

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ
409-013-14.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА
МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ
В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

АЛЬБОМ VII

Восьмипостовая линия
Монтажные чертежи и задание на фундаменты
Линия отделки и комплектации панелей наружных стен.
Задание на фундаменты.

8732/7
Л. 5-40

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 11/7 5408 Инв. № 8732/7 Тираж 380
Сдано в печать 5.7 198 У Цена 5-40

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-013-14.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН АЛЬБОМ VII СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка: Общая часть.
Технология производства. Технологическое пароснабжение
- АЛЬБОМ II Чертежи: Технология производства. Технологическое пароснабжение
Задания по смежным частям проекта.
- АЛЬБОМ III Силовое электрооборудование. Автоматизация технологических процессов.
- АЛЬБОМ IV Заказные спецификации.
- АЛЬБОМ V Сметы.
- АЛЬБОМ VI Задания заводу-изготовителю на электротехнические щиты управления
- АЛЬБОМ VII Восьмипостовая линия. Монтажные чертежи и задание на фундаменты
Линия отделки и комплектации панелей наружных стен. Задание на фундаменты
- АЛЬБОМ X Нестандартизированное оборудование / из ТП 409-013-12.83 /

РАЗРАБОТАН

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Гл. инженер института  В.М. Бузинов

Гл. инженер проекта  В.Л. Портных

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН Госгражданстроем
протокол от 20.12.83г.

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ПРИКАЗ № 6 от 10.01.84г.

КФ ЦИП инв. № 8732/7

Ведомость основных комплектов.

Обозначение	Наименование
ТХ	Технология производства
ТТ	Технологическое пароснабжение
ЭМ	Силовое электрооборудование
АТП	Автоматизация тепловых процессов

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
	Содержание альбома	
	Восьмипостовая линия	
ТХ-16	Общие данные	
ТХ-17	Монтажный чертеж Спецификация	
ТХ-18	Монтажный чертеж	
ТХ-19	Монтажный чертеж	
ТХ-20	Монтажный чертеж	
ТХ-21	Монтажный чертеж	
ТХ-22	Монтажный чертеж	
ТХ-23	Монтажный чертеж	
ТХ-24	Монтажный чертеж	
ТХ-25	Монтажный чертеж	
ТХ-26	Монтажный чертеж	
ТХ-27	Монтажный чертеж	
ТХ-28	Монтажный чертеж	
ТХ-29	Монтажный чертеж	
ТХ-30	Техническое описание	
ТХ-31	Техническое описание	

Лист	Наименование	Примечание
ТХ-32	Техническое описание	
ТХ-33	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-34	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-35	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-36	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-37	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-38	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-39	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-40	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-41	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-42	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-43	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-44	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-45	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-46	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-47	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-48	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-49	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-50	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-51	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-52	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-53	Гидроразводка. Спецификация. Ведомость оконных изделий	
ТХ-54	Гидроразводка	
ТХ-55	Гидроразводка	
ТХ-56	Гидроразводка	
ТХ-57	Схема гидравлическая принципиальная	
ТХ-58	Схема гидравлическая принципиальная	
ТХ-59	Схема гидравлическая принципиальная	

Лист	Наименование	Примечание
ТХ-60	Схема гидравлическая принципиальная	
ТХ-61	Гидроразводка. Инструкция по эксплуатации	
ТХ-62	Гидроразводка. Инструкция по эксплуатации	
ТХ-63	Гидроразводка. Детали	
ТХ-64	Гидроразводка. Детали	
ТХ-65	Гидроразводка. Детали	
ТХ-66	Щиты укрытия прямиков. Спецификация	
ТХ-67	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-68	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-69	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-70	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-71	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-72	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-73	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-74	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-75	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-76	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-77	Щиты укрытия прямиков	
ТХ-78	Щиты укрытия прямиков	
	Линия отводки и комплектации	
	панелей наружных стен	
ТХ-79	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-80	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-81	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-82	Задание на проектирование фундаментов	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Г.А. инженер проекта В.А. Портных

					Привязан

Листов в альбоме	Портных	Гусев	ТХ
Нач. проекта	Гусев	Гусев	Гусев
Инженер	Гусев	Гусев	Гусев
ТП-409-013-14.83 ТХ			
Главный корпус предприятия КД мощностью 120-160 тыс. кВт			
полезная площадь в год (для домов с малым шагом)			
Технологическая линия	Сдана	Лист	Листов
панелей наружных стен	Р	16	
Общие данные			
Г.А. Портных			
г. Москва			

Вид	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП	ТХ17÷25Монтажный чертёж		
			ТП	ТХ30÷32Техническое описание		
			ТП	ТХ33÷52Задание на разработку фундамента		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП	ТХ53÷65Гидроразводка	1	
		2	ТП	ТХ66÷78Щиты закрытия прямков	1	
		3	СМЖ-444.00.00.000-02	Тележка передаточная	2	
		4	СМЖ-453.00.00.000	Устройство для закрывания или открывания балтов	2	
		5	СМЖ-439.00.00.000	Кантователь	1	
		6	СМЖ-2006.00.00.000	Виброплощадка	1	
		7	СМЖ-458.00.00.000	Рельсы подъемные	1	
		8	СМЖ-445.00.00.000	Оборудование щелевых камер	6	

Вид	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			9 СМЖ-1666.00.00.000	Бетонный кладчик	1	
			10 СМЖ-3507.00.00.000	Бетонный кладчик	1	
			11 СМЖ-30036.00.000	Насосная станция	3	
			12 СМЖ-30056.00.00.000	Привод конвейерной линии	1	
			13 3076/14.00.000	Рельс изолированный	6	

Данный чертёж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 18, 19, 20

Привязан

Лин. пр. Лопатных
И.И. О.О. Гирский
Л. констр. Ягеев
Рик. ср. Каминский

ТП 409-013-14.83

ТХ

Лифтный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. м.
палезной площади в газ/для домов с малым шагом.
Технологическая линия
панелей наружных стен

Лист 17

Монтажный чертёж
спецификация

Лист 17
г. Москва

8732/7

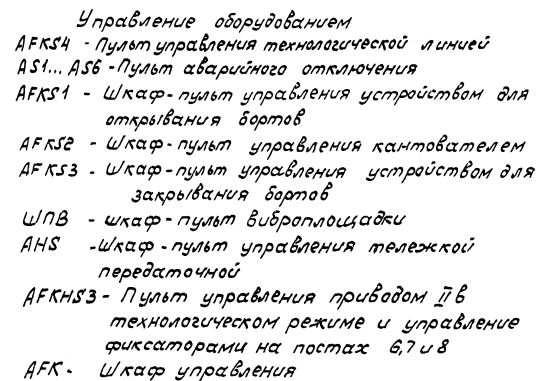


ИДВ. №

Гипростроммаш
г. Москва



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.03 ТХ листы 17, 18, 20



Привязан

Служба пр.	Партных	ИЗ	ТП 409-013-14-83	ТХ
Почта	Григорьев	ИЗ	Главный корпус преобразователя мощности (св.-мощност. полемоз. площадки в год для домов с малым шагом)	
Ин.смет.	Александр	ИЗ	Технологическая линия	сдвигает лист
Рис.ср.	Каминский	ИЗ	панелей наружных стен	20
			Монтажный	гиперостромаш
			кратеж	кратеж

Технические требования

1. Монтаж линии проводить в соответствии с чертежами общего вида и техническими требованиями, указанными в технической и эксплуатационной документации каждой единицы оборудования
2. Зазоры между сопрягаемыми элементами оборудования должны быть выдержаны в полном соответствии с указаниями в технической документации оборудования и данного чертежа.
3. Перепад по высоте и ширине на стыках головок основных рельсов колеи и подъемных рельсов должен быть не более 2 мм, а зазоры между ними не более 5 мм.
4. Колея на тележке передаточной в рабочем положении должна стыковаться с основной, колеи технологических постав и колеи щелевых камер. Перепад по высоте и ширине на стыках не более 2 мм, а зазоры между ними не более 5 мм.
4. Захват поддонов каретками приводов конвейерной линии должен производиться за упоры, специально предусмотренные на поддоне, захват за другие части поддона не допускается.
5. После установки оборудования произвести монтаж гидроразводки по чертежам ТХ 53÷65 прямки укрыть металлическими щитами, разработанными согласно чертежам ТП ТХ 66÷78
6. Устройство контактное поз. 14 установить в конце щелевых камер (см. вид С, сеч. Л-Л)
7. После окончания монтажа и наладочных работ провести окраску мест сварки, а также мест повреждения лакокрасочных покрытий и провести установку всех видов ограждений, предусмотренных технической документацией монтируемого оборудования

Необходимо проверить целостность взаимодействия работы оборудования при перемещении поддона по всем постам конвейерной линии.

8* Размеры для справок.

9. Швы сварных соединений по ГОСТ 14771-76.

Допускаются сварные швы по ГОСТ 5264-80

10. Установка оборудования щелевых камер смж-445 показана для камер, строительная часть, которая выполнена по типовому проекту 409-13-8

1. Тип и количество поддонов определяются технологической частью проекта.

2. Гидроразводка поз. 1 и щиты укрытия прямков поз. 2 на чертеже не показаны.

Техническая характеристика

1. Тип формируемых изделий - панели наружных стен
2. Максимально возможные габариты формируемых изделий мм

длина	7200
ширина	3100
толщина	400

3. Максимально возможная масса формируемых изделий кг - 7500
4. Количество технологических постов в конвейерной линии шт - 8
5. Теплооблаженность обработки изделий — в одноярусной щелевой камере
6. Количество щелевых камер - 3
7. Количество форм в каждой камере - 11
8. Способ управления оборудованием конвейерной линии — дистанционный с индивидуальными постами
9. Общая установленная мощность оборудования кВт — 204
10. Максимальные размеры площади занимаемой конвейерной линией мм
длина — 109000
ширина — 31000
11. Общая масса технологического оборудования конвейерной линии (без комплекта форм) кг — 100000

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 17÷20

привязан

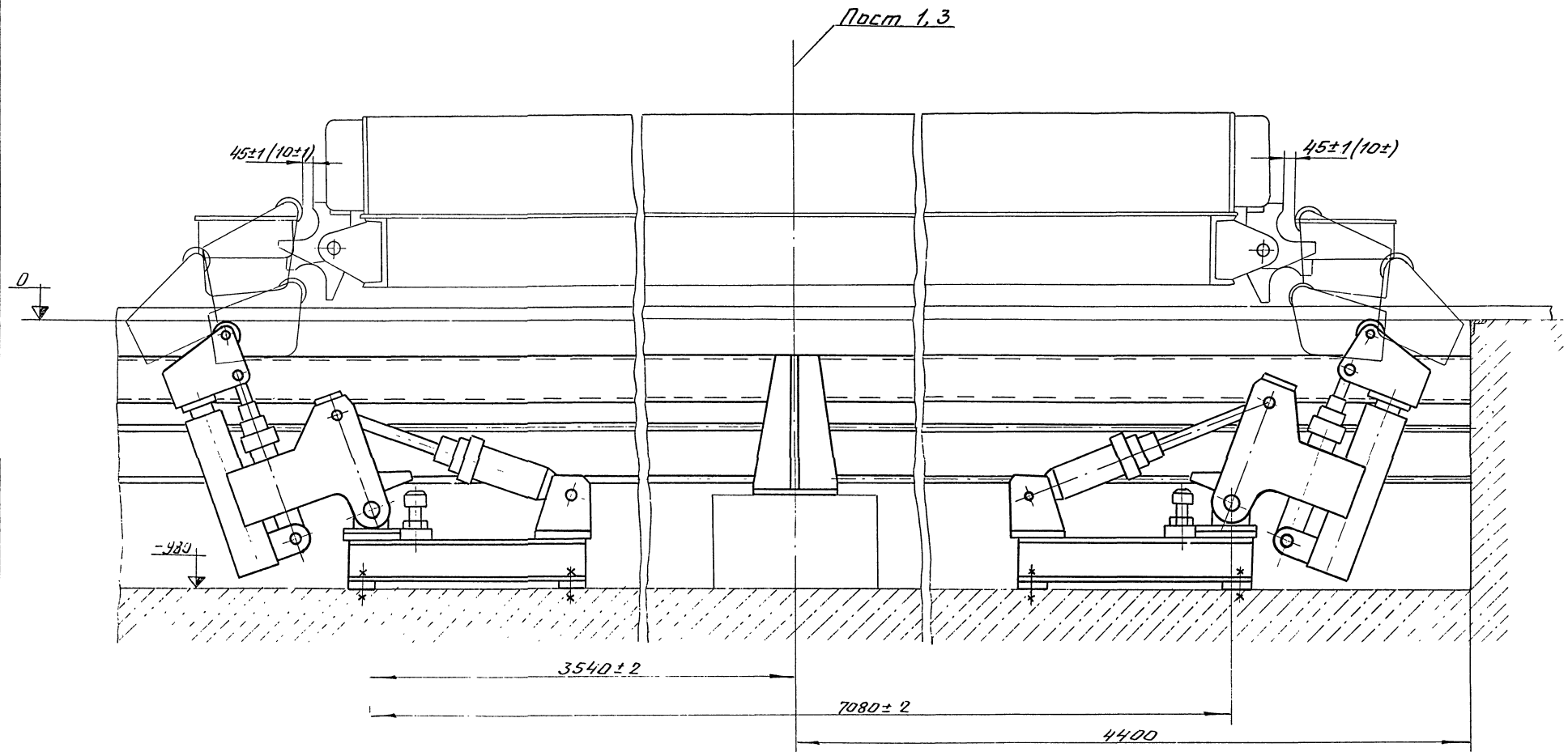
Изм. №

Примечание	Лист	Кол-во
1	1	1
2	1	1
3	1	1
4	1	1
5	1	1
6	1	1
7	1	1
8	1	1
9	1	1
10	1	1
11	1	1
12	1	1
13	1	1
14	1	1
15	1	1
16	1	1
17	1	1
18	1	1
19	1	1
20	1	1
21	1	1
22	1	1
23	1	1
24	1	1
25	1	1
26	1	1
27	1	1
28	1	1
29	1	1
30	1	1
31	1	1
32	1	1
33	1	1
34	1	1
35	1	1
36	1	1
37	1	1
38	1	1
39	1	1
40	1	1
41	1	1
42	1	1
43	1	1
44	1	1
45	1	1
46	1	1
47	1	1
48	1	1
49	1	1
50	1	1
51	1	1
52	1	1
53	1	1
54	1	1
55	1	1
56	1	1
57	1	1
58	1	1
59	1	1
60	1	1
61	1	1
62	1	1
63	1	1
64	1	1
65	1	1
66	1	1
67	1	1
68	1	1
69	1	1
70	1	1
71	1	1
72	1	1
73	1	1
74	1	1
75	1	1
76	1	1
77	1	1
78	1	1
79	1	1
80	1	1
81	1	1
82	1	1
83	1	1
84	1	1
85	1	1
86	1	1
87	1	1
88	1	1
89	1	1
90	1	1
91	1	1
92	1	1
93	1	1
94	1	1
95	1	1
96	1	1
97	1	1
98	1	1
99	1	1
100	1	1

ТП 409-013-14.83 ТХ			
технические характеристики и условия эксплуатации			
полной площади в год (для домов с малыми участками)			
Технологическая линия	Стандарт	Листов	Листов
панелей наружных стен	Р	21	
Монтажные чертежи	Гипростромаш г. Москва		

$$\frac{A - A}{M1: 10}$$

Пост. 1,3



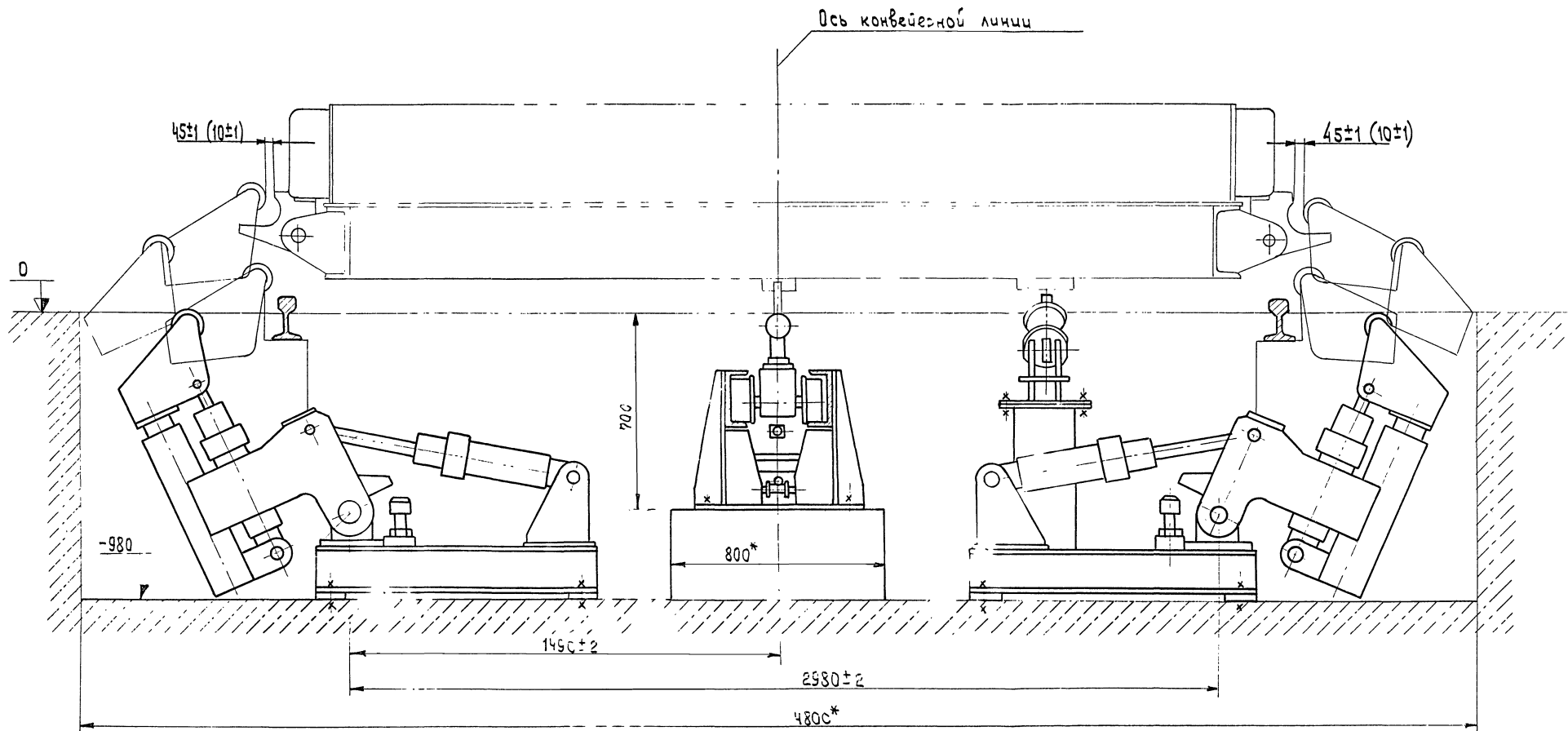
Регулировку размеров 45мм при открывании дортов
и 10 мм при закрывании дортов производить
регулируемыми винтами согласно чертежу
см.ж-453. 00. 00. 000 9

Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83

ТХ листы 17,18,21

				Личн.ж. Лартовых Нач. отд. Цирский Ин. констр. Ягеев Рук. гр. Калининская Ст. инж. Кашурин				ТП 409-013-14.83 ТХ			
Привязан								Главный корпус предприятия КД мощностью 120-160 кВт полезной площади б/год для домов с малым шагом			
								Технологическая линия пачелей наружных стен		Лист	Листов
								Р		22	
								Монтажный чертеж		Гипростромаш г. Москва	
Инв. №:											

Б-Б Повернуто
М1:10

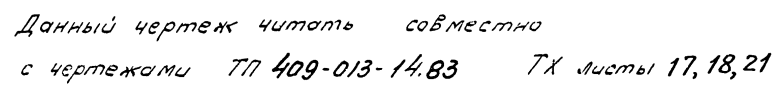


Регулировку размеров 45мм. при открывании бортов и 10мм. при закрывании бортов производить регулировочными винтами согласно чертежу СМЖ-453.00.00.000.

Данный чертёж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 17, 18, 21

10
8732/7

Привязан				ТП 409-013-14.83 ТХ			
Имя, № листа, Шкала, Дата, Кол-во листов				Главный корпус предприятия КПА, мощностью 120-160 тыс. кв. м подвальной площади в год (для домов с малым шагом)			
Технологическая линия панелей наружных стен				Стадия Лист Листов			
Монтажный чертеж				Р 23			
Имя, №				Гипростромаш г. Москва			

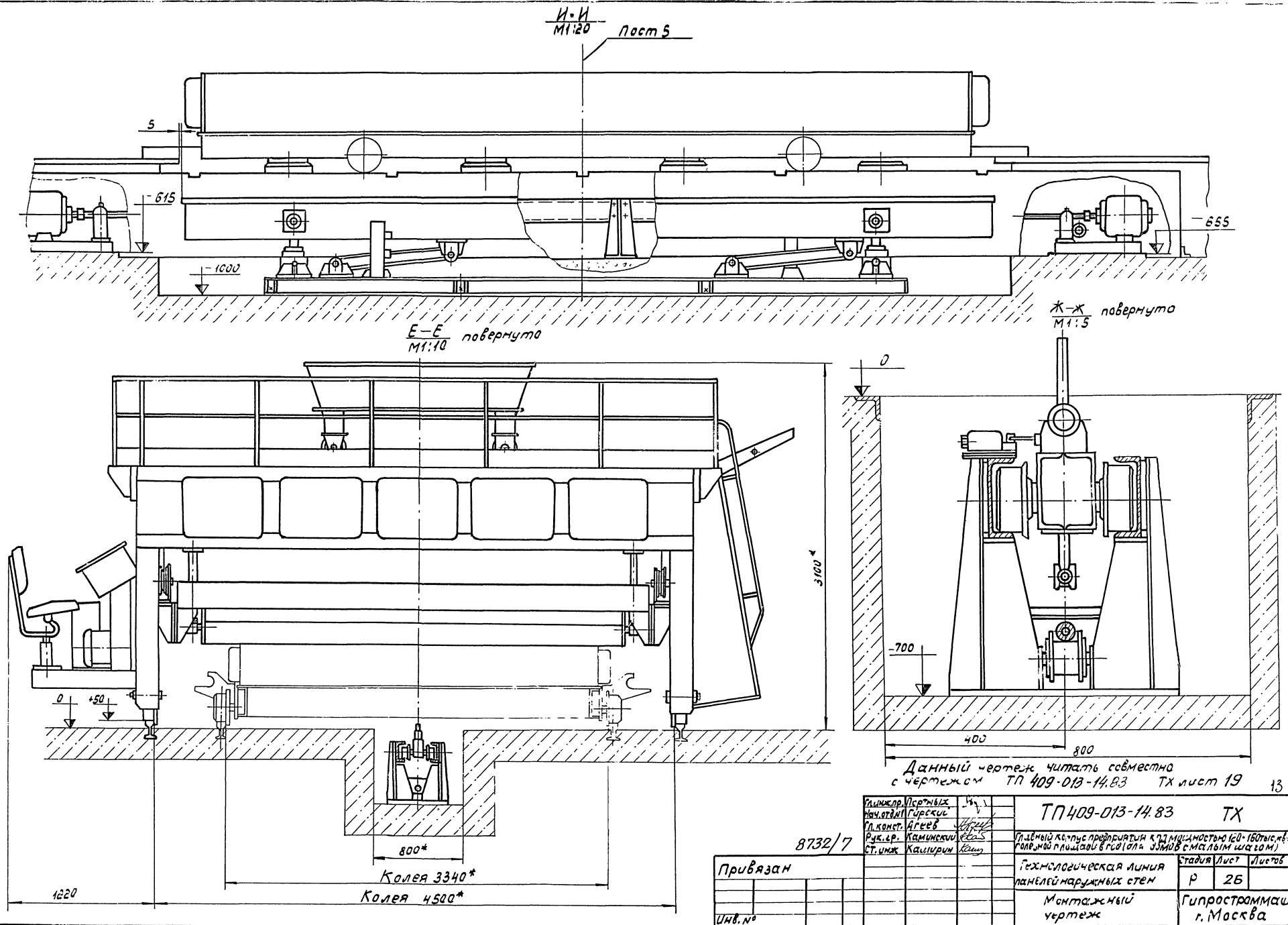

$$\begin{array}{r} 11 \\ 8732 \end{array} / 7$$

21

Инж. пр.	Портных	В. А.	ТП 409-01. 483 ТХ Главный корпус предприятия КД машинстанд-1800кв. полезной площади в год (для домов с малым шагом) Технологическая линия панелей наружных стен Монтажный чертеж	Стандарт	Лист	Листов
Находки	Гурский	И. Ф.		Р	24	
А. Колост.	Агеев	И. И.				
Рук. гр.	Амискиев	А. С.				
Ст. инж.	Кашурин	В. И.				
Приб. 33СН						
ИНВ.Н						

