

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА
размещения и эксплуатации
ускорителей электронов
с энергией до 100 МэВ

«СОГЛАСОВАНО»
Зав. отделом охраны труда
ВЦСПС
А. П. СЕМЕНОВ

22 июня 1977 года

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель Главного Государственного санитарного врача
Союза ССР
В. Е. КОВШИЛО

29 июня 1978 г.
№ 1858-78

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА
РАЗМЕЩЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ УСКОРИТЕЛЕЙ
ЭЛЕКТРОНОВ С ЭНЕРГИЕЙ ДО 100 МэВ

В В Е Д Е Н И Е

Настоящие правила разработаны в развитие «Основных санитарных правил работы с радиоактивными веществами и другими источниками ионизирующих излучений» (ОСП-72/78) в соответствии с требованиями действующих «Норм радиационной безопасности» (НРБ-76).

При проектировании и эксплуатации ускорителей электронов*) помимо Настоящих правил, ОСП-72/78 и НРБ-76 следует руководствоваться также «Санитарными нормами проектирования промышленных предприятий» (СН 245-71), «Санитарными правилами при работе с источниками электромагнитных полей высоких, ультравысоких и сверхвысоких частот» № 848-70, ГОСТ 12.1.003-76 «ССБТ. Шум. Общие требования безопасности», «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Правила распространяются на все типы ускорителей, используемых в радиационной технологии, промышленной дефектоскопии, лучевой терапии и для других целей.

Правила не распространяются на рентгеновские установки любого назначения, электронные микроскопы, электроннолучевые установки для нагрева, плавки и сварки металлов и другие устройства, являющиеся источниками неиспользуемого рентгеновского излучения.

Правилами должны руководствоваться предприятия, организации, учреждения**) всех министерств и ведомств, проектирующих, строящих и эксплуатирующих ускорители.

Ответственность за соблюдение требований Настоящих Правил возлагается на руководство министерств, ведомств и учреждений, проектирующих, строящих и эксплуатирующих ускорители.

*) В дальнейшем — ускорители (ускоритель)

**) В дальнейшем именуются как учреждения.

ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ*)

1.1. Ускоритель электронов—электрофизическое устройство, генерирующее поток электронов или тормозное излучение (с максимальной энергией выше 0,1 МэВ).

1.2. Радиационная установка с ускорителем электронов—электрофизическяя радиационная установка (источником ионизирующих излучений является ускоритель электронов), предназначенная для облучения различных объектов ионизирующими излучениями.

1.3. Стационарная радиационная установка с ускорителем электронов—установка, для размещения которой требуются специально оборудованные помещения.

1.4. Передвижная радиационная установка с ускорителем электронов—установка, смонтированная и используемая на самоходных или несамоходных транспортных средствах (автомашина, вагон и т. п.).

1.5. Радиационная установка с ускорителем электронов с индивидуальной (местной) защитой—установка, в которой радиационная защита является элементом ее конструкции и непосредственно прилегает к источнику излучения и основным конструктивным узлам установки.

1.6. Система блокировки радиационной установки (ускорителя)—функциональная часть радиационной установки (ускорителя), обеспечивающая аварийное выключение функциональных частей установки (ускорителя) с целью обеспечения безопасности персонала.

1.7. Система сигнализации радиационной установки (ускорителя)—функциональная часть радиационной установки (ускорителя), информирующая о проведении радиационного процесса, значении экспозиционной дозы в радиационно-опасной зоне (на рабочих местах), состоянии отдельных функциональных частей установки (ускорителя).

1.8. Защитные каналы радиационной установки (ускорителя)—конструктивная часть радиационной защиты установки (ускорителя) в форме каналов и лабиринтов (криволинейные; гоколенчатые и др.), предназначенных для прокладки в рабочую камеру различных коммуникаций, доступа в нее персонала и обеспечивающих снижение интенсивности отраженного излучения до допустимых значений.

*) В соответствии с требованиями ГОСТ 20716-75 «Установки радиационные. Термины и определения» и ГОСТ 21442-75 «Установки радиационные. Признаки классификации».

1.9. Рабочая камера радиационной установки [ускорителя]

— конструктивная часть радиационной установки (ускорителя), ограничивающая рабочую зону (в которой осуществляется непосредственное воздействие ионизирующих излучений на объекты облучения).

1.10. Пультовая [комната управления] — помещение постоянного пребывания персонала, в котором расположен пульт управления и контроля за работой радиационной установки (ускорителя).**1.11. Радиационно-опасная зона** — зона, в пределах которой мощность дозы ионизирующих излучений превышает 0,1 мбэр/ч.**1.12. Персонал [обслуживающий персонал]** — лица, которые непосредственно работают на ускорителе (радиационной установке с ускорителем электронов) или по роду своей деятельности могут подвергнуться облучению.**1.13. Радиационная авария** — ситуация (инцидент), которая привела или могла бы привести к внешнему или внутреннему облучению людей, радиоактивному загрязнению окружающей среды и объектов облучения выше допустимых величин.**1.14. Запретный период** — минимальное время между окончанием облучения и разрешением входа в рабочую камеру, необходимое для уменьшения в ней концентрации токсических веществ до заданных величин за счет ее вентилирования, а также для снижения уровней излучения от наведенной активности конструкционных и других материалов в рабочей камере до допустимых величин.**1.15. Источники неиспользуемого рентгеновского излучения** — электровакуумные устройства, при работе которых рентгеновское излучение образуется в результате торможения ускоренных электронов на внутренних деталях этих устройств (相伴ствующий фактор опасности). Источниками такого излучения могут быть любые электровакуумные устройства, работающие при эффективных ускоряющих напряжениях свыше 5 кВ (выпрямители, генераторные и модуляторные лампы, тиратроны, клистроны, плазменные установки, электронно-лучевые трубы и др.).

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. При работе ускорителя основными факторами радиационной опасности являются:

- а) выведенные из ускорителя пучки ускоренных электронов;
- б) тормозное излучение, возникающее при взаимодействии ускоренных электронов с окружающей средой;
- в) фотонейтроны, возникающие при взаимодействии высоконеэнергетического тормозного излучения с ядрами вещества окружающей среды;

г) другие виды ионизирующих излучений, возникающих при взаимодействии электронов и тормозного излучения с ядрами веществ окружающей среды;

д) нефиксированное радиоактивное загрязнение окружающей среды в рабочей камере ускорителя (помещения ускорителя), возникающее в результате активации пыли, металлов, испарения активированных материалов мишени и узлов ускорителя под действием пучка электронов, проведения радиационных процессов и т. д.*);

е) радиоактивные газы и аэрозоли, образующиеся при облучении компонентов воздуха и веществ, поступающих в него из облучаемых объектов, а также из активируемой воды, охлаждающей узлы ускорителя;

ж) неиспользуемое рентгеновское излучение от высоковольтной электронной аппаратуры ускорителя.

2.2. Нерадиационные факторы опасности при работе ускорителя:

а) тепловыделения от оборудования и коммуникаций (магнитов, электрокабелей и др.);

б) озон и окислы азота, постоянно образующиеся в результате радиолиза под действием излучений ускорителей**);

в) электромагнитные поля высоких и сверхвысоких частот, создаваемые системами питания ускорителей;

г) шум, создаваемый аппаратурой ускорителей;

д) токсические вещества, выделяющиеся при облучении различных веществ *);

е) высокое напряжение;

ж) постоянные электрические и магнитные поля.

2.3. В зависимости от параметров пучка излучения и степени важности различных факторов опасности, перечисленных в п. п. 2. 1 и 2. 2, ускорители подразделяются на две группы:

I группа — ускорители с максимальной энергией электронов $E_0 < 10$ МэВ. При этих энергиях электронов фотоядерные реакции возможны лишь с небольшим количеством изотопов. В таких случаях наведенная активность окружающей среды практически не представляет опасности для здоровья людей***);

*) Сведения об образовании некоторых радиоизотопов с периодом полураспада $T_{\frac{1}{2}} > 5$ мин при работе ускорителя приведены в Приложении 1.

**) Допустимые концентрации некоторых газообразных токсических веществ, образование которых возможно при эксплуатации ускорителя, приведены в Приложении 2.

***) При $E_0 < 1,67$ МэВ (минимальный порог фотоядерной реакции на ядрах Be) активация веществ в результате фотоядерных реакций исключена.

II группа — ускорители с максимальной энергией ускоренных электронов $100 \text{ МэВ} > E_0 > 10 \text{ МэВ}$. В этом случае фотоядерные реакции возможны с большинством изотопов, поэтому неизбежна активация веществ окружающей среды в рабочей камере, в том числе и воздуха.

2.4. Вся техническая документация (технические условия, техническое описание, инструкции по монтажу, пуско-наладочным работам, эксплуатации и т. п.) на вновь разрабатываемые или модернизируемые ускорители подлежит обязательному согласованию с Главным санитарно-эпидемиологическим Управлением Министерства здравоохранения СССР.

2.5. Ускорители и помещения, в которых они размещаются, до начала эксплуатации должны быть приняты комиссией, состоящей из представителей заинтересованного учреждения, местной санитарно-эпидемиологической службы *), технической инспекции профсоюза, пожарной инспекции и органов внутренних дел. Если на ускорителе используются сосуды, работающие под давлением, в состав комиссии должны привлекаться представители Госгортехнадзора. Комиссия устанавливает соответствие ускорителей, вспомогательного оборудования и помещений, в которых они размещены, технической документации на все перечисленное, требованиям Настоящих правил, НРБ-76 и ОСП-72/78. После окончания приемки составляется акт, в котором, кроме требований, приведенных в п. 3.2 ОСП-72/78, указывается группа ускорителя, максимальная энергия (E_0) и ток (J_0) ускоряемых электронов, мощность дозы тормозного излучения (электронного излучения) на расстоянии 1 м от мишени, а также режим работы ускорителя **).

2.6. На основании акта приемки местная санэпидслужба выдает разрешение (санитарный паспорт) на право эксплуатации ускорителя.

2.7. Все лица, поступающие на работу по обслуживанию ускорителя, должны подвергаться обязательным предварительным медицинским осмотрам. Принятый на работу персонал должен проходить периодический (один раз в год) медицинский осмотр. При выявлении отклонений в состоянии здоровья работающего, препятствующих продолжению его работы на ускорителе, вопрос о временному или постоянном переводе этого лица на работу вне контакта с ионизирующими излучениями решается в каждом случае индивидуально на основании Приказа Министерства здравоохранения СССР № 400 от 30 мая 1969 г. Все сведения о результатах

*) В дальнейшем — санэпидслужба.

**) Администрация учреждения обязана согласовывать с проектной организацией и местной санэпидслужбой любое изменение параметров ускорителя и (или) проводимого процесса.

медицинских осмотров заносятся в индивидуальные карты и хранятся в течение 30-ти лет после увольнения сотрудника.

2.8. К непосредственной работе на ускорителе допускаются лица не моложе 18-ти лет.

