



ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙ

АУП

Техникалық шарттар

МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ

АУП

Технические условия

ҚР СТ 2468-2014

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Индустрія және жаңа технологиялар
министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитеті
(Мемстандарт)**

Астана



ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫң ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙ АУП Техникалық шарттар

КР СТ 2468-2014

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Индустрія және жаңа технологиялар
министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитеті
(Мемстандарт)**

Астана

Алғысөз

1 Техникалық реттеу және метрология Комитеті және нанотехнология саласындағы № 72 стандарттау жөніндегі техникалық комитеті «Қазақстан стандарттау және сертификаттау институты» мемлекеттік кәсіпорны **ӘЗІРЛЕП ЕҢГІЗДІ**

2 Қазақстан Республикасы Индустрія және жаңа технологиялар министрлігі Техникалық реттеу және метрология комитеті Төрағасының 2014 жылғы 07 тамыздағы № 175-од бұйрығымен **БЕКІТІЛПП ҚОЛДАНЫСҚА ЕҢГІЗЛДІ**

3 Осы стандартта Қазақстан Республикасының 2004 жылғы 9 қарашада қабылданған № 603-II «Техникалық реттеу туралы» Заңының нормалары жүзеге асырылған.

**4 БІРІНШІ ТЕКСЕРУ МЕРЗІМІ
ТЕКСЕРУ КЕЗЕҢДІЛІГІ**

**2020 жыл
5 жыл**

5 АЛҒАШ РЕТ ЕҢГІЗЛДІ

Осы стандартқа енгізілетін өзгерістер туралы ақпарат «Стандарттау жөніндегі нормативтік құжастар» ақпараттық көрсеткіштерінде жыл сайын, сондай-ақ мәтін өзгерістер мен түзетулер ай сайын басылатын «Ұлттық стандарттар» ақпараттық көрсеткішінде жария етіледі. Осы стандартты қайта қаралу (өзгерту) жою жағдайында, тиісті хабарлар ай сайын басылатын «Ұлттық стандарттар» ақпараттық көрсеткішінде жария етіледі».

Осы стандарт Қазақстан Республикасы Индустрія және жаңа технологиялар министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитетінің рұқсатының реңеси басылым ретінде толыктай және бөлшектеліп басылып шығарыла, көбейтіле және таратыла алмайды.

Kіріспе

Осы стандарттың мақсаты жеткізушілер, тұтынушылар және жобалаушылардың жабдықтарын бірегей және жалпы базаға қажетті гидравликалық майлар сипаттамаларын нақты қолдану үшін анықталынған талаптардың көтөрілгенде белгіленуімен жүзеге асырылады.

KP CT 2468-2014

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

**ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙ
АУП
Техникалық шарттар**

Енгізілген күні 2015-07-01

1 Қолданылу саласы

Осы стандарт гидравликалық АУП майына, минус 30 °C тан плюс 80 °C температура интервалында жұмыс істейтін гидравликалық құрылғыларда жұмыстық сұйықтық ретінде қолданылатын минералды майға таралады.

2 Нормативтік сілтемелер

Осы стандартты қолдану үшін келесі нормативтік сілтеме күжаттары кажет:

ҚР СТ 2.18-2009 Қазақстан Республикасының мемлекеттік өлшем бірлігімен қамтамасыз ету жүйесі. Өлшемнің орындалу әдістемелері. Тіркеу мен қолдануды, метрологиялық аттестацияны әзірлеу тәртіптері.

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Жұмыс аймағының ауасына қойылатын жалпы санитарлық-гигиеналық талаптар.

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Зиянды заттар. Классификация және жалпы қауіпсіздік талаптары.

ГОСТ 12.1.044-84 ССБТ. Заттар мен материалдардың өрт жарылу қауіпсіздігі. Қөрсеткіштер номенклатурасы және оларды анықтау әдісі.

ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Жеке қорғаныс құралдары. Арнайы қолғаптар. Техникалық шарттар.

