

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

трубопроводы тепловых
электростанций по параметрам
 $P_y 64 \div 400$

ОСТ 24.
540.03

Взамен
МВН 2027-63, МВН 189-63
МВН 2032-63, МВН 2030-63

МИНИСТЕРСТВО
тяжелого, энергетического
и транспортного
машиностроения

ФЛАНЦЫ ПРИВАРНЫЕ
ВСТЫК
С ВПАДИНОЙ

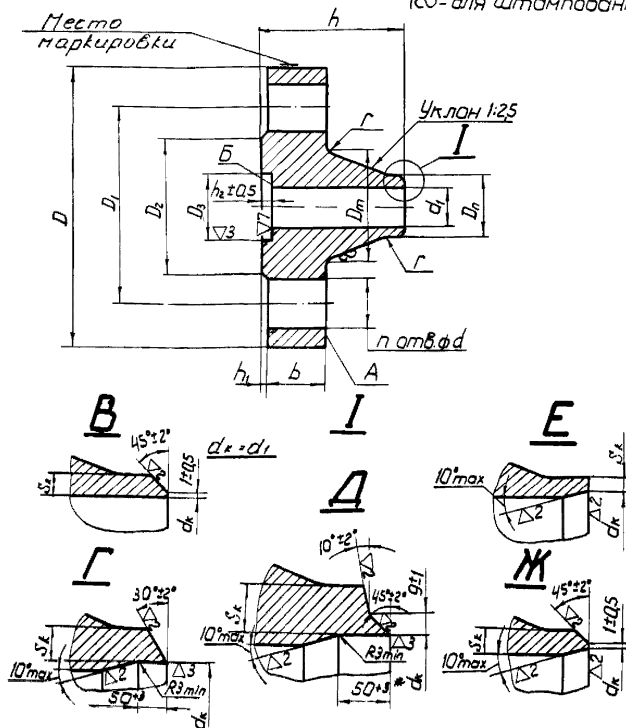
Группа Е26

Утвержден 27.III.1968г.

Обязателен с 1.I.1970

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

▽1 Остальное
(со- для штампованных)



Размеры в мм

Обозначение	Про- 100 услов- ных Ду	Фланцы																												Шпильки			
		Дп	Д		d ₁		Д ₁	Д ₂		Д ₃		d ₂		S _k тол	Дт	d	b	h		h ₁	h ₂	Г	П	Вес кг	Коэф- фици- ент по Д	Коэф- фици- ент по h	Материал						
			нон	откл по В ₁	нон	откл по А ₁		нон	откл по В ₂	нон	откл по А ₃	нон	откл по откл					нон	откл по В ₁														
Р _{ном} = 140 кгс/см ² ; t = 570°C.																																	
010СТ 24.540.03	20	29	145	-1,0	20	+0,52	100	71	-0,74	35	+0,34	-	-	3,0	54	25	30	72	-0,8	2	5	5	4	3,9	1122	140	В						
020СТ 24.540.03	50	77	255	-1,15	52	+0,74	195	155	-1,0	86	+0,48	58	+0,40	8,0	132	34	57	145	-1,0	8		8	25,82	1130	220	Г							
030СТ 24.540.03	100	135	405	-1,55	94	+0,87	320	266	-1,35	142	+0,53	102	+0,46	14,0	224	48	93	225	-1,15	3	6	12	220,1	1152	420	Д							
040СТ 24.540.03	175	222	540	-1,8	166	+1,0	440	376	-1,55	218	+0,6	170	+0,53	23,0	334	58	127	293	-1,35														
050СТ 24.540.03	200	278	660	-2,0	196	+1,15	535	464	-1,55	266	+0,68	211	+0,60	28,5	410	68	157	353	-1,35	3	6	10	419,8	1160,4	500	Д							
060СТ 24.540.03	250	330	760	-2,34	234	+1,8	640	566	-1,8	316	+1,8	251	+1,8	34,0	500	177	428	-1,55															
070СТ 24.540.03	300	382	830	-2,2	270	+1,35	700	610	-1,8	362	+1,15	291	+0,68	39,5	560	75	207	463	-1,55	3	6	10	482,7	1168,4	520	Д							
Р _{ном} = 140 кгс/см ² ; t = 545°C.																																	
080СТ 24.540.03	200	278	660	-2,0	210	+1,15	535	464	-1,55	266	+0,68	225	+0,60	22,0	410	58	157	353	-1,35	3	6	10	408,1	1160,4	500	Д							
090СТ 24.540.03	250	330	760	-2,50	250	+1,8	640	566	-1,8	316	+1,8	267	+0,68	27,0	500	177	428	-1,55															