2.9. Женщины должны освобождаться от работы на ускорителе, связанной с воздействием ионизирующих излучений, на весь период беременности, а на ускорителях II группы — на весь период кормления ребенка.

2.10. До начала эксплуатации ускорителя администрация учреждения обязана на основе Настоящих правил с учетом особенностей проводимых на нем работ и требований НРБ-76 и ОСП-72/78 разработать детальные инструкции по технической и радиационной безопасности, регламентирующие действия персонала по обслуживанию ускорителя. Отдельно составляются инструкции по противопожарной безопасности, предупреждению радиационных аварий и ликвидации их последствий. Эти инструкции утверждаются администрацией учреждения и согласовываются с местной санэпидслужбой и Госпожнадзором.

2.11. До начала эксплуатации ускорителя администрацией учреждения должно быть организовано обучение персонала безопасным методам работы. Персонал должен знать инструкции, перечисленные в п. 2.10 Настоящих правил, уметь пользоваться защитными приспособлениями и оборудованием, санитарно-техническими устройствами, знать правила личной гигиены. К работе на ускорителе допускаются лица, сдавшие зачет комиссии, назначаемой руководителем учреждения из числа наиболее квалифицированных специалистов. Результаты сдачи зачетов оформляются протоколом, утвержденным руководителем учреждения. Периодическая проверка знаний персоналом должностных инструкций и инструкций по технике безопасности и радиационной безопасности должна проводиться не реже одного раза в год; результаты этих проверок должны фиксироваться в специальном журнале.

2.12. Лица, временно привлекаемые к работе на ускорителе, должны быть обучены правилам безопасности, личной гигиены и ознакомлены с инструкциями, перечисленными в п. 2.10 Настоящих правил (с регистрацией результатов проверки знаний в протоколе). Эти лица обязаны выполнять все правила внутреннего распорядка, действующие на данном ускорителе (радиационной установке).

2.13. На наружной поверхности установки с ускорителем с индивидуальной (местной) защитой, на наружной поверхности защиты, входных дверей и т. п. стационарной установки, на границе радиационно-опасной зоны должны иметься знаки радиационной опасности, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 17925-72 «Знак радиационной опасности», и предупреждающие плакаты (надписи), отчетливо видимые с расстояния не менее 3-х м.

2.14. Доступ лиц, не связанных непосредственно с работой на ускорителе, в пультовую, а также в радиационно-опасную зону должен быть регламентирован.

3. РАЗМЕЩЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, ОТДЕЛКА И ОБОРУДОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ УСКОРИТЕЛЯ

3.1. Ускоритель I группы может быть расположен в производственном помещении, а также на промышленной площадке. При этом радиационная защита ускорителя должна удовлетворять требованиям НРБ-76, ОСП-72/78 и СН 245-71.

3.2. Ускоритель II группы должен размещаться в отдельном здании или отдельном крыле здания.

3.3. Запрещается использование помещений ускорителя для других целей без соответствующего разрешения местной санэпидслужбы.

3.4. Помещения ускорителя, технологически связанные с его эксплуатацией, следует размещать в едином комплексе. Состав, количество и размеры помещений определяются на стадии проектирования и зависят от назначения и группы ускорителя, объема и характера выполняемых работ.

3.5. В учреждении, где ускоритель используется в стационарных условиях, должны быть предусмотрены следующие помещения:

- рабочая камера (помещение для просвечивания, процедурная), не менее 40 кв. м;**
- пультовая, не менее 15 кв. м;**
- вспомогательные помещения, необходимые для обеспечения нормальной работы ускорителя и осуществления технологического процесса, состав которых зависит от характера проводимых на ускорителе работ. Размеры этих помещений определяются в соответствии с СН и П и СН-245-71.**

3.6. Вспомогательные помещения ускорителя должны быть оборудованы в соответствии с СН и П и СН-245-71.

3.7. При проектировании помещений ускорителя II группы необходимо дополнительно предусмотреть помещение для умывальника с локтевым или ножным включением, душевую и место (помещение) для хранения и переодевания средств индивидуальной защиты, необходимых для проведения реонитно-профилактических и аварийных работ; в этом помещении должно быть предусмотрено горячее и холодное водоснабжение.

3.8. В случае необходимости непосредственного наблюдения за работой ускорителя (процессом облучения) следует предусматривать устройство смотрового окна и (или) применение телевизионной установки. При использовании ускорителя для лучевой терапии должно быть предусмотрено двустороннее переговорное устройство для связи с больным во время процедуры облучения.

3.9. Допускается размещение высоковольтного оборудования в подвальном или цокольном этаже здания при расположении рабочей камеры (процедурной) на первом этаже.

3.10. Теплообменники и другие устройства, обеспечивающие нормальную работу ускорителя, могут располагаться в подвальной части здания или непосредственно под полом рабочей камеры. В последнем случае вход в это помещение разрешается только через специальный люк, расположенный в рабочей камере.

3.11. При использовании передвижного ускорителя в цехе его пульт управления должен устанавливаться отдельно от блока излучателя, на расстоянии, обеспечивающем безопасные условия труда персонала. Для защиты персонала следует применять также защитные кабины. Маркировка радиационно-опасной зоны проводится в соответствии с п. 2. 13. Настоящих правил с применением временных переносных ограждений с установкой знаков радиационной опасности и предупреждающих надписей.

3.12. В местах постоянного пребывания персонала (пультовая, вспомогательные помещения) должно быть предусмотрено естественное освещение в соответствии с требованиями СН и П. Допускается также искусственное освещение при невозможности устройства естественного освещения.

3.13. Стены и потолок рабочей камеры ускорителя II группы должны окрашиваться масляной краской светлых тонов или покрываться слабо-сорбирующими материалами. К отделке рабочей камеры ускорителя I группы специальные требования не предъявляются.

3.14. Пол рабочей камеры ускорителя II группы следует покрывать слабо-сорбирующими материалами.

3.15. Отопление, водоснабжение и канализация помещений ускорителя должны удовлетворять требованиям СН-245-71.

3.16. Пол в помещениях, где установлено высоковольтное оборудование ускорителя, должен быть из электроизолирующего материала.

4. ТРЕБОВАНИЯ К РАДИАЦИОННОЙ ЗАЩИТЕ

4.1. Радиационная защита ускорителя должна изготавляться из материалов, наиболее эффективно ослабляющих потоки ускоренных электронов и вторичные излучения (тормозное, нейтронное и пр.), а также обеспечивающих наименьший выход вторичного излучения.

4.2. Радиационная защита от всех видов ионизирующих излучений, возникающих при работе ускорителя, должна проектироваться таким образом, чтобы суммарные дозы облучения персонала

нала и населения не превышали величин, регламентируемых действующими нормами радиационной безопасности.

Проектирование радиационной защиты ускорителя производится исходя из допустимых величин мощности эквивалентной дозы излучения в помещениях, параметров ускорителя (максимальные значения энергии электронов и силы тока, мощность дозы излучения на расстоянии 1 м от мишени ускорителя и др.) с учетом назначения помещения ускорителя в зависимости от категории облучаемых лиц и длительности облучения. Расчет радиационной защиты ускорителя следует проводить в соответствии с Приложением 3.

4.3. При проектировании индивидуальной радиационной защиты ускорителя из тяжелых материалов (свинец, вольфрам и др.) рекомендуется помещать перед ними экраны из легких материалов (алюминий и т. п.) или облицовывать такими материалами поверхности конструкций внутри рабочей камеры для снижения интенсивности тормозного излучения.

4.4. При проектировании индивидуальной радиационной защиты ускорителя, состоящей из отдельных съемных защитных блоков, необходимо предусматривать невозможность включения его в случае неправильной установки таких блоков.

4.5. Все проемы, коммуникационные и технологические каналы в радиационной защите должны быть спроектированы и изготовлены таким образом, чтобы эффективность защиты в местах их прохождения была не ниже расчетной для всей защиты.

4.6. Вход в рабочую камеру должен выполняться защитным (лабиринт с дверью, защитная дверь и т. д.). Он должен располагаться в местах с наименьшими уровнями излучения.

4.7. В тех случаях, когда в рабочей камере имеется вторая дверь (например, в дефектоскопической лаборатории для подачи изделий на просвечивание), необходимо также предусмотреть ее защиту.

4.8. На ускорителе должна быть предусмотрена защита от высокочастотных и сверхвысокочастотных электромагнитных полей, а также постоянных электрических и магнитных полей.

4.9. В конструкции блоков с источниками и используемого рентгеновского излучения должны быть предусмотрены радиационная защита и иные приспособления для защиты персонала (вывод ручек регулировки и клемм для подключения проверочных приборов на лицевую панель блоков, локальная защита источников излучения и др.).

4.10. Результаты проверки эффективности радиационной защиты регистрируются в акте приемки ускорителя в эксплуатацию.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ВЕНТИЛЯЦИИ

5.1. Администрация учреждения обязана организовать контроль за содержанием токсических и агрессивных веществ в газо-душной среде производственных и других помещений ускорителя, которые образуются при его работе (объем и порядок контроля должен быть предусмотрен при разработке проекта ускорителя), а также за исправностью и эффективностью работы вентиляции.

5.2. Рабочая камера ускорителя должна быть оборудована приточно-вытяжной вентиляцией с механическим побуждением, предназначеннной для удаления продуктов радиолиза воздуха и других токсических веществ, образующихся при осуществлении радиационных процессов (Приложение 4).

5.3. Вытяжные вентиляторы, обслуживающие рабочие камеры ускорителей II группы, должны быть дублированы резервными вентиляторами, имеющими производительность не менее 1/3 от основных, и оборудованными устройствами для автоматического их включения при выходе из строя или непредвиденной остановки основных вентиляторов. Время работы резервной вентиляции — до окончания технологического цикла (процесса), но не более половины рабочего дня. За этот срок должны быть приняты все меры к восстановлению нормальной работы основной вентиляции. Дальнейшая эксплуатация ускорителя должна начинаться только после полного восстановления и пуска основной вентиляции.

5.4. В ускорителе с индивидуальной защитой для удаления продуктов радиолиза воздуха и других токсических веществ, образующихся при его работе, необходимо предусматривать местные отсосы воздуха из зоны действия пучка, выведенного из вакуумной системы ускорителя, и от объектов облучения, способных выделять токсические вещества.

5.5. Системы вентиляции рабочих камер должны обеспечивать снижение концентрации токсических веществ до допустимых величин после окончания работы ускорителя или по истечении запретного периода. Удаление загрязненного воздуха должно производиться только из рабочей камеры ускорителя—предпочтительно от места возможного образования вредностей. В рабочих камерах необходимо обеспечивать разрежение не менее 5 мм вод. ст. Во всех случаях должен быть организован подпор воздуха из соседних помещений в рабочую камеру ускорителя.

Продолжительность запретного периода определяется расчетом, приведенным в Приложении 4.

5.6. Необходимость очистки воздуха, удаляемого из помещений ускорителя, определяется на стадии проектирования.

