

503-9-2

АЛЬБОМ II

НЕСТАНДАРТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

				Примечание	
Лист №					

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 1 " 4 1983 г.
Листов 46 Тираж 250

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-9-2

УСТАНОВКИ ВОЗДУХОПОДОГРЕВА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ (ВАРИАНТ С ТЕПЛОГЕНЕРАТОРОМ)

Альбом II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I - Общая пояснительная записка. Чертежи. Заказная спецификация.

Альбом II - Нестандартные конструкции. Строительные изделия и узлы.

Альбом III - Сметы.

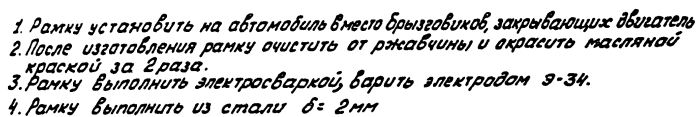
РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ
ТИПРОАВТОТРАНС
Главный инженер *В.П. Шатов*
Гл. инж. проекта *Э.В. Макарычев*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКОЙ СССР
ПРОТОКОЛ № 9 ОТ 02.04 1982 г.

					Продолжение	
Изм. №						

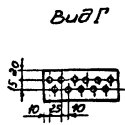
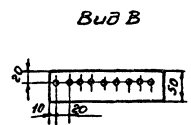
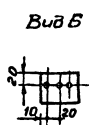
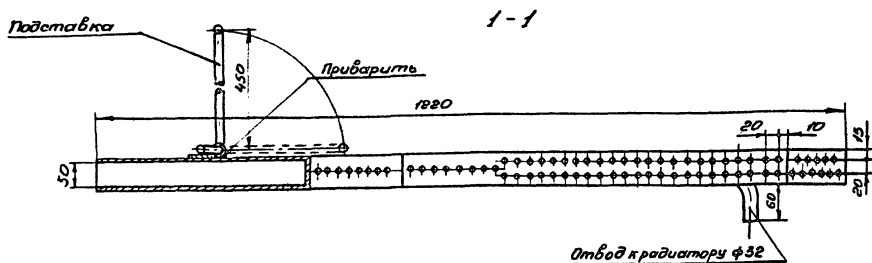
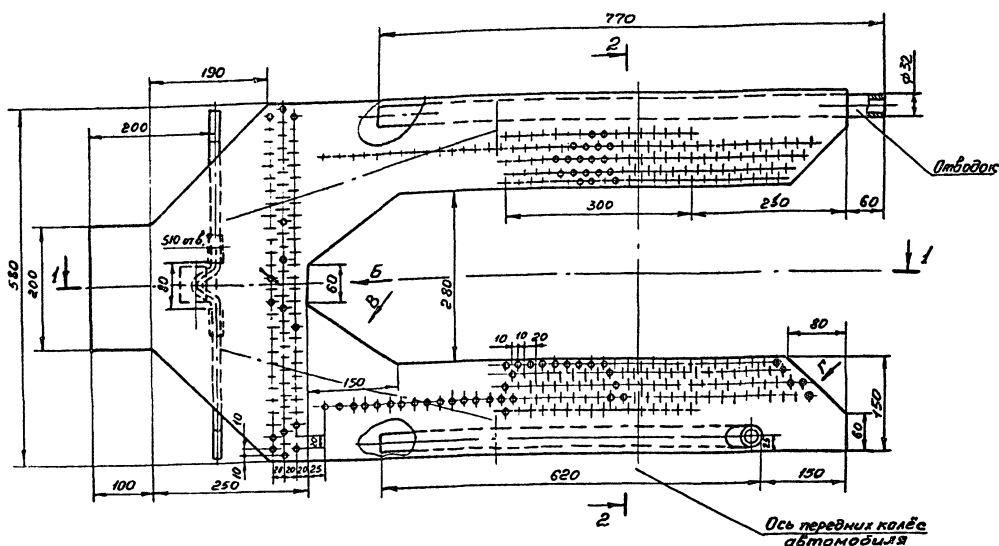
Марка-лист	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание альбома	2	
ТХН1-1	Рамка воздухоподдаточная для автомобиля ЗИЛ.	3	
ТХН2-1	Рамка воздухоподдаточная для автомобиля ГАЗ.	4	
ТХН3-1	Рамка воздухоподдаточная для автомобиля Урал	5	
ТХН4-1	Рамка воздухоподдаточная для автомобиля КАЗ-608	6	
ТХН5-1	Лестница переходная	7	
ТХН6-1	Узел крепления колесоупора	7	
ТХН7-1	Рукав соединительный	8	
ТХН8-1	Крышка	8	
ТХН9-1	Стояк воздухоподдаточный	8	
ТХН10-1	Воздухораспределительный патрубок	8	
АРУ-1-1	Узлы 1÷3	9	
АРН-РН-1	Рамка Р1	9	
КЖН-ПТ1-Б + ПТ1-3-1	Плиты ПТ1-1÷ ПТ1-3	10	
КЖН-С1-С3	Сетки С1÷ С3	10	

					Привязан							
Инв. №					503-9-2							
Г.и.п.	Макарычев	27										
Нач. отд.	Алпатов	27										
Сл. спец.	Колбаско	27										
Рук. гр.	Жуков	27										
Стинж.	Фалевская	27										
					Содержание альбома	<table><tr><th>Стадия</th><th>Лист</th><th>Листов</th></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td>1</td></tr></table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	1
Стадия	Лист	Листов										
Р	1	1										
						ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал						