ГОСТ 12.4.111-82 ССБТ. Мұнай және мұнай өнімдерінен қорғауга арналған ерлер костюмі. Техникалық шарттар.

ГОСТ 12.4.112-82 ССБТ. Мұнай және мұнай өнімдерінен қорғауга арналған әйелдер костюмі. Техникалық шарттар.

ГОСТ 12.4.137-84 ССБТ. Мұнай және мұнай өнімдерінен, кышқылдардан, сілтілерден, уытты емес және жарылуға қауіпті шандардан қорғауга арналған арнайы былғары аяқ киімдер. Техникалық шарттар

ГОСТ 33-2000 Мұнай өнімдері. Мөлдір және мөлдір емес сұйықтықтар. Кинематикалық тұтқырлықты анықтау және динамикалық тұтқырлықты есептеу.

ГОСТ 1050-88 Арнайы бет бөлігі көміртекті сапалы конструкциялық болаттан жасалған калибрленген, сұрыпталған прокат. Жалпы техникалық шарттар.

ГОСТ 1510-84 Мұнай және мұнай өнімдері. Таңбалау, буып-түю, тасымалдау сактау.

Ресми басылым

ҚР СТ 2468-2014

ГОСТ 1547-84 Майлар және майлау. Суды анықтау әдісі.

ГОСТ 2517-85 Мұнай және мұнай өнімдері. Сынаманы іріктеу әдісі.

ГОСТ 2917-76 Майлар және қосымдар. Металға тотттану әсерін анықтау әдісі.

ГОСТ 2477-65 Мұнай және мұнай өнімдері. Су күрамын анықтау әдісі.

ГОСТ 4333-87 Мұнай өнімдері. Ашық отбакырда тұтану және жалындау температурасын анықтау әдісі.

ГОСТ 5985-79 Мұнай өнімдері. Қышқылдық пен қышқыл санын анықтау әдісі.

ГОСТ 6370-83 Мұнай, мұнай өнімдері және қосымдар. Механикалық коспаларын анықтау әдісі.

ГОСТ 15527-2004 Таңбамен, қысыммен өндөлетін жезді мырышты (жездер) корытпалар.

ГОСТ 17269-71 Газ бен шанды сүзетін РУ-60 және РУ-60му респираторлары. Техникалық шарттар.

ГОСТ 17479.3-85 Гидравликалық майлар. Классификация және белгілері.

ГОСТ 19433.1-2001 Қауіпті жүктөр. Классификация және таңбалau.

ГОСТ 20287-91 Мұнай өнімдері. Аққыштық пен кату температурасын анықтау әдісі.

ЕСКЕРТПЕ Осы стандартты пайдалану кезінде жыл сайын шыгарылатын ағымдағы жылдағы жағдайға «Стандарттау бойынша нормативтік құжаттар» және ағымдағы жылы жасарыланған, ай сайын шыгарылатын ақпараттық көрсеткіштерге сәйкес келетін ақпараттық көрсеткіш бойынша сілтемелік стандарттардың қолданысын тексерген дұрыс болады. Егер сілтеме құжаты ауыстырылған (өзгертілген) болса, онда осы стандартты пайдалану кезінде ауыстырылған (өзгертілген) құжатты басылыққа алу керек. Егер сілтеме құжаты ауыстырусыз күшін жойған болса, онда оған сілтеме берілген ереже осы сілтемеге әсер етпейтін болікте

3 Техникалық талаптар

3.1 Масло гидравлическое АУП гидравликалық майы [1] кеден одагының техникалық талаптарына сай болуы тиіс.

3.2 Физикалық-химиялық көрсеткіштері бойынша АУП 1 кестеде көрсетілген талаптар мен нормаларға сәйкес болуы тиіс.