0СТ24.54003

стр 2

Размеры в мм

Фланцы

Обозначение	Про- ход челю- сты Dy	Испытания																										Испытания	
		Dn	D		d		D1	D2		D3		d*		St	Dm	d	b	h		h1	h2	r	BPC	Kz	i7	Линей- ные разм. мм	Линей- ные разм. мм		
			ном	откл. по B7	ном	откл. по A7		ном	откл. по As	ном	откл. по A5	ном	откл. по B7					h1	h2										
P ном. = 100 кгс/см², t = 540°C																													
10 OCT 24.540.03	20	29	130	-1,0	19	+0,52	90	63	-0,14	35	-0,34	23	-0,5	1,7	46	23	26	67	-0,14	2	5	5	2,54	4	1120	120	E		
11 OCT 24.540.03	65	77	245	-1,15	58	+0,14	190	154	-1,0	86	+0,18	66	-0,5	4,3	128	30	43	123	-0,81			8	8	16,1	8	1121	170	Ж	
12 OCT 24.540.03	100	135	360	-1,35	102	+0,87	292	245	-1,15	138	+0,55	116	+0,46	7,5	208	41	63	173						52,1		1136	240		
13 OCT 24.540.03	125	161	385		130		318	271		170		138		9,0	234		73	118	-1,0					63,4			260	Г	
14 OCT 24.540.03	150	196	440	-1,55	150	+1,0	360	306	-1,35	190	+0,6	169		11,0	266	48	79	188		3	6		87,7		1142	300			
15 OCT 24.540.03	175	222	475		170		394	340		214		191		12,5	294		81	193	-1,15			10	108	12					
16 OCT 24.540.03	225	278	580	-1,8	212	+1,15	483	419	-1,55	268	+0,68	239		15,3	374	58	97	243					199		1152	360	А		
17 OCT 24.540.03	250	330	610	-2,0	254		572	508	-1,8	319		284	+0,88	18,5	460		107	293	+1,35				310	16		380			

OCT 24.540.03

СМДЗ

Размеры в мм.

Обозначение	Проход устьев ныи Dy	Размеры в мм.																												Шпунты				Лин. метр по об. к2	Лин. метр на об.	Лин. метр на разр.
		Dn	D		d1		D2	D3		d2		Sк	Dm	d	b	h		h1	h2	r	n															
			Откл. ном. по B1	Откл. ном. по A1	Откл. ном. по B1	Откл. ном. по A1		Откл. ном. по A1	Откл. ном. по A1	Откл. по B1																										
Р ном. = 41 кг/см² t = 570°С.																																				
18 OCT 24.540.03	50	58	195	-115	45	+0,6	145	115	-0,8	86	+0,46	51	-0,5	23	86	25	25	75	-0,74	3	4	5	4	6,5	122	120	Ж									
19 OCT 24.540.03	100	110	265	-135	92	+0,81	210	175	-1,0	150	+0,53	99	+0,46	35	146	30	35	103	-0,81																	
20 OCT 24.540.03	150	161	350		136	+1,0	290	250	-1,15	204	+0,6	146	+0,53	50	214	34	43	138	-0,81																	
21 OCT 24.540.03	250	278	500	-155	236	+1,15	430	382	-1,55	313	+0,68	252	+0,60	88	340	41	57	173	-1,0																	
22 OCT 24.540.03	350	382	665		332	+1,33	560	498		422		346	+0,68	125	460		72	214																		
23 OCT 24.540.03	400	432	715	-2,0	376	+1,55	620	558	-1,8	474		393	+0,76	137	510	54	76	224	-1,15	4	5	12	16	175	280	Д										
24 OCT 24.540.03	450	470	800		418		700	600		520	+0,9	430		148	560		86	254	-1,15																	
																							20	291		320										

OCT 24.540.03

стр. 4

Размеры в мм.

