТ 8732-78	шт.	11	22,6	248,6	Без чертежа

Peruemp n

Massa \approx 294 kr.

5	Опора $L=180$ чугунка Б-75х75х6 ГОСТ 8509-72	шт.	4	1,24	4,96	без опоры без отверстий
4	Заглушки $\phi 130/\phi 28$ лит. Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	шт.	4	0,83	3,32	без заглушки без отверстий
3	Штицер $\varnothing=56$ Трубка 20x2,3 ГОСТ 3262-75	шт.	2	0,093	0,186	без чертежа
2	Элемент резистора $\varnothing=2144$ Трубка 108x4 ГОСТ 8732-78	шт.	2	22,1	44,2	без чертежа
1	Элемент резистора $\varnothing=3700$ Трубка 108x4 ГОСТ 8732-78	шт.	11	38	418	без чертежа

Pezuemp N

Massa \approx 470 kp.

НН поз.	Наименование	еа. изм.	еа. изм. кол.	Масса, кг.	Примечание
	Спецчифкация			8732/2	

Спецификации

8732/2

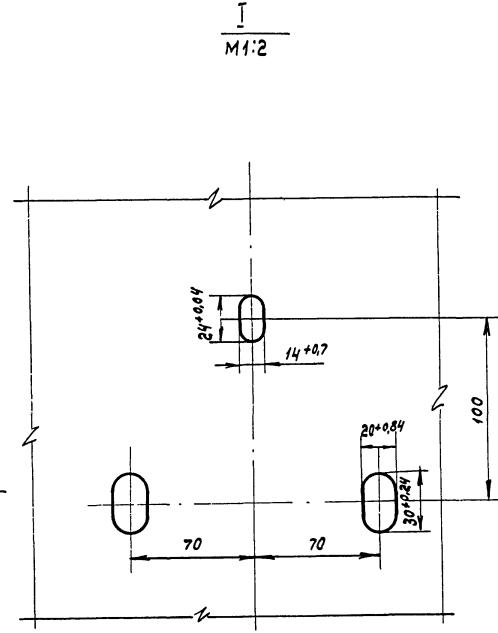
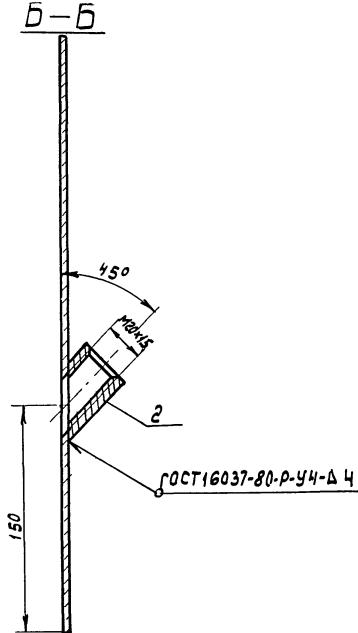
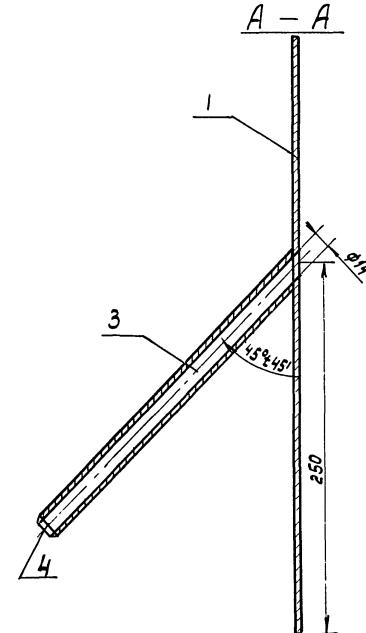
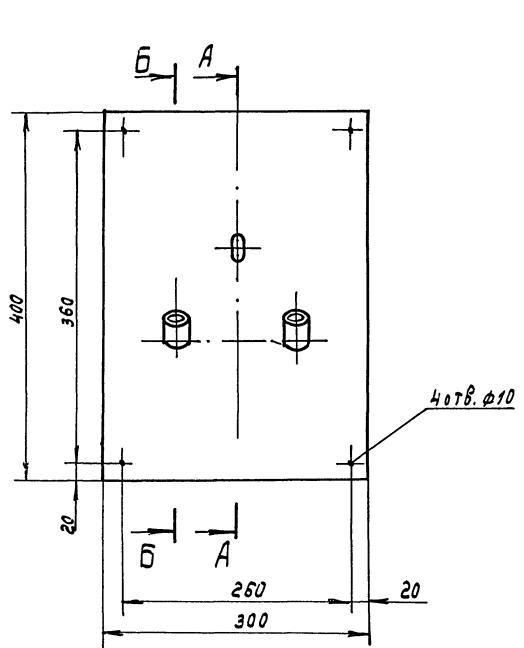
ТП 409-013-14.83

1

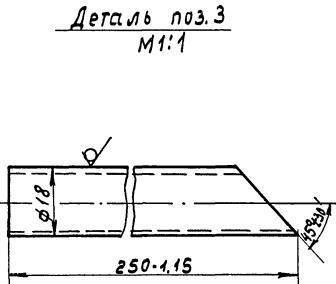
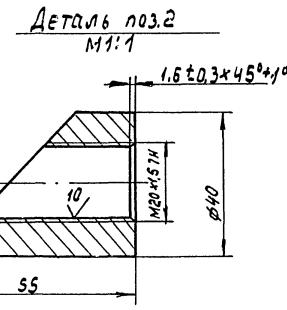
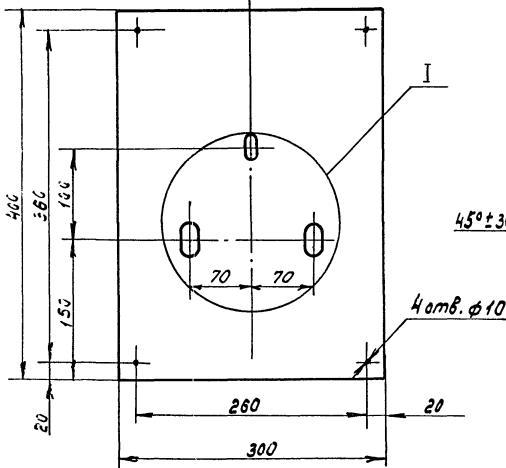
Главный корпус пропускания КПД мощностью 120-160тыс.кВт.
поглощённой площаади 8 град (для домов с малым шагом)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПОНЕДЕЛЬНИКИ	Стадия	Лист №	Листов
---------------------------------------	--------	--------	--------

ПАКЕЛСИ НАУКАМЫК СТМЕН	P 21
Технологическое пароснаб- жение. Регистры № 1 № 2	Ригидостромуш г. Москва



Деталь №3. 1



Деталь поз. 3
M1:1

4	Дно Ø14 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	шт	1	0,005	0,005	
3	Патрубок Ø=250 Труба 18x2 ГОСТ 8734-75	шт	1	0,2	0,2	
2	Барабанка Ø=55 Круги 8-40 ГОСТ 2590-71	шт	2	0,28	0,56	
1	Штурвал 400x300 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	шт	1	3,75	3,75	
Итого	Наименование	едиц	штам	Кол.	Единица измерения	Примечание