1 кесте

Көрсеткіштердің атауы	Өлшем бірліктері	Мөлшер	Сынақ әдісіне ариналған НК
Сыртқы түрі		Сары түстен ашық қоңыр түске дейінгі мөлдір сұйықтық	Осы стандарттың 7.2 бойынша
40 ⁰ C кезіндегі кинематикалық тұтқырлық	мм ² /с (сСт)	16-22	ГОСТ 33
Кышқыл саны	1г майға мг КОН	0,45-1,0	Осы стандарттың 7.3 бойынша ГОСТ 5985 қосымшаларымен
Тоттануға сынау		төзеді	Осы стандарттың 7.4 бойынша ГОСТ 2917 қосымшаларымен
Су құрамы	%	жоқ	ГОСТ 1547
Механикалық қосымдардың құрамы, артық емес	%	0,03	ГОСТ 6370
Ашық от бақырдағы тұтану температурасы, кем емес	°C	135	ГОСТ 4333
Қату температурасы, артық емес	°C	минус 45	ГОСТ 2028

3.3 Шикізатқа қойылатын талаптар

АУП гидравликалық майын 1 кесте көрсеткіштерін қамтамасыз ететін талаптары бойынша базалық май қоспалары мен қосымдардан өндіреді.

3.4 Буып-тұю, таңбалau

3.4.1 Гидравликалық АУП майын буып-туюді [2] техникалық регламентіне сәйкес және ГОСТ 1510 бойынша жүргізеді.

Гидравликалық АУП майы өнімінің сақталуын қамтамасыз ететін теміржол және көлік цистерналарына, металл бөшкелер мен басқа ыдыстарға құяды.

3.4.2 Гидравликалық АУП майын таңбалau ГОСТ 1510 бойынша типографиялы және баспа әдісімен жүзеге асырылады және мемлекеттік және орыс тілінде затбелгіні (бирка) жapsыру жолымен келесі мағынада жазылады:

ҚР СТ 2468-2014

- тауардың атаяу;
- өндіруші фирманиң атаяу;
- өндірушінің занды мекен-жайы;
- өндіруші елдің атаяу;
- нетто және брутто массасы, көлемі;
- өндірілген күні;
- тауар дайындалатын нормативті құжаттың белгісі;
- тауардың негізгі арналуы немесе оның қолданылу саласы;
- жарамдылық мерзімі.

4 Қауіпсіздік талаптары

4.1 Гидравликалық АУП майы ол тұғтану температурасы 135 °С кем емес аз уытты жанатын сұйықтық, май ГОСТ 12.1.007 бойынша қауіпті зиянды заттардың 4 класына жатады - азырақ қауіпті заттар жұмыстық аймак ауасында 300 мг/м³ мөлшерлі рұқсат етілген қомірсүтек буының шоғырлануы және ГОСТ 12.1.005. бойынша 5 мг/м³ май тұманының мөлшерлі рұқсат етілген шоғырлануы қауіптіліктің 3 класына жатады.

4.2 АУП майымен әрекеттесу оргалық жүйке жүйесінің закымдалуына, теріге, көздің шырышты қабатына, жогарғы тыныс алу жолдарына және процесс алмасуының бұзылуына алып келмейді.

4.3 АУП гидравликалық майының ағзага закымданған терінің беті арқылы енуіне кумуляцияға қабілеті жоқ, ағзаның жоғары сезімталдығын тудырмайды, тіннің қарқынды өсуін болдырмайды

4.4 Гидравликалық АУП майының суға әрекеттесуін болдырмау керек; судың бетіне майлыш үлбір түзуімен көзге көрініп анықталады.

4.5. Жұмыс орнында майды төгіп алған кезде оны бөлек ыдыска жинап, төгілген жерді құрғак матамен сұртіп алу керек. Ашық алаңда төгілген жағдайда –сонынан жойылатындай құм себу керек.

4.6 Әуелік ортада басқа заттар мен факторлар кезінде ағынды суларда гидравликалық АУП майы уытты қосылыстар түзуге қабілетті емес.

4.7 АУП майы ГОСТ 12.1.044 сәйкес тұғтану температурасы 135 ° С төмен емес және жану температурасы 350 °С төмен емес жанатын сұйықтық болып табылады. Маймен жұмыс істелінетін орындар сорып алатын вентиляциямен жабдықталған болуы тиіс.