гипространмаш
г. Москва

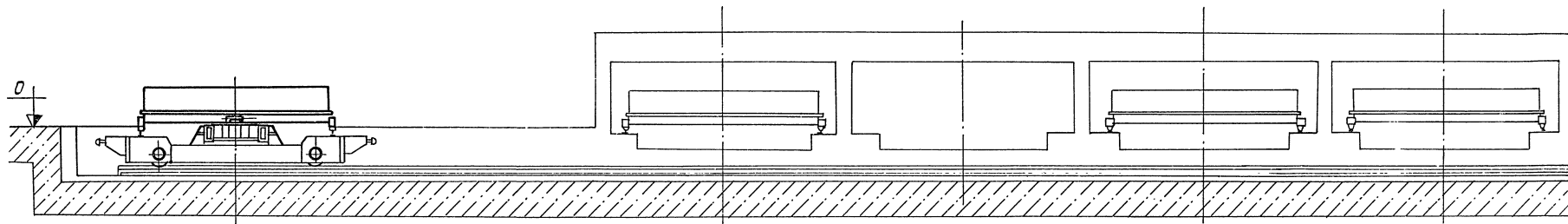
12
8732/7



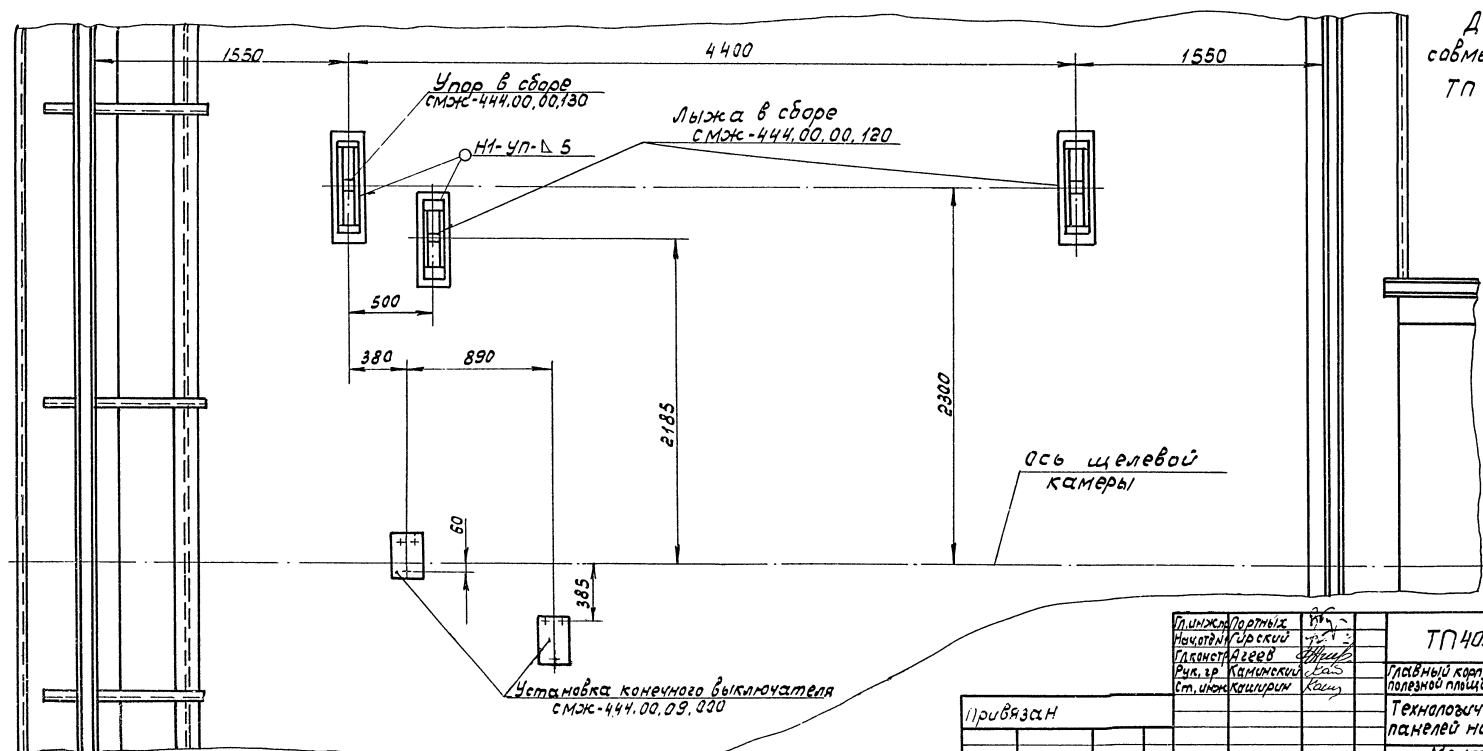
Гипростроммаш
г. Москва

ИИВ. N

$\frac{M-M}{M1:50}$ Повернуто



$\frac{T}{M1:20}$



Данный чертеж читать
совместно с чертежами
ТП 409-013-14.83

ТХ листы 17, 18

15
8732/7

Линия портных
Мастер/Урок
ГЛАВСТРОИТЕЛЬ
Рек. гр. Канниевский
Ст. инженер-проектант

ТП409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КРД мощностью 120-160 тысяч кв.м
полезной площади в год (для домов с малым шагом)

Технологическая линия
панелей наружных стен

Монтажный
чертеж

Стадия/Лист
Р 28

Гипроотрмаш
г. Москва

Привязан
Инв. №



УКВ. №

ТП 409-013-14.83		ТХ	
Главный корпус предприятия КД, мощностью 120-160 тыс.кВт. площадью 6 га (для донес с малым шагом)			
Технологическая линия панелей наружных стен		Стадия	Лист
		Р	29
Монтажный чертеж		Гипростромаш г. Москва	

Введение

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для краткого ознакомления с назначением, составом, работой и техническими параметрами оборудования линии, необходимыми для обеспечения полного использования технических возможностей последней.

Техническое описание разработано в виде единого документа, состоящего из "Технического описания", включая инструкцию по эксплуатации.

Кроме настоящего документа, необходимо для изучения конструкции и правил эксплуатации оборудования, входящего в состав конвейерной линии, руководствоваться соответствующей эксплуатационной документацией, прилагаемой к каждой единице поставляемого оборудования.

1. Назначение

Конвейерная линия предназначена для изготовления панелей наружных стен на предприятиях КЛД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год.

2. Технические данные

Наименование показателей единица измерения	Значение
2.1 Тип формуемых изделий	Панели наружных стен
2.2. Максимально возможные габариты формуемых изделий мм	длина 7200 ширина 3100 толщина 400
2.3 Максимально возможная масса формуемых изделий, кг	7500
2.4 Количество технологических постов в конвейерной линии, шт.	8
2.5 Теплоблагодатная обработка изделий	в однорукавой щелевой камере
2.6 Количество щелевых камер	3
2.7 Количество форм в каждой камере, шт.	11
2.8. Способ управления оборудованием конвейерной линии.	Дистанционный с индивидуальных пультов
2.9 Общая установленная мощность оборудования, квт.	204
2.10 Максимальные размеры занимаемой конвейерной линией мм.	длина 109000 ширина 31000
2.11 Общая масса технологического оборудования конвейерной линии (без комплекта форм) кг	100000

3. Состав конвейерной линии

Наименование оборудования	Индекс
3.1 Привод конвейерной линии	СМЖ-3005Б
3.2 Тележка передаточная	СМЖ-444-02
3.3 Кантователь	СМЖ-439
3.4 Устройство для открывания или закрывания бортов	СМЖ-453
3.5 Бетонукладчик	СМЖ-166Б
3.6 Виброплощадка грузоподъемностью 15 т	СМЖ-200Б
3.7 Рельсы подъемные (для колеи 3340 длиной = 7000)	СМЖ-458
3.8 Оборудование щелевых камер	СМЖ-445
3.9 Насосная станция	СМЖ-3003Б
3.10 Бетонукладчик	СМЖ-3507
3.11 Комплект ладанов с оснасткой	в соответствии с заказной спецификацией. Технологической частью проекта
3.12 Рельс изолированный	3076/14
3.13 Гидроразводка	ТП ТХ-53÷65
3.14 Щиты укрытия прямков	ТП ТХ-66÷78

Привязан

8732/7

Инв. №

Л. инж. Портных
Нач. отд. Гирский
Л. конст. Вязов
Инж. Зыков, гр. Каминский
Ст. инж. Каширин

ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год для домов с малым шагом

Технологическая линия панелей наружных стен

Техническое описание Гипростроммаш г. Москва

4. Работа конвейерной линии

4.1. Восемипостовая конвейерная линия с односторонними щелевыми камерами состоит из двух параллельных потоков. В первом потоке расположены восемь технологических постов, назначение которых указано в технологической части проекта.

Во втором потоке расположены односторонние щелевые камеры. Оба потока соединены между собой передаточными тележками.

4.2. Работа на технологических постах линии начинается с момента передачи формы на каждый пост.

4.3. Перемещение форм от поста к посту осуществляется при помощи привода конвейерной линии. На первый пост форма подается передаточной тележкой. После окончания работ на восьмом посту, форма с этого поста перемещается на передаточную тележку.

Перемещение формы на передаточную тележку производится захватом передаточной тележки.

С помощью передаточной тележки форма перемещается к щелевым камерам. При установке тележки напротив щелевой камеры посредством конечного выключателя дается команда механизму открывания дверей камеры. После открывания дверей, толкатель передаточной тележки заталкивает форму в щелевую камеру.

Форма может быть перемещена в щелевую камеру только в том случае, если противооположная сторона камеры освобождена от формы, а чем дается соответствующий сигнал.

Извлечение формы из щелевой камеры также осуществляется с помощью передаточной тележки, которая транспортирует и перемещает форму с тележки на первый пост конвейерной линии.

4.4. Работа всех машин и механизмов конвейерной линии в технологическом режиме возможна только при строгом соблюдении всех блокировок, предусмотренных проектами электрической части соответствующего оборудования.

5. Инструкция по эксплуатации Введение

Инструкция предназначена для руководства при установке, подготовке к работе и пуску оборудования, входящего в линию, и поддержания его в постоянной готовности. При монтаже, вводе в действие и эксплуатации линии, кроме данной инструкции, необходимо руководствоваться "Техническим описанием" и "Инструкцией по монтажу, пуску и регулированию" каждой машины, входящей в линию.

5.1. Указание мер безопасности

5.1.1. К обслуживанию и управлению работой машин и оборудования линии допускаются лица, прошедшие теоретическое и практическое обучение и имеющие удостоверение на право обслуживания соответствующего оборудования.

5.1.2. Администрацией предприятия должна быть разработана подробная инструкция по технике безопасности, уходу и смазке всех машин и оборудования, входящих в линию, применительно к местным условиям эксплуатации.

Эта инструкция должна быть вывешена около пультов управления конвейерной линии на видном месте.

При эксплуатации линии необходимо руководствоваться указаниями мер безопасности, изложенными в "Техническом описании" каждой единицы оборудования, входящей в линию.

5.1.3. Все ограждения, предусмотренные проектом, должны быть поставлены на место.

Открытые места прямков должны иметь ограждающие конструкции.

5.1.4. Рабочие места конвейерной линии должны быть хорошо освещены.

5.1.5. Очистка, смазка и ремонт оборудования, входящего в линию, во время работы категорически запрещается.

5.1.6. Перед пуском, после монтажа или ремонта всех единиц оборудования, входящих в линию, необходимо проверить работу каждой единицы оборудования отдельно, а также их совместную работу в составе линии без нагрузки.

5.1.7. Обслуживающему персоналу не разрешается:

- начинать и продолжать работы при обнаружении какой-либо неисправности в составе оборудования линии;
- находиться вблизи движущихся частей машин и оборудования;
- находиться на форме при уплотнении бетонной смеси на виброплощадке.

18

8732/7

Инж.пр. Нач.отд. Л.Контр. Рук.гр. Ст.инж.	Портных Гирский Агеев Каминский Каширин	Б.С. Л.С. С.С. С.С. С.С.	ТП 409-013-14.83	ТХ
(Павильон корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год (для домов с малым шагом))				
Технологическая линия панелей наружных стен				Всего листов 31
Техническое описание				Гипростроммаш г. Москва

Привязан

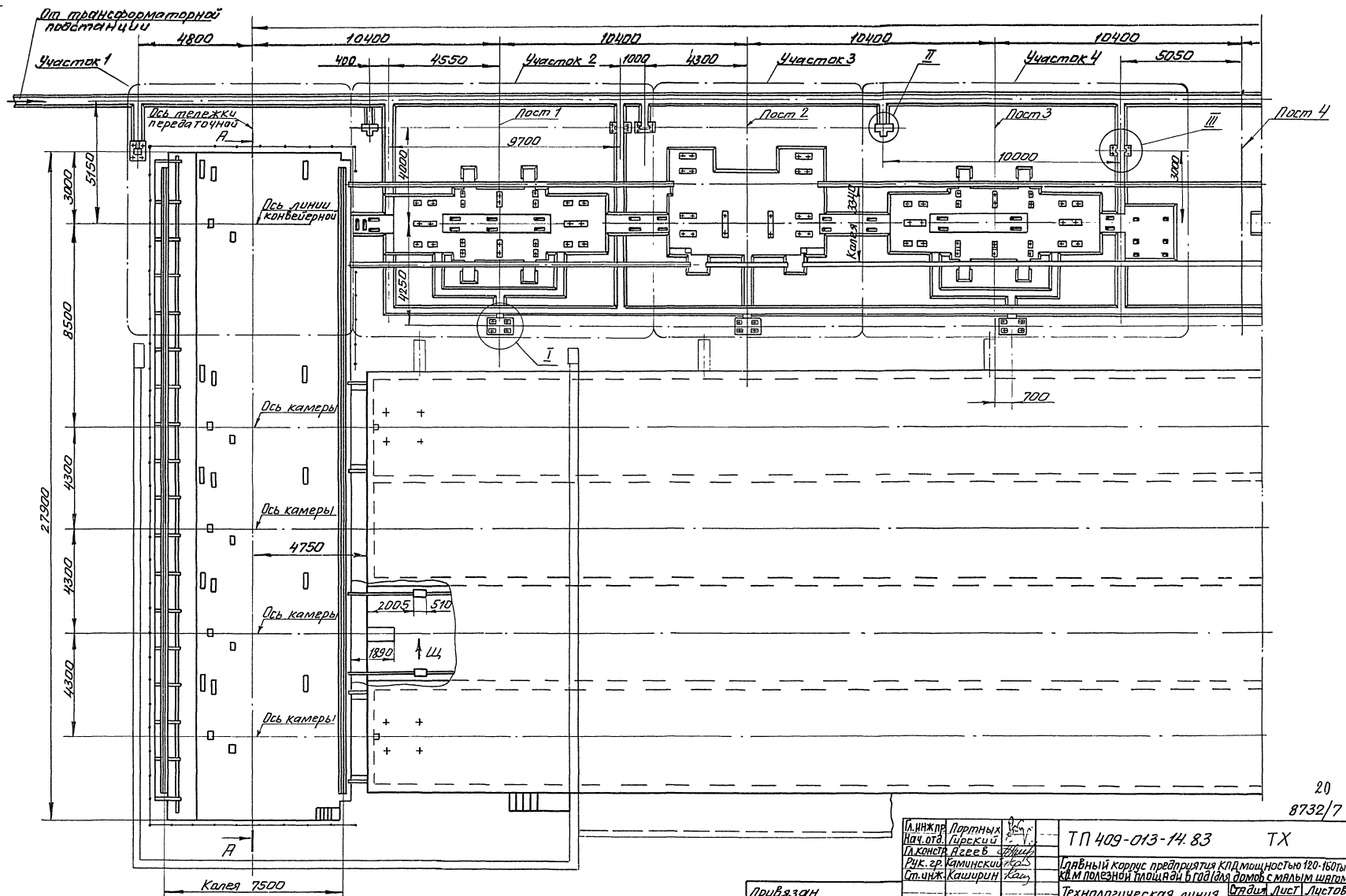
Инв.№

Виды ремонта и их периодичность производятся в соответствии с графиком, составленным на заводе-потребителе, и утвержденным в установленном порядке.

Консервация и расконсервация каждой машины и механизма, входящих вли-
чно, производится в соответствии с
указаниями по консервации, изло-
женными в „Техническом описании“
каждой машины и механизма.

Транспортирование каждой машины и оборудования, входящих в линию, производится в соответствии с правилами транспортирования изложенными в „Техническом описании“ по каждой машине и оборудованию.

[illegible]

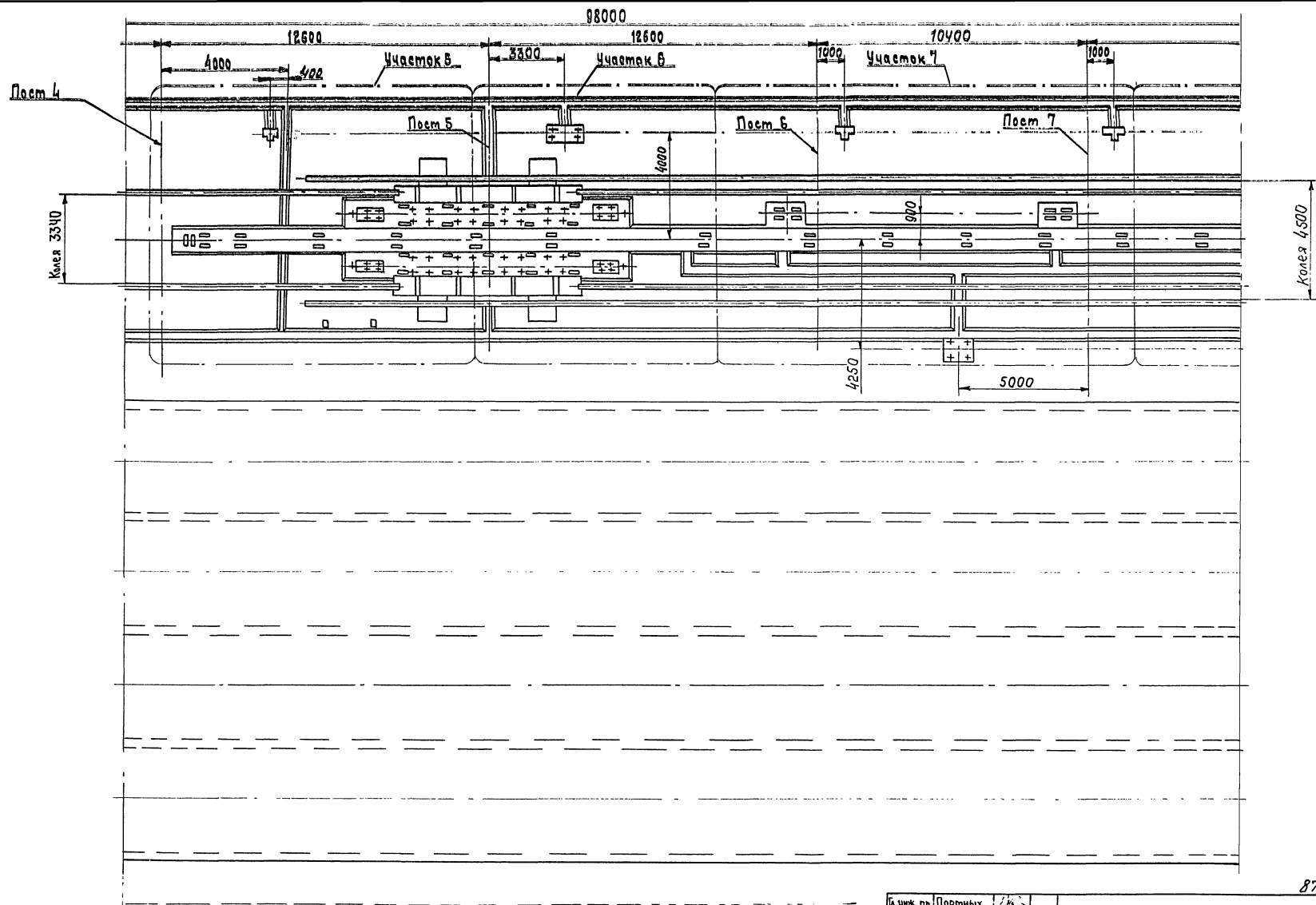


Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 34-39, 52

Привязан					
И.Н.В. №					

И.Н.В. №	Лист	34
Лист	35	36
Лист	37	38
Лист	39	40
Лист	41	42
Лист	43	44
Лист	45	46
Лист	47	48
Лист	49	50
Лист	51	52
Лист	53	54
Лист	55	56
Лист	57	58
Лист	59	60
Лист	61	62
Лист	63	64
Лист	65	66
Лист	67	68
Лист	69	70
Лист	71	72
Лист	73	74
Лист	75	76
Лист	77	78
Лист	79	80
Лист	81	82
Лист	83	84
Лист	85	86
Лист	87	88
Лист	89	90
Лист	91	92
Лист	93	94
Лист	95	96
Лист	97	98
Лист	99	100

ТП 409-013-14.83	ТХ
Лист	33
Лист	34
Лист	35
Лист	36
Лист	37
Лист	38
Лист	39
Лист	40
Лист	41
Лист	42
Лист	43
Лист	44
Лист	45
Лист	46
Лист	47
Лист	48
Лист	49
Лист	50
Лист	51
Лист	52
Лист	53
Лист	54
Лист	55
Лист	56
Лист	57
Лист	58
Лист	59
Лист	60
Лист	61
Лист	62
Лист	63
Лист	64
Лист	65
Лист	66
Лист	67
Лист	68
Лист	69
Лист	70
Лист	71
Лист	72
Лист	73
Лист	74
Лист	75
Лист	76
Лист	77
Лист	78
Лист	79
Лист	80
Лист	81
Лист	82
Лист	83
Лист	84
Лист	85
Лист	86
Лист	87
Лист	88
Лист	89
Лист	90
Лист	91
Лист	92
Лист	93
Лист	94
Лист	95
Лист	96
Лист	97
Лист	98
Лист	99
Лист	100



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83ТХ листы 33, 35, 40, 41, 42

Привязан:

члв. №

И. инж. пр.	Портных	1/2
Нач. отд. н/д	Гурский	
И. констр.	Агеев	
Рук. гр.	Каминский	
Ст. инж.	Каширин	

ТП 409-013-14.83

ТХ

Главный корпус предприятия КДП мощностью 120-160 тыс. кв. м
полезной площади в год (для домов с малым шагом)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ
ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