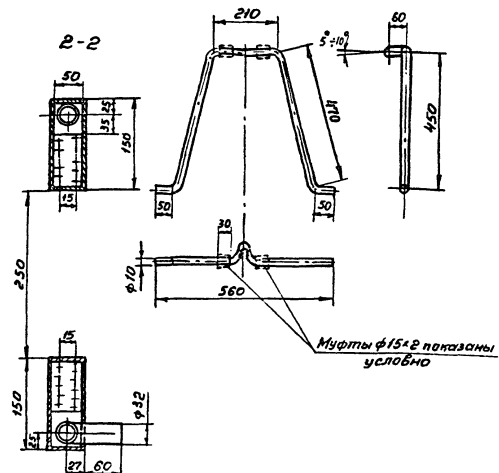


Привязан			
ИДР №			

ГИП	Макарычев	503-9-2	ТХН1		
Мач.отв.	Аллатов	Рамка воздухоподаточная для автомобиля ЗИЛ	Стандия	Масса	Массштаб
Н.спец.	Колдаско		p	16,0	
Рук.пр.	Жуков		Лист / Листов /		
Наполн.	Савкина	ГИПРОАВТОТРАНС Вороженинский филиал			



Подставка



1. Рамку изготовить из листовой стали толщиной 2мм.
2. Раскрой деталей произвести по данному чертежу
3. Рамку выполнять электросваркой с катетом шва 2мм шов слесарной ровный.
4. Поверхность рамки очистить от ржавчины и покрасить масляной краской за 2^{ра}за.
5. Рамка съемная и устанавливается только на время стоянки автомобиля.
6. Данный чертеж выполнен по материалам Челябинского политехнического института.

Применен			

Изм. №

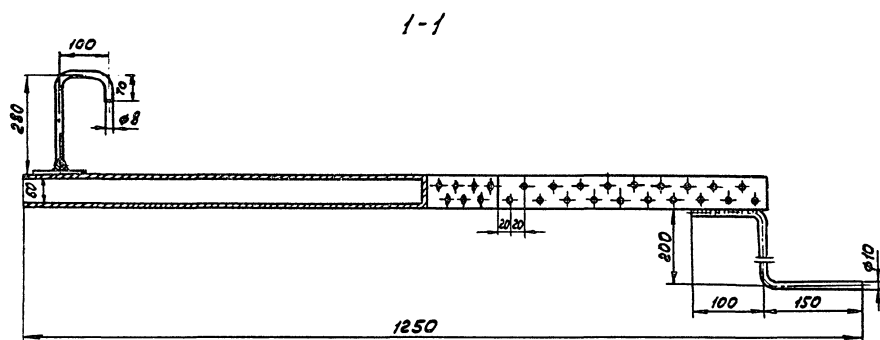
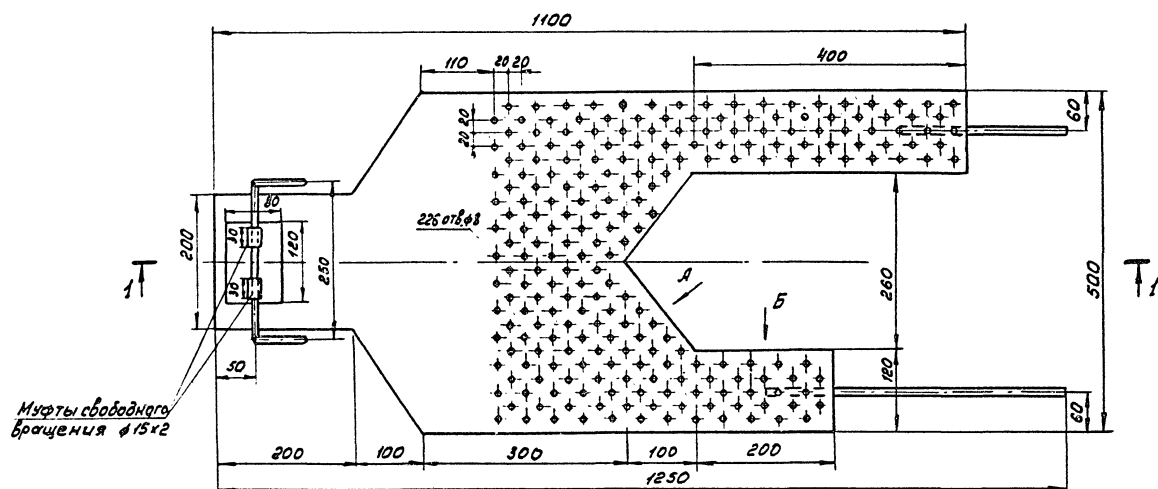
Г.И.П.	Макарычев	С.И.
Начальн.	Алпатов	В.И.
И. спец.	Колдобаско	В.И.
Руч. гр.	Жуков	В.И.
Н. контр.	Бабкина	С.И.

503-9-2

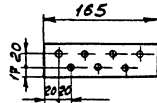
ТХН2

Рамка воздухоразда-
точная для автомо-
биля ГАЗ.