4.8 Маймен жұмыс істеген кезде типтік салалық нормаларға сәйкес арнайы киімдермен, аяқ киіммен және басқа да жеке қорғау заттарын, қорғау құралдарын пайдалану кажет:

- ГОСТ 12.4.111 бойынша мақтадан істелген ерлер костюмі
- ГОСТ 12.4.112 бойынша мақтадан істелген әйелдер костюмі
- ГОСТ 12.4.137 бойынша былғары бәтенкелер.
- ГОСТ 12.4.010 бойынша қолғаптар
- ГОСТ 12.4.013 бойынша ПО-2 түріндегі қорғау көзәйнектері
- ГОСТ 17269 бойынша респиратор немесе «құлте»

4.9 АУП гидравликалық майы ГОСТ 19433 бойынша қауіпті жүкке жатпайды.

4.10 АУП майының теріге және көздің шырышты қабатына түсіп кеткен жағдайда жылы судың көп мөлшерімен теріні шаю керек сонымен қатар жылы сүмен көздің шырышты қабатын шаю керек.

4.11. Өрт болған жағдайда келесі өрт сондиретін құралдарды пайдалану қажет: шашырайтын су, көбік; ұлкен қолемді сондіру кезінде – көмір қышқыл газы, СЖБ құрамын, бу.

5 Қоршаган органды қорғау талаптары

5.1 Зиянды әсерлерден табигатты қорғау мақсатында май шығындарын қоршаган ортага түсін ең аз мөлшерге дейін түсіру керек. Ол үшін келесі шаралар орындалуы тиіс:

а) құралдарды герметизациялау, апартық жағдайларды болдырмау;

б) сыйбанұсқаларды жетілдіру, жабдықтар мен құйылу операциялары, тасымалдау және сактау шарттары, өнімнің төгілмеуін болдырмау.

5.2 Майды пайдалану процесі кезінде қалдықтар пайда болады. Қалдықтар дегеніміз механикалық қосымдардан тұратын майлар. Қалдықтарды жинауды және регенерациялауга жонелтеді.

5.3 Майдың сүмен әрекеттесуі кезінде уытты қосылыс пайда болмайды.

5.4 Майды дайындау кезінде атмосфераға шығарылу жоқ.

6 Қабылдау ережелері

6.1 Гидравликалық АУП майын қабылдау топтама бойынша жүзеге асады. Топтама деп технологиялық кезең барысында дайындалған, сапа көрсеткіштері бойынша біртекті, қабылдау кезінде біріккен сынамаларды сынау негізінде берілген, сапасы туралы бір ілеспе құжатпен рәсімделген кез-келген май мөлшері.

6.2 Әдістер, ГОСТ 2517 бойынша сынаманы іріктеу және сактау ережелері.

6.3 Бір көрсеткіштен болса да сынектан қанағаттандырылмаған нәтиже алынған жағдайда сол іріктеуден алынған іріктелген сынамаға қайтадан сынақ жүргізіледі. Қайтадан алынған сынақ нәтижесі ақырғы деп саналады және барлық топтамаларға таратылады.

7 Сынақ әдістері

7.1 АУП гидравликалық майына арналған сынаманы іріктеу ГОСТ 2517 бойынша жүргізіледі. Майдың біріккен сынама мөлшері $2,0 \text{ дм}^3$ болуы тиіс.

7.2 Майдың сыртқы түрін анықтау үшін диаметрі 15 мм наң 20 мм ға дейінгі түссіз әйнек құтыға құйылады және өтпелі жарықта құралсыз көзben

ҚР СТ 2468-2014

карапады.

7.3 ГОСТ 5985 бойынша қышкыл санын аныктау үшін 1 г нан 2 г ға дейін сыналатын майдың 0,01 г қателіктегі өлшенген мөлшерін алады.

7.4 Тотыгуды сынау ГОСТ 1050 бойынша 40 немесе 50 таңбалы болат пластинкаларда жүргізіледі.