Стадия Лист Листов

Р 34

Задание на проектиро-
вание фундаментов

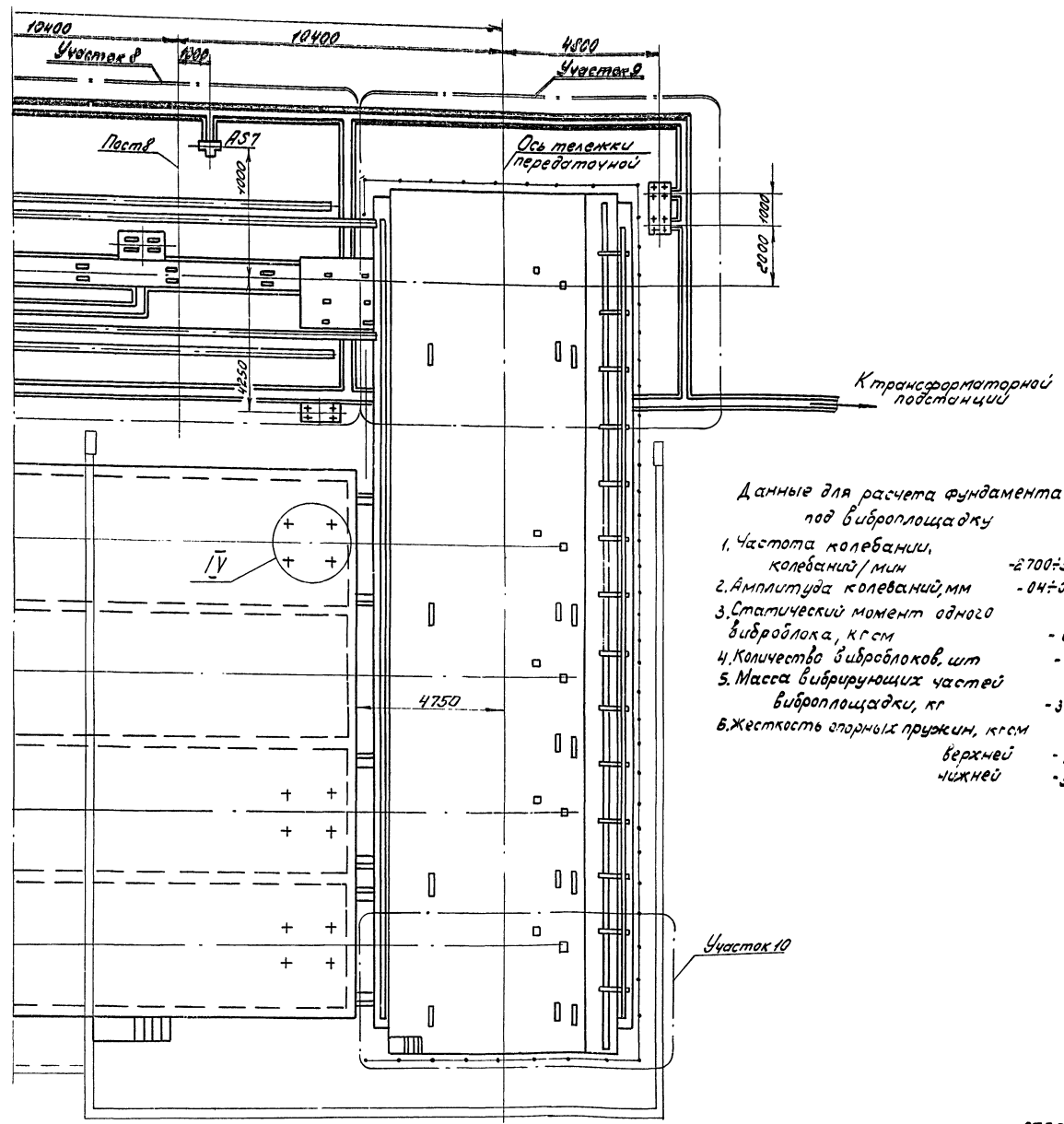
Гипростроммаш
г. Москва

21
8732/7

Имя, Инициалы, Подпись и дата

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83

Листом VII

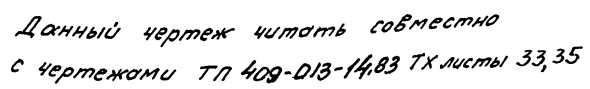


- Данные для расчета фундамента под виброплощадку
- 1. Частота колебаний, колебаний/мин - 2700-3000
 - 2. Амплитуда колебаний, мм - 0,4÷0,6
 - 3. Статический момент одного виброблока, кгсм - 60
 - 4. Количество виброблоков, шт - 8
 - 5. Масса вибрирующих частей виброплощадки, кг - 3100
 - 6. Жесткость опорных пружин, кгсм
 - верхней - 128
 - нижней - 340

1. Данный чертеж является заданием на проектирование рабочих чертежей фундаментов.
2. На чертежах даны технологические отметки на фундаменты оборудования. При разработке рабочих чертежей фундаментов отметки должны быть выполнены ниже технологических на величину принятой подливки при монтаже оборудования.
3. Фундаменты под виброплощадку (см. ТХ л. 40, 41, 42) должны соответствовать требованиям "Технические условия на проектирование фундаментов под машины с динамическими нагрузками" (СН 150-61).
4. Все нагрузки даны в статическом состоянии.
5. Размер 8500 (см. участок 1) уточняется при проектировании строительной части.
6. Таблицу нагрузок на фундаменты - (смотри лист ТХ 52).
7. Металлические элементы фундаментов проектируются на основании данного чертежа с учетом указанных нагрузок, заказываются в строительной части и изготавливаются при монтаже.
8. Баковые грани площадок под пульты, шкафы насосные станции высотой 100 мм выложить керамической плиткой. Масса каждого пульта, шкафа, насосной станции не более 500 кг.
9. От поста № 123, предусмотреть штробы для отвода шлама. Уклоны штроб выполнить в сторону общецехового отстойника.
10. Трубы для электропроводки закладываются в фундамент ниже уровня пола на 150 мм. По длине трубы выполнять в соответствии с электротехнической частью проекта от прямых до штроб с электрошкафом. Размер трубы принять не менее $\phi 50$ мм.
11. При наличии грунтовых вод выше для прямых вбих установ. выполняются сварные металлические кессоны по размерам прямых.
12. У прямых передаточных тележек с отметкой - 300 мм. установить ограждения. Со стороны подачи форм ограждение не предусматривать.
13. Расположение электрошкафов, пультов насосных станций по плану уточняется в соответствии с технологической электротехнической частями проекта.
14. Плиты под упоры (ТХ л. 45) установить только в зоне заталкивания форм в целевые камеры.
15. Монорельсы для поддержки кабелей (см. ТХ л. 36, 43) выполнять с балочной регулировкой на монтаже в горизонтальной и вертикальной плоскостях в пределах.
16. Длина и привязка рельсов установка стоек у бетонной площадки выполняются по технологической части проекта.
17. * Размеры для справок.
18. Фундамент под привод конвейерной линии выполнен на основании чертежа см. также 00.00, 00.00 СБ.
19. Контуры прямых должны охватываться по периметру сталью угловой 30х30х5 с отметкой верха 0.

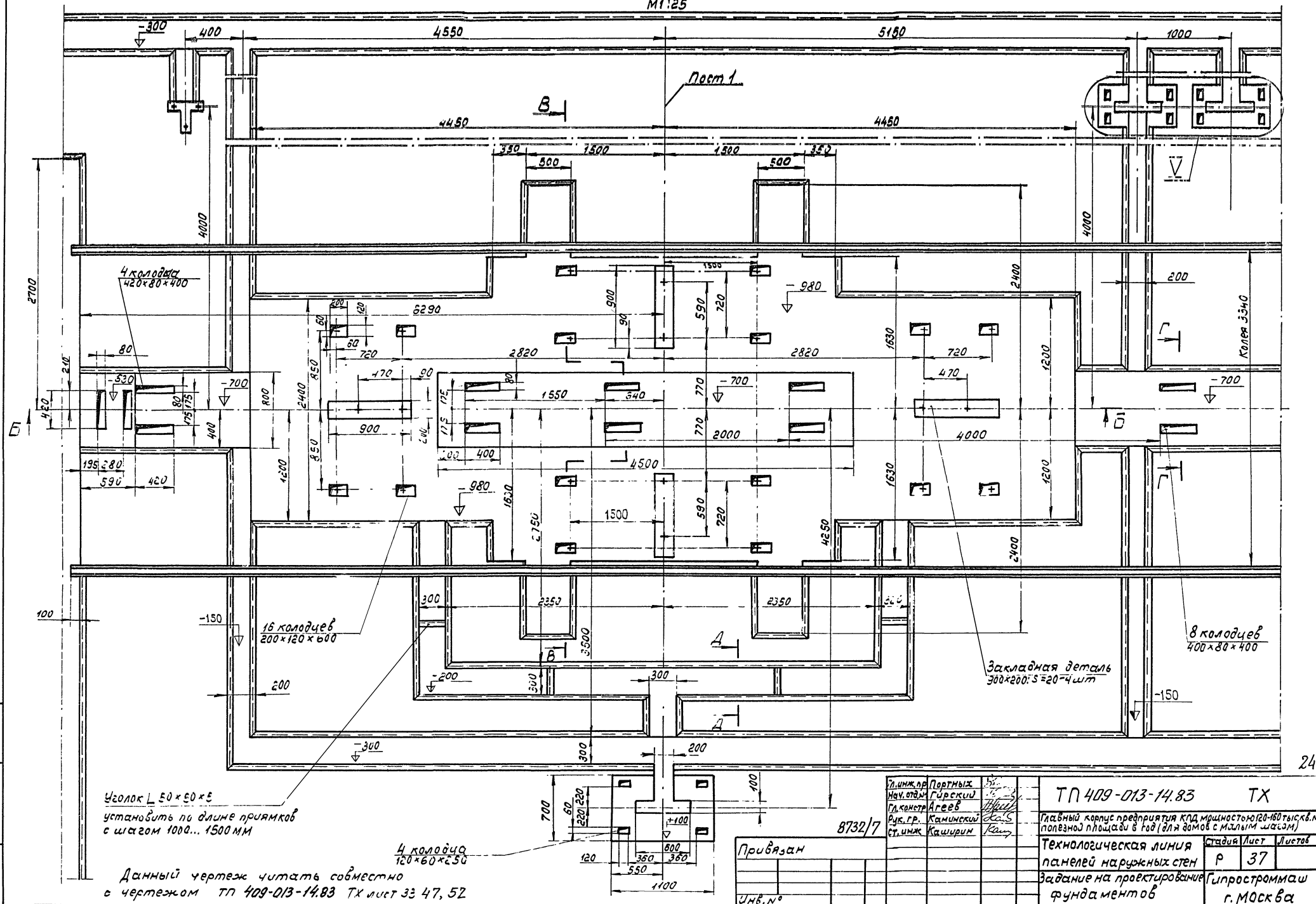
Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33, 34, 43, 44, 45, 52

Литера Портных		И.И.	ТП 409-013-14.83		ТХ
Нав. И.И. Турский			Литера		И.И.
П.И. Кашкин		И.И.	Литера		И.И.
Р.И. Г. Коминский		И.И.	Литера		И.И.
С.И. И. Кашкин		И.И.	Литера		И.И.
Привязан			Технологическая линия		Литера
			панелей наружных стен		Литера
			Задание на проектирование		Литера
			фундаментов		Литера
			Гипростромаш		Литера
			г. Москва		Литера



				Пл. инж. пр. Портных Нач. отд. Гирский Пл. констр. Ягеев Рук. гр. Котинский Ст. инж. Коширин		815217 ТП409-013-14.83 Главный корпус предприятия КРД мощностью 100-180тыс.кВт. полезной площади в год (для домов с малым шагом) Технологическая линия панелей наружных стен Задание на проектиро- вание фундаментов		ТХ Стадия лист 36 Гипростроммаш г. Москва	
--	--	--	--	--	--	---	--	---	--

Участок 2
М1:25



24

Инж. А. Портных
Маш. отд. Гирский
Г. Канатр. Агеев
Рук. гр. Каминский
Ст. инж. Каширин

ТП 409-013-14.83 ТХ

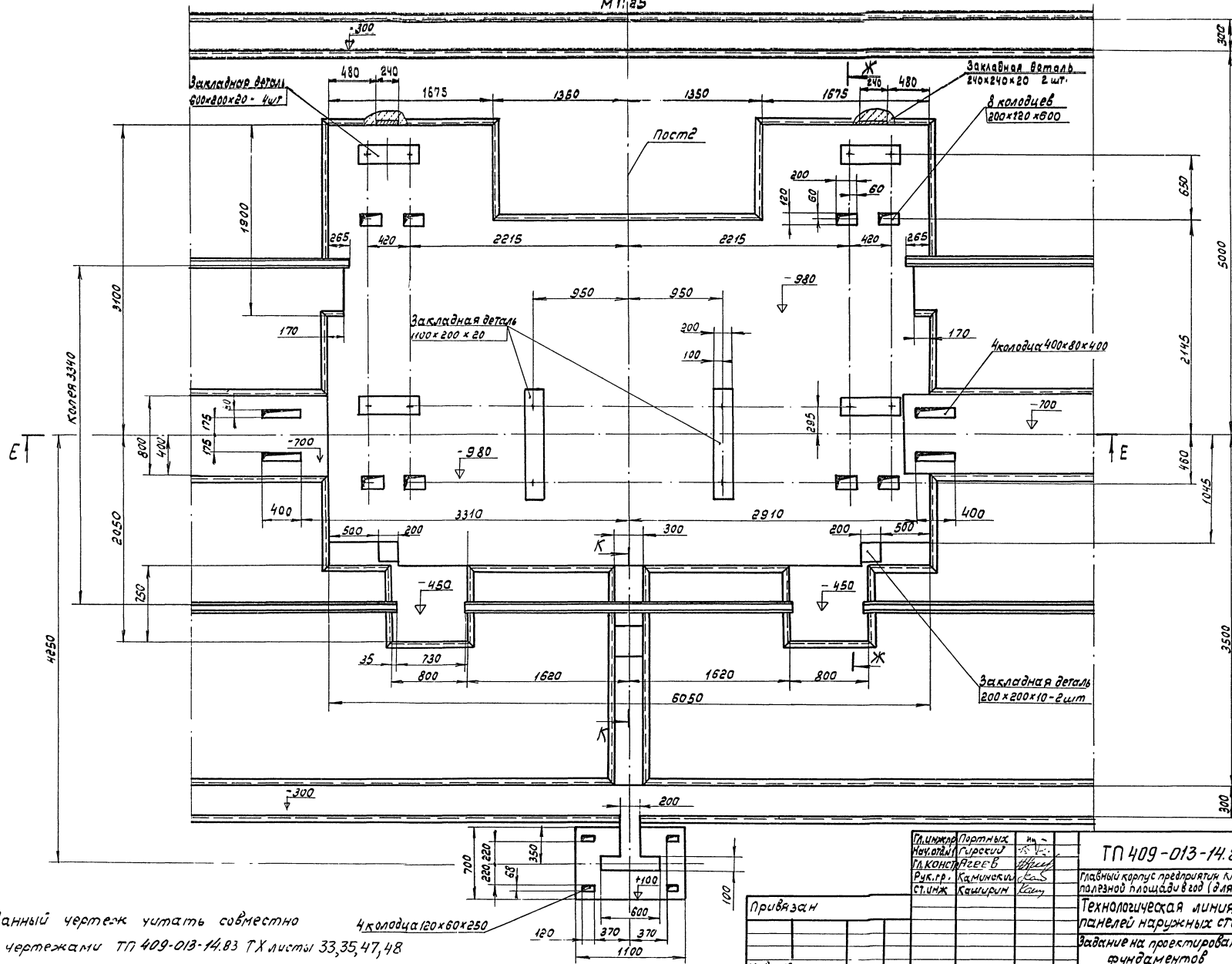
Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тыс. кв. м
полезной площади в год (для домов с малым шагом)

Технологическая линия	Стация	Лист	Листов
панелей наружных стен	Р	37	
задание на проектирование	Гипростромаш		
фундаментов	г. Москва		

Привязан

Инв. №

Участок 3
М 1:25



Данный чертеж читать совместно

с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33, 35, 47, 48

4 колодца 120x60x250

25
8732/7

Лицевая
Некост
ГК
Р.к.г.
Ст.м.ж.

ТП 409-013-14.83

ТХ

Главный корпус проектируемого объекта (для домов с малым участком)
палейной площадью 800 (для домов с малым участком)

Технологическая линия

Задание на проектирование фундаментов

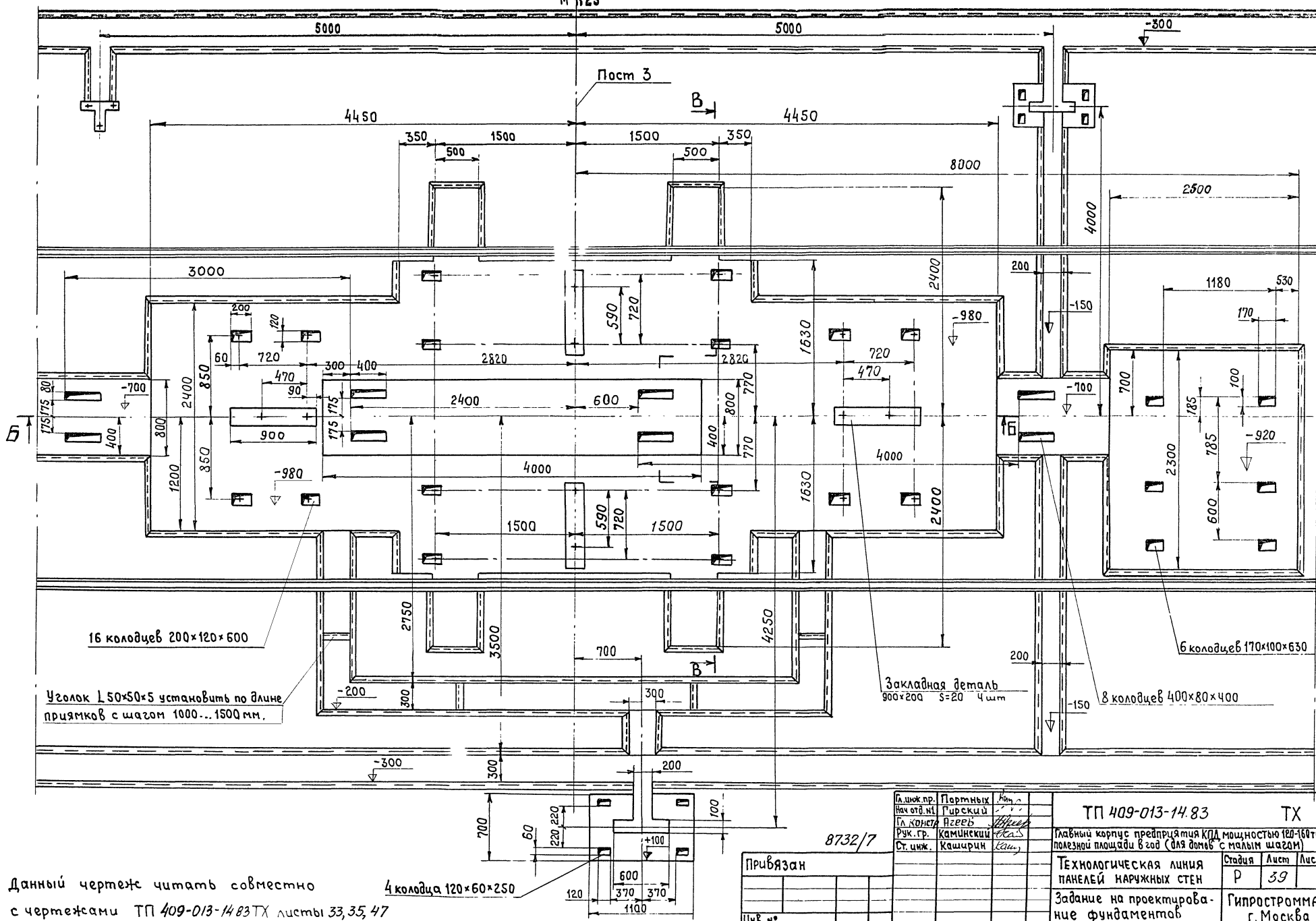
Статья
Р
38
Лист
Листов

Гипростроймаш
г. Москва

Привязан

Имб. №

участок 4
М 1:25



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33, 35, 47

4 колодца 120x60x250

8732/7

Привязан

Шифр №

Л. инж. пр.	Портных	Иван
Нач. отд. н.п.	Гирский	Иван
Гл. констр.	Взрв	Иван
Рук. гр.	Каминский	Иван
Ст. инж.	Каширин	Иван

ТП 409-013-14.83

ТХ

Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-150 тыс. кВт
полезной площади в год (для домов с малым шагом)

Технологическая линия панелей наружных стен	Стация	Лист	Листов
Задание на проектирование фундаментов	Р	39	
	Гипростроммаш	г. Москва	



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ 34, 35, 49, 51

Колдѣц 300x100x63p

Калодець 380x100x630/

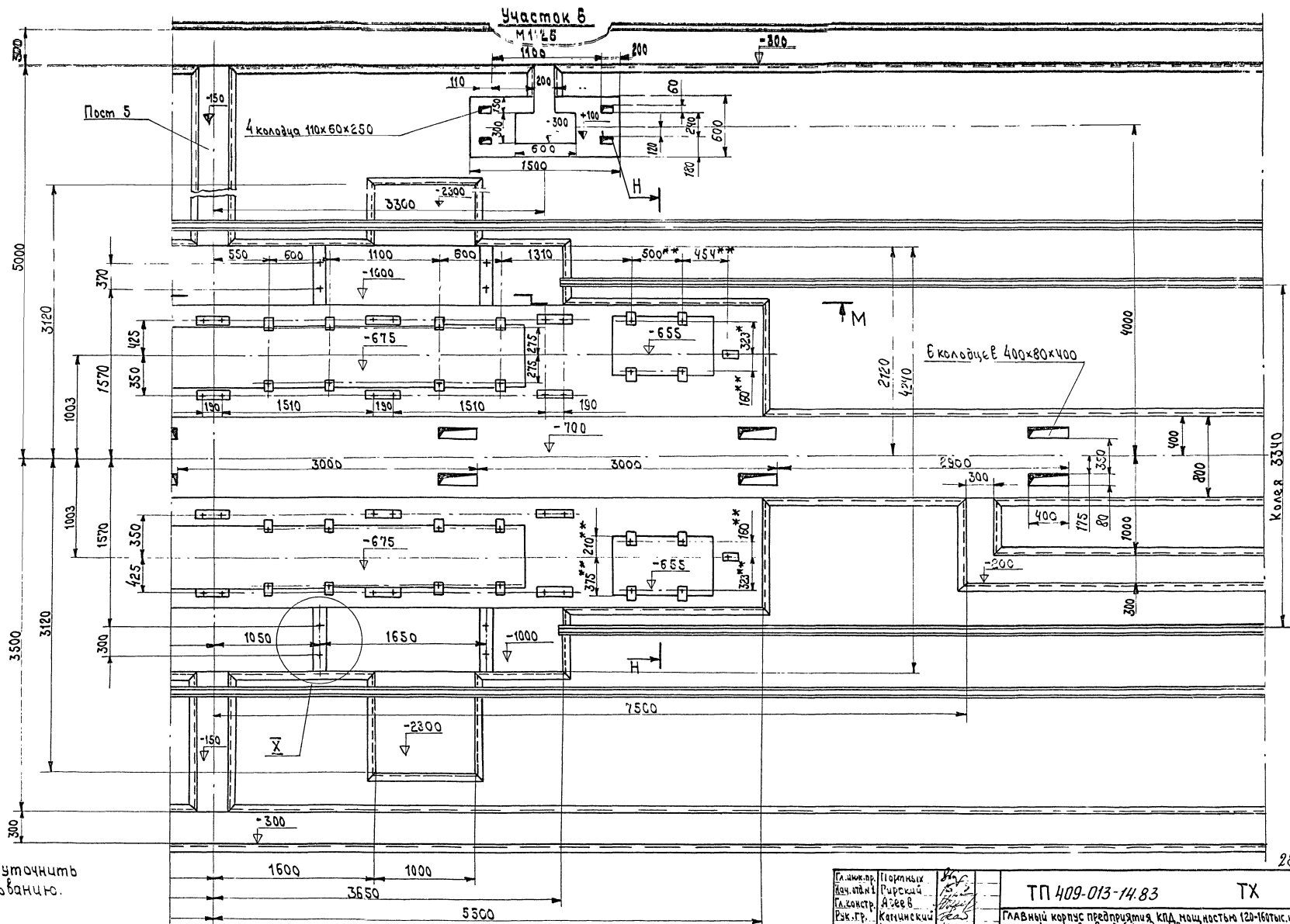
Привязан

УНБ. №

ТП 409-013-14.83 ТХ

Гипростроммаш
г. Москва

8732/7



** Размеры уточнить по оборудованию.

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ 34, 50, 51

Привязан:

Изм. №

Глав.ар.
Кач.т.п.
Лектор.
Рак.гр.
Ст.инж.