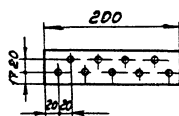
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	1:78	-
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Воронежский филиал		



Buð A



Вуд Б



1. Рамку изготовить из листовой стали $\delta=2\text{мм}$
2. Раскрой деталей произвести по данному чертежу
3. Рамку выполнить электросваркой с катетом шва 2мм , шов сплошной ровный.
4. Поверхность рамки очистить от ржавчины и покрыть масляной краской за 2 раза
5. Рамка съёмная и устанавливается на автомобиль только на время стоянки.

Прибязан

Учб. №

503-9-2

TXH3

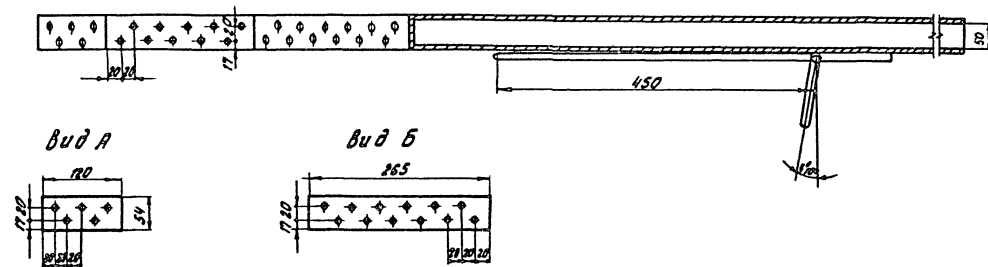
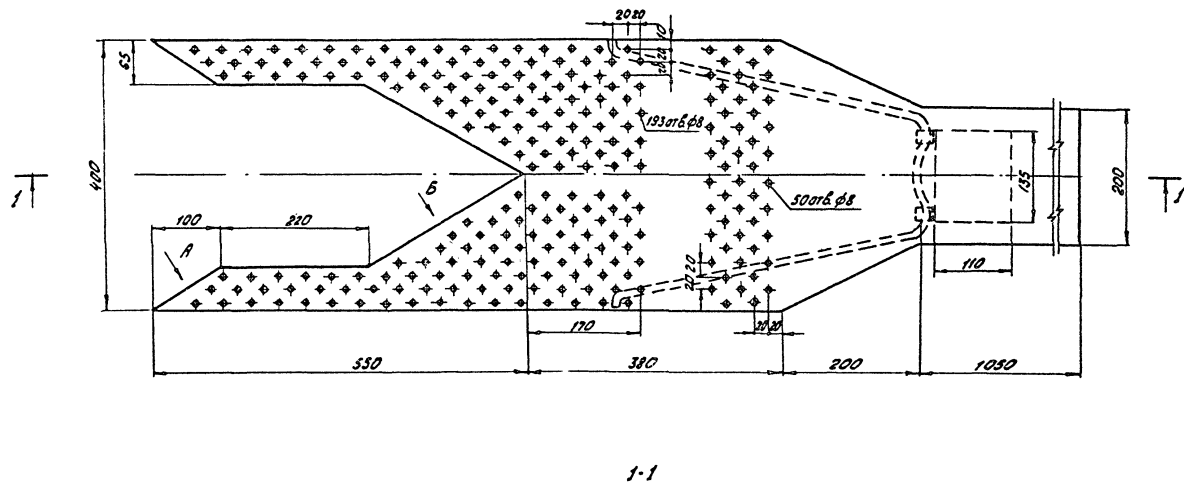
Рамка воздухоподаточ-
ная для автомобиля
Урал.