5.7. Допускается удаление воздуха в атмосферу без очистки, если расчетом обосновано, что удаляемые вредные вещества

рассеиваются в атмосфере до допустимых величин при наиболее неблагоприятных метеорологических условиях для района размещения ускорителя.

5.8. Пультовая и другие помещения, технологически связанные с эксплуатацией ускорителя, должны вентилироваться в соответствии с требованиями СН-245-71.

6. СИСТЕМЫ БЛОКИРОВКИ И СИГНАЛИЗАЦИИ

6.1. Ускоритель должен иметь надежные системы блокировки и сигнализации, которые разрабатываются на стадии его проектирования.

6.2. Ускоритель должен быть оборудован не менее чем двумя полностью независимыми системами блокировки входной двери (люка) в рабочую камеру.

Одна система должна блокировать входную дверь в рабочую камеру при включении ускорителя; вторая—блокирует дверь в случае превышения внутри рабочей камеры ускорителя заданного уровня ионизирующего излучения.

6.3. Системы блокировки могут быть основаны, в частности, на использовании:

а) датчиков дозиметрических приборов, установленных в рабочей камере;

б) датчиков дозиметрических приборов, установленных в лабиринте;

в) датчиков, сигнализирующих о подаче воды или воздуха для охлаждения узлов ускорителя и т. п.

6.4. Все двери (люки) рабочей камеры ускорителя должны беспрепятственно открываться изнутри.

6.5. Ключ от замка входной двери в рабочую камеру должен находиться в специальном гнезде на пульте управления. При вынимании ключа из гнезда ускоритель должен автоматически выключаться. При вынутом ключе включение ускорителя должно быть исключено.

6.6. На выходе из рабочей камеры или лабиринта должно быть предусмотрено устройство включения блокировки входной двери.

6.7. Рабочая камера, оборудованная монтажными люками, должна иметь систему блокировки этих люков, к которой предъявляются те же требования, что и к системе блокировки входной двери в рабочую камеру.

6.8. Системы блокировки входной двери в рабочую камеру должны отключаться только после выключения ускорителя и окончания запретного периода, если он предусмотрен (рекомендации по расчету запретного периода приведены в Приложении 4.).

6.9. В рабочей камере должна быть установлена звуковая и

световая сигнализация, предупреждающая о необходимости немедленно покинуть рабочую камеру и лабиринт перед включением ускорителя.

6.10. Сигнализация (световая, звуковая) должна оповещать о превышении заданного уровня излучения на рабочих местах, при этом ускоритель должен автоматически выключаться.

6.11. Во время работы ускорителя на пульте управления и над входом в рабочую камеру должны гореть предупреждающие световые сигналы.

6.12. Рабочая камера и пультовая должны быть оборудованы двусторонней переговорной связью.

6.13. На пульте управления ускорителя должен быть указан режим его эксплуатации; установлена сигнализация, информирующая об уровнях ионизирующих излучений в рабочей камере и на рабочих местах персонала, неполадках в работе вентиляторов или их остановке; а также обеспечена внешняя и внутренняя телефонная связь. При эксплуатации медицинских ускорителей дополнительно следует указать сведения о величине мощности дозы в рабочем пучке, используемых фильтрах и времени облучения больного.

6.14. На установке с ускорителем, оборудованной конвейером (или другим устройством для подачи объектов на облучение), должна быть исключена возможность попадания людей в рабочую камеру через проем конвейера (другого устройства) во время работы ускорителя. Мероприятия по предотвращению таких инцидентов разрабатываются на стадии проектирования.

6.15. Перед началом работы необходимо проверять исправность систем блокировки и сигнализации ускорителя.

6.16. При неисправности одной из предусмотренных проектом блокировок включение ускорителя должно быть исключено.

6.17. Информация о неисправностях систем блокировки и сигнализации ускорителя должна фиксироваться в журнале оператора.

6.18. Блоки с источниками неиспользуемого рентгеновского излучения должны быть оборудованы блокировкой, отключающей высокое напряжение при открывании дверцы.

7. РАДИАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

7.1. Радиационный контроль на ускорителе, а также контроль за соблюдением всеми работающими норм и правил радиационной безопасности осуществляется службой радиационной безопасности данного учреждения (или отдельно выделенным лицом).

В том случае, когда в учреждении не проводится никаких других работ с источниками ионизирующих излучений, служба радиационной безопасности должна быть организована непосредственно на ускорителе. Численный состав службы (в зависимости от

объема и характера проводимых работ), ее права и обязанности определяются администрацией учреждения по согласованию с местной санэпидслужбой.

7.2. Система радиационного контроля в учреждении, эксплуатирующим ускоритель, должна разрабатываться на стадии проектирования и должна включать вопросы организации и проведения контроля за радиационной обстановкой и дозами облучения персонала. В проекте ускорителя должно быть также предусмотрено место (помещение) для службы радиационной безопасности и ее оснащение современной аппаратурой для проведения соответствующих замеров и анализов.

7.3. Объем, характер и периодичность радиационного контроля, а также учет и порядок регистрации его результатов определяются на стадии проектирования ускорителя, а также записываются в инструкцию по радиационной безопасности, подлежащей согласованию с местной санэпидслужбой.

7.4. Система радиационного контроля при эксплуатации ускорителя должна включать:

- стационарный дозиметрический контроль за уровнями ионизирующих излучений (электронов, тормозного излучения и др.);
- индивидуальный дозиметрический контроль за дозами облучения персонала;
- периодический контроль за уровнями ионизирующих излучений в радиационно-опасной зоне, на наружной поверхности защиты, на рабочих местах персонала, в смежных помещениях с помощью переносных дозиметрических приборов *). (Периодичность контроля радиационной защиты стационарных ускорителей — два раза в год, передвижных ускорителей и ускорителей с индивидуальной защитой — один раз в месяц). Такой контроль должен проводиться также во всех случаях увеличения мощности ускорителя, при изменениях режима его эксплуатации и конструкции радиационной защиты. Результаты контроля должны регистрироваться в специальном журнале;

- контроль за мощностью дозы от активированных в процессе работы ускорителя конструкционных материалов и объектов облучения;

- контроль исправности систем блокировки и сигнализации.

7.5. На ускорителях II группы и на ускорителях I группы, где используют мишени из берилля и трития, следует осуществлять периодический контроль за потоками нейтронов, уровнями радиоактивного загрязнения окружающей среды и объектов облучения, одежды и кожных покровов персонала, обусловленными наведенной активностью (периодичность контроля устанавливается мест-

*) Дозиметрические приборы должны быть защищены от воздействия высококачественных электромагнитных полей.

ной инструкцией по радиационной безопасности), а также контроль за сбором, времененным хранением и удалением радиоактивных отходов.

7.6. Администрация учреждения обязана обеспечить контроль за факторами нерадиационной опасности.

7.7. При использовании для охлаждения отдельных узлов ускорителя II группы воды с неизвестным составом посторонних примесей необходимо проводить ее химический анализ с целью обнаружения веществ, способных активироваться в процессе облучения.

7.8. Индивидуальный дозиметрический контроль обязанителен лишь для лиц, работающих в радиационно-опасной зоне, а также при проведении ремонтно-профилактических и аварийных работ.

7.9. Результаты радиационного контроля должны регистрироваться в специальных журналах. На всех лиц, работающих на ускорителе, заводятся карточки учета индивидуальных доз (см. Приложение 5), в которых регистрируются квартальные и годовые дозы внешнего облучения персонала, а также суммарные дозы облучения за весь период работы. На ускорителях II группы необходимо проводить учет доз облучения персонала при выполнении им ремонтно-профилактических и аварийных работ.

7.10. Карточки учета индивидуальных доз должны храниться в учреждении в течение 30 лет после увольнения работника. В случае перехода работающего в другое учреждение, где проводятся работы с источниками ионизирующих излучений, копия карточки учета индивидуальных доз после предварительного запроса должна пересыпаться на новое место работы.

7.11. Периодичность профилактического осмотра и проведения ремонтно-профилактических работ устанавливается организацией, проектирующей ускоритель, и обеспечивается администрацией учреждения, эксплуатирующего ускоритель.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ПУСКО-НАЛАДОЧНЫМ И РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ РАБОТАМ

8.1. Пуско-наладочные работы на ускорителе проводятся до приемки ускорителя комиссией (в соответствии с п. 2.5) при соблюдении требований безопасности и регламентируются местной инструкцией по проведению пуско-наладочных работ; при этом особое внимание должно быть удалено надежной работе систем радиационного контроля, блокировки, сигнализации и вентиляции помещений ускорителя. Программа пуско-наладочных работ и инструкция по их проведению должны быть согласованы с местной санэпидслужбой.

8.2. Вывод ускорителя на номинальный режим работы осуществляется постадийно, начиная с минимальных значений силы тока пучка с последующим увеличением ее примерно в 10 раз. На каж-

дой стадии работы ускорителя измеряются уровни излучения на наружных поверхностях радиационной защиты, определяются размеры радиационно-опасной зоны. Кроме того снимается детально распределение полей излучения (картограммы дозных полей) в помещениях ускорителя и помещениях смежных с ним.

Примечания: 1. При измерении уровней излучения особое внимание обращается на места прохождения технологических каналов в радиационной защите.

2. Необходимо предусмотреть средства защиты на случай расфокусировки пучка электронов.

8.3. Для проведения каждой стадии ввода ускорителя в nominalnyy режим работы необходимо разрешение службы радиационной безопасности (или специально выделенного лица) учреждения, в котором размещен ускоритель.

8.4. Пуско-наладочные и ремонтно-профилактические работы на ускорителе должны проводиться с учетом требований, изложенных в п. 8.1. На ускорителях II группы указанные работы должны проводиться только при наличии разрешения и под непосредственным контролем службы радиационной безопасности (специально выделенного лица) учреждения, которому принадлежит ускоритель.

8.5. Пуско-наладочные и ремонтно-профилактические работы на ускорителе должны осуществляться специализированной организацией. Допускается проведение указанных работ персоналом учреждения, который должен быть специально обучен и иметь согласованную с местной санэпидслужбой подробную инструкцию по технологии проведения работ и радиационной безопасности. Персонал, участвующий в пуско-наладочных и ремонтно-профилактических работах, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, необходимый набор которых определяется на стадии проектирования ускорителя.

9. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ АВАРИЙ И ЛИКВИДАЦИЯ ИХ ПОСЛЕДСТВИЙ

9.1. Для предупреждения и ликвидации радиационных и других аварий (пожаров) должны быть разработаны специальные инструкции *) (см. п. 2.10 Настоящих правил), в которых следует отразить следующие основные положения:

а) прогноз возможных аварийных ситуаций (пожаров);

б) порядок информации вышестоящей организации, местной санэпидслужбы и других организаций о возникновении аварии (пожара);

*) Подлежит обязательному согласованию с местной санэпидслужбой.

- в) мероприятия по ликвидации аварии (пожара);
- г) поведение персонала при аварии (пожаре);
- д) система лечебно-профилактических мероприятий в случаях внешнего и внутреннего облучения при аварии;
- е) мероприятия по защите персонала при ликвидации последствий аварии.