8 Тасымалдау және сактау

8.1 Гидравликалық АУП майын тасымалдау және сактау ГОСТ 1510 бойынша жүзеге асады.

8.2 Тасымалдау барлық көлік түрлерімен жүзеге асады. Жабық ыдыстарда сакталынады.

9 Пайдалану бойынша нұсқаулар

9.1 Гидравликалық АУП майын оның тағайындалуына сәйкес пайдаланады.

10 Өндіруші кепілдігі

10.1 Өндіруші гидравликалық АУП майының ГОСТ 1510 бойынша карастырылған қолданушымен тасымалдауда, майды қабылдауда және сактауда шарттардың сакталуына және осы стандартқа сәйкестігіне кепілдік береді.

10.2 Гидравликалық АУП майының сактау мерзімі осы стандарттың 8.1, 8.2 баптаратындағы талаптарды орындауда – өндірілген күннен бастап бес жыл.

Библиография

[1] Кеден Одағының 2012 жылғы 20 шілдедегі № 59 ЕЭК Кеңесінің шешімімен бекітілген «Жағар материалдарға, майларға және арнайы сұйықтықтарға қойылатын талаптар туралы» техникалық регламенті.

[2] Кеден одағының "Буып-түю қауіпсіздігі" техникалық регламенті ТР ТК 005/2011 (Экономикалық комиссияның Евразиялық Кеңесінің 16.08.2011ж. N 769 «Кеден одағының «Буып-түю қауіпсіздігі туралы» техникалық регламентін қабылдауы туралы» Шешімі

ӘОЖ 621.892:631.3:006.354 (083.7440)

МСЖ 75.100

Түйін сөздер: гидравликалық май, АУП, техникалық шарттар



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

**МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ
АУП
Технические условия**

СТ РК 2468-2014

Издание официальное

**Комитет технического регулирования и метрологии
Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан
(Госстандарт)**

Астана

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Республиканским государственным предприятием «Казахстанский институт стандартизации и сертификации» Комитета технического регулирования и метрологии и Техническим комитетом по стандартизации № 72 в области нанотехнологии

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от «07» августа 2014 года № 175-од

3 В настоящем стандарте реализованы нормы Закона Республики Казахстан 9 ноября 2004 года № 603-II «О техническом регулировании»

**4 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ
ПЕРИОДICНОСТЬ ПРОВЕРКИ**

**2020 год
5 лет**

5 ВВЕДЕN ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Нормативные документы по стандартизации», а текст изменений - в ежемесячных информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (отмены) или замены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан

Введение

Цель данного национального стандарта заключается в установлении ряда определенных требований, характеристик для гидравлических масел, чтобы поставщики, потребители и проектировщики оборудования имели единую и общую базу необходимую для конкретного применения.

CT PK 2468-2014

МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ

АУП

Технические условия

Дата введения 2015-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на масло гидравлическое АУП, представляющее собой минеральное масло применяемое в качестве рабочей жидкости в гидравлических устройствах, работающих в интервале температур от минус 30 °С до плюс 80 °С включительно.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные нормативные документы:

СТ РК 2.18-2009 Государственная система обеспечения единства измерений РК. Методики выполнения измерений. Порядок разработки, метрологической аттестации, регистрации и применения.

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.1.044-84 ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.

ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.

ГОСТ 12.4.111-82 ССБТ. Костюмы мужские для защиты от нефти и нефтепродуктов. Технические условия.

ГОСТ 12.4.112-82 ССБТ. Костюмы женские для защиты от нефти и нефтепродуктов. Технические условия.

ГОСТ 12.4.137-2001 ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия.

ГОСТ 33-2000 Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости.

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

СТ РК 2468-2014

ГОСТ 1547-84 Масла и смазки. Метод определения воды.

ГОСТ 2517-85 Нефть и нефтепродукты. Метод отбора проб.

ГОСТ 2917-76 Масла и присадки. Метод определения коррозийного воздействия на металлы.

ГОСТ 2477-65 Нефть и нефтепродукты. Метод определения содержания воды.