Спецуфикация

8732

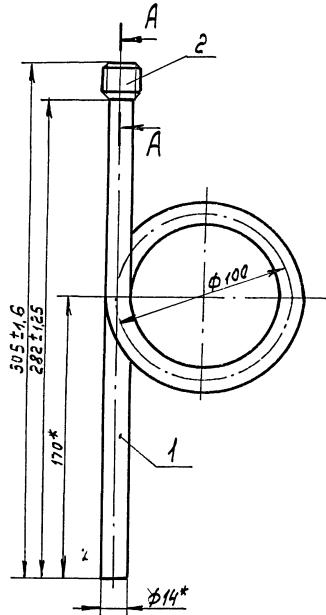
Приблизен

TU 409-013-1483 TT

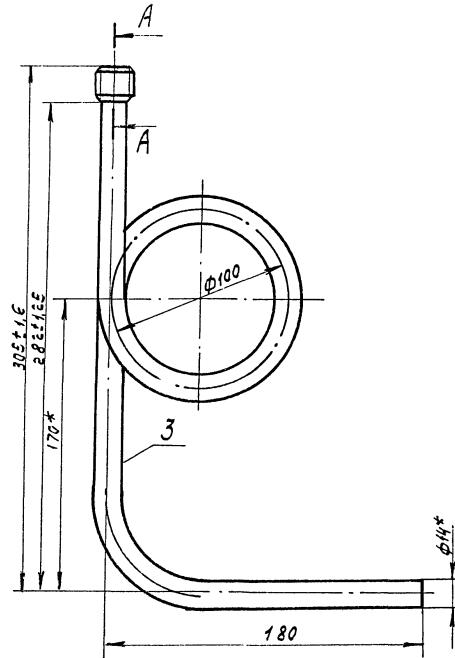
39		409-013-1483
8732/2	Нач. отд. Кубышников Генерал-майор Генерал-майор Рук. гр Федотов Инж. Маслов	главный корпус преобразован в плавающую плавучую половину лыжни в год (все ямы с малым шагом)
	Технологическая линия панелей наружных стен	стадия 1/2/2 листов р 22
	Технологическое паро- снабжение. штукатур КИП	Гипростроммаш г. Москва

Трубка для манометра тип I

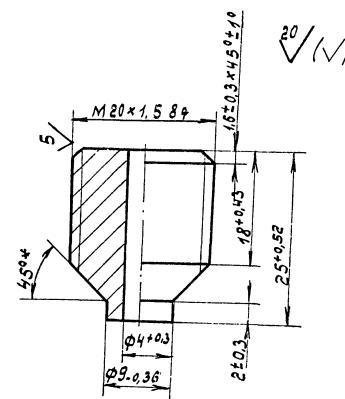
Исполнение 1



Исполнение 2

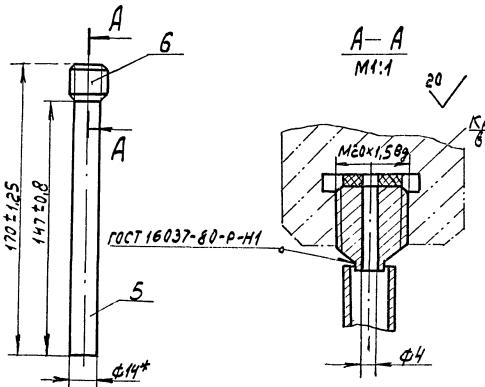


Бобышка

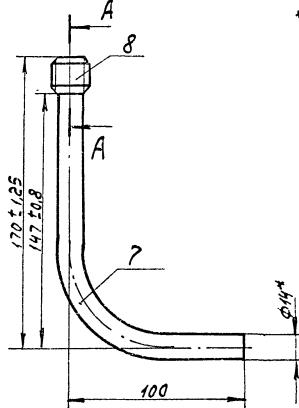


Трубка для манометра тип II

Исполнение 1



Исполнение 2

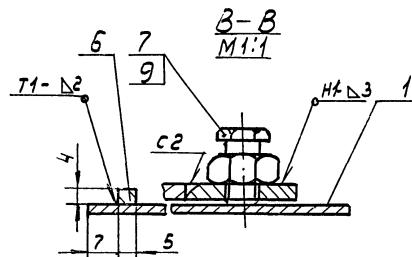
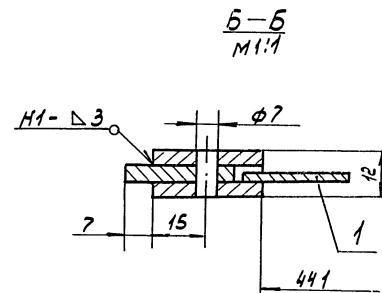
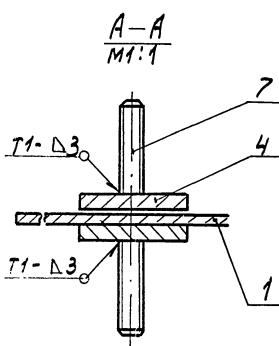
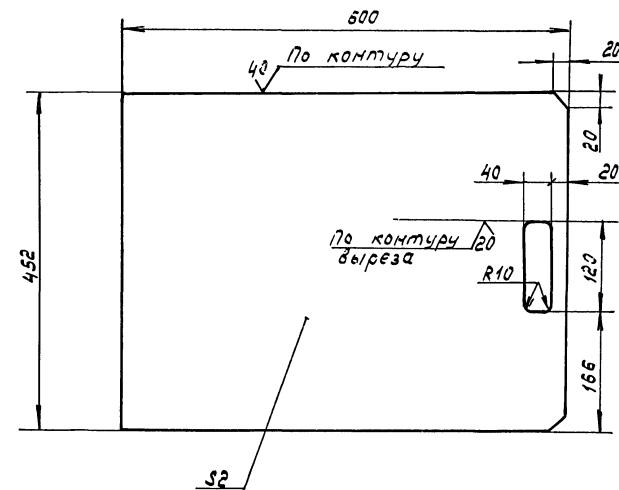
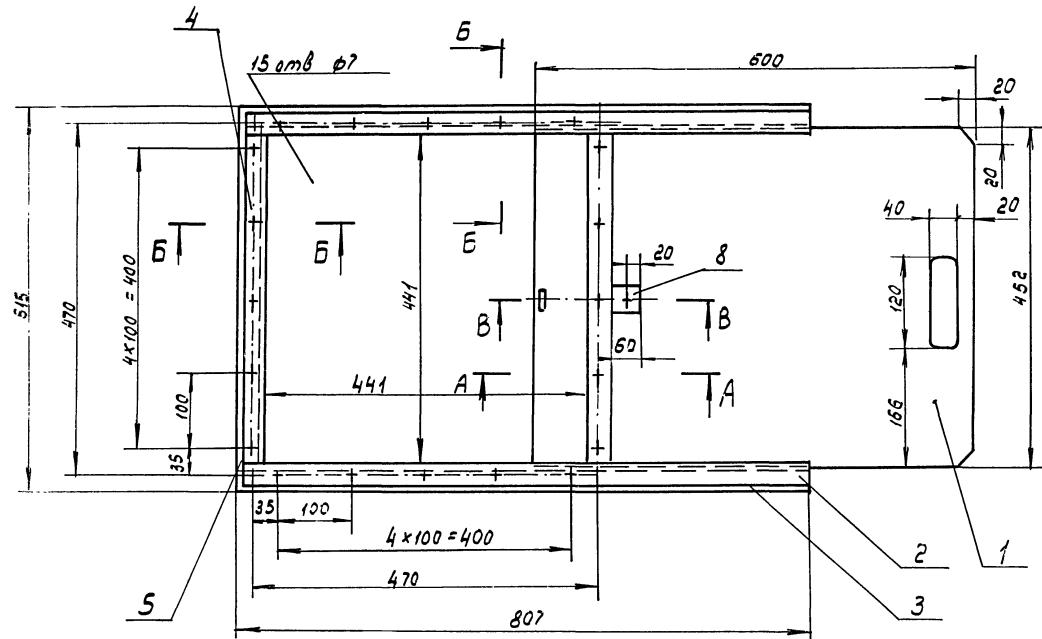


* Размеры для справок.