Проект.
Рисунки
Арх.в.
Копировщик
Копировщик

Инв. №

ТП 409-013-14.83

ТХ

Главный корпус предприятия КДП мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в 200 (два сота) с малым шагом

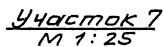
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

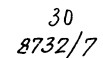
Старая Лист Листов

Задание на проектирование фундаментов

Р 41
Гипростроммаш
г. Москва

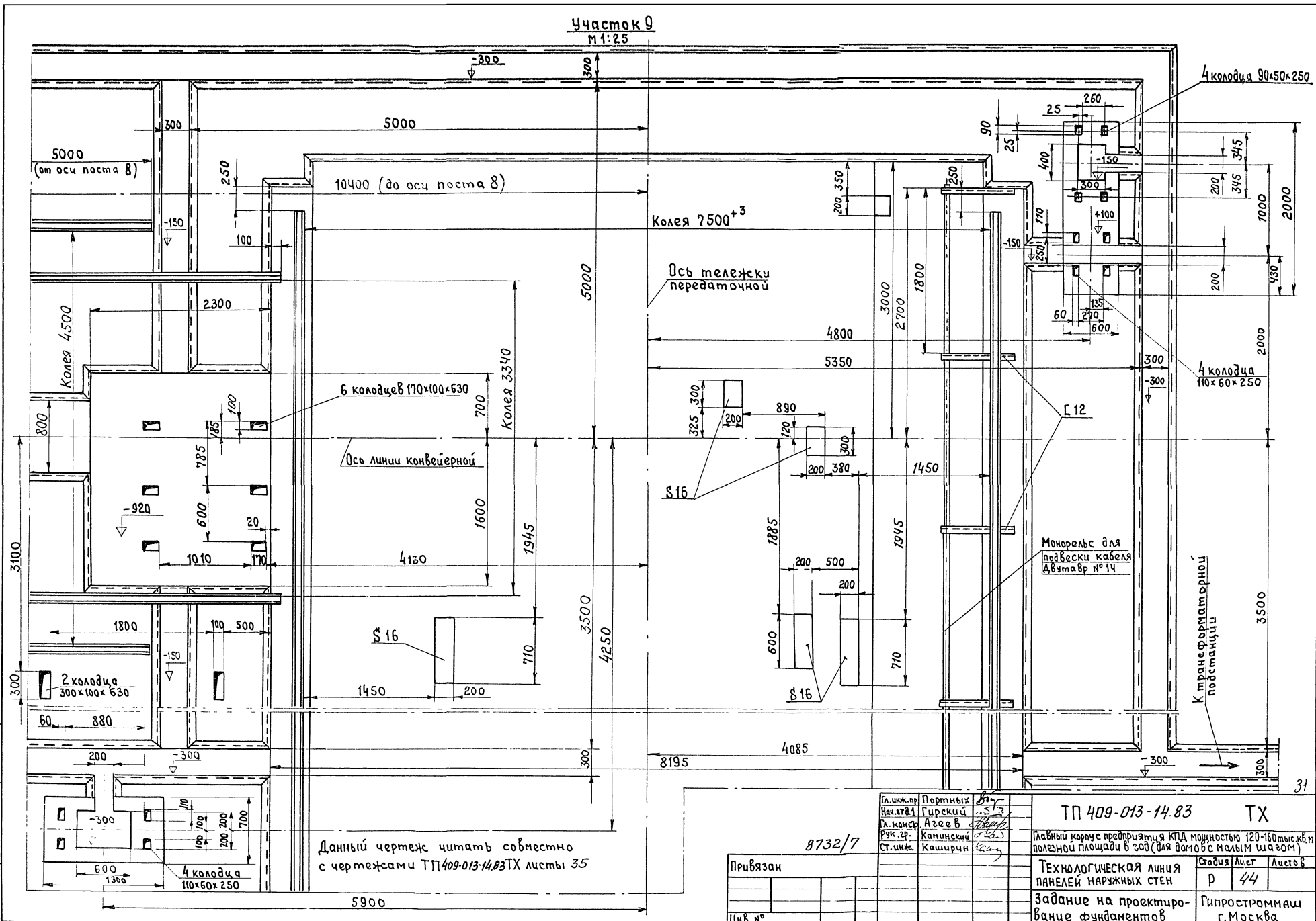
8732/7





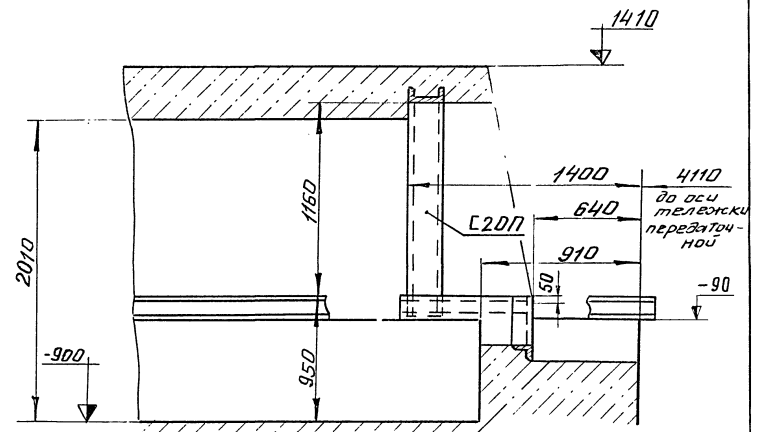
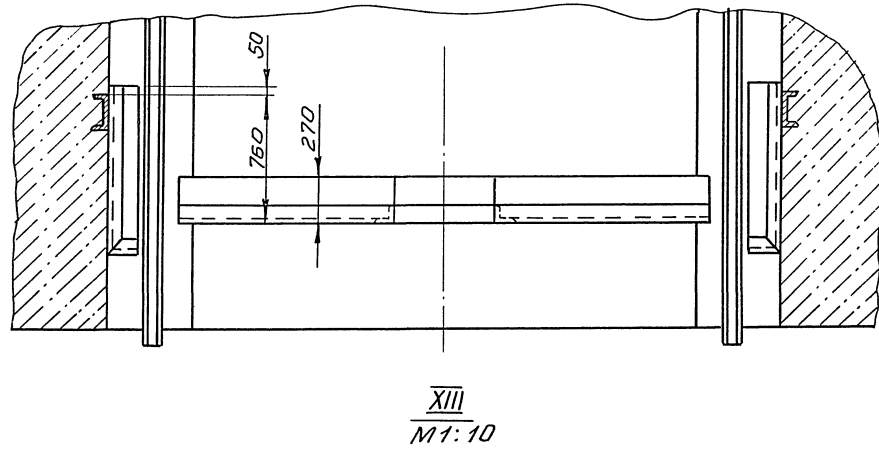
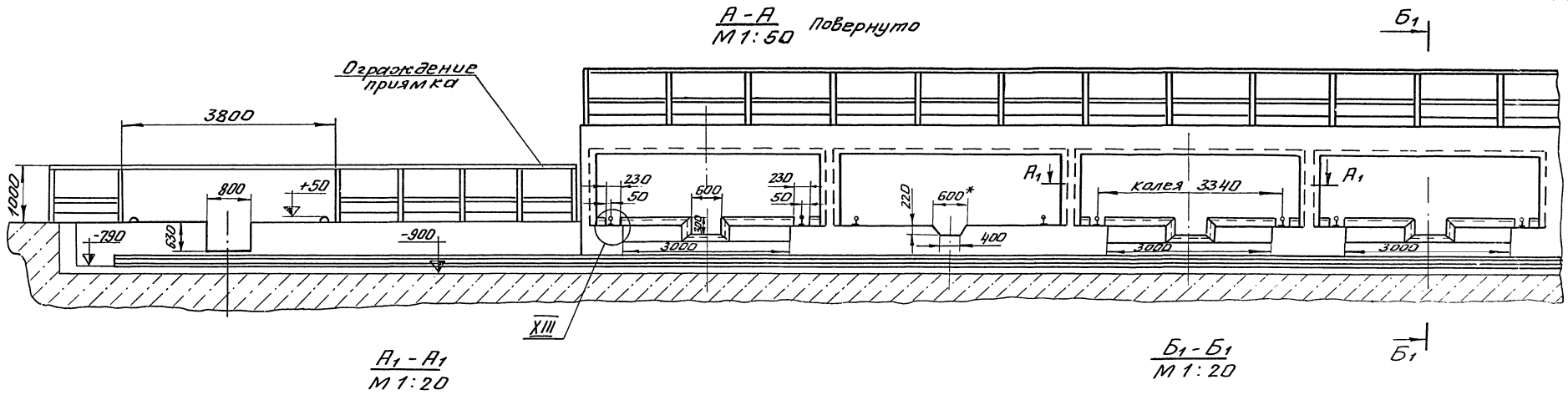
Привязан

Привязан		М. инж. Л. Портных Нач. отд. Гирский М. констр. Агеев Р. У. К. гр. Каминский Ст. инж. Каширин	Т. П. 409-013-14.83	ТХ	Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. кВт полезной площади в год для домов с мраморным шпалом	Технологическая линия панелей наружных стен	Задание на проектирование фундаментов	Лист 43	Листов	Гипростроймаш г. Москва
----------	--	---	---------------------	----	---	---	---------------------------------------	---------	--------	----------------------------

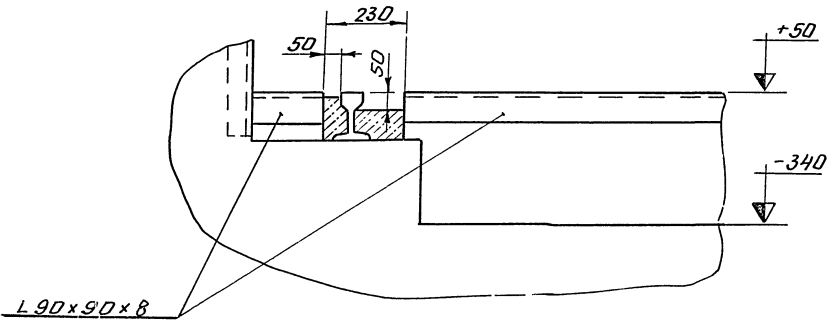




Л.ч.нж.пр. Портных				ТП 409-013-14.83		ТХ	
Нач. отд. Гирский				Главный корпус предприятия КНД мощностью 120-160 тыс. кВт. м полезной площади в год (для обогрева и мытьем шпигом)			
Л.канстр. Азеев				Технологическая линия			
Рук. зр. Каминский				панелей наружных стен			
Привязан				р		45	
Инв. №				Задание на проектирование фундаментов		Гипростроммаш г. Москва	

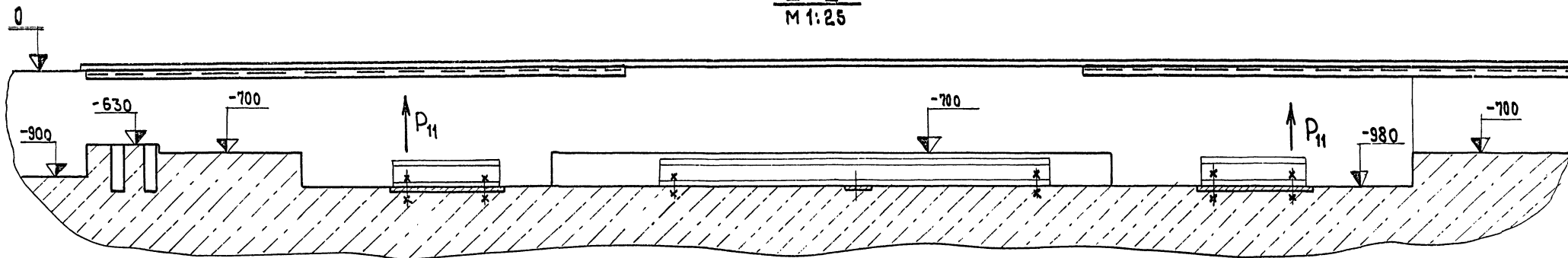


Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33,35

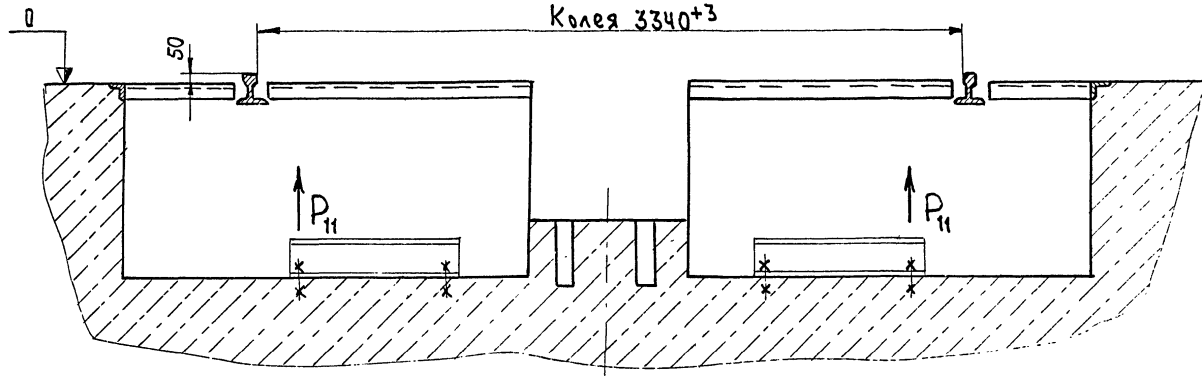


				Л. инж. пр. Портных	Л. 2	ТП 409-013-14.83		ТХ	
				Нач. отд. Турский	Л. 1	Данный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 т/ч с плавной площадью в габ/для домов с малым шагом			
				Л. конст. Язев	Л. 1	Технологическая линия панелей наружных стен			
				Рук. гр. Каминский	Л. 1	Задание на проектирование фундаментов			
				Ст. инж. Каширин	Л. 1	Гипростроймаш г. Москва			
Привязан						Листов			
						Р 4/5			
Инв. №:									

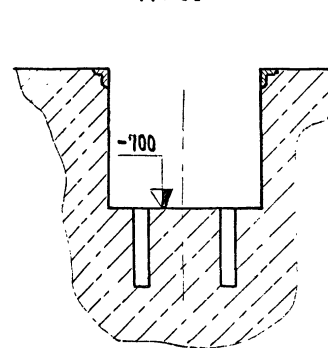
Б-Б
М 1:25



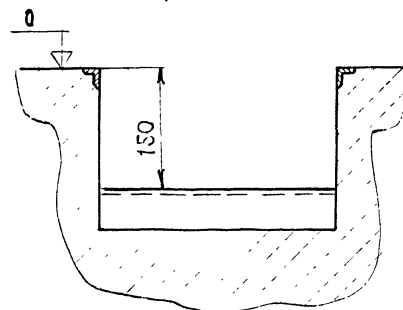
В-В Повернуто
М 1:20
Коля 3340+3



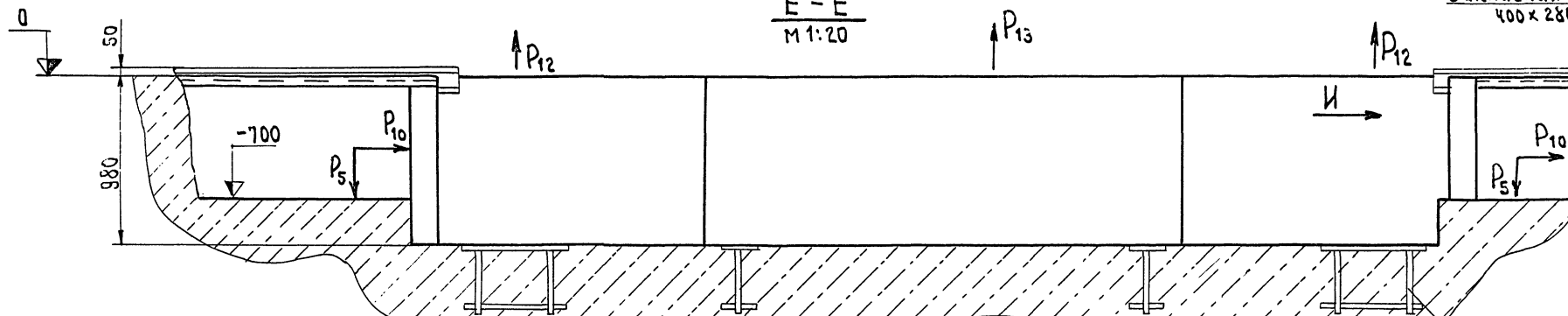
Г-Г Повернуто
М 1:20



Д-Д Повернуто
М 1:5

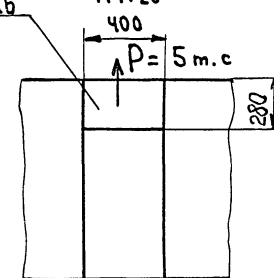


Е-Е
М 1:20

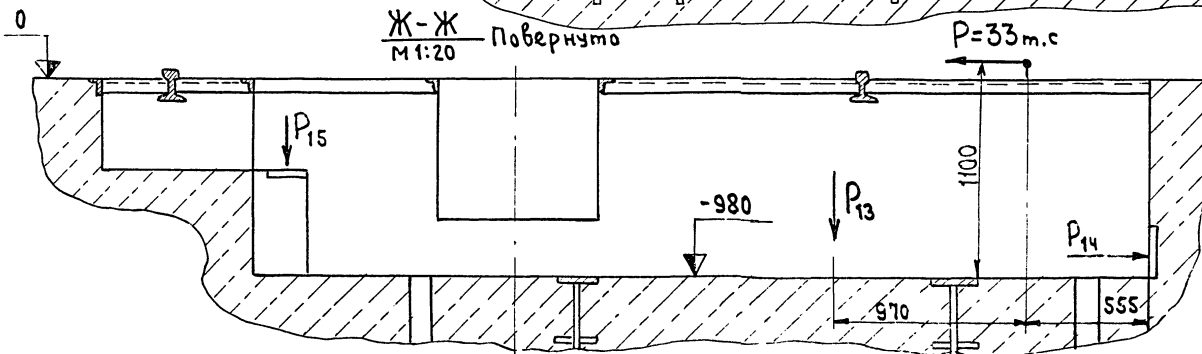


Закладная деталь
400 x 280 x 20

Вид И
М 1:20



Ж-Ж Повернуто
М 1:20



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 37, 38, 39, 42

Янкера закладных деталей
приварить к рабчей арматуре

34
8732/7

Гл. инж. пр. Портных
Нач. отд. Гирский
Гл. констр. Агеев
Рук. гр. Каминский
Ст. инж. Каширин

ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КПА, мощностью 120-160 тыс. кв.м
полезной площади в год (для домов с малым шагом)

Технологическая линия
панелей наружных стен

Задание на проектирование
фундамента

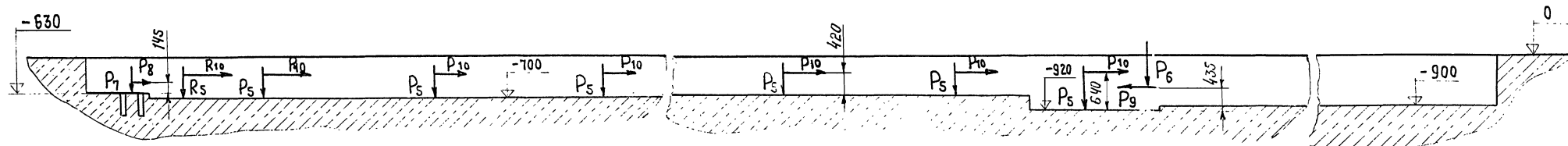
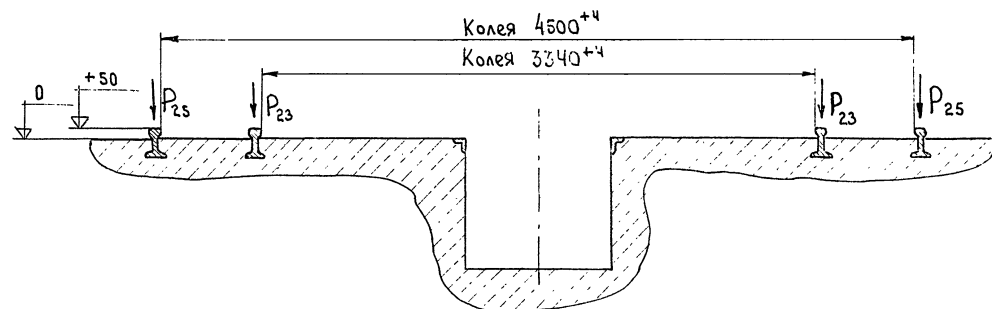
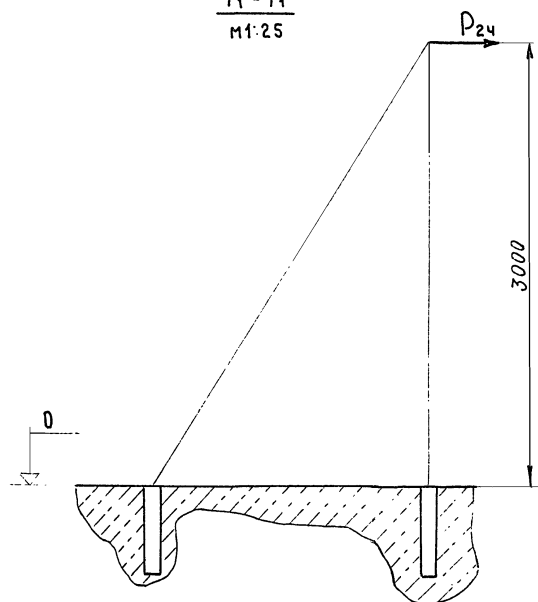
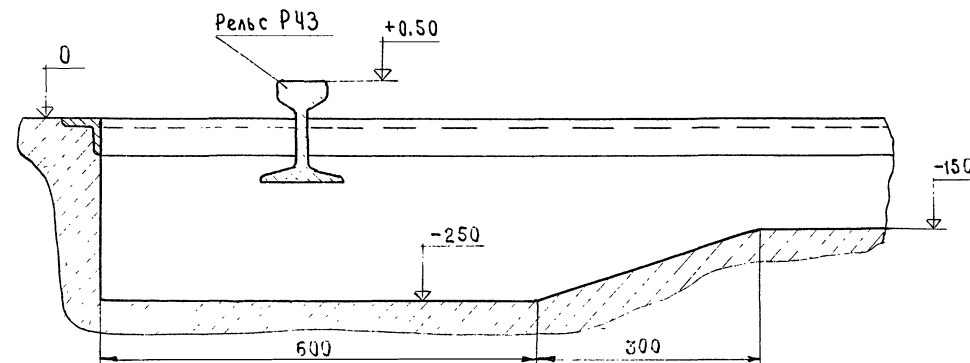
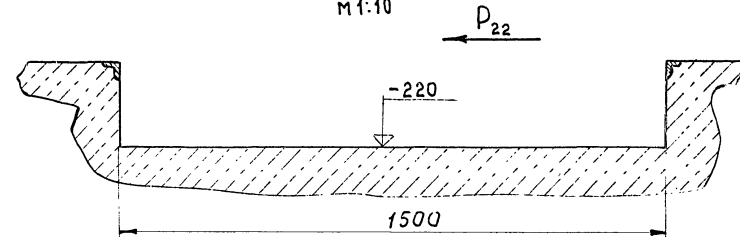
Стадия/Лист/Листов
Р/47/

Гипростромнаш
г. Москва

Привязан

Инв. №

C - C
M 1:50


$$\frac{B_1 - B_1}{M 1:20} \text{ Повернуто}$$

$$\frac{\Gamma_1 - \Gamma_2}{M1:25}$$

$$\frac{K-K}{M1:5}$$

$$\frac{T-T}{M1:10}$$


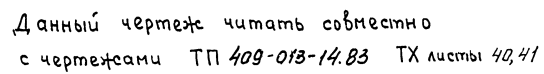
Данный чертеж читать совместно

с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 38, 42

35
8732/7

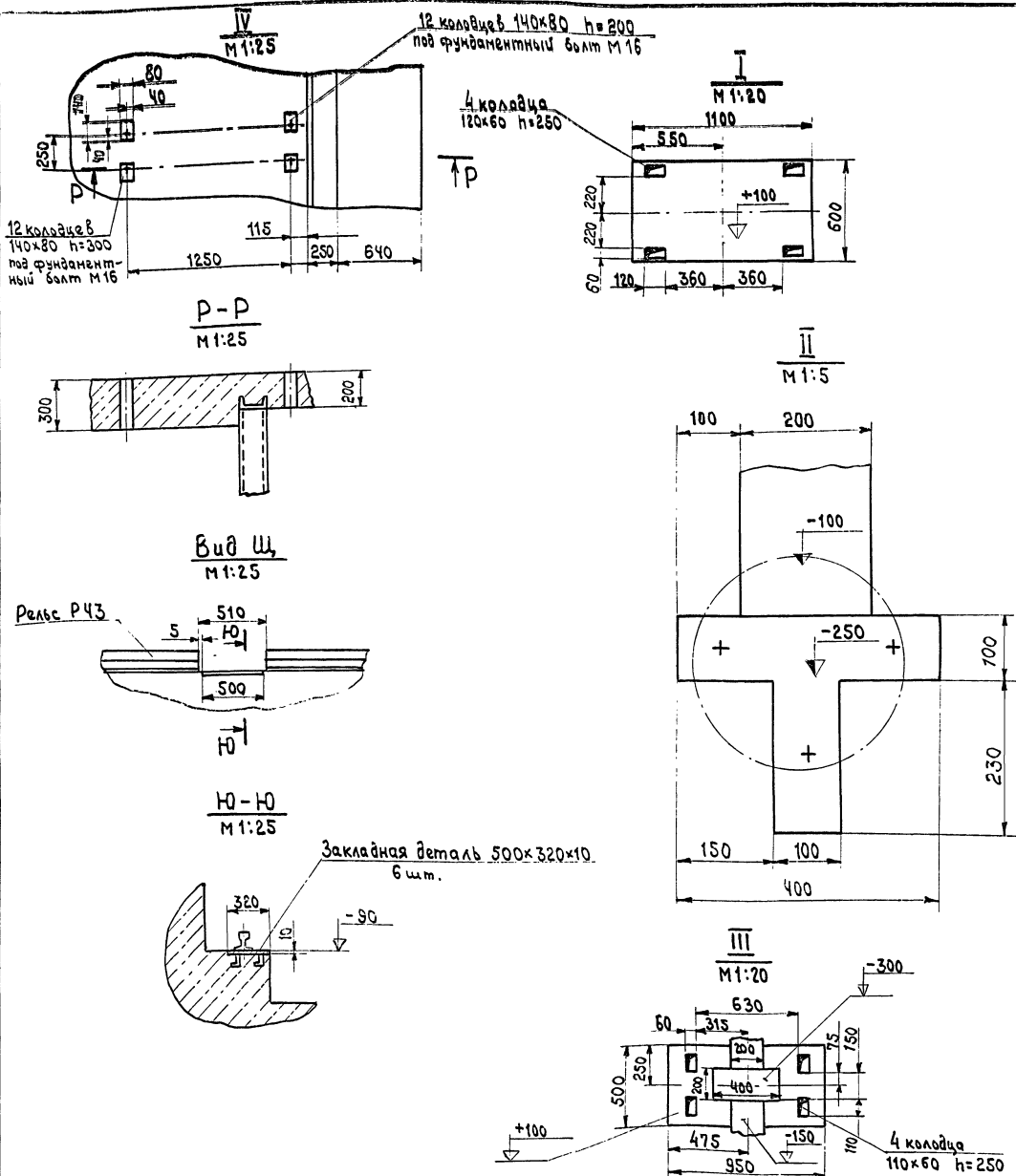
Гл. инж. пр. Нач. отд. А. констр. Рук. гр. Ст. инж.				Портных Гирский Арегов Каминский Раков				ТП 409-013-14.83 ТХ			
Привязан				Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагаем)				Технологическая линия панелей наружных стен			
Инв. №				задание на проектирование фундаментов				Гипростроммаш г. Москва			