9.2. Ответственность за проведение мероприятий по ликвидации аварий несет администрация учреждений, где произошла авария.

9.3. При проведении взрыво- и пожароопасных радиационных процессов ускоритель должен быть оборудован устройством, автоматически выключающим его при возникновении пожара и (или) взрыва.

9.4. Ускоритель II группы должен быть оборудован автоматическим и ручным устройствами для выключения его при отказе резервной вентиляции (см. п. 5.3).

9.5. На ускорителе II группы в случае радиоактивного загрязнения поверхностей и воздушной среды персонал, проводящий наладочные, ремонтно-профилактические работы, а также ликвидирующий последствия радиационной аварии, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты кожных покровов и органов дыхания, набор которых определяется на стадии проектирования ускорителя. Требование о применении указанных средств должно быть предусмотрено в инструкциях по предупреждению и ликвидации радиационных аварий и противопожарной безопасности.

9.6. На стадии проектирования ускорителя II группы следует предусмотреть возможность очистки воды, предназначенной для охлаждения отдельных узлов ускорителя.

9.7. В технической документации на ускоритель должна быть приведена характеристика используемых конструкционных материалов, которые могут активироваться в процессе облучения, включающая элементный химический и процентный состав материалов.

9.8. Ускоритель должен быть немедленно выключен при обнаружении дефектов в радиационной защите.

9.9. Возобновление эксплуатации ускорителя после ликвидации всех последствий аварии допускается только после получения разрешения от местной санэпидслужбы.

9.10. При проведении пуско-наладочных и ремонтно-профилактических работ, а также эксплуатации ускорителя запрещается выполнение каких-либо операций, не предусмотренных должностными инструкциями, инструкциями по технике безопасности и радиационной безопасности и другими нормативными документами, за исключением действий, направленных на предотвращение круп-

ной аварии, переоблучения большего числа людей и спасение их жизни.

9.11. Работы на ускорителе под повышенным давлением необходимо согласовывать с местной санэпидслужбой и Госгортехнадзором.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Настоящие правила вводятся в действие после их опубликования.

С изданием Настоящих правил «Санитарные правила размещения и эксплуатации ускорителей электронов с энергией до 100 МэВ» № 393-62 отменяются.

Все действующие ускорители должны быть приведены в соответствие с требованиями Настоящих правил в сроки, согласованные с местной санэпидслужбой, но не позднее трех лет с момента опубликования Настоящих правил.

ЯЗРТ Заказ № 0505

	1	1	2	1	3	1	4	1	5.	1	6	1	7
Ca^{48} (0,18)			n (9,94)		$\text{Ca}^{47}(4,53 \text{ ÅB})$		β^-		-		-		-
Cr^{50} (4,35)			$2n$ (23,32)		$\text{Cr}^{48}(23 \text{ Å})$		E, γ		-		-		-
			n, p (21,14)		$\text{V}^{48}(16,13 \text{ ÅB})$		E, β^+, γ		-		-		-
			n (12,93)		$\text{Cr}^{49}(41,9 \text{ ÅBB})$		E, β^+, γ		-		-		-
Cr^{52} (83,79)			n (12,04)		$\text{Cr}^{51}(27,8 \text{ ÅB})$		E, γ		-		-		-
Cr^{53} (9,50)			$2n$ (19,98)		$\text{Cr}^{51}(27,8 \text{ ÅB})$		E, γ		-		-		-
Mn^{55} (100,0)			n (10,22)		$\text{Mn}^{54}(312,5 \text{ ÅB})$		E, γ		$0,16 \cdot 10^{-3}$	$n, 2n; \text{Mn}^{54}(312,5 \text{ ÅB}) \beta, \gamma$			
Fe^{54} (5,82)			$2n$ (24,06)		$\text{Fe}^{52}(8,2 \text{ Å})$		E, β^+, γ		$48 \cdot 10^{-3}$	$n, p; \text{Mn}^{54}(312,5 \text{ ÅB}) E, \gamma$			
			n, d (21,35)		$\text{Cr}^{49}(41,9 \text{ ÅBB})$		E, β^+, γ		$0,37 \cdot 10^{-3}$	$n, d; \text{Cr}^{51}(27,8 \text{ ÅB}) E, \gamma$			
			n, p (20,90)		$\text{Mn}^{52}(5,67 \text{ ÅB})$		E, β^+, γ		-		-		-
			n (13,62)		$\text{Fe}^{53}(8,50 \text{ ÅBB})$		E, β^+, γ		-		-		-
Fe^{56} (91,66)			n, p (20,41)		$\text{Mn}^{54}(312,5 \text{ ÅB})$		E, γ		$0,87 \cdot 10^{-3}$	$n, p; \text{Mn}^{56}(2,58 \text{ Å}) \beta, \gamma$			
Fe^{57} (2,19)			T (19,57)		$\text{Mn}^{54}(312,5 \text{ ÅB})$		E, γ		-		-		-
			p (10,56)		$\text{Mn}^{56}(2,58 \text{ Å})$		β^+, γ		-		-		-

	I	1	2	1	3	1	4	1	5	1	6	1	7
$^{25}_{\Lambda}Fe^{58}(C,33)$	n, p	(20,60)	$^{Ni}_{\Lambda}^{56}$	(2,58 %)		β^-, γ			-				
$^{26}_{\Lambda}Ni^{58}(67,77)$	$2n$	(22,45)	$^{Ni}_{\Lambda}^{56}$	(6,1 μ Б)		ϵ, β^-			$1,2 \cdot 10^{-6}$	$n, 2n; ^{Ni}_{\Lambda}^{57}(36,54)$	$\epsilon, \beta^+, \gamma$		
	T	(2I,I6)	$^{Co}_{\Lambda}^{55}$	(18,2 %)		$\epsilon, \beta^+, \gamma$			$13,0 \cdot 10^{-8}$	$n, p; ^{Co}_{\Lambda}^{58}(9,2 \%)$	μ, β^+		
	n, p	(19,56)	$^{Co}_{\Lambda}^{56}$	(77,3 μ Б)		$\epsilon, \beta^+, \gamma$			$105,0 \cdot 10^{-8}$	$n, p; ^{Co}_{\Lambda}^{58}(?1,3 \mu)$	$\epsilon, \beta^+, \gamma$		
		p (8,18)	$^{Co}_{\Lambda}^{57}$	(270 μ Б)		ϵ, γ			$0,17 \cdot 10^{-8}$	$n, \alpha; ^{Fe}_{\Lambda}^{55}(2,60 \text{ erg/н})$	ϵ		
$^{28}_{\Lambda}Ni^{60}(26,16)$	T	(20,28)	$^{Co}_{\Lambda}^{57}$	(270 μ Б)		ϵ, γ			$5,0 \cdot 10^{-8}$	$n, p; ^{Co}_{\Lambda}^{60}(5,26 \text{ erg/н})$	β^-, γ		
	n, p	(19,99)	$^{Co}_{\Lambda}^{58}$	(71,3 μ Б)		$\epsilon, \beta^+, \gamma$			-		-		
$^{28}_{\Lambda}Ni^{61}(1,25)$	$2p$	(18,14)	$^{Fe}_{\Lambda}^{59}$	(44,6 μ Б)		β^-, γ			-		-		
$^{28}_{\Lambda}Ni^{62}(3,66)$	$Be^3(2I,02)$	$^{Fe}_{\Lambda}^{59}$	(44,6 μ Б)			β^-, γ			$13,0 \cdot 10^{-8}$	$n, d; ^{Fe}_{\Lambda}^{59}(44,6 \mu)$	β^-, γ		
	p (II,II)	$^{Co}_{\Lambda}^{61}$	(1,65 %)			β^-, γ			-		-		
$^{28}_{\Lambda}Ni^{64}(1,16)$	T (19,13)	$^{Co}_{\Lambda}^{61}$	(1,65 %)			β^-, γ			-		-		
	n, α (15,84)	$^{Fe}_{\Lambda}^{59}$	(44,6 μ Б)			β^-, γ			-		-		
$^{29}_{\Lambda}Cu^{63}(69,17)$	$2n$ (19,74)	$^{Cu}_{\Lambda}^{61}$	(3,41 %)			β^+, γ			$0,72 \cdot 10^{-8}$	$n, d; ^{Co}_{\Lambda}^{60}(5,26 \text{ erg/н})$	β^-, γ		
	$2p$ (17,23)	$^{Co}_{\Lambda}^{61}$	(1,65 %)			β^-, γ			-		-		

	I	I	2	I	3	I	4	I	5	I	6	I	7
$^{74}_{\Lambda} W$	$^{186}_{\Lambda}(28,41)$	n, d	(5,53)	Hg	181	(42,4 дн)	β, γ	-	-	-	-	-	-
		p	(8,33)	Ta	185	(50 мес)	β, γ	-	-	-	-	-	-
		T	(12,18)	Ta	183	(5,0 дн)	β, γ	-	-	-	-	-	-
		He^3	(14,37)	Hg	183	(91 дн)	β, γ	-	-	-	-	-	-
		n, p	(14,93)	Ta	184	(8,7 ч)	β, γ	-	-	-	-	-	-
$^{82}_{\Lambda} Pb$	$^{204}(I,48)$	n, d	(6,06)	Hg	199	(43 мес)	III, γ		$3,3 \cdot 10^{-8}$	$\alpha, 2\alpha, He^{203}(52,IV)$	β, γ		
		n	(8,24)	Pb	203	(52, I ч)	β, γ	-	-	-	-	-	-
		T	(12,81)	Tl	201	(73 ч)	β, γ	-	-	-	-	-	-
		n, p	(14,34)	Tl	202	(12,2 мес)	β, γ	-	-	-	-	-	-
		2α	(15,17)	Pb	202m	(3,61 ч)	III, β, γ	-	-	-	-	-	-
$^{82}_{\Lambda} Pb$	$^{206}(23,6)$	He^3	(13,45)	Hg	203	(46,56 дн)	β, γ	-	-	-	-	-	-
$^{82}_{\Lambda} Pb$	$^{208}(52,3)$	n, d	(6,98)	Hg	203	(46,56 дн)	β, γ	-	-	-	-	-	-
		He^3	(14,52)	Hg	205	(5,5 мес)	β, γ	-	-	-	-	-	-

Приложение 2

ДОПУСТИМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ ТОКСИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

2.1. При совместном присутствии в воздухе нескольких токсических веществ сумма их концентраций не должна превышать I (единицы) при расчете по формуле (2.1)

$$\frac{C_1}{ПДК_1} + \frac{C_2}{ПДК_2} + \dots + \frac{C_n}{ПДК_n} \leq I, \quad (2.1)$$

где: C_1, C_2, \dots, C_n - концентрация токсических веществ в воздухе.

Примечание: Совместное присутствие нескольких токсических веществ в воздушной среде наиболее характерно при осуществлении радиационно-химических процессов.