Деталь поз 1

M1:5

✓(V)



Примечания:

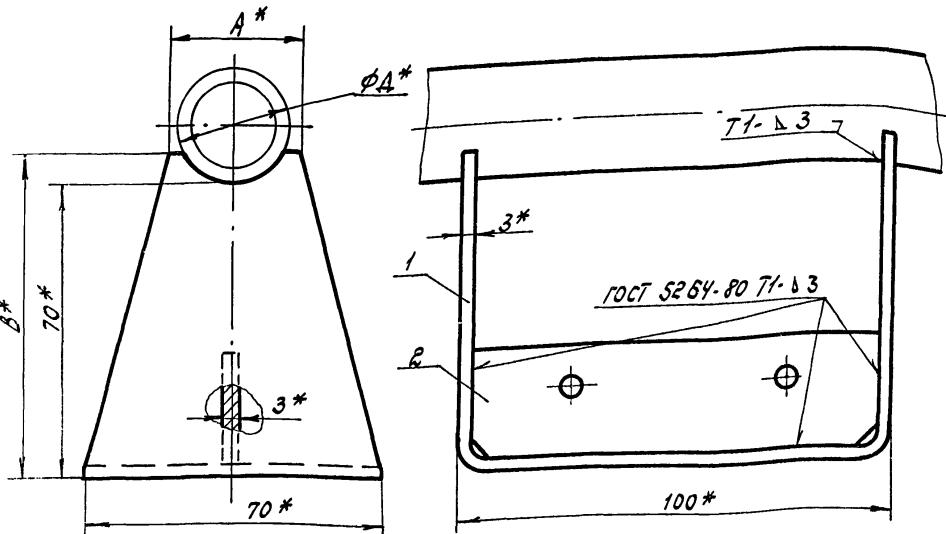
1. Разбивку отверстий выполнить по фланцу вентилятора.
2. Головку болта поз. 7 обрезать.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Масса кг ~ 11.2					
9	Гайка М6 ГОСТ 5915-70	шт	1	0,002	0,002
8	платаκ 4x30 ГОСТ 103-76	шт	1	0,05	0,05
7	болт М6 х25 ГОСТ 7798-70	шт	11	0,0078	0,086
6	упор $\ell = 5$ полоса 4x30 ГОСТ 103-76	шт	1	0,005	0,005
5	платаκ 4x30 ГОСТ 103-76	шт	1	0,43	0,43
4	платаκ 4x30 ГОСТ 103-76	шт	4	0,42	1,7
3	направляющая $\ell = 80$ полоса 4x30 ГОСТ 103-76	шт	2	0,78	1,5
2	направляющая $\ell = 80$ полоса 4x30 ГОСТ 103-76	шт	4	0,75	3
1	полотно 600x452 тип 6-ПН-ГОСТ 19904-74	шт	1	4,3	4,3
кп поз	Наименование	вдин изм	вдин изм	вдин изм	Примечание

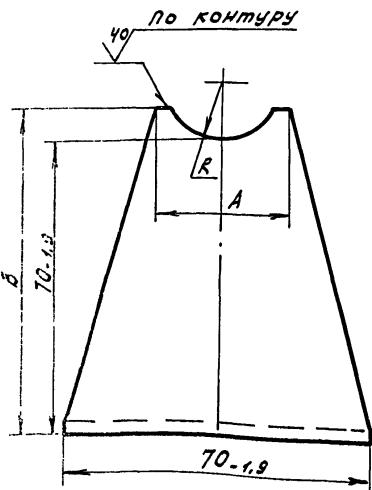
Спецификация

41	8732/2	Привязан:	ТП 409-013-14.83	77
нач.отд. Кубышкин Ю.А.			главный концерн промышленности подвижного состава ГУП РКМ	
гл.спец Борманов Ю.А.			полезной плацдарм в град (для домов с малым шагом)	
рук.зр Федотов А.И.			технолого-технологическая линия	
инж. Маслов И.И.			стадия Листок листов	
			памелей наружных стенд	Р 24
			технологическое оборудование	
			железо шароид к бентонитатору	
			44-70 № 6.3	гипростроймаш
				г. Москва

Опоры 077 : 1

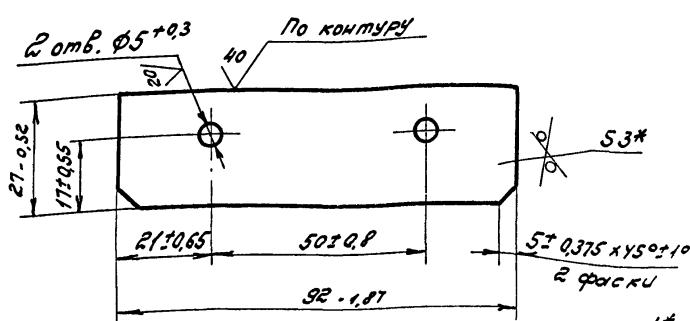


Деталь поз. 1



Длина развертки

Деталь №3.2



ПРИМЕЧАНИЯ

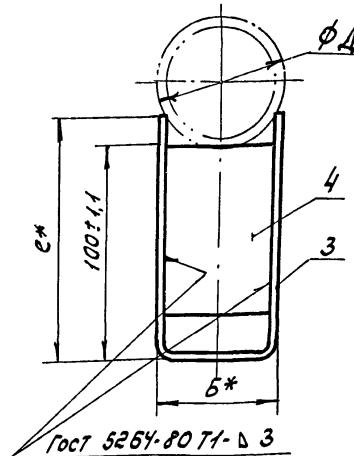
1* Размеры для спряток
2. Детали поз. 3 и поз. 4 в опорах $\frac{ДП-2}{100 \times 219}$ из
 $\frac{ДП-2}{100 \times 159}$ из листа Б-ЛН-4.0; в остальных
из листа Б-ЛН-3.0.

Таблица типоразмеров для опор ОПЛ-2

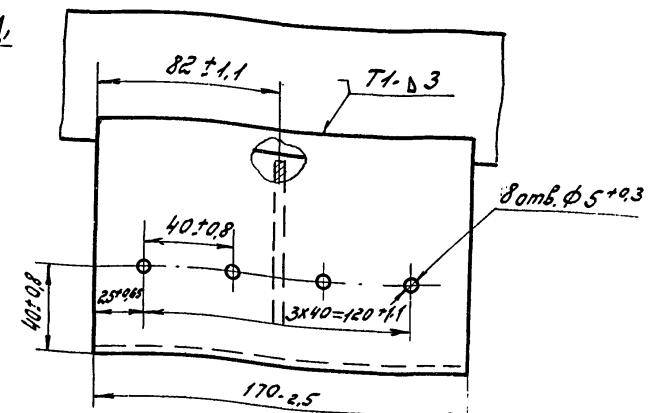
Таблица типоразмеров для опор ОПЛ-1

Номер бонуса оператора	A	B	C	R	L	Масса рем. ноч.	Масса однобо- льш.
ОПП-1 70519_851	307065	77,4,9	18..65,8	15978	244	0,33	0,39
ОПП-1 73232_48	50 -911	89,2,2	32...48	26446	258	0,39	0,45

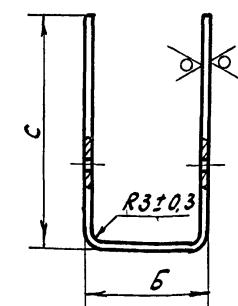
Оперы ОПП-2



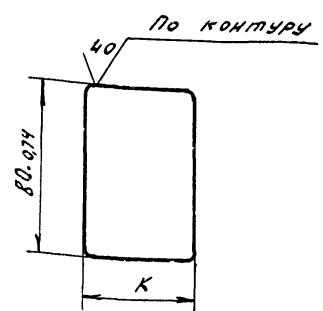
Деталь №3



Демоль №3. 4



Длічна розвертка 6



Демаль №3. 4

4	Ребро лист 6-ПН-3.0 (6-ПН-4.0)	шт	1		См. таблицу и примечание
3	Скоба лист 6-ПН-3.0 (6-ПН-4.0)	шт	1		См. таблицу и примечание

Onega 070-2

2	Ребро лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 1990У-74	шт	1	0,05	0,05
1	Скоба лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 1990У-74	шт	1	см	табличц

Dec 2008 2007-1

NN пос.	Наименование	Фон. ИМ. Код.	Фон.Общ. Массаж	Примечание
	Слещи фрикадели			

77 409-013-14.83

4

пру.