[illegible]

[illegible]



Велижский Мухоморов Домострой Рук. гр. Ст. ун. инж.	Лотных Григорьев Александр Каминский Рябов	<p>ТП 409-013-14.83 TX</p> <p>Правильно корпус проектируется КД, машиностроитель (содержит в нем) и логическая в своей (содержит в нем) с малым (содержит в нем)</p> <p>Технологическая линия панелей наружных стен</p> <p>Задание на проектирование фундаментов</p>	<p>Стадия: лист</p> <p>Р 51</p> <p>Гипростроймаш г. Москва</p>
---	--	--	--



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.8.3 ТХ листы 33,35,47-51

Таблица нагрузок на фундаменты

Оборудование	Обозначение	Величина нагрузки	Наименование оборудования
Тележка	P ₁	15000	Вертикальная нагрузка от веса тележки на базе 2700 мм.
	P ₂	3000	Горизонтальная нагрузка на рельсы от двух колес с базой 2700 мм. при толкании
	P ₃	10000	Горизонтальная нагрузка на плиту под упор
	P ₄	2000	Горизонтальная нагрузка на фиксирующие упоры
	P ₅	150	Усилие на одну стойку
	P ₆	550	Масса приводной станции
	P ₇	45	Масса натяжного устройства
	P ₈	400	Усилие на натяжной звездочке
	P ₉	1700	Тяговое усилие привода
	P ₁₀	1700	Сила тяги на каждую стойку
Привод кантовой линии	P ₁₁	10500	Усилие на каждую из 4-х рам устройства
	P ₁₂	26050	Усилие на раму, создаваемое при повороте кантователя
	P ₁₃	27000	Усилие на раму от веса кантователя
	P ₁₄	10000	Усилие от сдвига рам кантователя
	P ₁₅	6000	
Кантователь	P ₁₆	9600	Усилие статическое одну рам
	P ₁₇	300	Масса привода
	P ₁₈	252	Масса привода
Выборочно-щадя	P ₁₉	850	Усилие сдвига от выталкивания формы на 1 рельс
	P ₂₀	6000	Усилие передаваемое опорной рамой
	P ₂₁	10000	Усилие на конец рельса от массы формы с бетоном
Рельсы	P ₂₂	5000	Усилие гидроцилиндра
	P ₂₃	9000	Масса формы с извлечением
Механизм фиксации формы	P ₂₄	1250	База колес 4040 мм. (на один рельс)
	P ₂₅	7885	Усилие на стойку подвески кабеля
	P ₂₆	7885	Масса бетоноукладчика
Форма	P ₂₇	7885	База колес 4500 мм. (на один рельс)
	P ₂₈	7885	

Привязан

Шифр, №

Гл. инж. пр. Нач. отв. Гл. констр. Рук. гр.

Портных Гиренский Агеев Каминский

ТП 409-013-14.8.3

ТХ

Главный корпус предприятия КНД мощностью 120-150 тыс. кв. м. плавильной площади в год (для домов с малым шагом)

Технологическая линия панелей наружных стен

Лист 52

Задание на проектирование фундаментов.

Гипростроммаш г. Москва

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				При- меча- ние
						на из- делие	в комп- лекты	на ре- гулир.	всего	
1	Балт М12х30. 4.6		ГОСТ 7798-70			90			90	
2										
3	Гайка М12.5		ГОСТ 5915-70			90			90	
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		ТП	ТХ 54-8		Гидроразводка
		ТП	ТХ 57-60		Схема гидравлическая
		ТП	ТХ 53		принципиальная
		ТП	ТХ 61-62		ведомость покупных
					изделий
					Инструкция по
					эксплуатации
					Детали
	1	ТП	ТХ-63		Скоба 20
	2	ТП	ТХ-63		Тройник 25
	3	ТП	ТХ-64		Штуцер 40
	4	ТП	ТХ-64		Скоба 20
	5	ТП	ТХ-65		Скоба 30
	6	ТП	ТХ-65		Скоба 10
	7	ТП	ТХ-65		Скоба 10
	8				Балт М12х30. 4.6 90
					ГОСТ 7798-70
	9				Гайка М12.5 90
					ГОСТ 5915-70
					Материал
	100				Труба 16х2 ГОСТ 8734-75 500
					820 ГОСТ 8733-74 п/м

Привязан

ИНВ-1482

Линк-пр. Портных
Нач. отд. Гирский
Гл. констр. Яев В.
Рук. гр. Каминский
Ст. инж. Раков

ТП 409-013-14.83

ТХ

Главный корпус предприятия КИД мощностью на 120-160 тыс.
кв.м полезной площади в год для домов с малым шагом
Технологическая линия Стадия, лист Листов
Гидроразводка Р 53
Спецификация Гипростроммши
ведомость покупных изделий г. Москва

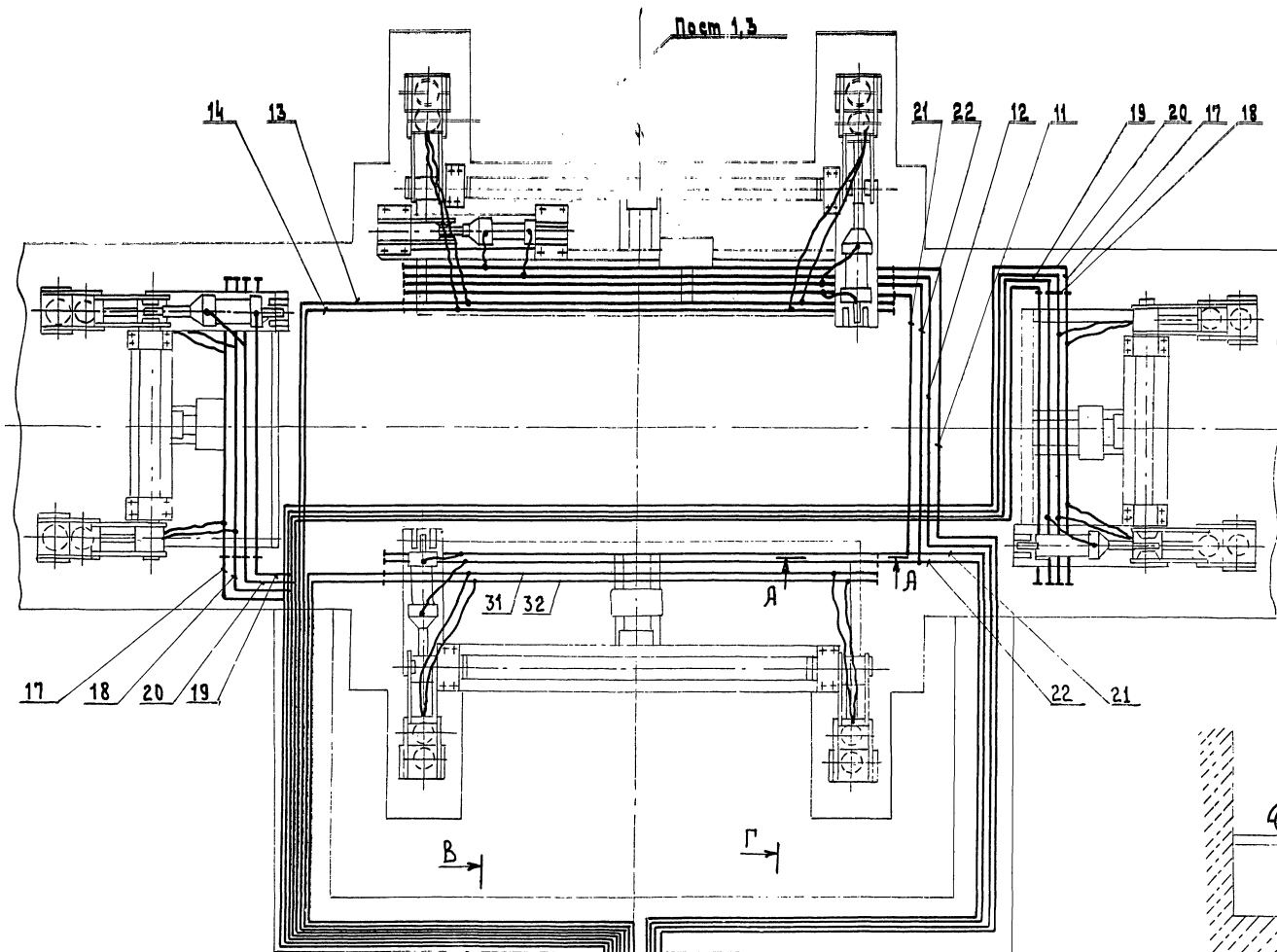
40
8732/7

Устройство для открывания или закрывания бортов

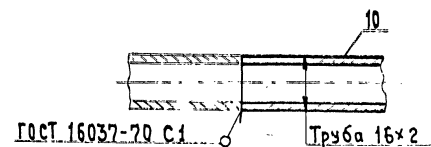
Листов VII

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83

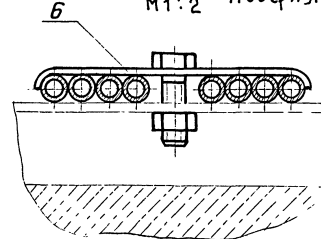
Шифр подл. Подл. и дата Взам. шиф. №



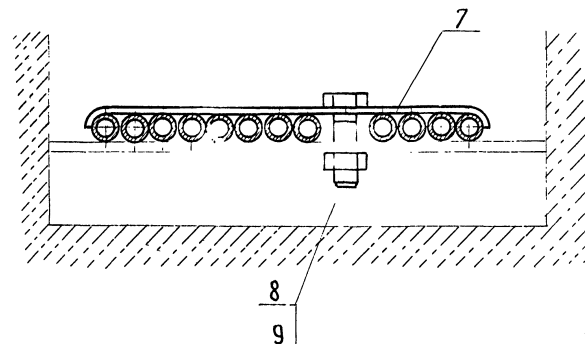
A - A
М 1:1



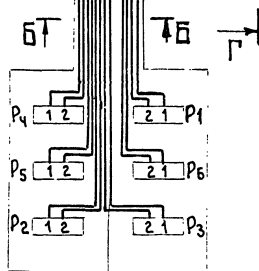
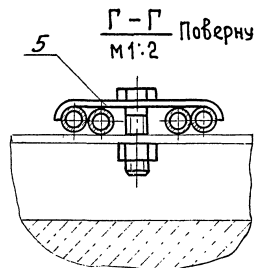
B - B
М 1:2 Повернуто



Б - Б
М 1:2



Г - Г Повернуто
М 1:2



Привязан

Шиф. №

Лист №	Портных	Р. В.
Начальн.	Гирский	Р. В.
П. констр.	Язев	Р. В.
Рук. ср.	Канискин	Р. В.
Ст. инж.	Каширин	Р. В.

ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КИД мощностью 1,3-160 тыс. кВт и вспомогательная площадка в год (для домов с малым шагом)		
Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия / Лист	Листов
	Р	54
Гидроразводка	Гипростроммаш г. Москва	

41
8732/7

Кантователь СНХ-439

Гидроцилиндры подъема кантователя

пост 2

35 26 25

I

4850

3800

II

24

35

26

25

23

23

24

Гидроцилиндры захвата поддона

II
M1:1

2

ГОСТ 16037-70-У 1-Δ2

ГОСТ 16037-70-У 1-Δ2

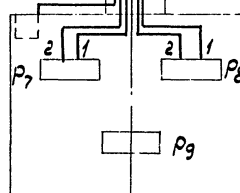
I
M1:1

3

M33-2

3900

42
8732/7



Привязан

инв. №

Директор	Портных	Виз
Начальник	Гирский	Виз
Гл. конструктор	Агеев	Виз
Рук. гр.	Каминский	Виз
Ст. инж.	Ряков	Виз

ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс кв. м полезной площади год (для домов с малым шагом)		
Технологическая линия	Стадия	Лист
панелей наружных стен	Р	55
Гидроизводка	Г.проектировщик г. Москва	

Рельсы подъемные

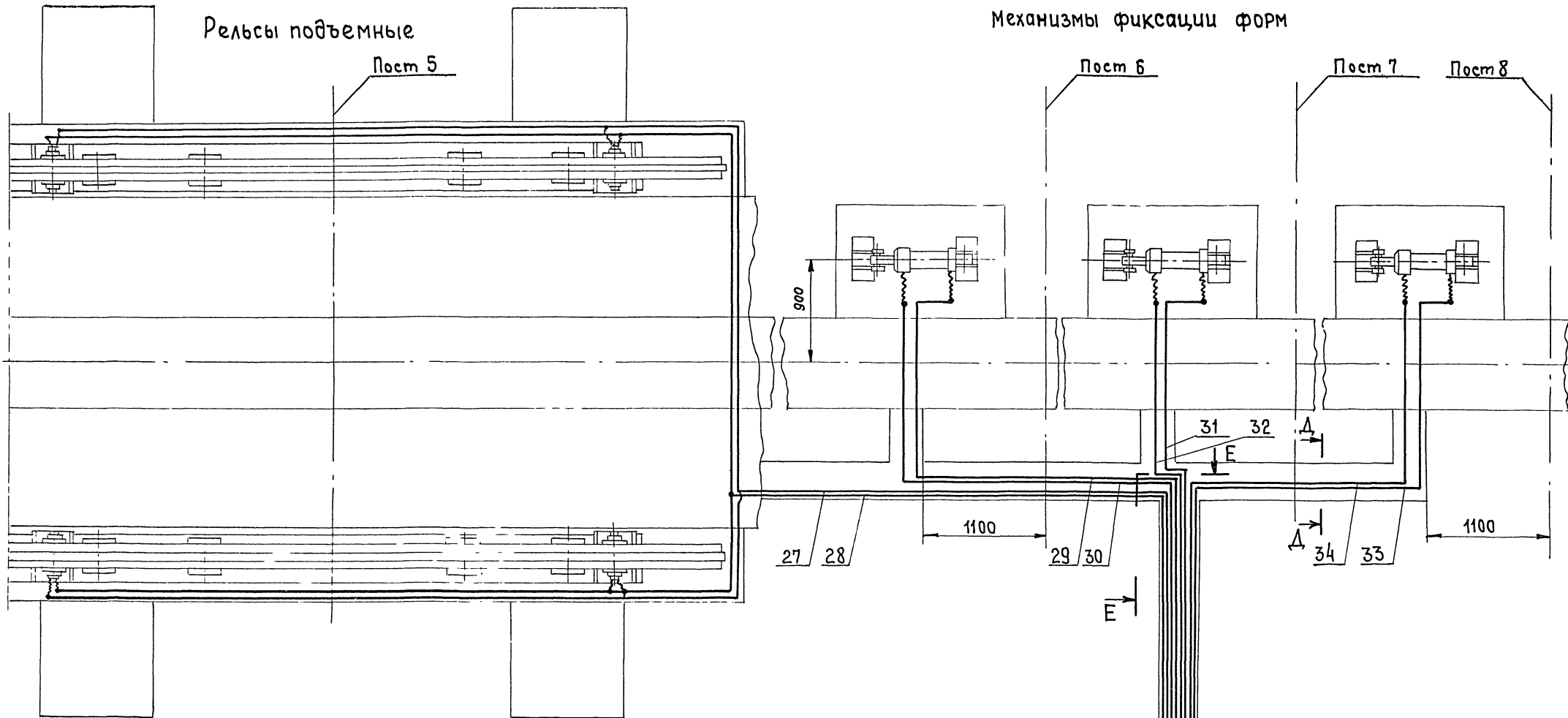
Пост 5

Механизмы фиксации форм

Пост 6

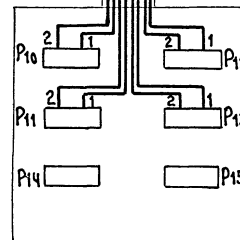
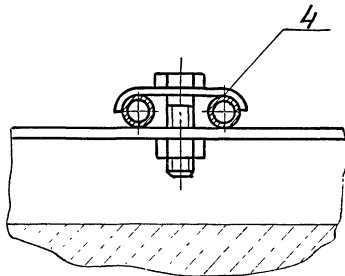
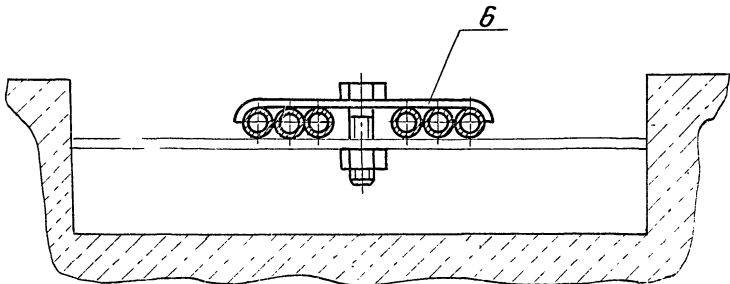
Пост 7

Пост 8



E-E
М 1:2 Повернуто

A-A
М 1:2 Повернуто



43
8732/7

Привязан				ТП 409-013-14.83 ТХ			
инв. №				Главный корпус предприятия КПО мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)			
				Технологическая линия панелей наружных стен			
				Гидроизводка			
				Гипростроммаш г. Москва			
				Стадия Лист Листов			
				Р 56			

Глав.пр.	Портный	В.И.
Нач.отд.	Турский	В.И.
Сл.камер.	Ягеев	В.И.
Рук.гр.	Каминский	В.И.
Ст.инж.	Раков	В.И.

Гидропривод А1

Выход	Поз. обозначение	Адрес
1	11	— P1:1 — Ц1:1
2	12	— P1:2 — Ц1:2
1	13	— P2:1 — Ц2:1; Ц3:1
2	14	— P2:2 — Ц2:2; Ц3:2
1	15	— P3:1 — Ц4:1; Ц5:1
2	16	— P3:2 — Ц4:2; Ц5:2
1	17	— P4:1 — Ц6:1; Ц7:1; Ц8:1; Ц9:1
2	18	— P4:2 — Ц6:2; Ц7:2; Ц8:2; Ц9:2
1	19	— P5:1 — Ц10:1; Ц11:1
2	20	— P5:2 — Ц10:2; Ц11:2
1	21	— P6:1 — Ц12:1; Ц13:1
2	22	— P6:2 — Ц12:2; Ц13:2

Гидропривод А2

Выход	Поз. обозначение	Адрес
1	27	P10:1 — Ц18:1; Ц19:1; Ц20:1; Ц21:1
2	28	P10:2 — Ц18:2; Ц19:2; Ц20:2; Ц21:2
1	29	P11:1 — Ц22:1
2	30	P11:2 — Ц22:2
1	31	P12:1 — Ц23:1
2	32	P12:2 — Ц23:2
1	33	P13:1 — Ц24:1
2	34	P13:2 — Ц24:2

Гидропривод А2

Выход	Поз. обозначение	Адрес
1	23	P7:1 — Ц14:1; Ц15:1
2	24	P7:2 — Ц14:2; Ц15:2
1	25	P8:1 — Ц16:1; Ц17:1
2	26	P8:2 — Ц16:2; Ц17:2

Поз. обозначен.	Наименование	Кол	Примечание
A 1	Гидропривод устройства для открывания или закрывания барта	2	
A 2	Гидропривод кантователя	1	
A 3	Гидропривод подземных рельс и фиксаторов	1	
H1...H3	Насос лопастной ГГ 12-24А	2	Q = 50 л/мин P = 63 кгс/см ²
H2	Насос лопастной ВГ 12-24А	1	Q = 50 л/мин P = 125 кгс/см ²
Ф1...Ф3	Фильтр сливной	3	
КП1...КП3	Клапан предохранительный разгрузочный МКП-20	3	
МН1...МН3	Манометр МТЛ-100/1-160-2,5 ГОСТ 8625-77	3	
ДР	Гидророссель ПГ55-24	1	
РД	Реле давления ПГ62-11	2	
Р1...Р15	Гидрораспределитель Ц4ПГ-73-24	15	
Р3	Золотник напорный с обратным клапаном ВГ-66-14	2	
Ц1...Ц24	Гидроцилиндр	24	
11...35	Линии связи		

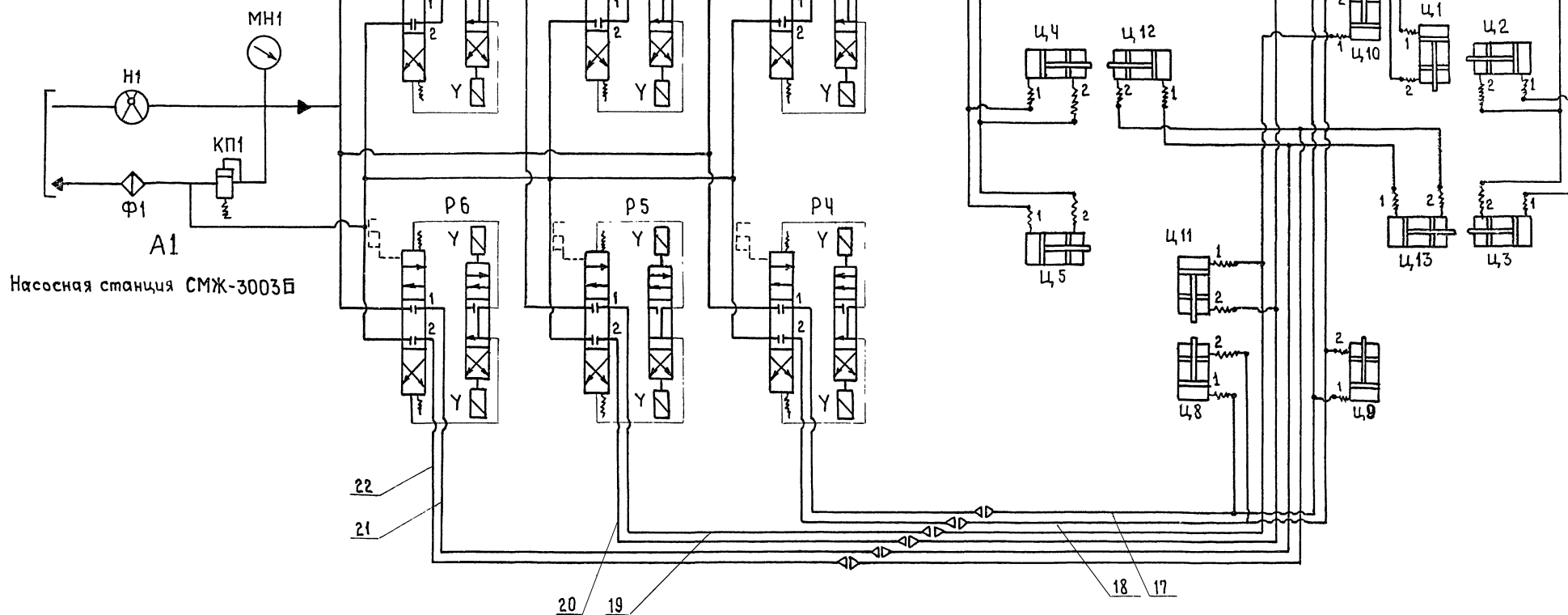
44
8732/7

привязан

инв. №

Г.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	ТП 409-013-14.83	ТХ
начальник проекта	проектировщик	инженер	главный корпус проектирования КД	мощность 120-160 тыс. кв. м
д.конт. 42002	д.конт. 42002	д.конт. 42002	полезной площади год (для домов с малым шотем)	
В.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	технологическая линия	станция/лифт
ст. инж.	ст. инж.	ст. инж.	панелей наружных стен	Р 57
			схема гидравлическая	гипростраммаш
			принципиальная	г. Москва