2.2. Предельно допустимые концентрации (ПДК) некоторых газообразных токсических веществ, образующихся при осуществлении радиационно-технологических процессов, представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1.

ПДК некоторых газообразных токсических веществ, образующихся при экоплутации ускорителя

Вещество	I ПДК, мг/м³	Примечание
Озон	0,1	При работе сильноточных ускорителей в основном образуется озон (в зоне пучка электронов концентрация озона в воздухе в несколько тысяч раз превышает ПДК)
Окись азота	5,0	
Малениновый ангидрид	I	Летучие компоненты ряда смол, используемых в процессах радиационно-химического отверждения покрытий (мебельная промышленность, радиопромышленность и др.) Раздражает слизистые оболочки глаз, носа, легк. х., вызывает экзему.
Фталевый ангидрид	I	
Толуол	50	
Стирол	5	
Окись углерода	30	Выделяется при термическом разложении под действием электронов органических веществ (древесина, смола, резина и др.)
Ацетон	200	Используется для растворения лаков, краски и др.

Приложение 3

РАСЧЕТ РАДИАЦИОННОЙ ЗАЩИТЫ УСКОРИТЕЛЯ

Для расчета радиационной защиты необходимы следующие исходные данные:

- максимальная энергия ускоренных электронов E_0 , МэВ;
- средний ток электронов J_0 , мА;
- атомный номер материала защиты Z ;
- эффективный атомный номер материала защиты Z_M ;
- форма и размеры пучка излучения, взаимодействующего с облучаемым объектом.

Расчет защиты сводится к определению пространственного распределения тормозного излучения, толщины радиационной защиты с использованием параметров ослабления излучения в защите, оценке прохождения излучения через технологические каналы, щели и неоднородности в защите.

Оценка мощности поглощенной дозы тормозного излучения в воздухе с учетом углового распределения – $P_\theta(\theta)$ (рад·м²/мА·мин) для различных материалов защиты в диапазоне энергий ускоренных электронов от 0,2 до 300 МэВ может быть проведена с помощью данных приложения 1, либо полученных по его интерполяцией по величине атомному номеру Z_M .

Расчет радиационной защиты проводится следующим образом:

1. По начальным величинам J_0 и Z_M определяют по таблице 3.1 величину $\rho_\theta(\theta)$ для $J_0 = 1$ мА на расстоянии 1 м от щели

2. Определяют величину дозы $R(R, \theta)$ на расстоянии R (м) от щели для тока J_0 (мА):

$$R(R, \theta) = \frac{\rho_\theta(\theta) \cdot J_0}{R^2} \quad (3.1)$$

3. Для заданной допустимой мощности дозы P_0 за единицей определяют кратность ослабления:

$$K(\theta) = \frac{P_0(\theta) \cdot J_0}{R^2 \cdot P_0} \quad (3.2)$$

4. С помощью данных таблиц 3.2-3.4 для выбранного материала защиты и определенной эффективной энергии излучения ($E_{\text{эфф}}$) находят необходимую толщину радиационной защиты. При этом эффективная энергия тормозного излучения (для защиты из тяжелых материалов - свинец и др) определяется следующим образом:

$$E_{\text{эфф}} = \frac{2}{3} E_0 \quad \text{при } E_0 \leq 1,7 \text{ МэВ},$$

$$E_{\text{эфф}} = \frac{E_0}{2} \quad \text{при } 1,7 \text{ МэВ} < E \leq 10 \text{ МэВ},$$

$$E_{\text{эфф}} = \frac{E_0}{3} \quad \text{при } 10 \text{ МэВ} < E \leq 100 \text{ МэВ}.$$

При расчете радиационной защиты могут быть полезны данные по омоги десятикратного ослабления излучения $\delta_{1/10}$ в бетоне, калеве и свинце (см. таблицу 3.5). При этом соблюдается условие:

$$K = 10^n, \quad (3.3)$$

где n - чиcло омоги десятикратного ослабления, определяемое из соотношения:

$$n = \lg K \quad (3.4)$$

Толщина защиты вычисляется по формуле:

$$d = n \delta_{1/10} \quad (3.5)$$

Кроме указанных расчетов в диапазоне энергий $E_0 > 10$ МэВ необходимо учитывать влияние фотон-нейтронов. Учет влияния фотон-нейтронов производится следующим образом:

1. По известной энергии и току ускоренных электронов для тяжелой иниции (Ta, W , Pb) определяют выход фотонейтронов по формуле:

$$Q = 1,5 \cdot 10^4 \cdot N \cdot E_0, \text{ нейтрон/с.м.а.} \quad (3.6)$$

где N - число электронов, взаимодействующих с инициатором, или с помощью данных таблицы 3.6.

2. Определяют плотность потока нейтронов на расстоянии R (м) от иниции:

$$\Phi(R) = \frac{Q \cdot J_0}{4\pi \cdot R^2 \cdot 10^6}, \text{ нейтрон/(см}^2\cdot\text{с}) \quad (3.7)$$

3. Определяют кратность ослабления для нейтронов (K_N):

$$K_N = \frac{(KK) \cdot Q \cdot J_0}{4W \cdot R^2 \cdot 10^6 \cdot P_{\text{доп}}} \quad (3.8)$$

где $P_{\text{доп}}$ - допустимая мощность дозы для нейтронов;

KK - коэффициент качества для нейтронов.

4. Свой половинного ослабления в бетоне для фотонейтронов принимают равным 11 см.

По известной кратности ослабления и свой половинного ослабления определяют необходимую толщину радиационной защиты.

Таблица 3.1.

Коэффициент поглощенной дозы тормозного излучения в воздухе, $\text{рад} \cdot \text{м}^2/\text{нА} \cdot \text{мин}$

E_0 , кВ	зб	0.2			1			0.3			!			0.5			!			0.7		
		НИЗЕНЬ			СРЕДНЯЯ			ВЫСОКАЯ			НИЗЕНЬ			СРЕДНЯЯ			ВЫСОКАЯ			НИЗЕНЬ		
		ст, град	Al	Fe	Sn	Al	Fe	Sn	Al	Fe	Sn	Al	Fe	Sn	Al	Fe	Sn	Al	Fe	Sn	Al	
5	0	0.8	1.3	1.75	3.3	1.95	3.50	4.4	7	6.3	8.6	15	23	15.1	21.6	35	45.8					
	10	0.7	1.2	1.65	2.9	1.87	3.16	4.0	6.15	5.55	8.1	13.2	20	12.7	19.2	34.3	40.2					
	20	0.7	1.1	1.50	2.45	1.67	2.80	3.7	5.3	5.1	7.4	11.7	16.7	10.8	18.2	28.2	34.6					
	30	0.62	1.0	1.40	2.1	1.60	2.46	3.5	4.6	4.3	6.7	10.6	14.0	9.3	15.4	24.6	29					
	40	0.55	0.97	1.23	1.65	1.50	2.20	3.16	4.12	3.6	5.8	8.8	12.3	7.9	12.6	20.6	24.6					
	50	0.49	0.93	1.15	1.58	1.40	1.93	2.8	3.96	2.7	5.0	7.9	10.5	6.3	10.4	17.2	21					
	60	0.53	0.7	1.0	1.40	1.32	1.75	2.46	3.34	2.1	4.0	6.85	9.7	5.3	8.16	14	17.5					
	70	0.35	0.61	0.88	1.28	1.23	1.60	2.1	3.10	1.67	3.5	5.65	7.65	3.85	6.5	11.4	15.3					
	80	0.32	0.54	0.80	1.15	1.0	1.40	1.76	3.10	1.05	2.3	4.4	6.85	3.0	4.7	9.15	13					
	90	0.26	0.47	0.70	1.0	0.88	1.32	1.40	2.55	0.61	1.0	3.5	6.85	2.16	3.1	7	11.5					
	100	0.24	0.44	0.61	0.98	0.70	1.15	1.23	2.46	0.7	1.4	3.1	6.85	-	-	-	6.5	11.2				
	110	0.21	0.46	0.53	1.0	0.53	1.0	1.05	2.46	0.98	2.2	3.16	7.65	-	-	-	7.0	12.7				
	120	0.2	0.53	0.53	1.0	0.42	1.0	1.23	2.46	1.23	2.46	3.7	7.9	-	-	-	7.8	15				
	130	0.17	0.49	0.61	1.14	0.35	0.97	1.5	2.71	1.23	2.64	4.4	7.9	-	-	-	8.25	15.5				
	140	0.16	0.47	0.80	1.30	0.35	0.88	1.76	2.71	1.05	2.48	5.2	7.9	-	-	-	8.6	15.7				
	150	0.16	0.44	0.88	1.20	0.26	0.88	1.94	2.71	0.97	2.2	5.3	7.9	-	-	-	8.8	15.8				
	160	0.15	0.40	0.88	1.20	0.26	0.79	1.94	2.71	-	-	5.2	7.9	-	-	-	8.8	15.8				
	170	0.13	0.37	0.84	1.14	0.26	0.70	1.85	2.46	-	-	4.84	7.9	-	-	-	8.8	15.8				
	180	0.11	0.35	0.80	1.0	0.26	0.70	1.76	2.64	-	-	4.5	7.9	-	-	-	8.8	15.8				

α^2 - угол между направлением пучка электронов и направлением вылета тормозного излучения из никеля.

Продолжение таблицы 3.1

E_0 , MeV	!	I,0				I				I,25				I				I,5			
		θ , град	минималь.	Al	Fe	Au	Sn	!	Al	Cu	Au	!	Al	Cu	Au	!	Al	Cu	Au		
0	39,6	58	81,6	79		49,3	72		133,5	84,5		128,5	216,3								
10	36,0	51	75,5	65		43	70,3		128	74		121,4	210,5								
20	28,2	42,2	65	54,5		30,6	52		103	47,5		92,5	186								
30	19,4	31,8	55,4	44,8		24,6	36		97,5	92,6		67	154								
40	14,1	28,8	49,2	37,5		20,6	32,5		82,4	26,4		51	134								
50	12,3	23	45	30,8		16,4	29		72,4	22,8		45,7	124								
60	9,7	19,4	33,5	27,2		14,4	20,6		61,5	20,2		38,8	114								
70	8,1	15	29	22,8		12,3	19,6		59,8	16,7		36	103								
80	4,76	11,4	22	19,7		10,3	18,5		57	13,2		30,8	92,5								
90	2,0	4,5	17	16,7		6,15	17,5		56,4	7,91		28,2	82,9								
100	2,65	6,5	32,5	15,4		5,6	16,4		54,5	7,22		24	85								
110	3,18	8,3	37	14,0		5,1	16		52,7	6,7		23	79,4								
120	3,1	9,7	39,5	15,0		4,56	15,4		51,8	6,15		18,5	77,5								
130	3,1	9,7	39	15,4		4,14	14,9		51,1	5,64		17,6	76,7								
140	3,1	9,7	39	16,7		3,6	14,4		49,2	5,1		16,7	75,7								
150	3,1	7,8	37,8	17,6		3,0	14,0		58,5	4,65		15	74								
160	3,0	7,0	37,8	17,6		2,5	13,9		-	4,1		-	-								
170	3,0	7,0	37,8	17,7		2,5	13,8		-	3,1		-	-								
180	2,9	6,15	37,8	17,6		2,5	13,8		-	2,55		-	-								

Продолжение таблицы 3.1.