8732/2

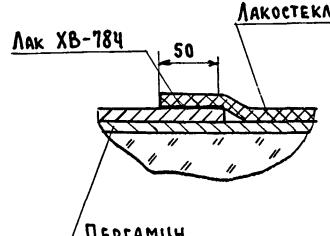
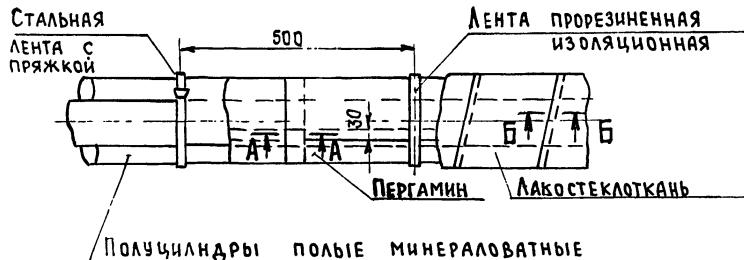
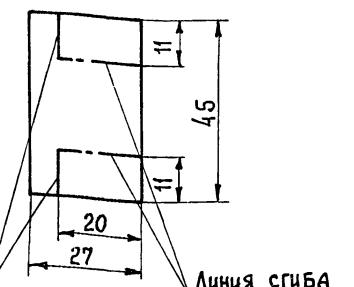
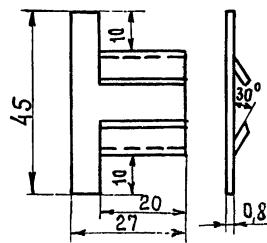
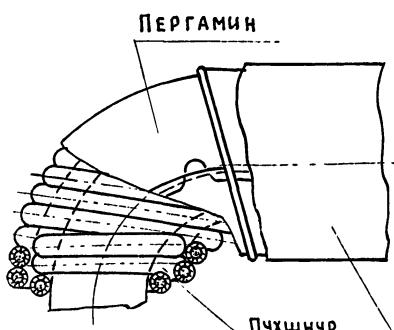
146

Технологическое пароснабжение. Споры ОПП-1, ОПП-2	Гипростроймост г. Москва
---	-----------------------------

Изоляция трубопровода пухшнуром

ЛЕНТА ПРОРЕЗИНЕННАЯ

ИЗОЛЯЦИОННАЯ

A - AБ - БИзоляция трубопровода полуцилиндрамиПРЯЖКАЗАГОТОВКА ПРЯЖКИИзоляция фасонных частей трубопроводов

ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ

Таблица объемов тепловой изоляции трубопроводов

Наимено-вание	Труба Ду	Диаметр трубы днар.	Длина трубо- провод- за	Голщи- на изоля- ции	Вид изоля- ции	Изоляционный слой						Покровный слой					
						Поверх- ность трубо- провод- за	Объем изоля- ции	Поверх- ность изоля- ции	Лента М-Н 0,7x20 гост 3560-73	Лист Б-НН-0,8 гост 19904-74 пряжка	Прово- лока 0,8-1 гост 3282-74	Перга- мин П-300 гост 2697-75	Лако- стекло- ткань ТУ-36- 929-67	Лента ПОЛ-10 гост 2162-78	Лак ХВ-784 гост 7315-75		
		мм	м	мм		м ²	м ³	м ²	кг	шт	кг	кг	м ²	м ²	м	кг	
Трубопроводы одной щелевой камеры	15	21,3	30	20	пух- шнур	2,01	0,09	5,79	—	—	—	0,007	6,4	6,4	29	0,17	
	20	26,8	37	30		3,07	0,17	9,0	—	—	—	0,013	12,21	12,21	55,5	0,333	
	25	33,5	5,0	30		0,5	0,03	1,5	—	—	—	0,002	1,65	1,65	7,5	0,045	
	40	45	17	30		2,04	0,12	5,95	—	—	—	0,009	6,55	6,55	29,75	0,178	
	50	57	65	7		11,7	0,78	28,6	5,93	75	0,62	—	31,46	31,46	143	0,858	
	65	76	25	3		6	0,38	12,75	2,89	36,5	0,31	—	14,03	14,03	63,75	0,38	
	80	89	37	4		10,36	0,5	20	4,56	57,6	0,48	—	22	22	10,8	0,064	
Итого по камере:						28,06	1,16	74,46	13,38	169,1	1,41	0,047	102,53	102,53	462,35	2,76	
Магистральные паропроводы	80	89	17	1,7	полуци- линды	4,76	0,27	9,18	2,05	26	0,22	—	10,1	10,1	45,9	0,28	
	125	133	10	1		4,2	0,29	7,4	2,2	27,8	0,23	—	8,14	8,14	37	0,227	
	Итого:					8,96	0,56	18,24	4,25	53,8	0,45	0,004	20,06	20,06	91,2	0,556	

Примечания:

1. Пухшнур укладывается в один или несколько слоев до заданной толщины изоляции и закрепляется проволочными кольцами в начале и конце трубопровода, а также у фланцевых соединений. Концы отдельных изделий в оплетках свишаются проволокой.

2. Полуцилиндры и цилиндры минераловатные укладываются на трубопроводы в один слой и закрепляются бандажами из стальной ленты с пряжками.

3. Покрытие лакостеклотканью должно обязатель но выполняться по выравнивающему слою из

пергамина. Выравнивающий слой укладывают насухо с нахлесткой в 50мм. по продольным и поперечным швам и закрепляют через 50мм. изоляционной лентой. Швы лакостеклоткани проклеиваются лаком ХВ-784.

4. В таблице цифры под чертой даны для изоляции пухшнуром из минеральной ваты в оплете Х/Б пряжкой (ТУЗ-887-67), над чертой - для изоляции полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78.

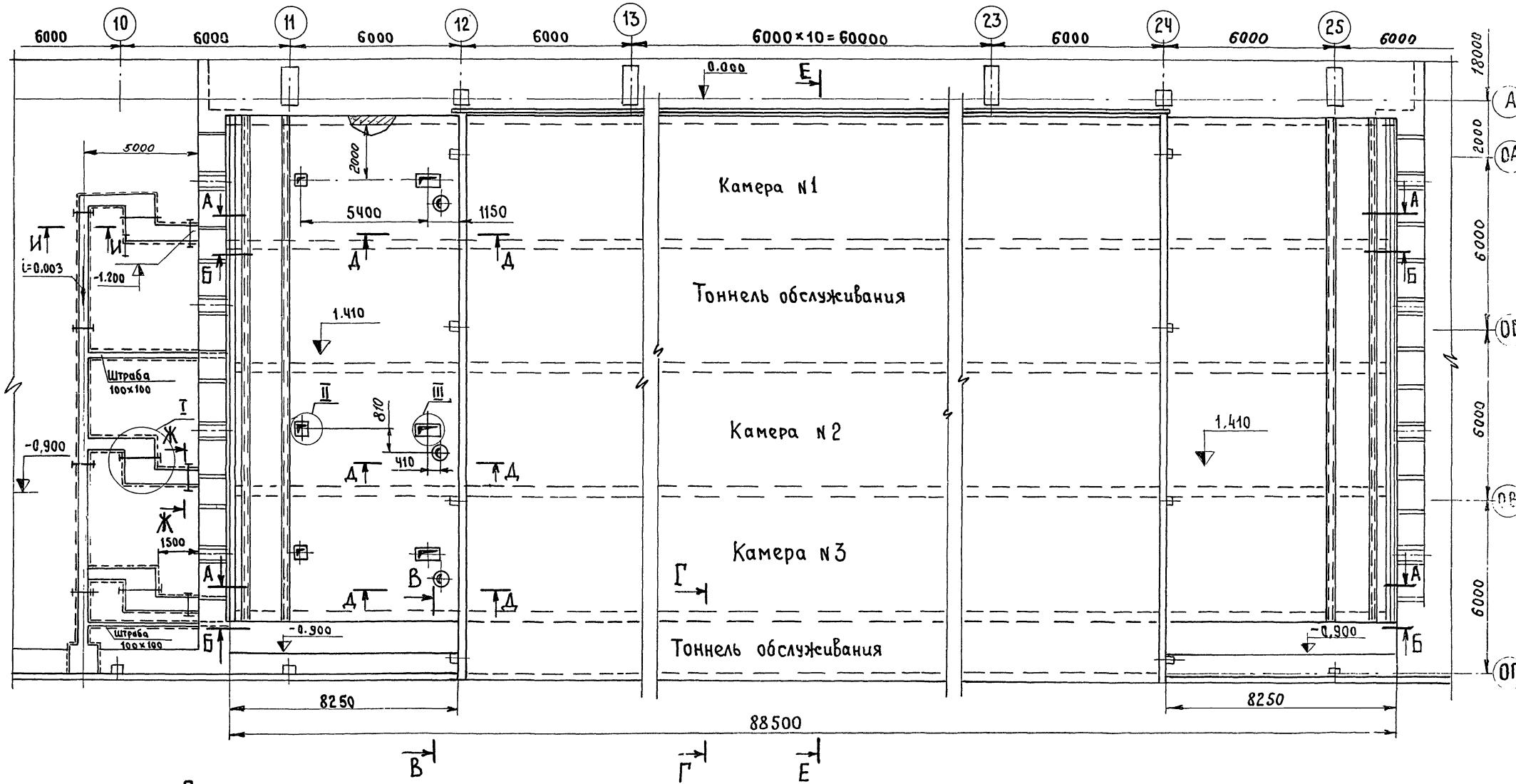
5. Изоляцию выполнить по серии 2.400-4 выпуски 1,2,3.