Устройство для открывания или закрывания бортов Пост 1,3



45
8732/7

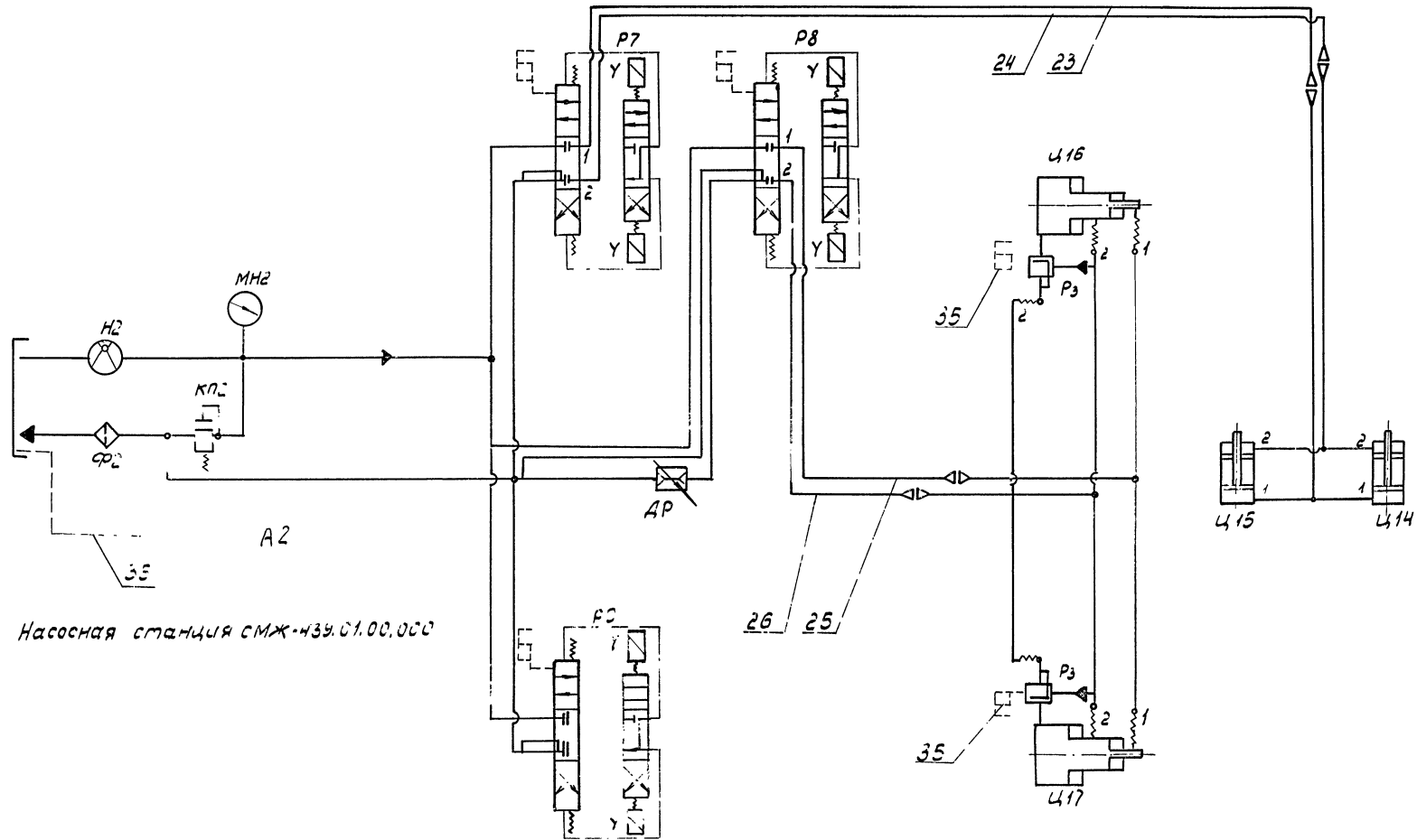
Привязан		Инв. №		Технологическая линия		Схема гидравлическая принципиальная		Гипростроммаш г Москва	
Технологическая линия		Панелей наружных стен		Р		58		Листов	
Технологическая линия		Панелей наружных стен		Р		58		Листов	
Технологическая линия		Панелей наружных стен		Р		58		Листов	

Гл. инж. пр.	Портный	А. С.
Нач. отд. инж.	Гирский	А. С.
Гл. констр.	Язев	А. С.
Рук. гр.	Каминский	А. С.
Ст. инж.	Раков	А. С.

ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)

Кантователь СМЖ-439 Пост 2



Насосная станция СМЖ-439.01.00.000

Привязки				Техническая линия			
Схема гидравлическая принципиальная				Гипростромаш г. Москва			
Лист 59				Лист 59			
Лист 59				Лист 59			

46
8732/7

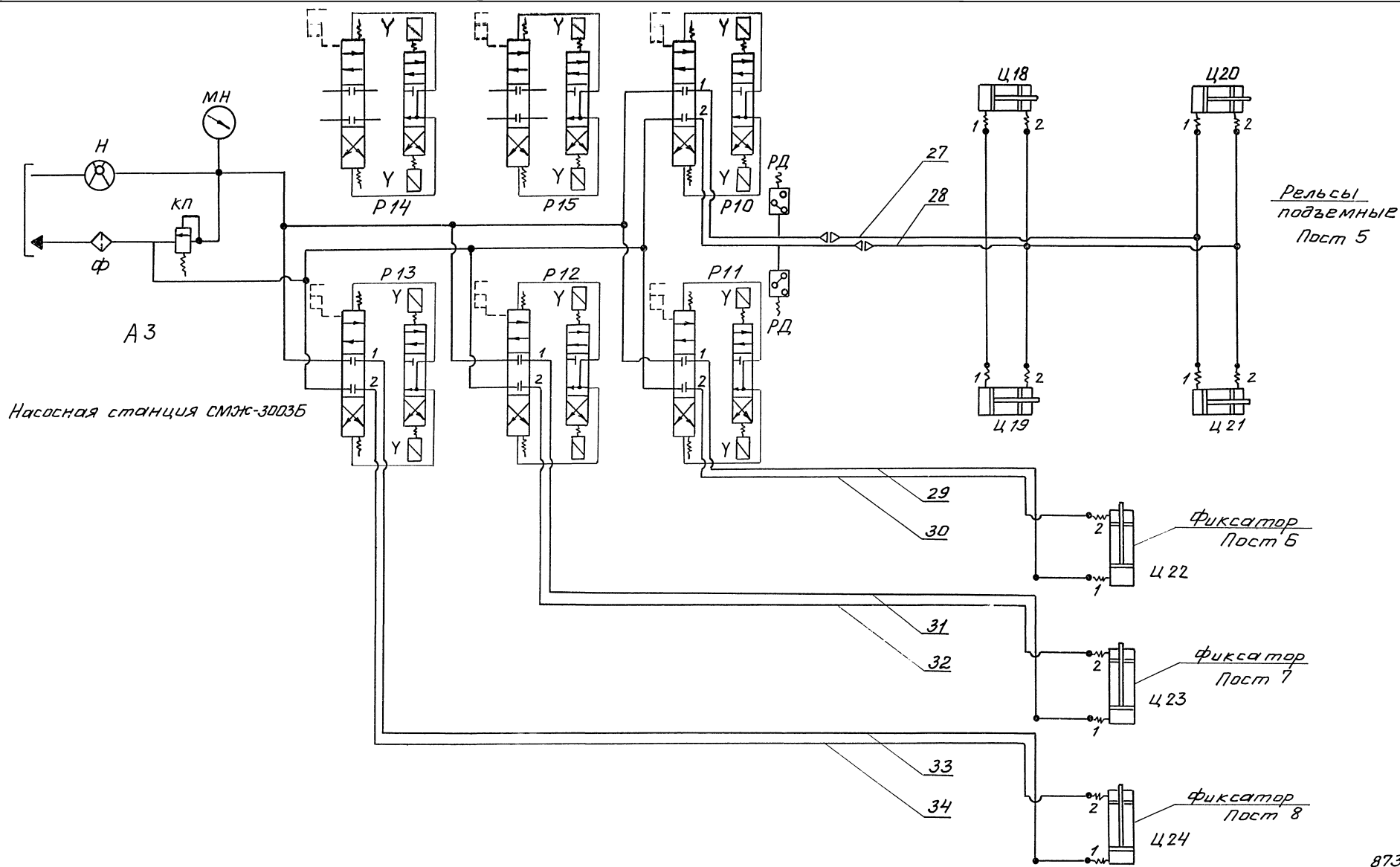
ТП 409-013-14.83 ТХ

Гидравлическая линия

Схема гидравлическая принципиальная

Лист 59

Лист 59



Привязан

И.в. №

Инж.пр.	Портных	Р.в.
Нач. отд.	Гурский	
Л.конст.	Взеев	
Рук. гр.	Коминский	
Ст. инж.	Ракоев	

ТП 409-013-14.83 ТХ

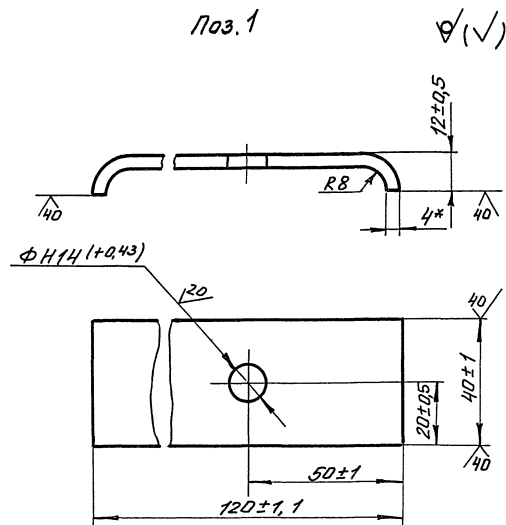
Главный корпус предприятия КПО мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год для домов с малым шагом

Технологическая линия панелей наружных стен	Лист	Листов
Р	60	
Схема гидравлическая принципиальная	Гипростроммаш	г. Москва

47
8732/7

[illegible]

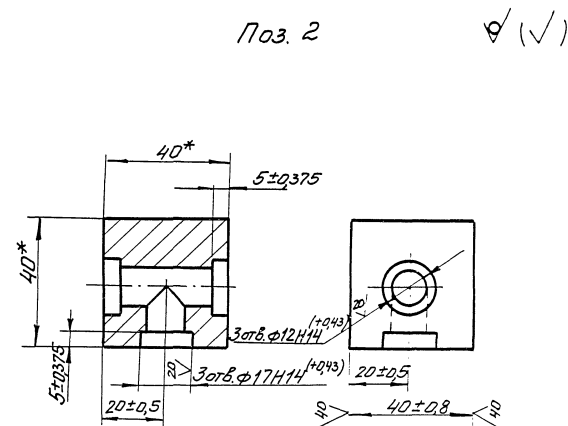
[illegible]



1. *Размер для справок
2. Длина развертки 127 мм

Скоба

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
В см. 3 по ГОСТ 14637-79



*Размер для справок

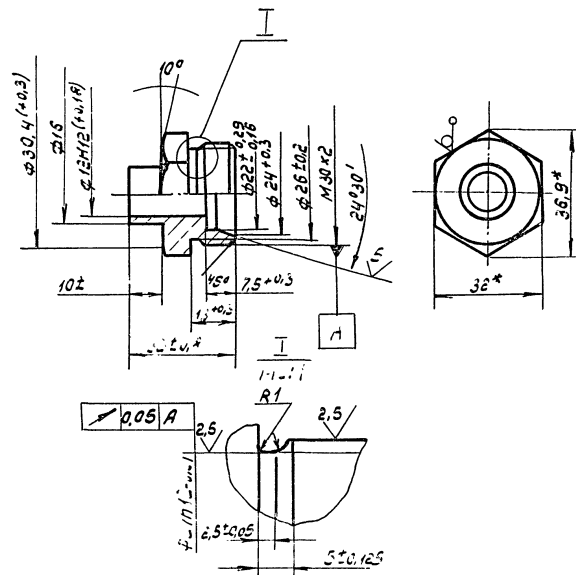
Тройник

Квадрат Б 40 ГОСТ 2591-71
В.ст. 3 пс-I ГОСТ 535-79

[illegible]

ноз. 3

✓ (✓)



1. -/ع 18J:223

2. 2236061 nccr. 53180-154 07 236 184-75

Годне відгукуюсь на резолюцію ЦК ВР(б) 16-33-70, ділячись на нелегальну резолюцію-64

3.17. КОБЫМУЕ. КЭ ПО ГОСТ 9.073-77

4. Маркировать величину условного прохода D_u и
условного давления P_u

5.* Размеры для справок.

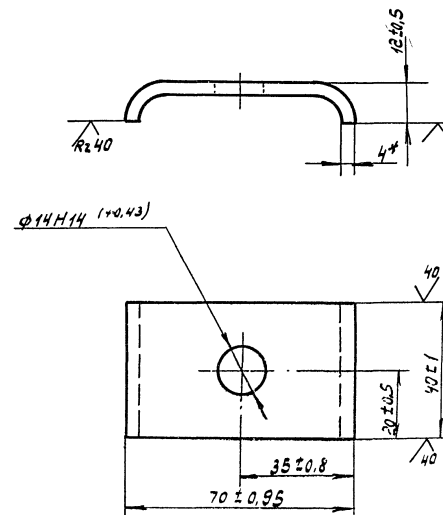
6. Стальные технические требования по ГОСТ 15763-75.

Штучер

Шестиграннык $\frac{32-5 \text{ ГОСТ } 8560-74}{45-8 \text{ ГОСТ } 1050-74}$

ноз. 4

✓ (✓)



1.* Размер для справок

2. Длина развертки 77 мм

Σκοδα

Идем 5-ПМ-4 год 19903-74
Всего 14637-79

SI
8732

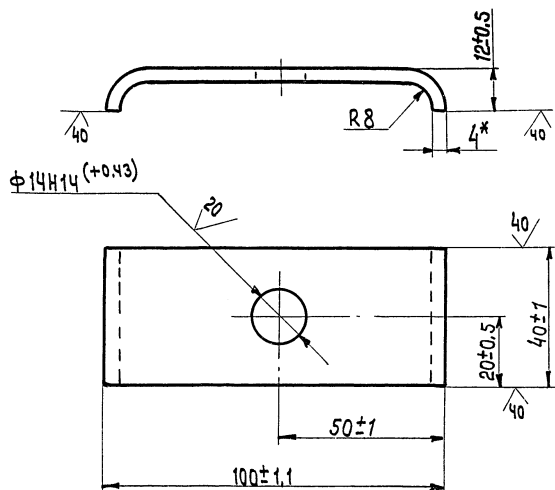
409-013-14 33

Технологическая линия панелей наружных стен	№	64
Производство деталей	№	У-006

привязан

1148 40

Поз. 5



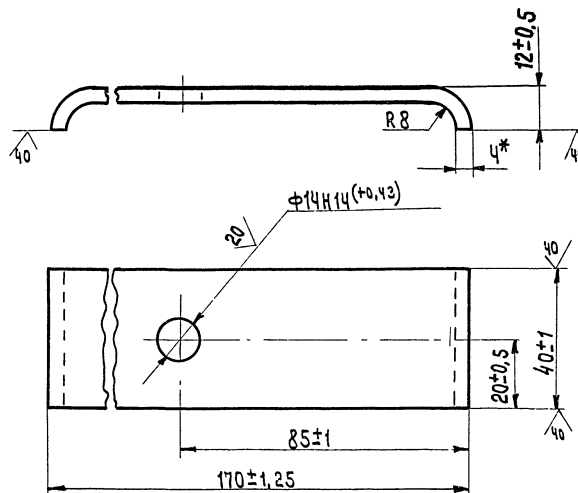
1.* Размер для справок.

2. Длина развёртки 107мм.

Скоба

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
В см.3 по ГОСТ 14637-79

Поз. 6



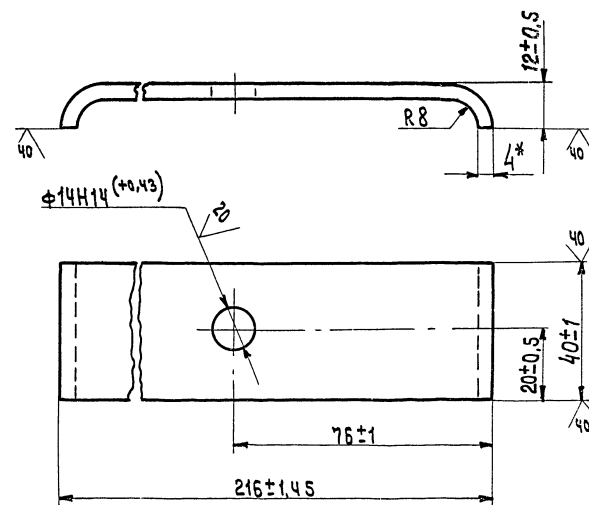
1.* Размер для справок.

2. Длина развёртки 177мм.

Скоба

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
В см.3 по ГОСТ 14637-79

Поз. 7



1.* Размер для справок.

2. Длина развёртки 223мм.

Скоба

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
В см.3 по ГОСТ 14637-79

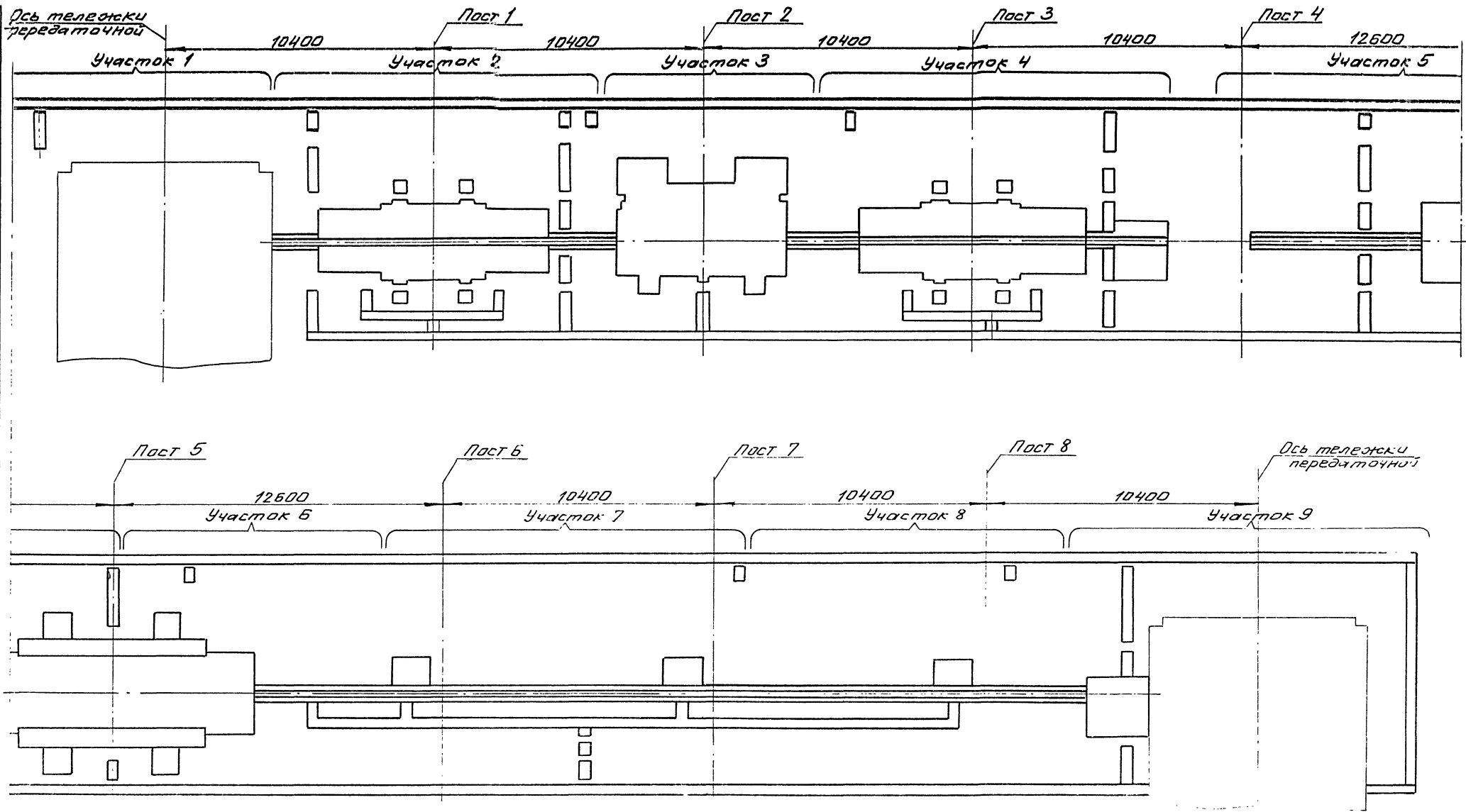
8732/7

Привязан		Гл. инж. пр.	Портных	Вз.	ТП 409-013-14.83		ТХ
		Нач. отд.	Гирский	Вз.			
		Гл. констр.	Агеев	Вз.			
		Рук. гр.	Каминский	Вз.			
		Ст. инж.	Шарипов	Вз.			
					Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м.		
					полезной площади в год (для домов с малым шагом)		
					ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ		
					ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН		
					Гидроразводка		
					ДЕТАЛИ		
					Гипростроммаш		
					г. Москва		

Входная Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
		ТП	ТХБ7-78 Щиты укр. типа приямков		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТП	ТХ	Щит	1
	2	ТП	ТХ	Щит	77
	3	ТП	ТХ	Щит	2
	4	ТП	ТХ	Щит	1
	5	ТП	ТХ	Щит	9
	6	ТП	ТХ	Щит	8
	7	ТП	ТХ	Щит	4
	8	ТП	ТХ	Щит	2
	9	ТП	ТХ	Щит	1
	10	ТП	ТХ	Щит	4
	11	ТП	ТХ	Щит	5
	12	ТП	ТХ	Щит	4
	13	ТП	ТХ	Щит	2
	14	ТП	ТХ	Щит	10
	15	ТП	ТХ	Щит	2
	16	ТП	ТХ	Щит	3
	17	ТП	ТХ	Щит	3
	18	ТП	ТХ	Щит	5
	19	ТП	ТХ	Щит	8
	20	ТП	ТХ	Щит	8
	21	ТП	ТХ	Щит	1
	22	ТП	ТХ	Щит	1
	23	ТП	ТХ	Щит	1
	24	ТП	ТХ	Щит	1
	25	ТП	ТХ	Щит	2

Вариант	Дата	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		26	ТП	ТХ	Щит	2
		27	ТП	ТХ	Щит	2
		28	ТП	ТХ	Щит	2
		29	ТП	ТХ	Щит	6
		30	ТП	ТХ	Щит	1
		31	ТП	ТХ	Щит	6
		32	ТП	ТХ	Щит	4
		33	ТП	ТХ	Щит	1
		34	ТП	ТХ	Щит	1
		35	ТП	ТХ	Щит	6
		36	ТП	ТХ	Щит	1
		37	ТП	ТХ	Щит	3
		38	ТП	ТХ	Щит	26
		39	ТП	ТХ	Щит	1
		40	ТП	ТХ	Щит	1
		41	ТП	ТХ	Щит	2
		42	ТП	ТХ	Щит	3
		43	ТП	ТХ	Щит	3
		44	ТП	ТХ	Щит	3
		45	ТП	ТХ	Щит	2
		46	ТП	ТХ	Щит	6
		47	ТП	ТХ	Щит	1
		48	ТП	ТХ	Щит	1
		49	ТП	ТХ	Щит	1
		50	ТП	ТХ	Щит	1
		51	ТП	ТХ	Щит	1
		52	ТП	ТХ	Петля	120
		53	ТП	ТХ	Щит	2
		54	ТП	ТХ	Щит	2

Привезен					П. унк. пр. Никольск	Портных Гирский	И. Г. Г.	ТЛ 409-013-14.83	ТХ	Павлов корпус предприятия и прилегающая территория (для размещения объектов)	
					П. Конс. Рук. пр. Ст. унк.	Неев	И. Г. Г.	Технологическая линия панелей наружных стен	столб	лист	листо в
								Шины укрытия прямых спецификация	Гипростроймаш г. Москва		



54
8732/7

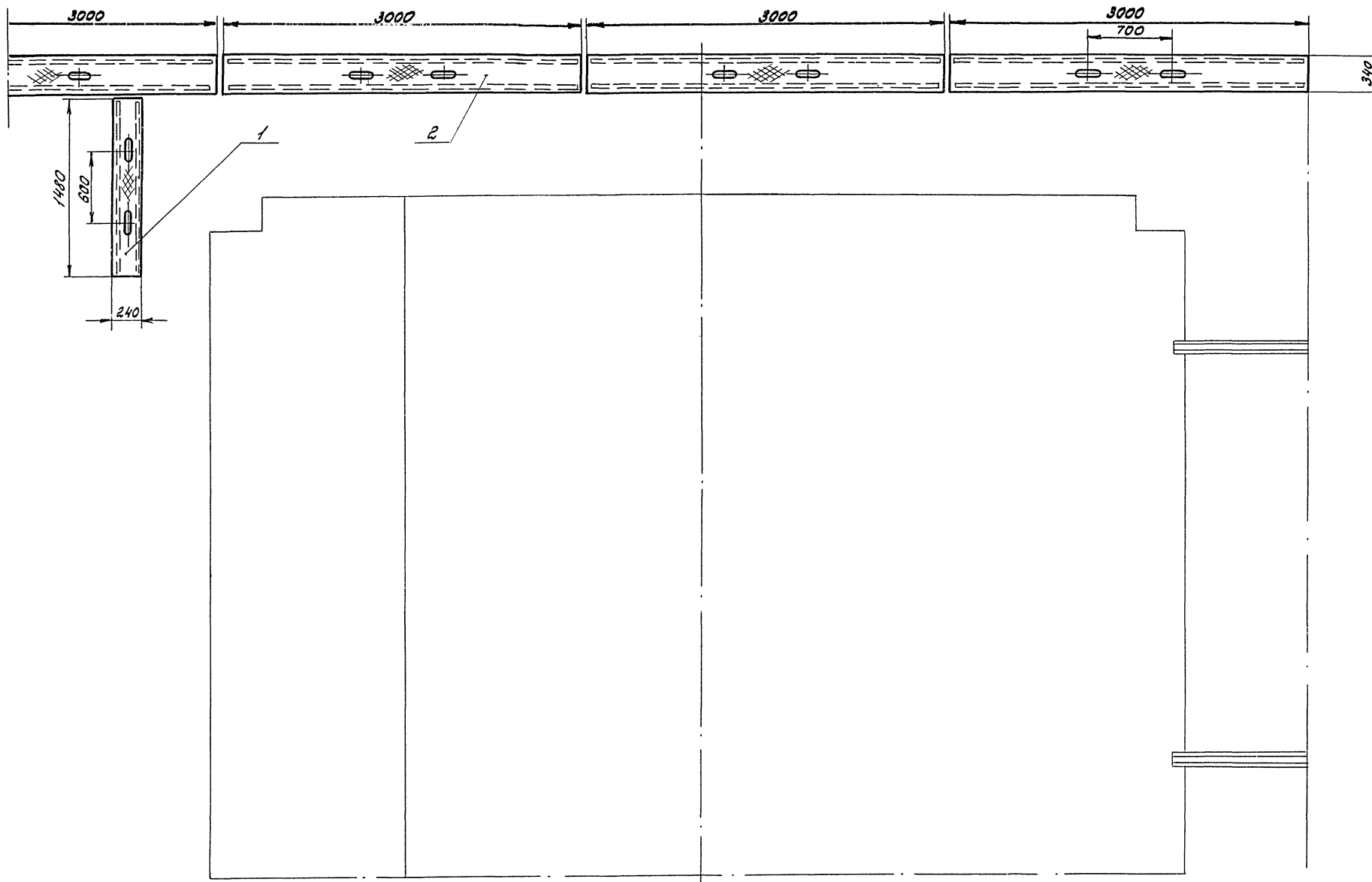
Прибязан			

ЦНБ №

Линж пр	Портных	г.м.
Нач. отд	Гирский	г.м.
Л. констр	Н.с.с.с.	г.м.
Руч. ар. и. инж.	Н.с.с.с.	г.м.
Л. инж	Никитина	г.м.