θ, град	1			1,75			2			2,8			4		
	Al	Cu	Au	Al	Fe	Au	Al	Fe	Au	Al	Fe	Au	Sn	Sn	
0	129	206	340	256	358	457	817	964	1070	2750	16100				
10	103	164	288	194	274	408	520	670	856	1895	4720				
20	68	126	237	125	203	312	285	437	625	1119	3330				
30	53	103	203	85,5	138	245	170	306	481	875	2740				
40	47,5	67	189	67	105	189	138	238	382	735	2180				
50	41,5	56	165	59	85	157	85	171	300	620	1580				
60	32,6	51	155	33	67	119	68	121	252	525	1190				
70	25,6	41,4	144	19,4	53	85	51	86	202	429	880				
80	19,4	34,3	134	16,7	32	60	34	51	128	524	590				
90	16,9	28,2	128,4	11,4	20	49	25	31	110	273	440				
100	13,5	25,5	119	13,2	31	119	31	33	134	392	660				
110	11,4	22,8	108	13,2	26	103	35	53	168	518	540				
120	10,6	20,3	103	12,5	25,5	113	35	70,5	218	272	470				
130	9,7	18,5	98	8,3	25	108	17,6	70,5	202	234	415				
140	8,3	17,7	93	7,3	23	103	17,6	53	202	205	375				
150	7,2	16,7	88	7,2	18,5	-	17,6	53	185	182	345				
160	6,15											162	325		
170	5,7											145	307		
180	5,2											133	295		

Продолжение таблицы 3.1.

E_0 , МэВ	10	30	60	100
θ , град	направл	W	W	P6
0		$4,77 \cdot 10^4$	$1 \cdot 10^6$	$6,82 \cdot 10^6$
10		$1,68 \cdot 10^4$	$1,86 \cdot 10^5$	$8,75 \cdot 10^5$
20		$8,12 \cdot 10^3$	$8,05 \cdot 10^4$	$2,35 \cdot 10^5$
30		$5,26 \cdot 10^3$	$3,9 \cdot 10^4$	$8,74 \cdot 10^4$
40		$3,34 \cdot 10^3$	$2,18 \cdot 10^4$	$5,95 \cdot 10^4$
50		$2,2 \cdot 10^3$	$1,38 \cdot 10^4$	$4,2 \cdot 10^4$
60		$1,28 \cdot 10^3$	$9,4 \cdot 10^3$	$3,5 \cdot 10^4$
70			$5,57 \cdot 10^3$	$3,14 \cdot 10^4$
80			$2,34 \cdot 10^3$	$2,96 \cdot 10^4$
90			$1,0 \cdot 10^3$	$2,76 \cdot 10^4$
100			$1,49 \cdot 10^2$	$2,58 \cdot 10^4$
110			$1,75 \cdot 10^2$	$2,16 \cdot 10^4$
120			$1,75 \cdot 10^2$	$1,85 \cdot 10^4$
130			$1,75 \cdot 10^2$	$1,5 \cdot 10^4$
140			$1,62 \cdot 10^2$	$1,39 \cdot 10^4$
150			$1,45 \cdot 10^2$	$1,22 \cdot 10^4$
160				$1,18 \cdot 10^4$
170				$1,0 \cdot 10^4$
180				$9,7 \cdot 10^3$

Таблица 3.2.

	E _{eff} , MeV														
	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,5	2,0	3,0	14,0	16,0
I0	7,2	13,5	19,0	22,5	25,8	26,8	27,6	28,4	29,1	29,9	34,0	37,6	43,4	47,5	51,6
20	8,2	15,3	21,4	25,8	29,9	31,9	33,6	35,0	36,2	37,0	42,5	47,5	54,0	58,7	64,6
50	9,9	18,8	25,1	30,8	35,0	37,6	39,4	41,2	42,8	44,6	51,0	58,1	66,9	72,8	81,6
100	11,2	21,1	28,9	35,2	39,9	43,0	45,3	47,2	48,8	50,5	58,3	65,7	77,5	84,5	95,1
5·10 ²	13,8	26,0	36,0	43,9	50,5	54,5	57,3	59,8	62,5	64,6	74,8	84,5	101	110	124
10 ³	15,5	28,2	39,2	48,1	55,2	59,2	52,5	65,3	67,3	70,4	81,7	87,6	110	121	138
5·10 ³	18,8	33,1	45,6	56,4	65,2	70,0	74,0	77,0	80,2	82,8	97	III	133	147	167
10 ⁴	20,1	35,2	48,5	60,3	69,3	74,5	79,1	82,9	86,2	89,2	104	119	143	157	179
5·10 ⁴	23,3	42,3	56,4	68,6	79,0	84,7	88,7	93,4	97,9	102	120	136	165	181	207
10 ⁵	30,5	50,5	64,6	75,1	82,8	89,0	93,5	98,1	102	107	127	144	174	191	218
5·10 ⁵	44,8	61,5	73,7	83,7	92,5	99,3	104	110	115	122	142	162	196	215	247
10 ⁶	49,3	66,4	79,8	89,8	97,0	104	114	118	120	124	150	171	205	225	261
5·10 ⁶	59,4	79,7	91,6	101	107	114	120	126	132	137	166	189	227	250	288
10 ⁷	64,0	84,9	95,7	106	111	119	125	130	136	142	173	197	236	259	299

Таблица 3.3.

Толщина зернины из железа (см) при различных промежутках отображения X.

X	$\Sigma_{\text{ж}} \cdot 10^{-3}$																														
	0,1	1	0,2	1	0,3	1	0,4	1	0,5	1	0,6	1	0,7	1	0,8	1	0,9	1	1,0	1	1,5	1	2,0	1	3,0	1	4,0	1	5,0		
10	2,1	3,4	4,5	5,4	6,2	6,8	7,5	7,8	8,2	8,5	10,0	11,0	12,2	12,5	12,7	12,8	12,9	13,0	13,7	15,3	16,0	16,4	16,8	17,2	17,6	19,3	20,2	21,2			
20	2,6	4,3	5,5	6,6	7,5	8,3	8,9	9,5	10,0	10,5	12,2	13,4	15,5	17,1	19,3	22,3	23,4	24,6	24,7	27,6	29,7	30,7	32,3	33,7	35,6	37,9	38,2	40,3	43,2	46,5	
50	3,1	5,1	6,9	8,2	9,3	10,2	11,2	12,2	13,1	14,0	14,7	17,6	19,5	20,4	24,6	28,0	31,9	33,7	35,8	41,0	43,2	46,5	47,2	49,9	53,9	56,0	57,8	59,5	60,0	64,4	67,5
100	3,8	5,9	7,5	9,0	10,2	11,2	12,2	13,1	14,0	14,7	17,6	19,5	20,4	24,6	28,0	31,9	33,7	35,8	41,0	43,2	46,5	47,2	49,9	53,9	56,0	57,8	59,5	60,0	64,4	67,5	
$5 \cdot 10^2$	4,6	7,4	9,6	11,6	13,4	14,7	15,8	17,3	18,9	19,7	22,5	23,9	25,2	31,4	35,8	41,0	43,2	46,5	47,2	49,9	53,9	56,0	57,8	59,5	60,0	64,4	67,5	69,8	72,8	78,0	
10^3	5,0	8,0	10,5	12,7	14,7	16,2	17,5	19,5	20,5	21,5	23,5	25,5	28,5	30,0	36,3	41,2	47,2	49,9	53,9	56,0	57,8	59,5	60,0	64,4	67,5	69,8	72,8	78,0			
$5 \cdot 10^3$	6,7	10,2	13,0	15,5	17,6	19,2	20,7	22,1	23,3	24,4	26,4	29,4	33,4	38,2	40,3	43,2	46,5	47,2	49,9	53,9	56,0	57,8	59,5	60,0	64,4	67,5	69,8	72,8	78,0		
10^4	7,4	11,1	14,0	16,6	18,8	20,7	22,2	23,6	24,9	25,2	31,4	35,8	41,0	43,2	46,5	47,2	49,9	53,9	56,0	57,8	59,5	60,0	64,4	67,5	69,8	72,8	78,0				
$5 \cdot 10^4$	8,3	12,6	16,0	19,0	21,6	23,5	25,3	27,5	28,5	30,0	36,3	41,2	47,2	49,9	53,9	56,0	57,8	59,5	60,0	64,4	67,5	69,8	72,8	78,0							
10^5	8,5	13,1	16,9	20,0	22,7	25,0	26,9	28,6	30,3	31,8	38,2	43,5	50,0	53,0	57,8	60,0	64,4	67,5	69,8	72,8	78,0										
$5 \cdot 10^5$	9,3	14,3	18,5	22,1	25,5	27,9	30,1	32,0	33,8	35,5	42,6	48,8	56,1	60,0	64,4	67,5	69,8	72,8	78,0												
10^6	9,9	15,4	19,9	23,6	26,7	29,2	31,5	33,5	35,4	37,1	44,6	51,0	58,8	63,0	67,5	70,0	76,2	80,0	84,8	89,1	94,3	98,1	102,0	105,8	109,5	112,2	115,0	117,7			
$5 \cdot 10^6$	10,9	16,8	21,8	25,9	29,4	32,4	34,8	37,0	39,0	40,5	42,4	51,8	58,6	67,8	72,8	78,0	84,8	89,1	94,3	98,1	102,0	105,8	109,5	112,2	115,0	117,7					
10^7	11,6	17,7	22,8	27,0	30,5	33,5	36,1	38,4	40,5	42,4	51,8	58,6	67,8	72,8	78,0	84,8	89,1	94,3	98,1	102,0	105,8	109,5	112,2	115,0	117,7						

Таблица 3.4

Таблица защиты из свинца (см) для различных кратностей осаждения I.

Таблица 3.5

Значения $\delta_{I/IO}$ (см) тормозного
влияния в различных материалах

E_0 , МэВ	$I(\rho = 2,3 \text{ г/см}^2)$	$I(\rho = 7,8 \text{ г/см}^2)$	$I(\rho = 11,5 \text{ г/см}^2)$
0,2	8,6		0,14
0,25	9,0		0,29
0,3	10,0		0,57
0,4	10,0		0,88
0,5	13,6		1,03
1	17,5		2,52
2	23,0		3,9
4	30,1	8,1	4,9
6	35,2	9,8	5,1
10	41,9	10,5	5,6
20	46,0	11,2	5,4

Таблица 3.6

Выход фотонейтронов из различных
минералов в зависимости от энергии электронов

E_0 , МэВ	$N \cdot 10^{-4}$ фотонейтронов/электрон			
	$\text{Си} (50 \text{ г/см}^2)^x$	$\text{Си} (12,7 \text{ г/см}^2)$	$\text{Ta} (12,5 \text{ г/см}^2)$	$\text{Pb} (23 \text{ г/см}^2)$
11	-	-	-	1,5
12	-	-	0,6	-
19	0,8	0,4	2,0	-
19	-	-	-	22
20	6	3	1,3	-
28	21	9	-	96
50	-	-	40	-
34	33	13	-	79
35	-	14	-	-
100	-	-	100	-

x) В скобках дана толщина минерал.