44
8732/2

ТП 409-013-14.83				ТТ
Нач. отд	Кувшинский	Лен		
Гл. спец.	Борисников	Лен		
Рук. гр.	Федотов	Лен		
Цех.	Маслов	Лен		
Привязан:				
Инв. №				
Технологическое пароснабжение Тепловая изоляция трубопроводов				Гипростроммаш г. Москва
Ставия	Лист	Листов		
Р	27			

ПЛАН В ОСЯХ А-ОГ

м 1:100



Примечания

1. Разрез А-А - лист 29
2. Разрез Б-Б - лист 30
3. Разрезы В-В, Г-Г, Д-Д, Чзлы I, II, III - лист 31.
4. Разрез Е-Е, сечения Ж-Ж, И-И - лист 32
5. Перечень чертежей - лист 1.

45
8732/2

Привязан:

Исп. отд.	Кубышников	Федоров
Гл. спеч.	Боромотов	Федоров
Рук. гр.	Федотов	Федоров
ЦИК	Маслов	Федоров
Черт.		
Исп. №		

ТП 409-013-14.83 ТТ

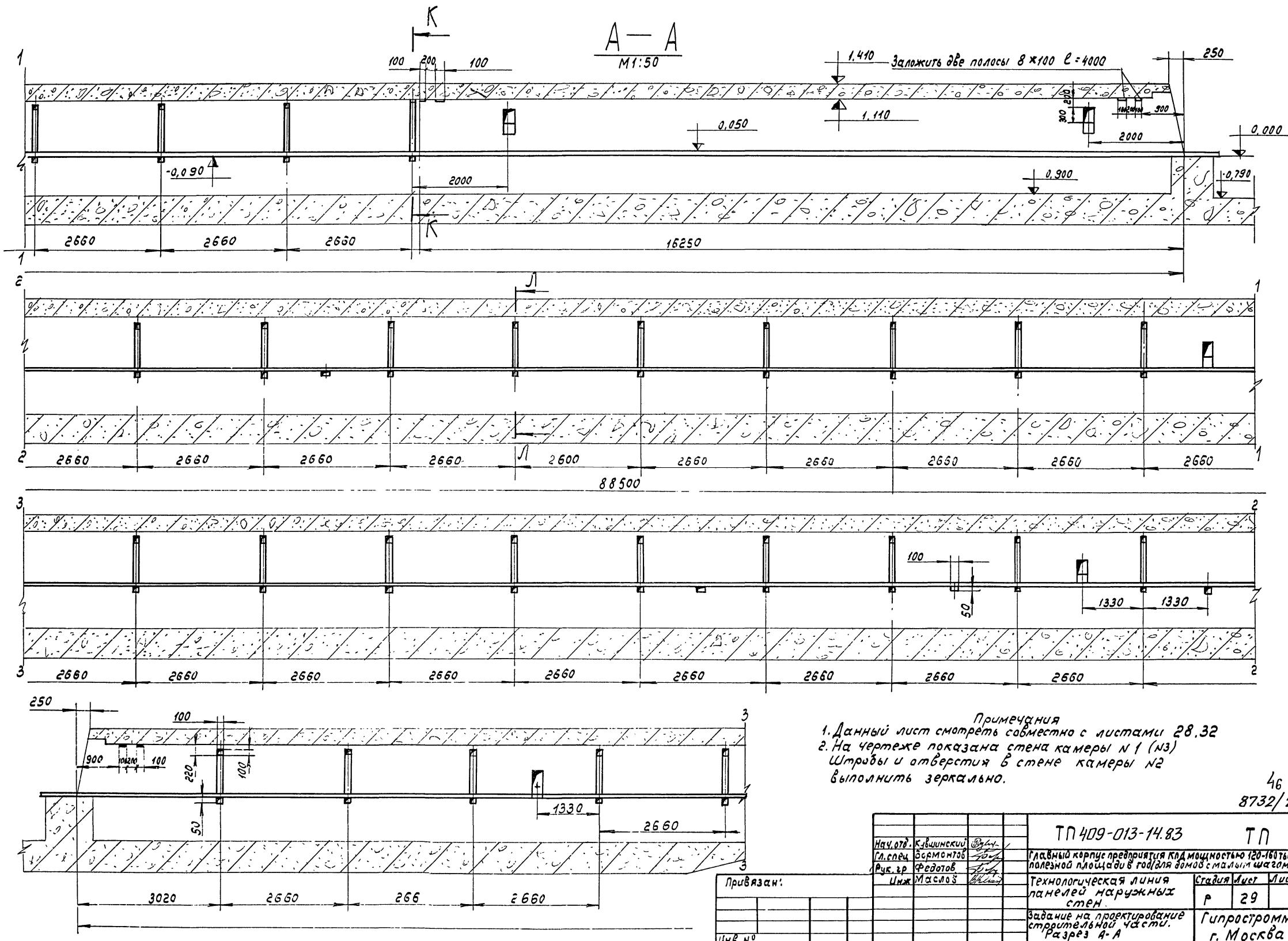
Главный корпус предприятия КПД гаражного типа (20-160 ТС) с хв. м. полезной площаи в год (для бензоб. с малым шагом)

Технологическая линия панелей наружных стен

Стадия Лист Адмете

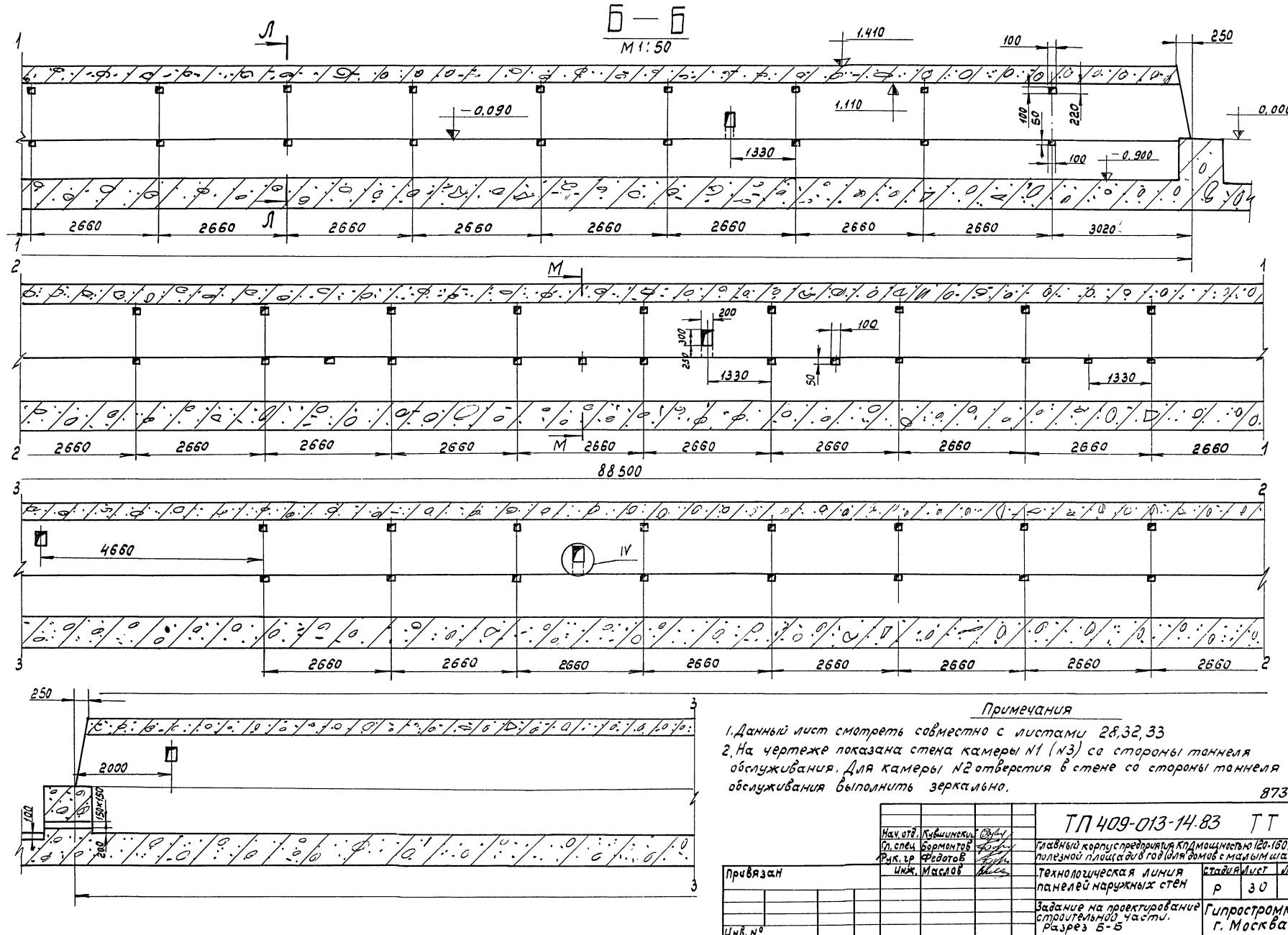
Задание на проектирование строительной части. План в оссях А-ОГ.