Старуш	Магса	Казула
--------	-------	--------

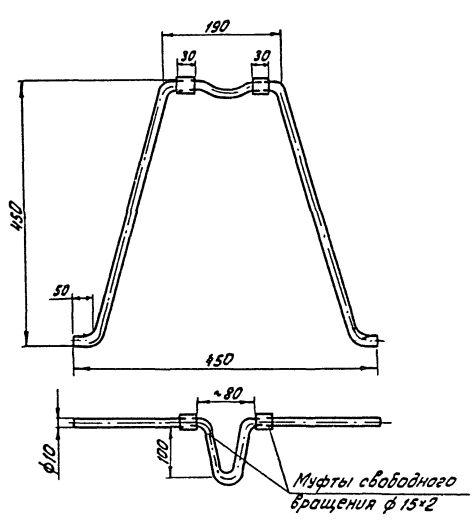
P	139
---	-----

Лист	Листов
------	--------

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал



Подстановка

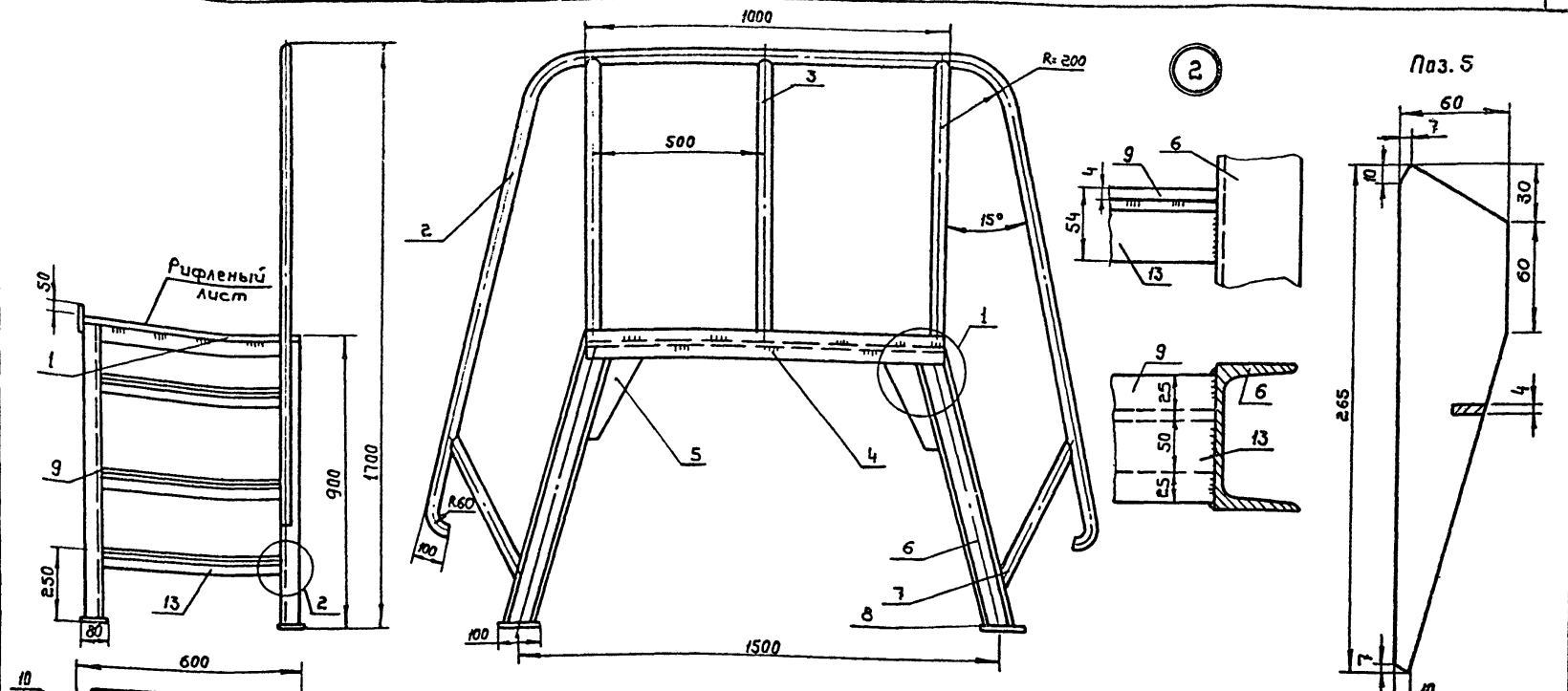


1. Рамку изготовить из листовой стали $\delta: 2 \text{ мм}$
2. Раскрой деталей произвести по данному чертежу
3. Рамку выполнить электросваркой с катетом шва 2 мм , шов сплошной, ровный.
4. Поверхность рамки очистить от ржавчины и покрыть масляной краской за 2 раза
5. Рамка съемная и устанавливается на автомобиль только на время стоянки.

Привязан			
ШБ. №			

[illegible]

Альбом № 7
Туповой проект 503-9-2



- 1 Сварка электродуговая электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2 Катет шва равен толщине свариваемых деталей.
3 Произвести окраску грунтом ГФ-020

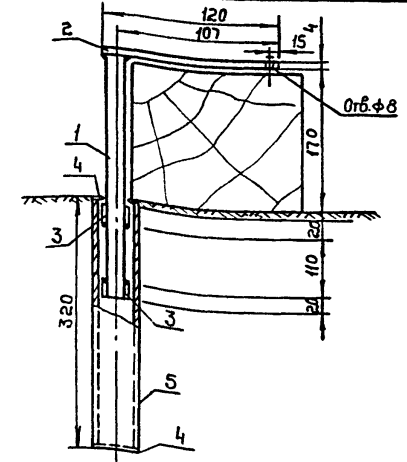
Привязан			
Инв. №			

ГНП Макарычев		503-9-2		ТХН5	
Нач. отд.	Алпатов	Лестница переходная		Стадия	Масштаб
Н. спец.	Колбаско			р	93
Рук. гр.	Жуков			Лист 1	Листов 2
Н. контр.	Бабкина			ГИПРОАВТОТРАНС	
				Воронежский филиал	

Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Лист стальной по ГОСТ 8568-77			
		1160x560x2.5	1	14.0	
2		Перила из труб ф25 по ГОСТ 3262-75	1	7.4	
3		Стойка из труб ф25 по ГОСТ 3262-75	3	1.63	
4		Лист стальной по ГОСТ 8568-77			
		1160x70x2.5	1	1.75	
5		Косынка из стали по ГОСТ 19903-74	4	0.37	
6		Швеллер по ГОСТ 8240-72	4	8.04	
7		Подставка из труб по ГОСТ 3262-75			
		ф25, l=600	2	1.27	
8		Пластина из стали по ГОСТ 19903-74	4	0.14	
9		Ступенька из стали по ГОСТ 8568-77	6	1.12	
10		Уголок по ГОСТ 8509-72			
		50x50x4 l=1000	2	3.05	
11		Уголок по ГОСТ 8509-72			
		50x50x4 l=900	1	2.74	
12		Уголок по ГОСТ 8509-72			
		50x50x4 l=500	2	1.53	
13		Уголок по ГОСТ 8509-72			
		50x50x4 l=520	6	1.59	