ГОСТ 4333-87 Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле.

ГОСТ 5985-79 Нефтепродукты. Методы определения кислотности и кислотного числа.

ГОСТ 6370-83 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей.

ГОСТ 15527-2004 Сплавы медноцинковые (латуни) обрабатываемые давлением, марки

ГОСТ 17269-71 Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60 и РУ-60му. Технические условия.

ГОСТ 17479.3-85 Масла гидравлические. Классификация и обозначение.

ГОСТ 19433.1-2001 Грузы опасные. Классификация и маркировка.

ГОСТ 20287-91 Нефтепродукты. Метод определения температур текучести и застывания.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов по ежегодно издаваемому информационному указателю «Нормативные документы по стандартизации» по состоянию на текущий год и соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Масло гидравлическое АУП должно соответствовать требованиям технического регламента таможенного союза [1].

3.2 По физико-химическим показателям масло АУП должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1

Таблица 1

Наименование показателей	Единицы измерения	Норма	НД на методы испытания
Внешний вид		Прозрачная жидкость от желтого до светло-коричневого цвета	По п. 7.2, настоящего стандарта
Вязкость кинематическая при 40°C	мм ² /с (сСт)	16-22	ГОСТ 33
Кислотное число	мгКОН на 1 г масла	0,45-1,0	ГОСТ 5985 с дополнен. по п. 7.3 настоящего стандарта
Испытание на коррозию		выдерживает	ГОСТ 2917 с дополнен. п.7.4. настоящего стандарта
Содержание воды	%	отсутствие	ГОСТ 1547
Содержание механических примесей не более	%	0,03	ГОСТ 6370
Температура вспышки, в открытом тигле, не менее	°C	135	ГОСТ 4333
Температура застывания, не более	°C	минус 45	ГОСТ 2028

3.3 Требования к сырью

Масло гидравлическое АУП вырабатывают из смесей базового масла и присадок, обеспечивающих требования показателей таблицы 1.

3.4 Упаковка, маркировка.

3.4.1 Упаковку масла гидравлического АУП производят в соответствии с техническим регламентом [2] и ГОСТ 1510. Масло гидравлическое АУП упаковывают в железнодорожные и автоцистерны, металлические бочки и другую тару, обеспечивающую сохранность продукции.

3.4.2 Маркировка масла гидравлического АУП производится типографическим и печатным способом по ГОСТ 1510 и наносится на государственном и русском языках, путем наклеивания этикеток (бирок) следующего содержания:

- наименование товара;

СТ РК 2468-2014

- наименование фирмы - изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- наименование страны изготовителя;
- массу нетто и брутто, объем;
- обозначение настоящего стандарта;
- основное предназначение товара или область применения;
- срок годности.

4 Требования безопасности

4.1 Масло гидравлическое АУП является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм человека в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к 4-му классу опасности и 3-му классу опасности с предельно допустимой концентрацией масляного тумана 5 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005. Предельно-допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения - 300мг/м³.

4.2 Контакт с маслом АУП не ведет к поражению центральной нервной системы, сердечно-сосудистой системы, кроветворных органов, нарушению обменных процессов.

4.3 Масло гидравлическое АУП не обладает способностью к кумуляции проникновению через неповрежденные кожные покровы, не вызывает повышенной чувствительности организма, усиленного роста тканей.

4.4 Содержание масла гидравлического АУП в питьевой воде недопустимо; определяется визуально, наличием масляной пленки на поверхности воды.

4.5. При разливе масла в помещении необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой. В случае разлива на открытой площадке - засыпать песком с последующим его удалением.

4.6 Масло гидравлическое АУП не обладает способностью образовывать токсичные соединения в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов.

4.7 Масло АУП представляет собой в соответствии с ГОСТ 12.1.044 горючую жидкость с температурой вспышки не ниже 135 °С и температурой самовоспламенения 350 °С. Помещение в котором производятся работы с маслом, должно быть приточно-вытяжной вентиляцией.