ТП 409-013-14.83		ТХ	
Главный корпус предприятия КНД мощностью 120-150 тыс. кВт полезной площади в год для зданий с малым шагом			
Технологическая линия панелей наружных стен	Лист	Лист	Листов
	Р	67	
Щиты укрытия прямков	Гипростраммаш г. Москва		

Участок 1
М 1:25



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67

Прибавки

Инв. №

Л. инж. пр. Портных
Нах. инж. М. Гирский
Л. констр. Агеев
Рук. гр. Катинский
Ст. инж. Шарипов

ТП 409-013-14.83

ТХ

Главный корпус предприятия КИД мощностью 100 (сто) кв. м
полезной площади в год (для домов с малым шагом)

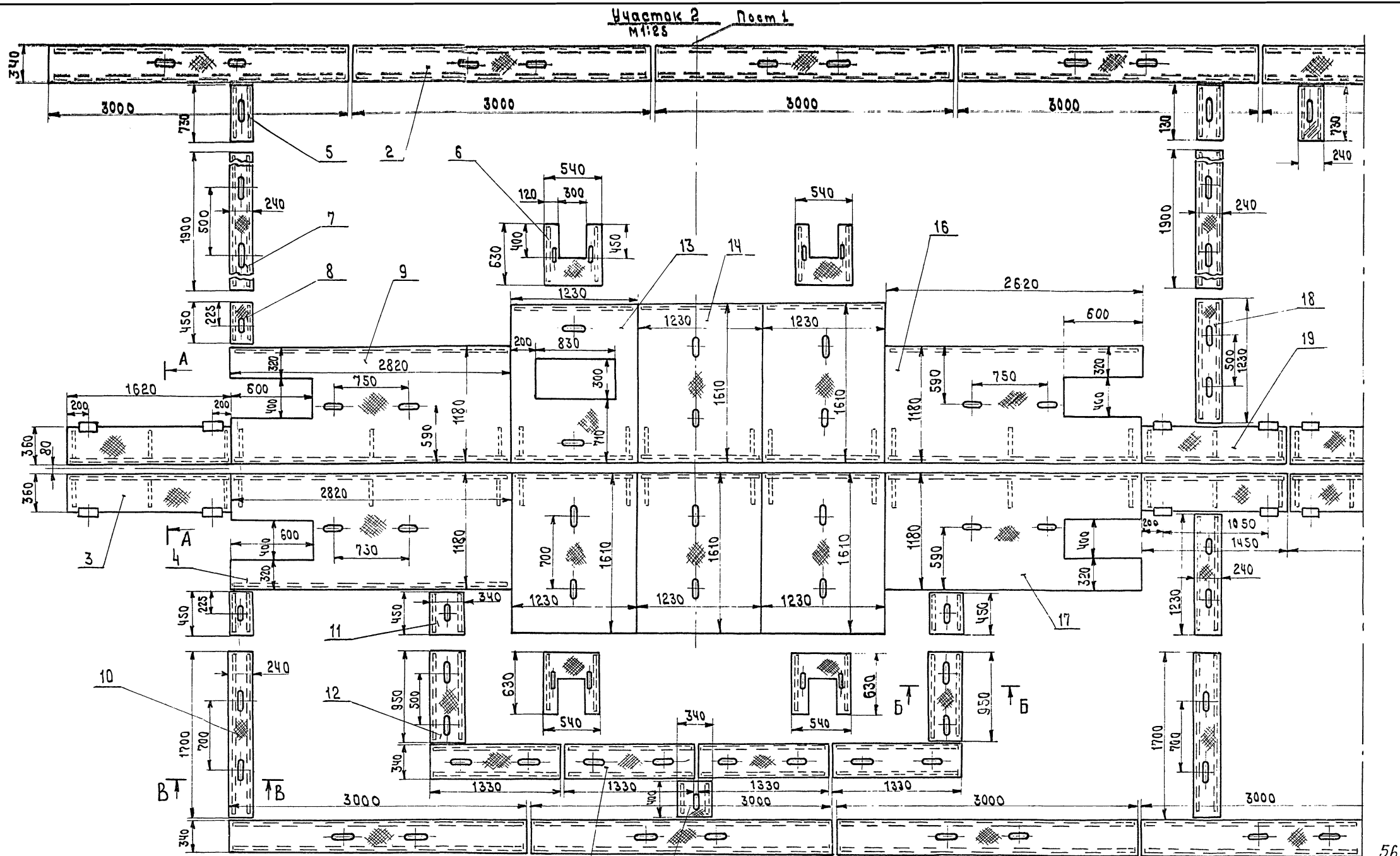
Технологическая линия
панелей наружных стен

Стация	Лист	Листов
Р	68	

Щиты укрытия
прямоков

Гипростроммаш
г. Москва

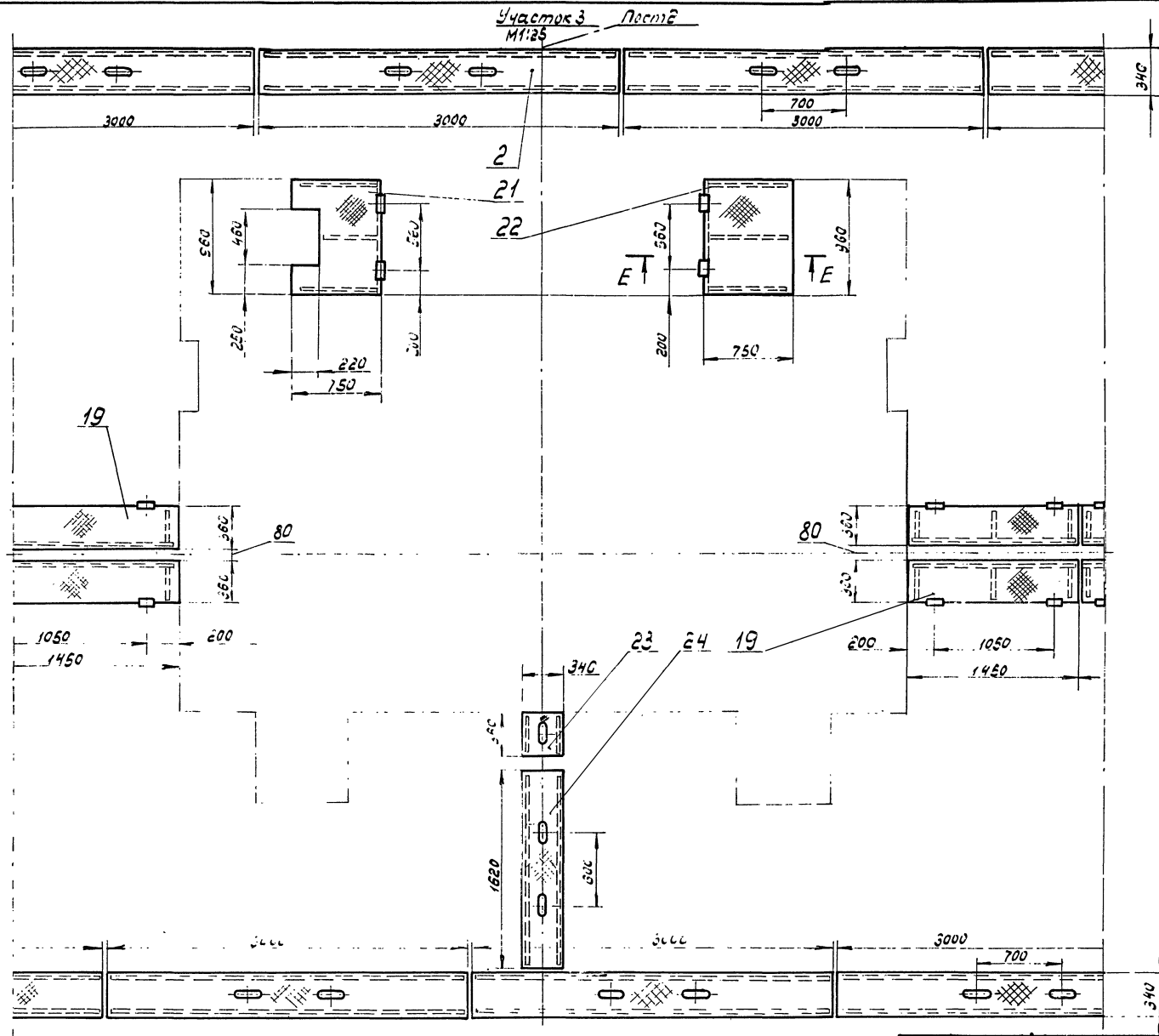
55
8732/7



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 77

8732/7

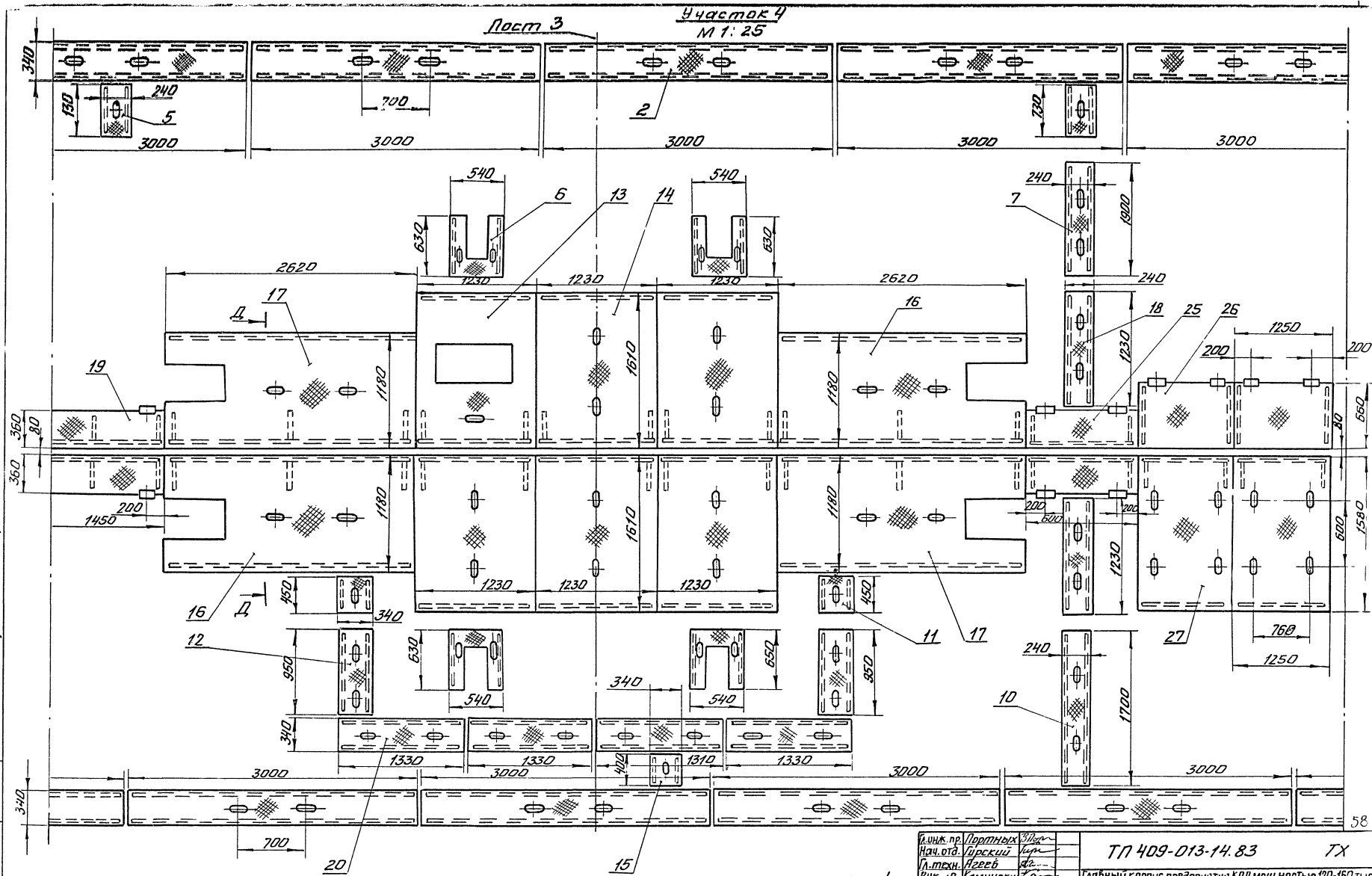
8732/7		Л.инж.пр. Мач.отд.м.	Портных Гирский	ТП 409-013-14.83 Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м, полезной площади в год (для домов с малым шагом)	ТХ		
		Л.констр. Рж.гр.	Азеев Катанский		Технологическая линия панелей наружных стен		
Привязан		Ст.инж.	Никитин	Щиты укрытия прямков		Стадия Лист Листов Р 69	
Инв. №						Гипростроинмаш г. Москва	



Данный чертёж читать совместно

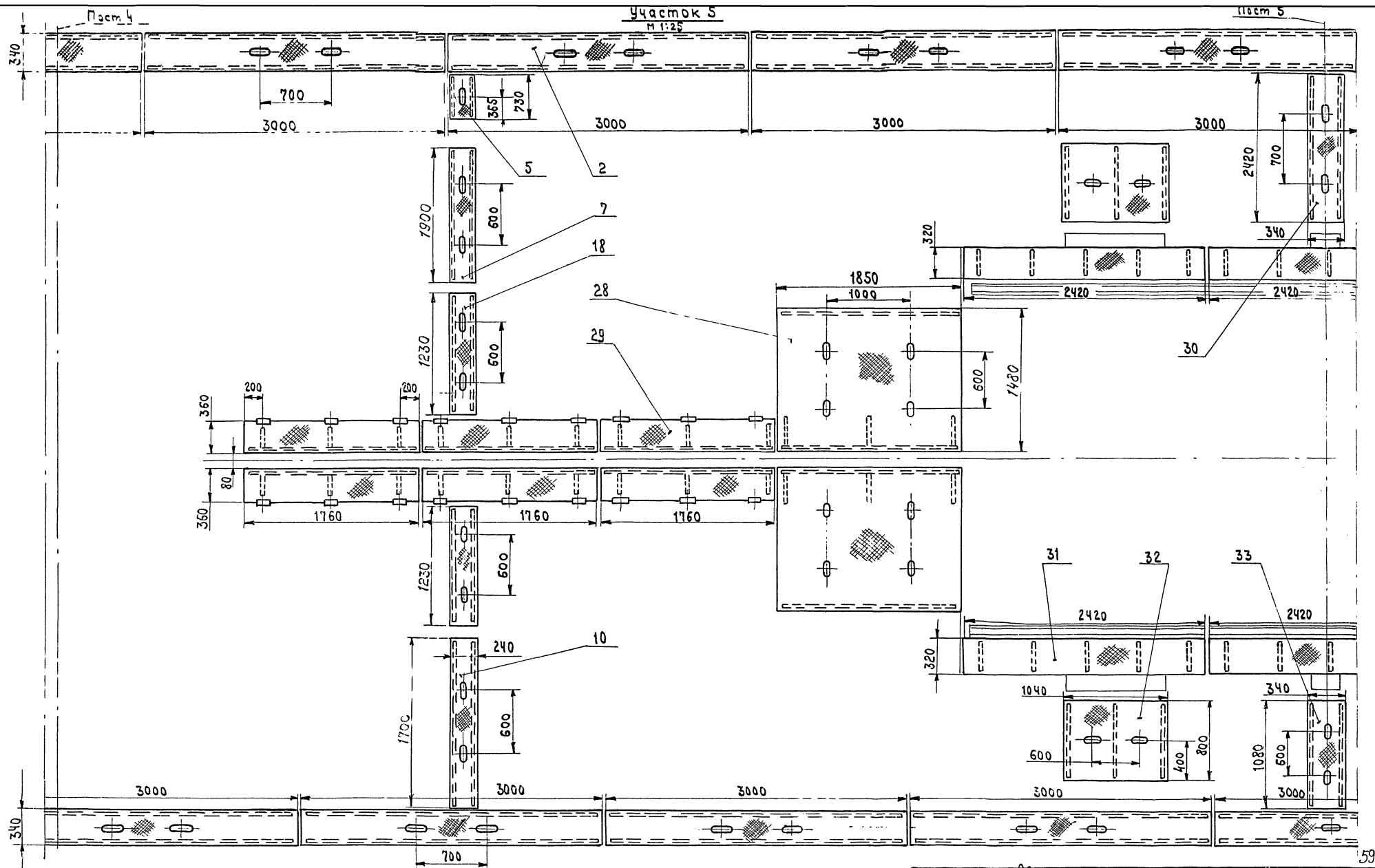
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 77

[illegible]



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 листы 66, 67, 77

8732/7				Лин. пр. <u>Лермонтов</u> Нач. отд. <u>Лермонтов</u> Л. техн. <u>Неев</u> рук. с-р <u>Каминский</u> Ст. инж. <u>Никитин</u>	ТЛ 409-013-14.83 ТХ	Главный корпус предприятия КЛД мощ. ностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в 200/014 домов г. Москвы	Старш. <u>Лист</u> <u>Лист</u>
Привязан					Технологическая линия панелей наружных стен	р 71	
Инв. №					Щиты укрытия прямиков	Гипростроммаш г. Москва	



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67

8732/7 инв. №

Привязан

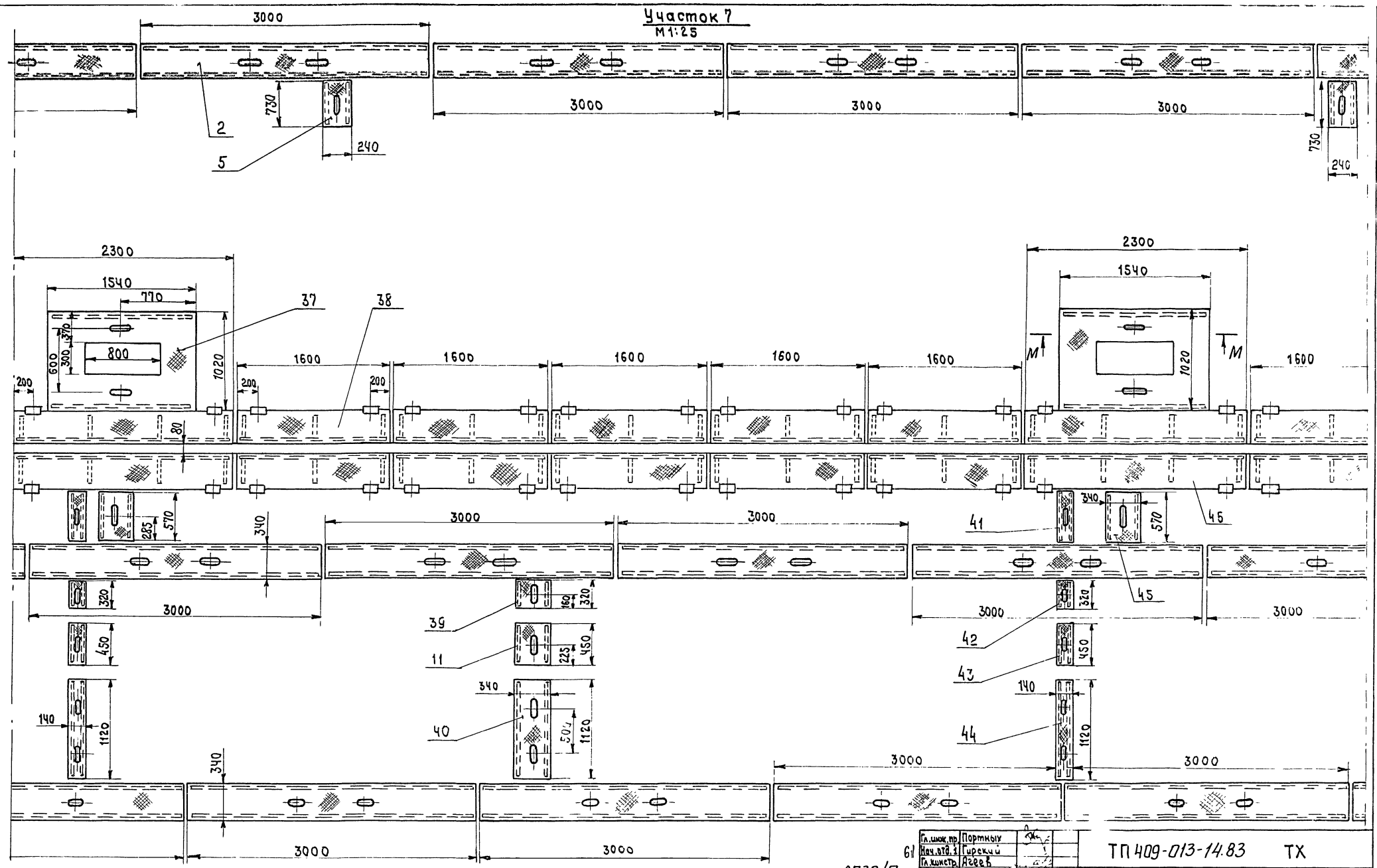
Ген.пр.	Портняж	24
Нач. отд. инж.	Гирский	24
Инж.пр.	Агеев	24
Рук.гр.	Каминский	24
Ст. инж.	Шариков	24

ТП 409-013-14.83		ТХ	
Главный корпус предприятия КД мощностью 120-160 тыс. кв. м. полезной площади в з/д (для домов с малым шагом)			
Технологическая линия пакелей наружных стен		Стадия	Лист
Щиты укрытия прямков		Р	72
		Гипростроммаш г. Москва	