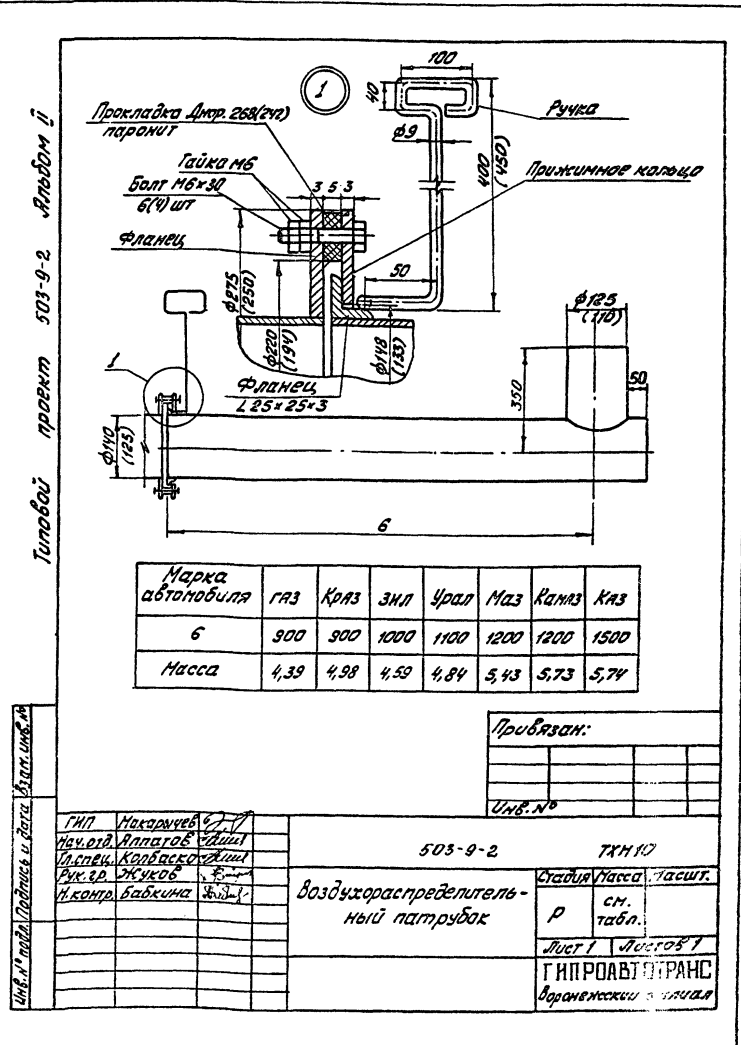
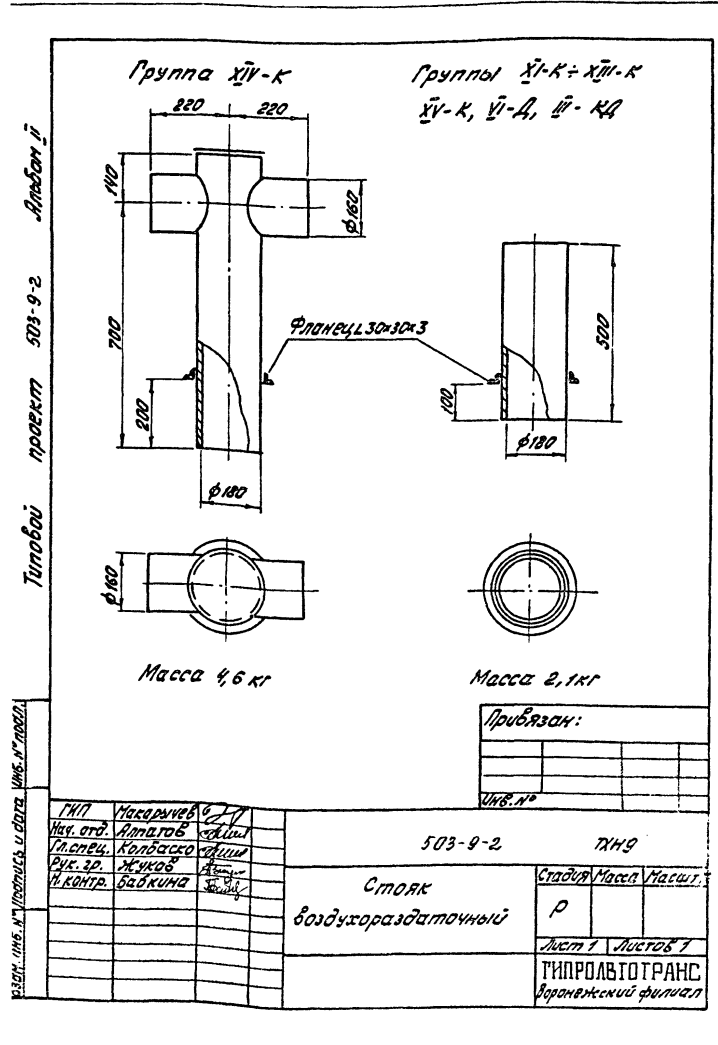
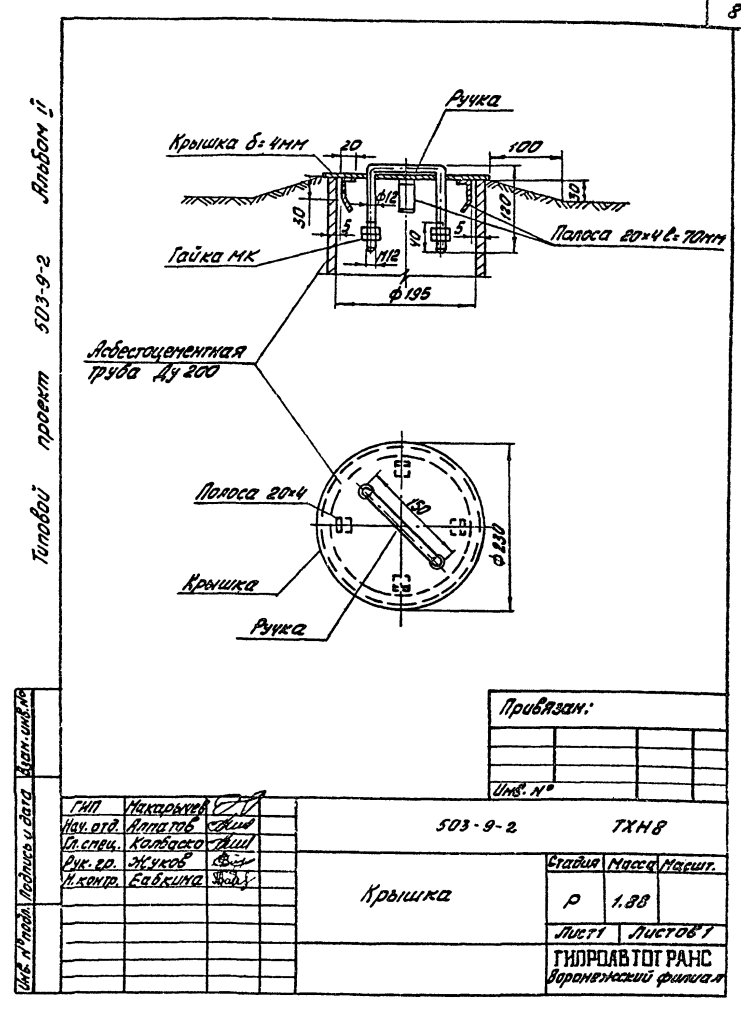
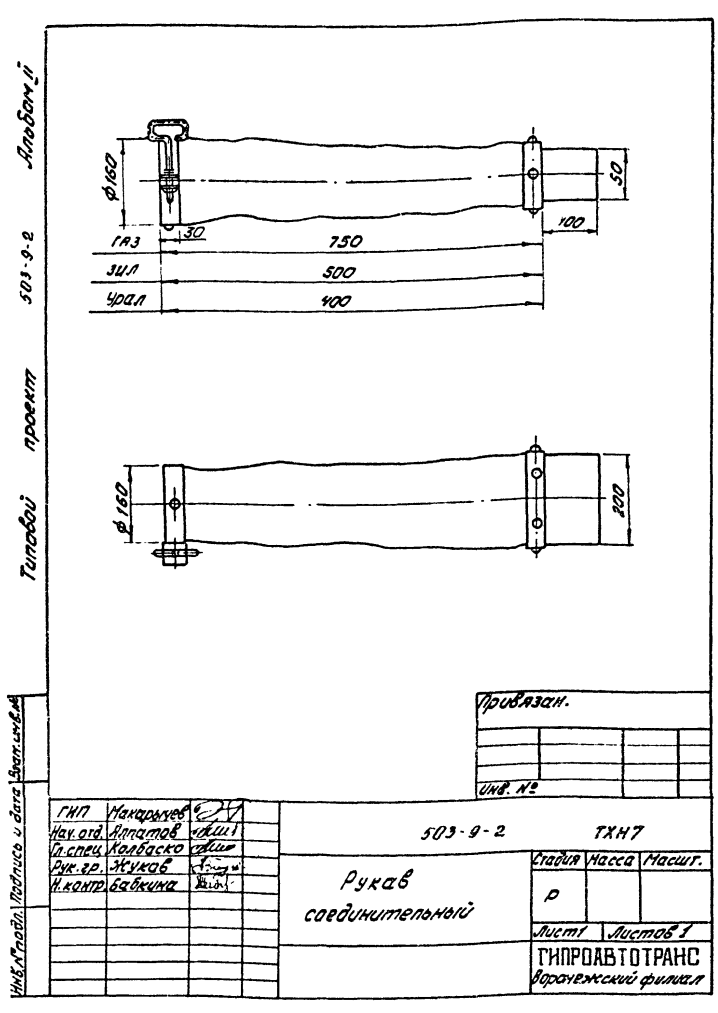
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Сталь круглая по ГОСТ 2590-71 ф20 l=320	1	0.78	
2		Полоса 20x4 l=120 по ГОСТ 103-76	1	0.076	
3		Труба стальная по ГОСТ 3262-75 ф20 l=20	2	0.033	
4		Пластина из листовой стали по ГОСТ 19903-74 ф33,5 l=3	2	0.019	
5		Труба стальная по ГОСТ 3262-75 ф25 l=320	1	0.765	