Обозначение	про- ход ной ды	Размеры в мм.																									тип разъемы																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		Фланцы																		Шпильки																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		D	d ₁	D ₂	d ₂	D ₃	d ₃	D ₄	d ₄	D ₅	d ₅	D ₆	d ₆	D ₇	d ₇	D ₈	d ₈	D ₉	d ₉	D ₁₀	d ₁₀	D ₁₁	d ₁₁	D ₁₂	d ₁₂	D ₁₃		d ₁₃	D ₁₄	d ₁₄	D ₁₅	d ₁₅	D ₁₆	d ₁₆	D ₁₇	d ₁₇	D ₁₈	d ₁₈	D ₁₉	d ₁₉	D ₂₀	d ₂₀	D ₂₁	d ₂₁	D ₂₂	d ₂₂	D ₂₃	d ₂₃	D ₂₄	d ₂₄	D ₂₅	d ₂₅	D ₂₆	d ₂₆	D ₂₇	d ₂₇	D ₂₈	d ₂₈	D ₂₉	d ₂₉	D ₃₀	d ₃₀	D ₃₁	d ₃₁	D ₃₂	d ₃₂	D ₃₃	d ₃₃	D ₃₄	d ₃₄	D ₃₅	d ₃₅	D ₃₆	d ₃₆	D ₃₇	d ₃₇	D ₃₈	d ₃₈	D ₃₉	d ₃₉	D ₄₀	d ₄₀	D ₄₁	d ₄₁	D ₄₂	d ₄₂	D ₄₃	d ₄₃	D ₄₄	d ₄₄	D ₄₅	d ₄₅	D ₄₆	d ₄₆	D ₄₇	d ₄₇	D ₄₈	d ₄₈	D ₄₉	d ₄₉	D ₅₀	d ₅₀	D ₅₁	d ₅₁	D ₅₂	d ₅₂	D ₅₃	d ₅₃	D ₅₄	d ₅₄	D ₅₅	d ₅₅	D ₅₆	d ₅₆	D ₅₇	d ₅₇	D ₅₈	d ₅₈	D ₅₉	d ₅₉	D ₆₀	d ₆₀	D ₆₁	d ₆₁	D ₆₂	d ₆₂	D ₆₃	d ₆₃	D ₆₄	d ₆₄	D ₆₅	d ₆₅	D ₆₆	d ₆₆	D ₆₇	d ₆₇	D ₆₈	d ₆₈	D ₆₉	d ₆₉	D ₇₀	d ₇₀	D ₇₁	d ₇₁	D ₇₂	d ₇₂	D ₇₃	d ₇₃	D ₇₄	d ₇₄	D ₇₅	d ₇₅	D ₇₆	d ₇₆	D ₇₇	d ₇₇	D ₇₈	d ₇₈	D ₇₉	d ₇₉	D ₈₀	d ₈₀	D ₈₁	d ₈₁	D ₈₂	d ₈₂	D ₈₃	d ₈₃	D ₈₄	d ₈₄	D ₈₅	d ₈₅	D ₈₆	d ₈₆	D ₈₇	d ₈₇	D ₈₈	d ₈₈	D ₈₉	d ₈₉	D ₉₀	d ₉₀	D ₉₁	d ₉₁	D ₉₂	d ₉₂	D ₉₃	d ₉₃	D ₉₄	d ₉₄	D ₉₅	d ₉₅	D ₉₆	d ₉₆	D ₉₇	d ₉₇	D ₉₈	d ₉₈	D ₉₉	d ₉₉	D ₁₀₀	d ₁₀₀	D ₁₀₁	d ₁₀₁	D ₁₀₂	d ₁₀₂	D ₁₀₃	d ₁₀₃	D ₁₀₄	d ₁₀₄	D ₁₀₅	d ₁₀₅	D ₁₀₆	d ₁₀₆	D ₁₀₇	d ₁₀₇	D ₁₀₈	d ₁₀₈	D ₁₀₉	d ₁₀₉	D ₁₁₀	d ₁₁₀	D ₁₁₁	d ₁₁₁	D ₁₁₂	d ₁₁₂	D ₁₁₃	d ₁₁₃	D ₁₁₄	d ₁₁₄	D ₁₁₅	d ₁₁₅	D ₁₁₆	d ₁₁₆	D ₁₁₇	d ₁₁₇	D ₁₁₈	d ₁₁₈	D ₁₁₉	d ₁₁₉	D ₁₂₀	d ₁₂₀	D ₁₂₁	d ₁₂₁	D ₁₂₂	d ₁₂₂	D ₁₂₃	d ₁₂₃	D ₁₂₄	d ₁₂₄	D ₁₂₅	d ₁₂₅	D ₁₂₆	d ₁₂₆	D ₁₂₇	d ₁₂₇	D ₁₂₈	d ₁₂₈	D ₁₂₉	d ₁₂₉	D ₁₃₀	d ₁₃₀	D ₁₃₁	d ₁₃₁	D ₁₃₂	d ₁₃₂	D ₁₃₃	d ₁₃₃	D ₁₃₄	d ₁₃₄	D ₁₃₅	d ₁₃₅	D ₁₃₆	d ₁₃₆	D ₁₃₇	d ₁₃₇	D ₁₃₈	d ₁₃₈	D ₁₃₉	d ₁₃₉	D ₁₄₀	d ₁₄₀	D ₁₄₁	d ₁₄₁	D ₁₄₂	d ₁₄₂	D ₁₄₃	d ₁₄₃	D ₁₄₄	d ₁₄₄	D ₁₄₅	d ₁₄₅	D ₁₄₆	d ₁₄₆	D ₁₄₇	d ₁₄₇	D ₁₄₈	d ₁₄₈	D ₁₄₉	d ₁₄₉	D ₁₅₀	d ₁₅₀	D ₁₅₁	d ₁₅₁	D ₁₅₂	d ₁₅₂	D ₁₅₃	d ₁₅₃	D ₁₅₄	d ₁₅₄	D ₁₅₅	d ₁₅₅	D ₁₅₆	d ₁₅₆	D ₁₅₇	d ₁₅₇	D ₁₅₈	d ₁₅₈	D ₁₅₉	d ₁₅₉	D ₁₆₀	d ₁₆₀	D ₁₆₁	d ₁₆₁	D ₁₆₂	d ₁₆₂	D ₁₆₃	d ₁₆₃	D ₁₆₄	d ₁₆₄	D ₁₆₅	d ₁₆₅	D ₁₆₆	d ₁₆₆	D ₁₆₇	d ₁₆₇	D ₁₆₈	d ₁₆₈	D ₁₆₉	d ₁₆₉	D ₁₇₀	d ₁₇₀	D ₁₇₁	d ₁₇₁	D ₁₇₂	d ₁₇₂	D ₁₇₃	d ₁₇₃	D ₁₇₄	d ₁₇₄	D ₁₇₅	d ₁₇₅	D ₁₇₆	d ₁₇₆	D ₁₇₇	d ₁₇₇	D ₁₇₈	d ₁₇₈	D ₁₇₉	d ₁₇₉	D ₁₈₀	d ₁₈₀	D ₁₈₁	d ₁₈₁	D ₁₈₂	d ₁₈₂	D ₁₈₃	d ₁₈₃	D ₁₈₄	d ₁₈₄	D ₁₈₅	d ₁₈₅	D ₁₈₆	d ₁₈₆	D ₁₈₇	d ₁₈₇	D ₁₈₈	d ₁₈₈	D ₁₈₉	d ₁₈₉	D ₁₉₀	d ₁₉₀	D ₁₉₁	d ₁₉₁	D ₁₉₂	d ₁₉₂	D ₁₉₃	d ₁₉₃	D ₁₉₄	d ₁₉₄	D ₁₉₅	d ₁₉₅	D ₁₉₆	d ₁₉₆	D ₁₉₇	d ₁₉₇	D ₁₉₈	d ₁₉₈	D ₁₉₉	d ₁₉₉	D ₂₀₀	d ₂₀₀	D ₂₀₁	d ₂₀₁	D ₂₀₂	d ₂₀₂	D ₂₀₃	d ₂₀₃	D ₂₀₄	d ₂₀₄	D ₂₀₅	d ₂₀₅	D ₂₀₆	d ₂₀₆	D ₂₀₇	d ₂₀₇	D ₂₀₈	d ₂₀₈	D ₂₀₉	d ₂₀₉	D ₂₁₀	d ₂₁₀	D ₂₁₁	d ₂₁₁	D ₂₁₂	d ₂₁₂	D ₂₁₃	d ₂₁₃	D ₂₁₄	d ₂₁₄	D ₂₁₅	d ₂₁₅	D ₂₁₆	d ₂₁₆	D ₂₁₇	d ₂₁₇	D ₂₁₈	d ₂₁₈	D ₂₁₉	d ₂₁₉	D ₂₂₀	d ₂₂₀	D ₂₂₁	d ₂₂₁	D ₂₂₂	d ₂₂₂	D ₂₂₃	d ₂₂₃	D ₂₂₄	d ₂₂₄	D ₂₂₅	d ₂₂₅	D ₂₂₆	d ₂₂₆	D ₂₂₇	d ₂₂₇	D ₂₂₈	d ₂₂₈	D ₂₂₉	d ₂₂₉	D ₂₃₀	d ₂₃₀	D ₂₃₁	d ₂₃₁	D ₂₃₂	d ₂₃₂	D ₂₃₃	d ₂₃₃	D ₂₃₄	d ₂₃₄	D ₂₃₅	d ₂₃₅	D ₂₃₆	d ₂₃₆	D ₂₃₇	d ₂₃₇	D ₂₃₈	d ₂₃₈	D ₂₃₉	d ₂₃₉	D ₂₄₀	d ₂₄₀	D ₂₄₁	d ₂₄₁	D ₂₄₂	d ₂₄₂	D ₂₄₃	d ₂₄₃	D ₂₄₄	d ₂₄₄	D ₂₄₅	d ₂₄₅	D ₂₄₆	d ₂₄₆	D ₂₄₇	d ₂₄₇	D ₂₄₈	d ₂₄₈	D ₂₄₉	d ₂₄₉	D ₂₅₀	d ₂₅₀	D ₂₅₁	d ₂₅₁	D ₂₅₂	d ₂₅₂	D ₂₅₃	d ₂₅₃	D ₂₅₄	d ₂₅₄	D ₂₅₅	d ₂₅₅	D ₂₅₆	d ₂₅₆	D ₂₅₇	d ₂₅₇	D ₂₅₈	d ₂₅₈	D ₂₅₉	d ₂₅₉	D ₂₆₀	d ₂₆₀	D ₂₆₁	d ₂₆₁	D ₂₆₂	d ₂₆₂	D ₂₆₃	d ₂₆₃	D ₂₆₄	d ₂₆₄	D ₂₆₅	d ₂₆₅	D ₂₆₆	d ₂₆₆	D ₂₆₇	d ₂₆₇	D ₂₆₈	d ₂₆₈	D ₂₆₉	d ₂₆₉	D ₂₇₀	d ₂₇₀	D ₂₇₁	d ₂₇₁	D ₂₇₂	d ₂₇₂	D ₂₇₃	d ₂₇₃	D ₂₇₄	d ₂₇₄	D ₂₇₅	d ₂₇₅	D ₂₇₆	d ₂₇₆	D ₂₇₇	d ₂₇₇	D ₂₇₈	d ₂₇₈	D ₂₇₉	d ₂₇₉	D ₂₈₀	d ₂₈₀	D ₂₈₁	d ₂₈₁	D ₂₈₂	d ₂₈₂	D ₂₈₃	d ₂₈₃	D ₂₈₄	d ₂₈₄	D ₂₈₅	d ₂₈₅	D ₂₈₆	d ₂₈₆	D ₂₈₇	d ₂₈₇	D ₂₈₈	d ₂₈₈	D ₂₈₉	d ₂₈₉	D ₂₉₀	d ₂₉₀	D ₂₉₁	d ₂₉₁	D ₂₉₂	d ₂₉₂	D ₂₉₃	d ₂₉₃	D ₂₉₄	d ₂₉₄	D ₂₉₅	d ₂₉₅	D ₂₉₆	d ₂₉₆	D ₂₉₇	d ₂₉₇	D ₂₉₈	d ₂₉₈	D ₂₉₉	d ₂₉₉	D ₃₀₀	d ₃₀₀	D ₃₀₁	d ₃₀₁	D ₃₀₂	d ₃₀₂	D ₃₀₃	d ₃₀₃	D ₃₀₄	d ₃₀₄	D ₃₀₅	d ₃₀₅	D ₃₀₆	d ₃₀₆	D ₃₀₇	d ₃₀₇	D ₃₀₈	d ₃₀₈	D ₃₀₉	d ₃₀₉	D ₃₁₀	d ₃₁₀	D ₃₁₁	d ₃₁₁	D ₃₁₂	d ₃₁₂	D ₃₁₃	d ₃₁₃	D ₃₁₄	d ₃₁₄	D ₃₁₅	d ₃₁₅	D ₃₁₆	d ₃₁₆	D ₃₁₇	d ₃₁₇	D ₃₁₈	d ₃₁₈	D ₃₁₉	d ₃₁₉	D ₃₂₀	d ₃₂₀	D ₃₂₁	d ₃₂₁	D ₃₂₂	d ₃₂₂	D ₃₂₃	d ₃₂₃	D ₃₂₄	d ₃₂₄	D ₃₂₅	d ₃₂₅	D ₃₂₆	d ₃₂₆	D ₃₂₇	d ₃₂₇	D ₃₂₈	d ₃₂₈	D ₃₂₉	d ₃₂₉	D ₃₃₀	d ₃₃₀	D ₃₃₁	d ₃₃₁	D ₃₃₂	d ₃₃₂	D ₃₃₃	d ₃₃₃	D ₃₃₄	d ₃₃₄	D ₃₃₅	d ₃₃₅	D ₃₃₆	d ₃₃₆	D ₃₃₇	d ₃₃₇	D ₃₃₈	d ₃₃₈	D ₃₃₉	d ₃₃₉	D ₃₄₀	d ₃₄₀	D ₃₄₁	d ₃₄₁	D ₃₄₂	d ₃₄₂	D ₃₄₃	d ₃₄₃	D ₃₄₄	d ₃₄₄	D ₃₄₅	d ₃₄₅	D ₃₄₆	d ₃₄₆	D ₃₄₇	d ₃₄₇	D ₃₄₈	d ₃₄₈	D ₃₄₉	d ₃₄₉	D ₃₅₀	d ₃₅₀	D ₃₅₁	d ₃₅₁	D ₃₅₂	d ₃₅₂	D ₃₅₃	d ₃₅₃	D ₃₅₄	d ₃₅₄	D ₃₅₅	d ₃₅₅	D ₃₅₆	d ₃₅₆	D ₃₅₇	d ₃₅₇	D ₃₅₈	d ₃₅₈	D ₃₅₉	d ₃₅₉	D ₃₆₀	d ₃₆₀	D ₃₆₁	d ₃₆₁	D ₃₆₂	d ₃₆₂	D ₃₆₃	d ₃₆₃	D ₃₆₄	d ₃₆₄	D ₃₆₅	d ₃₆₅	D ₃₆₆	d ₃₆₆	D ₃₆₇	d ₃₆₇	D ₃₆₈	d ₃₆₈

ОСТ24.540.03

стр.5

Пример условного обозначения фланца приварного встык с впадиной на параметры Р_{ном} = 100 кгс/см², t = 540°C с условным проходом D_у 100 мм: 120СТ24.540.03. ФЛАНЦ 100/540-100.

Пример маркировки: 120СТ24.540.03.

Марка
забора

Технические требования по ОСТ24.540.02