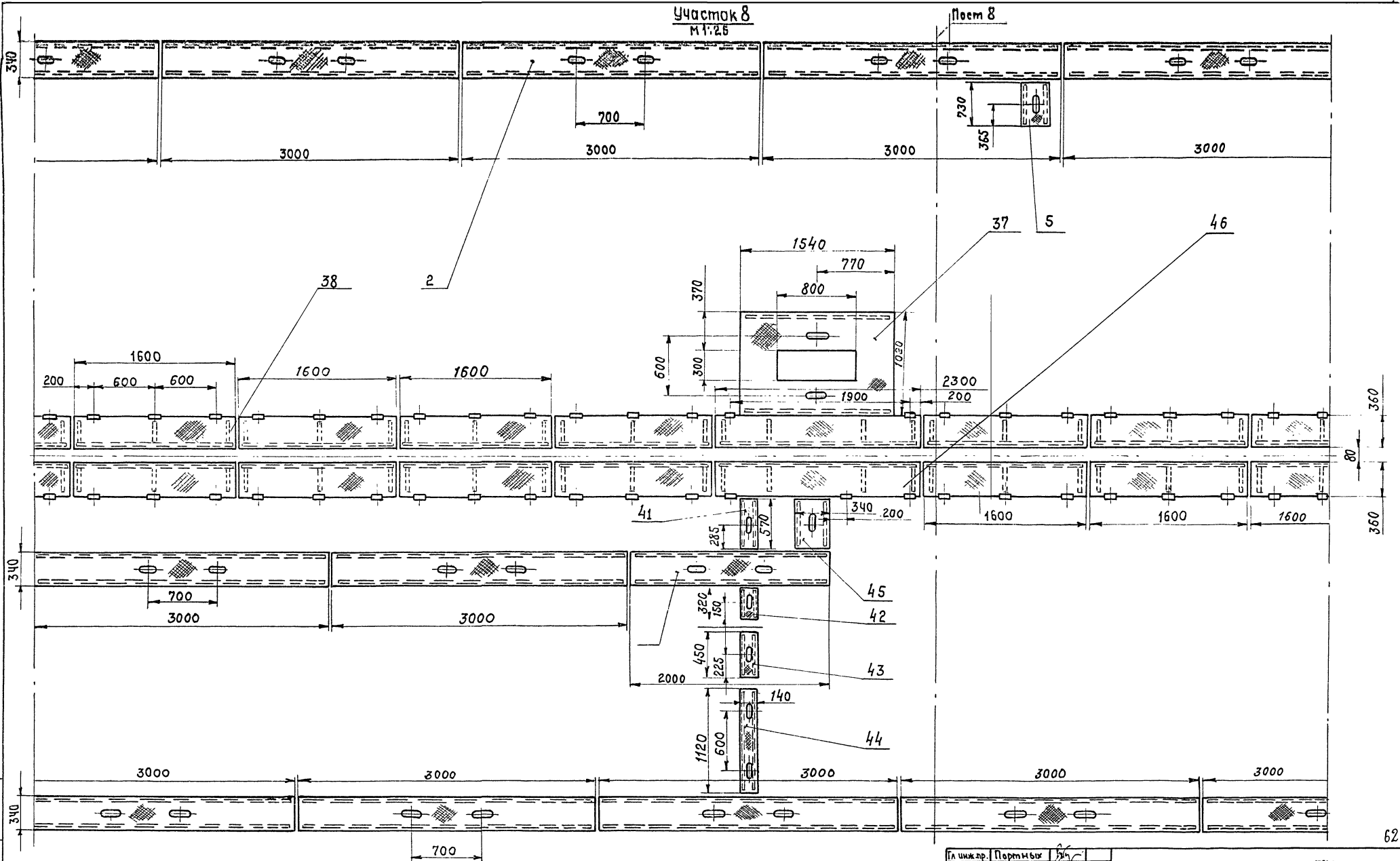
8732/7

8732/7	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР П. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ	ПЕРВЫХ ПЕРВЫХ ПЕРВЫХ ПЕРВЫХ	И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ	ТП 409-013-14.83	ТХ
привязан	И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ	И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ	И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ И. П. БЕЛ	Плановый корпус проектируемого здания с мостом и полюсной площадкой в год (для работы с мостом и мостом)	Технополимерная линия
И. П. БЕЛ	И. П. БЕЛ	И. П. БЕЛ	И. П. БЕЛ	панелей наружных стен	Стадия Проект Проект
И. П. БЕЛ	И. П. БЕЛ	И. П. БЕЛ	И. П. БЕЛ	Щиты укрытия прямоугольные	Р 73 Гипростроймаш г. Москва



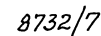
Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 78

8732/7		61	Т.А. Школов	Портнов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов	Т.А. Школов
--------	--	----	-------------	---------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66,67

8732/7		Гл. инж.пр. Портных	Нач. отд. Гирский	Гл. констр. Азеев	Рук. гр. Каминский	Ст. инж. Шарипов	ТП 409-013-14.83	ТХ
Прибавок		Главный корпус предприятия КДЛ мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в 208 (для зданий с малым шагом)					Технологическая линия панелей наружных стен	Лист 75
Инв. №		Щиты укрытия приямков					Гипростроммаш г. Москва	



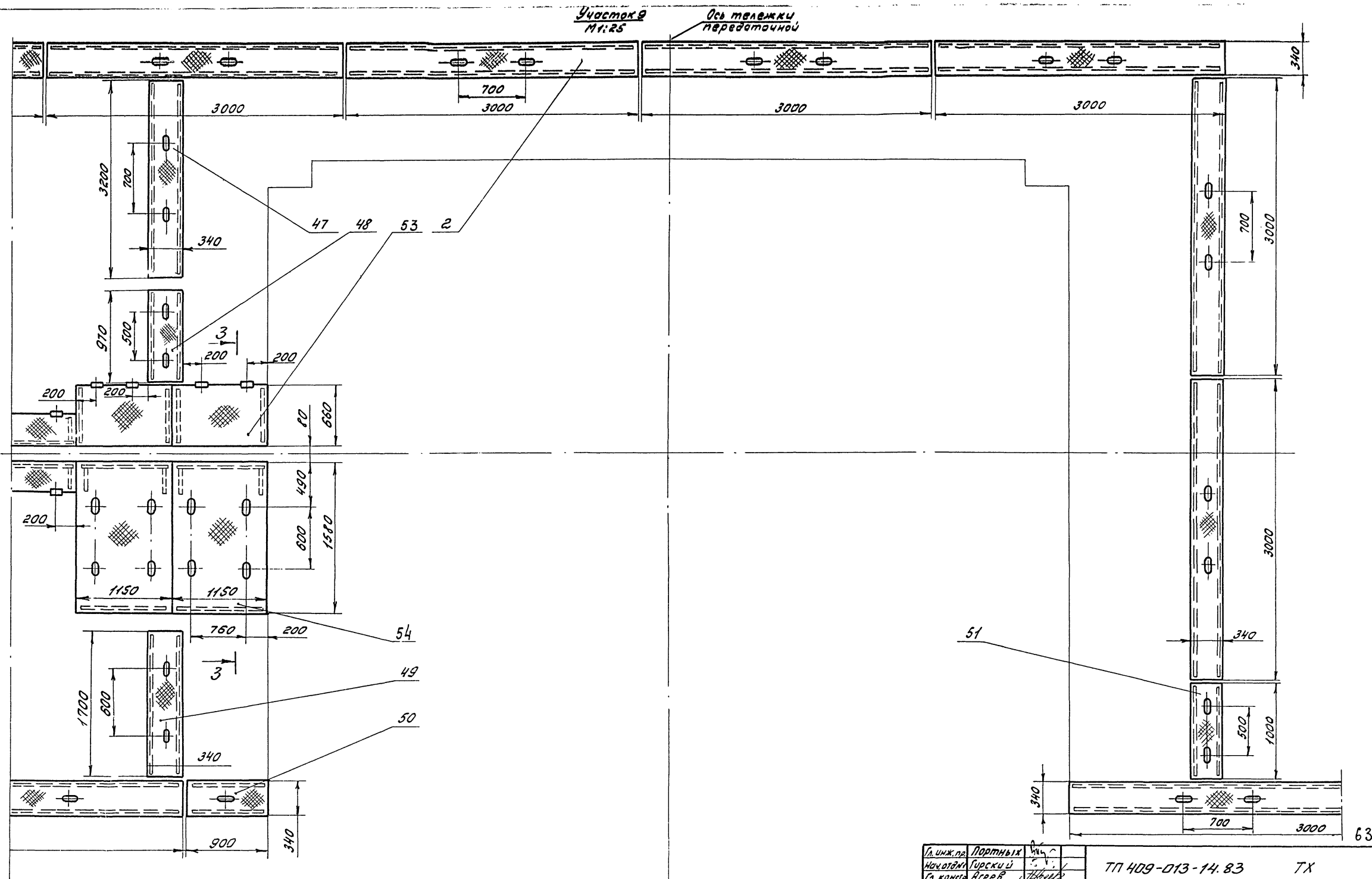
ПРЕДЪАЗОН

[illegible]



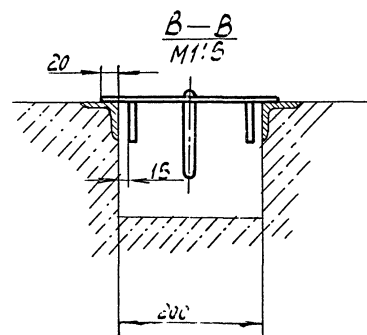
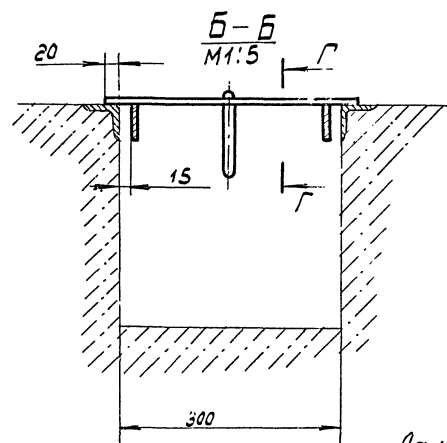
8732/7

8732/7				Пл. инж. пр.		Парт. ных		Р	ТП 409-013-14.83		ТХ	
				Нач. отд.		Гирских			Главный корпус предприятия Кад мощностью 120-160 тыс. кв. полезной площади в год (для данов с малым шагом)		Стадия / Лист / Листов	
Прибызан				Пл. констр.		Азеев		Л	Технологическая линия панелей наружных стен		Р 75	
				Рук. гр.		Каминский			Щиты укрьтия прямков		Гипростроммаш г. Москва	
Ижв. №				Ст. инж.		Шариков		Л				

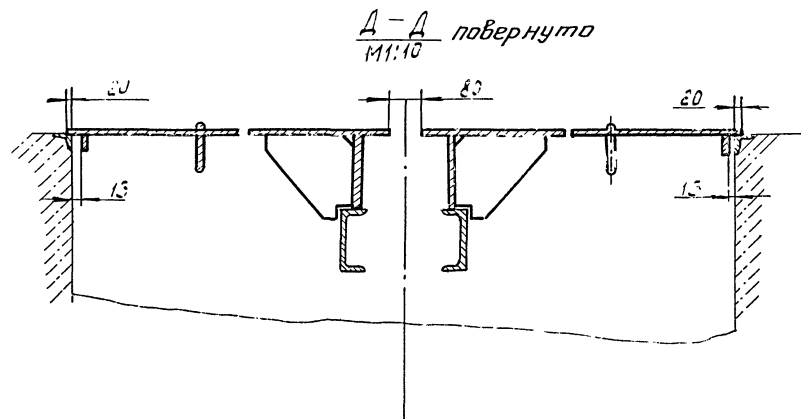
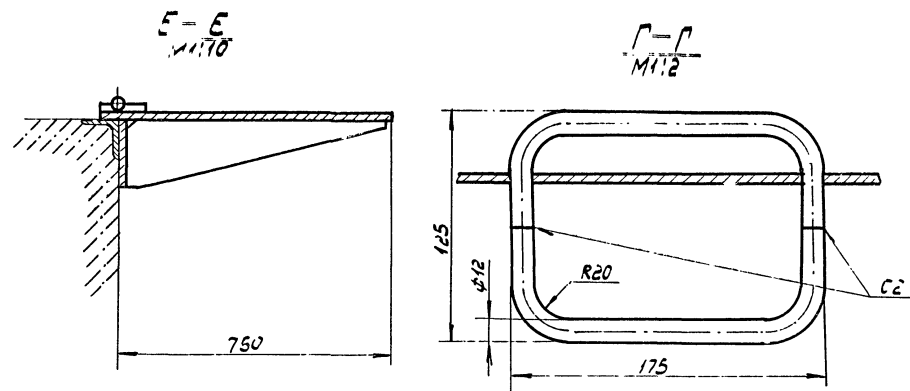


Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 78

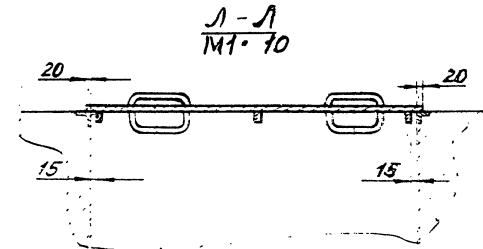
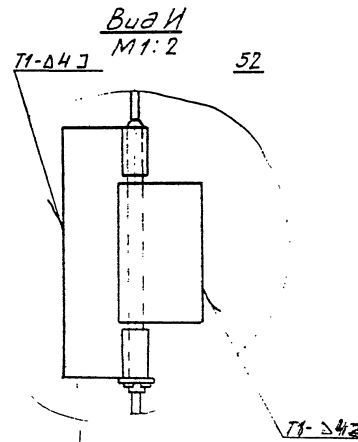
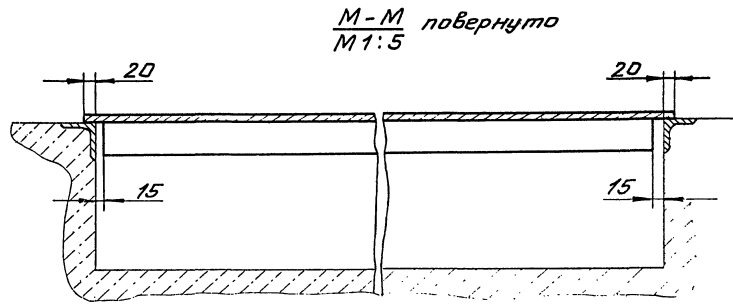
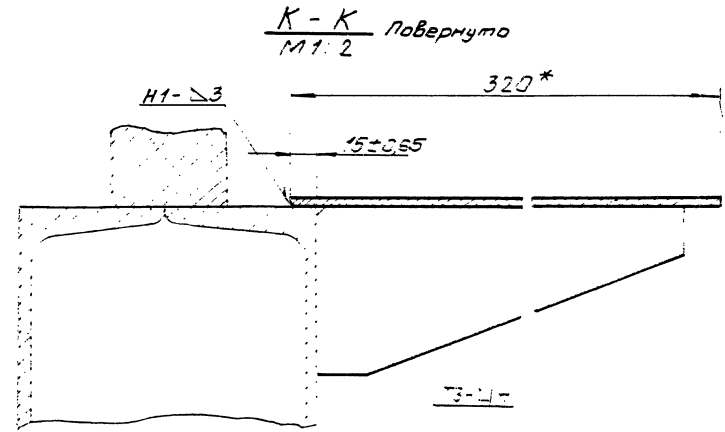
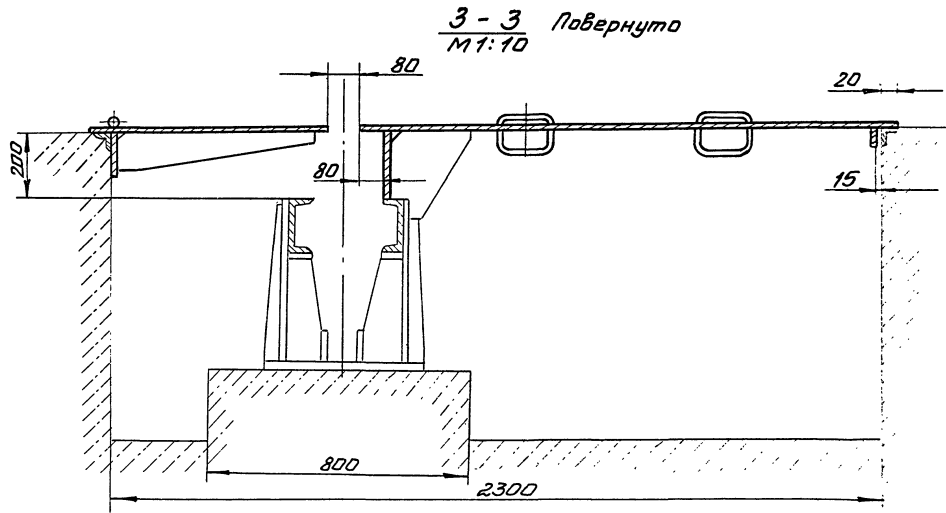
8732/7				ТП 409-013-14.83 ТХ			
Приблиз.				Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)			
				Технологическая линия панелей наружных стен		Станд. лист	Листов
				Циты укрытия прямое		Р 76	
Инв. №				Гипростроммаш г. Москва			



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ, листы 69, 70, 71



Плмх пр Портных Мачады Гирский Л. Конст Давид Рук. гр Каминский Ст. инж Шарипов		ТП 409-013-14.83 ТХ	главный корпус предприятия кнд ишмисть с 120 "1600" ф пслежной площади ввобдан домов с мзлым шасем	
Привязан		Техноложическая линия	Става	Лист
		панелей киржных стен	Р	77
инв. №		цоты укрьтия прямков	гипростроммаш г. Москва	



Данный чертеж читать совместно
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 73, 74, 75, 77

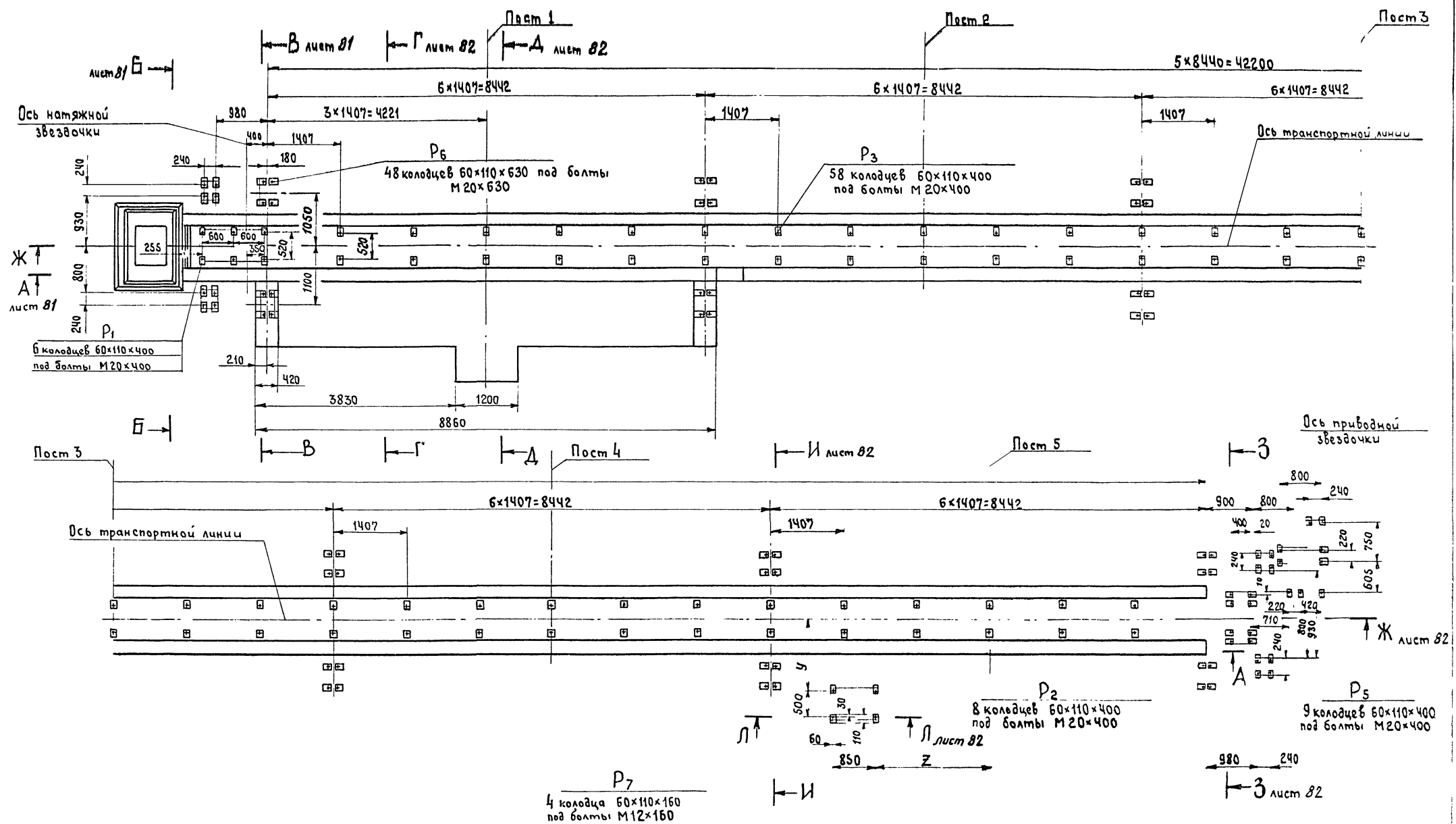
65
8732/7

Привязан				ТП 409-013-14.83 ТХ			
Инв. №				Главный корпус предприятия КРД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год для домов с черными крышами			
				Технологическая линия панелей наружных стен			
				Шиты укрытия, прямые			
				Гипотеза			
				П. 78			
				Лист 78			
				Лист 78			

Шифр № подл. Подпись и дата (влад. инж. №)

Типовое проектное решение 409-013-14.83

Альбом VIII



Размеры У и Z установить при монтаже линии на месте эксплуатации

8732/7		ТП 409-013-14.83		ТХ	
Прибызан		Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кВт полезной площади в год (для домов с малым шагом)		ЭЕ	
Инв. №		Технологическая линия панелей наружных стен		Лист 79	
		Линия отдачи и комплектации панелей наружных стен		Гипростроммаш	
		Задание на проектирование фундаментов		г. Москва	

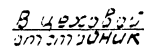
Таблица нагрузок

Оборудование	Обозначение	Величина нагрузки кг	Наименование нагрузки
Конвейер линии	P_1	420	Нагрузка от массы натяжной станции
	P_2	400	Нагрузка от массы головной секции
	P_3	50.000	Нагрузка от массы конвейера с изделиями
	P_4	3.600	Горизонтальная сила тяги
Привод конвейера	P_5	670	Нагрузка от массы привода конвейера
Эстакада линии	P_6	28500	Нагрузка от массы эстакады и подземных площадок
Шкаф-пульт	P_7	120	Нагрузка от массы шкафа - пульта
Бабыя отстойник	P_8	50	Нагрузка от массы крышки бабы - отстойника

1. Данный чертеж является заданием на разработку фундаментов.
2. На чертежи даны теоретические отметки на фундаменты оборудования.
3. Все нагрузки даны в статическом состоянии, для P_4 и P_6 коэффициент динамичности принять 1,15
4. Боковые грани площадки под шкаф - пульт высотой 100 мм выложить керамической плиткой.
5. Трубы для электропроводки закладываются ниже уровня пола на 150 мм.
6. При наличии грунтовых вод выше ана прямков в них устанавливаются сварные металлические кессоны по размерам прямков.
7. Дренажную трубку для отвода воды выполнить с уклоном в сторону общецехового отстойника.

Привязан				ТП 409-013-14.83				ТХ			
Инж.пр.	Лартных	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Нач.отд.	Полонарева	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.пр.	Полонарева	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Рук.гр.	Шкарина	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Ст.инж.	Полонарева	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
				Технологическая линия				Лист			
				Линия отделки и комплектация панелей наружных стен				Р 80			
Инв. №				Задание на проектирование фундаментов				Гипростроммаш			
								г. Москва			

67
8732/7



	Линия по нач. точки	Портных Почемарев	8х	ГП 409-013-14.83	ТХ
	диаметр	увещания	4048		
	Рык, гр	Шварина	4048	Главный корпус предприятия КИД, мощность 120°1 - "с" 4 м	
	ст. инж.	Лузырева	4048	полной площадью в год (для домов с малым шагом)	
Привязан				Технологическая линия	старая лист листов
				панелей наружных стен	p 81
				линия отдели и комплектации	гипростроммаш
				панелей наружных стен,	г. Москва
				давление на проектирование	
				единицы измерения	
ЛНВ. №					

8732/7