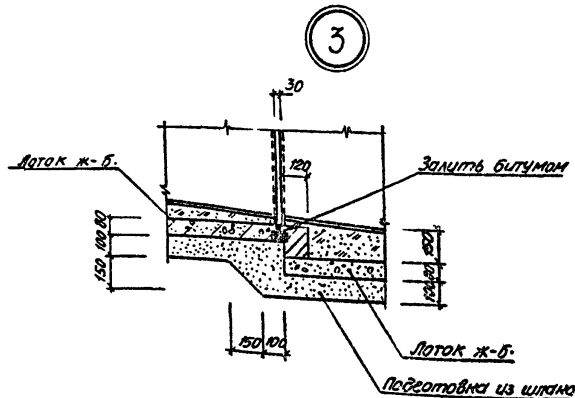
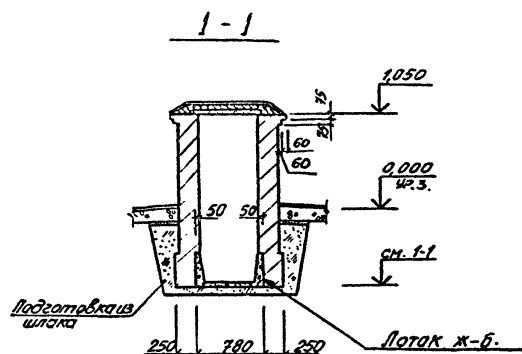
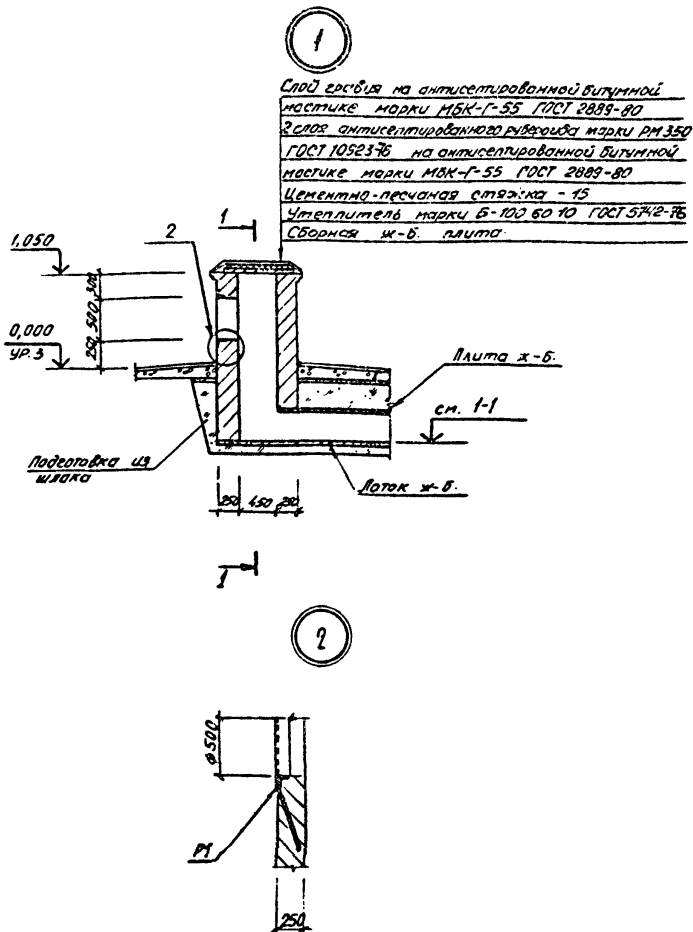