Гипростроймаш г. Москва



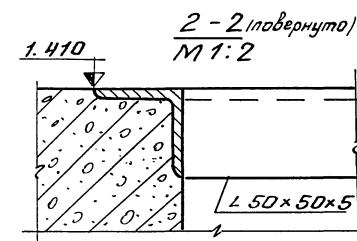
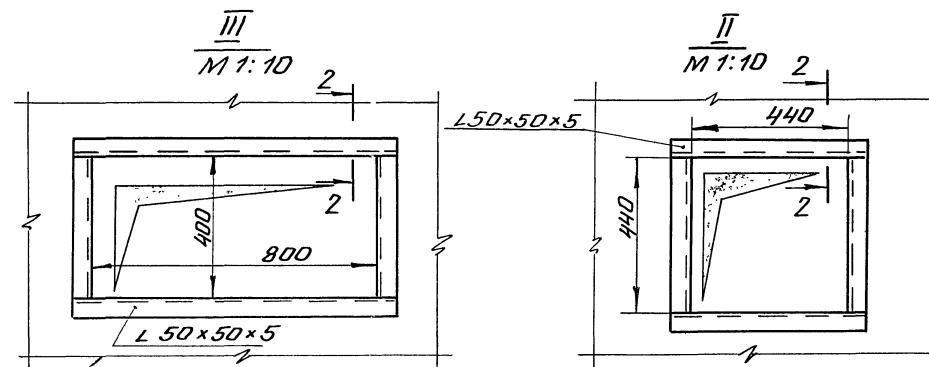
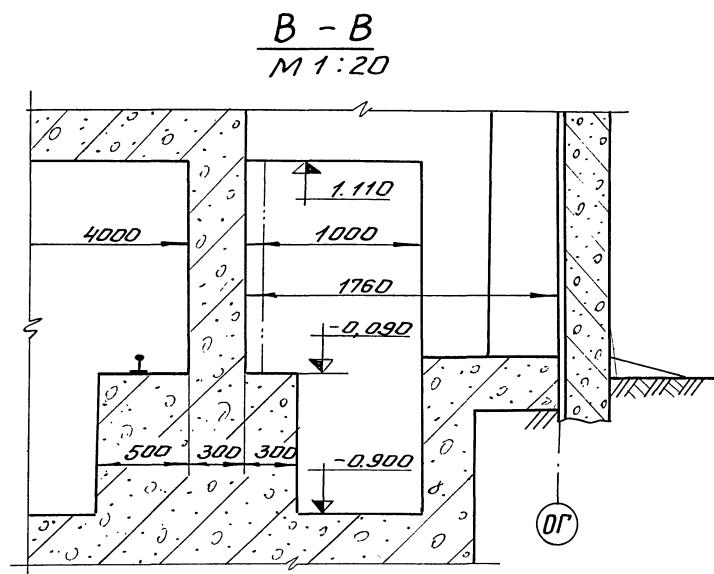
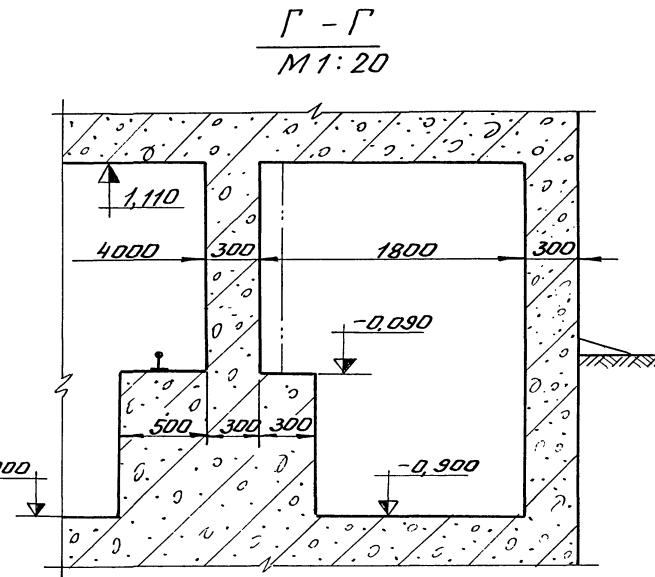
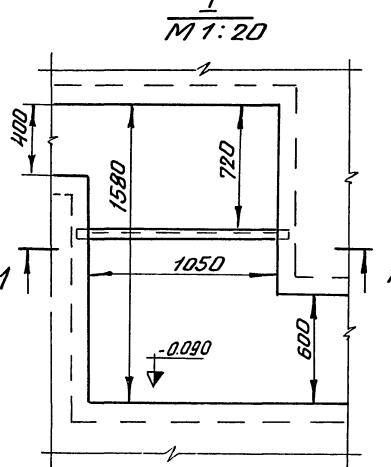
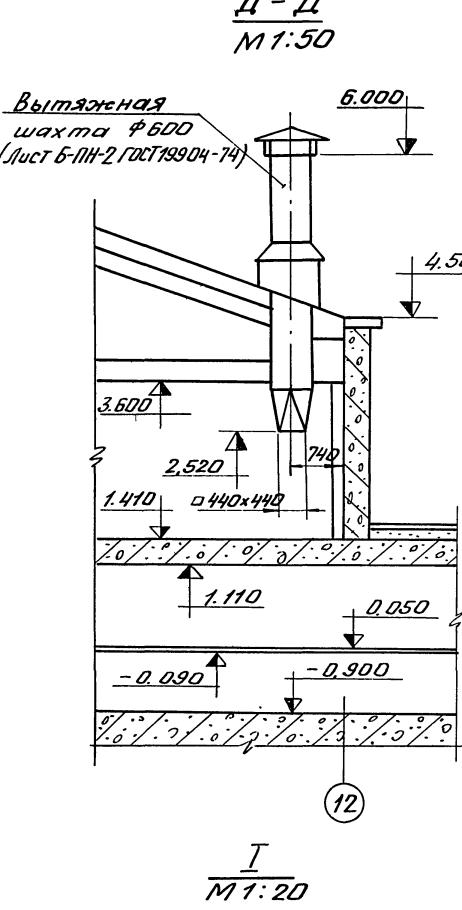
Альбом II