Приложение 4.

Организация вентиляции помещений ускорителя.

Для удаления образующихся в рабочей камере ускорителя теплоповышенных в ней должны быть обеспечены следующие минимальные кратности воздухообмена (см.таблицу 4.1.)

Таблица 4.1.

Минимальные кратности воздухообмена в рабочей камере ускорителя.

Объем рабочей камеры, м ³	до 1001	100-5001	500-10001	свыше 1000
Кратность воздухообмена, ч ⁻¹	15	10	5	2

При обеспечении приведенных кратностей воздухообмена в рабочей камере во время работы ускорителя в большинстве случаев концентрации образующихся вредных для человеческого организма веществ значительно превышают предельно-допустимые их концентрации (ПДК). Поэтому после выключения ускорителя для обеспечения безопасности персонала вводится запретный период ($T_{запр}$).

Запретный период в общем случае следует определять по формуле:

$$T_{запр} = \frac{C_1 - C_2}{\Delta C_{ПДК}}, \quad (4.1)$$

где C_1 - концентрация ℓ -того токсичного (радиоактивного) вещества в рабочей камере в момент прекращения облучения мг/м³ (хи/м³);

$\Delta C_{ПДК}$ - предельно допустимая концентрация ℓ -того токсичного вещества, мг/м³;

$\Delta C_{ПДК}$ - допустимая концентрация ℓ -того радиоактивного вещества, хи/м³;

$K_{\text{возд}}$ - кратность замедления воздуха в рабочей камере ускорителя, м^{-1} ;
 I_4 - коэффициент, характеризующий химическую (или ядерную) нестабильность Φ -того токогенераторного (радиоактивного) вещества после пребывания облучения, ч^{-1} .

В результате радиолиза воздуха образуются окиси и оксиды азота, являющиеся постоянно сопутствующими факторами опасности при работе ускорителя.

Однако, виду того, что при работе ускорителей токсичность продуктов радиолиза воздуха определяется в основном образованием окисов (ПДК окиси в 50 раз выше ПДК окислов азота), все расчеты должны должны быть направлены на обеспечение снижения концентрации окисов.

Продукты радиолиза воздуха на установках с ускорителями электронов образуются лишь в зоне пучка/условленных электронов. Затем они распространяются в объеме всей камеры (за счет паренхимации воздуха).

Концентрация окиси и зона действия пучка электронов рассчитываются по формулам:

$$C_{\text{NO}}^{\text{зона}} = \frac{C_{\text{NO}} \cdot \tau}{E_{\text{зона}} (\lambda_{\text{пучка}} + K_{\text{возд}})} \cdot \left[1 - e^{-(\lambda_{\text{пучка}} + K_{\text{возд}}) t_{\text{зона}}} \right] \frac{\text{моль}}{\text{м}^3}; \quad (4.2)$$

здесь C_{NO} - концентрация окиси в зоне облучения (в пучке электронов) во время работы ускорителя;

τ - коэффициент пропорциональности;

$t_{\text{зона}}$ - время находящийся воздуха в зоне облучения (в пучке электронов), ч;

λ - ток пучка электронов, А;

$K_{\text{возд}}$ - площадь поверхности металлических зон облучения (установки) м².

$K_{\text{д}} =$ дратность изодушибния в зоне облучения (в пучке), ч^{-1} ;
 $\Phi =$ коэффициент, учитывающий радиационную нестабильность ядра,
 величина которого зависит от мощности негатронной дозы и определяется по формуле:

$$\Phi = 1,6 \cdot 10^{-2} / D^{0.6} \quad (4.3)$$

Мощность негатронной дозы ускоренных электронов в воздухе
 рассчитывается по формуле

$$P = 3,6 \cdot 10^{-10} \left(\frac{dE}{dx} \right)_{\text{нег}} \cdot \frac{V}{X} \cdot 10^3 \text{ кВ/м}, \quad (4.4)$$

где $\left(\frac{dE}{dx} \right)_{\text{нег}}$ - ионизационные ветви, $\frac{\text{НВ.см}^2}{\mu}$ (с.таблицу 4.2).

Таблица 4.2.

Ионизационные ветви при прохождении ускоренных
 электронов различной энергии в воздушной среде.

$E_0, \text{ кВ}$	0,2	0,3	0,4	0,6	1,0	1,1,0	1,5
$\left(\frac{dE}{dx} \right)_{\text{нег}}, \frac{\text{НВ.см}^2}{\mu}$	2,46	3,03	3,901	1,74	1,77	1,66	1,66

$E_0, \text{ кВ}$	1,2	1,3	1,4	1	1,6	1	8	1	10	1	20
$\left(\frac{dE}{dx} \right)_{\text{нег}}, \frac{\text{НВ.см}^2}{\mu}$	1,66	1,74	1,791	1,80	1,73	1	1,98	1	2,13	1	

$E_0, \text{ кВ}$	1	30	1	10	1,	40	1	60	1	100	1
$\left(\frac{dE}{dx} \right)_{\text{нег}}, \frac{\text{НВ.см}^2}{\mu}$	1	2,22	1	2,29	1	2,38	1	2,45	1	2,501	1

Для наиболее эффективного удаления образующихся вредностей целесообразно устанавливать местные отсосы поблизости от образования этих вредностей.

При эксплуатации ускорителя с индивидуальной радиационной защитой продукты радиолиза воздуха образуются в небольшом объеме. В этом случае важно предотвратить распространение этих вредностей в пультовую и другие помещения, где постоянно находятся персонал. Для этого производительность местного отсоса из зоны облучения должна быть такой, чтобы он обеспечил скорость движения воздуха в местах подсосов (вход и выход транспортера в зону облучения, щели и т.п.) не менее 0,5 м/с. Обычно это условие соблюдается при производительности местного отсоса 500-1000 м³/ч.

Существует несколько вариантов местной вентиляции из зоны облучения, а именно, отсос воздуха:

- на уровне действия пучка электронов по краю развертки его (с одной или обеих сторон технологического канала);
- с обеих сторон ускорителя на выходе и входе технологического канала в зону облучения;
- сверху радиационной защиты (индивидуальная защита ускорителя играет роль затяжного зонта).

Ускоритель может быть введен в действие лишь при включении местной вентиляции. Система местного отсоса из зоны облучения должна работать от отдельного вентилятора. Вентилятор должен быть вынесен за пределы помещения.

Ввиду малого объема зоны облучения на ускорителе электронов с индивидуальной защитой снижение концентрации газообразных продуктов радиолиза или активации в технологическом канале до ПДК (ДК_A) при работающем отсосе происходит практически за несколько секунд после выключения ускорителя, поэтому понятие запретного периода

в данном случае теряет практический смысл.

Выброс воздуха, не содержащего кроме продуктов его радиочистки (озона и окислов азота) никаких других токсических или радиоактивных зоновых компонентов, в атмосферу может производиться без предварительной очистки.

При наличии воздухообмена в зоне облучения образование озона и его распространение в объеме камеры при в-хиротронном ускорителе происходит непрерывно. Причем концентрация озона в воздухе зависит от организации вентиляции, объема камеры, места расположения ускорителя в рабочей камере, направления пучка электронов по отношению к направлению движения воздушных потоков. Поэтому точную концентрацию озона в воздухе рабочей камеры ускорителя можно рассчитать лишь исходя из конкретных условий, перечисленных выше.

Линейная скорость движения воздуха в рабочей камере будет равна:

$$v = K_{\text{кам}} \cdot \ell, \text{ м/с}, \quad (4.5)$$

где $K_{\text{кам}}$ - кратность воздухообмена в рабочей камере, 4^{-1} ; ℓ - длина камеры, м.

В случае, когда пучок электронов направлен перпендикулярно направлению движения воздуха в рабочей камере, время нахождения каждой порции воздуха в пучке электронов составит:

$$t_{\text{з.о.}} = \frac{\alpha}{v} = \frac{\Delta S}{K_{\text{кам}} \cdot \ell}, \text{ с}, \quad (4.6)$$

где α - средняя ширина сечения пучка электронов, м.

Тогда кратность воздухообмена в зоне облучения составит

$$K_{\text{з.о.}} = \frac{1}{t_{\text{з.о.}}} = \frac{K_{\text{кам}} \cdot \ell}{\Delta S}, \text{ 4}^{-1}.$$

также определяются все параметры ($t_{s.o.}$; $K_{s.o.}$; λ_{rad}),
а для расчета концентрации озона в зоне пучка электронов.
Количество озона, образующегося за T ч будет равно:

$$Q_{so} = C_{so}^{rad} \cdot V_{so} \cdot K_{so} = C_{so}^{rad} \cdot d \cdot V_{so} \cdot K_{so}, \text{ мг/ч.} \quad (4.7)$$

За T ч через рабочую камеру проходит $\mathcal{L} m^3$ воздуха:

$$\mathcal{L} = V_{кам} \cdot K_{кам}, \text{ м}^3/\text{ч.} \quad (4.8)$$

Концентрация озона в воздухе камеры при установившемся режиме будет равна:

$$C_{so}^{кам} = \frac{Q_{so}}{\mathcal{L}} = \frac{4,2 \cdot 10^3 \cdot d \cdot K_{so}}{(\lambda_{rad} + K_{so}) V_{кам} \cdot K_{кам}} \left[1 - e^{-(\lambda_{rad} + K_{so}) t_{s.o.}} \right], \text{ мг/м}^3. \quad (4.9)$$

Для охлаждения фольги выходного окна ускорителя ее обдувают струей инжекторных сжатого воздуха с расходом около $100 \text{ м}^3/\text{ч}$. Практически весь этот воздух проходит через пучок ускоренных электронов. Каждая порция воздуха будет находиться в зоне облучения около T секунды ($t_{s.o.} = 0,00034$, $K_{s.o.} = 3600 \text{ ч}^{-1}$). Подставляя значения $t_{s.o.}$ и $K_{s.o.}$ в (4.9), можно рассчитать концентрацию озона.

На ускорителях электронов высоких энергий (более 10 МэВ) происходит активация облучаемых компонентов среди материалов по реакциям (γ, n), (γ, p), и существует опасность внутреннего облучения персонала за счет активирования компонентов воздуха. Так, энергетический порог реакций $^{14}N(\gamma, n)^{13}N$ и $^{16}O(\gamma, n)^{15}O$ составляет 10,6 и 15,7 МэВ, соответственно.