Привязан			
Инв. №			

ГНП Макарычев		503-9-2		ТХН6	
Нач. отд.	Алпатов	Узел крепления колесоупора		Стадия	Масштаб
Н. спец.	Колбаско			р	173
Рук. гр.	Жуков			Лист 1	Листов 1
Н. контр.	Бабкина			ГИПРОАВТОТРАНС	
				Воронежский филиал	

Альбом № 7
Туповой проект 503-9-2





Привязан	ГМП	Исходные	С. 1
	Нач. отд.	Сотников	Исход.
	Гл. констр.	Обвинцев	С. 2
	Рук. зр.	Бескоровайный	С. 3
	Инженер	Рова	С. 4
	Проверил	Зелкинов	С. 5
Инв. №	И. контр.	Исаков	С. 6

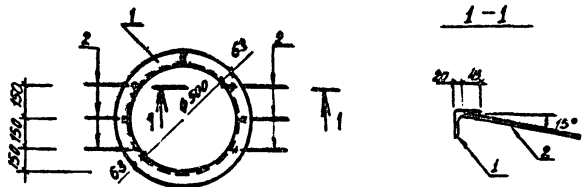
ТП 503-9-2 - АРУ

Узлы 1-3

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Формат 12 г



Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН	1		Детали:		
БН	2		Узелок 63х5 ГОСТ 8509-76	1	8,5
			Всп. 3х3х3 ГОСТ 535-79, L=1770		
			Ф. 8. Л. III ГОСТ 5781-75, L=250	6	0,1

Привязан	ГМП	Исходные	С. 1
	Нач. отд.	Сотников	Исход.
	Гл. констр.	Обвинцев	С. 2
	Рук. зр.	Бескоровайный	С. 3
	Инженер	Рова	С. 4
	Проверил	Зелкинов	С. 5
Инв. №	И. контр.	Исаков	С. 6