решение ТП 409-013-14.83

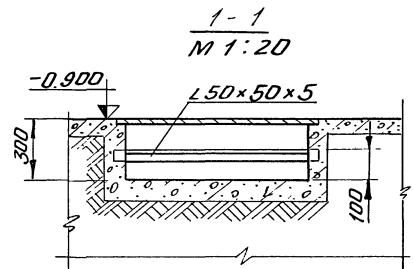
Типовое проектирование
зданий и сооружений

Нач. отп. Кубышкин	Одна	Главный корпукс предприятия Кодмощностью 120-160тыс.кв.м
Гл. спец. бортиков	Две	полезной площаи обогрева (для фомин с малой ширина)
Груп. зд. фронтовой	Две	
Инж. Маслов	Две	

ТП 409-013-14.83 ТТ	
Причлен	стадийный лист
Р	30
Задание на проектирование	Гипростротоммаш
строительной части.	г. Москва
разрез 5-5	



Примечание
Данный лист смотреть совместно с листом 28



Привязан

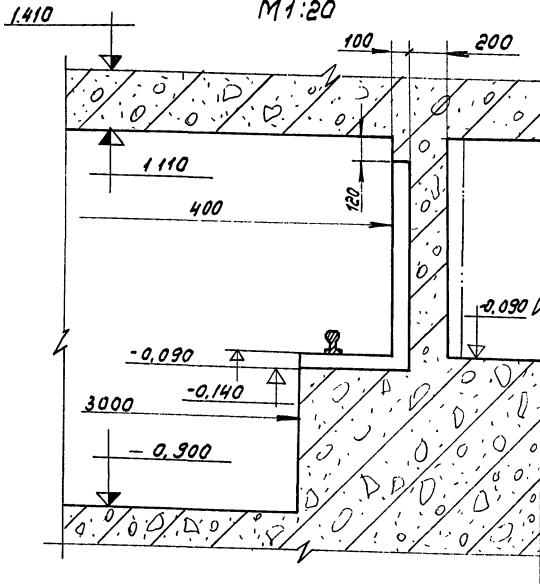
ИНВ №

ТП 409-013-14.83 Т Т

Нач.отд Кубинский Зульф
ГлスペцБорманто Рудольф
(рук.гр Федотов Степан
инж. Маслов Виктор
технологоческая линия Стадия лист/листов
панелей наружных стен Р 31
Задание на проектирование строительных частей. Разрезы
Г-Г, Д-Д, Чалы I, II, III
ГипростроМаш г. Москва

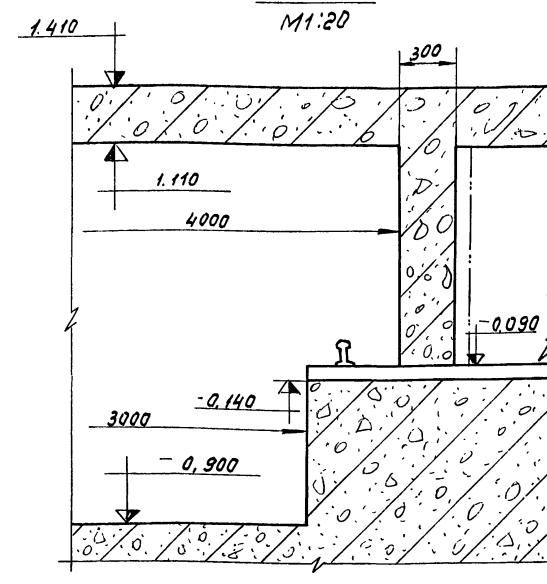
K - K

M1:20



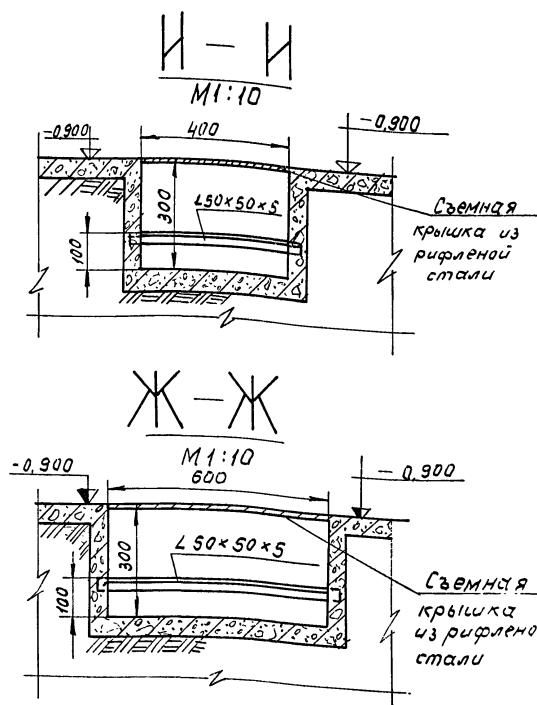
M - M

M1:20



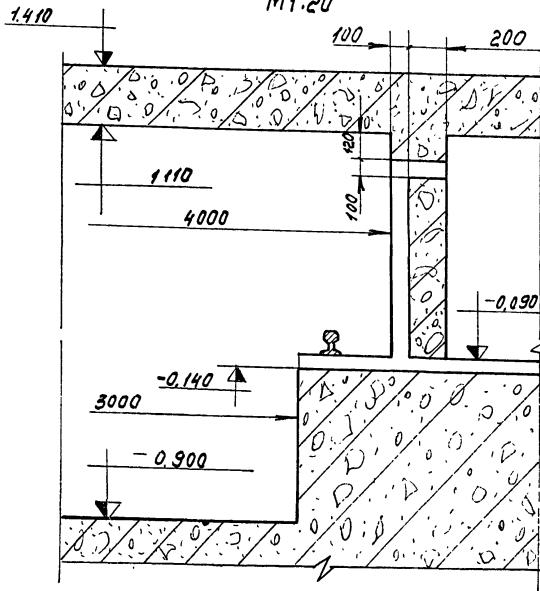
H - H

M1:10



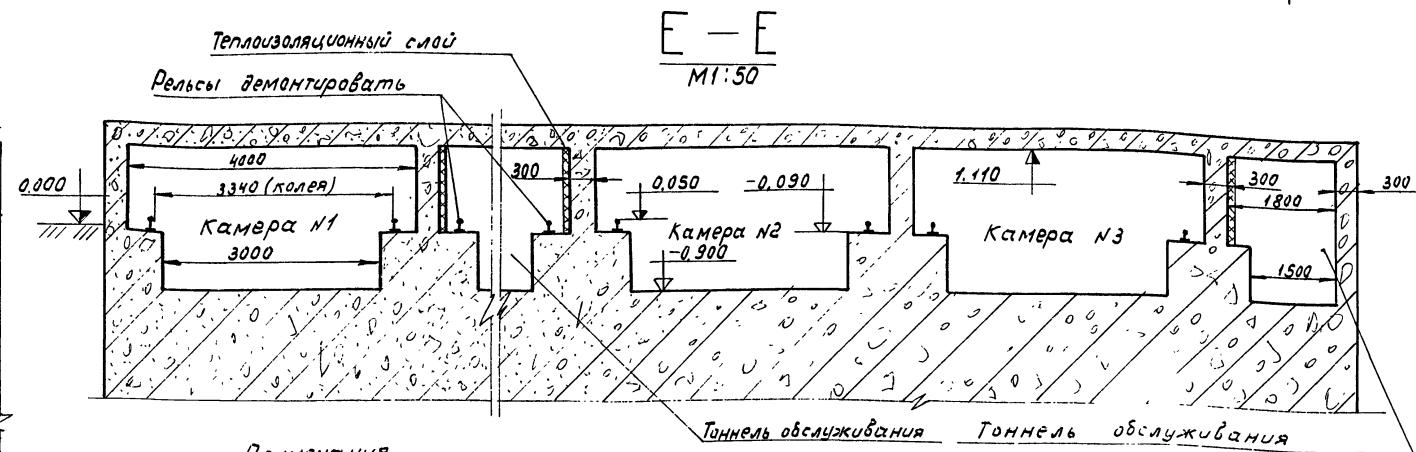
Л - Л

M1:20

Теплоизоляционный слой
рельсы демонтировать

E - E

M1:50



Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами 28, 29, 30.
2. Стены камер со стороны тоннелей обслуживания покрыть тепловой изоляцией. Толщина основного теплоизоляционного слоя 70мм, $\lambda = 0,06 \text{ м}^2/\text{ккал}$. Вид теплоизоляционного материала и защитного покрытия уточняется при привязке проекта.
3. Изоляционные работы выполнять после установки закладных деталей и приварки консолей для крепления трубопроводов.