Концентрация радиоактивного газа в воздухе зоны облучения во время работы ускорителя может быть рассчитана по формуле:

$$C_A = \frac{C'_A \cdot E_0 \cdot J \cdot d \cdot K_{s.o.}}{\left(K_{s.o.} + \frac{E_0}{T_{\gamma,1}} \right) V_{кам} \cdot K_{кам}} \left[1 - e^{-\left(K_{s.o.} + \frac{E_0}{T_{\gamma,1}} \right) t_{s.o.}} \right], \text{ Ки/м}^3, \quad (4.10)$$

где \dot{S}' - постоянная скорости образования радиоактивного газа в воздухе ($\text{Ки}/4 \cdot \text{МэВ}\cdot\text{А}\cdot\text{м}$). Зависимость \dot{S}' от энергии электронов приведена на рис.4.1.

$T_{1/2}$ - период полураспада образующегося радиоизотопа;

E_0 - энергия электронов, МэВ.

В таблице 4.3. приведены значения запретного периода входа в рабочую камеру ускорителя, рассчитанные по приведенным в данном Приложении формулам для $I = I_{\text{MA}}$, кратность воздухообмена в камере $K_{\text{кам}} = 25 \cdot 10^{-1}$, объем камеры $V_{\text{кам}} = 360 \text{ м}^3$, $d = 5 \text{ м}$. Расчет проводился, исходя из образования озона, N_2O .

Таблица 4.3

Значения запретного периода времени.

$E_0, \text{ МэВ}$	$T_{\text{запр}}, \text{ мин.}$		
	10	13	15
10	7	0	0
15	7	3	0
20	7	5,5	2
25	7	7	5
30	7	9	7
35	7	II	10

При энергиях электронов до 30 МэВ расчет запретного периода следуетести по озону, а при энергиях выше 30 МэВ - по накоплению радиоактивных газов.

Если запретный период, обусловленный необходимостью снижения мощности дозы излучения от активированных конструкционных материалов и объектов облучения до допустимого уровня ($T_{\text{запр}}^{\text{ДКТ}}$), превышает $T_{\text{запр}}$,

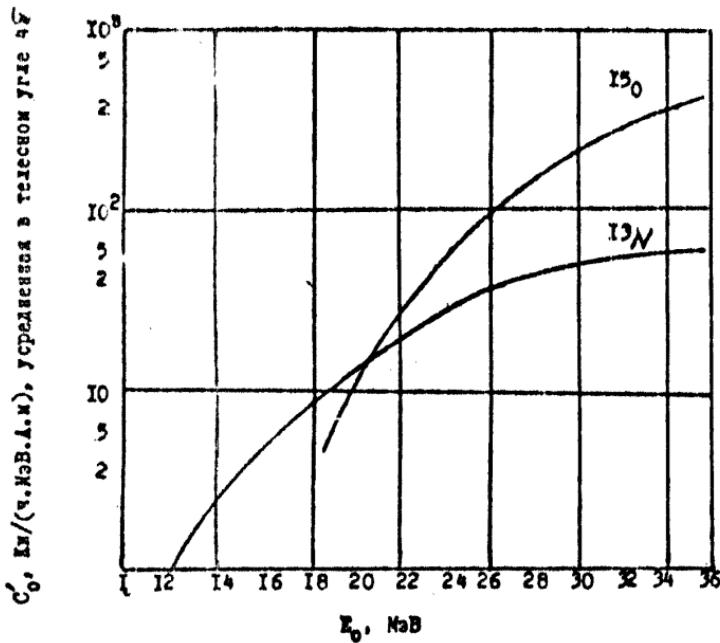


Рис. 4.1. Зависимость постоянной скорости образования (C'_0) радионуклидов ^{13}N и ^{15}O от энергии электронов (вольфрамовая мишень)

расчитанный по формуле 4.1, то запретный период определяется $T_{\text{запр.}}^{\text{расч.}}$.

Пример:

Ускоритель электронов ($E_0 = 30 \text{ МэВ}$, $J = 10^{-3} \text{ А}$) размещён в рабочей камере объёмом $V_{\text{кам}} = 600 \text{ м}^3$, с кратностью воздухообмена $K_{\text{кам}} = 10 \text{ с}^{-1}$. Расстояние от выходного окна ускорителя до окна $d = 3 \text{ м}$, средняя площадь ревертки пучка электронов $S_{\text{р.т.}} = 0,05 \text{ м}^2$. Определить запретный период выхода персонала в рабочую камеру.

Решение:

а) Рассчитаем запретный период, исходя из образование озона.

$$T_{\text{запр.}}^{\text{расч.}} = \frac{C_{\text{озон}}}{\lambda_{\text{кам}} + \lambda_{\text{возд.}}} = \frac{C_{\text{озон}}}{\lambda_{\text{кам}} + \lambda_{\text{возд.}}}$$

$\lambda_{\text{возд.}}$ – коэффициент, учитывающий химическую нестабильность озона после отключения ускорителя ($\lambda_{\text{возд.}} = 1,2 \cdot 10^{-2}$), не зависит от условий облучения.

$$C_{\text{озон}} = \frac{42 \cdot 10^3 \cdot J \cdot d \cdot K_{\text{кам}}}{(\lambda_{\text{возд.}} + K_{\text{кам}}) \cdot V_{\text{кам}} \cdot K_{\text{кам}}} \left[1 - e^{-(\lambda_{\text{возд.}} + K_{\text{кам}}) t_{\text{расч.}}} \right], \text{ мкг/м}^3$$

$$K_{\text{кам}} = \frac{K_{\text{кам}} \cdot \rho_{\text{кам}}}{V_{\text{кам}}} = \frac{K_{\text{кам}} \cdot \sqrt{V_{\text{кам}}}}{V_{\text{кам}}} = \frac{10 \cdot 8,5}{9,23} = 370 \text{ м}^{-1}$$

$$\text{Тогда } t_{\text{расч.}} = \frac{1}{370} = 0,0027 \text{ с.}$$

$$\tau_{\text{раб.}} = 1,6 \cdot 10^{-2} \cdot P^{0,94}, \text{ с}^{-2}$$

$$P = 2,6 \cdot 10^3 \left(\frac{dE}{dx} \right)_{\text{кам}} \cdot \frac{J}{S_{\text{р.т.}}} = 2,6 \cdot 10^3 \cdot 2,22 \cdot \frac{10^3}{405} = 1600 \text{ Мрад/с.}$$

$$\lambda_{\text{раб.}} = 1,6 \cdot 10^{-2} / (2,6 \cdot 10^3)^{0,94} = 5330 \text{ с}^{-1}$$

$$C_{\text{озон}} = \frac{42 \cdot 10^3 \cdot 10^{-3} \cdot 5 \cdot 370}{(5330 + 370) \cdot 600 \cdot 40} \left[1 - e^{-(5330 + 370) \cdot 0,0027} \right] = 2,3 \text{ мкг/м}^3$$

$$T_{\text{запр.}}^{\text{расч.}} = \frac{C_{\text{озон}}}{\lambda_{\text{кам}} + \lambda_{\text{возд.}}} = \frac{2,3}{10,2} = \frac{0,23}{1,2} = 0,28 \text{ с} = 17 \text{ мин.}$$

б) рассчитаем замкнутый период, исходя из образования радиоактивных газов.

При энергии электронов 30 МэВ преобладающим является образование ^{150}O (по сравнению с образованием ^{13}N - см. рис. 4.1).

(для ^{150}O $T_{1/2} = 2$ мин., $\lambda K_A = 1 \cdot 10^{-6} \text{ Кн/м}^3$)

(для ^{13}N $T_{1/2} = 10$ мин., $\lambda K_A = 2 \cdot 10^{-6} \text{ Кн/м}^3$).

$$C_{^{150}\text{O}} = \frac{C'_0 \cdot E_0 \cdot J \cdot d \cdot K_{1,0}}{\left(K_{1,0} + \frac{K_{1,0}}{T_{1/2}} \right) V_{\text{внеш}} \cdot K_{\text{внеш}}} \left[1 - e^{-\left(K_{1,0} + \frac{K_{1,0}}{T_{1/2}} \right) t_{\text{зар}} \cdot 10^3} \right]_{\text{мл}}$$

$$\frac{250 \cdot 30 \cdot 10^{-3} \cdot 5 \cdot 370}{\left(370 + \frac{250}{10} \right) \cdot 600 \cdot 10} \left[1 - e^{-\left(370 + \frac{250}{10} \right) \cdot 0,0027} \right] = 2,2 \cdot 10^{-3} \text{ Кн/м}^3$$

$$T_{^{150}\text{O}} = \frac{C_0 \frac{32 \cdot 10^{-3}}{J \cdot d \cdot K_{1,0}}}{20 + 2,2} = \frac{C_0 \cdot 2200}{32} = 0,2474 = 25 \text{ мин.}$$

в) Учитывая более длительный по сравнению с ^{150}O период полураспада ^{13}N , снижение концентрации изотопа ^{13}N после отключения ускорителя будет проходить гораздо медленнее, т.е. основную роль в снижении его концентрации будет играть кратность воздухообмена, а не распад нуклида, как в случае ^{150}O .

$$C_{^{13}N} = \frac{C'_0 \cdot E_0 \cdot J \cdot d \cdot K_{1,0}}{\left(K_{1,0} + \frac{K_{1,0}}{T_{1/2}} \right) V_{\text{внеш}} \cdot K_{\text{внеш}}} \left[1 - e^{-\left(K_{1,0} + \frac{K_{1,0}}{T_{1/2}} \right) t_{\text{зар}}} \right] =$$

$$\frac{40 \cdot 30 \cdot 10^{-3} \cdot 5 \cdot 370}{\left(370 + \frac{40}{10} \right) \cdot 600 \cdot 10} \left[1 - e^{-\left(370 + \frac{40}{10} \right) \cdot 0,0027} \right] = 0,47 \cdot 10^{-3} \text{ Кн/м}^3$$

$$T_{^{13}N} = \frac{C_0 \frac{32 \cdot 10^{-3}}{J \cdot d \cdot K_{1,0}}}{20 + 0,47} = \frac{C_0 \cdot 2200}{20,47} = \frac{2200}{20,47} = 0,3854 = 23 \text{ мин.}$$

Сравнивая полученные величины $T_{\text{зар}}$, видим, что наибольшее значение его определяется образованием ^{13}N . Поэтому $T_{\text{зар}}$ принимаем равным 23 мин.

Приложение 5

(наименование учреждения, подразделения)

(название званий)

Карточка учета индивидуальных доз

1. Фамилия, имя, отчество 2. Год рождения 3. Пол 4. Дополнительные сведения (домашний, телефонный адрес, телегон)

стаж работы в радиационно-опасных условиях _____ облах дозы
обучения на момент заполнения карты _____

Год	Характер работы	Квартальные дозы облучения, бэр				Суммарная годовая до-за, бэр	Примечания (метод из-мерения до-за)	Подпись
		I	II	III	IV			
1976								
1977								
1978								
1979								
1980								
1981								
1982								