4.8 При работе с маслом необходимо применять средства защиты, согласно типовым отраслевым нормам специальной одежды, обуви и других средств индивидуальной защиты:

- костюм хлопчатобумажный мужской по ГОСТ 12.4.111
- костюм хлопчатобумажный женский по ГОСТ 12.4.112
- ботинки кожаные по ГОСТ 12.4.137
- рукавицы по ГОСТ 12.4.010
- респиратор или «лепесток» по ГОСТ 17269

4.9 Масло гидравлическое АУП, согласно ГОСТ 19433, к опасным грузам не относится.

4.10 При попадании масла АУП на кожу и на слизистую оболочку глаз необходимо обильно промыть кожу теплой водой, слизистую оболочку глаз - теплой водой.

4.11. При загорании используют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении - углекислый газ, состав СЖБ, пар.

5 Требования охраны окружающей среды

5.1В целях защиты природы от вредных воздействий необходимо свести до минимума потери масла в окружающую среду. Для этого должны быть осуществлены следующие мероприятия:

а) герметизация оборудования, исключение аварийных ситуаций;

б) совершенствование схемы, оборудования и операций налива, условий хранения и транспортирования, исключение разлива продукта.

5.2 В процессе применения масла образуются отходы. Отходы представляют собой масло, содержащее механические примеси. Отходы собирают и отправляют на регенерацию.

5.3 При воздействии масла с водой токсических соединений не образуется.

5.4 Выбросов в атмосферу при изготовлении масла нет.

6 Правила приемки

6.1 Приемку масла гидравлического АУП производят партиями. Партией считается любое количество масла, изготовленного в ходе технологического цикла, однородного по своим качественным показателям, сопровождаемого одним документом о качестве, выданном при приемке на основании испытания объединенной пробы.

6.2 Методы, порядок отбора и хранения проб по ГОСТ 2517.

6.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания вновь отобранный пробы из той же выборки. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор проб масла гидравлического АУП производят по ГОСТ 2517. Объем объединенной пробы масла должен быть 2,0 дм³.

7.2 Для определения внешнего вида масло наливается в пробирку из бесцветного стекла диаметром от 15 мм до 20 мм и рассматривается в

СТ РК 2468-2014

проходящем свете невооруженным глазом.

7.3 Для определения кислотного числа по ГОСТ 5985 берут навеску испытуемого масла от 1 г до 2 г с погрешностью 0,01 г.

7.4 Испытание на коррозию производят на пластинках из стали марки 40 или 50 по ГОСТ 1050

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование и хранение масла АУП осуществляется по ГОСТ 1510.

8.2 Транспортирование производится всеми видами транспорта. Хранение в закрытых емкостях.

9 Указания по эксплуатации

Масло гидравлическое АУП применяют в соответствии с его назначением.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие масла гидравлического АУП требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, приемки и хранения масла, предусмотренных ГОСТ 1510.

10.2 Гарантийный срок хранения масла АУП - пять лет со дня изготовления при соблюдении требований п.8.1,8.2 настоящего стандарта.

Библиография

[1] Технический регламент таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям», утвержденный советом ЕЭК от 20 июля 2012года № 59.

[2] Технический регламент Таможенного союза "О безопасности упаковки" ТР ТС 005/2011 (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16.08.2011г. N 769 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности упаковки")

УДК 621.892:631.3:006.354 (083.7440)

МКС 75.100

Ключевые слова: масло гидравлическое, АУП, технические условия

Басуға _____ ж. қол қойылды Пішімі 60x84 1/16
Қағазы офсеттік. Қаріп түрі «KZ Times New Roman»,
«Times New Roman»

Шартты баспа табагы 1,86. Таралымы ____ дана. Тапсырыс ____

«Қазақстан стандарттау және сертификаттау институты»
республикалық мемлекеттік кәсіпорны
010000, Астана қаласы, Орынбор көшесі, 11 үй,
«Эталон орталығы» ғимараты
Тел.: 8 (7172) 79 33 24