Привязан

Нач. от	Кубинская	Борисоглебский	Городской	Московский	Стадия	План	Фасад
Генеральн. подп.	Кубинская	Борисоглебский	Городской	Московский	План	План	Фасад
Генеральн. подп.	Кубинская	Борисоглебский	Городской	Московский	План	План	Фасад
Генеральн. подп.	Кубинская	Борисоглебский	Городской	Московский	План	План	Фасад
Генеральн. подп.	Кубинская	Борисоглебский	Городской	Московский	План	План	Фасад

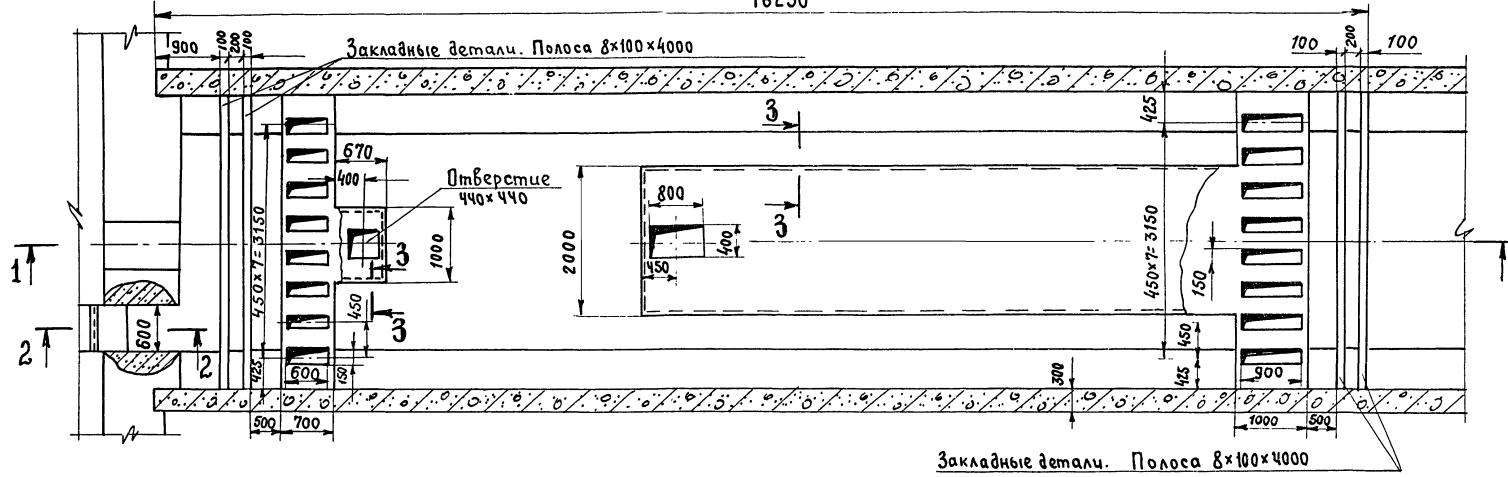
Задание на проектирование
строительной части. Разрез Е-Е,
сечений Ж-Ж, И-И, К-К, А-А,
М-М

ГипростроТоммаш
г. Москва

Зона охлаждения камер №№ 1,2,3 (Перекрытие камер условно не показано)

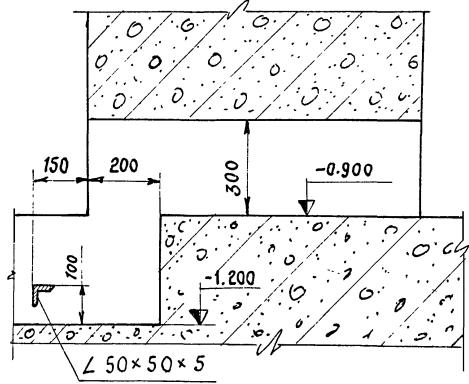
M 1:50

16250



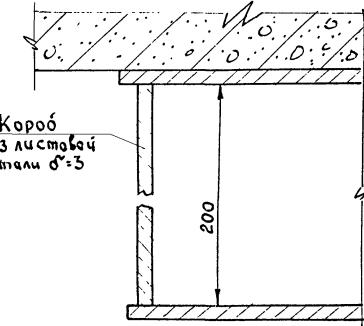
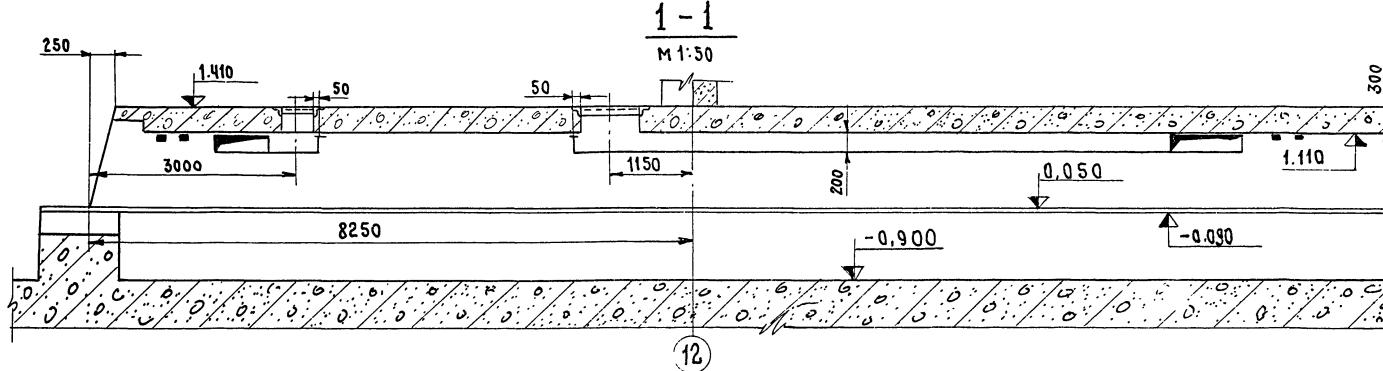
2 - 2

M 1:10



3 - 3

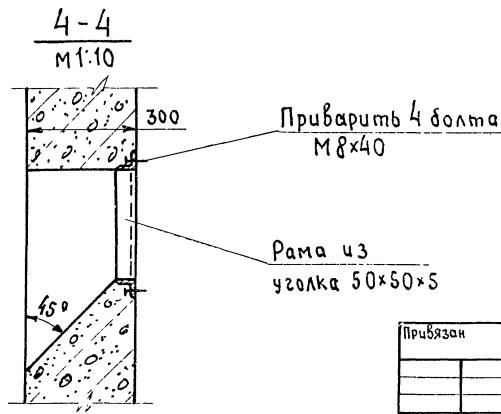
M 1:1



Примечание

1. Данный лист смотреть совместно с листами: 28; 29; 30.
 2. Крепление коробов к перекрытию камеры решается при привязке проекта.

The drawing shows a rectangular foundation slab with a thickness of 360 mm. A central vertical reinforcement bar has a height of 300 mm above the top surface and a width of 200 mm. The overall width of the slab is 260 mm. A horizontal reinforcement bar is located at the top edge. The drawing includes a scale bar of 1:10 and a reference line labeled 'IV'.



(50)
8732/2

8732/2

Нач. отд.	Кубинский	Сергей	ТП 409-013-14.83	ТТ
Гл. инж.	Борисов	Сергей	Главный корпус промприятия КПД мощностью 120-160 тыс.кВт на полезной выработке год (для домов с малым шагом)	
Рук. з.р. Федотов	Сергей			
Инж.	Маслов	Сергей	Технологическая линия	Стадия
			панелей наружных стен	Лист
				Лист № 8
				P 33
			Задание на проектирование	Гипростроймаш
			строительной части	
			зона охлаждения котлов на 1,2,3	г. Москва
			услуги IV	