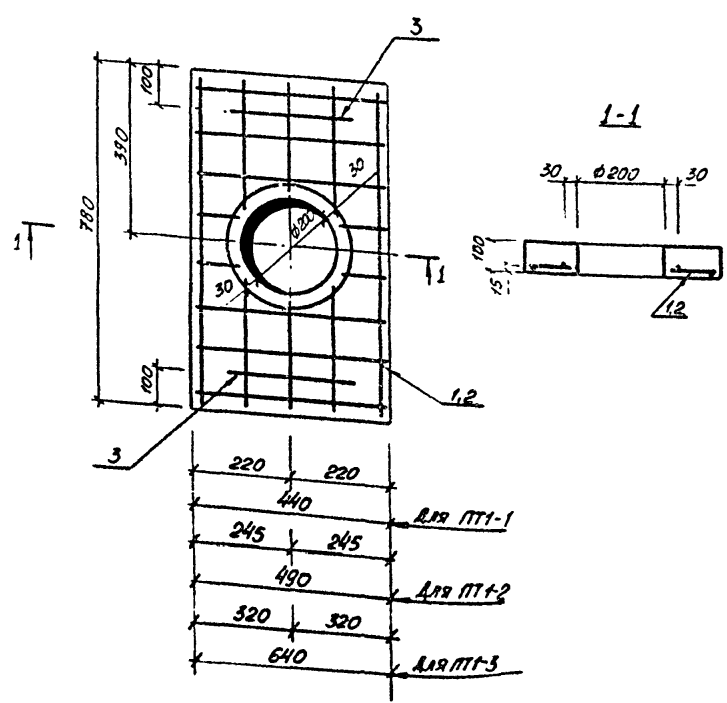
503-9-2 - АРУ - Р1

Рамка Р1

Стация	Масса	Масштаб
Р	9,1 кг	1:20
Лист		Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Формат 118

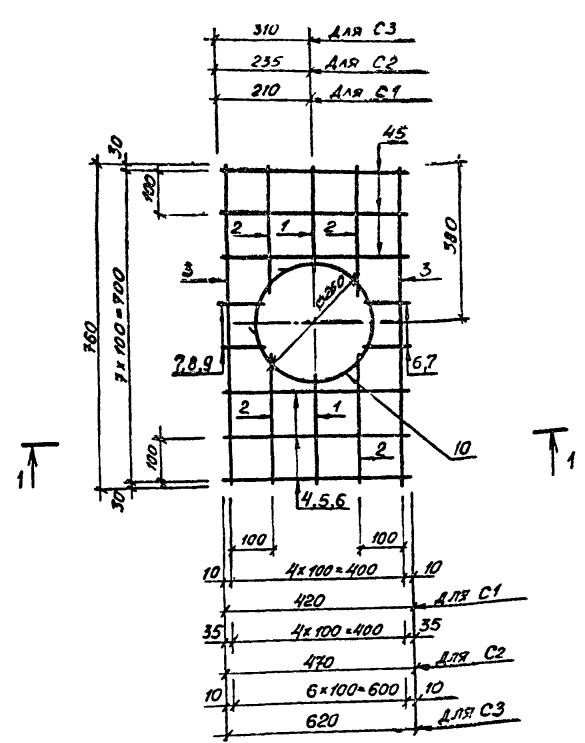


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
				<u>Документация</u>				
12г			КЖН-ПТ1-1+ПТ1-3сб	Сборочный чертеж				на одном листе
				<u>Сборочные единицы и детали</u>				
12г	1		- КЖН-С1÷С3	Сетка С1	1			3,4
12г	2		То же	То же С2		1		3,5
12г	3		"	" С3			1	3,8
	4		1,400 - 3, вып. 1	Закладной элемент УП1-2	2	2	2	0,35
				<u>Материалы</u>				
				Бетон марки 200	0,03	0,035	0,048	м³
					Марка	Литера		
						ПТ1-1	П	
						ПТ1-2	П	
					ПТ1-3	П		

Деталь установки закладного Эл-та УП1-2 см. 3.006-2, вып. 2, лист 70.

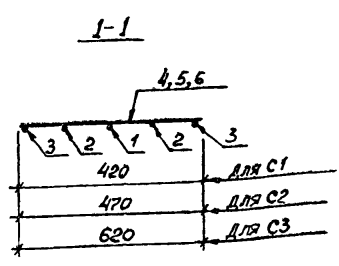
Гипрострой			Гипрострой	Гипрострой	Гипрострой	Гипрострой	Гипрострой	Гипрострой
Привязан			Плиту ПТ1-1+ПТ1-3			Стандарт Масса Масштаб		
						Р		
						Лист Листов 1		
						ГИПРОАВТОТРАНС		
						Воронежский филиал		

Формат 12г



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
				<u>Детали</u>				
Б4	1		Ф 10 А III ГОСТ 5.1453-72*, E=250		2	2	2	0,16
Б4	2		То же E=340		4	4	4	0,21
Б4	3		" E=760		2	2	2	0,47
Б4	4		Ф 6 А I ГОСТ 5701-75, E=420		6			0,05
Б4	5		То же E=470			6		0,10
Б4	6		" E=620				6	0,14
Б4	7		" E=100		4			0,02
Б4	8		" E=130			4		0,03
Б4	9		" E=190				4	0,04
Б4	10		Ф 10 А III ГОСТ 5.1453-72*, E=170		1	1	1	0,12

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.



Гипрострой			Гипрострой	Гипрострой	Гипрострой	Гипрострой	Гипрострой	Гипрострой
Привязан			Сетки С1+С3			Стандарт Масса Масштаб		
						Р		
						Лист Листов 1		
						ГИПРОАВТОТРАНС		
						Воронежский филиал		

Формат 12г